TOSHIBA

MANUAL DE SERVICIOS SISTEMAS MULTIFUNCIONALES DE COLOR DIGITAL

e-STUDI02500c/3500c/3510c



Nº de ficheroSHE06000100 R060121A3400-TTEC Ver00_2006-05

WWW.SERVICE-MANUAL.NET

Marcas

- El nombre oficial de Windows 95 es Sistema Operativo Microsoft Windows 95.
- El nombre oficial de Windows 98 es Sistema Operativo Microsoft Windows 98.
- El nombre oficial de Windows Me es Sistema Operativo Microsoft Windows Millennium Edition.
- El nombre oficial de Windows 2000 es Sistema Operativo Microsoft Windows 2000.
- El nombre oficial de Windows XP es Sistema Operativo Microsoft Windows XP.
- Microsoft, Windows, Windows NT y los nombres de marcas y productos de otros productos Microsoft son marcas comerciales o marcas registradas de US Microsoft Corporation en los EE.UU. y otros países.
- Apple, AppleTalk, Macintosh y Mac son marcas comerciales de Apple Computer, Inc. en los EE.UU. y otros países.
- PostScript es una marca comercial de Adobe Systems Incorporated.
- NOVELL, NetWare y NDS son marcas comerciales o marcas registradas de Novell, Inc.
- Molykote es una marca registrada de Dow Corning Corporation.
- Otros nombres de empresas y nombres de productos que aparecen en este manual son marcas comerciales de sus respectivas compañías.

© 2006 TOSHIBA TEC CORPORATION Todos los derechos reservados

De conformidad con las leyes del derecho de reproducción, este manual no puede reproducirse de forma alguna sin autorización previa y por escrito de TOSHIBA TEC CORPORATION. Si bien, no se asume responsabilidad de patente respecto al uso de la información aquí contenida.

PRECAUCIONES GENERALES ACERCA DE LA PUESTA EN SERVICIO DE e-STUDIO2500c/3500c/3510c

La instalación y la puesta en servicio deben ser realizadas por un especialista cualificado del servicio técnico.

1) Transporte e instalación

El transporte y la instalación del equipo deben ser llevados a cabo por cuatro personas, asegurándose de seguir las posiciones que se indican en la figura.

El equipo es bastante pesado, con un peso aproximado de 120 kg (264,55 libras), por lo que se debe tener sumo cuidado al manipularlo.



- Asegúrese de fijar las partes o unidades móviles (p. ej., el panel de control, la UAD o el RADF) durante el transporte del equipo.
- Asegúrese de usar una toma dedicada con 110 V CA / 13,2 A, 115 o 127 V / 12 A, 220-240 V / 8 A para la fuente de alimentación del aparato.
- Por cuestiones de seguridad, el equipo debe estar conectado a tierra.
- Elija un lugar adecuado para la instalación. Evite los lugares sometidos a un calor excesivo, elevada humedad, polvo, vibraciones y luz solar directa.
- Asegúrese también de contar con una ventilación apropiada, ya que el equipo emite una pequeña cantidad de ozono.
- A fin de asegurar un espacio de trabajo adecuado para la realización de copias, mantenga un espacio libre mínimo de 80 cm (32") por la izquierda, 80 cm (32") por la derecha y 10 cm (4") por la parte posterior.
- El equipo debe instalarse cerca de la toma de corriente y colocarse de tal modo que el usuario pueda acceder fácilmente a ella.
- Sujete y enchufe el cable de alimentación de forma segura a fin de evitar que alguien pueda tropezar con él.

2) Precauciones generales de la puesta en servicio

- Asegúrese de apagar el equipo (OFF) y de desenchufar el cable de alimentación durante la puesta en servicio (excepto para los trabajos que requieran que el aparato esté encendido (ON)).
- Desconecte el cable de alimentación y limpie la zona alrededor del enchufe y de la toma de corriente, como mínimo, una vez al año. La acumulación de polvo en esta zona podría provocar un incendio.
- Si se han desmontado piezas, el montaje seguirá básicamente la secuencia inversa del desmontaje, a no ser que se indique lo contrario en este manual o en otros documentos relacionados. Tenga cuidado de no volver a montar piezas pequeñas tales como tornillos, arandelas, clavijas, anillos en E o arandelas dentadas en lugares equivocados.
- Como principio básico, no debe utilizarse la máquina si cualquiera de sus piezas está retirada o desmontada.
- La placa de circuitos impresos debe ser almacenada en una bolsa antielectrostática y debe ser manipulada cuidadosamente usando una brida de muñeca, puesto que los circuitos impresos que contiene podrían sufrir daños debido a la electricidad estática.

Atención: Antes de utilizar la brida de muñeca se tiene que desenchufar el cable de alimentación de la fotocopiadora de la toma de corriente y se debe verificar que no haya objetos cargados sin aislamiento eléctrico cerca de ésta.

- Evite toda exposición al haz de láser durante la puesta en servicio. Este equipo emplea un diodo láser. Evite mirar directamente al haz de láser. No interponga piezas ni herramientas reflectantes (destornilladores, etc.) en la trayectoria del haz de láser. Evite el uso de todo tipo de objetos de metal reflectantes como relojes, anillos, etc. antes de comenzar con las tareas de puesta en servicio.
- No toque las zonas de temperatura elevada, tales como la lámpara de exposición, la unidad del fusor, el calentador húmedo y las zonas que se encuentran a su alrededor.
- Evite también el contacto con las zonas de alto voltaje como los cargadores, la correa de transferencia, el 2º rodillo de transferencia, el revelador, el transformador de alto voltaje, el inversor de control de la lámpara de exposición, el inversor para la iluminación de fondo del LCD y la unidad de alimentación. En especial, no toque la placa correspondiente a estos componentes, ya que es posible que existan cargas eléctricas residuales en los condensadores, etc., incluso después de apagar el aparato (OFF).
- Compruebe que el equipo no está en funcionamiento antes de tocar lugares potencialmente peligrosos (p. ej. secciones rotatorias u operativas como engranajes, correas, ventiladores y la salida del haz de láser de la unidad óptica de láser).
- Tenga cuidado al retirar las cubiertas, ya que podría haber piezas con bordes muy afilados debajo de ellas.
- Durante la puesta en servicio de las máquinas, estando el interruptor encendido (ON), asegúrese de no tocar secciones con corriente y secciones rotatorias u operativas. Evite mirar directamente al haz de láser.
- Utilice las galgas e instrumentos adecuados.
- Utilice los instrumentos de medición o equivalentes recomendados.
- Devuelva el equipo a su estado original y compruebe el funcionamiento del mismo al finalizar los trabajos de puesta en servicio.
- Utilice la pantalla táctil con sumo cuidado y evite golpearla. Si la superficie sufre algún desperfecto, pueden producirse fallos.

3) Principales partes de la puesta en servicio en cuanto a la seguridad

 El interruptor, el interruptor de la compuerta, el fusor, el termostato, el termofusible, el termistor, las memorias IC con baterías de litio incluidas, etc., son particularmente importantes para la seguridad. Asegúrese de instalarlos y manipularlos correctamente. Si estas piezas se cortocircuitan y sus funciones no se emplean correctamente, podrían quemarse, por ejemplo, y provocar accidentes mortales. No permita que se produzca un cortocircuito ni utilice piezas que no recomiende Toshiba TEC Corporation.

4) Etiquetas de advertencia

- Durante los trabajos de puesta en servicio, asegúrese de comprobar la placa de condiciones normales de funcionamiento, así como las etiquetas de advertencia, tales como "Desconecte el cable de alimentación durante la puesta en servicio", "ATENCIÓN: ÁREA CALIENTE", "ATENCIÓN: ALTA TENSIÓN", "ATENCIÓN: HAZ DE LÁSER", etc. para verificar si sus superficies están sucias o si están correctamente adheridas al equipo.
- 5) Eliminación del equipo, piezas consumibles, materiales de embalaje, baterías usadas y circuitos integrados RAM.
 - En lo relativo a la recuperación y eliminación del equipo, piezas consumibles, materiales de embalaje, baterías usadas y circuitos integrados RAM con baterías de litio incluidas, siga la normativa local vigente aplicable.

6) Si se ha instalado la opción:

Si se ha instalado la placa de impresión EFI, asegúrese de desconectar el cable de alimentación antes de realizar labores de mantenimiento e inspección; de lo contrario pueden producirse problemas, como un error de comunicación.

Atención:

Elimine las baterías utilizadas y las memorias IC con baterías de litio incluidas tal y como se indica en este manual. Attention:

Se débarrasser de batteries et IC-RAMs usés y compris les batteries en lithium selon ce manuel. Vorsicht:

Entsorgung der gebrauchten Batterien und IC-RAMs (inclusive der Lithium-Batterie) nach diesem Handbuch.

ÍNDICE

1.	ESF	ECIFICACIONES/ACCESORIOS/OPCIONES/SUMINISTROS	1-1
	1.1	Especificaciones	1-1
	1.2	Accesorios	1-5
	1.3	Opciones	1-6
	1.4	Suministros	1-7
	1.5	Lista de sistema	1-8
2.	MO	O DE CÓDIGOS DE ERROR Y AUTODIAGNÓSTICO	2-1
	2.1	Lista de códigos de error	2-1
		2.1.1 Atasco	2-1
		2.1.2 Servicio técnico	2-8
		2.1.3 Error en el funcionamiento de FAX por Internet/Escaneado	. 2-14
		2.1.4 Error de funcionamiento de la impresora	. 2-22
	2.2	Modos de autodiagnóstico	. 2-24
		2.2.1 Comprobación de entrada (Modo de prueba 03)	. 2-26
		2.2.2 Comprobación de salida (modo de prueba 03)	.2-34
		2.2.3 Modo de impresión de prueba (modo de prueba 04)	.2-37
		2.2.4 Modo de ajuste (05)	.2-38
		2.2.5 Middo de configuración (08)	2-100
			2-200
3.	AJL	STE	3-1
	3.1	Orden de ajuste (ajuste relacionado con la imagen)	3-1
	3.2	Ajuste del sensor de auto-tóner	3-2
	3.3	Realización del control de calidad de imagen	3-4
	3.4	Ajuste del control de registro de color	3-6
	3.5	Ajuste de la correa de transferencia debido a factores ambientales	3-7
	3.6	Ajuste dimensional de la imagen	.3-10
		3.6.1 Descripcion general	.3-10
		3.6.2 Alineación del papel en el rodillo de registro	2 16
		3.6.4 Ajuste relacionados con el escáner	3-10
	37	Ajuste de la calidad de imagen (función de fotoconia)	3-20
	5.7	Ajuste de la calidad de imagen (función de fotocopia)	3-29
		3.7.2 Aiuste de densidad	3-31
		3.7.3 Aiuste del equilibrio de colores	.3-33
		3.7.4 Aiuste del equilibrio gamma	.3-34
		3.7.5 Ajuste de la compensación para el procesamiento del fondo	. 3-35
		3.7.6 Úmbral de decisión para ACS	. 3-36
		3.7.7 Ajuste de nitidez	. 3-36
		3.7.8 Ajuste de la corrección de margen	. 3-37
		3.7.9 Ajuste de la corrección de margen (ajuste del pico de fondo)	. 3-37
		3.7.10 Ajuste de texto borroso/con puntos difusos	. 3-38
		3.7.11 Adaptación al marcador	. 3-38
		3.7.12 Ajuste de conversión de la intensidad del haz	. 3-39
		3.7.13 Ajuste de la densidad máxima del tóner según el tipo de papel	. 3-39
		3.7.14 Ajuste de la densidad maxima del texto	. 3-40
		3.7.15 Ajuste de la calidad de reproduccion de texto/toto	. 3-40
		3.7.10 Contructacion a la reproduccion en negro en el modo de copia en dos colores	. 3-41
		3.7.17 Ajuste del 10100 (11000 negro)	2 11
		3.7.10 Ajuste del filvel de densidad de los efficadezamientos en neglo	3-41
		3.7.19 Δjusie del alea de color negro en el modo de copia en dos colores	3_17
			.0 42

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

e-STUDIO2500c/3500c/3510c ÍNDICE

3.8	Ajuste de la calidad de imagen (función de impresión)	3-43
	3.8.1 Ajuste gamma automatico	3-43
	3.8.2 Ajuste del equilibrio gamma (Modo negro)	3-45
	3.8.3 Ajuste del equilibrio gamma (Modo color)	3-46
	3.8.4 Ajuste de texto borroso/con puntos difusos	3-46
	3.8.5 Valor máximo del modo de ahorro de tóner	3-47
	3.8.6 Ajuste de la densidad máxima del tóner según el tipo de papel	3-47
	3.8.7 Procesamiento de imágenes: Borrado de todos los datos de corrección gamma.	3-47
	3.8.8 Conmutación del realce de trazos finos	3-47
	3.8.9 Conmutación de filtrado	3-48
	3.8.10 Ajuste del umbral "PureBlack" (PCL)	3-48
	3.8.11 Ajuste del umbral "PureGray" (PCL)	3-48
	3.8.12 Ajuste del umbral "PureBlack/Gray" (color PS Device)	3-49
	3.8.13 Ajuste del umbral "PureBlack/Gray" (color basado en PS-CIE)	3-49
	3.8.14 Ajuste del umbral de límite de tóner	3-49
	3.8.15 Conmutación de pantalla	3-50
	3.8.16 Ajuste de nitidez	3-50
	3.8.17 Parámetro de cuantificación para la creación de ficheros intermedios	3-50
3.9	Ajuste de la calidad de imagen (función de escaneado)	3-51
	3.9.1 Ajuste del equilibrio gamma	3-51
	3.9.2 Ajuste de densidad (Modo negro)	3-52
	3.9.3 Ajuste del fondo (Modo negro)	3-53
	3.9.4 Umbral de decisión para ACS	3-53
	3.9.5 Ajuste de nitidez	3-54
	3.9.6 Ajuste de la corrección de margen	3-54
	3.9.7 Ajuste de la corrección de margen (ajuste del pico de fondo)	3-55
	3.9.8 Ajuste fino de la densidad de negro	3-55
	3.9.9 Selección del método de conversión de RGB	3-56
	3.9.10 Ajuste del brillo	3-56
	3.9.11 Proporción de reproducción de la dirección de escaneado primario (negro)	3-57
	3.9.12 Proporción de reproducción de la dirección de escaneado primario (color)	3-57
3.10	Ajuste de la calidad de imagen (función FAX)	3-58
	3.10.1 Ajuste de densidad	3-58
3.11	Ajuste del transformador de alto voltaje	3-59
	3.11.1 Descripción general	3-59
3.12	Ajuste de la sección de escaneado	3-60
	3.12.1 Carretes	3-60
	3.12.2 Unidad de la lente	3-64
	3.12.3 Ajuste de la tensión de la correa del motor del escáner	3-66
3.13	Ajuste del sistema de alimentación de papel	3-67
	3.13.1 Desviación lateral de la hoja causada por la alimentación de papel	3-67
3.14	Ajuste del espacio intermedio entre la lámina de limpieza y el manguito	3-69
3.15	Ajuste de la distancia intermedia entre los engranajes de accionamiento de la unidad de	e la
	correa de transferencia (TBU)	3-71
3.16	Ajuste de la distancia intermedia de la placa de separación (unidad del fusor)	3-73
3.17	Ajuste del RADF (MR-3020)	3-75
	3.17.1 Ajuste de la posición del RADF	3-75
	3.17.2 Ajuste de la altura del RADF	3-80
	3.17.3 Ajuste de la desviación	3-82
	3.17.4 Ajuste de la posición del borde de entrada	3-85
	3.17.5 Ajuste de la posición horizontal	3-86
	3.17.6 Ajuste de la proporción de copia	3-88
	3.17.7 Ajuste del sensor de RADF abierto/cerrado	3-89
3.18	Ajuste del finisher (MJ-1101)	3-90
	3.18.1 Ajuste de la posición de alineación	3-90

e-STUDIO2500c/3500c/3510c ÍNDICE

3.19.1 Ajuste de la posición de alineación (unidad del finisher)	3 19.1 Ajuste de la posición de alineación (unidad del finisher) 3-96 3.19.2 Ajuste de la posición de plegado (unidad del finisher) 3-96 3.19.3 Ajuste de la posición de oblado/plegado (unidad del grapador plegador) 3-96 3.19.4 Ajuste fino de la posición de doblado/plegado (unidad del grapador plegador) 3-101 3.19.6 Registro del número de perforaciones (unidad perforadora) 3-102 4. MANTENIMIENTO PREVENTIVO (MP) 4-1 4.1 Desoripción general 4-1 4.1.1 Descripción general 4-1 4.1.2 Diagrama de flujo operativo y pantalla operativa 4-1 4.1.3 Secuencia de trabajo para la sustitución de piezas 4-7 4.2 Descripciones generales para el procedimiento MP 4-2 4.3 Revisión de los elementos operativos 4-9 4.4 Lista de comprobación de mantenimiento preventivo 4-10 4.5 KIT MP 4-22 4.6 Lista de piezas de mantenimiento y la manipulación de los suministros 4-22 4.7 Lista de piezas de mantenimiento preventivo 4-24 4.8 Naroprobación y limpieza de la tambora de limpieza del tambor y la lámina de limpieza del la correa de transferencia 4-22 <		3.19	3.18.2 Ajuste de la posición de grapado 3.18.3 Ajustes para el modo de papel reciclado, tamaño B4 Ajuste del finisher (MJ-1030)	3-91 3-94 3-96
3.19.2 Ajuste de la posición de grapado (unidad del finisher)	3.19.2 Ajuste de la posición de grapado (unidad del finisher)			3.19.1 Ajuste de la posición de alineación (unidad del finisher)	. 3-96
3.19.3 Ajuste de la posición de doblado/plegado (unidad del grapador plegador). 3-98 3.19.4 Ajuste fino de la posición de doblado/plegado (unidad del grapador plegador). 3-101 3.19.5 Ajuste de la salida de los sensores (unidad perforadora). 3-101 3.19.6 Registro del número de perforaciones (unidad perforadora). 3-101 3.19.6 Registro del número de perforaciones (unidad perforadora). 3-101 4.1 MANTENIMIENTO PREVENTIVO (MP) 4-1 4.1 Descripción general. 4-1 4.1.1 Descripción general. 4-1 4.1.3 Secuencia de trabajo para la sustitución de piezas 4-7 4.2 Descripciones generales para el procedimiento MP 4-8 4.3 Revisión de los elementos operativos 4-9 4.4 Lista de comprobación de mantenimiento preventivo 4-10 4.5 KIT MP. 4-24 4.6 Lista de piezas de mantenimiento y la manipulación de los suministros. 4-27 4.8 Precauciones para el almacenamiento y la manipulación de los suministros. 4-28 4.8.1 Precauciones para el almacenamiento fotoconductor 4-28 4.8.2 Comprobación y limpieza del tambor fotoconductor 4-28 4.8.3 Comprobación y limpieza del tambor totoconductor 4-29 4.8.5 Comprobación y limpieza d	3.19.3 Ajuste de la posición de plegado (unidad del grapador plegador)			3.19.2 Ajuste de la posición de grapado (unidad del finisher)	. 3-97
3.19.4 Ajuste fino de la posición de doblado/plegado (unidad del grapador plegador). 3-101 3.19.5 Ajuste de la salida de los sensores (unidad perforadora) 3-101 3.19.6 Registro del número de perforaciones (unidad perforadora) 3-102 4. MANTENIMIENTO PREVENTIVO (MP) 4-1 4.1 Descripción general. 4-1 4.1 Descripción general. 4-1 4.1.2 Diagrama de flujo operativo y pantalla operativa 4-1 4.1.3 Secuencia de trabajo para la sustitución de piezas 4-7 4.2 Descripciones generales para el procedimiento MP 4-8 4.3 Revisión de los elementos operativos 4-9 4.4 Lista de comprobación de mantenimiento preventivo 4-10 4.5 KIT MP 4-24 4.6 Lista de bubricantes. 4-27 4.8 Precauciones para el almacenamiento y la manipulación de los suministros 4-28 4.8.1 Precauciones para el almacenamiento de suministros TOSHIBA 4-28 4.8.2 Comprobación y limpieza del tambor fotoconductor 4-29 4.8.4 Manipulación de la correa de transferencia 4-29 4.8.5 Comprobación y limpieza del admido de lusor y	3.19.4 Ajuste fino de la posición de doblado/plegado (unidad del grapador plegador)3-101 3.19.6 Registro del número de perforaciones (unidad perforadora)			3.19.3 Ajuste de la posición de plegado (unidad del grapador plegador)	. 3-98
3.19.5 Ajuste de la salida de los sensores (unidad perforadora) 3-102 4. MANTENIMIENTO PREVENTIVO (MP) 4-1 4.1 Modo de soporte MP 4-1 4.1.1 Descripción general 4-1 4.1.2 Diagrama de flujo operativo y pantalla operativa 4-1 4.1.3 Secuencia de trabajo para la sustitución de piezas 4-7 4.2 Descripciones generales para el procedimiento MP 4-8 4.3 Revisión de los elementos operativos 4-9 4.4 Lista de comprobación de mantenimiento preventivo 4-10 4.5 KIT MP 4-24 4.6 Lista de piezas de mantenimiento 4-25 4.7 Lista de lubricantes. 4-27 4.8 Comprobación y limpieza de la famina de limpieza del tambor fotoconductor 4-28 4.8.1 Precauciones para el almacenamiento y la manipulación de los suministros 4-29 4.8.1 Ocomprobación y limpieza de la transferencia 4-29 4.8.2 Comprobación y limpieza de la transferencia 4-29 4.8.3 Comprobación y limpieza de la corlilo del fusor y del rodillo de presión 4-30 4.8.4 Manipulación de la correa de transferencia 4-29 4.8.5 Comprobación y limpieza del adidina de limpieza del radidi de papel 5-1 5.1 Diagnóstico y prescripción para cada código de error	3.19.5 Ajuste de la salida de los sensores (unidad perforadora) 3.102 4. MANTENIMIENTO PREVENTIVO (MP) 4-1 4.1 Modo de soporte MP 4-1 4.1.1 Descripción general 4-1 4.1.2 Diagrama de flujo operativo y pantalla operativa 4-1 4.1.3 Secuencia de trabajo para la sustitución de piezas 4-7 4.1.3 Secuencia de trabajo para la sustitución de piezas 4-7 4.2 Descripciones generales para el procedimiento MP 4-6 4.3 Revisión de los elementos operativos 4-1 4.4 Lista de comprobación de mantenimiento preventivo 4-10 4.5 KIT MP 4-22 4.6 Lista de piezas de mantenimiento y la manipulación de los suministros 4-23 4.8 Precauciones para el almacenamiento de suministros TOSHIBA 4-24 4.8.1 Precauciones para el almacenamiento de suministros TOSHIBA 4-29 4.8.2 Comprobación y limpieza del tambor fotoconductor 4-28 4.8.3 Comprobación y limpieza del rodillo del fusor y del rodillo de presión 4-30 5. SOLUCIÓN DE PROBLEMAS 5-1 5.1 Diagnóstico y prescripción para cada código de error 5-2 5.1.3 Atasco de transporte de papel 5-2 5.1.4 Atasco de transporte de papel 5-2			3.19.4 Ajuste fino de la posición de doblado/plegado (unidad del grapador plegador)	3-101
3.19.6 Registro del número de perforaciones (unidad perforadora). 3-102 4. MANTENIMIENTO PREVENTIVO (MP) 4-1 4.1 4.10 do de soporte MP 4.1 4.1.1 Descripción general. 4-1 4.1.2 Diagrama de flujo operativo y pantalla operativa 4-1 4.1.3 Secuencia de trabajo para la sustitución de piezas 4-7 4.2 Descripciones generales para el procedimiento MP 4-8 4.3 Revisión de los elementos operativos 4-9 4.4 Lista de comprobación de mantenimiento preventivo 4-10 4.5 KIT MP 4-24 4.6 Lista de lubricantes. 4-25 4.7 Lista de lubricantes. 4-27 4.8 I Precauciones para el almacenamiento de suministros TOSHIBA 4-28 4.8.1 Precauciones para el almacenamiento de suministros TOSHIBA 4-28 4.8.2 Comprobación y limpieza del tambor fotoconductor 4-28 4.8.3 Comprobación y limpieza del transferencia 4-29 4.8.4 Manipulación de la correa de transferencia 4-29 4.8.5 Comprobación y limpieza del código de error. 5-1 5.1 Diagnóstico y prescripción para cada código de error. 5-1 5.1 Atasco de transporte de papel (sección de salida de papel) 5-1	3.19.6 Registro del número de perforaciones (unidad perforadora)			3.19.5 Ajuste de la salida de los sensores (unidad perforadora)	3-101
 MANTENIMIENTO PREVENTIVO (MP) 4-1 Modo de soporte MP 4-1 1.1 Descripción general. 4-1 4.1.2 Diagrama de flujo operativo y pantalla operativa. 4-1 4.1.3 Secuencia de trabajo para la sustitución de piezas 4-7 4.2 Descripciones generales para el procedimiento MP 4.8 Revisión de los elementos operativos. 4-9 4.4 Lista de comprobación de mantenimiento preventivo 4-10 4.5 KIT MP 4.2 Exercipciones para el almacenamiento y la manipulación de los suministros 4-26 4.7 Lista de lubricantes. 4-27 4.8 Precauciones para el almacenamiento de suministros TOSHIBA 4-28 4.8.1 Precauciones para el almacenamiento de suministros TOSHIBA 4-28 4.8.2 Comprobación y limpieza de la tambor fotoconductor 4-28 4.8.3 Comprobación y limpieza de la tambor fotoconductor 4-29 4.8.4 Manipulación de la correa de transferencia 4-29 4.8.5 Comprobación y limpieza del rodillo del fusor y del rodillo de presión 4-30 5. SOLUCIÓN DE PROBLEMAS. 5-1 5.1 Diagnóstico y prescripción para cada código de error. 5.1 5.1 Atasco de transporte de papel 5.4 5.4 Atasco por cubierta abierta 5.20 5.1.4 Atasco en el RADF. 5.4 5.1.1 Servicio técnico sobre el sistema de alimentación de papel 5.4 5.1.1 Servicio técnico sobre el sistema de alimentación de papel 5.4 5.1.1 Servicio técnico sobre el sistema de alimentación de papel 5.4 5.1.1 Servicio técnico sobre el sistema de alimentación de papel 5.1.3 Atasco en el finisher	4. MANTENIMIENTO PREVENTIVO (MP) 4-1 4.11 Modo de soporte MP 4-1 4.11 Descripción general. 4-1 4.12 Diagrama de flujo operativo y pantalla operativa 4-1 4.13 Secuencia de trabajo para la sustitución de piezas 4-7 4.13 Secuencia de trabajo para la sustitución de piezas 4-7 4.13 Revisión de los elementos operativos 4-6 4.3 Revisión de los elementos operativos 4-6 4.4 Lista de comprobación de mantenimiento preventivo 4-10 4.5 KIT MP 4-22 4.6 Lista de piezas de mantenimiento y la manipulación de los suministros 4-28 4.8.1 Precauciones para el almacenamiento de suministros TOSHIBA 4-28 4.8.2 Comprobación y limpieza de la lamina de limpieza del tambor fotoconductor 4-28 4.8.3 Comprobación y limpieza de la correa de transferencia 4-29 4.8.4 Manipulación de la correa de transferencia 4-29 4.8.5 Comprobación y limpieza del codillo del fusor y del rodillo de presión 5-31 5.1 Diagnóstico y prescripción para cada código de error 5-1 5.1 Diagnóstico y prescripción para cada código de error 5-1 5.1.2 Fallo en la alimentación de papel 5-22 5.1.3 Atasco de transporte de papel			3.19.6 Registro del número de perforaciones (unidad perforadora)	3-102
4.1 Modo de soporte MP 4-1 4.1.1 Descripción general. 4-1 4.1.2 Diagrama de flujo operativo y pantalla operativa 4-1 4.1.3 Secuencia de trabajo para la sustitución de piezas 4-7 4.2 Descripciones generales para el procedimiento MP 4-8 4.3 Revisión de los elementos operativos 4-9 4.4 Lista de comprobación de mantenimiento preventivo 4-10 4.5 KIT MP 4-22 4.6 Lista de devizas de mantenimiento y la manipulación de los suministros 4-25 4.7 Lista de lubricantes 4-27 4.8 Precauciones para el almacenamiento de suministros TOSHIBA 4-28 4.8.1 Precauciones para el almacenamiento de suministros TOSHIBA 4-28 4.8.2 Comprobación y limpieza del tambor fotoconductor 4-28 4.8.3 Comprobación y limpieza del rosilo del fusor y del rodillo de presión 4-30 5. SOLUCIÓN DE PROBLEMAS 5-1 5.1 Diagnóstico y prescripción para cada código de error. 5-1 5.1.2 Fallo en la alimentación de papel 5-16 5.1.4 Atasco de transporte de pa	4.1 Modo de soporte MP 4-1 4.1.1 Descripción general. 4-1 4.1.2 Diagrama de flujo operativo y pantalla operativa 4-1 4.1.3 Secuencia de trabajo para la sustitución de piezas 4-7 4.2 Descripciones generales para el procedimiento MP 4-8 4.3 Revisión de los elementos operativos 4-2 4.4 Lista de comprobación de mantenimiento preventivo 4-10 4.5 KIT MP 4-24 4.6 Lista de piezas de mantenimiento. 4-22 4.6 Lista de piezas de mantenimiento y la manipulación de los suministros 4-23 4.8 Inspieza de la almacenamiento de suministros TOSHIBA 4-28 4.8.1 Precauciones para el almacenamiento de suministros TOSHIBA 4-28 4.8.2 Comprobación y limpieza de la famina de limpieza del tambor y la lámina de limpieza de la correa de transferencia 4-29 4.8.3 Comprobación y limpieza del rodillo del fusor y del rodillo de presión 4-30 5.1 Diagnóstico y prescripción para cada código de error. 5-1 5.1.1 Atasco de transporte de papel 5-22 5.1.3 Atasco de transporte de papel 5-22 </td <td>4.</td> <td>MA</td> <td>NTENIMIENTO PREVENTIVO (MP)</td> <td> 4-1</td>	4.	MA	NTENIMIENTO PREVENTIVO (MP)	4-1
4.1.1 Descripción general. 4-1 4.1.2 Diagrama de flujo operativo y pantalla operativa 4-1 4.1.3 Secuencia de trabajo para la sustitución de piezas 4-7 4.2 Descripciones generales para el procedimiento MP 4-8 4.3 Revisión de los elementos operativos 4-9 4.4 Lista de comprobación de mantenimiento preventivo 4-10 4.5 KIT MP. 4-24 4.6 Lista de lubricantes 4-27 4.7 Lista de lubricantes 4-27 4.8 Precauciones para el almacenamiento y la manipulación de los suministros 4-28 4.8.1 Precauciones para el almacenamiento de suministros TOSHIBA 4-28 4.8.2 Comprobación y limpieza del tambor fotoconductor 4-28 4.8.3 Comprobación y limpieza del tambor fotoconductor 4-28 4.8.4 Manipulación de la correa de transferencia 4-29 4.8.4 Manipulación de la correa de transferencia 4-29 4.8.5 Comprobación y limpieza del código de error. 5-1 5.1 Diagnóstico y prescripción para cada código de error. 5-1 5.1 Atasco de transporte d	4.1.1 Descripción general. 4-1 4.1.2 Diagrama de flujo operativo y pantalla operativa 4-1 4.1.3 Secuencia de trabajo para la sustitución de piezas 4-7 4.2 Descripciones generales para el procedimiento MP 4-8 4.3 Revisión de los elementos operativos 4-0 4.4 Lista de comprobación de mantenimiento preventivo 4-10 4.5 KIT MP 4-24 4.6 Lista de bubricantes. 4-27 4.7 Lista de bubricantes. 4-27 4.8 Precauciones para el almacenamiento y la manipulación de los suministros 4-28 4.8.1 Precauciones para el almacenamiento de suministros TOSHIBA 4-28 4.8.2 Comprobación y limpieza del tambor fotoconductor -4-28 4.8.3 Comprobación y limpieza de la támina de limpieza del tambor y la lámina de limpieza del acorrea de transferencia 4-29 4.8.4 Manipulación de la correa de transferencia 4-29 4.8.5 Comprobación y limpieza del robilo del fusor y del rodillo de presión 4-30 5.1 Diagnóstico y prescripción para cada código de error. 5-1 5.1.1 Atasco de transporte de papel 5		4.1	Modo de soporte MP	4-1
4.1.2 Diagrama de flujo operativo y pantalla operativa 4-1 4.1.3 Secuencia de trabajo para la sustitución de piezas 4-7 4.2 Descripciones generales para el procedimiento MP 4-8 4.3 Revisión de los elementos operativos 4-9 4.4 Lista de comprobación de mantenimiento preventivo 4-10 4.5 KIT MP 4-24 4.6 Lista de piezas de mantenimiento 4-25 4.7 Lista de lubricantes 4-27 4.8 Precauciones para el almacenamiento y la manipulación de los suministros 4-28 4.8.1 Precauciones para el almacenamiento fotoconductor 4-28 4.8.2 Comprobación y limpieza del tambor fotoconductor 4-28 4.8.3 Comprobación y limpieza del tambor fotoconductor 4-29 4.8.4 Manipulación de la correa de transferencia 4-29 4.8.5 Comprobación y limpieza del acólido de error. 5-1 5.1 Diagnóstico y prescripción para cada código de error. 5-1 5.1 Atasco de transporte de papel (sección de salida de papel) 5-1 5.1.3 Atasco on el RADF. 5-20 5.1.4 Atasc	4.1.2 Diagrama de flujo operativo y pantalla operativa 4-1 4.1.3 Secuencia de trabajo para la sustitución de piezas 4-7 4.2 Descripciones generales para el procedimiento MP 4-8 4.3 Revisión de los elementos operativos 4-5 4.4 Lista de comprobación de mantenimiento preventivo 4-10 4.5 Itista de piezas de mantenimiento 4-22 4.6 Lista de lubricantes 4-27 4.7 Lista de lubricantes 4-27 4.8 Precauciones para el almacenamiento y la manipulación de los suministros 4-28 4.8.1 Precauciones para el almacenamiento y la manipulación de los suministros 4-28 4.8.1 Precauciones para el almacenamiento de suministros TOSHIBA 4-28 4.8.2 Comprobación y limpieza del tambor fotoconductor 4-28 4.8.3 Comprobación y limpieza del transferencia 4-29 4.8.4 Manipulación de la correa de transferencia 4-29 4.8.5 Comprobación y limpieza del rodillo del fusor y del rodillo de presión 5-1 5.1 Diagnóstico y prescripción para cada código de error 5-1 5.1.3 Atasco de transporte de papel			4.1.1 Descripción general	4-1
4.1.3 Secuencia de trabajo para la sustitución de piezas 4-7 4.2 Descripciones generales para el procedimiento MP 4-8 4.3 Revisión de los elementos operativos 4-9 4.4 Lista de comprobación de mantenimiento preventivo 4-10 4.5 KIT MP 4-24 4.6 Lista de piezas de mantenimiento 4-25 4.7 Lista de lubricantes 4-27 4.8 Precauciones para el almacenamiento de suministros 4-28 4.8.1 Precauciones para el almacenamiento de suministros TOSHIBA 4-28 4.8.2 Comprobación y limpieza de la tambor fotoconductor 4-28 4.8.3 Comprobación y limpieza de la tamina de limpieza del tambor y la lámina de limpieza del acorrea de transferencia 4-29 4.8.5 Comprobación y limpieza del rodillo del fusor y del rodillo de presión 4-30 5. SOLUCIÓN DE PROBLEMAS 5-1 5.1 Diagnóstico y prescripción para cada código de error 5-1 5.1.2 Fallo en la alimentación de papel 5-26 5.1.3 Atasco de transporte de papel 5-16 5.1.4 Atasco o en el finisher 5-29 5.1.5 <td>4.1.3 Secuencia de trabajo para la sustitución de piezas 4-7 4.2 Descripciones generales para el procedimiento MP 4-8 4.3 Revisión de los elementos operativos 4-9 4.4 Lista de comprobación de mantenimiento preventivo 4-10 4.5 KIT MP 4-24 4.6 Lista de piezas de mantenimiento 4-25 4.7 Lista de lubricantes 4-27 4.8 Precauciones para el almacenamiento y la manipulación de los suministros 4-28 4.8.1 Precauciones para el almacenamiento de suministros TOSHIBA 4-22 4.8.2 Comprobación y limpieza de la tabor fotoconductor -4-28 4.8.3 Comprobación y limpieza de la tambor fotoconductor -4-29 4.8.4 Manipulación de la correa de transferencia 4-29 4.8.5 Comprobación y limpieza del rodillo del fusor y del rodillo de presión 4-30 5.1 Diagnóstico y prescripción para cada código de error 5-1 5.1 Diagnóstico y prescripción para cada código de error 5-1 5.1 Atasco de transporte de papel 5-22 5.1.3 Atasco or el RADF 5-24 5.1.4</td> <td></td> <td></td> <td>4.1.2 Diagrama de flujo operativo y pantalla operativa</td> <td> 4-1</td>	4.1.3 Secuencia de trabajo para la sustitución de piezas 4-7 4.2 Descripciones generales para el procedimiento MP 4-8 4.3 Revisión de los elementos operativos 4-9 4.4 Lista de comprobación de mantenimiento preventivo 4-10 4.5 KIT MP 4-24 4.6 Lista de piezas de mantenimiento 4-25 4.7 Lista de lubricantes 4-27 4.8 Precauciones para el almacenamiento y la manipulación de los suministros 4-28 4.8.1 Precauciones para el almacenamiento de suministros TOSHIBA 4-22 4.8.2 Comprobación y limpieza de la tabor fotoconductor -4-28 4.8.3 Comprobación y limpieza de la tambor fotoconductor -4-29 4.8.4 Manipulación de la correa de transferencia 4-29 4.8.5 Comprobación y limpieza del rodillo del fusor y del rodillo de presión 4-30 5.1 Diagnóstico y prescripción para cada código de error 5-1 5.1 Diagnóstico y prescripción para cada código de error 5-1 5.1 Atasco de transporte de papel 5-22 5.1.3 Atasco or el RADF 5-24 5.1.4			4.1.2 Diagrama de flujo operativo y pantalla operativa	4-1
 4.2 Descripciones generales para el procedimiento MP 4.8 Revisión de los elementos operativos 4.9 4.4 Lista de comprobación de mantenimiento preventivo 4.10 4.5 KIT MP 4.24 4.6 Lista de lubricantes 4.25 4.7 Lista de lubricantes 4.26 4.8 Precauciones para el almacenamiento y la manipulación de los suministros 4.28 4.8.1 Precauciones para el almacenamiento de suministros TOSHIBA 4.28 4.8.2 Comprobación y limpieza del tambor fotoconductor 4.28 4.8.3 Comprobación y limpieza de la lámina de limpieza del tambor y la lámina de limpieza de la correa de transferencia 4.29 4.8.3 Comprobación y limpieza del rodillo del fusor y del rodillo de presión 4.30 4.8.5 Comprobación y limpieza del rodillo del fusor y del rodillo de presión 4.30 4.8.5 Comprobación y limpieza del rodillo del fusor y del rodillo de presión 4.30 4.30 de transporte de papel 5.1 Diagnóstico y prescripción para cada código de error. 5.1 Diagnóstico y prescripción para cada código de error. 5.1 Diagnóstico y prescripción para cada código de error. 5.1 Atasco de transporte de papel 5.8 5.1.4 Otros atascos de papel 5.8 5.1.6 Atasco por cubierta abierta 5.20 5.1.1 Servicio técnico sobre el sistema de alimentación de papel 5.44 5.113 Servicio técnico sobre el sistema de escaneado 5.65 5.1.10 Servicio técnico sobre el anidad del fusor 5.60 5.1.11 Servicio técnico sobre el control de imagen 5.62 5.1.13 Servicio técnico sobre el control de imagen 5.62 5.1.14 Servicio técnico sobre el control de imagen 5.63 5.1.15 Servicio técnico sobre el proceso de copia 5.64 5.1.19 Error en la función de FAX por Internet/Escaneado	4.2 Descripciones generales para el procedimiento MP 4-8 4.3 Revisión de los elementos operativos 4-6 4.4 Lista de comprobación de mantenimiento preventivo 4-10 4.5 KIT MP 4-24 4.6 Lista de piezas de mantenimiento 4-25 4.7 Lista de lubricantes 4-27 4.8 Precauciones para el almacenamiento y la manipulación de los suministros 4-28 4.8.1 Precauciones para el almacenamiento de suministros TOSHIBA 4-22 4.8.2 Comprobación y limpieza de la famina de limpieza del tambor fotoconductor 4-28 4.8.3 Comprobación y limpieza de la correa de transferencia 4-29 4.8.4 Manipulación de la correa de transferencia 4-29 4.8.5 Comprobación y limpieza del rodillo del fusor y del rodillo de presión 4-30 5.1 Diagnóstico y prescripción para cada código de error 5-1 5.1.1 Atasco de transporte de papel (sección de salida de papel) 5-2 5.1.3 Atasco de transporte de papel 5-2 5.1.4 Otros atascos de papel 5-2 5.1.5 Atasco por cubierta abierta 5-22 <t< td=""><td></td><td></td><td>4.1.3 Secuencia de trabajo para la sustitución de piezas</td><td> 4-7</td></t<>			4.1.3 Secuencia de trabajo para la sustitución de piezas	4-7
4.3 Revisión de los elementos operativos 4-9 4.4 Lista de comprobación de mantenimiento preventivo 4-10 4.5 KIT MP 4-24 4.6 Lista de piezas de mantenimiento 4-25 4.7 Lista de lubricantes 4-27 4.8 Precauciones para el almacenamiento y la manipulación de los suministros 4-28 4.8.1 Precauciones para el almacenamiento de suministros TOSHIBA 4-28 4.8.2 Comprobación y limpieza de la tambor fotoconductor 4-28 4.8.3 Comprobación y limpieza de la lámina de limpieza del tambor y la lámina de limpieza de la correa de transferencia 4-29 4.8.4 Manipulación de la correa de transferencia 4-29 4.8.5 Comprobación y limpieza del rodillo del fusor y del rodillo de presión 4-30 5. SOLUCIÓN DE PROBLEMAS 5-1 5.1 Diagnóstico y prescripción para cada código de error 5-1 5.1.2 Fallo en la alimentación de papel 5-2 5.1.3 Atasco de transporte de papel 5-8 5.1.4 Otros atascos de papel 5-2 5.1.5 Atasco on el RADF 5-24 5.1.0 Ser	4.3 Revisión de los elementos operativos 4-4 4.4 Lista de comprobación de mantenimiento preventivo 4-10 4.5 KIT MP. 4-24 4.6 Lista de lubricantes 4-27 4.7 Lista de lubricantes 4-27 4.8 Precauciones para el almacenamiento y la manipulación de los suministros 4-28 4.8.1 Precauciones para el almacenamiento de suministros TOSHIBA 4-28 4.8.2 Comprobación y limpieza del tambor fotoconductor 4-28 4.8.3 Comprobación y limpieza de la lámina de limpieza del tambor y la lámina de limpieza del tambor y la Manipulación de la correa de transferencia 4-29 4.8.4 Manipulación de la correa de transferencia 4-29 4.8.5 Comprobación y limpieza del rodillo del fusor y del rodillo de presión 4-30 5.1 Diagnóstico y prescripción para cada código de error. 5-1 5.1.1 Atasco de transporte de papel (sección de salida de papel) 5-1 5.1.2 Fallo en la alimentación de papel 5-46 5.1.4 Atasco an el RADF 5-20 5.1.6 Atasco por cubierta abierta 5-20 5.1.7 Atasco en el RADF 5-22		4.2	Descripciones generales para el procedimiento MP	4-8
4.4 Lista de comprobación de mantenimiento preventivo 4-10 4.5 KIT MP. 4-24 4.6 Lista de piezas de mantenimiento 4-25 4.7 Lista de lubricantes. 4-27 4.8 Precauciones para el almacenamiento y la manipulación de los suministros 4-28 4.8.1 Precauciones para el almacenamiento de suministros TOSHIBA 4-28 4.8.2 Comprobación y limpieza del tambor fotoconductor 4-28 4.8.3 Comprobación y limpieza del tambor fotoconductor 4-29 4.8.4 Manipulación de la correa de transferencia 4-29 4.8.5 Comprobación y limpieza del rodillo del fusor y del rodillo de presión 4-30 5. SOLUCIÓN DE PROBLEMAS 5-1 5.1 Diagnóstico y prescripción para cada código de error. 5-1 5.1 Diagnóstico y prescripción para cada código de error. 5-1 5.1.3 Atasco de transporte de papel 5-2 5.1.3 Atasco por cubierta abierta 5-20 5.1.4 Otros atascos de papel 5-24 5.1.7 Atasco en el RADF 5-24 5.1.10 Servicio técnico sobre el sistema de alimentación de	4.4 Lista de comprobación de mantenimiento preventivo 4-10 4.5 KIT MP		4.3	Revisión de los elementos operativos	4-9
 4.5 KIT MP	 4.5 KIT MP. 4.24 4.6 Lista de piezas de mantenimiento. 4.27 4.8 Precauciones para el almacenamiento y la manipulación de los suministros 4.28 4.8 Precauciones para el almacenamiento de suministros TOSHIBA. 4.28 4.8.1 Precauciones para el almacenamiento de suministros TOSHIBA. 4.28 4.8.2 Comprobación y limpieza de la tambor fotoconductor. 4.28 4.8.3 Comprobación y limpieza de la lámina de limpieza del tambor y la lámina de limpieza de la correa de transferencia 4.29 4.8.5 Comprobación y limpieza del rodillo del fusor y del rodillo de presión. 4.30 5. SOLUCIÓN DE PROBLEMAS. 5.1 Diagnóstico y prescripción para cada código de error. 5.1 Diagnóstico y prescripción para cada código de error. 5.1.1 Atasco de transporte de papel (sección de salida de papel). 5.1.2 Fallo en la alimentación de papel. 5.20 5.1.3 Atasco de transporte de papel 5.20 5.1.6 Atasco on cubierta abierta 5.20 5.1.8 Servicio técnico sobre el sistema de alimentación de papel. 5.20 5.1.8 Servicio técnico sobre el sistema de alimentación de papel. 5.44 5.55 5.1.10 Servicio técnico sobre el aunidad del fusor. 5.66 5.1.11 Servicio técnico sobre el aunidad del fusor. 5.66 5.1.13 Servicio técnico sobre el corruito. 5.62 5.1.14 Servicio técnico sobre el corruito. 5.62 5.1.15 Servicio técnico sobre el corruito. 5.62 5.1.15 Servicio técnico sobre el corruito. 5.62 5.1.16 Servicio técnico sobre el corruito. 5.62 5.1.15 Servicio técnico sobre el corruito. 5.62 5.1.15 Servicio técnico sobre el corruito. 5.62 5.1.16 Servicio técnico sobre el corruito. 5.62 5.1.17 Servicio técnico sobre el corruito.		4.4	Lista de comprobación de mantenimiento preventivo	. 4-10
 4.6 Lista de piezas de mantenimiento	 4.6 Lista de piezas de mantenimiento		4.5	KIT MP	. 4-24
 4.7 Lista de lubricantes. 4.27 4.8 Precauciones para el almacenamiento y la manipulación de los suministros. 4.28 4.8.1 Precauciones para el almacenamiento de suministros TOSHIBA 4.28 4.8.2 Comprobación y limpieza del tambor fotoconductor. 4.28 4.8.3 Comprobación y limpieza de la lámina de limpieza del tambor y la lámina de limpieza de la correa de transferencia 4.29 4.8.4 Manipulación de la correa de transferencia 4.29 4.8.5 Comprobación y limpieza del rodillo del fusor y del rodillo de presión 4.30 5. SOLUCIÓN DE PROBLEMAS 5-1 5.1 Diagnóstico y prescripción para cada código de error. 5-1 5.1.1 Atasco de transporte de papel (sección de salida de papel) 5.1.2 Fallo en la alimentación de papel 5-2 5.1.3 Atasco de transporte de papel 5-16 5.1.4 Otros atascos de papel 5-16 5.1.5 Atasco on el RADF. 5-20 5.1.6 Atasco en el RADF. 5-24 5.1.1 Atasco a el RADF. 5-24 5.1.1 Servicio técnico sobre el sistema de alimentación de papel 5-49 5.1.9 Servicio técnico sobre el sistema de escaneado 5-55 5.1.10 Servicio técnico sobre el aunidad del fusor. 5-60 5.1.12 Servicio técnico sobre el circuito 5-62 5.1.13 Servicio técnico sobre el circuito 5-62 5.1.14 Servicio técnico sobre el circuito 5-62 5.1.15 Servicio técnico sobre el proceso de copia 5-91 5.1.20 Error en la función de FAX por Internet/Escaneado. 5-63 5.1.20 Error en la función de FAX por Internet/Escaneado. 5-10 5.100 Error en la función de FAX por Internet/Escaneado. 5-10 5.100 Error en la función de imagen 5-10 5.100 Error en la función de imagen 5-10 5.100 Error en la fun	 4.7 Lista de lubricantes. 4-27 4.8 Precauciones para el almacenamiento y la manipulación de los suministros. 4-28 4.8.1 Precauciones para el almacenamiento de suministros TOSHIBA. 4-28 4.8.2 Comprobación y limpieza de la tambor fotoconductor. 4-28 4.8.3 Comprobación y limpieza de la tambor fotoconductor. 4-28 4.8.4 Manipulación de la correa de transferencia. 4-29 4.8.5 Comprobación y limpieza del tambferencia. 4-29 4.8.5 Comprobación y limpieza del rodillo del fusor y del rodillo de presión. 4-30 5. SOLUCIÓN DE PROBLEMAS. 5-1 5.1 Diagnóstico y prescripción para cada código de error. 5-1 5.1.1 Atasco de transporte de papel (sección de salida de papel). 5-1 5.1.2 Fallo en la alimentación de papel. 5-2 5.1.3 Atasco de transporte de papel. 5-2 5.1.4 Otros atascos de papel. 5-2 5.1.5 Atasco en el RADF. 5-24 5.1.7 Atasco en el RADF. 5-24 5.1.9 Servicio técnico sobre el sistema de alimentación de papel. 5-60 5.1.10 Servicio técnico sobre el sistema de alimentación de papel. 5-60 5.1.10 Servicio técnico sobre el a unidad del fusor. 5-60 5.1.11 Servicio técnico sobre el a unidad del fusor. 5-60 5.1.12 Servicio técnico sobre el a unidad del fusor. 5-60 5.1.13 Servicio técnico sobre el a unidad del fusor. 5-62 5.1.14 Servicio técnico sobre el a unidad del fusor. 5-62 5.1.15 Servicio técnico sobre el a unidad del fusor. 5-62 5.1.15 Servicio técnico sobre el anidad del fusor. 5-62 5.1.16 Servicio técnico sobre el anidad del fusor. 5-62 5.1.15 Servicio técnico sobre el anidad del fusor. 5-62 5.1.14 Servicio técnico sobre el anidad óptica láser 5-65 5.1.15 Servicio técnico sobre el anidad óptica láser 5-65 5.1.16 Servicio técnico sobre el control de imagen 5-89 5.1.20 Error en la función de FAX por Internet/Escaneado. 5-99 5.1.20 Error en la f		4.6	Lista de piezas de mantenimiento	4-25
 4.8 Precauciones para el almacenamiento y la manipulacion de los suministros	4.8 Precauciones para el almacenamiento y la manipulacion de los suministros. 4-22 4.8.1 Precauciones para el almacenamiento de suministros TOSHIBA. 4-28 4.8.2 Comprobación y limpieza del tambor fotoconductor 4-28 4.8.3 Comprobación y limpieza de la tambor fotoconductor 4-28 4.8.3 Comprobación y limpieza de la tambor fotoconductor 4-29 4.8.4 Manipulación de la correa de transferencia 4-29 4.8.5 Comprobación y limpieza del rodillo del fusor y del rodillo de presión. 4-30 5. SOLUCIÓN DE PROBLEMAS 5-1 5.1 Diagnóstico y prescripción para cada código de error. 5-1 5.1.1 Atasco de transporte de papel (sección de salida de papel) 5-1 5.1.2 Fallo en la alimentación de papel 5-20 5.1.3 Atasco de transporte de papel 5-20 5.1.4 Otros atascos de papel 5-16 5.1.5 Atasco en el finisher 5-29 5.1.8 Servicio técnico sobre el sistema de alimentación de papel 5-44 5.1.9 Servicio técnico sobre el sistema de alimentación de papel 5-55 5.1.10 Servicio técnico sobre el sistema de alim		4.7	Lista de lubricantes	4-27
 4.8.1 Precauciones para el almacenamiento de suministros rIOSHIBA	 4.8.1 Precauciones para el almacenamiento de suministros IOSHIBA		4.8	Precauciones para el almacenamiento y la manipulacion de los suministros	
 4.8.2 Comprobación y limpleza del tambor fotoconductor	 4.8.2 Comprobación y limpleza del tambor rotoconductor			4.8.1 Precauciones para el almacenamiento de suministros TOSHIBA	4-28
4.8.3 Comprobación y impleza de la farmina de impleza de la correa de transferencia 4-29 4.8.4 Manipulación de la correa de transferencia 4-29 4.8.5 Comprobación y limpieza del rodillo del fusor y del rodillo de presión 4-30 5. SOLUCIÓN DE PROBLEMAS 5-1 5.1 Diagnóstico y prescripción para cada código de error. 5-1 5.1.1 Atasco de transporte de papel (sección de salida de papel) 5-1 5.1.2 Fallo en la alimentación de papel 5-20 5.1.4 Otros atascos de papel 5-16 5.1.5 Atasco por cubierta abierta 5-20 5.1.6 Atasco en el RADF 5-24 5.1.7 Atasco en el RADF 5-24 5.1.8 Servicio técnico sobre el sistema de alimentación de papel 5-56 5.1.10 Servicio técnico sobre comunicación 5-60 5.1.12 Servicio técnico sobre el anidad del fusor 5-62 5.1.13 Servicio técnico sobre el control de imagen 5-82 5.1.13 Servicio técnico sobre el control de imagen 5-62 5.1.14 <t< td=""><td>4.8.3 Comprobación y limpleza de la arinina de limpleza de la correa de transferencia 4-29 4.8.4 Manipulación de la correa de transferencia 4-29 4.8.5 Comprobación y limpleza del rodillo del fusor y del rodillo de presión 4-30 5. SOLUCIÓN DE PROBLEMAS 5-1 5.1 Diagnóstico y prescripción para cada código de error 5-1 5.1.1 Atasco de transporte de papel (sección de salida de papel) 5-1 5.1.2 Fallo en la alimentación de papel 5-2 5.1.3 Atasco de transporte de papel 5-8 5.1.4 Otros atascos de papel 5-16 5.1.5 Atasco opr cubierta abierta 5-20 5.1.6 Atasco en el RADF 5-24 5.1.7 Atasco en el finisher 5-29 5.1.8 Servicio técnico sobre el sistema de alimentación de papel 5-40 5.1.10 Servicio técnico sobre la unidad del fusor 5-62 5.1.10 Servicio técnico sobre el sistema de escaneado 5-55 5.1.10 Servicio técnico sobre la unidad del fusor 5-62 5.1.13 Servicio técnico sobre el control de imagen 5-62 5.1.14 Servi</td><td></td><td></td><td>4.8.2 Comprobación y limpieza de la lámina de limpieza del tambor rotoconductor</td><td> 4-28</td></t<>	4.8.3 Comprobación y limpleza de la arinina de limpleza de la correa de transferencia 4-29 4.8.4 Manipulación de la correa de transferencia 4-29 4.8.5 Comprobación y limpleza del rodillo del fusor y del rodillo de presión 4-30 5. SOLUCIÓN DE PROBLEMAS 5-1 5.1 Diagnóstico y prescripción para cada código de error 5-1 5.1.1 Atasco de transporte de papel (sección de salida de papel) 5-1 5.1.2 Fallo en la alimentación de papel 5-2 5.1.3 Atasco de transporte de papel 5-8 5.1.4 Otros atascos de papel 5-16 5.1.5 Atasco opr cubierta abierta 5-20 5.1.6 Atasco en el RADF 5-24 5.1.7 Atasco en el finisher 5-29 5.1.8 Servicio técnico sobre el sistema de alimentación de papel 5-40 5.1.10 Servicio técnico sobre la unidad del fusor 5-62 5.1.10 Servicio técnico sobre el sistema de escaneado 5-55 5.1.10 Servicio técnico sobre la unidad del fusor 5-62 5.1.13 Servicio técnico sobre el control de imagen 5-62 5.1.14 Servi			4.8.2 Comprobación y limpieza de la lámina de limpieza del tambor rotoconductor	4-28
4.8.4 Manipulación de la correa de transferencia 4-29 4.8.5 Comprobación y limpieza del rodillo del fusor y del rodillo de presión 4-30 5. SOLUCIÓN DE PROBLEMAS 5-1 5.1 Diagnóstico y prescripción para cada código de error. 5-1 5.1.1 Atasco de transporte de papel (sección de salida de papel) 5-1 5.1.2 Fallo en la alimentación de papel 5-2 5.1.3 Atasco de transporte de papel 5-8 5.1.4 Otros atascos de papel 5-16 5.1.5 Atasco on el RADF 5-20 5.1.6 Atasco en el RADF 5-24 5.1.7 Atasco on el Rinisher 5-29 5.1.8 Servicio técnico sobre el sistema de alimentación de papel 5-49 5.1.9 Servicio técnico sobre el sistema de escaneado 5-55 5.1.10 Servicio técnico sobre el RADF 5-60 5.1.11 Servicio técnico sobre el RADF 5-62 5.1.10 Servicio técnico sobre el RADF 5-62 5.1.10 Servicio técnico sobre el RADF 5-62 5.1.10 Servicio técnico sobre el RADF 5-62 5.1.13	4.8.4 Manipulación de la correa de transferencia 4-29 4.8.5 Comprobación y limpieza del rodillo del fusor y del rodillo de presión 4-30 5. SOLUCIÓN DE PROBLEMAS 5-1 5.1 Diagnóstico y prescripción para cada código de error. 5-1 5.1.1 Atasco de transporte de papel (sección de salida de papel) 5-1 5.1.2 Fallo en la alimentación de papel 5-2 5.1.3 Atasco de transporte de papel 5-8 5.1.4 Otros atascos de papel 5-16 5.1.5 Atasco o en el RADF 5-22 5.1.6 Atasco en el RADF 5-22 5.1.8 Servicio técnico sobre el sistema de alimentación de papel 5-49 5.1.9 Servicio técnico sobre el sistema de alimentación de papel 5-49 5.1.10 Servicio técnico sobre el sistema de escaneado 5-55 5.1.10 Servicio técnico sobre el sistema de fusor 5-62 5.1.13 Servicio técnico sobre el aunidad del fusor 5-62 5.1.13 Servicio técnico sobre el control caión 5-62 5.1.13 Servicio técnico sobre el control de imagen 5-62 5.1.14 Servicio técn			4.6.5 Comprobación y impleza de la lamina de impleza del tambor y la lamina de	4 20
4.8.5 Comprobación y limpieza del rodillo del fusor y del rodillo de presión 4-29 4.8.5 Comprobación y limpieza del rodillo del fusor y del rodillo de presión 4-30 5. SOLUCIÓN DE PROBLEMAS 5-1 5.1 Diagnóstico y prescripción para cada código de error. 5-1 5.1.1 Atasco de transporte de papel (sección de salida de papel) 5-1 5.1.2 Fallo en la alimentación de papel 5-2 5.1.3 Atasco de transporte de papel 5-8 5.1.4 Otros atascos de papel 5-16 5.1.5 Atasco por cubierta abierta 5-20 5.1.6 Atasco por cubierta abierta 5-29 5.1.8 Servicio técnico sobre el sistema de alimentación de papel 5-49 5.1.9 Servicio técnico sobre el sistema de escaneado 5-55 5.1.10 Servicio técnico sobre el midad del fusor 5-66 5.1.13 Servicio técnico sobre el RADF 5-62 5.1.13 Servicio técnico sobre el circuito 5-62 5.1.10 Servicio técnico sobre el midad del fusor 5-62 5.1.13 Servicio técnico sobre el circuito 5-62 5.1.14 Servicio téc	4.8.5 Comprobación y limpieza del transferencia 4-22 4.8.5 Comprobación y limpieza del rodillo del fusor y del rodillo de presión 4-30 5. SOLUCIÓN DE PROBLEMAS 5-1 5.1 Diagnóstico y prescripción para cada código de error 5-1 5.1.1 Atasco de transporte de papel (sección de salida de papel) 5-1 5.1.2 Fallo en la alimentación de papel 5-2 5.1.3 Atasco de transporte de papel 5-6 5.1.4 Otros atascos de papel 5-16 5.1.5 Atasco por cubierta abierta 5-20 5.1.6 Atasco en el RADF 5-29 5.1.8 Servicio técnico sobre el sistema de alimentación de papel 5-49 5.1.9 Servicio técnico sobre el sistema de escaneado 5-55 5.1.10 Servicio técnico sobre el aunidad del fusor 5-60 5.1.11 Servicio técnico sobre el circuito 5-62 5.1.12 Servicio técnico sobre el aunidad del fusor 5-62 5.1.13 Servicio técnico sobre el aunidad del fusor 5-60 5.1.14 Servicio técnico sobre el aunidad del fusor 5-62 5.1.15 Servicio técnico sobre el			A 9.4 Manipulación de la correa de transferencia	4-29
5. SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	5. SOLUCIÓN DE PROBLEMAS			4.0.4 Malipulación de la correa del radillo del fusor y del radillo de presión	4-29
5. SOLUCION DE PROBLEMAS 5-1 5.1 Diagnóstico y prescripción para cada código de error. 5-1 5.1.1 Atasco de transporte de papel (sección de salida de papel) 5-1 5.1.2 Fallo en la alimentación de papel 5-2 5.1.3 Atasco de transporte de papel 5-8 5.1.4 Otros atascos de papel 5-16 5.1.5 Atasco por cubierta abierta 5-20 5.1.6 Atasco en el RADF. 5-24 5.1.7 Atasco en el finisher 5-29 5.1.8 Servicio técnico sobre el sistema de alimentación de papel 5-55 5.1.10 Servicio técnico sobre el sistema de escaneado 5-55 5.1.10 Servicio técnico sobre la unidad del fusor 5-60 5.1.11 Servicio técnico sobre el RADF 5-62 5.1.13 Servicio técnico sobre el circuito 5-62 5.1.14 Servicio técnico sobre el circuito 5-62 5.1.15 Servicio técnico sobre el circuito 5-62 5.1.14 Servicio técnico sobre el circuito 5-62 5.1.15 Servicio técnico sobre el proceso de copia 5-82 5.1.16	5. SOLUCION DE PROBLEMAS				. 4-50
5.1 Diagnóstico y prescripción para cada código de error. 5-1 5.1.1 Atasco de transporte de papel (sección de salida de papel) 5-1 5.1.2 Fallo en la alimentación de papel 5-2 5.1.3 Atasco de transporte de papel 5-8 5.1.4 Otros atascos de papel 5-16 5.1.5 Atasco por cubierta abierta 5-20 5.1.6 Atasco en el RADF 5-24 5.1.7 Atasco en el RADF 5-29 5.1.8 Servicio técnico sobre el sistema de alimentación de papel 5-49 5.1.9 Servicio técnico sobre el sistema de escaneado 5-55 5.1.10 Servicio técnico sobre la unidad del fusor 5-62 5.1.11 Servicio técnico sobre el circuito 5-62 5.1.13 Servicio técnico sobre el circuito 5-62 5.1.14 Servicio técnico sobre el circuito 5-62 5.1.15 Servicio técnico sobre el aunidad óptica láser 5-62 5.1.14 Servicio técnico sobre el control de imagen 5-82 5.1.15 Servicio técnico sobre el proceso de copia 5-91 5.1.16 Servicio técnicos sobre el proceso de copia 5-91 </td <td>5.1 Diagnóstico y prescripción para cada código de error. 5-1 5.1.1 Atasco de transporte de papel (sección de salida de papel). 5-1 5.1.2 Fallo en la alimentación de papel 5-2 5.1.3 Atasco de transporte de papel 5-8 5.1.4 Otros atascos de papel 5-16 5.1.5 Atasco por cubierta abierta 5-20 5.1.6 Atasco en el RADF 5-24 5.1.7 Atasco en el finisher 5-29 5.1.8 Servicio técnico sobre el sistema de alimentación de papel 5-49 5.1.9 Servicio técnico sobre el sistema de escaneado 5-55 5.1.10 Servicio técnico sobre el sistema de escaneado 5-56 5.1.11 Servicio técnico sobre comunicación 5-60 5.1.12 Servicio técnico sobre el circuito 5-62 5.1.13 Servicio técnico sobre el circuito 5-62 5.1.14 Servicio técnico sobre el circuito 5-62 5.1.15 Servicio técnico sobre el circuito 5-62 5.1.14 Servicio técnico sobre el circuito 5-62 5.1.15 Servicio técnico sobre el proceso de copia 5-91 <t< td=""><td>_</td><td></td><td></td><td></td></t<></td>	5.1 Diagnóstico y prescripción para cada código de error. 5-1 5.1.1 Atasco de transporte de papel (sección de salida de papel). 5-1 5.1.2 Fallo en la alimentación de papel 5-2 5.1.3 Atasco de transporte de papel 5-8 5.1.4 Otros atascos de papel 5-16 5.1.5 Atasco por cubierta abierta 5-20 5.1.6 Atasco en el RADF 5-24 5.1.7 Atasco en el finisher 5-29 5.1.8 Servicio técnico sobre el sistema de alimentación de papel 5-49 5.1.9 Servicio técnico sobre el sistema de escaneado 5-55 5.1.10 Servicio técnico sobre el sistema de escaneado 5-56 5.1.11 Servicio técnico sobre comunicación 5-60 5.1.12 Servicio técnico sobre el circuito 5-62 5.1.13 Servicio técnico sobre el circuito 5-62 5.1.14 Servicio técnico sobre el circuito 5-62 5.1.15 Servicio técnico sobre el circuito 5-62 5.1.14 Servicio técnico sobre el circuito 5-62 5.1.15 Servicio técnico sobre el proceso de copia 5-91 <t< td=""><td>_</td><td></td><td></td><td></td></t<>	_			
5.1.1 Atasco de transporte de papel (sección de salida de papel) 5-1 5.1.2 Fallo en la alimentación de papel 5-2 5.1.3 Atasco de transporte de papel 5-8 5.1.4 Otros atascos de papel 5-16 5.1.5 Atasco por cubierta abierta 5-20 5.1.6 Atasco en el RADF 5-24 5.1.7 Atasco en el finisher 5-29 5.1.8 Servicio técnico sobre el sistema de alimentación de papel 5-49 5.1.9 Servicio técnico sobre el sistema de escaneado 5-55 5.1.10 Servicio técnico sobre el aunidad del fusor 5-60 5.1.11 Servicio técnico sobre el anidad óptica láser 5-62 5.1.13 Servicio técnico sobre el circuito 5-62 5.1.14 Servicio técnico sobre el circuito 5-62 5.1.15 Servicio técnico sobre el circuito 5-65 5.1.14 Servicio técnico sobre el control de imagen 5-62 5.1.15 Servicio técnico sobre el proceso de copia 5-91 5.1.16 Servicio técnico sobre el proceso de copia 5-91 5.1.18 Otros servicios técnicos 5-95	5.1.1 Atasco de transporte de papel (sección de salida de papel) 5-1 5.1.2 Fallo en la alimentación de papel 5-2 5.1.3 Atasco de transporte de papel 5-8 5.1.4 Otros atascos de papel 5-16 5.1.5 Atasco por cubierta abierta 5-20 5.1.6 Atasco en el RADF 5-24 5.1.7 Atasco en el RADF 5-29 5.1.8 Servicio técnico sobre el sistema de alimentación de papel 5-44 5.1.7 Atasco en el RADF 5-29 5.1.8 Servicio técnico sobre el sistema de alimentación de papel 5-49 5.1.9 Servicio técnico sobre el sistema de escaneado 5-55 5.1.10 Servicio técnico sobre la unidad del fusor 5-60 5.1.11 Servicio técnico sobre el circuito 5-62 5.1.12 Servicio técnico sobre el anidad óptica láser 5-62 5.1.13 Servicio técnico sobre el el rocuito 5-62 5.1.14 Servicio técnico sobre el el rocuito 5-62 5.1.15 Servicio técnico sobre el proceso de copia 5-91 5.1.16 Servicio técnicos sobre el proceso de copia 5-94	5.	SOI	LUCIÓN DE PROBLEMAS	5-1
5.1.2 Fallo en la alimentacion de papel 5-2 5.1.3 Atasco de transporte de papel 5-8 5.1.4 Otros atascos de papel 5-16 5.1.5 Atasco por cubierta abierta 5-20 5.1.6 Atasco en el RADF 5-24 5.1.7 Atasco en el Risher 5-29 5.1.8 Servicio técnico sobre el sistema de alimentación de papel 5-49 5.1.9 Servicio técnico sobre el sistema de escaneado 5-55 5.1.10 Servicio técnico sobre comunicación 5-60 5.1.11 Servicio técnico sobre el circuito 5-62 5.1.12 Servicio técnico sobre el circuito 5-62 5.1.13 Servicio técnico sobre el circuito 5-62 5.1.14 Servicio técnico sobre el circuito 5-62 5.1.15 Servicio técnico sobre el circuito 5-62 5.1.14 Servicio técnico sobre el circuito 5-62 5.1.15 Servicio técnico sobre el circuito 5-62 5.1.14 Servicio técnico sobre el proceso de copia 5-61 5.1.15 Servicio técnico sobre el proceso de copia 5-91 5.1.16 Servicio	5.1.2 Fallo en la alimentación de papel 5-2 5.1.3 Atasco de transporte de papel 5-8 5.1.4 Otros atascos de papel 5-16 5.1.5 Atasco por cubierta abierta 5-20 5.1.6 Atasco en el RADF 5-24 5.1.7 Atasco en el finisher 5-29 5.1.8 Servicio técnico sobre el sistema de alimentación de papel 5-49 5.1.9 Servicio técnico sobre el sistema de escaneado 5-55 5.1.10 Servicio técnico sobre el aunidad del fusor 5-60 5.1.11 Servicio técnico sobre el RADF 5-62 5.1.10 Servicio técnico sobre el RADF 5-60 5.1.11 Servicio técnico sobre el aunidad del fusor 5-62 5.1.11 Servicio técnico sobre el RADF 5-62 5.1.12 Servicio técnico sobre el RADF 5-62 5.1.13 Servicio técnico sobre el circuito 5-62 5.1.14 Servicio técnico sobre el circuito 5-62 5.1.15 Servicio técnico sobre el control de imagen 5-82 5.1.16 Servicio técnico sobre el proceso de copia 5-91 5.1.18 Otros	5.	SOI 5.1	LUCIÓN DE PROBLEMAS Diagnóstico y prescripción para cada código de error	5-1 5-1
5.1.3 Atasco de transporte de papel 5-8 5.1.4 Otros atascos de papel 5-16 5.1.5 Atasco por cubierta abierta 5-20 5.1.6 Atasco en el RADF 5-24 5.1.7 Atasco en el finisher 5-29 5.1.8 Servicio técnico sobre el sistema de alimentación de papel 5-49 5.1.9 Servicio técnico sobre el sistema de escaneado 5-55 5.1.10 Servicio técnico sobre el aunidad del fusor 5-60 5.1.11 Servicio técnico sobre el RADF 5-62 5.1.10 Servicio técnico sobre el circuito 5-62 5.1.11 Servicio técnico sobre el circuito 5-62 5.1.12 Servicio técnico sobre el circuito 5-62 5.1.13 Servicio técnico sobre el circuito 5-62 5.1.14 Servicio técnico sobre el control de imagen 5-63 5.1.15 Servicio técnico sobre el proceso de copia 5-91 5.1.18 Otros servicios técnicos 5-94 5.1.19 Error en la función de FAX por Internet/Escaneado 5-95 5.1.20 Error en la función de imagen 5-109 5.2 S	5.1.3 Atasco de transporte de papel 5-8 5.1.4 Otros atascos de papel 5-16 5.1.5 Atasco por cubierta abierta 5-20 5.1.6 Atasco en el RADF 5-24 5.1.7 Atasco en el finisher 5-29 5.1.8 Servicio técnico sobre el sistema de alimentación de papel 5-49 5.1.9 Servicio técnico sobre el sistema de escaneado 5-55 5.1.10 Servicio técnico sobre la unidad del fusor 5-66 5.1.11 Servicio técnico sobre el RADF 5-62 5.1.10 Servicio técnico sobre el RADF 5-62 5.1.11 Servicio técnico sobre comunicación 5-66 5.1.12 Servicio técnico sobre el circuito 5-62 5.1.13 Servicio técnico sobre el circuito 5-62 5.1.14 Servicio técnico sobre el circuito 5-62 5.1.15 Servicio técnico sobre el midad óptica láser 5-67 5.1.16 Servicio técnico sobre el proceso de copia 5-91 5.1.16 Servicio técnico sobre el proceso de copia 5-94 5.1.18 Otros servicios técnicos 5-94 5.1.20 Erro	5.	SOI 5.1	LUCIÓN DE PROBLEMAS Diagnóstico y prescripción para cada código de error 5.1.1 Atasco de transporte de papel (sección de salida de papel)	5-1 5-1 5-1
5.1.4Otros atascos de papel5-165.1.5Atasco por cubierta abierta5-205.1.6Atasco en el RADF5-245.1.7Atasco en el finisher5-295.1.8Servicio técnico sobre el sistema de alimentación de papel5-495.1.9Servicio técnico sobre el sistema de escaneado5-555.1.10Servicio técnico sobre la unidad del fusor5-665.1.11Servicio técnico sobre comunicación5-605.1.12Servicio técnico sobre el circuito5-625.1.13Servicio técnico sobre el circuito5-625.1.14Servicio técnico sobre la unidad óptica láser5-655.1.15Servicio técnico sobre el circuito5-625.1.15Servicio técnico sobre el circuito5-625.1.16Servicio técnico sobre el control de imagen5-825.1.17Servicio técnico sobre el proceso de copia5-915.1.18Otros servicios técnicos5-945.1.20Error en la función de FAX por Internet/Escaneado5-955.1.20Error en la función de imagen5-1095.2Solución de problemas de imagen5-1105.31Sustitución de las placas y el disco duro5-1425.3.1Sustitución de las placas y el disco duro5-142	5.1.4 Otros atascos de papel 5-16 5.1.5 Atasco por cubierta abierta 5-20 5.1.6 Atasco en el RADF 5-24 5.1.7 Atasco en el finisher 5-29 5.1.8 Servicio técnico sobre el sistema de alimentación de papel 5-49 5.1.9 Servicio técnico sobre el sistema de escaneado 5-55 5.1.10 Servicio técnico sobre comunicación 5-60 5.1.11 Servicio técnico sobre comunicación 5-60 5.1.12 Servicio técnico sobre el RADF 5-62 5.1.13 Servicio técnico sobre el circuito 5-62 5.1.14 Servicio técnico sobre el circuito 5-62 5.1.15 Servicio técnico sobre el circuito 5-62 5.1.14 Servicio técnico sobre el circuito 5-63 5.1.15 Servicio técnico sobre el proceso de copia 5-67 5.1.16 Servicio técnicos 5-94 5.1.19 Error en la función de FAX por Internet/Escaneado 5-95 5.1.20 Error en la función de impresión 5-109 5.2 Solución de problemas de imagen 5-110 5.3 Sustitución de las	5.	SOI 5.1	LUCIÓN DE PROBLEMAS Diagnóstico y prescripción para cada código de error 5.1.1 Atasco de transporte de papel (sección de salida de papel) 5.1.2 Fallo en la alimentación de papel	5-1 5-1 5-1
5.1.5Atasco por cubierta abierta5-205.1.6Atasco en el RADF5-245.1.7Atasco en el finisher5-295.1.8Servicio técnico sobre el sistema de alimentación de papel5-495.1.9Servicio técnico sobre el sistema de escaneado5-555.1.10Servicio técnico sobre la unidad del fusor5-665.1.11Servicio técnico sobre comunicación5-605.1.12Servicio técnico sobre el RADF5-625.1.13Servicio técnico sobre el circuito5-625.1.14Servicio técnico sobre el circuito5-625.1.15Servicio técnico sobre el circuito5-625.1.16Servicio técnico sobre el circuito5-625.1.17Servicio técnico sobre el circuito5-625.1.18Servicio técnico sobre el circuito5-625.1.19Servicio técnico sobre el control de imagen5-825.1.10Servicio técnico sobre el proceso de copia5-915.1.18Otros servicios técnicos5-945.1.20Error en la función de FAX por Internet/Escaneado5-1095.2Solución de problemas de imagen5-1105.3Sustitución de las placas y el disco duro5-1425.3.1Sustitución de las placas y el disco duro5-1425.3.14Sustitución del disco duro5-142	5.1.5 Atasco por cubierta abierta 5-20 5.1.6 Atasco en el RADF 5-24 5.1.7 Atasco en el finisher 5-29 5.1.8 Servicio técnico sobre el sistema de alimentación de papel 5-49 5.1.9 Servicio técnico sobre el sistema de escaneado 5-55 5.1.10 Servicio técnico sobre el aunidad del fusor 5-60 5.1.11 Servicio técnico sobre comunicación 5-60 5.1.12 Servicio técnico sobre el RADF 5-62 5.1.13 Servicio técnico sobre el circuito 5-62 5.1.13 Servicio técnico sobre el circuito 5-62 5.1.14 Servicio técnico sobre el circuito 5-62 5.1.15 Servicio técnico sobre el circuito 5-62 5.1.14 Servicio técnico sobre el circuito 5-62 5.1.15 Servicio técnico sobre el control de imagen 5-63 5.1.16 Servicio técnico sobre el proceso de copia 5-91 5.1.18 Otros servicios técnicos 5-94 5.1.20 Error en la función de FAX por Internet/Escaneado 5-95 5.1.20 Error en la función de imagen 5-109 <td< td=""><td>5.</td><td>SOI 5.1</td><td>LUCIÓN DE PROBLEMAS Diagnóstico y prescripción para cada código de error. 5.1.1 Atasco de transporte de papel (sección de salida de papel). 5.1.2 Fallo en la alimentación de papel 5.1.3 Atasco de transporte de papel</td><td> 5-1 5-1 5-1 5-2 5-8</td></td<>	5.	SOI 5.1	LUCIÓN DE PROBLEMAS Diagnóstico y prescripción para cada código de error. 5.1.1 Atasco de transporte de papel (sección de salida de papel). 5.1.2 Fallo en la alimentación de papel 5.1.3 Atasco de transporte de papel	5-1 5-1 5-1 5-2 5-8
5.1.6 Atasco en el finisher 5-24 5.1.7 Atasco en el finisher 5-29 5.1.8 Servicio técnico sobre el sistema de alimentación de papel 5-49 5.1.9 Servicio técnico sobre el sistema de escaneado 5-55 5.1.10 Servicio técnico sobre el sistema de escaneado 5-56 5.1.11 Servicio técnico sobre comunicación 5-60 5.1.12 Servicio técnico sobre el RADF 5-62 5.1.13 Servicio técnico sobre el circuito 5-62 5.1.14 Servicio técnico sobre el circuito 5-62 5.1.15 Servicio técnico sobre el circuito 5-65 5.1.14 Servicio técnico sobre el circuito 5-65 5.1.15 Servicio técnico sobre el control de imagen 5-67 5.1.16 Servicio técnico sobre el proceso de copia 5-91 5.1.17 Servicio técnicos 5-94 5.1.19 Error en la función de FAX por Internet/Escaneado 5-95 5.1.20 Error en la función de impresión 5-109 5.2 Solución de problemas de imagen 5-110 5.3 Sustitución de las placas y el disco duro 5-142 <tr< td=""><td>5.1.6 Atasco en el finisher 5-24 5.1.7 Atasco en el finisher 5-29 5.1.8 Servicio técnico sobre el sistema de alimentación de papel 5-49 5.1.9 Servicio técnico sobre el sistema de escaneado 5-55 5.1.10 Servicio técnico sobre la unidad del fusor 5-56 5.1.11 Servicio técnico sobre comunicación 5-60 5.1.12 Servicio técnico sobre el RADF 5-62 5.1.13 Servicio técnico sobre el circuito 5-62 5.1.14 Servicio técnico sobre el circuito 5-62 5.1.15 Servicio técnico sobre el circuito 5-65 5.1.15 Servicio técnico sobre el control de imagen 5-67 5.1.16 Servicio técnico sobre el control de imagen 5-82 5.1.17 Servicio técnico sobre el proceso de copia 5-91 5.1.18 Otros servicios técnicos 5-94 5.1.20 Error en la función de FAX por Internet/Escaneado 5-95 5.1.20 Error en la función de impresión 5-109 5.2 Solución de problemas de imagen 5-110 5.3 Sustitución de las placas y el disco duro 5-142 <</td><td>5.</td><td>SOI 5.1</td><td>LUCIÓN DE PROBLEMAS Diagnóstico y prescripción para cada código de error. 5.1.1 Atasco de transporte de papel (sección de salida de papel). 5.1.2 Fallo en la alimentación de papel 5.1.3 Atasco de transporte de papel 5.1.4 Otros atascos de papel</td><td> 5-1 5-1 5-2 5-8 5-16</td></tr<>	5.1.6 Atasco en el finisher 5-24 5.1.7 Atasco en el finisher 5-29 5.1.8 Servicio técnico sobre el sistema de alimentación de papel 5-49 5.1.9 Servicio técnico sobre el sistema de escaneado 5-55 5.1.10 Servicio técnico sobre la unidad del fusor 5-56 5.1.11 Servicio técnico sobre comunicación 5-60 5.1.12 Servicio técnico sobre el RADF 5-62 5.1.13 Servicio técnico sobre el circuito 5-62 5.1.14 Servicio técnico sobre el circuito 5-62 5.1.15 Servicio técnico sobre el circuito 5-65 5.1.15 Servicio técnico sobre el control de imagen 5-67 5.1.16 Servicio técnico sobre el control de imagen 5-82 5.1.17 Servicio técnico sobre el proceso de copia 5-91 5.1.18 Otros servicios técnicos 5-94 5.1.20 Error en la función de FAX por Internet/Escaneado 5-95 5.1.20 Error en la función de impresión 5-109 5.2 Solución de problemas de imagen 5-110 5.3 Sustitución de las placas y el disco duro 5-142 <	5.	SOI 5.1	LUCIÓN DE PROBLEMAS Diagnóstico y prescripción para cada código de error. 5.1.1 Atasco de transporte de papel (sección de salida de papel). 5.1.2 Fallo en la alimentación de papel 5.1.3 Atasco de transporte de papel 5.1.4 Otros atascos de papel	5-1 5-1 5-2 5-8 5-16
5.1.7 Atasco en el minister 5-29 5.1.8 Servicio técnico sobre el sistema de alimentación de papel 5-49 5.1.9 Servicio técnico sobre el sistema de escaneado 5-55 5.1.10 Servicio técnico sobre comunicación 5-66 5.1.11 Servicio técnico sobre comunicación 5-60 5.1.12 Servicio técnico sobre el RADF 5-62 5.1.13 Servicio técnico sobre el circuito 5-62 5.1.14 Servicio técnico sobre el circuito 5-62 5.1.14 Servicio técnico sobre el circuito 5-62 5.1.14 Servicio técnico sobre el circuito 5-62 5.1.15 Servicio técnico sobre el circuito 5-65 5.1.15 Servicio técnico sobre el control de imagen 5-67 5.1.16 Servicio técnico sobre el proceso de copia 5-91 5.1.17 Servicio técnicos 5-94 5.1.19 Error en la función de FAX por Internet/Escaneado 5-95 5.1.20 Error en la función de impresión 5-109 5.2 Solución de problemas de imagen 5-110 5.3 Sustitución del disco duro 5-142	5.1.7 Atasco en el finisher 5-29 5.1.8 Servicio técnico sobre el sistema de alimentación de papel 5-49 5.1.9 Servicio técnico sobre el sistema de escaneado 5-55 5.1.10 Servicio técnico sobre la unidad del fusor 5-66 5.1.11 Servicio técnico sobre comunicación 5-60 5.1.12 Servicio técnico sobre el RADF 5-62 5.1.13 Servicio técnico sobre el circuito 5-62 5.1.14 Servicio técnico sobre el circuito 5-62 5.1.15 Servicio técnico sobre el circuito 5-62 5.1.14 Servicio técnico sobre el circuito 5-62 5.1.15 Servicio técnico sobre el circuito 5-62 5.1.16 Servicio técnico sobre el control de imagen 5-67 5.1.17 Servicio técnico sobre el proceso de copia 5-91 5.1.18 Otros servicios técnicos 5-94 5.1.20 Error en la función de FAX por Internet/Escaneado 5-95 5.1.20 Error en la función de impresión 5-109 5.2 Solución de problemas de imagen 5-110 5.3 Sustitución de las placas y el disco duro 5-142	5.	SOI 5.1	LUCIÓN DE PROBLEMAS Diagnóstico y prescripción para cada código de error. 5.1.1 Atasco de transporte de papel (sección de salida de papel). 5.1.2 Fallo en la alimentación de papel 5.1.3 Atasco de transporte de papel 5.1.4 Otros atascos de papel 5.1.5 Atasco por cubierta abierta	5-1 5-1 5-2 5-8 5-16 5-20
5.1.6 Servicio técnico sobre el sistema de escaneado 5-49 5.1.9 Servicio técnico sobre el sistema de escaneado 5-55 5.1.10 Servicio técnico sobre la unidad del fusor 5-66 5.1.11 Servicio técnico sobre comunicación 5-60 5.1.12 Servicio técnico sobre el RADF 5-62 5.1.13 Servicio técnico sobre el circuito 5-62 5.1.14 Servicio técnico sobre el circuito 5-65 5.1.15 Servicio técnico sobre el finisher 5-67 5.1.16 Servicio técnico sobre el control de imagen 5-82 5.1.17 Servicio técnico sobre el proceso de copia 5-91 5.1.18 Otros servicios técnicos 5-94 5.1.20 Error en la función de FAX por Internet/Escaneado 5-109 5.2 Solución de problemas de imagen 5-110 5.3 Sustitución de las placas y el disco duro 5-142 5.3 1 Sustitución del disco duro 5-142	5.1.8 Servicio tecnico sobre el sistema de escaneado 5-49 5.1.9 Servicio técnico sobre el sistema de escaneado 5-55 5.1.10 Servicio técnico sobre la unidad del fusor 5-60 5.1.11 Servicio técnico sobre comunicación 5-60 5.1.12 Servicio técnico sobre el RADF 5-62 5.1.13 Servicio técnico sobre el circuito 5-62 5.1.14 Servicio técnico sobre el circuito 5-62 5.1.15 Servicio técnico sobre el nuidad óptica láser 5-65 5.1.15 Servicio técnico sobre el finisher 5-67 5.1.16 Servicio técnico sobre el control de imagen 5-82 5.1.17 Servicio técnico sobre el proceso de copia 5-91 5.1.18 Otros servicios técnicos 5-94 5.1.20 Error en la función de FAX por Internet/Escaneado 5-95 5.1.20 Error en la función de impresión 5-109 5.2 Solución de problemas de imagen 5-110 5.3 Sustitución de las placas y el disco duro 5-142	5.	SOI 5.1	LUCIÓN DE PROBLEMAS Diagnóstico y prescripción para cada código de error. 5.1.1 Atasco de transporte de papel (sección de salida de papel). 5.1.2 Fallo en la alimentación de papel 5.1.3 Atasco de transporte de papel 5.1.4 Otros atascos de papel 5.1.5 Atasco por cubierta abierta 5.1.6 Atasco en el RADF 5.1.7 Atasco en el RADF	5-1 5-1 5-2 5-8 5-16 5-20 5-24
5.1.9 Servicio tecnico sobre el sistema de escaneado 5-33 5.1.10 Servicio técnico sobre la unidad del fusor 5-56 5.1.11 Servicio técnico sobre comunicación 5-60 5.1.12 Servicio técnico sobre el RADF 5-62 5.1.13 Servicio técnico sobre el circuito 5-62 5.1.14 Servicio técnico sobre el circuito 5-65 5.1.15 Servicio técnico sobre el finisher 5-67 5.1.16 Servicio técnico sobre el control de imagen 5-82 5.1.17 Servicio técnico sobre el proceso de copia 5-91 5.1.18 Otros servicios técnicos 5-94 5.1.20 Error en la función de FAX por Internet/Escaneado 5-109 5.2 Solución de problemas de imagen 5-110 5.3 Sustitución de las placas y el disco duro 5-142 5.3.1 Sustitución del disco duro 5-142	5.1.9 Servicio técnico sobre el sistema de escaneado 5-33 5.1.10 Servicio técnico sobre la unidad del fusor 5-66 5.1.11 Servicio técnico sobre comunicación 5-60 5.1.12 Servicio técnico sobre el RADF 5-62 5.1.13 Servicio técnico sobre el circuito 5-62 5.1.14 Servicio técnico sobre la unidad óptica láser 5-65 5.1.15 Servicio técnico sobre el finisher 5-67 5.1.16 Servicio técnico sobre el control de imagen 5-82 5.1.17 Servicio técnico sobre el proceso de copia 5-91 5.1.18 Otros servicios técnicos 5-94 5.1.20 Error en la función de FAX por Internet/Escaneado 5-95 5.1.20 Error en la función de impresión 5-109 5.2 Solución de problemas de imagen 5-110 5.3 Sustitución de las placas y el disco duro 5-142	5.	SOI 5.1	LUCIÓN DE PROBLEMAS Diagnóstico y prescripción para cada código de error. 5.1.1 Atasco de transporte de papel (sección de salida de papel). 5.1.2 Fallo en la alimentación de papel 5.1.3 Atasco de transporte de papel 5.1.4 Otros atascos de papel 5.1.5 Atasco por cubierta abierta 5.1.6 Atasco en el RADF 5.1.7 Atasco en el finisher 5.1.8 Sarvisio técnico cobre el pater al pietore de papel	5-1 5-1 5-2 5-8 5-16 5-20 5-24 5-29
5.1.10 Servicio técnico sobre la unidad del fusor 5-30 5.1.11 Servicio técnico sobre comunicación 5-60 5.1.12 Servicio técnico sobre el RADF 5-62 5.1.13 Servicio técnico sobre el circuito 5-62 5.1.14 Servicio técnico sobre el circuito 5-65 5.1.15 Servicio técnico sobre el finisher 5-67 5.1.16 Servicio técnico sobre el control de imagen 5-82 5.1.17 Servicio técnico sobre el proceso de copia 5-91 5.1.18 Otros servicios técnicos 5-94 5.1.20 Error en la función de FAX por Internet/Escaneado 5-95 5.2 Solución de problemas de imagen 5-109 5.3 Sustitución de las placas y el disco duro 5-142 5.3.1 Sustitución del disco duro 5-142	5.1.10 Servicio técnico sobre la unidad del fusor 5-00 5.1.11 Servicio técnico sobre comunicación 5-60 5.1.12 Servicio técnico sobre el RADF 5-62 5.1.13 Servicio técnico sobre el circuito 5-62 5.1.14 Servicio técnico sobre la unidad óptica láser 5-65 5.1.15 Servicio técnico sobre el finisher 5-67 5.1.16 Servicio técnico sobre el control de imagen 5-82 5.1.17 Servicio técnico sobre el proceso de copia 5-91 5.1.18 Otros servicios técnicos 5-94 5.1.19 Error en la función de FAX por Internet/Escaneado 5-95 5.1.20 Error en la función de impresión 5-109 5.2 Solución de problemas de imagen 5-110 5.3 Sustitución de las placas y el disco duro 5-142	5.	SOI 5.1	LUCIÓN DE PROBLEMAS Diagnóstico y prescripción para cada código de error. 5.1.1 Atasco de transporte de papel (sección de salida de papel). 5.1.2 Fallo en la alimentación de papel 5.1.3 Atasco de transporte de papel 5.1.4 Otros atascos de papel 5.1.5 Atasco por cubierta abierta 5.1.6 Atasco en el RADF 5.1.7 Atasco en el finisher 5.1.8 Servicio técnico sobre el sistema de alimentación de papel	5-1 5-1 5-2 5-8 5-16 5-20 5-24 5-29 5-29 5-49
5.1.11 Servicio técnico sobre comunicación 5-60 5.1.12 Servicio técnico sobre el RADF. 5-62 5.1.13 Servicio técnico sobre el circuito 5-62 5.1.14 Servicio técnico sobre la unidad óptica láser 5-65 5.1.15 Servicio técnico sobre el finisher 5-67 5.1.16 Servicio técnico sobre el control de imagen 5-82 5.1.17 Servicio técnico sobre el proceso de copia 5-91 5.1.18 Otros servicios técnicos 5-94 5.1.19 Error en la función de FAX por Internet/Escaneado 5-95 5.1.20 Error en la función de impresión 5-109 5.2 Solución de problemas de imagen 5-110 5.3 Lución de las placas y el disco duro 5-142 5.3 Lución del disco duro 5-142	5.1.11 Servicio técnico sobre el RADF	5.	SOI 5.1	LUCIÓN DE PROBLEMAS Diagnóstico y prescripción para cada código de error. 5.1.1 Atasco de transporte de papel (sección de salida de papel). 5.1.2 Fallo en la alimentación de papel 5.1.3 Atasco de transporte de papel 5.1.4 Otros atascos de papel 5.1.5 Atasco por cubierta abierta 5.1.6 Atasco en el RADF. 5.1.7 Atasco en el finisher 5.1.8 Servicio técnico sobre el sistema de alimentación de papel 5.1.9 Servicio técnico sobre el sistema de escaneado 5.1.10 Sarvicio técnico sobre la unidad del fusor	5-1 5-1 5-2 5-8 5-16 5-20 5-24 5-29 5-29 5-49 5-55
5.1.12 Convicio técnico sobre el circuito 5-62 5.1.13 Servicio técnico sobre el circuito 5-62 5.1.14 Servicio técnico sobre la unidad óptica láser 5-65 5.1.15 Servicio técnico sobre el finisher 5-67 5.1.16 Servicio técnico sobre el control de imagen 5-82 5.1.17 Servicio técnico sobre el proceso de copia 5-91 5.1.18 Otros servicios técnicos 5-94 5.1.19 Error en la función de FAX por Internet/Escaneado 5-95 5.1.20 Error en la función de impresión 5-109 5.2 Solución de problemas de imagen 5-110 5.3 Lución de las placas y el disco duro 5-142 5.3 Lución del disco duro 5-142	5.1.12 Servicio técnico sobre el circuito 5-62 5.1.13 Servicio técnico sobre la unidad óptica láser 5-62 5.1.14 Servicio técnico sobre el unidad óptica láser 5-65 5.1.15 Servicio técnico sobre el finisher 5-67 5.1.16 Servicio técnico sobre el control de imagen 5-82 5.1.17 Servicio técnico sobre el proceso de copia 5-91 5.1.18 Otros servicios técnicos 5-94 5.1.19 Error en la función de FAX por Internet/Escaneado 5-95 5.1.20 Error en la función de impresión 5-109 5.2 Solución de problemas de imagen 5-110 5.3 Sustitución de las placas y el disco duro 5-142	5.	SOI 5.1	LUCIÓN DE PROBLEMAS Diagnóstico y prescripción para cada código de error. 5.1.1 Atasco de transporte de papel (sección de salida de papel). 5.1.2 Fallo en la alimentación de papel 5.1.3 Atasco de transporte de papel 5.1.4 Otros atascos de papel 5.1.5 Atasco por cubierta abierta 5.1.6 Atasco en el RADF 5.1.7 Atasco en el finisher 5.1.8 Servicio técnico sobre el sistema de alimentación de papel 5.1.9 Servicio técnico sobre el sistema de escaneado 5.1.10 Servicio técnico sobre la unidad del fusor 5.1.11 Servicio técnico sobre comunicación	5-1 5-1 5-2 5-8 5-16 5-20 5-24 5-29 5-29 5-55 5-56 5-56
5.1.10 Convolution technico dobre el unidad óptica láser 5-65 5.1.14 Servicio técnico sobre el unidad óptica láser 5-65 5.1.15 Servicio técnico sobre el finisher 5-67 5.1.16 Servicio técnico sobre el control de imagen 5-82 5.1.17 Servicio técnico sobre el proceso de copia 5-91 5.1.18 Otros servicios técnicos 5-94 5.1.19 Error en la función de FAX por Internet/Escaneado 5-95 5.1.20 Error en la función de impresión 5-109 5.2 Solución de problemas de imagen 5-110 5.3 Sustitución de las placas y el disco duro 5-142 5.3.1 Sustitución del disco duro 5-142	5.1.14 Servicio técnico sobre la unidad óptica láser 5-65 5.1.15 Servicio técnico sobre el finisher 5-67 5.1.16 Servicio técnico sobre el control de imagen 5-82 5.1.17 Servicio técnico sobre el proceso de copia 5-91 5.1.18 Otros servicios técnicos 5-94 5.1.19 Error en la función de FAX por Internet/Escaneado 5-95 5.1.20 Error en la función de impresión 5-109 5.2 Solución de problemas de imagen 5-110 5.3 Sustitución de las placas y el disco duro 5-142	5.	SOI 5.1	LUCIÓN DE PROBLEMAS Diagnóstico y prescripción para cada código de error. 5.1.1 Atasco de transporte de papel (sección de salida de papel). 5.1.2 Fallo en la alimentación de papel 5.1.3 Atasco de transporte de papel 5.1.4 Otros atascos de papel 5.1.5 Atasco por cubierta abierta 5.1.6 Atasco en el RADF 5.1.7 Atasco en el finisher 5.1.8 Servicio técnico sobre el sistema de alimentación de papel 5.1.9 Servicio técnico sobre el sistema de escaneado 5.1.10 Servicio técnico sobre comunicación 5.1.11 Servicio técnico sobre comunicación	5-1 5-1 5-2 5-26 5-26 5-20 5-29 5-29 5-29 5-29 5-55 5-56 5-60
5.1.15 Servicio técnico sobre el finisher 5-67 5.1.15 Servicio técnico sobre el control de imagen 5-82 5.1.16 Servicio técnico sobre el proceso de copia 5-91 5.1.17 Servicio técnicos sobre el proceso de copia 5-91 5.1.18 Otros servicios técnicos 5-94 5.1.19 Error en la función de FAX por Internet/Escaneado 5-95 5.1.20 Error en la función de impresión 5-109 5.2 Solución de problemas de imagen 5-110 5.3 Sustitución de las placas y el disco duro 5-142 5.3.1 Sustitución del disco duro 5-142	5.1.15 Servicio técnico sobre el finisher 5-67 5.1.16 Servicio técnico sobre el control de imagen 5-82 5.1.17 Servicio técnico sobre el proceso de copia 5-91 5.1.18 Otros servicios técnicos 5-94 5.1.19 Error en la función de FAX por Internet/Escaneado 5-95 5.1.20 Error en la función de imagen 5-109 5.2 Solución de problemas de imagen 5-110 5.3 Sustitución de las placas y el disco duro 5-142	5.	SOI 5.1	LUCIÓN DE PROBLEMAS Diagnóstico y prescripción para cada código de error. 5.1.1 Atasco de transporte de papel (sección de salida de papel). 5.1.2 Fallo en la alimentación de papel 5.1.3 Atasco de transporte de papel 5.1.4 Otros atascos de papel 5.1.5 Atasco por cubierta abierta 5.1.6 Atasco en el RADF. 5.1.7 Atasco en el finisher 5.1.8 Servicio técnico sobre el sistema de alimentación de papel 5.1.9 Servicio técnico sobre el sistema de escaneado 5.1.10 Servicio técnico sobre comunicación 5.1.12 Servicio técnico sobre el RADF. 5.1.13 Servicio técnico sobre el circuito	5-1 5-1 5-2 5-2 5-20 5-20 5-20 5-29 5-29 5-55 5-56 5-60 5-62
5.1.16 Servicio técnico sobre el control de imagen 5-82 5.1.17 Servicio técnico sobre el proceso de copia 5-91 5.1.18 Otros servicios técnicos 5-94 5.1.19 Error en la función de FAX por Internet/Escaneado 5-95 5.1.20 Error en la función de impresión 5-109 5.2 Solución de problemas de imagen 5-110 5.3 Sustitución de las placas y el disco duro 5-142 5.3.1 Sustitución del disco duro 5-142	5.1.16 Servicio técnico sobre el control de imagen 5-82 5.1.17 Servicio técnico sobre el proceso de copia 5-91 5.1.18 Otros servicios técnicos 5-94 5.1.19 Error en la función de FAX por Internet/Escaneado 5-95 5.1.20 Error en la función de impresión 5-109 5.2 Solución de problemas de imagen 5-110 5.3 Sustitución de las placas y el disco duro 5-142	5.	SOI 5.1	LUCIÓN DE PROBLEMAS Diagnóstico y prescripción para cada código de error. 5.1.1 Atasco de transporte de papel (sección de salida de papel). 5.1.2 Fallo en la alimentación de papel 5.1.3 Atasco de transporte de papel 5.1.4 Otros atascos de papel 5.1.5 Atasco por cubierta abierta 5.1.6 Atasco en el RADF. 5.1.7 Atasco en el finisher 5.1.8 Servicio técnico sobre el sistema de alimentación de papel 5.1.9 Servicio técnico sobre el sistema de escaneado 5.1.10 Servicio técnico sobre la unidad del fusor 5.1.12 Servicio técnico sobre el RADF. 5.1.13 Servicio técnico sobre el circuito 5.1.14 Servicio técnico sobre la unidad del fusor 5.1.13 Servicio técnico sobre el circuito 5.1.14 Servicio técnico sobre el circuito	5-1 5-1 5-2 5-8 5-16 5-20 5-20 5-20 5-20 5-20 5-20 5-20 5-20 5-20 5-55 5-56 5-60 5-62 5-62 5-62 5-62
5.1.17 Servicio técnico sobre el proceso de copia 5-91 5.1.18 Otros servicios técnicos 5-94 5.1.19 Error en la función de FAX por Internet/Escaneado 5-95 5.1.20 Error en la función de impresión 5-109 5.2 Solución de problemas de imagen 5-110 5.3 Sustitución de las placas y el disco duro 5-142 5.3 1 Sustitución del disco duro 5-142	5.1.17 Servicio técnico sobre el proceso de copia 5-91 5.1.18 Otros servicios técnicos 5-94 5.1.19 Error en la función de FAX por Internet/Escaneado 5-95 5.1.20 Error en la función de impresión 5-109 5.2 Solución de problemas de imagen 5-110 5.3 Sustitución de las placas y el disco duro 5-142	5.	SOI 5.1	LUCIÓN DE PROBLEMAS Diagnóstico y prescripción para cada código de error. 5.1.1 Atasco de transporte de papel (sección de salida de papel) 5.1.2 Fallo en la alimentación de papel 5.1.3 Atasco de transporte de papel 5.1.4 Otros atascos de papel 5.1.5 Atasco por cubierta abierta 5.1.6 Atasco en el RADF 5.1.7 Atasco en el finisher 5.1.8 Servicio técnico sobre el sistema de alimentación de papel 5.1.9 Servicio técnico sobre el sistema de escaneado 5.1.10 Servicio técnico sobre comunicación 5.1.12 Servicio técnico sobre el RADF 5.1.13 Servicio técnico sobre el RADF 5.1.14 Servicio técnico sobre el nunidad del fusor 5.1.13 Servicio técnico sobre el RADF 5.1.13 Servicio técnico sobre el circuito 5.1.14 Servicio técnico sobre el circuito 5.1.14 Servicio técnico sobre la unidad óptica láser 5.1.15 Servicio técnico sobre la unidad óptica láser	5-1 5-1 5-2 5-8 5-16 5-20 5-24 5-29 5-29 5-29 5-55 5-56 5-60 5-62 5-62 5-65 5-65
5.1.18 Otros servicios técnicos 5-94 5.1.19 Error en la función de FAX por Internet/Escaneado 5-95 5.1.20 Error en la función de impresión 5-109 5.2 Solución de problemas de imagen 5-110 5.3 Sustitución de las placas y el disco duro 5-142 5.3.1 Sustitución del disco duro 5-142	5.1.18 Otros servicios técnicos5-945.1.19 Error en la función de FAX por Internet/Escaneado5-955.1.20 Error en la función de impresión5-1095.2 Solución de problemas de imagen5-1105.3 Sustitución de las placas y el disco duro5-142	5.	SOI 5.1	LUCIÓN DE PROBLEMAS Diagnóstico y prescripción para cada código de error. 5.1.1 Atasco de transporte de papel (sección de salida de papel) 5.1.2 Fallo en la alimentación de papel 5.1.3 Atasco de transporte de papel 5.1.4 Otros atascos de papel 5.1.5 Atasco por cubierta abierta 5.1.6 Atasco en el RADF 5.1.7 Atasco en el finisher 5.1.8 Servicio técnico sobre el sistema de alimentación de papel 5.1.9 Servicio técnico sobre el sistema de escaneado 5.1.10 Servicio técnico sobre la unidad del fusor 5.1.12 Servicio técnico sobre el circuito 5.1.13 Servicio técnico sobre el circuito 5.1.14 Servicio técnico sobre el circuito 5.1.13 Servicio técnico sobre el circuito 5.1.14 Servicio técnico sobre el circuito 5.1.15 Servicio técnico sobre la unidad óptica láser 5.1.15 Servicio técnico sobre el circuito 5.1.15 Servicio técnico sobre el circuito 5.1.14 Servicio técnico sobre el circuito 5.1.15 Servicio técnico sobre el circuito 5.1.16 Servicio técnico	5-1 5-1 5-2 5-8 5-8 5-20 5-24 5-29 5-29 5-49 5-55 5-60 5-60 5-62 5-62 5-65 5-67 5-82
5.1.19 Error en la función de FAX por Internet/Escaneado 5-95 5.1.20 Error en la función de impresión 5-109 5.2 Solución de problemas de imagen 5-110 5.3 Sustitución de las placas y el disco duro 5-142 5.3 1 Sustitución del disco duro	 5.1.19 Error en la función de FAX por Internet/Escaneado	5.	SOI 5.1	LUCIÓN DE PROBLEMAS Diagnóstico y prescripción para cada código de error. 5.1.1 Atasco de transporte de papel (sección de salida de papel) 5.1.2 Fallo en la alimentación de papel 5.1.3 Atasco de transporte de papel 5.1.4 Otros atascos de papel 5.1.5 Atasco por cubierta abierta 5.1.6 Atasco en el RADF 5.1.7 Atasco en el finisher 5.1.8 Servicio técnico sobre el sistema de alimentación de papel 5.1.9 Servicio técnico sobre el sistema de escaneado 5.1.10 Servicio técnico sobre el RADF 5.1.11 Servicio técnico sobre el RADF 5.1.12 Servicio técnico sobre el circuito 5.1.13 Servicio técnico sobre el circuito 5.1.14 Servicio técnico sobre el circuito 5.1.15 Servicio técnico sobre la unidad óptica láser 5.1.15 Servicio técnico sobre el circuito 5.1.16 Servicio técnico sobre el control de imagen 5.1.16 Servicio técnico sobre el control de imagen 5.1.17 Servicio técnico sobre el proceso de copia	5-1 5-1 5-2 5-2 5-20 5-20 5-20 5-20 5-20 5-20 5-20 5-20 5-20 5-55 5-56 5-62 5-62 5-62 5-62 5-63 5-67 5-82 5-91
5.1.20 Error en la función de impresión5-1095.2 Solución de problemas de imagen5-1105.3 Sustitución de las placas y el disco duro5-1425.3 1Sustitución del disco duro	5.1.20 Error en la función de impresión5-1095.2 Solución de problemas de imagen5-1105.3 Sustitución de las placas y el disco duro5-142	5.	SOI 5.1	LUCIÓN DE PROBLEMAS 511 Atasco de transporte de papel (sección de salida de papel) 51.2 Fallo en la alimentación de papel 51.3 Atasco de transporte de papel 51.4 Otros atascos de papel 51.5 Atasco por cubierta abierta 51.6 51.7 Atasco en el RADF 51.8 Servicio técnico sobre el sistema de alimentación de papel 51.9 Servicio técnico sobre el sistema de escaneado 51.10 Servicio técnico sobre el aunidad del fusor 51.11 Servicio técnico sobre el comunicación 51.12 Servicio técnico sobre el circuito 51.13 Servicio técnico sobre el circuito 51.14 Servicio técnico sobre el circuito 51.15 Servicio técnico sobre el circuito 51.14 Servicio técnico sobre el circuito 51.15 Servicio técnico sobre el control de imagen 51.16 Servicio técnico sobre el proceso de copia 51.18	5-1 5-1 5-2 5-8 5-16 5-20 5-20 5-20 5-20 5-20 5-20 5-20 5-55 5-55 5-60 5-62 5-65 5-65 5-65 5-67 5-82 5-94
 5.2 Solución de problemas de imagen	 5.2 Solución de problemas de imagen	5.	SOI 5.1	UCIÓN DE PROBLEMAS Diagnóstico y prescripción para cada código de error. 5.1.1 Atasco de transporte de papel (sección de salida de papel) 5.1.2 Fallo en la alimentación de papel 5.1.3 Atasco de transporte de papel 5.1.4 Otros atascos de papel 5.1.5 Atasco por cubierta abierta 5.1.6 Atasco en el RADF 5.1.7 Atasco en el finisher 5.1.8 Servicio técnico sobre el sistema de alimentación de papel 5.1.9 Servicio técnico sobre el sistema de escaneado 5.1.10 Servicio técnico sobre el sistema de escaneado 5.1.11 Servicio técnico sobre el RADF 5.1.2 Servicio técnico sobre el circuito 5.1.12 Servicio técnico sobre el RADF 5.1.13 Servicio técnico sobre el circuito 5.1.14 Servicio técnico sobre el circuito 5.1.15 Servicio técnico sobre el circuito 5.1.16 Servicio técnico sobre el circuito 5.1.15 Servicio técnico sobre el control de imagen 5.1.16 Servicio técnico sobre el proceso de copia 5.1.18 Otros servicios técnicos 5.1.19 Error en la función de FAX por Internet/Escaneado	5-1 5-1 5-2 5-8 5-16 5-20 5-20 5-20 5-20 5-20 5-20 5-20 5-20 5-20 5-20 5-55 5-56 5-60 5-62 5-62 5-65 5-67 5-82 5-91 5-94 5-95
5.3 Sustitución de las placas y el disco duro	5.3 Sustitución de las placas y el disco duro	5.	SOI 5.1	UCIÓN DE PROBLEMAS Diagnóstico y prescripción para cada código de error. 5.1.1 Atasco de transporte de papel (sección de salida de papel) 5.1.2 Fallo en la alimentación de papel 5.1.3 Atasco de transporte de papel 5.1.4 Otros atascos de papel 5.1.5 Atasco por cubierta abierta 5.1.6 Atasco en el RADF 5.1.7 Atasco en el finisher 5.1.8 Servicio técnico sobre el sistema de alimentación de papel 5.1.9 Servicio técnico sobre el sistema de escaneado 5.1.10 Servicio técnico sobre el sistema de escaneado 5.1.11 Servicio técnico sobre el RADF 5.1.2 Servicio técnico sobre el circuito 5.1.12 Servicio técnico sobre el RADF 5.1.13 Servicio técnico sobre el circuito 5.1.14 Servicio técnico sobre el circuito 5.1.15 Servicio técnico sobre el circuito 5.1.16 Servicio técnico sobre el circuito 5.1.15 Servicio técnico sobre el control de imagen 5.1.16 Servicio técnico sobre el proceso de copia 5.1.18 Otros servicios técnicos 5.1.19 Error en la función de FAX por Internet/Escaneado 5.1.20 Error en la función de impresión	5-1 5-1 5-2 5-8 5-16 5-20 5-24 5-29 5-29 5-29 5-55 5-60 5-62 5-62 5-62 5-65 5-65 5-65 5-67 5-82 5-91 5-94 5-95 5-109
5.3.1 Sustitución del disco duro 5-142		5.	SOI 5.1	UCIÓN DE PROBLEMAS Diagnóstico y prescripción para cada código de error. 5.1.1 Atasco de transporte de papel (sección de salida de papel) 5.1.2 Fallo en la alimentación de papel 5.1.3 Atasco de transporte de papel 5.1.4 Otros atascos de papel 5.1.5 Atasco por cubierta abierta 5.1.6 Atasco en el RADF. 5.1.7 Atasco en el finisher 5.1.8 Servicio técnico sobre el sistema de alimentación de papel 5.1.9 Servicio técnico sobre el sistema de escaneado 5.1.10 Servicio técnico sobre el aunidad del fusor 5.1.11 Servicio técnico sobre el circuito 5.1.2 Servicio técnico sobre el aunidad óptica láser 5.1.13 Servicio técnico sobre el circuito 5.1.14 Servicio técnico sobre el circuito 5.1.15 Servicio técnico sobre el circuito 5.1.16 Servicio técnico sobre el circuito 5.1.17 Servicio técnico sobre el control de imagen 5.1.18 Otros servicios técnicos 5.1.19 Error en la función de FAX por Internet/Escaneado 5.1.20 Error en la función de impresión	5-1 5-1 5-2 5-8 5-8 5-20 5-55 5-60 5-60 5-60 5-60 5-62 5-91 5-91 5-91 5-91 5-95 5-91 5-95 5-91 5-95 5-91 5-95 5-91 5-95 5-91 5-95 5-91 5-95 5-91 5-95 5-91 5-91 5-91 5-91 5-91 5-91 5-91 5-91 5-91 5-91 5-91 5-91 5-91 5-91
0.0.1 Oustitution der disco duro	5.3.1 Sustitución del disco duro5-142	5.	SOI 5.1	UCIÓN DE PROBLEMAS Diagnóstico y prescripción para cada código de error. 5.1.1 Atasco de transporte de papel (sección de salida de papel) 5.1.2 Fallo en la alimentación de papel 5.1.3 Atasco de transporte de papel 5.1.4 Otros atascos de papel 5.1.5 Atasco por cubierta abierta 5.1.6 Atasco en el RADF. 5.1.7 Atasco en el finisher 5.1.8 Servicio técnico sobre el sistema de alimentación de papel 5.1.9 Servicio técnico sobre el sistema de escaneado 5.1.10 Servicio técnico sobre el a unidad del fusor 5.1.11 Servicio técnico sobre el comunicación 5.1.12 Servicio técnico sobre el circuito 5.1.13 Servicio técnico sobre el circuito 5.1.14 Servicio técnico sobre el circuito 5.1.15 Servicio técnico sobre el circuito 5.1.16 Servicio técnico sobre el circuito 5.1.17 Servicio técnico sobre el circuito 5.1.18 Servicio técnico sobre el control de imagen 5.1.19 Servicio técnico sobre el proceso de copia 5.1.19 Error en la función de FAX por Internet/Escaneado. 5.1.20 Error en la función de impresión Solución de problemas de imagen 5.1.20 Error en la función de impresión	
5.3.2 Sustitución de la placa SYS5-144	5.3.2 Sustitución de la placa SYS5-144	5.	SOI 5.1 5.2 5.3	LUCIÓN DE PROBLEMAS Diagnóstico y prescripción para cada código de error. 5.1.1 Atasco de transporte de papel (sección de salida de papel) 5.1.2 Fallo en la alimentación de papel 5.1.3 Atasco de transporte de papel 5.1.4 Otros atascos de papel 5.1.5 Atasco por cubierta abierta 5.1.6 Atasco en el RADF 5.1.7 Atasco en el finisher 5.1.8 Servicio técnico sobre el sistema de alimentación de papel 5.1.9 Servicio técnico sobre el sistema de escaneado 5.1.10 Servicio técnico sobre el a unidad del fusor 5.1.11 Servicio técnico sobre el circuito 5.1.12 Servicio técnico sobre el circuito 5.1.13 Servicio técnico sobre el circuito 5.1.14 Servicio técnico sobre el circuito 5.1.15 Servicio técnico sobre el circuito 5.1.16 Servicio técnico sobre el circuito 5.1.17 Servicio técnico sobre el control de imagen 5.1.18 Otros servicios técnicos 5.1.19 Error en la función de FAX por Internet/Escaneado 5.1.20 Error en la función de impresión Solución de problemas de imagen 5.1.20 Error en la función de impresión Solución de las placas y el disco duro	5-1 5-1 5-2 5-8 5-20 5-20 5-20 5-20 5-20 5-20 5-20 5-20 5-20 5-55 5-55 5-56 5-65 5-65 5-65 5-67 5-94 5-95 5-109 5-110 5-142 5-142
E 0.0 Outstitusión de la place OLO	5.3.3 Sustitución de la placa SLG5-145	5.	SOI 5.1 5.2 5.3	UCIÓN DE PROBLEMAS Diagnóstico y prescripción para cada código de error. 5.1.1 Atasco de transporte de papel (sección de salida de papel) 5.1.2 Fallo en la alimentación de papel 5.1.3 Atasco de transporte de papel 5.1.4 Otros atascos de papel 5.1.5 Atasco por cubierta abierta 5.1.6 Atasco en el RADF 5.1.7 Atasco en el Rinisher 5.1.8 Servicio técnico sobre el sistema de alimentación de papel 5.1.9 Servicio técnico sobre el sistema de escaneado 5.1.10 Servicio técnico sobre el circuito 5.1.11 Servicio técnico sobre el circuito 5.1.12 Servicio técnico sobre el circuito 5.1.13 Servicio técnico sobre el circuito 5.1.14 Servicio técnico sobre el circuito 5.1.15 Servicio técnico sobre el control de imagen 5.1.16 Servicio técnico sobre el proceso de copia 5.1.19 Error en la función de FAX por Internet/Escaneado 5.1.20 Error en la función de impresión Solución de problemas de imagen 5.1.20 Error en la función de impresión Solución de las placas y el disco duro 5.3.1 Sustitución del disco duro	5-1 5-1 5-2 5-8 5-16 5-20 5-24 5-29 5-29 5-29 5-55 5-56 5-62 5-62 5-62 5-62 5-63 5-63 5-82 5-91 5-94 5-95 5-109 5-142 5-142 5-144

e-STUDIO2500c/3500c/3510c ÍNDICE

		5.3.4 Su	ustitución o borrado de la NVRAM	5-145
		5.3.5 Pr	recauciones cuando se ha instalado el kit de sobrescritura de datos	F 4 4 C
		(G	aualización de los detes del disse dure	5-146
	51	Otros err		5-140
	55	Configura	ación de la función de cifrado de datos	5-150
	0.0	551 Pr	rocedimiento de activación de la función de cifrado de datos	5-150
		5.5.2 Pr	ocedimiento de desactivación de la función de cifrado de datos	5-153
		5.5.3 Pr	ocedimiento para desechar el disco duro cuando se ha activado la función	
		de	e cifrado de datos	5-153
6.	AC		CIÓN DEL FIRMWARE	6-1
0.	6.1	Actualiza	ción del firmware mediante la plantilla de descarga	
	0	6.1.1 P\	WA-DWNLD-350-JIG2 (48 MB)	6-4
		6.1.2 Gi	rabación de datos en la plantilla de descarga (PWA-DWNLD-350-JIG)	6-14
		6.1.3 K-	PWA-DLS-320	6-16
		6.1.4 K-	PWA-DLM-320	6-19
	6.2	Actualiza	ción del firmware con dispositivo de almacenamiento USB	6-33
	6.3	Si se pro	duce un fallo durante la actualización del firmware	6-48
	6.4	Anexo		6-49
7.	UNI	DAD DE	ALIMENTACIÓN	7-1
	7.1	Canal de	salida	7-1
	7.2	Fusibles.		7-3
	7.3	Configura	ación de la unidad de alimentación	7-4
8.	SEF	VICIO P	OR CONTROL REMOTO	8-1
	8.1	Pedido a	utomático de suministros	8-1
		8.1.1 Si	nopsis	8-1
		8.1.2 El	emento de configuración	8-1
		8.1.3 Pr	ocedimiento de configuración	8-3
		8.1.4 Fc	prmato de la hoja de pedido	8-11
	8.2	Notificaci	ón de servicio	8-13
		8.2.1 SI		8-13
		0.2.2 U	omentes que se pueden netificar	0-13
_		0.2.3 LI		0-17
9.	CLC	DNACION	N DE DATOS CON DISPOSITIVO DE ALMACENAMIENTO USB	9-1
10.	ESC	QUEMAS	DE CONEXIONES DEL CABLEADO PREFORMADO	10-1
	10.1	Cableado	preformado de CA	10-1
	10.2	Cableado	preformado de CC	. Anexo
	10.3	Disposici	ón de los componentes eléctricos	. Anexo

- 1. ESPECIFICACIONES/ACCESORIOS/ OPCIONES/SUMINISTROS
- 2. MODO DE CÓDIGOS DE ERROR Y AUTODIAGNÓSTICO
- 3. AJUSTE
- 4. MANTENIMIENTO PREVENTIVO (MP)
- 5. SOLUCIÓN DE PROBLEMAS
- 6. ACTUALIZACIÓN DEL FIRMWARE
- 7. UNIDAD DE ALIMENTACIÓN
- 8. SERVICIO POR CONTROL REMOTO
- 9. CLONACIÓN DE DATOS con DISPOSITIVO DE ALMACENAMIENTO USB
- 10. ESQUEMAS DE CONEXIONES DEL CABLEADO PREFORMADO

1

2

3

10

WWW.SERVICE-MANUAL.NET

1. ESPECIFICACIONES/ACCESORIOS/OPCIONES/ **SUMINISTROS**

Especificaciones 1.1

Proceso de copia	Proceso electro-fotográfico indirecto (sistema seco)
•Tipo	Sobremesa [tipo consola: cuando se instala el soporte de alimentación de papel (PEP) o el alimentador de gran capacidad (LCE)]
•Superficie para originales	Tipo fijo (esquina posterior izquierda utilizada como guía para la colocación de originales)
•Originales aceptables	Tipos de originales: Hojas, libros y objetos tridimensionales Cuando utilice el alimentador automático de documentos con inversión, no se aceptan como originales las hojas de papel carbón, adheridas o grapadas y el tipo de papel del original debe ser 35-157 g/m ² (9,3 lb. adherente - 58 lb. cubierta) para copias por una cara y 50- 157 g/m ² (13,3 lb. adherente - 58 lb. cubierta) para copias por las dos caras.

• Velocidad de copia (copias/min.) Papel normal (64 g/m² a 105 g/m² / papel adherente 17 a 28 lb.)

e-STUDIO2500c

Suministro do papol		Alimentació	n por bypass	PFP	LCF
Tamaño del papel	Cajón	Tamaño especificado	Tamaño no especificado		(A4/LT solamente)
A4, LT	35 (25)	35 (25)	18 (15)	35 (25)	35 (25)
B5, A5-R, ST-R					-
A4-R, B5-R, LT-R	26 (20)	26 (20)	18 (15)	26 (20)	-
B4, LG, FOLIO, ORDENADOR	22 (17)	22 (17)	18 (15)	22 (17)	-
A3, LD	18 (15)	18 (15)	18 (15)	18 (15)	-

e-STUDIO3500c

Suministro do papol		Alimentació	n por bypass		LCF
Tamaño del papel	Cajón	Tamaño especificado	Tamaño no especificado	PFP	(A4/LT solamente)
A4, LT	35 (35)	35 (25)	18 (15)	35 (11)	35 (35)
B5, A5-R, ST-R					-
A4-R, B5-R, LT-R	26 (26)	26 (20)	18 (15)	26 (26)	-
B4, LG, FOLIO, ORDENADOR	22 (22)	22 (17)	18 (15)	22 (22)	-
A3, LD	18 (18)	18 (15)	18 (15)	18 (18)	-

e-STUDIO3510c

Suministro do popol		Alimentació	n por bypass		LCF
Tamaño del papel	Cajón	Tamaño especificado	Tamaño no especificado	PFP	(A4/LT solamente)
A4, LT	45 (35)	45 (35)	22 (18)	45 (35)	45 (35)
B5, A5-R, ST-R					-
A4-R, B5-R, LT-R	32 (26)	32 (26)	22 (18)	32 (26)	-
B4, LG, FOLIO, ORDENADOR	26 (22)	26 (22)	22 (18)	26 (22)	-
A3, LD	22 (18)	22 (18)	22 (18)	22 (18)	-

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC e-STUDIO2500c/3500c/3510c ESPECIFICACIONES/ACCESORIOS/OPCIONES/SUMINISTROS

- * "-" significa "No aceptable".
- * Válida para originales colocados manualmente para copia continua por una sola cara.
- * El tipo de papel seleccionado es normal.
- * Al utilizar el alimentador automático de documentos con inversión, las velocidades de copia del equipo sólo están disponibles bajo las siguientes condiciones:
 - Original: A4 o LT (una cara)
 - Modo: APS y densidad automática no seleccionados, modo de papel normal
 - Proporción de reproducción: 100%
- * Los valores entre paréntesis "()" son válidos para la impresión en modo color.

Papel grueso/transparencia

e-STUDIO2500c/3500c/3510c

Espesor 1 (106 g/m² a 163 g/m² / 28 lb. adherente a 60 lb. cubierta (90 lb. índice))

Suministro do popol		Alimentació	Alimentación por bypass		LCF
Tamaño del papel	Cajón	Tamaño especificado	Tamaño no especificado	PFP	(A4/LT solamente)
A4, LT	17,5 (17,5)	17,5 (17,5)	8,5 (8,5)	17,5 (17,5)	17,5 (17,5)
B5, A4-R, ST-R					-
A4-R, B5-R, LT-R	13 (13)	13 (13)	8,5 (8,5)	13 (13)	-
B4, LG, FOLIO, ORDENADOR	10,5 (10,5)	10,5 (10,5)	8,5 (8,5)	10,5 (10,5)	-
A3, LD	8,5 (8,5)	8,5 (8,5)	8,5 (8,5)	8,5 (8,5)	-

* El LCF acepta gramajes de 64 g/m² a 105 g/m² (17 lb. adherente a 28 lb. adherente).

Suministro do popol		Alimentació	n por bypass		LCF
Tamaño del papel	Cajón	Tamaño especificado	Tamaño no especificado	PFP	(A4/LT solamente)
A4, LT	-	17,5 (17,5)	8,5 (8,5)	-	-
B5, A4-R, ST-R					-
A4-R, B5-R, LT-R	-	13 (13)	8,5 (8,5)	-	-
B4, LG, FOLIO, ORDENADOR	-	10,5 (10,5)	8,5 (8,5)	-	-
A3, LD	-	8,5 (8,5)	8,5 (8,5)	-	-

Espesor 2 (164 g/m² a 209 g/m² / 61 lb. cubierta a 77,3 lb. cubierta (115,7 lb. indice))

Espesor 3 (210 g/m² a 256 g/m² / 77,3 lb. cubierta a 94,5 lb. cubierta (141,4 lb. índice))

Suministro do popol		Alimentació	n por bypass		LCF
Tamaño del papel	Cajón	Tamaño especificado	Tamaño no especificado	PFP	(A4/LT solamente)
A4, LT	-	17,5 (17,5)	8,5 (8,5)	-	-
B5, B5-R, LT-R					-
A4-R, B5-R, LT-R	-	13 (13)	8,5 (8,5)	-	-
B4, LG, FOLIO, ORDENADOR	-	10,5 (10,5)	8,5 (8,5)	-	-
A3, LD	-	8,5 (8,5)	8,5 (8,5)	-	-

Transparencia

Suministro do papol		Alimentació	n por bypass		LCF
Tamaño del papel	Cajón	Tamaño especificado	Tamaño no especificado	PFP	(A4/LT solamente)
A4, LT	-	14,5 (14,5)	-	-	-

e-STUDIO2500c/3500c/3510c ESPECIFICACIONES/ACCESORIOS/OPCIONES/SUMINISTROS

- * "-" significa "No aceptable".
- * Válida para originales colocados manualmente para copia continua por una sola cara.
- * La velocidad de copiado con la alimentación por bypass se mide con el tamaño de papel especificado.
- * Los valores entre paréntesis "()" son válidos para la impresión en modo color.

Modo de copia		Seg.		
		e-STUDIO2500c	e-STUDIO3500c	e-STUDIO3510c
Originales a una cara	1 juego	24,35 (35,68)	24,35 (34,14)	19,75 (34,14)
	3 juegos	60,13 (85,19)	60,13 (69,96)	48,00 (69,69)
Copias a una cara	5 juegos	94,15 (130,09)	94,15 (103,57)	74,37 (103,57)
Originales a una cara	1 juego	31,87 (46,43)	31,87 (42,58)	27,03 (42,58)
	3 juegos	68,30 (92,00)	68,30 (78,86)	56,19 (78,86)
Copias a dos caras	5 juegos	104,60 (139,03)	104,60 (115,84)	85,56 (115,84)
Originales a dos caras	1 juego	65,34 (92,43)	65,34 (89,58)	62,43 (89,58)
	3 juegos	138,60 (185,41)	138,60 (163,56)	120,69 (163,56)
Copias a dos caras	5 juegos	211,12 (280,40)	211,12 (235,75)	179,31 (235,75)
Originales a dos caras	1 juego	58,13 (84,28)	58,13 (83,29)	56,66 (83,29)
	3 juegos	125,69 (177,34)	125,69 (151,25)	109,56 (151,25)
Copias a una cara	5 juegos	193,70 (271,88)	193,70 (218,54)	162,63 (218,54)

* Velocidad de copia del sistema

* Se indica el periodo de tiempo transcurrido desde que se pulsa el botón [START] hasta que se visualiza el mensaje "Ready". (Se colocan 10 hojas de originales tamaño A4/LT en el RADF y se selecciona uno de los modos de copia anteriores).

* Configuración: Modo texto/foto con densidad automática y APS/AMS desactivados, o modo de clasificación con alimentación de papel desde el primer cajón.

- * Finisher grapador plegador y unidad perforadora no instalados.
- * Los valores entre paréntesis "()" son las velocidades en modo de color.
- Papel de copia

_	· -F						
	UAD	Cajón	PFP	LCF	Copia por bypass		
Tamaño	A3 a A5-R, FOLIO, de LD a ST- R, ORDENADOR, 13"LG, 8,5"x8,5", 8K, 16K, 16K-R		A4, LT	A3 a A5-R, FOLIO, LD a ST-R, ORDENADOR, 13"LG, 8,5"x8,5", 8K, 16K, 16K-R, A6-R, 305x457 mm y sangrado completo (12"x18") (se pueden establecer tamaños no estándares o especificados por el usuario.)			
Gramaje	64 (17 lb.	g/m ² a 163 g adherente a cubierta	g/m ² i 60 lb.	De 64 g/m ² a 105 g/m ² 17 lb. a 28 lb. adherente	64 g/m ² a 256 g/m ² 17 lb. adherente a 94,5 lb. cubierta		
Papel especial		-		-	Transparencias, etiquetas, papel para etiquetas (Papel especial recomendado por Toshiba TEC)		

 1

•Proporción de reproducción	Proporción real: 100%±0,5%
	Zoom: 25 a 400% en incrementos de 1% (25 a 200% al utilizar el RADF)
•Resolución/Gradación	.Escaneado: 600 ppp × 600 ppp
	Impresión: equivalente a 2400 ppp x 600 ppp (impresión en negro,
	$600 \text{ ppp} \times 600 \text{ ppp}$ (impresión en color/escala de grises)
•Porción eliminada	Bordes de entrada: $3,0\pm2,0$ mm, Bordes laterales/de salida: $2,0\pm2,0$
	mm (copia en negro) Perdes de entredes 5.0.2.0 mm. Perdes laterales/de estides 2.0.2.0
	mm (copia en color) Bordes laterales/de salida: $3,0\pm2,0$
	Bordes de entrada/salida: 5,0±2,0 mm, Bordes laterales: 5,0±2,0 (impresión en negro/color)
•Alimentación de papel	Cajones del equipo:
	2 cajones (altura de apilado 60,5 mm, equivalente a 550 hojas; 64 a 80
	g/m ² (17 a 22 lb. adherente)) PFP:
	Opción (uno o dos cajones: altura de apilado 60,5 mm, equivalente a
	550 hojas; 64 a 80 g/m ² (17 a 22 lb. adherente))
	Opción (altura de apilado 137,5 mm x 2: equivalente a 2500 hojas; 64 a
	80 g/m ² (17 a 22 lb. adherente)) Alimentación por bypass:
	Altura de apilado 11 mm: equivalente a 100 hojas; 64 a 80 g/m ² (17 a 22 lb. adherente)
•Capacidad de originales en el a	alimentador automático de documentos con inversión (opción)
	$100 \text{ boiss} / 80 \text{ c/m}^2$ (Altura de apilado 16 mm o monos)
Duplicador automático	De tino sin anilado, con conmutación bacia atrás
Suministro de tóner	Detección/suministro automáticos de densidad de tóner
	Método de sustitución del cartucho de tóner
•Control de densidad	Modos de densidad automática y manual seleccionables en 11 incrementos
•Peso	Aproximadamente 120 kg (264 55 lb)
Requisitos de alimentación	.CA 110 V / 13.2 A. 115 V o 127 V / 12 A
	220-240 V / 8 A (50/60 Hz)
* El valor admisible de cada	a uno de estos valores de tensión es de $\pm 10\%$.
Consumo de potencia * La alimentación eléctrica	1,5 kW o inferior (gama de 100 V), 17 kW o inferior (gama de 200 V) se suministra al RADE finisher. PEP v LCE a través de la fotocopiadora
•Contador total	Contador electrónico
•Dimensiones del equipo	

(mm))
* Cuando el ángulo del panel de control sea de 45 grados.



e-STUDIO2500c/3500c/3510c ESPECIFICACIONES/ACCESORIOS/OPCIONES/SUMINISTROS

1.2 Accesorios

Instrucciones de desembalaje/instalación	1 juego
Manual del operador	1 juego (excepto para ASU)
Manual de bolsillo del operador	1 elemento
Cable de alimentación	1 elemento
Hoja de garantía	1 elemento (para NAD)
Informe de instalación	1 juego (para NAD, MJD y CND)
Adhesivo de MP	1 elemento (para MJD)
Unidad de proceso	4 elementos
Retenedor del panel de control	1 elemento
Tapón de goma	6 elementos
Sellado ciego (Pequeño / Grande)	3 elementos/1 elemento.
CD-ROM	2 elementos (excepto para ASU)
Material de revelado (Y, M, C, K)	1 elemento para cada uno (para CND)
Hoja de autorización	1 juego (para CND)
Tornillo	1 elemento
Logotipo adhesivo	1 elemento

* Versión de la máquina

	aqama
NAD:	Norteamérica, Brasil
MJD:	Europa
AUD:	Australia
ASD:	Asia, Hong Kong, Latinoamérica
TWD:	Taiwán
SAD:	Arabia Saudí
ASU:	Arabia Saudí, Asia
CND:	China
KRD:	Corea
ARD:	Argentina
JPD:	Japón

1

1.3 Opciones

Cubierta del original	KA-3511PC
Alimentador automático de documentos con inversión (RADF)	MR-3018
Alimentador de gran capacidad (LCF)	KD-1019A4/LT/C
Soporte de alimentación de papel (PFP)	KD-1018/C
Módulo cajón	MY-1031/C
Finisher	MJ-1101
Finisher grapador plegador	MJ-1030
Unidad perforadora	MJ-6101N/E/F/S (para MJ-1101) MJ-6.004N/E/F/S (para MJ-1030)
Cartucho de grapas	STAPLE-2400 (para el MJ-1101) STAPLE-2000 (para el MJ-1030) STAPLE-600 (para el grapador plegador del MJ-1030)
Unidad puente	KN-3500
Mesa de trabajo	KK-3511
Kit del calentador húmedo	MF-3500CU/CE
Placa de impresión EFI	GA-1210/E
Unidad FAX	GD-1210NA/EU/AU/AS/C/TW/KR
Segunda línea de la unidad FAX	GD-1160NA/EU-N/C/TW
Ampliación de memoria de 512 MB	GC-1250
Ampliación de memoria de 256 MB	GC-1260
Módulo LAN inalámbrico	GN-1041
Módulo Bluetooth	GN-2010
Antena	GN-3010
Kit de sobrescritura de datos	GP-1060/C
Colector de cables para el controlador de monedas	GQ-1110

Notas:

- La unidad puente (KN-3500) es necesaria para la instalación del finisher (MJ-1101 o MJ-1030).
- El finisher (MJ-1101) es necesario para la instalación de la unidad perforadora (MJ-6.101N/E/ F/S).
- El finisher (MJ-1030) es necesario para la instalación de la unidad perforadora (MJ-6.004N/E/ F/S).
- La antena (GN-3010) es necesaria para el funcionamiento del módulo LAN inalámbrico (GN-1041) y el módulo Bluetooth (GN-2010).

1.4 Suministros

Tambor	OD-FC35
Material de revelado (K)	D-FC35K
Material de revelado (Y)	D-FC35Y
Material de revelado (M)	D-FC35M
Material de revelado (C)	D-FC35C
Cartucho de tóner (K)	PS-ZTFC35K (para Norteamérica, América Central y Sudamérica) PS-ZTFC35EK (para Europa) PS-ZTFC35DK (para Australia y Asia) PS-ZTFC35CK (para China)
Cartucho de tóner (Y)	PS-ZTFC35Y (para Norteamérica, América Central y Sudamérica) PS-ZTFC35EY (para Europa) PS-ZTFC35DY (para Australia y Asia) PS-ZTFC35CY (para China)
Cartucho de tóner (M)	PS-ZTFC35M (para Norteamérica, América Central y Sudamérica) PS-ZTFC35EM (para Europa) PS-ZTFC35DM (para Australia y Asia) PS-ZTFC35CM (para China)
Cartucho de tóner (C)	PS-ZTFC35C (para Norteamérica, América Central y Sudamérica) PS-ZTFC35EC (para Europa) PS-ZTFC35DC (para Australia y Asia) PS-ZTFC35CC (para China)
Depósito colector de tóner	PS-TBFC35 (excepto para Europa y China) PS-TBFC35E (para Europa) PS-TBFC35C (para China)

1.5 Lista de sistema



e-STUDIO2500c/3500c/3510c ESPECIFICACIONES/ACCESORIOS/OPCIONES/SUMINISTROS

2. MODO DE CÓDIGOS DE ERROR Y AUTODIAGNÓSTICO

2.1 Lista de códigos de error

Cuando parpadee el símbolo "CLEAR PAPER" o "CALL SERVICE", aparece uno de los siguientes códigos de error en la parte superior derecha de la pantalla.

2.1.1 Atasco

Código de error	Clasificación	Contenido	Solución de problemas
E010	Atasco en la descarga de papel	Atasco antes de llegar al sensor de salida: el papel atraviesa la unidad del fusor, aunque no llega al sensor de salida.	P.5-1
E011	Otros atascos de papel	Atasco por papel adherido a la correa de transferencia: hay papel adherido a la correa de transferencia después de realizarse la 2ª transferencia, o hay un atasco de papel entre el rodillo de registro y el sensor de detección de papel adherido.	P.5-16
E020	Atasco en la descarga de papel	Atasco de paro en el sensor de salida: el borde de salida del papel no atraviesa el sensor de salida aunque el borde de entrada sí ha llegado a este sensor.	P.5-1
E030	Otros atascos de papel	Atasco durante el encendido: queda papel dentro de la fotocopiadora al conectar la alimentación.	P.5-17
E061		Configuración incorrecta del tamaño de papel del primer cajón: el tamaño del papel del primer cajón es diferente de la configuración de tamaño del equipo.	P.5-17
E062		Configuración incorrecta del tamaño de papel del segundo cajón: el tamaño del papel del segundo cajón es diferente de la configuración de tamaño del equipo.	P.5-17
E063		Configuración incorrecta del tamaño de papel del cajón superior del PFP: el tamaño del papel del tercer cajón es diferente de la configuración de tamaño del equipo.	P.5-17
E064		Configuración incorrecta del tamaño de papel del cajón inferior del PFP: el tamaño del papel del cuarto cajón es diferente de la configuración de tamaño del equipo.	P.5-17
E065		Configuración incorrecta del tamaño de papel de la bandeja de bypass: el tamaño del papel de la bandeja de bypass es diferente de la configuración de tamaño del equipo.	P.5-17
E090		Atasco por demora en datos de imagen: no ha sido posible imprimir los datos de imagen deseados.	P.5-18
E0A0		Atasco por final de tiempo de espera para el tiempo de preparación de transmisión de imagen: no ha sido posible transmitir los datos de imagen que se deseaba imprimir.	P.5-18

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

Código de error	Clasificación	Contenido	Solución de problemas
E110	Fallo en la alimentación de papel	Fallo en la UAD (el papel no llega al primer sensor de transporte): el papel atraviesa la UAD pero no llega al sensor de registro durante la impresión a dos caras.	P.5-2
E120		Fallo en la alimentación por bypass (el papel no llega al sensor de alimentación por bypass): el papel suministrado desde la bandeja para bypass no llega al sensor de alimentación por bypass.	P.5-3
E130		Fallo en la alimentación del primer cajón (el papel no llega al sensor de alimentación del primer cajón): el papel suministrado desde el primer cajón no llega al sensor de alimentación del primer cajón.	P.5-3
E140		Fallo en la alimentación del segundo cajón (el papel no llega al sensor de alimentación del segundo cajón): el papel suministrado desde el segundo cajón no llega al sensor de alimentación del segundo cajón.	P.5-4
E150		Fallo en la alimentación del cajón superior del PFP (el papel no llega al sensor de alimentación del cajón superior del PFP): el papel suministrado desde el cajón superior del PFP no llega al sensor de alimentación del cajón superior del PFP.	P.5-5
E160		Fallo en la alimentación del cajón inferior del PFP (el papel no llega al sensor de alimentación del cajón inferior del PFP): el papel suministrado desde el cajón inferior del PFP no llega al sensor de alimentación del cajón inferior del PFP.	P.5-6
E190		Fallo en la alimentación del LCF (el papel no alcanza el sensor de alimentación del LCF): el papel suministrado desde el LCF no llega al sensor de alimentación del LCF.	P.5-7
E200	Atasco de transporte de papel	Atasco de transporte en el primer cajón (el papel no llega al sensor de registro): el papel no llega al sensor de registro, aunque sí ha pasado por el sensor de alimentación del primer cajón.	P.5-8

Código de error	Clasificación	Contenido	Solución de problemas
E210	Atasco de transporte de papel	Atasco de transporte en el segundo cajón (el papel no llega al sensor de registro): el papel no llega al sensor de registro, aunque sí ha pasado por el sensor de alimentación del primer cajón.	P.5-8
E220		Atasco de transporte en el segundo cajón (el papel no llega al sensor de alimentación del primer cajón): el papel no llega al sensor de alimentación del primer cajón, aunque sí ha pasado por el sensor de alimentación del segundo cajón.	P.5-9
E270		Atasco de transporte del bypass (el papel no llega al sensor de registro): el papel suministrado desde la bandeja de bypass no llega al sensor de registro, aunque sí ha pasado por el sensor de alimentación por bypass.	P.5-8
E300		Atasco de transporte en el cajón superior del PFP (el papel no llega al sensor de registro): el papel no llega al sensor de registro, aunque sí ha pasado por el sensor de alimentación del primer cajón.	P.5-8
E310		Atasco de transporte en el cajón superior del PFP (el papel no llega al sensor de alimentación del primer cajón): el papel no llega al sensor de alimentación del primer cajón, aunque sí ha pasado por el sensor de alimentación del segundo cajón.	P.5-9
E320	-	Atasco de transporte en el cajón superior del PFP (el papel no llega al sensor de alimentación del segundo cajón): el papel no llega al sensor de alimentación del segundo cajón, aunque sí ha pasado por el sensor de alimentación del cajón superior del PFP.	P.5-10
E330		Atasco de transporte en el cajón inferior del PFP (el papel no llega al sensor de registro): el papel no llega al sensor de registro, aunque sí ha pasado por el sensor de alimentación del primer cajón.	P.5-8
E340		Atasco de transporte en el cajón inferior del PFP (el papel no llega al sensor de alimentación del primer cajón): el papel no llega al sensor de alimentación del primer cajón, aunque sí ha pasado por el sensor de alimentación del segundo cajón.	P.5-9
E350		Atasco de transporte en el cajón inferior del PFP (el papel no llega al sensor de alimentación del segundo cajón): el papel no llega al sensor de alimentación del segundo cajón, aunque sí ha pasado por el sensor de alimentación del cajón superior del PFP.	P.5-10
E360		Atasco de transporte en el cajón inferior del PFP (el papel no llega al sensor de alimentación del cajón superior del PFP): el papel no llega al sensor de alimentación del cajón superior del PFP, aunque sí ha pasado por el sensor de alimentación del cajón inferior del PFP.	P.5-11
E3C0	_	Atasco de transporte en el LCF (el papel no llega al sensor de registro): el papel suministrado desde el LCF no llega al sensor de registro, aunque sí ha pasado por el sensor de alimentación del primer cajón.	P.5-8
E3D0		Atasco de transporte en el LCF (el papel no llega al sensor de alimentación del primer cajón): el papel suministrado desde el LCF no llega al sensor de alimentación del primer cajón, aunque sí ha pasado por el sensor de alimentación del segundo cajón.	P.5-9
E3E0		Atasco de transporte en el LCF (el papel no llega al sensor de alimentación del segundo cajón): el papel suministrado desde el LCF no llega al sensor de alimentación del segundo cajón, aunque sí ha pasado por el sensor de alimentación del LCF.	P.5-10
E400	Atasco por cubierta abierta	Atasco por cubierta de acceso a atascos abierta: la cubierta de acceso a atascos se ha abierto durante la impresión.	P.5-20
E410		Atasco por cubierta anterior abierta: la cubierta anterior se ha abierto durante la impresión.	P.5-20

Código de error	Clasificación	Contenido	Solución de problemas
E420	Atasco por cubierta abierta	Atasco por cubierta lateral del PFP abierta: la cubierta lateral del PFP se ha abierto durante la impresión.	P.5-21
E430		Atasco por UAD abierta: la UAD se ha abierto durante la impresión.	P.5-21
E440	-	Atasco por cubierta lateral abierta: la cubierta lateral se ha abierto durante la impresión.	P.5-22
E450		Atasco por cubierta lateral del LCF abierta: la cubierta lateral del LCF se ha abierto durante la impresión.	P.5-22
E480		Atasco por unidad puente abierta: la unidad puente se ha abierto durante la impresión.	P.5-23
E510	Atasco de transporte de papel (sección de la UAD)	Atasco antes de llegar al sensor de entrada de la UAD: el papel no llega al sensor de entrada de la UAD, aunque sí ha sido conmutado hacia atrás en la sección de salida.	P.5-12
E520	-	Atasco de paro en la UAD: el papel no llega al sensor de salida de la UAD, aunque sí ha pasado por el sensor de entrada de la UAD.	P.5-13
E550	Otros atascos de papel	Atasco del papel en el recorrido de transporte: el papel se encuentra en el recorrido de transporte del papel cuando se desconecta el equipo (debido al suministro de múltiples hojas de papel).	P.5-18
E712	Atasco en el RADF	Atasco antes de llegar al sensor de registro de originales: el original suministrado desde la bandeja de alimentación de originales no llega al sensor de registro de originales.	P.5-24
E713		Atasco por cubierta abierta en el estado de preparación para lectura: atasco causado por apertura de la cubierta de acceso a atascos del RADF o de la cubierta anterior cuando el RADF esperaba la señal del equipo para iniciar el escaneado.	P.5-24
E714		Atasco por recepción de la señal de alimentación: la señal de alimentación se recibe incluso aunque no haya ningún original en la bandeja de alimentación de originales.	P.5-25
E721		Atasco antes de llegar al sensor de lectura: el original no llega al sensor de lectura, aunque sí ha pasado por el sensor de registro (cuando se escanea el anverso) o por el sensor de inversión (cuando se escanea el reverso).	P.5-25
E722		Atasco antes de llegar al sensor de salida de originales/inversión (durante el escaneado): el original ha pasado por el sensor de lectura, aunque no llega al sensor de salida de originales/inversión durante el transporte de la sección de escaneado a la sección de salida.	P.5-26
E724		Atasco de paro en el sensor de registro de originales: el borde de salida del original no pasa por el sensor de registro de originales, aunque el borde de entrada sí ha pasado por este sensor.	P.5-26
E725		Atasco de paro en el sensor de lectura: el borde de salida del original no pasa por el sensor de lectura, aunque el borde de entrada sí ha pasado por este sensor.	P.5-27
E731		Atasco de paro en el sensor de salida de originales/ inversión: el borde de salida del original no pasa por el sensor de salida de originales/inversión, aunque el borde de entrada sí ha pasado por este sensor.	P.5-27
E860		Cubierta de acceso a atascos del RADF abierta: la cubierta de acceso a atascos del RADF se ha abierto durante el funcionamiento.	P.5-27
E870		Atasco por RADF abierto: el RADF se ha abierto durante el funcionamiento.	P.5-28

e-STUDIO2500c/3500c/3510c MODO DE CÓDIGOS DE ERROR Y AUTODIAGNÓSTICO

Código de error	Clasificación	Contenido	Solución de problemas
E910	Atasco en el finisher (Unidad puente)	Atasco en el sensor 1 de transporte de la unidad puente: el papel no llega al sensor 1 de transporte de la unidad puente, aunque haya pasado por el sensor de salida.	P.5-29
E920		Atasco de paro en el sensor 1 de transporte de la unidad puente: el borde de salida del papel no atraviesa el sensor 1 de transporte de la unidad puente, aunque el borde de entrada sí ha llegado a él.	P.5-29
E930		Atasco en el sensor 2 de transporte de la unidad puente: el borde de salida del papel no alcanza el sensor 2 de transporte de la unidad puente, aunque el borde de entrada sí ha llegado al sensor 1 de transporte de la unidad puente.	P.5-30
E940		Atasco de paro en el sensor 2 de transporte de la unidad puente: el borde de salida del papel no alcanza el sensor 2 de transporte de la unidad puente, aunque el borde de entrada sí ha llegado al sensor 2 de transporte de la unidad puente.	P.5-30
E9F0	Atasco en el finisher (Unidad perforadora)	Atasco en la perforación: la perforación no se está llevando a cabo correctamente. [MJ-1030 (al instalar el MJ-6004)] [MJ-1101 (al instalar el MJ-6101)]	P.5-43
EA10	Atasco en el finisher (Sección del finisher)	Atasco por demora en el transporte de papel: el papel ha atravesado la unidad puente, aunque no llega al sensor de entrada. [MJ-1030/1101]	P.5-31
EA20		 Atasco por paro en el transporte de papel: (1) El papel no atraviesa el sensor de entrada. [MJ-1030] (2) El papel ha atravesado el sensor de entrada, aunque no llega al sensor del recorrido de alimentación ni al sensor de papel de la bandeja de procesamiento. [MJ-1030] Atasco por demora en el transporte de papel: el papel ha atravesado el sensor de entrada, aunque no llega al sensor de transporte. [MJ-1101] 	P.5-32
EA21		Atasco por error de tamaño del papel: el papel no llega al sensor porque es más corto que lo indicado en la especificación. [MJ-1101]	P.5-33
EA30		 Atasco durante el encendido: (1) Hay papel en el sensor de entrada al encender el equipo. [MJ-1030] (2) Hay papel en el sensor de recorrido de alimentación o en el sensor de papel de la bandeja de procesamiento al encender el equipo. [MJ-1030] 	P.5-34
EA31		Atasco de papel en el recorrido de transporte: el papel ha atravesado el sensor de entrada, aunque no llega al sensor de transporte. [MJ-1101]	P.5-34
EA32		Atasco de papel en la salida: queda papel en la bandeja del finisher al conectar la alimentación. [MJ-1101]	P.5-35
EA40		Atasco por puerta abierta: la cubierta superior o anterior de la unidad del finisher, o la puerta superior o anterior de la sección de perforación se han abierto durante la impresión. [MJ-1030] Error de cubierta abierta: la cubierta anterior o la cubierta de la bandeja fija se abre durante el transporte de papel. [MJ-1101]	P.5-35
EA50		Atasco en el grapado: el grapado no se realiza correctamente. [MJ-1030/1101]	P.5-37

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

Código de error	Clasificación	Contenido	Solución de problemas
EA60	Atasco en el finisher (Sección del finisher)	Atasco debido a una llegada antes de tiempo: el sensor de entrada detecta el papel antes del momento especificado. [MJ-1030/1101]	P.5-38
EA70		Error en la posición inicial de la correa de salida del apilado: la correa de salida del apilado no está en la posición inicial. [MJ-1101]	P.5-39
EA80	Atasco en el finisher (Sección del grapador	Atasco en el grapado: el grapado no se realiza correctamente. [MJ-1030]	P.5-40
EA90	plegador)	Atasco por puerta abierta: la cubierta de suministro o la cubierta de entrada se han abierto durante la impresión [MJ-1030].	P.5-40
EAA0		Atasco durante el encendido: hay papel en el sensor de papel nº 1, 2 o 3, en el sensor de recorrido vertical de papel o en el sensor de suministro en el momento de encender la alimentación. [MJ-1030]	P.5-41
EAB0		Atasco por paro en el transporte: el papel ha atravesado el sensor de entrada, aunque no llega ni al sensor de papel nº 1, 2 o 3, ni al sensor de suministro. [MJ-1030]	P.5-41
EAC0		Atasco por demora en el transporte: el papel que ha llegado al sensor de entrada no pasa por este sensor. [MJ-1030]	P.5-42
EAD0	Otros atascos de papel	Atasco por final de tiempo de espera del comando de final de impresión: la impresión no ha finalizado normalmente, debido a un error de comunicación entre la placa SYS y la placa LGC al final de la impresión.	P.5-44
EAE0	Atasco en el finisher	Atasco de final de tiempo de espera de tiempo de recepción: la impresión se ha interrumpido debido a un error de comunicación entre el equipo y el finisher durante el transporte de papel desde el equipo hasta el finisher.	P.5-44
EB30		Atasco de final de tiempo de espera para el tiempo de preparación: el equipo determina que no puede realizarse el transporte de papel hasta el finisher debido a un error de comunicación entre el equipo y el finisher al inicio de la impresión.	P.5-44
EB50	Atasco de transporte de papel	Queda papel en el recorrido de transporte: debido al suministro previo de múltiples hojas de papel se ha producido un fallo en la siguiente alimentación de papel.	P.5-14
EB60		Queda papel en el recorrido de transporte: debido al suministro previo de múltiples hojas de papel se ha producido un fallo en la siguiente alimentación de papel (nueva detección, después de una detección de atasco inexistente en el punto [EB50]).	P.5-15

Código de error	Clasificación	Contenido	Solución de problemas
ED10	Atasco en el finisher	Error de detección de posición inicial del motor de ajuste lateral (M2): el motor de ajuste lateral no está en la posición inicial. [MJ-1101 (al instalar el MJ-6101)]	P.5-45
ED11		Anomalía en la detección de posición inicial del motor de ajuste de desviación (M1): el motor de ajuste de desviación no está en la posición inicial. [MJ-1101 (al instalar el MJ-6101)]	P.5-45
ED12		Error en la posición inicial del obturador: el obturador no está en la posición inicial. [MJ-1101]	P.5-46
ED13		Error en la posición inicial de la placa de alineación anterior: la placa de alineación anterior no está en la posición inicial. [MJ-1101]	P.5-46
ED14	Atasco en el finisher (Sección del finisher)	Error en la posición inicial de la placa de alineación posterior: la placa de alineación posterior no está en la posición inicial. [MJ-1101]	P.5-47
ED15		Error en la posición inicial de la paleta: la paleta no está en la posición inicial. [MJ-1101]	P.5-47
ED16		Error en la posición inicial de la bandeja del buffer: la bandeja del buffer no está en la posición inicial. [MJ-1101]	P.5-48

2.1.2 Servicio técnico

Código de	Clasificación	Contenido	Solución de
error			problemas
C040	Servicio técnico sobre el sistema de alimentación de papel	Anomalia en el motor del PFP: el motor del PFP no gira correctamente. (En caso de que el papel pueda suministrarse desde cualquier cajón excepto el del PFP).	P.5-49
C130		Anomalía en la bandeja del primer cajón: el motor de elevación de la bandeja no gira o la bandeja del primer cajón no se mueve correctamente. (En caso de que el papel pueda suministrarse desde cualquier cajón excepto el primer cajón)	P.5-50
C140		Anomalía en la bandeja del segundo cajón: el motor de elevación de la bandeja no gira o la bandeja del segundo cajón no se mueve correctamente. (En caso de que el papel pueda suministrarse desde cualquier cajón excepto el segundo cajón)	P.5-50
C150		Anomalía en la bandeja del cajón superior del PFP: el motor de elevación de la bandeja del cajón superior del PFP no gira o la bandeja del cajón superior del PFP no se mueve correctamente. (En caso de que el papel pueda suministrarse desde cualquier cajón excepto el cajón superior del PFP)	P.5-51
C160		Anomalía en la bandeja del cajón inferior del PFP: el motor de elevación de la bandeja del cajón inferior del PFP no gira o la bandeja del cajón inferior del PFP no se mueve correctamente. (En caso de que el papel pueda suministrarse desde cualquier cajón excepto el cajón inferior del PFP)	P.5-51
C180		Anomalía en el motor de elevación de la bandeja del LCF: el motor de elevación de la bandeja del LCF no gira o la bandeja del LCF no se mueve correctamente. (En caso de que el papel pueda suministrarse desde cualquier cajón excepto el del LCF).	P.5-52
C1A0		Anomalía en el motor del tope final del LCF: el motor del tope final del LCF no gira o el tope final del LCF no se mueve correctamente. (En caso de que el papel pueda suministrarse desde cualquier cajón excepto el del LCF).	P.5-53
C1B0		Anomalía en el motor de transporte del LCF: el motor de transporte del LCF no gira correctamente. (En caso de que el papel pueda suministrarse desde cualquier cajón excepto el del LCF).	P.5-54
C260	Servicio técnico sobre el sistema de escaneado	Error de detección de pico: no se detecta la iluminación de la lámpara de exposición (referencia blanca) al encender el equipo.	P.5-55
C270	-	El sensor de posición inicial del carrete no se desconecta (OFF) en el tiempo especificado: el carrete no abandona su posición inicial en el tiempo especificado.	P.5-55
C280		El sensor de posición inicial del carrete no se conecta en el tiempo especificado: el carrete no vuelve a su posición inicial en el tiempo especificado.	P.5-55
C370	Servicio técnico sobre el proceso de copia	Anomalía en el funcionamiento de la correa de transferencia	P.5-91
C380		Anomalía en el sensor K del auto-tóner	P.5-91
C390	1	Anomalía en el sensor C del auto-tóner	P.5-91
C3A0]	Anomalía en el sensor M del auto-tóner	P.5-91
C3B0		Anomalía en el sensor Y del auto-tóner	P.5-91

Código de error	Clasificación	Contenido	Solución de problemas
C411	Servicio técnico sobre la unidad del fusor	Anomalía en el termistor o en el calentador durante el encendido: se detecta una anomalía en el termistor cuando se enciende la máquina o la temperatura del rodillo del fusor no asciende en el tiempo especificado tras el encendido del equipo.	P.5-56
C412		Anomalía en el termistor o en el calentador durante el encendido: se detecta una anomalía en el termistor durante el encendido o la temperatura del rodillo del fusor no asciende en el periodo especificado tras el encendido.	P.5-56
C443		Anomalía en el calentador tras detectarse una anomalía (no se alcanza la temperatura intermedia)	P.5-57
C445		Anomalía en el calentador tras detectarse una anomalía (temperatura final del funcionamiento previo anómala)	P.5-57
C446		Anomalía en el calentador tras detectarse una anomalía (temperatura final del funcionamiento previo anómala)	P.5-57
C447		Anomalía en el calentador tras detectarse una anomalía (temperatura en estado "listo" anómala)	P.5-57
C447	-	Anomalía en el calentador tras detectarse una anomalía (temperatura en estado "listo" anómala)	P.5-57
C448		La lámpara del calentador permanece iluminada durante un periodo de tiempo determinado cuando la temperatura del rodillo de presión en estado "listo" es superior a la especificada.	P.5-57
C465		Anomalía en el termistor del rodillo de presión después de pasar a estado "listo" (temperatura final del funcionamiento previo anómala)	P.5-58
C466		Anomalía en el termistor del rodillo de presión después de pasar a estado "listo" (temperatura final del funcionamiento previo anómala)	P.5-58
C467		Anomalía en el termistor del rodillo de presión después de pasar a estado "listo" (temperatura en estado "listo" anómala)	P.5-58
C468		Anomalía en el termistor del rodillo de presión después de pasar a estado "listo" (sobrecalentamiento)	P.5-58
C4B0		Anomalía en el contador de la unidad del fusor	P.5-58
C4C0		Anomalía en el fusible de la unidad del fusor (protección desactivada)	P.5-59
C4D0		Anomalía en la termopila de la correa del fusor	P.5-59
C550	Servicio técnico sobre comunicación opcional	Error de frecuencia intermedia del RADF: se ha producido un error de comunicación entre el RADF y el escáner.	P.5-60
C570	-	Error de comunicación entre la CPU del motor y la placa IPC	P.5-60
C580	-	Error de comunicación entre la placa IPC y el finisher	P.5-60
C900	Servicio técnico sobre	Error de conexión entre la placa SYS y la placa LGC	P.5-62
C940	el circuito	Anomalía en la CPU principal	P.5-62
C950	1	Anomalía en la placa LGC, ID anómala	P.5-62
C961		Error de conexión en la placa IMG, ID anómala	P.5-62
C970	Servicio técnico sobre el proceso	Anomalía en el transformador de alta tensión: se detecta una descarga en el cargador principal.	P.5-91
C9E0	Servicio técnico sobre el circuito	Error de conexión entre la placa SLG y la placa SYS	P.5-63
CA00	Servicio técnico sobre el control de imagen	Anomalía en la alineación de la posición de la imagen	P.5-82

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

Código de error	Clasificación	Contenido	Solución de problemas
CA10	Servicio técnico sobre la unidad óptica láser	Anomalía en el motor poligonal: el motor poligonal no gira correctamente.	P.5-65
CA20		Error de detección de sincronización horizontal: la placa de detección de señal de sincronización horizontal no puede detectar los haces láser.	P.5-66
CB00	Servicio técnico sobre el	Finisher desconectado: el finisher no está conectado.	
CB01	finisner	Error de comunicación del finisher: se ha producido un error de comunicación entre el equipo y el finisher.	
CB10		Anomalía en el motor de entrada: el motor de entrada no gira correctamente. [MJ-1101]	P.5-67
CB11		Anomalía en el motor guía de la bandeja del buffer: el motor de guía de la bandeja del buffer no gira o la guía de la bandeja del buffer no se mueve correctamente. [MJ- 1101]	P.5-67
CB12		Anomalía en el motor de accionamiento del rodillo del buffer: el motor de accionamiento del rodillo del buffer no gira o el rodillo del buffer no se mueve correctamente. [MJ- 1101]	P.5-67
CB30		Anomalía en el motor de desplazamiento de la bandeja 1/ bandeja 2: el motor de desplazamiento de la bandeja 1/ bandeja 2 no gira o la bandeja de salida no se mueve correctamente. [MJ-1030] Anomalía en el motor de desplazamiento de la bandeja móvil: el motor de desplazamiento de la bandeja móvil no gira o la bandeja móvil no se mueve correctamente. [MJ- 1101]	P.5-68
CB31		Error de detección de papel de bandeja móvil lleno: el actuador del sensor de detección de papel de bandeja móvil lleno no se mueve con suavidad. [MJ-1101]	P.5-69
CB40		Anomalía en el motor de la placa de alineación posterior: el motor de la placa de alineación posterior no gira o la placa de alineación no se mueve correctamente. [MJ-1030] Anomalía en el motor de alineación anterior: el motor de alineación anterior no gira correctamente o la placa de alineación anterior no se mueve correctamente. [MJ-1101]	P.5-69
CB50	-	Anomalía en el motor de grapado: el motor de grapado no gira o la grapadora no se mueve correctamente. [MJ-1030] Error en la posición inicial de la grapadora: el sensor de posición inicial de la grapadora no funciona. [MJ-1101]	P.5-70
CB51		Error en la posición inicial de desplazamiento de la grapadora: la grapadora no está en la posición inicial. [MJ-1101]	P.5-70
CB60		Anomalía en el motor de desplazamiento de la grapadora: el motor de desplazamiento de la grapadora no gira o la unidad de grapado no se mueve correctamente. [MJ-1030/ 1101]	P.5-71
CB70		Anomalía en el sensor de detección de volumen de apilado	
CB80		 Anomalía en la copia de seguridad de los datos RAM: 1) Se detecta una anomalía en el valor de la suma de control de la placa del controlador del finisher al encender el equipo. [MJ-1030/1101] 2) Se detecta una anomalía en el valor de la suma de control de la placa del controlador de perforación al encender el equipo. [MJ-1030 (al instalar el MJ-6004)] 	P.5-71
CB81		Anomalía en flash ROM: se detecta una anomalía en el valor de la suma de control de la placa del controlador del finisher al encender el equipo. [MJ-1101]	P.5-72
CB90		Anomalía en el motor de la placa de empuje del papel: el motor de la placa de empuje de papel no gira o la placa de empuje de papel no se mueve correctamente. [MJ-1030]	P.5-72
CBA0		Anomalía en el motor del grapador plegador (anterior): el motor del grapador plegador (anterior) no gira o la leva giratoria no se mueve correctamente. [MJ-1030]	P.5-72

e-STUDIO2500c/3500c/3510c MODO DE CÓDIGOS DE ERROR Y AUTODIAGNÓSTICO

Código de error	Clasificación	Contenido	Solución de problemas
CBB0	Servicio técnico sobre el finisher	Anomalía en el motor del grapador plegador (posterior): el motor del grapador plegador posterior no gira o la leva giratoria no se mueve correctamente. [MJ-1030]	P.5-72
CBC0		Anomalía en el motor de alineación: el motor de alineación no gira o la placa de alineación no se mueve correctamente. [MJ-1030]	P.5-72
CBD0		Anomalía en el motor guía: el motor guía no gira o la guía no se mueve correctamente. [MJ-1030]	P.5-73
CBE0		Anomalía en el motor de plegado de papel: el motor de plegado de papel o el rodillo de plegado de papel no giran correctamente. [MJ-1030]	P.5-73
CBF0		Anomalía en el motor de la placa de posicionamiento de papel: el motor de la placa de posicionamiento de papel no gira o la placa de posicionamiento de papel no se mueve correctamente. [MJ-1030]	P.5-73
CC00		Anomalía en el conector del sensor: el conector del sensor de posición inicial de la guía, el sensor de posición inicial de la placa de empuje de papel, o el sensor de posición superior de la placa de empuje de papel está desconectado. [MJ-1030]	P.5-74
CC10		Anomalía en el microinterruptor: aunque todas las cubiertas están cerradas, el interruptor de la puerta de entrada, de la puerta de salida, o de la cubierta anterior, está abierto. [MJ-1030]	P.5-74
CC20		Error de comunicación entre el finisher y el grapador plegador: error de comunicación entre la placa de control del finisher y la placa de control del grapador plegador [MJ-1030]	P.5-74
CC30		Anomalía en el motor de transporte del apilado: el motor de transporte del apilado no gira o la correa de transporte del apilado no se mueve correctamente. [MJ-1101]	P.5-75
CC31		Anomalía en el motor de transporte: el motor de transporte no gira o el rodillo de transporte del apilado 1 y 2 no gira correctamente. [MJ-1101]	P.5-75
CC40		Anomalía en el motor basculante: el motor basculante no gira o la unidad basculante no se mueve correctamente. [MJ-1030]	P.5-75
CC41		Anomalía en la posición inicial de la leva de retención del papel: la leva de retención de papel no está en la posición inicial. [MJ-1101]	P.5-76
CC50		Anomalía en el motor de registro horizontal: el motor de registro horizontal no rota o el perforador no se desplaza correctamente. [MJ-1030 (al instalar el MJ-6004)]	P.5-76
CC51		Anomalía en el motor de ajuste lateral (M2): el motor de ajuste lateral no rota o el perforador no se desplaza correctamente. [MJ-1101 (al instalar el MJ-6101)]	P.5-76
CC52		Anomalía en el motor de ajuste de desviación (M1): el motor de ajuste de desviación no rota o el perforador no se desplaza correctamente. [MJ-1101 (al instalar el MJ- 6101)]	P.5-77
CC60		Anomalía en el motor de perforación: el motor de perforación no gira o la perforadora no se desplaza correctamente. [MJ-1030 (al instalar el MJ-6004)]	P.5-76
CC61		Error de detección de posición inicial del motor de perforación (M3): el motor de perforación no gira o la perforadora no se desplaza correctamente. [MJ-1101 (al instalar el MJ-6101)]	P.5-78
CC71		Error en la suma de control de ROM de perforación: se detecta una anomalía en el valor de la suma de control de la placa de control de perforación al encender el equipo. [MJ-1101 (al instalar el MJ-6101)]	P.5-78

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

Código de error	Clasificación	Contenido	Solución de problemas
CC72	Servicio técnico sobre el finisher	Error de lectura o escritura en la RAM de perforación: se detecta una anomalía en el valor de la suma de control de la placa de control de perforación al encender el equipo. [MJ-1101 (al instalar el MJ-6101)]	P.5-78
CC80		Anomalía en el motor de la placa de alineación anterior: el motor de la placa de alineación anterior no gira o la placa de alineación no se mueve correctamente. [MJ-1030] Anomalía en el motor de alineación posterior: el motor de alineación posterior no gira correctamente o la placa de alineación posterior no se mueve correctamente. [MJ- 1101]	P.5-79
CCD0		Anomalía en el motor de expulsión del apilado: el motor de expulsión del apilado o el rodillo de expulsión del apilado no gira correctamente. [MJ-1030]	P.5-79
CCE0		Anomalía en el motor de asistencia del borde de salida del papel: el motor de asistencia del borde de salida de papel no gira o la asistencia del borde de salida de papel no se mueve correctamente. [MJ-1030]	P.5-80
CCF0		Anomalía en el motor de cambio de velocidades: el motor de cambio de velocidades no gira correctamente. [MJ-1030]	P.5-80
CD70	Servicio técnico sobre el proceso	Bloqueo de la paleta de mezcla del depósito colector de tóner usado: la paleta de mezcla del depósito de tóner usado no gira.	P.5-92
CDE0	Servicio técnico sobre el finisher	Anomalía en el motor basculante: el motor basculante no gira o la pala no gira correctamente. [MJ-1101]	P.5-80
CE00		Error de comunicación entre el finisher y la unidad perforadora: error de comunicación entre la placa de control del finisher y la placa de control de perforación [MJ-1030 (al instalar el MJ-6004)] [MJ-1101 (al instalar el MJ-6101)]	P.5-81
CE10	Servicio técnico sobre el control de imagen	Anomalía en el sensor de calidad de imagen (nivel DESCONECTADO): el valor de salida de este sensor, con la fuente de iluminación desconectada, está fuera del intervalo especificado.	P.5-86
CE20		Anomalía en el sensor de calidad de imagen (nivel sin plantilla): el valor de salida de este sensor, cuando la plantilla de prueba del control de calidad de imagen no se ha formado todavía, está fuera del intervalo especificado.	P.5-87
CE40		Anomalía en la plantilla de prueba del control de calidad de imagen: la plantilla de prueba no se forma correctamente.	P.5-89
CE50		Anomalía en el sensor de temperatura/humedad: el valor de salida de este sensor está fuera del intervalo especificado.	P.5-90
CE60		Anomalía en el termistor del tambor Y: el valor de salida del termistor del tambor Y excede el intervalo especificado.	P.5-90
CE70		Anomalía en la conmutación del sistema de accionamiento del tambor	
CE90		Anomalía en el termistor del tambor K: el valor de salida del termistor del tambor K excede el intervalo especificado.	P.5-90
CEC0	Servicio técnico sobre el proceso de copia	Anomalía en la detección de la posición del segundo rodillo de transferencia: el 2º rodillo de transferencia no realiza el contacto y liberación correctamente.	P.5-93
CF90	Servicio técnico sobre la unidad óptica láser	Anomalía en el obturador de la unidad óptica láser	
F070	Servicio técnico sobre comunicación	Error de comunicación entre la CPU del sistema y la CPU del motor	P.5-60
F090	Servicio técnico sobre el	Anomalía de la SRAM en la placa SYS	P.5-63
F091		Anomalía de la NVRAM en la placa SYS	P.5-63
F092		Anomalía de la SRAM y la NVRAM en la placa SYS	P.5-64

e-STUDIO2500c/3500c/3510c MODO DE CÓDIGOS DE ERROR Y AUTODIAGNÓSTICO

Código de error	Clasificación	Contenido	Solución de problemas
F100	Otros servicios técnicos	Error de formato en el disco duro: el disco duro no se inicia correctamente.	P.5-94
F101		Disco duro desmontado: no se detecta la conexión del disco duro.	P.5-94
F102		Error en el inicio del disco duro: el disco duro no llega al estado "listo".	P.5-94
F103		Tiempo de transferencia del disco duro transcurrido: la lectura/escritura no puede llevarse a cabo en el tiempo especificado.	P.5-94
F104		Error en los datos del disco duro: se ha detectado una anomalía en los datos del disco duro.	P.5-94
F105	-	Otros errores del disco duro	P.5-94
F106		Daños en la partición "Point and Print" (señalar e imprimir)	P.5-94
F107	-	Daños en la partición /BOX	P.5-94
F108	-	Daños en la partición /SHA	P.5-94
F110	Servicio técnico sobre comunicación	Error de comunicación entre la CPU del sistema y la CPU del escáner	P.5-61
F111	-	Anomalía en la respuesta del escáner	P.5-61
F120	Otros servicios técnicos	Anomalía en la base de datos: la base de datos no funciona correctamente.	P.5-94
F130	-	Dirección MAC no válida	P.5-94
F200		Kit de sobrescritura de datos (GP-1060) extraído	P.5-95
F350	Servicio técnico sobre el circuito	Anomalía en la placa SLG	P.5-64

2.1.3 Error en el funcionamiento de FAX por Internet/Escaneado

1) Error relacionado con FAX por Internet

Código de error	Clasificación	Solución de problemas
1C10	Anomalía en el acceso al sistema	P.5-95
1C11	Memoria insuficiente	P.5-95
1C12	Error de recepción de mensaje	P.5-95
1C13	Error de transmisión de mensaje	P.5-95
1C14	Parámetro no válido	P.5-95
1C15	Se ha superado la capacidad del fichero	P.5-95
1C20	Anomalía en el acceso al módulo de gestión del sistema	P.5-95
1C21	Anomalía en el acceso al módulo de control de trabajos	P.5-95
1C22	Anomalía en el acceso al módulo de control de trabajos	P.5-95
1C30	Fallo en la creación de directorios	P.5-96
1C31	Fallo en la creación de ficheros	P.5-96
1C32	Fallo en el borrado de ficheros	P.5-95
1C33	Fallo en el acceso a ficheros	P.5-96
1C40	Anomalía en la conversión de imágenes	P.5-96
1C60	Fallo total del disco duro durante el procesamiento	P.5-96
1C61	Fallo de lectura de la libreta de direcciones	P.5-96
1C62	Fallo de adquisición de memoria	P.5-96
1C63	La dirección IP del terminal no está configurada	P.5-96
1C64	La dirección de correo del terminal no está configurada	P.5-96
1C65	La dirección SMTP no está configurada	P.5-96
1C66	Error de final de tiempo de espera del servidor	P.5-96
1C67	Error de final de tiempo de espera de la tarjeta de interfaz de red (NIC)	P.5-96
1C68	Error de acceso de la tarjeta de interfaz de red (NIC)	P.5-96
1C69	Error de conexión del servidor SMTP	P.5-96
1C6A	Error HOST NAME (nombre del host)	P.5-96
1C6B	Error en la dirección de correo del terminal	P.5-97
1C6C	Error en la dirección de correo de destino	P.5-97
1C6D	Error de sistema	P.5-96
1C70	Cliente SMTP apagado	P.5-97
1C71	Error de autenticación de SMTP	P.5-97
1C72	Error de POP antes de SMTP	P.5-97
1C80	Fallo de transmisión de FAX por Internet al procesar un trabajo recibido por correo electrónico	P.5-97
1C81	Fallo de transmisión de Onramp Gateway (fax de teléfono a PC)	P.5-97
1C82	Fallo de transmisión de FAX por Internet al procesar un trabajo recibido por FAX	P.5-97
1CC0	Cancelación de trabajo	-
1CC1	Fallo de alimentación	P.5-97

2 - 14

2) Error relacionado con el RFC

Código de error	Mensaje que aparece en la pantalla TopAccess	Contenido	Solución de problemas
2500	Error de sintaxis, comando no reconocido	Error HOST NAME (RFC: 500) Error en la dirección de correo de destino (RFC: 500) Error en la dirección de correo del terminal (RFC: 500)	P.5-98
2501	Error de sintaxis en parámetros o argumentos	Error HOST NAME (RFC: 501) Error en la dirección de correo de destino (RFC: 501) Error en la dirección de correo del terminal (RFC: 501)	P.5-98
2503	Secuencia de comandos errónea	Error en la dirección de correo de destino (RFC: 503)	P.5-98
2504	Parámetro de comandos no implementado	Error HOST NAME (nombre del host) (RFC: 504)	P.5-98
2550	Buzón de correo no disponible	Error en la dirección de correo de destino (RFC: 550)	P.5-98
2551	Usuario no local	Error en la dirección de correo de destino (RFC: 551)	P.5-98
2552	Capacidad de almacenamiento del sistema insuficiente	Error en la dirección de correo del terminal/destino (RFC: 552)	P.5-98
2553	Nombre del buzón de correo no permitido	Error en la dirección de correo de destino (RFC: 553)	P.5-98

Código de error	Mensaje que aparece en la pantalla TopAccess	Contenido	Solución de problemas
2B10	No había ningún trabajo pendiente.	No hay ningún error de trabajo en el módulo de control de trabajos	P.5-99
2B11	Fallo del estado de trabajo.	Anomalía del estado de TRABAJO	P.5-99
2B20	No ha sido posible acceder al fichero.	Error de funcionamiento de la librería de ficheros	P.5-99
2B30	Insuficiente espacio en el disco.	Insuficiente espacio en el disco en la partición /BOX	P.5-99
2B31	No ha sido posible acceder a Electronic Filing.	El estado de Electronic Filing o de la carpeta especificados no está definido o se está creando/eliminando	P.5-99
2B32	No ha sido posible imprimir un documento Electronic Filing.	Error al imprimir documento Electronic Filing: No se puede imprimir el documento especificado porque está siendo utilizado por el cliente (está siendo editado, etc.).	P.5-99
2B50	No ha sido posible procesar la imagen.	Error en la librería de imágenes	P.5-99
2B51	No ha sido posible imprimir la imagen.	Error del listado de librerías	P.5-99
2B71	El/los documento/s caducará/n en unos días	Hay documentos que caducan en unos días	-
2B80	El espacio del disco duro para Electronic Filing está casi lleno.	El espacio del disco duro en la partición / BOX está casi lleno (90%).	-
2B90	Memoria insuficiente.	Capacidad de la memoria insuficiente	P.5-99
2BA0	La contraseña especificada no es válida.	La contraseña especificada no es válida.	P.5-99
2BA1	Tamaño del papel o modo de color incorrecto	Se ha seleccionado un tamaño del papel o modo de color no compatible con la función Electronic Filing.	P.5-99
2BB0	Trabajo cancelado	Cancelación de trabajo	-
2BB1	Se ha producido un fallo de alimentación	Fallo de alimentación	P.5-100
2BC0	Error fatal del sistema.	Se ha producido un fallo fatal	P.5-99
2BC1	No ha sido posible la adquisición de recursos.	Fallo de adquisición de recursos en el módulo de gestión del sistema	P.5-99
2BD0	Fallo de alimentación durante la restauración de e-Filing.	Fallo de alimentación durante la restauración de Electronic Filing.	P.5-100
2BE0	Fallo en la recepción de los parámetros del equipo.	Fallo de lectura de los parámetros del equipo.	P.5-100
2BF0	Se ha alcanzado el número máximo del rango de páginas.	Superación del número máximo de páginas	P.5-100
2BF1	Se ha alcanzado el número máximo del rango de documentos.	Superación del número máximo de documentos	P.5-100
2BF2	Se ha alcanzado el número máximo del rango de carpetas.	Superación del número máximo de carpetas	P.5-100

3) Error relacionado con Electronic Filing (archivo electrónico)

4) Error relacionado con el escaneado remoto

Código de error	Mensaje que aparece en la pantalla TopAccess	Contenido	Solución de problemas
2A20	No ha sido posible la adquisición de recursos	Fallo de adquisición de recursos en el módulo de gestión del sistema	P.5-101
2A40	Error fatal del sistema	Error de sistema	P.5-101
2A50	Cancelación de trabajo	Cancelación de trabajo	-
2A51	Fallo de alimentación	Fallo de alimentación	P.5-101

Código de error	Mensaje que aparece en la pantalla TopAccess	Contenido	Solución de problemas
2C10	Estado del trabajo no autorizado	Anomalía en el acceso al sistema	P.5-102
2C11	Memoria insuficiente	Memoria insuficiente	P.5-102
2C12	Estado del trabajo no autorizado	Error de recepción de mensaje	P.5-102
2C13	Estado del trabajo no autorizado	Error de transmisión de mensaje	P.5-102
2C14	Parámetro especificado no válido	Parámetro no válido	P.5-102
2C15	Límite del tamaño del mensaje superado o tamaño máximo	Se ha superado la capacidad del fichero	P.5-102
2C20	Estado del trabajo no autorizado	Anomalía en el acceso al módulo de gestión del sistema	P.5-102
2C21	Estado del trabajo no autorizado	Anomalía en el acceso al módulo de control de trabajos	P.5-102
2C22	Estado del trabajo no autorizado	Anomalía en el acceso al módulo de control de trabajos	P.5-102
2C30	No ha sido posible crear el directorio	Fallo en la creación de directorios	P.5-102
2C31	No ha sido posible crear el fichero	Fallo en la creación de ficheros	P.5-102
2C32	No ha sido posible borrar el fichero	Fallo en el borrado de ficheros	P.5-102
2C33	No ha sido posible crear el fichero	Fallo en el acceso a ficheros	P.5-102
2C40	No ha sido posible convertir el formato del fichero de imagen	Anomalía en la conversión de imágenes	P.5-102
2C60	No ha sido posible procesar el trabajo. Insuficiente espacio en el disco.	Fallo total del disco duro durante el procesamiento	P.5-102
2C61	No ha sido posible leer la libreta de direcciones	Fallo de lectura de la libreta de direcciones	P.5-102
2C62	Memoria insuficiente	Fallo de adquisición de memoria	P.5-102
2C63	Dirección de dominio no válida	La dirección IP del terminal no está configurada	P.5-102
2C64	Dirección de dominio no válida	La dirección de correo del terminal no está configurada	P.5-103
2C65	No ha sido posible conectarse con el servidor SMTP	La dirección SMTP no está configurada	P.5-103
2C66	No ha sido posible conectarse con el servidor SMTP	Error de final de tiempo de espera del servidor	P.5-103
2C67	No ha sido posible enviar el mensaje de correo electrónico	Error de final de tiempo de espera de la tarjeta de interfaz de red (NIC)	P.5-103
2C68	No ha sido posible enviar el mensaje de correo electrónico	Error de acceso de la tarjeta de interfaz de red (NIC)	P.5-103
2C69	No ha sido posible conectarse con el servidor SMTP	Error de conexión del servidor SMTP	P.5-103
2C6A	No ha sido posible enviar el mensaje de correo electrónico	Error HOST NAME (no hay error de RFC)	P.5-103
2C6B	Dirección especificada no válida en el campo "Para:"	Error en la dirección de correo del terminal	P.5-103
2C6C	Dirección especificada no válida en el campo "Para:"	Error en la dirección de correo de destino (no hay error de RFC)	P.5-103
2C6D	Error de sistema de NIC	Error de sistema	P.5-103
2C70	Servicio SMTP no disponible	Cliente SMTP apagado	P.5-103
2C71	Error en la autenticación de SMTP	Error de autenticación de SMTP	P.5-103
2C72	Fallo en la autenticación de POP antes de SMTP	Error de POP antes de SMTP	P.5-103
2C80	No ha sido posible procesar el trabajo recibido por correo electrónico	Fallo de transmisión de correo electrónico al procesar un trabajo recibido por correo electrónico	P.5-103
2C81	No ha sido posible procesar el trabajo recibido por Fax	Fallo al procesar un trabajo recibido por FAX	P.5-103
2CC0	Trabajo cancelado	Cancelación de trabajo	-
2CC1	Se ha producido un fallo de alimentación	Fallo de alimentación	P.5-104

5) Error relacionado con el correo electrónico

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC e-STUDIO2500c/3510c MODO DE CÓDIGOS DE ERROR Y AUTODIAGNÓSTICO

2 - 17

Código de	Mensaje que aparece en	Contenido	Solución de
error	la pantalla TopAccess		problemas
2D10	Estado del trabajo no autorizado	Anomalia en el acceso al sistema	P.5-105
2D11	Memoria insuficiente	Memoria insuficiente	P.5-105
2D12	Estado del trabajo no autorizado	Error de recepción de mensaje	P.5-105
2D13	Estado del trabajo no autorizado	Error de transmisión de mensaje	P.5-105
2D14	Parámetro especificado no válido	Parámetro no válido	P.5-105
2D15	Límite del tamaño del documento superado o tamaño máximo.	Se ha superado el tamaño máximo para ficheros compartidos	P.5-105
2D20	Estado del trabajo no autorizado	Anomalía en el acceso al módulo de gestión del sistema	P.5-105
2D21	Estado del trabajo no autorizado	Anomalía en el acceso al módulo de control de trabajos	P.5-105
2D22	Estado del trabajo no autorizado	Anomalía en el acceso al módulo de control de trabajos	P.5-105
2D30	No ha sido posible crear el directorio	Fallo en la creación de directorios	P.5-105
2D31	No ha sido posible crear el fichero	Fallo en la creación de ficheros	P.5-105
2D32	No ha sido posible borrar el fichero	Fallo en el borrado de ficheros	P.5-105
2D33	No ha sido posible crear el fichero	Fallo en el acceso a ficheros	P.5-105
2D40	No ha sido posible convertir el formato del fichero de imagen	Anomalía en la conversión de imágenes	P.5-105
2D60	No ha sido posible copiar el fichero	Anomalía de acceso a la librería de ficheros	P.5-105
2D61	Parámetro especificado no válido	Parámetro no válido	P.5-105
2D62	No ha sido posible conectarse con la red de destino Comprobar la ruta de destino	Error de conexión del servidor de ficheros	P.5-105
2D63	La ruta de red especificada no es válida. Comprobar la ruta de destino	Ruta de red no válida	P.5-105
2D64	Fallo de conexión con el servidor de ficheros Comprobar el nombre de usuario y la contraseña	Fallo de inicio de sesión	P.5-106
2D65	Hay demasiados documentos en la carpeta. No ha sido posible crear un nuevo documento.	Hay demasiados documentos en la carpeta: no ha sido posible crear un nuevo documento.	P.5-106
2D66	No ha sido posible procesar el trabajo. Espacio de almacenamiento insuficiente.	Fallo total de la capacidad de almacenamiento durante el proceso.	P.5-106
2D67	Servicio FTP no disponible	Servicio FTP no disponible	P.5-106
2D68	Servicio de ficheros compartidos no disponible	Servicio de ficheros compartidos no disponible	P.5-106
2DA0	Los documentos de escaneado caducados han sido borrados de la carpeta de ficheros compartidos.	El borrado periódico de documentos escaneados ha sido realizado correctamente.	-
2DA1	Los documentos de fax enviados caducados han sido borrados de la carpeta de ficheros compartidos.	El borrado periódico de documentos de FAX enviados ha sido realizado correctamente.	-
2DA2	Los documentos de fax recibidos caducados han sido borrados de la carpeta de ficheros compartidos.	El borrado periódico de los documentos de FAX recibidos ha sido realizado correctamente.	-
2DA3	Los documentos escaneados que están guardados en la carpeta de ficheros compartidos han sido borrados a petición del usuario.	El borrado manual de los documentos escaneados ha sido realizado correctamente.	-
2DA4	Los documentos de fax enviados que están guardados en la carpeta de ficheros compartidos han sido borrados a petición del usuario.	El borrado manual de documentos de FAX enviados ha sido realizado correctamente.	-
2DA5	Los documentos de fax recibidos que están guardados en la carpeta de ficheros compartidos han sido borrados a petición del usuario.	El borrado manual de los documentos de FAX recibidos ha sido realizado correctamente.	-
2DA6	No ha sido posible borrar el fichero.	Fallo en el borrado de ficheros	P.5-105
2DA7	No ha sido posible la adquisición de recursos.	Fallo de adquisición de recursos	P.5-105
2DC0	Trabajo cancelado	Cancelación de trabajo	•
2DC1	Se ha producido un fallo de alimentación	Fallo de alimentación	P.5-106

6) Error relacionado con los ficheros compartidos

e-STUDIO2500c/3500c/3510c MODO DE CÓDIGOS DE ERROR Y AUTODIAGNÓSTICO
Código de	Mensaje que aparece en	Contonido	Solución de
error	la pantalla TopAccess	Contenido	problemas
3A10	Se ha detectado un error MIME en el correo electrónico recibido.	Error de la especificación MIME del correo electrónico	P.5-107
3A11	Se ha detectado un error MIME en el correo electrónico recibido. Este correo electrónico ha sido enviado al administrador.		P.5-107
3A12	Se ha detectado un error MIME en el correo electrónico recibido. Este correo electrónico no se ha podido enviar al administrador.	-	P.5-107
3A20	Se ha detectado un error de análisis en el correo electrónico recibido.	Error de análisis del correo electrónico	P.5-107
3A21	Se ha detectado un error de análisis en el correo electrónico recibido. Este correo electrónico ha sido enviado al administrador.	-	P.5-107
3A22	Se ha detectado un error de análisis en el correo electrónico recibido. Este correo electrónico no se ha podido enviar al administrador.		P.5-107
3A30	La totalidad de los correos electrónicos fraccionados enviados no llegaron por final del tiempo de espera.	Error de final de tiempo de espera de correo electrónico fraccionado enviado	P.5-107
3A40	Se ha detectado un error en el correo electrónico fraccionado recibido.	Error relacionado con el correo electrónico fraccionado	P.5-107
3A50	Se ha detectado un error total de disco duro en este correo electrónico.	Error por capacidad insuficiente del disco duro	P.5-107
3A51	Se ha detectado un error total de disco duro en este correo electrónico. Este correo electrónico ha sido enviado al administrador.	-	P.5-107
3A52	Se ha detectado un error total de disco duro en este correo electrónico. Este correo electrónico no se ha podido enviar al administrador.		P.5-107
3A60	Se ha detectado una advertencia de disco duro lleno en este correo electrónico.	Advertencia de capacidad insuficiente del disco duro	P.5-107
3A61	Se ha detectado una advertencia de disco duro lleno en este correo electrónico. Este correo electrónico no se ha podido enviar al administrador.		P.5-107
3A62	Se ha detectado una advertencia de disco duro lleno en este correo electrónico. Este correo electrónico no se ha podido enviar al administrador.		P.5-107
3A70	La recepción del correo electrónico fraccionado se ha cancelado debido a que la configuración del correo fraccionado ha cambiado a Desactivado.	Advertencia de interrupción del correo fraccionado	P.5-107
3A80	Se recibió un correo electrónico fraccionado mientras la configuración de correo electrónico fraccionado estaba desactivada.	Ajuste de recepción de correo electrónico fraccionado apagado	P.5-107
3A81	Se recibió un correo electrónico fraccionado mientras la configuración de correo electrónico fraccionado estaba desactivada. Este correo electrónico ha sido enviado al administrador.		P.5-107
3A82	Se recibió un correo electrónico fraccionado mientras la configuración de correo electrónico fraccionado estaba desactivada. Este correo electrónico no se ha podido enviar al administrador.		P.5-107
3B10	Se ha detectado un error de formato en el correo electrónico recibido.	Error de formato del correo electrónico	P.5-107
3B11	Se ha detectado un error de formato en el correo electrónico recibido. Este correo electrónico ha sido enviado al administrador.		P.5-107
3B12	Se ha detectado un error de formato en el correo electrónico recibido. Este correo electrónico no se ha podido enviar al administrador.		P.5-107
Maya 2000 @ TO			

7) Error relacionado con la recepción del correo electrónico

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

Código de	Mensaje que aparece en	Contenido	Solución de
3820	Se ha detectado un error de tipo de	Error de tipo de contenido	
3620	contenido en el correo electrónico recibido.		F.5-107
3B21	Se ha detectado un error de tipo de contenido en el correo electrónico recibido. Este correo electrónico ha sido enviado al administrador.		P.5-107
3B22	Se ha detectado un error de tipo de contenido en el correo electrónico recibido. Este correo electrónico no se ha podido enviar al administrador.		P.5-107
3B30	Se ha detectado un error de codificación de caracteres en el correo electrónico recibido.	Error de codificación de caracteres	P.5-107
3B31	Se ha detectado un error de codificación de caracteres en el correo electrónico recibido. Este correo electrónico ha sido enviado al administrador.		P.5-107
3B32	Se ha detectado un error de codificación de caracteres en el correo electrónico recibido. Este correo electrónico no se ha podido enviar al administrador.		P.5-107
3B40	Se ha detectado un error de decodificación en el correo electrónico recibido.	Error de decodificación del correo electrónico	P.5-107
3B41	Se ha detectado un error de decodificación en el correo electrónico recibido. Este correo electrónico ha sido enviado al administrador.		P.5-107
3B42	Se ha detectado un error de decodificación en el correo electrónico recibido. Este correo electrónico no se ha podido enviar al administrador.		P.5-107
3C10	Se ha detectado un error de análisis TIFF en el correo electrónico recibido.	Error de análisis TIFF	P.5-107
3C11	Se ha detectado un error de análisis TIFF en el correo electrónico recibido. Este correo electrónico ha sido enviado al administrador.		P.5-107
3C12	Se ha detectado un error de análisis TIFF en el correo electrónico recibido. Este correo electrónico no se ha podido enviar al administrador.		P.5-107
3C13	Se ha detectado un error de análisis TIFF en el correo electrónico recibido.		P.5-107
3C20	Se ha detectado un error de compresión TIFF en el correo electrónico recibido.	Error de compresión TIFF	P.5-107
3C21	Se ha detectado un error de compresión TIFF en el correo electrónico recibido. Este correo electrónico ha sido enviado al administrador.		P.5-107
3C22	Se ha detectado un error de compresión TIFF en el correo electrónico recibido. Este correo electrónico no se ha podido enviar al administrador.		P.5-107
3C30	Se ha detectado un error de resolución TIFF en el correo electrónico recibido.	Error de resolución TIFF	P.5-108
3C31	Se ha detectado un error de resolución TIFF en el correo electrónico recibido. Este correo electrónico ha sido enviado al administrador.		P.5-108
3C32	Se ha detectado un error de resolución TIFF en el correo electrónico recibido. Este correo electrónico no se ha podido enviar al administrador.		P.5-108

Código de	Mensaje que aparece en	Contenido	Solución de
error	la pantalla TopAccess	Emerale terre ão del non el none formate TIEE	problemas
3040	papel para formato TIFF en el correo electrónico recibido.	Error de tamano del papel para formato TIFF	P.5-108
3C41	Se ha detectado un error de tamaño de papel para formato TIFF en el correo electrónico recibido. Este correo electrónico ha sido enviado al administrador.		P.5-108
3C42	Se ha detectado un error de tamaño de papel para formato TIFF en el correo electrónico recibido. Este correo electrónico no se ha podido enviar al administrador.		P.5-108
3C50	Se ha detectado un error de destino Offramp en el correo electrónico recibido.	Error de destino Offramp (fax de PC a teléfono)	P.5-108
3C51	Se ha detectado un error de destino Offramp en el correo electrónico recibido. Este correo electrónico ha sido enviado al administrador.		P.5-108
3C52	Se ha detectado un error de destino Offramp en el correo electrónico recibido. Este correo electrónico no se ha podido enviar al administrador.		P.5-108
3C60	Se ha detectado un error de seguridad Offramp en el correo electrónico recibido.	Error de seguridad Offramp	P.5-108
3C61	Se ha detectado un error de seguridad Offramp en el correo electrónico recibido. Este correo electrónico ha sido enviado al administrador.		P.5-108
3C62	Se ha detectado un error de seguridad Offramp en el correo electrónico recibido. Este correo electrónico no se ha podido enviar al administrador.		P.5-108
3C70	Se produjo un fallo de alimentación en la recepción de correo electrónico.	Error por fallo de alimentación	P.5-108
3D10	Se ha detectado un error de destino SMTP en el correo electrónico recibido. Este correo electrónico ha sido borrado.	Error en la dirección de destino	P.5-108
3D20	Se ha detectado un error en el límite de destino Offramp en el correo electrónico recibido.	Error en el límite de destino Offramp	P.5-108
3D30	Se ha detectado un error de la placa FAX en el correo electrónico recibido.	Error de la placa FAX	P.5-108
3E10	Se ha detectado un error de conexión POP3 en el correo electrónico recibido.	Error de conexión del servidor POP3	P.5-108
3E20	Se ha detectado un error de final de tiempo de espera de la conexión POP3 en el correo electrónico recibido.	Error de final de tiempo de espera para la conexión del servidor POP3	P.5-108
3E30	Se ha detectado un error de inicio de sesión POP3 en el correo electrónico recibido.	Error de inicio de sesión POP3	P.5-108
3E40	Se ha detectado un error de inicio de sesión POP3 en el correo electrónico recibido.	Error de método de inicio de sesión POP3	P.5-108
3F00	Se ha detectado un error de E/S de fichero	Error de E/S de fichero	P.5-108
3F10	en este correo electrónico. El correo no se		P.5-108
3F20	S de fichero.		P.5-108
3F30]		P.5-108
3F40			P.5-108

2 - 21

2.1.4 Error de funcionamiento de la impresora

Se muestran los siguientes códigos al final del nombre de usuario en la pantalla de registro del trabajo de impresión.

Código de error	Contenido	Solución de problemas
4031	Disco duro lleno durante la impresión: una gran cantidad de datos de imagen por impresión privada o impresión no válida en red se guardan en el disco duro.	P.5-109
4032	Error por configuración para impresión privada exclusivamente: no es posible realizar trabajos de impresión que no sean privados.	P.5-109
4033	Error de limitación de almacenamiento de datos de impresión: no es posible realizar la impresión con los datos almacenados temporalmente en el disco duro (impresión de prueba, impresión privada, impresión programada, etc.).	P.5-109
4034	Error de limitación de almacenamiento e-Filing: no es posible realizar la impresión con los datos almacenados temporalmente en el disco duro (imprimir y e-Filing, imprimir a e-Filing, etc.).	P.5-109
4035	Error de limitación de almacenamiento de ficheros locales: no es posible utilizar el envío de FAX por red o por Internet cuando se ha seleccionado "Local" como destino del fichero que se desea guardar.	P.5-109
4036	Error de autenticación del usuario: el usuario que desea imprimir un documento no está registrado como usuario.	P.5-109
4040	No existe autorización para realizar el trabajo	P.5-109
4050	Problema en la conexión con el servidor LDAP o con la configuración de autorización del servidor LDAP	P.5-109
A221	Cancelación del trabajo de impresión: el trabajo de impresión (copia, impresión de lista, impresión en red) se borra de la pantalla de trabajos de impresión.	P.5-109
A222	Cancelación del trabajo de impresión debido a un fallo de alimentación: el equipo se apaga durante la realización de un trabajo de impresión (copia, impresión de lista, impresión en red).	P.5-109
A290	Error de límite superado (Negro): el número de páginas de la tirada ha superado el número especificado tanto en el código de departamento como en el código de usuario al mismo tiempo.	P.5-109
A291	Error de límite superado (Negro): el número de páginas de la tirada ha superado el número especificado en el código de usuario.	P.5-109
A292	Error de límite superado (Negro): el número de páginas de la tirada ha superado el número especificado en el código de departamento.	P.5-109
A2A0	Error de límite superado (Color): el número de páginas de la tirada ha superado el número especificado tanto en el código de departamento como en el código de usuario al mismo tiempo.	P.5-109
A2A1	Error de límite superado (Color): el número de páginas de la tirada ha superado el número especificado en el código de usuario.	P.5-109
A2A2	Error de límite superado (Color): el número de páginas de la tirada ha superado el número especificado en el código de departamento.	P.5-109

2 - 22

<<Histórico de errores>>

En el modo de configuración (08-253) se muestran los últimos veinte grupos de datos de error. Ejemplo de mensaje

<u>EA10</u>	<u>999999999</u>	<u>06 04 14 17 57 32</u>	<u>064</u>	<u>064</u>	<u>23621000000</u>
Código de error	Contador total	AA MM DD HH MM SS	MMM	NNN	ABCDEFHIJLO
4 dígitos	8 dígitos	12 dígitos (el año se indica con sus dos últimos dígitos)	3 dígitos	3 dígitos	11 dígitos

А	Fuente del papel
	0: No seleccionado 1: Alimentación por bypass 2: LCF 3: Primer cajón 4: Segundo cajón 5: Cajón superior del PFP 6: Cajón inferior del PFP 7: No utilizado 8: No utilizado
В	Código del tamaño del papel
	0: A5/ST 1: A5-R 2: ST-R 3: LT, 4: A4 5: B5-R 6: LT-R 7: A4-R 8: OTRO/UNIV 9: B5, A: FOUO/ORD B: LG C: B4 D: LD E: A3 E: 13" LG C: No utilizado H: A6-R I: Tariota postal L: 8 5" SO
	K: A3 ancho L: 305×457 mm M: 8K N: 16K-R O: 16K Z: No seleccionado
С	Modo de clasificación/modo de grapado
	0: Sin clasificación/sin grapado 1: Agrupar 2: Clasificar 7: Grapado anterior 8: Grapado doble 9: Grapado posterior A: Grapador plegador
D	Modo ADF
	0: No utilizado 1: ALIM. AUTO (SADF) 2: ALIMENTACIÓN AUTOMÁTICA
E	Modo APS/AMS
	0: No seleccionado 1: APS 2: AMS
F	Modo dúplex
	0: No seleccionado 1: Libro 2: Dos caras/Una cara 4: Copiado por dos caras/Dúplex
	8: Copiado por una cara/Dúplex
G	No utilizado
Н	Desplazamiento de imagen
	0: No utilizado 1: Libro 2: Izquierda 3: Derecha 4: Superior 5: Inferior 6: Libro + Superior 7: Libro + Inferior 8: Izquierda + Superior 9: Izquierda + Inferior A: Derecha + Superior B: Derecha + Inferior
1	Edición
	0: No utilizado 1: Enmascaramiento 2: Recorte 3: Imagen especular 4: No utilizado 5: NEG/POS
J	Borrado de bordes/Página doble
	0: No utilizado 1: Borrado de bordes 2: Página doble 3: Borrado de bordes y Página doble
К	No utilizado
L	Función
	0: No utilizado 1: Copia 2: FAX/Transmisión de FAX por Internet 3: Impresión de recepción de FAX/
	FAX Internet/correo electrónico 4: No utilizado 5: Impresión/Impresión de lista 6: Transmisión
N 4N 4N 4	escaner/Correo electronico
IVIIVIIVI	
NININI	(MX250)+(MX10)+M
INININ	Proporcion de reproduccion del escaneado secundario (visualización en nexadecimal)
0	
0	
	6: No utilizado 7: Suavizado de imagen

2.2 Modos de autodiagnóstico

Modo	Para iniciar	Contenido	Para salir	Mensaje
Modo de comprobación del panel de control	[0]+[1]+ [POWER]	Todos los LED del panel de control están encendidos y todos los píxeles LCD parpadean.	[POWER] OFF/ON	-
Modo de prueba	[0]+[3]+ [POWER]	Comprueba el estado de las señales de entrada/salida.	[POWER] OFF/ON	100% C A4 TEST MODE
Modo de impresión de prueba	[0]+[4]+ [POWER]	Muestra las plantillas de prueba.	[POWER] OFF/ON	100% P A4 TEST PRINT
Modo de ajuste	[0]+[5]+ [POWER]	Ajusta varios elementos.	[POWER] OFF/ON	100% A A4 TEST MODE
Modo de configuración	[0]+[8]+ [POWER]	Configura varios elementos.	[POWER] OFF/ON	100% D TEST MODE
Modo de impresión de lista	[9]+[START]+ [POWER]	Imprime las listas de datos de los códigos 05 y 08, del modo de soporte MP y del contador de píxeles.	[POWER] OFF/ON	100% UA A4 LIST PRINT
Modo de soporte MP	[6]+[START]+ [POWER]	Pone a cero los contadores.	[POWER] OFF/ON	100% K TEST MODE
Modo de actualización del firmware	[8]+[9]+ [POWER]	Lleva a cabo la actualización del firmware del sistema.	[POWER] OFF/ON	-

Nota:

Para introducir el modo deseado, encienda el equipo mientras pulsa simultáneamente dos teclas digitales designadas para cada modo (p. ej. [0] y [5]). Mantenga pulsadas ambas teclas hasta que el botón [EXTENSION] se ilumine.

Para salir del Modo de ajuste y el Modo de configuración: Apague el equipo. Cuando sea necesario apagar el equipo, desconéctelo pulsando el botón [ENERGY SAVER] durante unos segundos.

<Procedimiento de operación>

• Modo de comprobación del panel de control (01):



Notas:

1. Se puede cancelar un modo pulsando el botón [POWER] OFF/ON cuando el LED está encendido y el LCD parpadea.

2. Comprobación de botones

 Botones con LED (Pulsar para desconectar el LED).
 Botones sin LED (Pulsar para visualizar el mensaje en el panel de control).
 Botón de la pantalla táctil (Pulsar para visualizar la pantalla en el panel de control al encender el equipo).

- Modo de prueba (03): Consulte "2.2.1 Comprobación de entrada (Modo de prueba 03)" y "2.2.2 Comprobación de salida (modo de prueba 03)".
- Modo de impresión de prueba (04): Consulte "2.2.3. Modo de impresión de prueba (04)".
- Modo de ajuste (05): Consulte "2.2.4. Modo de ajuste (05)".
- Modo de configuración (08): Consulte "2.2.5. Modo de configuración (08)".

e-STUDIO2500c/3500c/3510c MODO DE CÓDIGOS DE ERROR Y AUTODIAGNÓSTICO

• Modo de impresión de lista (9S): El procedimiento varía dependiendo del código.



[6][START]		N ISTARTI	
[POWER]	2: PM Support Screen	(Operation started)	(Exit)

• Modo de actualización del firmware (89): Consulte el apartado "6. Actualización del firmware".



Fig. 2-1

*1 Apague la alimentación tras utilizar el modo de autodiagnóstico y deje el equipo al usuario.

2

2.2.1 Comprobación de entrada (Modo de prueba 03)

Se puede comprobar el estado de cada señal de entrada pulsando el botón [FAX], el botón [COPY] y las teclas digitales del modo de prueba (03).

<Procedimiento de operación>



Nota:

La inicialización se lleva a cabo antes de que el equipo entre en el modo de prueba.

100% TEST MODE	2	
A		
B		
C G		
D		

Fig. 2-2 Ejemplo de mensaje durante la comprobación de entrada

En las páginas siguientes se enumeran los elementos que deben comprobarse y el estado del equipo cuando los botones [A] a [H] están resaltados.

Boton	[FAX]	: OFF/Boton	[COPY]	: OFF (LED	FAX	: OFF/LED	COPY	: OFF)

		Elementos a comprobar	Contenido		
Tecla digital	Botón		Mensaje resaltado	Mensaje normal	
			p. ej.	p. ej. 🔺	
	Α	-	-	-	
	В	-	-	-	
	С	-	-	-	
[4]	D	-	-	-	
[[']	E	-	-	-	
	F	-	-	-	
	G	-	-	-	
	Н	-	-	-	

			Contenido		
Tecla	Botón	Elementos a comprobar	Mensaje resaltado	Mensaje normal	
digital			p. ej.	p. ej. 🔺	
	А	-	-	-	
	В	Interruptor de detección del cajón superior del PFP	Cajón no instalado	Cajón instalado	
	С	Sensor de papel en stock en el cajón superior del PFP	Papel casi agotado	Hay papel	
	D	Sensor de alimentación del cajón superior del PFP	Hay papel	No hay papel	
[2]	Е	Conexión del PFP	Sin conexión	Conectado	
[2]	F	Interruptor de apertura/cierre de la cubierta lateral del PFP	Cubierta abierta	Cubierta cerrada	
	G	Sensor del cajón superior del PFP vacío	No hay papel	Hay papel	
	Н	Sensor de elevación de la bandeja del cajón superior del PFP	Bandeja en posición máxima superior	Posición diferente de la posición máxima superior	
	А	-	-	-	
	В	-	-	-	
	С	Conexión de la placa IMG	Sin conexión	Conectado	
[0]	D	-	-	-	
[3]	Е	-	-	-	
	F	Conexión de la placa IPC	Sin conexión	Conectado	
	G	-	-	-	
	Н	Error de sincronización horizontal	Error	Normal	
	A	Sensor de elevación de la bandeja del segundo cajón	Bandeja en posición máxima superior	Posición diferente de la posición máxima superior	
	В	Sensor de elevación de la bandeja del primer cajón	Bandeja en posición máxima superior	Posición diferente de la posición máxima superior	
[4]	С	Sensor de papel en stock en el segundo cajón	Papel casi agotado	Hay papel	
	D	Sensor de papel en stock en el primer cajón	Papel casi agotado	Hay papel	
	Е	Interruptor de detección del segundo cajón	Cajón no instalado	Cajón instalado	
	F	Interruptor de detección del primer cajón	Cajón no instalado	Cajón instalado	
	G	Sensor de papel en stock en el segundo cajón	No hay papel	Hay papel	
	Н	Sensor de papel en stock en el primer cajón	No hay papel	Hay papel	
	А	Estado de detección de fugas del control de alta tensión	Normal	Está mal	
	В	Detección de la conexión del termistor de la unidad del fusor	Conectado	Sin conexión	
	С	Detección de unidad del fusor nueva y antigua	Antigua	Nueva	
[6]	D	Sensor 2 de transporte de la unidad puente (sensor de salida)	Hay papel	No hay papel	
[5]	E	Interruptor de detección de cubierta abierta/cerrada de la unidad puente	Cubierta abierta	Cubierta cerrada	
	F	Sensor 1 de transporte de la unidad puente (sensor de entrada)	Hay papel	No hay papel	
	G	Sensor de detección de papel lleno de la unidad puente	Papel lleno	Papel no lleno	
	Н	Conexión de la unidad puente	Sin conexión	Conectado	
	А	-	-	-	
	В	-	-	-	
	С	-	-	-	
[0]	D	-	-	-	
[6]	E	-	-	-	
	F	-	-	-	
	G	-	-	-	
	Н	-	-	-	

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

			Contenido		
Tecla	Botón	Elementos a comprobar	Mensaje resaltado	Mensaje normal	
digital			p. ej. 🔺	p. ej. 🔺	
	Α	Señal de conexión de la unidad de proceso K	Sin conexión	Conectado	
	В	Señal de conexión de la unidad de proceso C	Sin conexión	Conectado	
	С	Señal de conexión de la unidad de proceso M	Sin conexión	Conectado	
	D	Señal de conexión de la unidad de proceso Y	Sin conexión	Conectado	
[7]	Е	Sensor de detección de papel adherido	No hay papel	Hay papel	
	F	Sensor de registro	Hay papel	No hay papel	
	G	Sensor de alineación de la posición de la imagen (posterior)		Detección de patrón de tóner	
	Н	Sensor de alineación de la posición de la imagen (anterior)		Detección de patrón de tóner	
	Α	-	-	-	
	В	Interruptor de detección del cajón inferior del PFP	Cajón no instalado	Cajón instalado	
	С	Sensor de detección de papel en stock en el cajón inferior del PFP	Papel casi agotado	Hay papel	
	D	Sensor de detección de alimentación del cajón inferior del PFP	Hay papel	No hay papel	
[8]	E	Estado de giro del motor del PFP (el motor gira en el modo de salida (03))	Fallo en el giro	Giro normal	
	F	-	-	-	
	G	Sensor del cajón inferior del PFP vacío	No hay papel	Hay papel	
	Н	Sensor de elevación de la bandeja del cajón inferior del PFP	Bandeja en posición máxima superior	Posición diferente de la posición máxima superior	
	A	Sensor de la base de la bandeja del LCF	Bandeja en posición inferior	Posición diferente de la posición máxima superior	
	В	Sensor de detección de carga incorrecta del papel en espera en el lateral del LCF	Carga correcta	Carga incorrecta	
	С	Interruptor de detección del cajón del LCF:	Cajón no instalado	Cajón instalado	
[9]	D	-	-	-	
	E	-	-	-	
	F	-	-	-	
	G	-	-	-	
	Н	Sensor de papel en stock en el lateral de alimentación del LCF	Papel casi agotado	Hay papel	
	A	Sensor de posición inicial del tope final del LCF	Posición inicial del tope	Posición diferente de la posición inicial	
	В	Sensor de posición de parada del tope final del LCF	Posición de parada del tope	Posición diferente de la posición de parada	
	С	Sensor de lateral en espera del LCF vacío	No hay papel	Hay papel	
[0]	D	Interruptor de apertura/cierre de la cubierta lateral del LCF	Cubierta cerrada	Cubierta abierta	
[U]	E	Estado de giro del motor del LCF (el motor gira en el modo de salida (03))	Giro normal	Fallo en el giro	
	F	Sensor de elevación de la bandeja del LCF	Bandeja en posición máxima superior	Posición diferente de la posición máxima superior	
	G	Sensor de alimentación del LCF	No hay papel	Hay papel	
	Н	Sensor de lateral de alimentación del LCF vacío	Hay papel	No hay papel	

			Contenido		
Tecla	Botón	Elementos a comprobar	Mensaje resaltado	Mensaje normal	
digital			p. ej. 🔺	p. ej. 🔺	
	А	Conexión del LCF	Sin conexión	Conectado	
	В	Sensor de salida	Hay papel	No hay papel	
	С	-	-	-	
[1]	D	-	-	-	
[']	Е	Detección de instalación de la correa de transferencia	Sin conexión	Conectado	
	F	Sensor de atasco de alimentación del 2º cajón	Hay papel	No hay papel	
	G	Sensor de atasco de alimentación del 1er cajón	Hay papel	No hay papel	
	Н	-	-	-	
	А	Señal de estado "listo" del motor poligonal		Listo	
	В	Fuente de alimentación de 24 V	Encendida	Apagada	
	С	Interruptor de apertura/cierre de la UAD	UAD abierta	UAD cerrada	
	D	Detección de obturador de protección contra dispersión de tóner abierto/cerrado	ON	OFF	
[2]	E	Sensor de nivel del depósito colector de tóner	Depósito colector de tóner lleno	No está lleno	
	F	Sensor de detección de la posición del segundo rodillo de transferencia	Liberado	En contacto	
	G	Sensor de detección de bloqueo del motor de tóner usado	Sensor bloqueado	Sensor desbloqueado	
	Н	Sensor de detección de la posición de contacto de la correa	Color	Negro	
	А	-	-	-	
	В	-	-	-	
	С	-	-	-	
[3]	D	Interruptor de la cubierta de transferencia	Cubierta abierta	Cubierta cerrada	
[0]	Е	Sensor K de detección del cartucho de tóner	Engranaje protegido	Engranaje no protegido	
_	F	Sensor C de detección del cartucho de tóner	Engranaje protegido	Engranaje no protegido	
	G	Sensor M de detección del cartucho de tóner	Engranaje protegido	Engranaje no protegido	
	Н	Sensor Y de detección del cartucho de tóner	Engranaje protegido	Engranaje no protegido	
_	А	Sensor de salida de la UAD	Hay papel	No hay papel	
_	В	Sensor de entrada de la UAD	Hay papel	No hay papel	
_	С	Sensor de presencia de papel de la alimentación por bypass	No hay papel	Hay papel	
_	D	Sensor de alimentación por bypass	No hay papel	Hay papel	
[4]	E	Sensor 3 de anchura del papel de alimentación por bypass (Consulte la tabla 1)	Bit 1	Bit 0	
	F	Sensor 2 de anchura del papel de alimentación por bypass (Consulte la tabla 1)	Bit 1	Bit 0	
	G	Sensor 1 de anchura del papel de alimentación por bypass (Consulte la tabla 1)	Bit 1	Bit 0	
	Н	Sensor 0 de anchura del papel de alimentación por bypass (Consulte la tabla 1)	Bit 1	Bit 0	
	А	-	-	-	
	В	-	-	-	
-	С	-	-	-	
-	D	-	-	-	
[5]	Е	-	-	-	
	F	Conexión del RADF	Conectado	Sin conexión	
	G	Sensor de la platina	Cubierta del original abierta	Cubierta del original cerrada	
	Н	Sensor de posición inicial del carrete	Posición inicial	Posición diferente de la posición inicial	

Botón [FAX]: ON/Botón [COPY]: OFF (LED [FAX]: ON/LED [COPY]: OFF)

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

	Botón		Contenido		
Tecla		Elementos a comprobar	Mensaje resaltado	Mensaje normal	
digital	Doton		p. ej. 🔺	p. ej. 🔺	
	А	-	-	-	
	В	-	-	-	
	С	-	-	-	
[6]	D	Sensor del APS (APS-R)	No hay original	Hay original	
[0]	Е	Sensor del APS (APS-C)	No hay original	Hay original	
	F	Sensor del APS (APS-3)	No hay original	Hay original	
	G	Sensor del APS (APS-2)	No hay original	Hay original	
	Н	Sensor del APS (APS-1)	No hay original	Hay original	
	А	Sensor de la bandeja del RADF	Hay original	No hay original	
	В	Sensor de RADF vacío	Hay original	No hay original	
	С	Sensor de la cubierta de acceso a atascos del RADF	Cubierta abierta	Cubierta cerrada	
[7]	D	Sensor de RADF abierto/cerrado	RADF abierto	RADF cerrado	
[7]	Е	Sensor de salida del RADF	Hay original	No hay original	
	F	Sensor intermedio del RADF	Hay original	No hay original	
	G	Sensor de lectura del RADF	Hay original	No hay original	
	Н	Sensor de registro del RADF	Hay original	No hay original	
	А	-	-	-	
	В	-	-	-	
	С	-	-	-	
[0]	D	-	-	-	
[8]	Е	Sensor de longitud del original del RADF	Hay original	No hay original	
	F	Sensor 1 de anchura del original del RADF	Hay original	No hay original	
	G	Sensor 2 de anchura del original del RADF	Hay original	No hay original	
	Н	-	-	-	
	А	-	-	-	
	В	-	-	-	
	С	-	-	-	
	D	-	-	-	
[9]	E	Sensor de detección del limpiador del electrodo de la punta	Posición límite del limpiador	Posición diferente de la posición límite del limpiador	
	F	-	-	-	
	G	-	-	-	
	Н	-	-	-	
	А	-	-	-	
	В	Interruptor de cubierta lateral abierta/cerrada	Cubierta abierta	Cubierta cerrada	
	С	-	-	-	
[0]	D	-	-	-	
[U]	Е	Señal de detección del modo del tambor	Color	Negro	
	F	-	-	-	
	G	Conexión de la unidad del fusor	Conectado	Sin conexión	
	Н	Conexión del contador de copias por teclado	Sin conexión	Conectado	

2 - 30

Senso	r de anchura	Anchura dal papal			
3	2	1	0	Anchula del papel	
0	1	1	1	A3/LD	
1	0	1	1	A4-R/LT-R	
1	1	0	1	A5-R/ST-R	
1	1	1	0	Tamaño de tarjeta	
0	0	1	1	B4-R/LG	
1	0	0	1	B5-R	

Tabla 1. Relación entre el estado del sensor de anchura del papel de bypass y el tamaño del papel (anchura).

WWW.SERVICE-MANUAL.NET

_			Contenido		
Tecla	Botón	Elementos a comprobar	Mensaje resaltado	Mensaje normal	
uigitai			p. ej. 🔺	p. ej. 🔺	
[1]	-	Sensor de temperatura/humedad (muestra la	-	Temperatura [°C]	
		temperatura del Interior del equipo)		Humodod [% HP]	
[2]	-	humedad del interior del equipo)	-		
	-	Termistor K del tambor	-	Temperatura [°C]	
[3]		(muestra la temperatura de la superficie del tambor del color K)			
	-	Termistor Y del tambor	-	Temperatura [°C]	
[4]		(muestra la temperatura de la superficie del tambor del color Y)			
	Α	-	-	-	
	В	-	-	-	
	С	-	-	-	
[6]	D	-	-	-	
[5]	E	-	-	-	
	F	-	-	-	
	G	-	-	-	
	Н	-	-	-	
	A	-	-	-	
	В	-	-	-	
	C	-	-	-	
[6]	D	-	-	-	
[0]	E	-	-	-	
	F	-	-	-	
	G	-	-	-	
	Н	-	-	-	
	A	-	-	-	
	В	-	-	-	
	C	-	-	-	
[7]		-	-	-	
	E F	-	-	-	
	г G	-	-	-	
	н		-	-	
	A		-	-	
	B	-	-	-	
	C	-	-	-	
	D	-	-	-	
[8]	E	-	-	-	
	F	-	-	-	
	G	-	-	-	
	Н	-	-	-	
	Α	-	-	-	
	В	-	-	-	
	С	-	-	-	
101	D	-	-	-	
[9]	Е	-	-	-	
	F	-	-	-	
	G	-	-	-	
	Н	-	-	-	

Botón [FAX]: OFF/Botón [COPY]: ON (LED [FAX]: OFF/LED [COPY]: ON)

e-STUDIO2500c/3500c/3510c MODO DE CÓDIGOS DE ERROR Y AUTODIAGNÓSTICO

			Conte	enido
Tecla	Botón	Elementos a comprobar	Mensaje resaltado	Mensaje normal
digital			p. ej. 🔺	p. ej. 🔺
	Α	-	-	-
	В	-	-	-
	С	-	-	-
101	D	Llaves hardware para otros equipos/otros dispositivos USB	Conectable	No conectable
[U]	E	Determinación de dispositivo de almacenamiento USB válido (*1)	Válido	No válido
	F	-	-	-
	G	-	-	-
	Н	-	-	-

*1

- Asegúrese de instalar el dispositivo de almacenamiento USB en el equipo y de comprobar si dicho dispositivo puede utilizarse con este código.
- Asegúrese de apagar la protección contra escritura (la función que evita la pérdida de datos por grabación o borrado accidental) del dispositivo de almacenamiento USB antes de realizar la comprobación; de lo contrario, no podrá utilizar este código.
- Dependiendo del dispositivo de almacenamiento USB, la comprobación puede tardar algún tiempo (entre 2 y 10 seg.) en completarse.

2.2.2 Comprobación de salida (modo de prueba 03)

Se puede comprobar el estado de las señales de salida introduciendo los siguientes códigos en el modo de prueba 03.

<Procedimiento de operación>

Procedimiento 1

$$[O][3] \longrightarrow (Code) \longrightarrow [START] \longrightarrow (Operation) \longrightarrow (Stop) \longrightarrow [START] \longrightarrow (Operation) \longrightarrow (Exit) \longrightarrow (Code) \longrightarrow [START] \longrightarrow (Operation) \longrightarrow (Exit) \longrightarrow (Code) \longrightarrow (Start) \longrightarrow (Start) \longrightarrow (Code) \longrightarrow (Start) \longrightarrow (Code) \longrightarrow (Start) \longrightarrow (Code) \longrightarrow (Start) \longrightarrow (Code) \longrightarrow (Start) \longrightarrow (Start)$$

Procedimiento 2

$$[0][3] \longrightarrow (Code) \longrightarrow [START] \longrightarrow (Operation) \longrightarrow [CLEAR] \longrightarrow (Test mode) \longrightarrow [POWER] OFF/ON (Exit)$$

Procedimiento 3

$$[O][3] \xrightarrow{[O][3]} (Code) \xrightarrow{[START]} (Operation) \xrightarrow{[Operation]} (Operation) \xrightarrow{[Operation]} (CLEAR) \xrightarrow{[POWER]} (Code) \xrightarrow{[POWER]} (From (Code) \xrightarrow{[POWER]$$

Procedimiento 4

Cód.	Función	Cód.	Función	Proced.
101	Motor del tambor conectado + Motor de la correa de transferencia conectado (Funcionamiento sin la unidad de proceso Y/ M/C/K)	151	Función del código nº 101 desactivada	1
103	Motor poligonal (600 ppp) conectado	153	Función del código nº 103 desactivada	1
108	Motor de registro conectado	158	Función del código nº 108 desactivada	1
109	Motor del PFP conectado	159	Función del código nº 109 desactivada	1
110	Motor de la UAD conectado	160	Función del código nº 110 desactivada	1
111	Motor Y/M/C/K de la unidad de revelado conectado (Funcionamiento sin la unidad de proceso Y/ M/C/K)	161	Función del código nº 111 desactivada	1
112	Motor de la unidad de revelado conectado (Funcionamiento sin la unidad de proceso K)	162	Función del código nº 112 desactivada	1
113	Motor del fusor conectado	163	Función del código nº 113 desactivada	1
115	Motor de la UAD conectado (velocidad rápida durante el transporte en la UAD)	165	Función del código nº 115 desactivada	1
116	Motor de salida conectado (giro inverso; velocidad rápida)	166	Función del código nº 116 desactivada	1
118	Láser conectado	168	Función del código nº 118 desactivada	1
119	Motor de la UAD conectado (velocidad de transporte)	169	Función del código nº 119 desactivada	1
120	Motor de salida conectado (giro normal)	170	Función del código nº 120 desactivada	1
121	Motor de salida conectado (giro inverso)	171	Función del código nº 121 desactivada	1
122	Motor del LCF conectado	172	Función del código nº 122 desactivada	1
123	Motor de transporte conectado	173	Función del código nº 123 desactivada	1
125	Solenoide del obturador del sensor conectado (abierto)	175	Función del código nº 125 desactivada	1

e-STUDIO2500c/3500c/3510c MODO DE CÓDIGOS DE ERROR Y AUTODIAGNÓSTICO

Cód.	Función	Cód.	Función	Proced.
126	LED del sensor de alineación de la posición de la imagen conectado (anterior/posterior)	176	Función del código nº 126 desactivada	1

Cód.	Función	Proced.
201	Embrague de alimentación del primer cajón conectado/desconectado	3
202	Embrague de alimentación del segundo cajón conectado/desconectado	3
204	Embrague de alimentación por bypass conectado/desconectado	3
206	Solenoide de arrastre del LCF conectado/desconectado	3
207	Movimiento recíproco del tope final del LCF	2
208	Motor del tope final del LCF conectado/desconectado	3
209	Embrague de alimentación del LCF conectado/desconectado	3
210	Embrague de transporte del LCF conectado/desconectado	3
218	Recuento mediante el contador de copias por teclado	2
222	Embrague de la UAD conectado/desconectado	3
225	Embrague de transporte del PFP conectado/desconectado	3
226	Embrague de alimentación del cajón superior del PFP conectado/desconectado	3
228	Embrague de alimentación del cajón inferior del PFP conectado/desconectado	3
229	Embrague de accionamiento de la velocidad de transporte del rodillo medio (superior) conectado/ desconectado	3
230	Embrague de accionamiento de la velocidad de transporte del rodillo medio (inferior) conectado/ desconectado	3
231	Embrague de accionamiento de la velocidad de procesamiento del rodillo medio (superior) conectado/ desconectado	3
232	Solenoide de la compuerta de la unidad puente conectado/desconectado	3
233	Embrague de accionamiento de la velocidad de procesamiento del rodillo medio (inferior) conectado/ desconectado	3
234	Solenoide de arrastre del bypass conectado/desconectado	3
235	LED (K) de descarga conectado/desconectado (no permita que irradie el tambor fotoconductor durante mucho tiempo).	3
236	LED (Y/M/C) de descarga conectado/desconectado (no permita que irradie el tambor fotoconductor durante mucho tiempo).	3
239	Contacto de conmutación/liberación del 2º rodillo de transferencia	2
240	Motor de conmutación del tambor (cambia su posición en el modo negro/color)	2
241	Motor de levas del 1er rodillo de transferencia (contacto/liberación de la correa de transferencia)	2
242	Motor de elevación de la bandeja del 1er cajón conectado (elevación de la bandeja)	2
243	Motor de elevación de la bandeja del 2º cajón conectado (elevación de la bandeja)	2
248	Polarización del revelador (K) [CC] conectada/desconectada (funcionamiento sin la unidad de proceso K)	3
249	Polarización del revelador (K) [CA] conectada/desconectada (funcionamiento sin la unidad de proceso K)	3
252	Cargador principal (K) conectado/desconectado (funcionamiento sin la unidad de proceso K)	3
253	Cargador principal (Y/M/C) conectado/desconectado (funcionamiento sin la unidad de proceso Y/M/C)	3
254	Polarización del revelador (Y) [CC] conectada/desconectada (funcionamiento sin la unidad de proceso Y)	3
255	Polarización del revelador (M) [CC] conectada/desconectada (funcionamiento sin la unidad de proceso M)	3
256	Polarización del revelador (C) [CC] conectada/desconectada (funcionamiento sin la unidad de proceso C)	3

Cód.	Función	Proced.
257	Polarización del revelador (Y/M/C) [CA] conectada/desconectada (funcionamiento sin la unidad de proceso Y/M/C)	3
261	Motor de escaneado conectado (se detiene automáticamente en la posición máxima; se puede modificar la velocidad utilizando la tecla [ZOOM])	2
264	Motor del ventilador del escáner conectado (velocidad rápida/lenta)	3
265	Motor del ventilador del escáner desconectado	3
267	Lámpara de exposición del escáner conectada/desconectada	3
271	Motor de elevación de la bandeja del LCF (arriba/abajo)	2
278	Motor de elevación de la bandeja del cajón superior del PFP conectado (elevación de la bandeja)	2
280	Motor de elevación de la bandeja del cajón inferior del PFP conectado (elevación de la bandeja)	2
281	Motor de alimentación del RADF conectado/desconectado (giro normal)	3
282	Motor de alimentación del RADF conectado/desconectado (giro inverso)	3
283	Motor de lectura del RADF conectado/desconectado	3
284	Motor de inversión/salida del RADF conectado/desconectado (giro normal)	3
285	Motor de inversión/salida del RADF conectado/desconectado (giro inverso)	3
295	Modo de desconexión	4
297	Motor del ventilador del RADF conectado/desconectado	3
410	Motor de transporte de tóner (K) conectado/desconectado (funcionamiento sin el cartucho de tóner K)	3
411	Motor de transporte de tóner (C) conectado/desconectado (funcionamiento sin el cartucho de tóner C)	3
412	Motor de transporte de tóner (M) conectado/desconectado (funcionamiento sin el cartucho de tóner M)	3
413	Motor de transporte de tóner (Y) conectado/desconectado (funcionamiento sin el cartucho de tóner Y)	3
414	Motor de transporte de tóner usado conectado/desconectado	3
417	Obturador de protección contra dispersión de tóner (abierto/cerrado)	2
433	Polarización de la lámina de recuperación del tambor (K) conectada/desconectada	3
434	Polarización de la lámina de recuperación del tambor (Y/M/C) conectada/desconectada	3
441	Ventilador de enfriamiento de la sección del fusor/salida (velocidad lenta) conectado/desconectado	3
442	Ventilador de enfriamiento de la sección del fusor/salida (velocidad rápida) conectado/desconectado	3
443	Ventilador de expulsión de ozono (velocidad lenta) conectado/desconectado	3
444	Ventilador de expulsión de ozono (velocidad rápida) conectado/desconectado	3
445	Ventilador de enfriamiento de la unidad láser (velocidad lenta) conectado/desconectado	3
446	Ventilador de enfriamiento de la unidad láser (velocidad rápida) conectado/desconectado	3
448	Ventilador de enfriamiento del regulador de conmutación conectado/desconectado	3
449	Ventilador de enfriamiento interno (velocidad lenta) conectado/desconectado	3
450	Ventilador de enfriamiento interno (velocidad rápida) conectado/desconectado	3

2.2.3 Modo de impresión de prueba (modo de prueba 04)

Se puede imprimir la plantilla de prueba insertada introduciendo los siguientes códigos en el modo de impresión 04.

<Procedimiento 1>



<Procedimiento 2>



Notas:

1. Cuando se produce un error, se indica en el panel, pero no se lleva a cabo la operación de recuperación.

Desconecte el equipo y vuelva a encenderlo para resolver el error.

 Durante la impresión de prueba, el botón [CLEAR] se desactiva cuando se muestra el mensaje "Wait adding toner" (Espere, añadiendo tóner).

Código	Tipos de plantillas de pruebas	Observaciones	Observaciones
142	Plantilla cuadriculada (negro)	Anchura de la plantilla: 2 puntos; densidad: 10 mm	1
204	Plantilla cuadriculada (color)	Anchura de la plantilla: 1 punto; densidad: 10 mm	2
219	Plantilla de prueba 6%		2
220	Plantilla de prueba 8%		2
231	Dirección de escaneado secundario, 33 incrementos de gradación	3 píxeles estándar, anchura: 10 mm	2
237	Media tinta		2
262	Plantilla de escalera (4 líneas impresas, 4 líneas en blanco)	Para comprobar la alteración del color	2
270	Plantilla de prueba del control de calidad de imagen	Para comprobar el control de calidad de imagen	2

Nota:

- En el apartado de selección de color del <Procedimiento 2>, el método de impresión para [K(1)] y [K(4)] es diferente y se explica a continuación.
- [K(1)].....Impresión poniendo en contacto la unidad de revelado del color K con la correa de transferencia
- [K(4)].....Las unidades de revelado de los cuatro colores (YMCK) se ponen en contacto con la correa de transferencia, pero la plantilla de prueba solamente se imprime en color K.
- * El número que figura entre paréntesis indica el contacto de la unidad de revelado y la correa de transferencia.

2.2.4 Modo de ajuste (05)

Los elementos de la lista del modo de ajuste de las páginas siguientes se pueden corregir o modificar en este modo de ajuste (05). Para entrar en este modo, encienda el equipo pulsando simultáneamente las teclas digitales [0] y [5].

Cuando sea necesario apagar el equipo, desconéctelo pulsando el botón [ENERGY SAVER] durante unos segundos.

Lista de clasificación del Modo de ajuste (05)			
Cla	sificación	Modo de ajuste (05)	
	[Tabla de registro]	361, 362	
	[Posición de la imagen]	305, 306	
	[Posición de carrete]	359, 360	
Escáner	[Valor fijo]	363, 364	
	[Posición de sombreado]	350, 351	
	[Distorsión]	308	
	[Proporción de reproducción]	340	
	[Binarización]	700, 701, 702	
	[ACS]	1065, 1066, 1675, 1676	
	[RGB]	1080, 1081, 1082, 8372	
	[Tabla STRC]	7811, 7812, 7827, 7828	
	[Visualización de los valores corregidos del ajuste del borde de entrada]	4732-0 a 1	
Imagen	[Densidad de imagen]	503, 504, 505, 507, 508, 510, 512, 514, 515, 710, 714, 715, 719, 720, 724, 725, 729, 845, 846, 847, 850, 851, 852, 855, 856, 857, 860, 861, 862, 863, 931, 934, 937, 940, 1550, 1551, 1552, 1553, 1554, 1555, 1556, 1557, 1558, 1559, 1560, 1561, 1562, 1563, 1564, 1565, 1566, 1567, 1568, 1569, 1575, 1576, 1577, 1578, 1579, 1570, 1571, 1572, 1573, 1574, 1580, 1581, 1582, 1583, 1584, 1585, 1586, 1587, 1588, 1589, 7475, 7476, 7477, 7478, 7641-0 a 2, 7642-0 a 2, 8210-0 a 3, 8211-0 a 3, 8212-0 a 3, 8213-0 a 3, 8214-0 a 3, 8215-0 a 3, 8252-0 a 3, 8253-0 a 3, 8254-0 a 3, 8255-0 a 3, 8256-0 a 3, 8257-0 a 3, 8340, 8341, 8342, 8344, 8345, 8346, 8348, 8349, 8350, 8371, 8380, 8381, 8382	
	[Equilibrio de color]	1779-0 a 2, 1780-0 a 2, 1781-0 a 2, 1782-0 a 2, 1783-0 a 2, 1784-0 a 2, 1785-0 a 2, 1786-0 a 2, 1787-0 a 2, 1788-0 a 2, 1789-0 a 2, 1790-0 a 2, 1791-0 a 2, 1792-0 a 2, 1793-0 a 2, 1794-0 a 2, 1795-0 a 2, 1796-0 a 2, 1797-0 a 2, 1798-0 a 2, 8050-0 a 2, 8051-0 a 2, 8052-0 a 2, 8053-0 a 2, 8054-0 a 2, 8055-0 a 2, 8056-0 a 2, 8057-0 a 2, 8058-0 a 2, 8059-0 a 2, 8060-0 a 2, 8061-0 a 2, 8062-0 a 2, 8063-0 a 2, 8064-0 a 2, 8065-0 a 2	
	[Ajuste gamma]	580, 1642, 1643	
	[Equilibrio gamma]	590-0 a 2, 591-0 a 2, 592-0 a 2, 880-0 a 2, 881-0 a 2, 882-0 a 2, 883-0 a 2, 949-0 a 2, 1004-0 a 6, 1008, 7315-0 a 2, 7316-0 a 2, 7317-0 a 2, 7318-0 a 2, 7480-0 a 2	
	[Conmutación a la reproducción en negro]	1761	
	[Marcador]	1769-0 a 5	

e-STUDIO2500c/3500c/3510c MODO DE CÓDIGOS DE ERROR Y AUTODIAGNÓSTICO

2 - 38

Cla	asificación	Modo de ajuste (05)					
	[Ajuste de la calidad de reproducción]	1725					
	[Reproducción de trazos finos]	7340, 7341, 8130, 8131					
	[Densidad máxima del texto]	1630, 1631, 1632, 1633					
	[Densidad de fondo/ negro]	1075, 1076, 1077					
	[Saturación]	8325, 8326, 8327, 8373					
	[Procesamiento del fondo]	600, 601, 848, 853, 858, 946, 1070, 1071, 1072, 1688, 1689, 1690, 1691, 1692, 1693, 1694, 1695, 1696, 1697, 1698, 1699, 1700, 1701, 1702, 1708, 1709, 1710, 1711, 1712, 8370					
	[Nitidez]	604, 605, 840, 841, 842, 843, 932, 1086, 1087, 1088, 1737, 1738, 1739, 1740, 1741, 1757, 7330, 7335, 7470, 8110, 8111, 8112, 8113, 8114, 8115, 8116, 8117, 8120, 8375					
	[Conmutación de pantalla]	7346, 7348, 8176, 8178					
	[Texto borroso/con puntos difusos]	648, 649, 925					
	[Ahorro de tóner]	664, 665, 1055, 1057					
Imagen	[Ajuste del umbral de límite de tóner]	1092-0 a 1, 1093-0 a 1, 1094-0 a 1, 1095-0 a 1, 1096-0 a 1, 8076-0 a 1, 8077-0 a 1, 8078-0 a 1, 8080-0 a 1, 8081-0 a 1, 8082-0 a 1, 8083-0 a 1, 8084-0 a 1, 8085-0 a 1, 8086-0 a 1, 8087-0 a 1, 8102-0 a 1, 8104-0 a 1					
	[Cantidad de tóner]	1046-0 a 1, 1047-0 a 1, 1048-0 a 1, 1049-0 a 1, 1050-0 a 1, 1051-0 a 1, 1052-0 a 1, 1053-0 a 1, 1612, 1613, 1614, 1615, 1616, 1617, 1618, 1619					
	[Proporción de reproducción]	884, 1060					
	[Procesamiento del fondo]	9104, 9107					
	[Proceso de filtrado]	7324 a 1					
	[Ajuste de conversión de la intensidad del haz]	667					
	[Ajuste de la extensión del código]	8196					
	[Corrección de vacíos en la imagen]	4732-0 a 7					
	[Margen]	430, 431, 432, 433, 434-0 a 5, 435, 436, 437, 438					
	[Corrección de margen]	532, 534, 570, 572, 693, 695, 825, 826, 827, 828, 830, 831, 832, 833, 835, 836, 837, 838, 913, 916, 919, 7465, 7466, 7467					
	[Ajuste de posición forzado]	4719, 4720					
	[Temperatura/ humedad]	393					
	[Revelador en color/ negro]	386-0 a 3					
imagen	[Tensión de contraste]	330-0 a 3, 332-0 a 3, 380-0 a 3, 381-0 a 3, 1800-0 a 3, 1801-0 a 3, 1811-0 a 3, 1812-0 a 3, 1815-0 a 3					
	[Ejecución]	394, 395, 396					
	[Sensor]	388, 389, 390-0 a 3, 391-0 a 3, 392					
	[Cargador principal]	385-0 a 3					
	[Energía del láser]	331-0 a 3, 333-0 a 3, 382-0 a 3, 383-0 a 3, 384-0 a 3, 1802-0 a 3, 1803- 0 a 3, 1816-0 a 3, 2725, 2726					

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

Cla	sificación	Modo de ajuste (05)
	[Motor de la UAD]	491-0 a 11
	[Motor del PFP]	4707-0 a 8
	[Motor del TLCF]	4708-0 a 8
	[Motor de transporte/ alimentación]	489-0 a 8
accionamiento	[Motor de la correa de transferencia]	487-0 a 8
	[Motor del tambor]	481-0 a 8
	[Motor de salida]	446-0 a 11
	[Rodillo del fusor]	485-0 a 8
	[Motor de registro]	483-0 a 8
Sistema de alimentación	[Magnitud de alineación]	480, 4100-0 a 4, 4101-0 a 4, 4103-0 a 4, 4104-0 a 4, 4105-0 a 4, 4106- 0 a 4, 4107-0 a 4, 4108-0 a 4, 4109-0 a 4, 4110-0 a 4, 4111, 4115-0 a 4, 4116-0 a 4, 4117-0 a 4, 4118-0 a 4, 4120-0 a 4, 4122-0 a 4, 4123-0 a 4, 4124-0 a 4, 4125-0 a 4, 4126, 4127-0 a 4, 4128- 0 a 4, 4129-0 a 4
	[Magnitud de empuje de papel]	467-0 a 1
	[Desviación lateral]	408, 428, 429, 497-0 a 5, 4562, 4563, 4564, 4565, 4567-0 a 5, 4568
Láser	[Inicio de escritura]	410, 411, 440, 441, 442, 444, 445, 498-0 a 1, 4065, 4066, 4067-0 a 6
	[Motor poligonal]	401, 405, 4703, 4704
Revelador	[Auto-tóner]	200, 201, 202, 203, 204, 205-0 a 3, 2409-0 a 3, 2411
Revelador	[1ª transferencia]	2900-0 a 11, 2905-0 a 11, 2981-0 a 1, 2985-0 a 1, 2986-0 a 1, 2987-0 a 1, 2988-0 a 1
	[2ª transferencia]	2924-0 a 7, 2925-0 a 7, 2926-0 a 7, 2927-0 a 7, 2983-0 a 1, 2984-0 a 1
	[Temperatura/ humedad]	247, 248, 270, 2763, 2764
Transferencia	[Limpieza]	2961-0 a 1, 2962-0 a 1, 2963-0 a 1, 2966-0 a 1
	[Revelador]	2627-0 a 1, 2628-0 a 1, 2629-0 a 1, 2630-0 a 1
	[Descarga]	2598-0 a 3
	[Calibración de la rejilla del cargador]	2622-0 a 1, 2623-0 a 1, 2624-0 a 1, 2625-0 a 1, 2626-0 a 1
	[Compensación de polarización]	2934-0 a 7, 2935-0 a 7, 2936-0 a 7, 2937-0 a 7, 2938-0 a 7, 2939-0 a 7, 2940-0 a 7, 2941-0 a 7
	[Magnitud de alineación]	354, 355
RADF	[Sensor/EEPROM]	356
	[Transporte]	357, 358, 365, 366
	[Volumen]	367, 368
Finisher	[Posición de plegado/ doblado]	468-0 a 2
Mantenimien-	[Número del equipo]	976
to	[Mantenimiento]	4721



2 - 41

WWW.SERVICE-MANUAL.NET

Procedimiento 7



[CLEAR].

Procedimiento 10



Procedimiento 14



Nota:

El control de temperatura del rodillo del fusor en el modo de ajuste es distinto respecto al estado normal.

Por lo tanto, puede darse un problema de rendimiento de la fusión en la copia de prueba dentro del modo de ajuste.

En tal caso, conecte la alimentación, deje el equipo durante unos 3 minutos tras su entrada en estado "listo" y vuelva a iniciar el modo de ajuste.

Plantillas de prueba impresas en el modo de ajuste (05)

Funcionamiento:

Se realiza una impresión de prueba cuando se pulsa la tecla [FAX] después de que el código se introduzca en una pantalla en modo de espera.

Código	Tipos de plantillas de pruebas	Observaciones
1	Plantilla cuadriculada (negro)	Para ajustes relacionados con la función de impresión
3	Plantilla cuadriculada (impresión en negro/ dúplex)	Consulte el apartado 3.6.3 Ajuste de impresión
4	Para el ajuste gamma (plantilla integrada negro/ color)	Consulte 3.7.1 Ajuste gamma automático
5	Para el ajuste gamma (color)	Consulte 3.7.1 Ajuste gamma automático
6	Para el ajuste gamma (negro)	Para comprobar la reproducción de la gradación
7	Para el ajuste gamma (color)	Para comprobar la reproducción de la gradación
8	Plantilla cuadriculada (color)	
10	Para el ajuste gamma (negro)	Consulte 3.7.1 Ajuste gamma automático
12	Dirección de escaneado secundario, 33 incrementos de gradación (Y)	Para comprobar la imagen de la sección de impresión
13	Dirección de escaneado secundario, 33 incrementos de gradación (M)	Para comprobar la imagen de la sección de impresión
14	Dirección de escaneado secundario, 33 incrementos de gradación (C)	Para comprobar la imagen de la sección de impresión
15	Dirección de escaneado secundario, 33 incrementos de gradación (K)	Para comprobar la imagen de la sección de impresión
55	Plantilla cuadriculada (color/papel grueso 2)	Consulte 3.6.2 Alineación del papel en el rodillo de registro
56	Plantilla cuadriculada (color/papel grueso 3)	Consulte 3.6.2 Alineación del papel en el rodillo de registro
57	Plantilla cuadriculada (color/transparencia)	Consulte 3.6.2 Alineación del papel en el rodillo de registro
58	Plantilla cuadriculada (negro/papel grueso 2)	Consulte 3.6.2 Alineación del papel en el rodillo de registro
59	Plantilla cuadriculada (negro/papel grueso 3)	Consulte 3.6.2 Alineación del papel en el rodillo de registro
60	Plantilla cuadriculada (negro/transparencia)	Consulte 3.6.2 Alineación del papel en el rodillo de registro
63	Para corregir la alteración del color (color)	Solamente para tamaño A3/LD
70	Plantilla de creación de tabla de corrección gamma para la impresora (papel normal)	
71	Plantilla de comprobación de tabla de corrección gamma para la impresora (papel normal)	
72	Plantilla de creación de tabla de corrección gamma para la impresora (papel grueso 1)	
73	Plantilla de comprobación de tabla de corrección gamma para la impresora (papel grueso 1)	
74	Plantilla de creación de tabla de corrección gamma para la impresora (papel grueso 2)	
75	Plantilla de comprobación de tabla de corrección gamma para la impresora (papel grueso 2)	
76	Plantilla de creación de tabla de corrección gamma para la impresora (papel grueso 3)	

Código	Tipos de plantillas de pruebas	Observaciones
77	Plantilla de comprobación de tabla de corrección gamma para la impresora (papel grueso 3)	
78	Plantilla de creación de tabla de corrección gamma para la impresora (papel especial 1)	
79	Plantilla de comprobación de tabla de corrección gamma para la impresora (papel especial 1)	
80	Plantilla de creación de tabla de corrección gamma para la impresora (papel especial 2)	
81	Plantilla de comprobación de tabla de corrección gamma para la impresora (papel especial 2)	
82	Plantilla de creación de tabla de corrección gamma para la impresora (papel reciclado)	
83	Plantilla de comprobación de tabla de corrección gamma para la impresora (papel reciclado)	
98	Plantilla cuadriculada 2 (para impresión con C y K/papel normal)	Consulte el apartado 3.6.3 Ajuste de impresión
99	Plantilla cuadriculada 2 (para impresión con C y K/papel grueso 1)	
100	Plantilla cuadriculada 1 (color/papel grueso 1)	
101	Plantilla cuadriculada 1 (negro/papel grueso 1)	

Notas:

- 1. El dígito después del guión en "Código" de la siguiente tabla es un subcódigo.
- 2. En la columna "RAM", se indica el área NVRAM de la placa en la que se guardan los datos de cada código. "M" equivale a la placa LGC y "SYS" equivale a la placa SYS.

			Мо	do de aju	ste (05)			
Código	Clasifi- cación	Elemen	tos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
200	Revelado	Inicialización	Todos	TODAS	-	М	El valor empieza a	5
201		objetivo de corrección de la	(Y/M/C/K) Y	TODAS	<0-255> - <0-255>	М	después del inicio del ajuste.	5
202		Intensidad Iumínica del	М	TODAS	- <0-255>	М	automáticamente durante	5
203		sensor del auto-tóner de color	С	TODAS	- <0-255>	М	este ajuste (aprox. 2 minutos).	5
204			К	TODAS	- <0-255>	М	valor, los datos del sensor aumentan proporcionalmente). (Cap. 3.2)	5
205-0	Revelado	Modo de velocidad	Y	TODAS	130 <0-255>	М		4
205-1		normal Ajuste del valor	М	TODAS	130 <0-255>	М		4
205-2		de configuración de referencia	С	TODAS	130 <0-255>	М		4
205-3		del ajuste inicial del auto-tóner (YMCK)	К	TODAS	130 <0-255>	М		4
247	Transfe- rencia	Visualización del valor de humedad del sensor de temperatura/humedad		TODAS	50 <0-100>	М	Muestra el valor de humedad establecido durante la corrección de la transferencia de control de calidad de imagen en bucle abierto.	2
248	Transfe- rencia	Visualización de temperatura del t tambor (K)	a ermistor del	TODAS	23 <0-100>	М	(Unidad: °C)	2
270	Transfe- rencia	Visualización del temperatura del s temperatura/hum	Visualización del valor de temperatura del sensor de temperatura/humedad		23 <0-100>	М	Muestra el valor de temperatura establecido durante la corrección de la transferencia de control de calidad de imagen en bucle abierto.	2
305	Escáner	Ajuste de la ubicación de la imagen de la dirección de escaneado secundario (sección de escaneado)		TODAS	124 <92-164>	SYS	Cuando el valor aumenta en "1", la imagen se desplaza hacia el borde de salida del papel aprox. 0,137 mm.	1
306	Escáner	Ajuste de la ubica imagen de la dire escaneado secur (sección de esca	ación de la cción de ndario neado)	TODAS	113 <0-255>	SYS	Cuando el valor aumenta en "1", la imagen se desplaza hacia la parte anterior del papel aprox. 0,0423 mm.	1
308	Escáner	Modo de distorsio	ón	TODAS	-	-	Mueve los carretes a la posición de ajuste. (Cap. 3.6.4)	6

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

Modo de ajuste (05)										
Código	Clasifi- cación	Elemer	itos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.		
330-0	Control de imagen	Corrección de la tensión de	Y	TODAS	3 <0-16>	М	Establece el número máximo de correcciones de	4		
330-1		contraste en el control de	М	TODAS	3 <0-16>	М	la tensión de contraste en el modo 2 del control en	4		
330-2		imagen en bucle	С	TODAS	3 <0-16>	М		4		
330-3		máximo de correcciones en modo 2	К	TODAS	3 <0-16>	М		4		
331-0	Control de imagen	Corrección de la energía del	Y	TODAS	2 <0-16>	М	Establece el número máximo de correcciones de	4		
331-1		láser en el control de	М	TODAS	2 <0-16>	М	la energía del láser en el modo 2 del control en bucle	4		
331-2		imagen en bucle cerrado/Número máximo de correcciones en modo 2	С	TODAS	2 <0-16>	М		4		
331-3			К	TODAS	2 <0-16>	М		4		
332-0	Control de imagen	Corrección de la tensión de	Y	TODAS	1 <0-16>	М	Establece el número máximo de correcciones de	4		
332-1		contraste en el control de calidad de imagen en bucle cerrado/Número máximo de correcciones en modo 1	М	TODAS	1 <0-16>	М	la tensión de contraste en el modo 1 del control en bucle cerrado.	4		
332-2			С	TODAS	1 <0-16>	М		4		
332-3			К	TODAS	1 <0-16>	М		4		
333-0	Control de imagen	Corrección de la energía del	Y	TODAS	1 <0-16>	М	Establece el número máximo de correcciones de	4		
333-1		láser en el control de	М	TODAS	1 <0-16>	М	la energía del láser en el modo 1 del control en bucle	4		
333-2		imagen en bucle cerrado/Número	С	TODAS	1 <0-16>	М		4		
333-3		máximo de correcciones en modo 1	К	TODAS	1 <0-16>	М		4		
340	Escáner	Ajuste de la propo reproducción de la escaneado secun (sección de escar	Ajuste de la proporción de reproducción de la dirección de escaneado secundario (sección de escaneado)		128 <63-193>	SYS	Cuando el valor aumenta en "1", la proporción de reproducción de la dirección de escaneado secundario (vertical a la dirección de alimentación de papel) aumenta en aprox. 0,223%.	1		
350	Escáner	Ajuste de la posición de	Cristal para originales	TODAS	117 <94-162>	SYS	0,1369 mm/incremento	1		
351		sompreado	RADF	TODAS	133 <94-162>	SYS	0,1369 mm/incremento	1		
354	RADF	Ajuste de la alineación del papel en el	para originales a una cara	TODAS	10 <0-20>	SYS	Cuando el valor aumenta en "1", la magnitud de alineación aumenta en	1		
355		RADF	para originales por las dos caras	TODAS	10 <0-20>	SYS	aprox. 0,5 mm.	1		
356	RADF	Ajuste automático del RADF e inicia EEPROM	del sensor lización de la	TODAS	-	SYS	Lleva cabo el ajuste y la inicialización cuando se reemplaza la placa del RADF o el sensor del RADF.	6		

		Мо	do de ajus	ste (05)			
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
357	RADF	Ajuste fino de la velocidad de transporte del RADF	TODAS	50 <0-100>	SYS	Cuando el valor aumenta en "1", la proporción de reproducción de la dirección de escaneado secundario del original (suministrado desde el RADF) aumenta en aprox. 0,1%.	1
358	RADF	Ajuste de la desviación lateral del RADF	TODAS	128 <0-255>	SYS	Cuando el valor aumenta en "1", la imagen del original suministrado desde el RADF se desplaza hacia la parte posterior del papel aprox. 0,0423 mm.	1
359	Escáner	Ajuste de la posición del carrete durante el escaneado	TODAS (negro)	128 <0-255>	SYS	Cuando el valor aumenta en "1", la posición del	1
360		desde el RADF	TODAS (color)	128 <0-255>	SYS	carrete al utilizar el RADF se desplaza aprox. 0,1 mm hacia el lado de salida.	1
361	Escáner	Conmutación de la tabla de registro durante la copia desde el RADF	TODAS (color)	0 <0-4>	SYS	 0: Misma tabla de registro que la utilizada durante la copia desde el cristal para originales 1: Reproducción del fondo. Claro 2 2: Reproducción del fondo. Claro 1 3: Reproducción del fondo. Oscuro 1 4: Reproducción del fondo. Oscuro 2 	1
362			TODAS (negro)	0 <0-4>	SYS	 0: Misma tabla de registro que la utilizada durante la copia desde el cristal para originales 1: Reproducción del fondo. Claro 2 2: Reproducción del fondo. Claro 1 3: Reproducción del fondo. Oscuro 1 4: Reproducción del fondo. Oscuro 2 	1
363	Escáner	Transferencia de datos del valor de las características del escáner/Placa SYS → placa SLG	SCN	-	SYS	Transfiere los valores de las características del escáner (factor de corrección de sombreado/ corrección de color RGB/ corrección de aberraciones de color en la proporción de reproducción) desde la NVRAM de la placa SYS a la NVRAM de la placa SLG.	6

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

			Мо	do de ajus	ste (05)			
Código	Clasifi- cación	Elemer	itos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
364	Escáner	valor de las características del escáner/Placa SLG → placa SYS		SCN	-	SYS	Transfiere los valores de las características del escáner (factor de corrección de sombreado/ corrección de color RGB/ corrección de aberraciones de color en la proporción de reproducción) desde la NVRAM de la placa SLG a la NVRAM de la placa SYS.	6
365	RADF	Ajuste de la posición 1 del borde de entrada del RADF	para originales a una cara	TODAS	50 <0-100>	SYS	Cuando el valor aumenta en "1", la imagen copiada del original suministrado	1
366			para originales por las dos caras	TODAS	50 <0-100>	SYS	desde el RADF se desplaza hacia el borde de salida del papel aprox. 0,1 mm.	1
367	RADF	Ajuste de la anchura de la guía para colocación de originales del RADF (Mínimo)		TODAS	-	-	Guarda el ancho actual de la guía para la colocación de originales del RADF introduciendo este código con la guía ajustada en el ancho mínimo. Realice este ajuste cuando sustituya la placa RADF o el volumen, o cuando ejecute el código (05-356).	6
368	RADF	Ajuste de la anchura de la guía para colocación de originales del RADF (Máximo)		TODAS	-	-	Guarda el ancho actual de la guía para la colocación de originales del RADF introduciendo este código con la guía ajustada en el ancho máximo. Realice este ajuste cuando sustituya la placa RADF o el volumen, o cuando ejecute el código (05-356).	6
380-0	Control de imagen	Control de calidad de	Y	TODAS	285 <0-999>	М	Muestra el valor inicial de la tensión de contraste	10
380-1		imagen en bucle abierto/	М	TODAS	310 <0-999>	М	establecido por el control en bucle abierto. (Unidad:	10
380-2		del valor inicial	С	TODAS	310 <0-999>	М	v)	10
380-3		contraste	K	TODAS	260 <0-999>	М		10
381-0	Control de imagen	Visualización del valor real de	Y	TODAS	300 <0-999>	М	Muestra la tensión de contraste durante la	10
381-1		la tensión de contraste	М	TODAS	300 <0-999>	М	impresion. (Unidad: V)	10
381-2			C	TODAS	300 <0-999>	М		10
381-3			К	TODAS	300 <0-999>	М		10

			Мо	do de aju	ste (05)			
Código	Clasifi- cación	Elemen	tos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
382-0	Control de imagen	Control de calidad de	Y	TODAS	322 <0-999>	М	Muestra el valor inicial de la energía del láser	10
382-1		imagen en bucle abierto/	М	TODAS	322 <0-999>	М	establecido por el control en bucle abierto. (Unidad:	10
382-2		Visualización del valor inicial	С	TODAS	322 <0-999>	М	μνν)	10
382-3		del láser	K	TODAS	322 <0-999>	М		10
383-0	Control de imagen	Visualización del valor real de	Y	TODAS	82 <0-255>	М	Muestra la energía del láser durante la impresión.	10
383-1		la energía del láser	М	TODAS	82 <0-255>	М	(Valor de bit)	10
383-2			С	TODAS	82 <0-255>	М		10
383-3			K	TODAS	82 <0-255>	М		10
384-0	Control de imagen	Visualización del valor real de	Y	TODAS	322 <0-999>	М	Muestra la energía del láser durante la impresión.	10
384-1		la energía del láser	М	TODAS	322 <0-999>	М	(Unidad: μW)	10
384-2			С	TODAS	322 <0-999>	М	-	10
384-3			K	TODAS	322 <0-999>	М		10
385-0	Control de imagen	Visualización del valor real de	Y	TODAS	77 <0-255>	М	Muestra la polarización de la rejilla del cargador	10
385-1		polarización de la rejilla del	М	TODAS	77 <0-255>	М	principal durante la impresión. (Valor de bit)	10
385-2		cargador principal	С	TODAS	77 <0-255>	М		10
385-3			K	TODAS	77 <0-255>	М		10
386-0	Control de imagen	Visualización del valor real de	Y	TODAS	80 <0-255>	М	Muestra la polarización del revelador durante la	10
386-1		polarización de CC (-) del	М	TODAS	80 <0-255>	М	impresión. (Valor de bit)	10
386-2	1	revelador	С	TODAS	80 <0-255>	М	1	10
386-3			K	TODAS	80 <0-255>	М		10

Modo de ajuste (05)										
Código	Clasifi- cación	Elemer	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.		
388	Control de imagen	Visualización del valor de salida del sensor de calidad de	Con la fuente de iluminación desconec- tada	TODAS	0 <0-1023>	М	Muestra el valor de salida del sensor de calidad de imagen con la fuente de iluminación desconectada.	2		
389		imagen	Superficie de la correa de transfe- rencia	TODAS	0 <0-1023>	М	Muestra el valor de salida del sensor de calidad de imagen (cuando no hay plantilla de prueba) en la correa de transferencia.	2		
390-0			Plantilla de alta densidad Y	TODAS	0 <0-1023>	М	Muestra el valor de salida del sensor de calidad de imagen al imprimir una	10		
390-1			Plantilla de alta densidad M	TODAS	0 <0-1023>	М	plantilla de prueba de alta densidad. Cuanto mayor sea este	10		
390-2			Plantilla de alta densidad C	TODAS	0 <0-1023>	М	valor, menor será la cantidad de tóner adherida.	10		
390-3			Plantilla de alta densidad K	TODAS	0 <0-1023>	М		10		
391-0	Control de imagen	Visualización del valor de salida del	Plantilla de baja densidad Y	TODAS	0 <0-1023>	М	Muestra el valor de salida del sensor de calidad de imagen al imprimir una	10		
391-1		sensor de calidad de imagen	Plantilla de baja densidad M	TODAS	0 <0-1023>	М	plantilla de prueba de baja densidad. Cuanto mayor sea este	10		
391-2			Plantilla de baja densidad C	TODAS	0 <0-1023>	М	valor, menor será la cantidad de tóner adherida.	10		
391-3			Plantilla de baja densidad K	TODAS	0 <0-1023>	М		10		
392	Control de imagen	Resultado del ajuste de la intensidad lumínica del sensor de calidad de imagen		TODAS	0 <0-255>	М	El valor de ajuste de la intensidad lumínica del LED de este sensor es el valor de referencia empleado para establecer la luz que se refleja desde la superficie de la correa.	2		
393	Control de imagen	Visualización de relativa durante e control de calida en bucle cerrado	la humedad el último d de imagen	TODAS	0 <0-100>	М	Muestra la humedad relativa durante la última ejecución del control en bucle cerrado.	2		
394	Control de imagen	Realización forza control de calida en bucle abierto	ada del d de imagen	TODAS	-	-	Realiza el control de calidad de imagen en bucle abierto.	6		
395	Control de imagen	Realización forza control de calida en bucle cerrado	ada del d de imagen	TODAS	-	М	Realiza el control de calidad de imagen en bucle cerrado.	6		
396	Control de imagen	Inicialización del calidad de image	control de en	TODAS	-	М	Realiza el control de calidad de imagen e inicializa todos los valores de control.	6		

			Мо	do de ajus	ste (05)			
Código	Clasifi- cación	Elementos		Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
401	Láser	Ajuste fino de la giro del motor po	Ajuste fino de la velocidad de giro del motor poligonal		128 <0-255>	М	Cuando el valor aumenta en "1", la proporción de	1
405		(ajuste de la proporción de reproducción)		PPC	128 <0-255>	М	reproducción del escaneado primario aumenta aprox. 0,07%. (aprox. 0,1 mm/ incremento)	1
408	Láser	Ajuste de la posición del borde de entrada Elementos comunes		PPC	40 <0-80>	М	Cuando el valor aumenta en "1", la imagen se desplaza hacia el borde de salida del papel aprox. 0,15 mm.	1
410	Láser	Ajuste de la posición de inicio de escritura del láser del escaneado primario		PPC	128 <0-255>	М	Cuando el valor aumenta en "1", la posición de inicio de escritura se desplaza hacia la parte anterior del papel aprox. 0,0423 mm.	1
411				PRT	128 <0-255>	М		1
428	Láser	Ajuste de la posición del borde de entrada	Cajón inferior del PFP	TODAS	20 <0-40>	М	Cuando el valor aumenta en "1", la imagen se desplaza hacia el borde de salida del papel aprox. 0,15 mm.	1
429	Láser	Ajuste de la posición del borde de entrada	LCF	TODAS	20 <0-40>	М	Cuando el valor aumenta en "1", la imagen se desplaza hacia el borde de salida del papel aprox. 0,15 mm.	1
430	Imagen	Ajuste del marge (espacio blanco e de entrada del pa	n superior en el borde apel)	PPC	0 <0-255>	М	Cuando el valor aumenta en "1", el espacio blanco se ensancha aprox.	1
431	Imagen	Ajuste del margen izquierdo (espacio blanco a la izquierda del papel a lo largo de la dirección de alimentación del papel)		PPC	0 <0-255>	М	0,0423 mm.	1
432	Imagen	Ajuste del margen derecho (espacio blanco a la derecha del papel a lo largo de la dirección de alimentación del papel)		PPC	0 <0-255>	М		1
433	Imagen	Ajuste del marge (espacio blanco e de salida del pap	n inferior en el borde el)	PPC	0 <0-255>	М		1

			Мо	do de ajus	ste (05)			
Código	Clasifi- cación	Elemen	itos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
434-0	Imagen	Ajuste del marger (espacio blanco e salida del papel) /Lado inverso dura impresión a doble	n inferior n el borde de ante la cara	PPC/ PRT	24 <0-255>	М	Cuando el valor aumenta, el espacio en blanco se vuelve más ancho.	4
434-1	Imagen	Ajuste del margen derecho (espacio blanco a la derecha del papel a lo largo de la dirección de alimentación del papel) /Lado inverso durante la impresión a doble cara		PPC/ PRT	18 <0-255>	М		4
434-2	Imagen	Ajuste del marger (espacio blanco e salida del papel) /Lado inverso dura impresión a doble	n inferior n el borde de ante la cara (negro)	PPC/ PRT	24 <0-255>	М		4
434-3	Imagen	Ajuste del marger (espacio blanco a del papel a lo larg dirección de alime papel) /Lado inverso dura impresión a doble	n derecho la derecha o de la entación del ante la cara (color)	PPC/ PRT	18 <0-255>	М		4
434-4	Imagen	Ajuste del marger (espacio blanco e salida del papel) /Lado inverso dura impresión a doble	n inferior n el borde de ante la cara (color)	PPC/ PRT	18 <0-255>	М		4
434-5	Imagen	Ajuste del marger (espacio blanco a del papel a lo larg dirección de alime papel) /Lado inverso dura impresión a doble grueso 1)	n derecho la derecha o de la entación del ante la cara (papel	PPC/ PRT	12 <0-255>	М		4
435	Imagen	Ajuste del marger (espacio blanco e entrada del papel)	n superior n el borde de)	PRT	24 <0-255>	М	Cuando el valor aumenta en "1", el espacio blanco se ensancha aprox. 0,0423 mm.	1
436	Imagen	Ajuste del marger (espacio blanco a del papel a lo larg dirección de alime papel)	n izquierdo la izquierda o de la entación del	PRT	0 <0-255>	М	Cuando el valor aumenta en "1", el espacio blanco se ensancha aprox. 0,0423 mm.	1
437	Imagen	Ajuste del marger (espacio blanco a del papel a lo larg dirección de alime papel)	n derecho la derecha o de la entación del	PRT	0 <0-255>	М		1
438	Imagen	Ajuste del marger (espacio blanco e salida del papel)	n inferior n el borde de	PRT	0 <0-255>	М		1
440	Láser	Ajuste de la posición del	1er caión	TODAS	20 <0-40>	М	Cuando el valor aumenta en "1", la imagen se	1
441		borde de entrada	2º cajón	TODAS	20 <0-40>	М	desplaza hacia el borde de salida del papel aprox. 0.15 mm.	1
442			Alimenta- ción por bypass	TODAS	20 <0-40>	M		1
444			PFP	TODAS	20 <0-40>	М	1	1
445			Alimentac. dúplex	TODAS	20 <0-40>	М	-	1

Modo de ajuste (05)												
Código	Clasifi- cación	Elementos		Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.				
446-0	Acciona-	Ajuste fino de la	Velocidad	PRT	128	М		4				
446-1	mento	giro del motor de salida	transporte: velocidad normal	FAX	128 <0-255>	М		4				
446-2				PPC	128 <0-255>	М		4				
446-3			Velocidad de transporte: Decelera- ción Velocidad de transporte: velocidad rápida	PRT	128 <0-255>	М		4				
446-4				FAX	128 <0-255>	М		4				
446-5				PPC	128 <0-255>	М		4				
446-6				PRT	128 <0-255>	М		4				
446-7				FAX	128 <0-255>	М		4				
446-8				PPC	128 <0-255>	М		4				
446-9			Giro inverso: velocidad normal	TODAS	128 <0-255>	М		4				
446-10			Giro inverso: Decelera- ción	TODAS	128 <0-255>	М		4				
446-11			Giro inverso: velocidad rápida	TODAS	128 <0-255>	М		4				
467-0	Alimenta- ción de	enta- Ajuste de la	Papel normal	TODAS	0 <0-255>	М	Cuando el valor aumenta en "1", la velocidad de accionamiento del rodillo de transporte de la UAD aumenta aprox. 2 ms cuando el transporte de papel se pone en marcha desde la sección de registro.	1				
467-1	papel	empuje de papel/ alimentación dúplex (tamaño corto)	Papel grueso 1	TODAS	0 <0-255>	М		1				
468-0	Finisher Ajuste fir posición	Ajuste fino de la posición de	A4-R /LT-R	TODAS	0 <-14-14>	М	Cuando el valor aumenta en "1" la posición de	4				
468-1		doblado/ plegado	B4	TODAS	0 <-14-14>	М	doblado/plegado se desplaza aprox. 0,25 mm	4				
468-2			A3/LD	TODAS	0 <-14-14>	М	hacia la página derecha.	4				
480	Alimenta- ción de papel	Ajuste de la magnitud de alineación de la alimentación de papel (mediante los iconos)		TODAS	-	М	Pulse el botón de la LCD.	4				

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

Modo de ajuste (05)																			
Código	Clasifi- cación	Elementos		Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.											
481-0	Acciona-	Ajuste fino de la	Velocidad	PRT	128	М		4											
481-1		giro del motor del tambor	transporte: velocidad normal	FAX	<0-255> 128 <0-255>	М		4											
481-2				PPC	128 <0-255>	М		4											
481-3			Velocidad de transporte: Decelera- ción	PRT	128 <0-255>	М		4											
481-4				FAX	128 <0-255>	М		4											
481-5				PPC	128 <0-255>	М		4											
481-6			Velocidad de	PRT	128 <0-255>	М		4											
481-7			transporte: velocidad rápida	FAX	128 <0-255>	М		4											
481-8				PPC	128 <0-255>	М		4											
483-0	Acciona- miento	Ajuste fino de la velocidad de giro del motor de registro	Velocidad de transporte: velocidad normal	PRT	128 <0-255>	М		4											
483-1	-			FAX	128 <0-255>	М		4											
483-2	-			PPC	128 <0-255>	М		4											
483-3	-		Velocidad de transporte: Decelera- ción	PRT	128 <0-255>	М		4											
483-4				FAX	128 <0-255>	М		4											
483-5				PPC	128 <0-255>	М		4											
483-6			Velocidad de transporte: velocidad	PRT	128 <0-255>	М		4											
483-7	-			FAX	128 <0-255>	М		4											
483-8			rápida	PPC	128 <0-255>	М		4											
485-0	Acciona- miento	Ajuste fino de la velocidad de giro del rodillo del fusor	Velocidad de	PRT	128 <0-255>	М		4											
485-1			transporte: velocidad normal	FAX	128 <0-255>	М		4											
485-2				PPC	128 <0-255>	М		4											
485-3			Velocidad de	PRT	128 <0-255>	М		4											
485-4	•		transporte: Decelera-	FAX	128 <0-255>	М		4											
485-5	-		ción	PPC	128 <0-255>	М		4											
485-6			Velocidad de transporte: velocidad rápida	PRT	128 <0-255>	М		4											
485-7				FAX	128 <0-255>	М		4											
485-8				PPC	128 <0-255>	М		4											
			Мо	do de aju	ste (05)														
--------	--------------------	-----------------------------------	--------------------------	--------------	--	-----	--	--------------	---	---	---	-----------	-----	----------------	-----	----------------	---	--	---
Código	Clasifi- cación	Elemer	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.											
487-0	Acciona- miento	Ajuste fino de la velocidad de	Velocidad de	PRT	128 <0-255>	М	Cuando el valor aumenta, la proporción de	4											
487-1		giro del motor de la correa de	transporte: velocidad	FAX	128 <0-255>	М	reproducción de la dirección de escaneado	4											
487-2		transferencia	normal	PPC	128 <0-255>	М	secundario se hace mayor. (Aprox. 0,1 mm/	4											
487-3			Velocidad de	PRT	128 <0-255>	М		4											
487-4			transporte: Decelera-	FAX	128 <0-255>	М		4											
487-5			_								_	Velocidad		ción	PPC	128 <0-255>	М		4
487-6													PRT	128 <0-255>	М	-	4		
487-7					transporte: velocidad	FAX	128 <0-255>	М	_	4									
487-8			rapida	PPC	128 <0-255>	М		4											
489-0	Acciona- miento	Ajuste fino de la velocidad de	Velocidad de	PRT	128 <0-255>	М		4											
489-1		giro del motor de	transporte: velocidad	FAX	128 <0-255>	М		4											
489-2		alimentacion/ transporte	normal	PPC	128 <0-255>	М		4											
489-3			Velocidad de	PRT	128 <0-255>	М		4											
489-4			transporte: Decelera-	FAX	128 <0-255>	М		4											
489-5			cion	PPC	128 <0-255>	М		4											
489-6			Velocidad de	PRT	128 <0-255>	М		4											
489-7			transporte: velocidad	FAX	128 <0-255>	М		4											
489-8			rápida	PPC	128 <0-255>	М		4											

WWW.SERVICE-MANUAL.NET

Modo de ajuste (05)										
Código	Clasifi- cación	Elemer	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.		
491-0	Sistema de	Ajuste fino de la velocidad de	Velocidad de	PRT	128 <0-255>	М		4		
491-1	acciona- miento	giro del motor de la UAD	transporte: velocidad	FAX	128 <0-255>	М	-	4		
491-2			normai	PPC	128 <0-255>	М		4		
491-3			Velocidad de	PRT	128 <0-255>	М		4		
491-4			transporte: Decelera-	FAX	128 <0-255>	М		4		
491-5			CION	PPC	128 <0-255>	М		4		
491-6			Velocidad de	PRT	128 <0-255>	М		4		
491-7			transporte: velocidad	FAX	128 <0-255>	М		4		
491-8			Таріца	PPC	128 <0-255>	М		4		
491-9			Velocidad de transporte: velocidad normal	TODAS	128 <0-255>	М		4		
491-10			Velocidad de transporte: Decelera- ción	TODAS	128 <0-255>	М		4		
491-11			Velocidad de transporte: velocidad rápida	TODAS	128 <0-255>	М		4		
497-0	Láser	Ajuste de la desviación	1er cajón	TODAS	128 <0-255>	М	Cuando el valor aumenta en "1", la imagen se	4		
497-1		lateral del cajón	2º cajón	TODAS	128 <0-255>	М	desplaza hacia la parte anterior del papel aprox.	4		
497-2			Cajón superior del PFP	TODAS	128 <0-255>	М	- 0,0423 mm.	4		
497-3			Cajón inferior del PFP	TODAS	128 <0-255>	М		4		
497-4			LCF	TODAS	128 <0-255>	М		4		
497-5			Alimenta- ción por bypass	TODAS	128 <0-255>	М		4		
498-0	Láser	Ajuste de la desviación	Tamaño largo	TODAS	128 <0-255>	М	Cuando el valor aumenta en "1", la imagen se	4		
498-1		lateral de la alimentación dúplex	Tamaño corto (A4/LT o inferior)	TODAS	128 <0-255>	М	desplaza hacia la parte anterior del papel aprox. 0,0423 mm.	4		
503	Imagen	Ajuste de densidad	Texto/foto	PPC (negro)	128 <0-255>	SYS	Cuando el valor aumenta, la imagen de la densidad	1		
504		Ajuste fino de "densidad manual" /Valor central	Texto	PPC (negro)	128 <0-255>	SYS	del incremento central se vuelve más oscura.	1		

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

Modo de ajuste (05)										
Código	Clasifi- cación	Elemer	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.		
505	Imagen	Ajuste de densidad	Texto/foto	PPC (negro)	20 <0-255>	SYS	Establece la magnitud de cambio de un incremento	1		
507		Ajuste fino de "densidad manual" /Valor del incremento claro	Texto	PPC (negro)	20 <0-255>	SYS	durante el ajuste de densidad. Cuando el valor aumenta, la imagen de los incrementos "claros" se vuelve más clara.	1		
508	Imagen	Ajuste de densidad	Texto/foto	PPC (negro)	20 <0-255>	SYS	Establece la magnitud de cambio de un incremento	1		
510		Ajuste fino de "densidad manual" /Valor del incremento oscuro	Texto	PPC (negro)	20 <0-255>	SYS	durante el ajuste de densidad. Cuando el valor aumenta, la imagen de los incrementos "oscuros" se vuelve más oscura.	1		
514	Imagen	Ajuste de densidad	Texto/foto	PPC (negro)	128 <0-255>	SYS	Cuando el valor aumenta, la imagen se vuelve más	1		
515		Ajuste fino de "densidad automática"	Texto	PPC (negro)	128 <0-255>	SYS	oscura.	1		
532 534	Imagen	Corrección de margen. Ajuste del pico de fondo	Texto/foto Texto	PPC (negro) PPC (negro)	40 <0-255> 40 <0-255>	SYS SYS	Cuando este valor aumenta, el fondo de la imagen (área de baja densidad) se imprime con mayor dificultad.	1		
570	Imagen	Corrección de margen en el original colocado manualmente en el cristal para originales	Texto/foto Texto	PPC (negro) PPC (negro)	22 <11-14, 21-24, 31- 34, 41-44> 22 <11-14, 21-24, 31- 34, 41-44>	SYS	Establece si los valores del pico de fondo y el pico de texto son fijos o no. Las unidades suponen un ajuste para "densidad automática" y las decenas para "densidad manual". Cuando son fijos, la corrección de margen se efectúa con valores estándar. Los valores de pico de fondo y pico de texto afectan a la reproducción de la densidad de fondo y la densidad de texto, respectivamente. 1: fijo/fijo 2: variable/fijo 3: fijo/variable 4: variable/variable * Pico de fondo/Pico de texto	1		
580	Imagen	Ajuste gamma a	utomático	PPC (negro)	-	-	Ajusta automáticamente la reproducción de la gradación.	7		

			Мо	do de ajus	ste (05)			
Código	Clasifi- cación	Elemer	itos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
590-0	Imagen	Ajuste del equilibrio	L	PPC (nearo)	128 <0-255>	SYS	Cuando se incrementa el valor, la densidad del área	4
590-1		gamma (texto/ foto)	М	PPC (negro)	128 <0-255>	SYS	objetivo aumenta. L: Área de baja densidad	4
590-2			Н	PPC (negro)	128 <0-255>	SYS	M: Area de densidad media	4
591-0	Imagen	Ajuste del equilibrio	L	PPC (negro)	128 <0-255>	SYS	H: Area de alta densidad	4
591-1		gamma (texto)	М	PPC (negro)	128 <0-255>	SYS	-	4
591-2			Н	PPC (negro)	128 <0-255>	SYS	-	4
592-0	Imagen	Ajuste del equilibrio	L	PPC (negro)	128 <0-255>	SYS		4
592-1		gamma (foto)	М	PPC (negro)	128 <0-255>	SYS	-	4
592-2			Н	PPC (negro)	128 <0-255>	SYS		4
600	Imagen	Ajuste del fondo	Texto/foto	PPC (negro)	5 <1-9>	SYS	Cuando el valor disminuye, el fondo se	1
601			Texto	PPC (negro)	5 <1-9>	SYS	vuelve más oscuro. Cuando el valor aumenta, el fondo se vuelve más claro.	1
604	Imagen	Ajuste de nitidez	Texto/foto	PPC (negro)	128 <0-255>	SYS	Cuando el valor aumenta, la imagen se vuelve más nítida. Cuando el valor disminuye, la imagen se	1
605			Texto	PPC (negro)	128 <0-255>	SYS	vuelve más suave. Cuanto menor es el valor, menor es el moiré. * El valor por defecto "0" equivale a "16" (valor central).	1
648	Imagen	Ajuste de texto borroso/con	Texto/foto	PPC (negro)	2 <0-4>	SYS	Ajuste de texto con borroso/con puntos	1
649		puntos difusos	Texto	PPC (negro)	2 <0-4>	SYS	difusos. Al aumentar el valor, se suprime el texto con puntos difusos y al disminuirlo se suprime el texto borroso.	1
664	Imagen	Valor máximo del modo de	PS	PRT (negro)	176 <0-255>	SYS	Cuando el valor disminuye, la densidad de	1
665		ahorro de tóner	PCL	PRT (negro)	176 <0-255>	SYS	impresión se vuelve más clara.	1

Modo de ajuste (05)											
Código	Clasifi- cación	Elementos		Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.			
667-0	Imagen	Ajuste de conversión de la intensidad	Intensidad del haz 0/4	PPC (negro)	0 <0-255>	М	Se ajusta la intensidad del haz para 4 suavizaciones divididas. La dirección de	4			
667-1		del haz	Intensidad del haz 1/4	PPC (negro)	63 <0-255>	М	escaneado primario se divide en 4 y la anchura del punto se ajusta en 5 pivelos (incluvendo el pivel	4			
667-2			Intensidad del haz 2/4	PPC (negro)	127 <0-255>	М	"0"). Cuanto menor es el valor, más pequeña se	4			
667-3			Intensidad del haz 3/4	PPC (negro)	191 <0-255>	М	escaneado primario del punto.	4			
667-4			Intensidad del haz 4/4	PPC (negro)	255 <0-255>	М		4			
693	Imagen	Corrección de margen en el original colocado en el RADF	Texto/foto	PPC (negro)	22 <11-14, 21-24, 31-34, 41-44>	SYS	Establece si los valores del pico de fondo y el pico de texto son fijos o no. Las unidades suponen un ajuste para "densidad automática" y las decenas para "densidad manual". Cuando son fijos, la	1			
695			Texto	PPC (negro)	22 <11-14, 21-24, 31- 34, 41-44>	SYS	corrección de margen se efectúa con valores estándar. Los valores de pico de fondo y pico de texto afectan a la reproducción de la densidad de fondo y la densidad de texto, respectivamente. 1: fijo/fijo 2: variable/fijo 3: fijo/variable 4: variable/variable * Pico de fondo/Pico de texto	1			
700	Imagen	Ajuste del umbral binarizado (texto)	Valor central	FAX (negro)	125 <0-255>	SYS	Cuando el valor aumenta, la imagen de la densidad del valor central se vuelve más oscura.	1			
701			Valor del incremento claro	FAX (negro)	20 <0-255>	SYS	Establece la magnitud de cambio de un incremento durante el ajuste de densidad. Cuando el valor aumenta, la imagen del lado "claro" se vuelve más clara.	1			
702			Valor del incremento oscuro	FAX (negro)	20 <0-255>	SYS	Establece la magnitud de cambio de un incremento durante el ajuste de densidad.	1			
710	Imagen	Ajuste de densidad. Ajuste fino de	Foto	FAX (negro)	128 <0-255>	SYS	Cuando el valor aumenta, la imagen de la densidad del incremento central se	1			
714		"densidad manual"/Valor central	Texto/foto	FAX (negro)	128 <0-255>	SYS	vuelve mas oscura.	1			

			Мо	do de ajus	ste (05)			
Código	Clasifi- cación	Elemer	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
715	Imagen	Ajuste de densidad. Ajuste fino de	Foto	FAX (negro)	20 <0-255>	SYS	Establece la magnitud de cambio de un incremento durante el ajuste de	1
719		"densidad manual"/Valor del incremento claro	Texto/foto	FAX (negro)	20 <0-255>	SYS	densidad. Cuando el valor aumenta, la imagen de los incrementos "claros" se vuelve más clara.	1
720	Imagen	Ajuste de densidad.	Foto	FAX (negro)	20 <0-255>	SYS	Establece la magnitud de cambio de un incremento	1
724		Ajuste fino de "densidad manual"/Valor del incremento oscuro	Texto/foto	FAX (negro)	20 <0-255>	SYS	durante el ajuste de densidad. Cuando el valor aumenta, la imagen de los incrementos "oscuros" se vuelve más oscura.	1
725	Imagen	Ajuste de densidad.	Foto	FAX (negro)	128 <0-255>	SYS	Cuando el valor aumenta, la imagen se vuelve más	1
729		Ajuste fino de "densidad automática"	Texto/foto	FAX (negro)	128 <0-255>	SYS	oscura.	1
825	Imagen	Corrección de margen en el original colocado manualmente	Texto/foto	SCN (negro)	12 <11-14, 21-24, 31-34, 41-44>	SYS	Establece si los valores del pico de fondo y el pico de texto son fijos o no. Las unidades suponen un ajuste para "densidad	1
826		en el cristal para originales	Texto	SCN (negro)	12 <11-14, 21-24, 31-34, 41-44>	SYS	automática" y las decenas para "densidad manual". Cuando son fijos, la corrección de margen se efectúa con valores	1
827			Foto	SCN (negro)	12 <11-14, 21-24, 31-34, 41-44>	SYS	estandar. Los valores de pico de fondo y pico de texto afectan a la reproducción de la densidad de fondo y la densidad de texto	1
828			Escala de grises	SCN (negro)	12 <11-14, 21-24, 31-34, 41-44>	SYS	respectivamente. 1: fijo/fijo 2: variable/fijo 3: fijo/variable 4: variable/variable * Pico de fondo/Pico de texto	1

Modo de ajuste (05)										
Código	Clasifi- cación	Elemer	itos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.		
830	Imagen	Corrección de margen en el original colocado en el RADF	Texto/foto	SCN (negro)	12 <11-14, 21-24, 31-34, 41-44>	SYS	Establece si los valores del pico de fondo y el pico de texto son fijos o no. Las unidades suponen un ajuste para "densidad	1		
831			Texto	SCN (negro)	12 <11-14, 21-24, 31-34, 41-44>	SYS	automática" y las decenas para "densidad manual". Cuando son fijos, la corrección de margen se efectúa con valores	1		
832			Foto	SCN (negro)	12 <11-14, 21-24, 31-34, 41-44>	SYS	Los valores de pico de fondo y pico de texto afectan a la reproducción de la densidad de fondo y	1		
833			Escala de grises	SCN (negro)	12 <11-14, 21-24, 31-34, 41-44>	SYS	respectivamente. 1: fijo/fijo 2: variable/fijo 3: fijo/variable 4: variable/variable * Pico de fondo/Pico de texto	1		
835	Imagen	Corrección de margen, Aiuste	Texto/foto	SCN (negro)	48 <0-255>	SYS	Cuando este valor aumenta, el fondo de la	1		
836		del pico de fondo	Texto	SCN (negro)	48 <0-255>	SYS	imagen (área de baja densidad) se imprime con	1		
837			Foto	SCN (negro)	36 <0-255>	SYS	mayor uncultad.	1		
838			Escala de grises	SCN (negro)	36 <0-255>	SYS		1		
840	Imagen	Ajuste de nitidez	Texto/foto	SCN (negro)	128 <0-255>	SYS	Cuando el valor aumenta, la imagen se vuelve más nítida. Cuando el valor	1		
841			Texto	SCN (negro)	128 <0-255>	SYS	disminuye, la imagen se vuelve más suave. Cuanto menor es el valor,	1		
842			Foto	SCN (negro)	128 <0-255>	SYS	 menor es el moire. * El valor por defecto "0" equivale a "16" (valor 	1		
843			Escala de grises	SCN (negro)	128 <0-255>	SYS	- central).	1		
845	Imagen	Ajuste de densidad.	Texto/foto	SCN (negro)	128 <0-255>	SYS	Cuando el valor aumenta, la imagen se vuelve más	1		
846		Ajuste fino de "densidad	Texto	SCN (negro)	64 <0-255>	SYS	oscura.	1		
847		manual"/Valor central	Foto	SCN (negro)	128 <0-255>	SYS	1	1		
848	Imagen	Ajuste fino del fo central	ndo/Valor	SCN (negro)	128 <0-255>	SYS	Cuando el valor aumenta, el fondo se vuelve más oscuro.	1		

			Мо	do de aju	ste (05)			
Código	Clasifi- cación	Elementos		Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
850	Imagen	Ajuste de densidad.	Texto/foto	SCN (negro)	20 <0-255>	SYS	Cuando el valor aumenta, la imagen de los	1
851		Ajuste fino de "densidad	Texto	SCN (negro)	20 <0-255>	SYS	incrementos "claros" se vuelve más clara.	1
852		manual"/Valor del incremento claro	Foto	SCN (negro)	20 <0-255>	SYS	-	1
853	Imagen	Ajuste fino del fo incremento claro de imagen)	ndo/Valor del (suavizado	SCN (negro)	20 <0-255>	SYS	Establece la magnitud de cambio de un incremento durante el ajuste del fondo. Cuando el valor aumenta, el fondo de los incrementos "claros" se vuelve más claro.	1
855	Imagen	Ajuste de densidad.	Texto/foto	SCN (negro)	20 <0-255>	SYS	Cuando el valor aumenta, la imagen de los	1
856		Ajuste fino de "densidad	Texto	SCN (negro)	12 <0-255>	SYS	incrementos "oscuros" se vuelve más oscura.	1
857		manual"/Valor del incremento oscuro	Foto	SCN (negro)	20 <0-255>	SYS		1
858	Imagen	Ajuste fino del fo incremento oscu de imagen)	ndo/Valor del ro (suavizado	SCN (negro)	20 <0-255>	SYS	Establece la magnitud de cambio de un incremento durante el ajuste del fondo. Cuando el valor aumenta, el fondo de los incrementos "oscuros" se vuelve más oscuro.	1
860	Imagen	Ajuste de densidad.	Texto/foto	SCN (negro)	128 <0-255>	SYS	Cuando el valor aumenta, la imagen se vuelve más	1
861		Ajuste fino de "densidad	Texto	SCN (negro)	64 <0-255>	SYS	oscura.	1
862		automatica"	Foto	SCN (negro)	128 <0-255>	SYS		1
863	Imagen	Ajuste de densidad. Ajuste fino de "densidad automática"	Escala de grises	SCN (negro)	128 <0-255>	SYS	Cuando el valor aumenta, la imagen se vuelve más oscura.	1

Modo de ajuste (05)										
Código	Clasifi- cación	Elemer	itos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.		
880-0	Imagen	Ajuste del equilibrio	L	SCN (negro)	128 <0-255>	SYS	Cuando se incrementa el valor, la densidad del área	4		
880-1		gamma (texto/ foto)	М	SCN (negro)	128 <0-255>	SYS	objetivo aumenta. L: Área de baja densidad	4		
880-2			Н	SCN (negro)	128 <0-255>	SYS	M: Area de densidad media	4		
881-0	Imagen	Ajuste del equilibrio	L	SCN (negro)	128 <0-255>	SYS	H: Area de alta densidad	4		
881-1		gamma (texto)	М	SCN (negro)	128 <0-255>	SYS		4		
881-2			Н	SCN (negro)	128 <0-255>	SYS		4		
882-0	Imagen	Ajuste del equilibrio	L	SCN (negro)	128 <0-255>	SYS		4		
882-1		gamma (foto)	М	SCN (negro)	128 <0-255>	SYS		4		
882-2			Н	SCN (negro)	128 <0-255>	SYS		4		
883-0	Imagen	Ajuste del equilibrio	L	SCN (negro)	128 <0-255>	SYS		4		
883-1		gamma (escala de grises)	М	SCN (negro)	128 <0-255>	SYS		4		
883-2			Н	SCN (negro)	128 <0-255>	SYS		4		
884	Imagen	Ajuste fino de la p reproducción de de escaneado pr	rroporción de la dirección imario	SCN (negro)	128 <0-255>	SYS	Cuando el valor aumenta en "1", la proporción de reproducción del escaneado primario aumenta aprox. 0,1%. Efectivo con resoluciones diferentes de 600 ppp.	1		
913	lmagen	Corrección de ma original colocado	argen en el en el RADF	PPC (negro)	22 <11-14, 21-24, 31-34, 41-44>	SYS	Establece si los valores del pico de fondo y el pico de texto son fijos o no. Las unidades suponen un ajuste para "densidad	1		
916	Imagen	Corrección de ma original colocado manualmente en para originales	argen en el el cristal	PPC (negro)	22 <11-14, 21-24, 31-34, 41-44>	SYS	automatica" y las decenas para "densidad manual". Cuando son fijos, la corrección de margen se efectúa con valores estándar. Los valores de pico de fondo y pico de texto afectan a la reproducción de la densidad de fondo y la densidad de texto, respectivamente. 1: fijo/fijo 2: variable/fijo 3: fijo/variable 4: variable/variable Pico de fondo/Pico de texto	1		

2

			Мо	do de ajus	ste (05)			
Código	Clasifi- cación	Elemer	itos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
919	Imagen	Corrección de ma del pico de fondo	argen. Ajuste	PPC (negro)	40 <0-255>	SYS	Cuando este valor aumenta, el fondo de la imagen (área de baja densidad) se imprime con mayor dificultad.	1
922	Imagen	Ajuste de nitidez		PPC (negro)	128 <0-255>	SYS	Cuando el valor aumenta, la imagen se vuelve más nítida. Cuando el valor disminuye, la imagen se vuelve más suave. Cuanto menor es el valor, menor es el moiré.	1
925	Imagen	Ajuste de texto b puntos difusos	orroso/con	PPC (negro)	2 <0-4>	SYS	Ajuste de texto con borroso/con puntos difusos. Al aumentar el valor, se suprime el texto borroso y al disminuirlo se suprime el texto con manchas.	1
931	Imagen	Ajuste de densidad. Ajuste fino de "densidad manual"/ Valor central		PPC (negro)	128 <0-255>	SYS	Cuando el valor aumenta, la imagen se vuelve más oscura.	1
934	Imagen	Ajuste de densidad. Ajuste fino de "densidad manual"/ Valor del incremento claro		PPC (negro)	20 <0-255>	SYS	Cuando el valor aumenta, la imagen de los incrementos "claros" se vuelve más clara.	1
937	Imagen	Ajuste de densida fino de "densidac Valor del increme	ad. Ajuste I manual"/ ento oscuro	PPC (negro)	20 <0-255>	SYS	Cuando el valor aumenta, la imagen de los incrementos "oscuros" se vuelve más oscura.	1
940	Imagen	Ajuste de densida fino de "densidac	ad. Ajuste I automática"	PPC (negro)	128 <0-255>	SYS	Cuando el valor aumenta, la imagen se vuelve más oscura.	1
946	Imagen	Ajuste de densida fino de "densidad	ad. Ajuste I automática"	PPC (negro)	5 <1-9>	SYS	Cuando el valor disminuye, el fondo se vuelve más oscuro. Cuando el valor aumenta, el fondo se vuelve más claro.	1
949-0	Imagen	Ajuste del equilibrio	L	PPC (negro)	128 <0-255>	SYS	Cuando se incrementa el valor, la densidad del área	4
949-1		gamma	М	PPC (negro)	128 <0-255>	SYS	objetivo aumenta. L: Área de baja densidad	4
949-2			Н	PPC (negro)	128 <0-255>	SYS	IVI: Area de densidad media H: Área de alta densidad	4
976	Mantenimi ento	Visualización de equipo (número o	número de de serie)	TODA S	-	SYS	Cuando se lleva a cabo este ajuste con este código, el código de configuración (08-995) también se ejecuta automáticamente. (10 dígitos)	1

			Мо	do de aju	ste (05)			
Código	Clasifi- cación	Elementos		Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
1004-0	Imagen	Ajuste gamma automático	Papel normal	PRT (color)	-	SYS	Ajuste automático de la reproducción de la	7
1004-1			Papel grueso 1	PRT (color)	-	SYS	gradación en el modo de color (para Y, M, C y K) y	7
1004-2			Papel grueso 2	PRT (color)	-	SYS	modo negro.	7
1004-3			Papel grueso 3	PRT (color)	-	SYS		7
1004-4			Papel especial 1	PRT (color)	-	SYS		7
1004-5			Papel especial 2	PRT (color)	-	SYS		7
1004-6			Papel reciclado	PRT (color)	-	SYS		7
1008	Imagen	Ajuste gamma at	utomático	PRT (color)	-	SYS	Ajuste automático de la reproducción de la gradación en el modo de color (para Y, M, C y K) y modo negro.	7

2 - 65

WWW.SERVICE-MANUAL.NET

			Мо	do de aju	ste (05)			
Código	Clasifi- cación	Elemer	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
1046-0	Imagen	Ajuste de la cantidad	PS	PRT (color)	255 <0-255>	SYS	Cuando el valor disminuye, la imagen se	4
1046-1		máxima de tóner (papel normal)	PCL	PRT (color)	255 <0-255>	SYS	vuelve más clara. Nota: Cuando el valor	4
1047-0	Imagen	Ajuste de la cantidad	PS	PRT (color)	255 <0-255>	SYS	aumenta, puede producirse una	4
1047-1		máxima de tóner (papel grueso 1)	PCL	PRT (color)	255 <0-255>	SYS	desviación de la imagen.	4
1048-0	Imagen	Ajuste de la cantidad	PS	PRT (color)	255 <0-255>	SYS		4
1048-1		máxima de tóner (papel grueso 2)	PCL	PRT (color)	255 <0-255>	SYS		4
1049-0	Imagen	Ajuste de la cantidad	PS	PRT (color)	255 <0-255>	SYS		4
1049-1		máxima de tóner (papel grueso 3)	PCL	PRT (color)	255 <0-255>	SYS		4
1050-0	Imagen	Ajuste de la cantidad	PS	PRT (color)	200 <0-255>	SYS		4
1050-1		máxima de tóner (transparencia)	PCL	PRT (color)	200 <0-255>	SYS		4
1051-0	Imagen	Ajuste de la cantidad	PS	PRT (color)	255 <0-255>	SYS		4
1051-1		máxima de tóner (papel especial 1)	PCL	PRT (color)	255 <0-255>	SYS		4
1052-0	Imagen	Ajuste de la cantidad	PS	PRT (color)	255 <0-255>	SYS		4
1052-1		máxima de tóner (papel especial 2)	PCL	PRT (color)	255 <0-255>	SYS		4
1053-0	Imagen	Ajuste de la cantidad	PS	PRT (color)	255 <0-255>	SYS	-	4
1053-1		máxima de tóner (papel reciclado)	PCL	PRT (color)	255 <0-255>	SYS		4
1055	Imagen	Valor máximo de ahorro de tóner	l modo de	PRT (color)	176 <0-255>	SYS	Cuando el valor disminuye, la densidad de	1
1057				PRT (color)	176 <0-255>	SYS	impresión se vuelve más clara.	1
1060	Imagen	Ajuste fino de la p reproducción de de escaneado pr	proporción de la dirección imario	SCN (color)	128 <0-255>	SYS	Cuando el valor aumenta en "1", la proporción de reproducción del escaneado primario aumenta aprox. 0,1%. Efectivo con resoluciones diferentes de 600 ppp.	1

Modo de ajuste (05)										
Código	Clasifi- cación	Elemer	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.		
1065	Imagen	Umbral de decisi	ón de ACS	SCN (color)	70 <0-255>	SYS	Cuando el valor aumenta, en el modo de color	1		
1066	Imagen	Umbral de decisi en originales colo RADF	ón para ACS ocados en el	SCN (color)	70 <0-255>	SYS	automático, se tiende a determinar que los originales son monocolor, mientras que cuando el valor disminuye, se tiende a determinar que son en color.	1		
1070	Imagen	Ajuste fino del fondo	Texto	SCN (color)	50 <0-50>	SYS	Ajusta el nivel del fondo. Cuando el valor aumenta, el fondo se vuelve más brillante.	1		
1071			Imagen impresa	SCN (color)	50 <0-50>	SYS		1		
1072			Foto	SCN (color)	50 <0-50>	SYS	-	1		
1075	Imagen	Ajuste fino de la densidad de	Texto	SCN (color)	0 <0-4>	SYS	Ajusta la densidad de negro de la imagen	1		
1076		negro	Imagen impresa	SCN (color)	0 <0-4>	SYS	escaneada. Cuando el valor aumenta, la	1		
1077			Foto	SCN (color)	0 <0-4>	SYS	densidad de negro se vuelve más oscura.	1		
1080	Imagen	Selección del método de conversión de RGB	Texto	SCN (color)	0 <0-3>	SYS	Establece el formato del espacio de color de la	1		
1081			Imagen impresa	SCN (color)	0 <0-3>	SYS	imagen. 0: sRGB	1		
1082			Foto	SCN (color)	0 <0-3>	SYS	1: AppleRGB 2: ROMMRGB 3: AdobeRGB	1		
1086	Imagen	Ajuste de nitidez	Texto	SCN (color)	128 <0-255>	SYS	Cuando el valor aumenta, la imagen se vuelve más	1		
1087			Imagen impresa	SCN (color)	128 <0-255>	SYS	nítida. Cuando el valor disminuye, la imagen se	1		
1088			Foto	SCN (color)	128 <0-255>	SYS	 Vueive mas suave. Cuanto menor es el valor, menor es el moiré. * El valor por defecto "0" equivale a "16" (valor central). 	1		
1092-0	Imagen	Ajuste del umbral de límite	PS	PRT (color)	128 <0-255>	SYS		4		
1092-1		de tóner/Papel normal: Suavizado	PCL	PRT (color)	128 <0-255>	SYS		4		
1093-0	Imagen	Ajuste del umbral de límite	PS	PRT (color)	113 <0-255>	SYS		4		
1093-1		de tóner/Papel grueso 1: Suavizado	PCL	PRT (color)	113 <0-255>	SYS		4		
1094-0	Imagen	Ajuste del umbral de límite	PS	PRT (color)	113 <0-255>	SYS		4		
1094-1		de tóner/Papel grueso 2: Suavizado	PCL	PRT (color)	113 <0-255>	SYS		4		

2 - 67

Modo de ajuste (05)										
Código	Clasifi- cación	Elemer	itos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.		
1095-0	Imagen	Ajuste del umbral de límite	PS	PRT (color)	113 <0-255>	SYS		4		
1095-1		de tóner/Papel grueso 3: Suavizado	PCL	PRT (color)	113 <0-255>	SYS		4		
1096-0	Imagen	Ajuste del umbral de límite	PS	PRT (color)	128 <0-255>	SYS		4		
1096-1		de tóner/ Transparencia: Suavizado	PCL	PRT (color)	128 <0-255>	SYS		4		
1550	Imagen	Ajuste de densidad.	Texto/foto	PPC (color)	128 <0-255>	SYS	Cuando el valor aumenta, la imagen se vuelve más	1		
1551		Ajuste fino de "densidad	Texto	PPC (color)	128 <0-255>	SYS	oscura.	1		
1552		manual"/Valor central	Imagen impresa	PPC (color)	128 <0-255>	SYS		1		
1553			Foto	PPC (color)	128 <0-255>	SYS		1		
1554			Plano	PPC (color)	128 <0-255>	SYS		1		
1555	Imagen	Ajuste de densidad.	Texto/foto	PPC (color)	128 <0-255>	SYS	Cuando el valor aumenta, la imagen se vuelve más	1		
1556		Ajuste fino de "densidad	Texto	PPC (color)	128 <0-255>	SYS	oscura.	1		
1557		manual"/Valor central	Imagen impresa	PPC (color)	128 <0-255>	SYS		1		
1558			Foto	PPC (color)	128 <0-255>	SYS		1		
1559			Plano	PPC (color)	128 <0-255>	SYS		1		
1560	Imagen	Ajuste de densidad.	Texto/foto	PPC (color)	20 <0-255>	SYS	Establece la magnitud de cambio de un incremento	1		
1561		Ajuste fino de "densidad	Texto	PPC (color)	20 <0-255>	SYS	durante el ajuste de densidad.	1		
1562		manual"/Valor del incremento	Imagen impresa	PPC (color)	20 <0-255>	SYS	Cuando el valor aumenta, la imagen de los	1		
1563		OSCUIO	Foto	PPC (color)	20 <0-255>	SYS	vuelve más oscura.	1		
1564			Plano	PPC (color)	20 <0-255>	SYS		1		
1565	Imagen	Ajuste de densidad.	Texto/foto	PPC (color)	20 <0-255>	SYS	Establece la magnitud de cambio de un incremento	1		
1566		Ajuste fino de "densidad	Texto	PPC (color)	20 <0-255>	SYS	durante el ajuste de densidad.	1		
1567		manual"/Valor del incremento	Imagen impresa	PPC (color)	20 <0-255>	SYS	Cuando el valor aumenta, la imagen de los	1		
1568		(monocolor)	Foto	PPC (color)	20 <0-255>	SYS	vuelve más oscura.	1		
1569			Plano	PPC (color)	20 <0-255>	SYS		1		

2 - 68

			Мо	do de aju	ste (05)			
Código	Clasifi- cación	Elemer	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
1570	Imagen	Ajuste de densidad.	Texto/foto	PPC (color)	20 <0-255>	SYS	Establece la magnitud de cambio de un incremento	1
1571		Ajuste fino de "densidad	Texto	PPC (color)	20 <0-255>	SYS	durante el ajuste de densidad.	1
1572		manual"/Valor del incremento	Imagen impresa	PPC (color)	20 <0-255>	SYS	Cuando el valor aumenta, la imagen de los	1
1573		CIARO	Foto	PPC (color)	20 <0-255>	SYS	vuelve más clara.	1
1574			Plano	PPC (color)	20 <0-255>	SYS	-	1
1575	Imagen	Ajuste de densidad.	Texto/foto	PPC (color)	20 <0-255>	SYS	Establece la magnitud de cambio de un incremento	1
1576		Ajuste fino de "densidad	Texto	PPC (color)	20 <0-255>	SYS	durante el ajuste de densidad.	1
1577		manual"/Valor del incremento claro (monocolor)	Imagen impresa	PPC (color)	20 <0-255>	SYS	Cuando el valor aumenta, la imagen de los	1
1578			Foto	PPC (color)	20 <0-255>	SYS	vuelve más clara.	1
1579			Plano	PPC (color)	20 <0-255>	SYS	-	1
1580	Imagen	Ajuste de densidad.	Texto/foto	PPC (color)	128 <0-255>	SYS	Cuando el valor aumenta, la imagen se vuelve más	1
1581		Ajuste fino de "densidad	Texto	PPC (color)	128 <0-255>	SYS	oscura.	1
1582		automática"	Imagen impresa	PPC (color)	128 <0-255>	SYS	-	1
1583			Foto	PPC (color)	128 <0-255>	SYS	-	1
1584			Plano	PPC (color)	128 <0-255>	SYS	-	1
1585	Imagen	Ajuste de densidad.	Texto/foto	PPC (color)	128 <0-255>	SYS	Cuando el valor aumenta, la imagen se vuelve más	1
1586		Ajuste fino de "densidad	Texto	PPC (color)	128 <0-255>	SYS	oscura.	1
1587		automática" (monocolor)	Imagen impresa	PPC (color)	128 <0-255>	SYS	1	1
1588			Foto	PPC (color)	128 <0-255>	SYS	1	1
1589			Plano	PPC (color)	128 <0-255>	SYS	1	1

			Мо	do de aju	ste (05)			
Código	Clasifi- cación	Elemer	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
1612	Imagen	Ajuste de la cantidad	Papel normal	PPC (color)	255 <0-255>	SYS	Cuando el valor disminuye, la imagen se	1
1613		máxima de tóner	Papel grueso 1	PPC (color)	252 <0-255>	SYS	vuelve más clara.	1
1614			Papel grueso 2	PPC (color)	252	SYS	Cuando el valor aumenta, puede	1
1615			Papel grueso 3	PPC (color)	252	SYS	producirse una desviación de la	1
1616			Transparen	PPC (color)	240	SYS	imagen.	1
1617			Papel especial 1	PPC (color)	252	SYS		1
1618			Papel especial 2	PPC (color)	252 <0-255>	SYS	_	1
1619			Papel reciclado	PPC (color)	255 <0-255>	SYS	-	1
1630	Imagen	Ajuste de la densidad	Y	PPC (color)	5 <0-10>	SYS	Cuando el valor aumenta en "1", la densidad de	1
1631		máxima del texto	М	PPC (color)	5 <0-10>	SYS	texto máxima de cada color se vuelve más	1
1632			С	PPC (color)	5 <0-10>	SYS	oscura.	1
1633			К	PPC (color)	5 <0-10>	SYS		1
1642	Imagen	Ajuste gamma automático	Color/negro	PPC	-	SYS	Ajuste automático de la reproducción de la gradación en el modo de color (para Y, M, C y K) y modo negro.	7
1643			Color	PPC	-	SYS	Ajuste automático de la reproducción de la gradación en el modo de color (para Y, M, C y K).	7
1675	Imagen	Umbral de decisi	ón de ACS	PPC (color)	70 <0-255>	SYS	Cuando el valor aumenta, en el modo de color automático, se tiende a determinar que los	1
1676	Imagen	Umbral de decisión para ACS en originales colocados en el RADF		PPC (color)	70 <0-255>	SYS	originales son en blanco y negro, mientras que cuando el valor disminuye, se tiende a determinar que son en color.	1
1688	Imagen	Ajuste de la compensación	Texto/foto	PPC (color)	128 <0-255>	SYS	Cuando el valor aumenta, el fondo se vuelve más	1
1689		automática para el	Texto	PPC (color)	128 <0-255>	SYS	oscuro.	1
1690		del fondo (densidad del	Imagen impresa	PPC (color)	128 <0-255>	SYS		1
1691		fondo)	Foto	PPC (color)	128 <0-255>	SYS		1
1692			Plano	PPC (color)	128 <0-255>	SYS		1

Modo de ajuste (05)										
Código	Clasifi- cación	Elemer	itos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.		
1693	Imagen	Ajuste de la compensación	Texto/foto	PPC (color)	128 <0-255>	SYS	Cuando el valor aumenta, el texto se vuelve más	1		
1694		automática para el	Texto	PPC (color)	128 <0-255>	SYS	oscuro.	1		
1695	-	del fondo	Imagen impresa	PPC (color)	128 <0-255>	SYS		1		
1696		(densidad del texto)	Foto	PPC (color)	128 <0-255>	SYS	-	1		
1697			Plano	PPC (color)	128 <0-255>	SYS	-	1		
1698	Imagen	Ajuste de la compensación	Texto/foto	PPC (color)	128 <0-255>	SYS	Cuando el valor aumenta, el fondo se vuelve más	1		
1699	-	manual para el procesamiento	Texto	PPC (color)	128 <0-255>	SYS	oscuro.	1		
1700		del fondo (densidad del fondo)	Imagen impresa	PPC (color)	128 <0-255>	SYS		1		
1701		101100)	Foto	PPC (color)	128 <0-255>	SYS		1		
1702			Plano	PPC (color)	128 <0-255>	SYS		1		
1708	Imagen	Ajuste de la compensación	Texto/foto	PPC (color)	128 <0-255>	SYS	Cuando el valor aumenta, el texto se vuelve más	1		
1709		manual para el procesamiento	Texto	PPC (color)	128 <0-255>	SYS	oscuro.	1		
1710	-	del fondo (densidad del	Imagen impresa	PPC (color)	128 <0-255>	SYS		1		
1711	-	texto)	Foto	PPC (color)	128 <0-255>	SYS	-	1		
1712			Plano	PPC (color)	128 <0-255>	SYS		1		
1725	Imagen	Ajuste de la calid reproducción par	ad de a Texto/foto	PPC (color)	0 <0-5>	SYS	 0: Por defecto 1: Orientado a foto 2 (la calidad de reproducción de imágenes impresas es superior a la de Orientado a foto 1) 2: Orientado a foto 1 (la calidad de reproducción de imágenes impresas es superior a la del valor por defecto) 3: Equivalente al valor por defecto 4: Orientado a texto 1 (la calidad de reproducción de texto es superior a la del valor por defecto) 5: Orientado a texto 2 (la calidad de reproducción de texto es superior a la del valor por defecto) 	1		

WWW.SERVICE-MANUAL.NET

			Мо	do de aju	ste (05)			
Código	Clasifi- cación	Elementos		Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
1737	Imagen	Ajuste de nitidez/Modo de	Texto/foto	PPC (color)	128 <0-255>	SYS	Cuando el valor aumenta, la imagen se vuelve más	1
1738		color	Texto	PPC (color)	128 <0-255>	SYS	nítida. Cuando el valor disminuye, la imagen se	1
1739			Imagen impresa	PPC (color)	128 <0-255>	SYS	vuelve más suave. Cuanto menor es el valor,	1
1740			Foto	PPC (color)	128 <0-255>	SYS	* El valor por defecto "0" equivale a "16" (valor central).	1
1741			Plano	PPC (color)	128 <0-255>	SYS		equivale a "16" (valor central).
1757	Imagen	Ajuste de nitidez/Modo de color automático (Texto/foto)		PPC (color)	128 <0-255>	SYS	Cuando el valor aumenta, la imagen se vuelve más nítida. Cuando el valor disminuye, la imagen se vuelve más suave. Cuanto menor es el valor, menor es el moiré. * El valor por defecto "0" equivale a "16" (valor central).	1
1761	Imagen	Conmutación a la reproducción en	a negro	PPC (color)	0 <0-1>	SYS	0: Por defecto1: Orientado a la reproducción en negro	1
1769-0	Imagen	Ajuste del marcador	Amarillo	PPC (color)	3 <0-6>	SYS	Establece el modo de reproducción del	4
1769-1			Magenta	PPC (color)	3 <0-6>	SYS	marcador para los cuatro tipos de ajuste de una	4
1769-2			Cian	PPC (color)	3 <0-6>	SYS	pulsación.	4
1769-3			Rojo	PPC (color)	3 <0-6>	SYS		4
1769-4			Verde	PPC (color)	3 <0-6>	SYS	1	4
1769-5			Azul	PPC (color)	3 <0-6>	SYS		4

			Мо	do de aju	ste (05)			
Código	Clasifi- cación	Elemei	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
1779-0	Imagen	Ajuste del equilibrio de	L	PPC (color)	128 <0-255>	SYS	El color, modo y área de densidad objetivos se	4
1779-1		color de "Y" (Texto/foto)	М	PPC (color)	128 <0-255>	SYS	vuelven más oscuros cuando el valor aumenta.	4
1779-2			Н	PPC (color)	128 <0-255>	SYS	L: Area de baja densidad M: Área de densidad	4
1780-0	Imagen	Ajuste del equilibrio de	L	PPC (color)	128 <0-255>	SYS	H: Área de alta densidad	4
1780-1		color de "Y" (Texto)	М	PPC (color)	128 <0-255>	SYS		4
1780-2			Н	PPC (color)	128 <0-255>	SYS		4
1781-0	Imagen	Ajuste del equilibrio de	L	PPC (color)	128 <0-255>	SYS		4
1781-1		color de "Y" (Imagen	М	PPC (color)	128 <0-255>	SYS		4
1781-2		impresa)	Н	PPC (color)	128 <0-255>	SYS		4
1782-0	Imagen	Ajuste del equilibrio de	L	PPC (color)	128 <0-255>	SYS		4
1782-1		color de "Y" (Foto)	М	PPC (color)	128 <0-255>	SYS		4
1782-2			Н	PPC (color)	128 <0-255>	SYS		4
1783-0	Imagen	Ajuste del equilibrio de	L	PPC (color)	128 <0-255>	SYS		4
1783-1		color de "Y" (Plano)	М	PPC (color)	128 <0-255>	SYS		4
1783-2			Н	PPC (color)	128 <0-255>	SYS		4

Modo de ajuste (05)										
Código	Clasifi- cación	Elemer	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.		
1784-0	Imagen	Ajuste del equilibrio de	L	PPC (color)	128 <0-255>	SYS	El color, modo y área de densidad objetivos se	4		
1784-1		color de "M" (Texto/foto)	М	PPC (color)	128 <0-255>	SYS	vuelven más oscuros cuando el valor aumenta.	4		
1784-2			Н	PPC (color)	128 <0-255>	SYS	L: Área de baja densidad M: Área de densidad	4		
1785-0	Imagen	Ajuste del equilibrio de	L	PPC (color)	128 <0-255>	SYS	Media H: Área de alta densidad	4		
1785-1		color de "M" (Texto)	М	PPC (color)	128 <0-255>	SYS		4		
1785-2			Н	PPC (color)	128 <0-255>	SYS		4		
1786-0	Imagen	Ajuste del equilibrio de	L	PPC (color)	128 <0-255>	SYS		4		
1786-1		color de "M" (Imagen impresa)	М	PPC (color)	128 <0-255>	SYS		4		
1786-2			Н	PPC (color)	128 <0-255>	SYS		4		
1787-0	Imagen	Ajuste del equilibrio de	L	PPC (color)	128 <0-255>	SYS		4		
1787-1		color de "M" (Foto)	М	PPC (color)	128 <0-255>	SYS		4		
1787-2			Н	PPC (color)	128 <0-255>	SYS	_	4		
1788-0	Imagen	Ajuste del equilibrio de	L	PPC (color)	128 <0-255>	SYS		4		
1788-1		color de "M" (Plano)	М	PPC (color)	128 <0-255>	SYS		4		
1788-2			Н	PPC (color)	128 <0-255>	SYS		4		
1789-0	Imagen	Ajuste del equilibrio de	L	PPC (color)	128 <0-255>	SYS		4		
1789-1		color de "C" (Texto/foto)	М	PPC (color)	128 <0-255>	SYS		4		
1789-2			Н	PPC (color)	128 <0-255>	SYS		4		
1790-0	Imagen	Ajuste del equilibrio de	L	PPC (color)	128 <0-255>	SYS		4		
1790-1		color de "C" (Texto)	М	PPC (color)	128 <0-255>	SYS		4		
1790-2			Н	PPC (color)	128 <0-255>	SYS		4		
1791-0	Imagen	Ajuste del equilibrio de	L	PPC (color)	128 <0-255>	SYS		4		
1791-1		color de "C" (Imagen	М	PPC (color)	128 <0-255>	SYS		4		
1791-2		impresa)	Н	PPC (color)	128 <0-255>	SYS		4		
1792-0	Imagen	Ajuste del equilibrio de	L	PPC (color)	128 <0-255>	SYS		4		
1792-1		color de "C" (Foto)	М	PPC (color)	128 <0-255>	SYS		4		
1792-2			Н	PPC (color)	128 <0-255>	SYS		4		

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

Modo de ajuste (05)											
Código	Clasifi- cación	Elemen	tos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.			
1793-0	Imagen	Ajuste del equilibrio de	L	PPC (color)	128 <0-255>	SYS	El color, modo y área de densidad objetivos se	4			
1793-1		color de "C" (Plano)	М	PPC (color)	128 <0-255>	SYS	vuelven más oscuros cuando el valor aumenta.	4			
1793-2	-		Н	PPC (color)	128 <0-255>	SYS	L: Area de baja densidad M: Área de densidad	4			
1794-0	Imagen	Ajuste del equilibrio de	L	PPC (color)	128 <0-255>	SYS	H: Área de alta densidad	4			
1794-1		color de "K" (Texto/foto)	М	PPC (color)	128 <0-255>	SYS		4			
1794-2			Н	PPC (color)	128 <0-255>	SYS		4			
1795-0	Imagen	Ajuste del equilibrio de	L	PPC (color)	128 <0-255>	SYS		4			
1795-1		color de "K" (Texto)	М	PPC (color)	128 <0-255>	SYS	-	4			
1795-2			Н	PPC (color)	128 <0-255>	SYS		4			
1796-0	Imagen	Ajuste del equilibrio de	L	PPC (color)	128 <0-255>	SYS		4			
1796-1		color de "K" (Imagen	М	PPC (color)	128 <0-255>	SYS		4			
1796-2		impresa)	Н	PPC (color)	128 <0-255>	SYS		4			
1797-0	Imagen	Ajuste del equilibrio de	L	PPC (color)	128 <0-255>	SYS		4			
1797-1		color de "K" (Foto)	М	PPC (color)	128 <0-255>	SYS		4			
1797-2			Н	PPC (color)	128 <0-255>	SYS		4			
1798-0	Imagen	Ajuste del equilibrio de	L	PPC (color)	128 <0-255>	SYS		4			
1798-1		color de "K" (Plano)	М	PPC (color)	128 <0-255>	SYS		4			
1798-2			Н	PPC (color)	128 <0-255>	SYS		4			
1800-0	Control de imagen	Valor máximo de la tensión de	Y	TODAS	600 <350-700>	М	Establece el valor máximo de la tensión de contraste	4			
1800-1		contraste	Μ	TODAS	600 <350-700>	М	durante el control de calidad de imagen.	4			
1800-2			С	TODAS	600 <350-700>	М	(Unidad: V)	4			
1800-3			К	TODAS	600 <350-700>	М		4			

WWW.SERVICE-MANUAL.NET

			Мс	do de aju	ste (05)			
Código	Clasifi- cación	Elementos		Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
1801-0	Control de imagen	Valor mínimo de la tensión de	Y	TODAS	150 <120-350>	М	Establece el valor mínimo de la tensión de contraste	4
1801-1	-	contraste	М	TODAS	150 <120-350>	М	durante el control de calidad de imagen.	4
1801-2	-		С	TODAS	150 <120-350>	М	(Unidad: V)	4
1801-3	-		К	TODAS	140 <120-350>	М	-	4
1802-0	Control de imagen	Valor máximo de la energía	Y	TODAS	600 <322-750>	М	Establece el valor máximo de la energía del láser	4
1802-1		del láser	М	TODAS	600 <322-750>	М	durante el control de calidad de imagen.	4
1802-2	-		С	TODAS	600 <322-750>	М	(Unidad: μW)	4
1802-3	-		K	TODAS	600 <322-750>	М	-	4
1803-0	Control de imagen	Valor mínimo de la energía	Y	TODAS	260 <150-322>	М	Establece el valor mínimo de la energía del láser durante el control de calidad de imagen.	4
1803-1		del láser	М	TODAS	260 <150-322>	М		4
1803-2	-		С	TODAS	260 <150-322>	М	(Unidad: μW)	4
1803-3	-		К	TODAS	260 <150-322>	М	-	4
1811-0	Control de imagen	Tensión de contraste/	Y	TODAS	600 <0-999>	М	Muestra el valor máximo de la tensión de contraste	10
1811-1	-	Visualización del valor	М	TODAS	600 <0-999>	М	durante la impresión. (Unidad: V)	10
1811-2	-	máximo real	С	TODAS	600 <0-999>	М	-	10
1811-3	-		К	TODAS	600 <0-999>	М	-	10
1812-0	Control de imagen	Tensión de contraste/	Y	TODAS	150 <0-999>	М	Muestra el valor mínimo de la tensión de contraste	10
1812-1	-	Visualización del valor	М	TODAS	150 <0-999>	М	durante la impresión. (Unidad: V)	10
1812-2		minimo real	С	TODAS	150 <0-999>	М		10
1812-3			К	TODAS	140 <0-999>	М		10

Modo de ajuste (05)									
Código	Clasifi- cación	Elemer	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.	
1815-0	Control de	Tensión de	Y	TODAS	0	М	Muestra el número real de	10	
1815-1	imagen	contraste/ Visualización del número de	М	TODAS	<0-255> 0 <0-255>	М	de contraste durante el control en bucle cerrado.	10	
1815-2	-	correcciones	С	TODAS	0 <0-255>	М		10	
1815-3			К	TODAS	0 <0-255>	М		10	
1816-0	Control de imagen	Corrección de la energía del	Y	TODAS	0 <0-255>	М	Muestra el número real de correcciones de la energía	10	
1816-1		láser/ Visualización	М	TODAS	0 <0-255>	М	del láser durante el control en bucle cerrado.	10	
1816-2	-	del número de correcciones	С	TODAS	0 <0-255>	М		10	
1816-3			K	TODAS	0 <0-255>	М		10	
2409-0	Revelado	Modo de deceleración	Y	TODAS	125 <0-255>	М		4	
2409-1	-	Ajuste del valor de	М	TODAS	125 <0-255>	М		4	
2409-2	-	configuración de referencia	С	TODAS	125 <0-255>	М		4	
2409-3	-	del auto-tóner (YMCK)	K	TODAS	125 <0-255>	М		4	
2411	Revelado	Modo de velocida Ajuste del valor o configuración de del ajuste inicial	ad rápida le referencia del auto-	TODAS	137 <0-255>	М		1	
2598-0	Transfe- rencia	Valor de ajuste de alta tensión de polarización	Y	TODAS	1000 <920- 1080>	М		4	
2598-1	-	de la lámina de descarga	М	TODAS	1000 <920- 1080>	М		4	
2598-2			С	TODAS	1000 <920- 1080>	М		4	
2598-3			К	TODAS	1000 <920- 1080>	М		4	
2622-0	Transfe- rencia	Tensión de calibración de	Baja	TODAS	300 <0-1400>	М	(Unidad: V)	4	
2622-1		la rejilla del cargador principal (Y)	Alta	TODAS	1200 <0-1400>	М		4	
2623-0	Transfe- rencia	Tensión de calibración de	Baja	TODAS	300 <0-1400>	М	(Unidad: V)	4	
2623-1		la rejilla del cargador principal (M)	Alta	TODAS	1200 <0-1400>	М		4	
2624-0	Transfe- rencia	Tensión de calibración de	Baja	TODAS	300 <0-1400>	М	(Unidad: V)	4	
2624-1		la rejilla del cargador principal (C)	Alta	TODAS	1200 <0-1400>	М		4	

			Мо	do de aju	ste (05)			
Código	Clasifi- cación	Elementos		Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
2625-0	Transfe- rencia	Tensión de calibración de	Baja	TODAS	300 <0-1400>	М	(Unidad: V)	4
2625-1	-	la rejilla del cargador principal (K)	Alta	TODAS	1200 <0-1400>	М		4
2626-0	Transfe- rencia	Valor de referencia de	Baja	TODAS	27 <0-255>	М		4
2626-1		calibración de la rejilla del cargador principal	Alta	TODAS	27 <0-255>	М		4
2627-0	Transfe- rencia	Tensión de calibración de	Baja	TODAS	200 <0-1000>	М	(Unidad: V)	4
2627-1		la polarización de CC (-) del revelador (Y)	Alta	TODAS	900 <0-1000>	М		4
2628-0	Transfe- rencia	Tensión de calibración de	Baja	TODAS	200 <0-1000>	М	(Unidad: V)	4
2628-1		la polarización de CC (-) del revelador (M)	Alta	TODAS	900 <0-1000>	М		4
2629-0	Transfe- rencia	Tensión de calibración de	Baja	TODAS	200 <0-1000>	М	(Unidad: V)	4
2629-1		la polarización de CC (-) del revelador (C)	Alta	TODAS	900 <0-1000>	М		4
2630-0	Transfe- rencia	Tensión de calibración de	Baja	TODAS	200 <0-1000>	М	(Unidad: V)	4
2630-1		la polarización de CC (-) del revelador (K)	Alta	TODAS	900 <0-1000>	М		4
2725	Control de imagen	Valor máximo de la energía del láser	Negro/ Velocidad rápida	TODAS	750 <428-750>	М	Establece el valor máximo de la energía del láser durante el control de calidad de imagen. (Unidad: µW)	1
2726	Control de imagen	Valor mínimo de la energía del láser	Negro/ Velocidad rápida	TODAS	340 <150-428>	М	Establece el valor mínimo de la energía del láser durante el control de calidad de imagen. (Unidad: µW)	1
2764	Transfe- rencia	Visualización de temperatura del t tambor (Y)	la ermistor del	TODAS	2 <u>3</u> <0-100>	М	(Unidad: °C)	2

	Modo de ajuste (05)										
Código	Clasifi- cación	Elemer	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.			
2900-0	Transfe- rencia	Valor eficaz de polarización de	Velocidad normal (Y)	TODAS	97 <0-255>	М	Muestra la polarización de la 1ª transferencia durante	10			
2900-1		la 1ª transferencia en	Velocidad normal (M)	TODAS	102 <0-255>	М	la impresión. (Valor de bit)	10			
2900-2		modo normai	Velocidad normal (C)	TODAS	108 <0-255>	М		10			
2900-3			Velocidad normal (K)	TODAS	102 <0-255>	М		10			
2900-4			Velocidad normal (CK)	TODAS	97 <0-255>	М		10			
2900-5			Velocidad normal/ velocidad rápida (BK)	TODAS	Consulte el contenido <0-255>	М		10			
2900-6			Decelera- ción (Y)	TODAS	85 <0-255>	М		10			
2900-7			Decelera- ción (M)	TODAS	91 <0-255>	М		10			
2900-8		-	Decelera- ción (C)	TODAS	102 <0-255>	М	2900-5 <valor defecto="" por=""> e-STUDIO2500c:97 e-STUDIO3500c:97 e-STUDIO3510c:108</valor>	10			
2900-9			Decelera- ción (K)	TODAS	91 <0-255>	М		10			
2900-10			Decelera- ción (CK)	TODAS	85 <0-255>	М		10			
2900-11			Decelera- ción (BK)	TODAS	85 <0-255>	М		10			
2905-0	Transfe- rencia	Compensación de detección de	Velocidad normal (Y)	TODAS	5 <0-10>	М	Establece la magnitud de compensación de	4			
2905-1		resistencia de la polarización	Velocidad normal (M)	TODAS	5 <0-10>	М	polarización de la 1ª transferencia.	4			
2905-2		transferencia	Velocidad normal (C)	TODAS	5 <0-10>	М	0: 0.75 1: 0.80 2: 0.85 3: 0.90	4			
2905-3			Velocidad normal (K)	TODAS	5 <0-10>	М	4: 0.95 5: 1.00 6: 1.05 7: 1.10	4			
2905-4			Velocidad normal (CK)	TODAS	5 <0-10>	М	8: 1.15 9: 1.20 10: 1.25	4			
2905-5			Velocidad normal/ velocidad rápida (BK) (35/45)	TODAS	5 <0-10>	М	corrección)	4			
2905-6			Decelera- ción (Y)	TODAS	5 <0-10>	М		4			
2905-7			Decelera- ción (M)	TODAS	5 <0-10>	М		4			
2905-8			Decelera- ción (C)	TODAS	5 <0-10>	М		4			
2905-9			Decelera- ción (K)	TODAS	5 <0-10>	М		4			
2905-10			Decelera- ción (CK)	TODAS	5 <0-10>	М		4			
2905-11			Decelera- ción (BK)	TODAS	5 <0-10>	М		4			

			Мо	do de aju	ste (05)			
Código	Clasifi- cación	Elemer	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
2924-0	Transfe- rencia	Valor eficaz de polarización de la 2ª	Papel normal	TODAS	Consulte el contenido <0-255>	М	Muestra la polarización de la 2ª transferencia durante la impresión del anverso	10
2924-1		transferencia en el modo de	Papel grueso 1	TODAS	142 <0-255>	М	en el modo de color. (Valor de bit)	10
2924-2		color (anverso)	Papel grueso 2	TODAS	132 <0-255>	М		10
2924-3			Papel grueso 3	TODAS	Consulte el contenido <0-255>	М	2924-0, 2924-7	10
2924-4			Transparen cias	TODAS	127 <0-255>	М	<pre><valor defecto="" por=""> e-STUDIO2500c:142 o STUDIO2500c:142</valor></pre>	10
2924-5			Papel especial 1	TODAS	127 <0-255>	М	e-STUDIO3510c:137	10
2924-6			Papel especial 2	TODAS	127 <0-255>	М	2924-3 <valor defecto="" por=""></valor>	10
2924-7			Papel reciclado	TODAS	Consulte el contenido <0-255>	М	e-STUDIO2500c:137 e-STUDIO3500c:137 e-STUDIO3510c:127	10
2925-0	Transfe- rencia	Valor eficaz de polarización de la 2ª	Papel normal	TODAS	Consulte el contenido <0-255>	М	Muestra la polarización de la 2ª transferencia durante la impresión del reverso en	10
2925-1		transferencia en el modo de	Papel grueso 1	TODAS	107 <0-255>	М	el modo de color. (Valor de bit)	10
2925-2			Papel grueso 2	TODAS	87 <0-255>	М		10
2925-3			Papel grueso 3	TODAS	87 <0-255>	М		10
2925-5			Papel especial 1	TODAS	87 <0-255>	М	2925-0 2925-7	10
2925-6			Papel especial 2	TODAS	87 <0-255>	М	<valor defecto="" por=""> e-STUDIO2500c:125</valor>	10
2925-7			Papel reciclado	TODAS	Consulte el contenido <0-255>	М	e-STUDIO3500c:125 e-STUDIO3510c:120	10
2926-0	Transfe- rencia	Valor eficaz de polarización de la 2ª	Papel normal	TODAS	Consulte el contenido <0-255>	М	Muestra la polarización de la 2ª transferencia durante la impresión del anverso	10
2926-1		transferencia en modo negro	Papel grueso 1	TODAS	142 <0-255>	М	en modo negro. (Valor de bit)	10
2926-2		(anverso)	Papel grueso 2	TODAS	132 <0-255>	М		10
2926-3			Papel grueso 3	TODAS	127 <0-255>	М		10
2926-4			Transparen cias	TODAS	127 <0-255>	М		10
2926-5			Papel especial 1	TODAS	127 <0-255>	М	2926-0, 2926-7 <valor defecto="" por=""></valor>	10
2926-6			Papel especial 2	TODAS	127 <0-255>	М	e-STUDIO2500c:142 e-STUDIO3500c:142	10
2926-7			Papel reciclado	TODAS	Consulte el contenido <0-255>	М	e-STUDIO3510c:137	10

2 - 80

Modo de ajuste (05)										
Código	Clasifi- cación	Elemer	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.		
2927-0	Transfe- rencia	Valor eficaz de polarización de la 2ª transferencia	Papel normal	TODAS	Consulte el contenido <0-255>	М	Muestra la polarización de la 2ª transferencia durante la impresión del reverso en modo negro.	10		
2927-1		en modo negro (reverso)	Papel grueso 1	TODAS	107 <0-255>	М	(Valor de bit)	10		
2927-2			Papel grueso 2	TODAS	87 <0-255>	М	-	10		
2927-3			Papel grueso 3	TODAS	87 <0-255>	М		10		
2927-5			Papel especial 1	TODAS	87 <0-255>	М	2927-0, 2927-7	10		
2927-6			Papel especial 2	TODAS	87 <0-255>	М	<valor defecto="" por=""> e-STUDIO2500c:125</valor>	10		
2927-7	-		Papel reciclado	TODAS	Consulte el contenido <0-255>	М	e-STUDIO3500c:125 e-STUDIO3510c:120	10		
2934-0	Transfe- rencia	Compensación de polarización	Papel normal	TODAS	5 <0-10>	М	Establece la magnitud de compensación de	4		
2934-1	-	en el modo de color (anverso)	Papel grueso 1	TODAS	5 <0-10>	М	polarización de la 2ª transferencia en el modo	4		
2934-2	-		Papel grueso 2	TODAS	5 <0-10>	М	de color (anverso). Nivel de compensación	4		
2934-3			Papel grueso 3	TODAS	5 <0-10>	М	- 0: 0 1: 0,2 2: 0,4 3: 0,6 4: 0.8 5: 1.0	4		
2934-4			Transparen cias	TODAS	5 <0-10>	М	6: 1,2 8: 1,6 9: 1,8	4		
2934-5	-		Papel especial 1	TODAS	5 <0-10>	М	10: 2,0	4		
2934-6			Papel especial 2	TODAS	5 <0-10>	М	-	4		
2934-7			Papel reciclado	TODAS	5 <0-10>	М	-	4		
2935-0	Transfe- rencia	Compensación de polarización	Papel normal	TODAS	5 <0-10>	М	Establece la magnitud de compensación de	4		
2935-1		en el modo de color (reverso)	Papel grueso 1	TODAS	5 <0-10>	М	polarización de la 2ª transferencia en el modo	4		
2935-2	-		Papel grueso 2	TODAS	5 <0-10>	М	de color (reverso). Nivel de compensación	4		
2935-3			Papel grueso 3	TODAS	5 <0-10>	М	- 0. 0 1: 0,2 2: 0,4 3: 0,6 4: 0.8 5: 1.0	4		
2935-5			Papel especial 1	TODAS	5 <0-10>	М	6: 1,2 8: 1.6 9: 1.8	4		
2935-6	e	Papel especial 2	TODAS	5 <0-10>	М	10: 2,0	4			
2935-7			Papel reciclado	TODAS	5 <0-10>	М	1	4		

2 - 81

			Мо	do de ajus	ste (05)			
Código	Clasifi- cación	Elemer	itos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
2936-0	Transfe- rencia	Compensación de polarización	Papel normal	TODAS	5 <0-10>	М	Establece la magnitud de compensación de	4
2936-1		en modo negro (anverso)	Papel grueso 1	TODAS	5 <0-10>	М	polarización de la 2 ^a transferencia en modo	4
2936-2			Papel grueso 2	TODAS	5 <0-10>	М	negro (anverso). Nivel de compensación	4
2936-3			Papel grueso 3	TODAS	5 <0-10>	М	- 0: 0 1: 0,2 2: 0,4 3: 0,6	4
2936-4			Transparen cias	TODAS	5 <0-10>	М	4: 0,8 5: 1,0 6: 1,2 7: 1,4 8: 1,6 9: 1,8	4
2936-5			Papel especial 1	TODAS	5 <0-10>	М	10: 2,0	4
2936-6			Papel especial 2	TODAS	5 <0-10>	М	-	4
2936-7			Papel reciclado	TODAS	5 <0-10>	М	-	4
2937-0	Transfe- rencia	Compensación de polarización	Papel normal	TODAS	5 <0-10>	М	Establece la magnitud de compensación de	4
2937-1		en modo negro (reverso)	Papel grueso 1	TODAS	5 <0-10>	М	polarización de la 2ª transferencia en modo	4
2937-2			Papel grueso 2	TODAS	5 <0-10>	М	negro (reverso). Nivel de compensación	4
2937-3			Papel grueso 3	TODAS	5 <0-10>	М	- 0: 0 1: 0,2 2: 0,4 3: 0,6 4: 0.8 5: 1.0	4
2937-5			Papel especial 1	TODAS	5 <0-10>	М	6: 1,2 8: 1,6 9: 1,8	4
2937-6			Papel especial 2	TODAS	5 <0-10>	М	10: 2,0	4
2937-7			Papel reciclado	TODAS	5 <0-10>	М	-	4
2938-0	Transfe- rencia	Factor de corrección de	Papel normal	TODAS	0 <0-10>	М	Corrige la polarización del borde de entrada/salida	4
2938-1		polarización del borde de	Papel grueso 1	TODAS	0 <0-10>	М	de la 2ª transferencia (anverso en modo de	4
2938-2		entrada/salida de la 2ª	Papel grueso 2	TODAS	0 <0-10>	М	color). Nivel de compensación	4
2938-3		(Anverso en	Papel grueso 3	TODAS	0 <0-10>	М	- 0: 1,00 1: 0,95 2: 0,90 3: 0,85 4: 0.80 5: 0.75	4
2938-4			Transparen cias	TODAS	0 <0-10>	М	6: 0,70 7: 0,65 8: 0.60 9: 0.55	4
2938-5			Papel especial 1	TODAS	0 <0-10>	М	10: 0,50	4
2938-6			Papel especial 2	TODAS	0 <0-10>	М		4
2938-7			Papel reciclado	TODAS	0 <0-10>	М		4

Modo de ajuste (05)										
Código	Clasifi- cación	Elemer	itos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.		
2939-0	Transfe-	Factor de	Papel	TODAS	0	М	Corrige la polarización del	4		
2939-1	rencia	polarización del borde de	Papel grueso 1	TODAS	0 <0-10>	М	de la 2ª transferencia (reverso en modo de	4		
2939-2		entrada/salida de la 2ª	Papel grueso 2	TODAS	0 <0-10>	М	Nivel de compensación	4		
2939-3		(Reverso en	Papel grueso 3	TODAS	0 <0-10>	М	- 0: 0 1: 0,2 2: 0,4 3: 0,6 4: 0.8 5: 1.0	4		
2939-5			Papel especial 1	TODAS	0 <0-10>	М	6: 1,2 7: 1,4 8: 1 6 0: 1 8	4		
2939-6			Papel especial 2	TODAS	0<0-10>	М	10: 2,0	4		
2939-7			Papel reciclado	TODAS	0 <0-10>	М	_	4		
2940-0	Transfe- rencia	Factor de corrección de	Papel normal	TODAS	0 <0-10>	М	Corrige la polarización del borde de entrada/salida	4		
2940-1	-	polarización del borde de	Papel grueso 1	TODAS	0 <0-10>	М	de la 2ª transferencia (anverso en modo negro).	4		
2940-2		entrada/salida de la 2ª	Papel grueso 2	TODAS	0 <0-10>	М	Nivel de compensación 0: 1,00 1: 0,95	4		
2940-3		transferencia (Anverso en	Papel grueso 3	TODAS	0 <0-10>	М	- 2: 0,90 3: 0,85 4: 0,80 5: 0,75 6: 0,70 7: 0,65	4		
2940-4		modo negro)	Transpa- rencias	TODAS	0 <0-10>	М	8: 0,60 9: 0,55 10: 0.50	4		
2940-5			Papel especial 1	TODAS	0 <0-10>	М		4		
2940-6			Papel especial 2	TODAS	0 <0-10>	М	-	4		
2940-7	-		Papel reciclado	TODAS	0 <0-10>	М	-	4		
2941-0	Transfe- rencia	Factor de corrección de	Papel normal	TODAS	0 <0-10>	М	Corrige la polarización del borde de entrada/salida	4		
2941-1		polarización del borde de	Papel grueso 1	TODAS	0 <0-10>	М	de la 2ª transferencia (reverso en modo negro).	4		
2941-2		entrada/salida de la 2ª	Papel grueso 2	TODAS	0 <0-10>	М	Nivel de compensación 0: 1,00 1: 0,95	4		
2941-3		(Reverso en	Papel grueso 3	TODAS	0 <0-10>	М	- 2: 0,90 3: 0,85 4: 0,80 5: 0,75 6: 0,70 7: 0,65	4		
2941-5		modo negro)	Papel especial 1	TODAS	0 <0-10>	М	8: 0,60 9: 0,55	4		
2941-6	-		Papel especial 2	TODAS	0 <0-10>	М		4		
2941-7			Papel reciclado	TODAS	0 <0-10>	М	-	4		
2961-0	Transfe- rencia	Número de veces que se ha efectuado la limpieza al	Velocidad normal/ velocidad rápida	TODAS	0 <0-7>	М	0: Una vez 1: Dos veces 2: Tres veces 3: Cinco veces 4: Siete veces	4		
2961-1		finalizar la impresión	Decelera- ción	TODAS	0 <0-7>	М	5: Diez veces 6: Doce veces 7: Quince veces	4		

2 - 83

Modo de ajuste (05)										
Código	Clasifi- cación	Elemer	itos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.		
2962-0	Transfe- rencia	Número de veces que se ha efectuado la limpieza tras	Velocidad normal/ velocidad rápida	TODAS	5 <0-7>	М	0: Una vez 1: Dos veces 2: Tres veces3: Cinco veces 4: Siete veces5: Diez veces 6: Doce veces7: Quince	1		
2962-1		recuperación de atasco/impresión por bypass no estándar/ impresión de papel para etiquetas.	Decelera- ción	TODAS	5 <0-7>	М	Veces	1		
2963	Transfe- rencia	Número de veces que se ha efectuado la limpieza al finalizar el control de calidad de imagen	Velocidad normal/ velocidad rápida	TODAS	0 <0-7>	М	0: Una vez 1: Dos veces 2: Tres veces3: Cinco veces 4: Siete veces5: Diez veces 6: Doce veces7: Quince veces	4		
2966-0	Transfe- rencia	Suministro forzado de tóner /Número de veces que se ha	Velocidad normal/ velocidad rápida	TODAS	2 <0-7>	М	0: Una vez 1: Dos veces 2: Tres veces3: Cinco veces 4: Siete veces5: Diez veces 6: Doce veces7: Quince	4		
2966-1		efectuado la limpieza al finalizar el periodo de espera para la fusión	Decelera- ción	TODAS	2 <0-7>	М	Veces	4		
2981-0	Transfe- rencia	Valor de calibración del	Baja	TODAS	5 <0-50>	М	(Unidad: µA)	4		
2981-1		transformador de intensidad constante para la polarización de la 1ª transferencia (K solamente)	Alta	TODAS	50 <0-50>	М		4		
2983-0	Transfe- rencia	Valor de calibración del	Baja	TODAS	-50 <-60-30>	М	(Unidad: µA)	4		
2983-1		transformador de intensidad constante para la polarización de la 2ª transferencia	Alta	TODAS	20 <-60-30>	М		4		
2984-0	Transfe- rencia	Valor de calibración del transformador de	Baja	TODAS	-6000 <-7000- 3200>	М	(Unidad: V)	4		
2984-1		tensión constante para la polarización de la 2ª transferencia	Alta	TODAS	2000 <-7000- 3200>	М		4		
2985-0	Transfe- rencia	Valor de calibración de tensión	Baja	TODAS	400 <300- 4400>	М	(Unidad: V)	4		
2985-1		constante para la polarización de la 1ª transferencia (Y)	Alta	TODAS	4000 <300- 4400>	М		4		
2986-0	Transfe- rencia	Valor de calibración de tensión	Baja	TODAS	400 <300- 4400>	М	(Unidad: V)	4		
2986-1		constante para la polarización de la 1ª transferencia (M)	Alta	TODAS	4000 <300- 4400>	М		4		

Modo de ajuste (05)										
Código	Clasifi- cación	Elemer	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.		
2987-0	Transfe- rencia	Valor de calibración de tensión	Baja	TODAS	400 <300- 4400>	М	(Unidad: V)	4		
2987-1		constante para la polarización de la 1ª transferencia (C)	Alta	TODAS	4000 <300- 4400>	М		4		
2988-0 2988-1	Transfe- rencia	Valor de calibración de tensión constante para	Baja Alta	TODAS	400 <300- 4400> 4000	M	(Unidad: V)	4		
		la polarización de la 1ª transferencia (K)			<300- 4400>					
4065	Láser	Ajuste de la posic de entrada /Elementos comu corregir durante la deceleración	ión del borde nes a a	TODAS	40 <0-80>	M	Cuando el valor aumenta en "1", la imagen se desplaza hacia el borde de salida del papel aprox. 0,15 mm.	1		
4066	Láser	Ajuste de la posic de entrada /Elementos comu corregir con veloc	ión del borde nes a cidad rápida	TODAS	40 <0-80>	М	Cuando el valor aumenta en "1", la imagen se desplaza hacia el borde de salida del papel aprox. 0,2 mm.	1		
4067-0	Láser	Ajuste de la posición del	1er cajón	TODAS	20 <0-40>	М	Cuando el valor aumenta en "1", la imagen se	4		
4067-1		entrada Elementos a	2º cajón	TODAS	20 <0-40>	М	salida del papel aprox.	4		
4067-2		corregir con velocidad rápida	Cajón superior del PFP	TODAS	20 <0-40>	М		4		
4067-3			Cajón inferior del PFP	TODAS	20 <0-40>	М		4		
4067-4	-		Alimentació n por bypass	TODAS	20 <0-40>	М	-	4		
4067-5			UAD	TODAS	20 <0-40>	М		4		
4067-6			LCF	TODAS	20 <0-40>	М		4		
4100-0	Alimentaci ón de papel	Ajuste de la magnitud de alineación del papel en la	Papel normal Tamaño largo	TODAS	25 <0~63>	М	Cuando el valor aumenta en "1", la magnitud de alineación aumenta aprox. 0,6 mm.	4		
4100-1		registro (1er cajón/papel normal)	Papel normal Tamaño medio	TODAS	25 <0-63>	М	<longitud de="" papel=""> Tamaño largo: 330 mm o superior Tamaño medio: 220 mm a 329 mm</longitud>	4		
4100-2			Papel normal Tamaño corto 1	TODAS	25 <0-63>	М	Tamaño corto 1: 205 mm a 219 mm Tamaño corto 2: 160 mm a 204 mm	4		
4100-3			Papel normal Tamaño corto 2	TODAS	25 <0-63>	М	Tamaño corto 3: 159 mm o inferior	4		
4100-4			Papel normal Tamaño corto 3	TODAS	25 <0-63>	М		4		

Modo de ajuste (05)										
Código	Clasifi- cación	Elemer	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.		
4101-0	Alimenta- ción de papel	Ajuste de la magnitud de alineación del papel en la	Papel normal Tamaño largo	TODAS	25 <0-63>	М	Cuando el valor aumenta en "1", la magnitud de alineación aumenta aprox. 0,6 mm.	4		
4101-1		sección de registro (2º cajón/papel normal)	Papel normal Tamaño medio	TODAS	25 <0-63>	М	 <longitud de="" papel=""></longitud> Tamaño largo: 330 mm o superior Tamaño medio: 220 mm a 329 mm 	4		
4101-2			Papel normal Tamaño corto 1	TODAS	25 <0-63>	М	Tamaño corto 1: 205 mm a 219 mm Tamaño corto 2: 160 mm a 204 mm	4		
4101-3			Papel normal Tamaño corto 2	TODAS	25 <0-63>	М	Tamaño corto 3: 159 mm o inferior	4		
4101-4			Papel normal Tamaño corto 3	TODAS	25 <0-63>	М		4		
4103-0	Alimenta- ción de papel	Ajuste de la magnitud de alineación del papel en la	Papel normal Tamaño largo	TODAS	20 <0-63>	М	Cuando el valor aumenta en "1", la magnitud de alineación aumenta aprox. 0,6 mm.	4		
4103-1		sección de registro (alimentación por bypass/	Papel normal Tamaño medio	TODAS	20 <0-63>	М	<longitud de="" papel=""> Tamaño largo: 330 mm o superior Tamaño medio: 220 mm o 220 mm</longitud>	4		
4103-2		paper normal)	Papel normal Tamaño corto 1	TODAS	20 <0-63>	М	Tamaño corto 1: 205 mm a 219 mm Tamaño corto 2: 160 mm a 204 mm	4		
4103-3			Papel normal Tamaño corto 2	TODAS	22 <0-63>	М	Tamaño corto 3: 159 mm o inferior	4		
4103-4			Papel normal Tamaño corto 3	TODAS	22 <0-63>	М		4		
4104-0	Alimenta- ción de papel	Ajuste de la magnitud de alineación del papel en la	Papel grueso 1 Tamaño largo	TODAS	30 <0-63>	М	Cuando el valor aumenta en "1", la magnitud de alineación aumenta aprox. 0,6 mm.	4		
4104-1		sección de registro (alimentación por bypass/	Papel grueso 1 Tamaño medio	TODAS	30 <0-63>	М	 <longitud de="" papel=""></longitud> Tamaño largo: 330 mm o superior Tamaño medio: 220 mm o 220 mm 	4		
4104-2		paper grueso 1)	Papel grueso 1 Tamaño corto 1	TODAS	35 <0-63>	М	220 mm a 329 mm Tamaño corto 1: 205 mm a 219 mm Tamaño corto 2: 160 mm a 204 mm	4		
4104-3			Papel grueso 1 Tamaño corto 2	TODAS	35 <0-63>	М	Tamaño corto 3: 159 mm o inferior	4		
4104-4			Papel grueso 1 Tamaño corto 3	TODAS	35 <0-63>	М		4		

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

Modo de ajuste (05)										
Código	Clasifi- cación	Elemer	itos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.		
4105-0	Alimenta- ción de papel	Ajuste de la magnitud de alineación del papel en la	Papel grueso 2 Tamaño largo	TODAS	35 <0-63>	М	Cuando el valor aumenta en "1", la magnitud de alineación aumenta aprox. 0,6 mm.	4		
4105-1		sección de registro (alimentación por bypass/	Papel grueso 2 Tamaño medio	TODAS	35 <0-63>	М	 <longitud de="" papel=""></longitud> Tamaño largo: 330 mm o superior Tamaño medio: 220 mm o 220 mm 	4		
4105-2		paper grueso z)	Papel grueso 2 Tamaño corto 1	TODAS	35 <0-63>	М	Tamaño corto 1: 205 mm a 219 mm Tamaño corto 2: 160 mm a 204 mm	4		
4105-3			Papel grueso 2 Tamaño corto 2	TODAS	35 <0-63>	М	Tamaño corto 3: 159 mm o inferior	4		
4105-4			Papel grueso 2 Tamaño corto 3	TODAS	35 <0-63>	М		4		
4106-0	Alimenta- ción de papel	Ajuste de la magnitud de alineación del papel en la	Papel grueso 3 Tamaño largo	TODAS	35 <0-63>	М	Cuando el valor aumenta en "1", la magnitud de alineación aumenta aprox. 0,6 mm.	4		
4106-1		sección de registro (alimentación por bypass/	Papel grueso 3 Tamaño medio	TODAS	35 <0-63>	М	 <longitud de="" papel=""> Tamaño largo:</longitud> 330 mm o superior Tamaño medio: 220 mm a 329 mm Tamaño corto 1: 205 mm a 219 mm Tamaño corto 2: 160 mm a 204 mm 	4		
4106-2		paper grueso 3)	Papel grueso 3 Tamaño corto 1	TODAS	35 <0-63>	М		4		
4106-3			Papel grueso 3 Tamaño corto 2	TODAS	35 <0-63>	М	Tamaño corto 3: 159 mm o inferior	4		
4106-4			Papel grueso 3 Tamaño corto 3	TODAS	35 <0-63>	М		4		
4107-0	Alimenta- ción de papel	Ajuste de la magnitud de alineación del papel en la	Transpa- rencia Tamaño largo	TODAS	30 <0-63>	М	Cuando el valor aumenta en "1", la magnitud de alineación aumenta aprox. 0,6 mm.	4		
4107-1		seccion de registro (Alimentación por bypass/ transparancia)	Transpa- rencia Tamaño medio	TODAS	30 <0-63>	М	 <longitud de="" papel=""></longitud> Tamaño largo: 330 mm o superior Tamaño medio: 220 mm o 320 mm 	4		
4107-2		transparencia)	Transpa- rencia Tamaño corto 1	TODAS	30 <0-63>	М	Tamaño corto 1: 205 mm a 219 mm Tamaño corto 2: 160 mm a 204 mm	4		
4107-3	+		Transpa- rencia Tamaño corto 2	TODAS	30 <0-63>	М	Tamaño corto 3: 159 mm o inferior	4		
4107-4			Transpa- rencia Tamaño corto 3	TODAS	30 <0-63>	М		4		

			Мо	do de ajus	ste (05)			
Código	Clasifi- cación	Elemer	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
4108-0	Alimenta- ción de papel	Ajuste de la magnitud de alineación del papel en la	Papel normal Tamaño largo	TODAS	25 <0-63>	М	Cuando el valor aumenta en "1", la magnitud de alineación aumenta aprox. 0,6 mm.	4
4108-1		sección de registro (cajón superior del PFP/papel	Papel normal Tamaño medio	TODAS	25 <0-63>	М	 <longitud de="" papel=""></longitud> Tamaño largo: 330 mm o superior Tamaño medio: 200 mm o 200 mm 	4
4108-2		normal)	Papel normal Tamaño corto 1	TODAS	25 <0-63>	М	220 mm a 329 mm Tamaño corto 1: 205 mm a 219 mm Tamaño corto 2:	4
4108-3			Papel normal Tamaño corto 2	TODAS	25 <0-63>	М	Tamaño corto 3: 159 mm o inferior	4
4108-4			Papel normal Tamaño corto 3	TODAS	25 <0-63>	М		4
4109-0	Alimenta- ción de papel	Ajuste de la magnitud de alineación del papel en la	Papel normal Tamaño largo	TODAS	25 <0-63>	М	Cuando el valor aumenta en "1", la magnitud de alineación aumenta aprox. 0,6 mm.	4
4109-1		sección de registro (cajón inferior del PFP/papel	Papel normal Tamaño medio	TODAS	25 <0-63>	М	 <longitud de="" papel=""></longitud> Tamaño largo: 330 mm o superior Tamaño medio: 	4
4109-2		normal)	Papel normal Tamaño corto 1	TODAS	25 <0-63>	М	220 mm a 329 mm Tamaño corto 1: 205 mm a 219 mm Tamaño corto 2:	4
4109-3			Papel normal Tamaño corto 2	TODAS	25 <0-63>	М	Tamaño corto 3: 159 mm o inferior	4
4109-4			Papel normal Tamaño corto 3	TODAS	25 <0-63>	М		4

			Мо	do de ajus	ste (05)			
Código	Clasifi- cación	Elemer	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
4110-0	Alimenta- ción de papel	Ajuste de la magnitud de alineación del papel en la	Papel normal Tamaño largo	TODAS	18 <0-63>	М	Cuando el valor aumenta en "1", la magnitud de alineación aumenta aprox. 0,8 mm.	4
4110-1		sección de registro (UAD/ papel normal)	Papel normal Tamaño medio	TODAS	18 <0-63>	М	 <longitud de="" papel=""></longitud> Tamaño largo: 330 mm o superior Tamaño medio: 220 mm a 329 mm 	4
4110-2			Papel normal Tamaño corto 1	TODAS	6 <0-63>	Μ	Cuando el valor aumenta en "1", la magnitud de alineación aumenta aprox. 1,0 mm.	4
4110-3			Papel normal Tamaño corto 2	TODAS	6 <0-63>	М	 <longitud de="" papel=""></longitud> Tamaño corto 1: 205 mm a 219 mm Tamaño corto 2: 120 a 20 a 	4
4110-4			Papel normal Tamaño corto 3	TODAS	6 <0-63>	М	160 mm a 204 mm Tamaño corto 3: 159 mm o inferior	4
4111	Alimenta- ción de papel	Ajuste de la mag alineación del pa sección de regist	nitud de pel en la ro (LCF)	TODAS	25 <0-63>	М	Cuando el valor aumenta en "1", la magnitud de alineación aumenta aprox. 0,6 mm.	1
4115-0	Alimenta- ción de papel	Ajuste de la magnitud de alineación del papel en la	Papel grueso 1 Tamaño largo	TODAS	35 <0-63>	М	Cuando el valor aumenta en "1", la magnitud de alineación aumenta aprox. 0,6 mm.	4
4115-1		sección de registro (1er cajón/papel grueso 1)	Papel grueso 1 Tamaño medio	TODAS	35 <0-63>	М	 <longitud de="" papel=""></longitud> Tamaño largo: 330 mm o superior Tamaño medio: 	4
4115-2			Papel grueso 1 Tamaño corto 1	TODAS	35 <0-63>	М	220 mm a 329 mm Tamaño corto 1: 205 mm a 219 mm Tamaño corto 2:	4
4115-3			Papel grueso 1 Tamaño corto 2	TODAS	35 <0-63>	М	Tamaño corto 3: 159 mm o inferior	4
4115-4			Papel grueso 1 Tamaño corto 3	TODAS	35 <0-63>	М		4

Modo de ajuste (05)										
Código	Clasifi- cación	Elemer	itos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.		
4116-0	Alimenta- ción de papel	Ajuste de la magnitud de alineación del	Papel grueso 1 Tamaño largo	TODAS	35 <0-63>	М	Cuando el valor aumenta en "1", la magnitud de alineación aumenta aprox. 0.6 mm	4		
4116-1		sección de registro (2º cajón/papel grueso 1)	Papel grueso 1 Tamaño medio	TODAS	35 <0-63>	M	 <longitud de="" papel=""></longitud> Tamaño largo: 330 mm o superior Tamaño medio: 220 mm o 220 mm 	4		
4116-2			Papel grueso 1 Tamaño corto 1	TODAS	35 <0-63>	М	Tamaño corto 1: 205 mm a 219 mm Tamaño corto 2: 160 mm a 204 mm	4		
4116-3			Papel grueso 1 Tamaño corto 2	TODAS	35 <0-63>	М	Tamaño corto 3: 159 mm o inferior	4		
4116-4			Papel grueso 1 Tamaño corto 3	TODAS	35 <0-63>	М		4		
4117-0	Alimenta- ción de papel	Ajuste de la magnitud de alineación del papel en la	Papel grueso 1 Tamaño largo	TODAS	35 <0-63>	М	Cuando el valor aumenta en "1", la magnitud de alineación aumenta aprox. 0,6 mm.	4		
4117-1		sección de registro (cajón superior del PFP/papel	Papel grueso 1 Tamaño medio	TODAS	35 <0-63>	М	<longitud de="" papel=""> Tamaño largo: 330 mm o superior Tamaño medio: 220 mm o 220 mm</longitud>	4		
4117-2		grueso r)	Papel grueso 1 Tamaño corto 1	TODAS	35 <0-63>	М	Tamaño corto 1: 205 mm a 219 mm Tamaño corto 2: 160 mm a 204 mm	4		
4117-3			Papel grueso 1 Tamaño corto 2	TODAS	35 <0-63>	М	Tamaño corto 3: 159 mm o inferior	4		
4117-4			Papel grueso 1 Tamaño corto 3	TODAS	35 <0-63>	М		4		
4118-0	Alimenta- ción de papel	Ajuste de la magnitud de alineación del papel en la	Papel grueso 1 Tamaño largo	TODAS	35 <0-63>	М	Cuando el valor aumenta en "1", la magnitud de alineación aumenta aprox. 0,6 mm.	4		
4118-1		sección de registro (cajón inferior del PFP/ papel grueso 1)	Papel grueso 1 Tamaño medio	TODAS	35 <0-63>	М	 <longitud de="" papel=""></longitud> Tamaño largo: 330 mm o superior Tamaño medio: 220 mm o 220 mm 	4		
4118-2			Papel grueso 1 Tamaño corto 1	TODAS	35 <0-63>	М	Tamaño corto 1: 205 mm a 219 mm Tamaño corto 2: 160 mm a 204 mm	4		
4118-3			Papel grueso 1 Tamaño corto 2	TODAS	35 <0-63>	М	Tamaño corto 3: 159 mm o inferior	4		
4118-4			Papel grueso 1 Tamaño corto 3	TODAS	35 <0-63>	М		4		

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC
Modo de ajuste (05)										
Código	Clasifi- cación	Elemen	itos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.		
4120-0	Alimenta- ción de papel	Ajuste de la magnitud de alineación del papel en la	Papel grueso 1 Tamaño largo	TODAS	22 <0-63>	М	Cuando el valor aumenta en "1", la magnitud de alineación aumenta aprox. 0,8 mm.	4		
4120-1		seccion de registro (UAD/ papel grueso 1)	Papel grueso 1 Tamaño medio	TODAS	22 <0-63>	М	 <longitud de="" papel=""></longitud> Tamaño largo: 330 mm o superior Tamaño medio: 220 mm a 320 mm 	4		
4120-2	1		Papel grueso 1 Tamaño corto 1	TODAS	22 <0-63>	М	Tamaño corto 1: 205 mm a 219 mm Tamaño corto 2: 160 mm a 204 mm	4		
4120-3			Papel grueso 1 Tamaño corto 2	TODAS	22 <0-63>	М	Tamaño corto 3: 159 mm o inferior	4		
4120-4			Papel grueso 1 Tamaño corto 3	TODAS	22 <0-63>	М		4		
4122-0	Alimenta- ción de papel	Ajuste de la magnitud de alineación del papel en la	Papel normal Tamaño largo	TODAS	15 <0-63>	М	Cuando el valor aumenta en "1", la magnitud de alineación aumenta aprox. 0,8 mm.	4		
4122-1		sección de registro: 200 mm/s (1er cajón/papel	Papel normal Tamaño medio	TODAS	15 <0-63>	М	<longitud de="" papel=""> Tamaño largo: 330 mm o superior Tamaño medio: 220 mm o 220 mm</longitud>	4		
4122-2		normar)	Papel normal Tamaño corto 1	TODAS	15 <0-63>	М	Tamaño corto 1: 205 mm a 219 mm Tamaño corto 2: 160 mm a 204 mm	4		
4122-3			Papel normal Tamaño corto 2	TODAS	15 <0-63>	М	Tamaño corto 3: 159 mm o inferior	4		
4122-4			Papel normal Tamaño corto 3	TODAS	15 <0-63>	М		4		
4123-0	Alimenta- ción de papel	Ajuste de la magnitud de alineación del papel en la	Papel normal Tamaño largo	TODAS	15 <0-63>	М	Cuando el valor aumenta en "1", la magnitud de alineación aumenta aprox. 0,8 mm.	4		
4123-1		sección de registro: 200 mm/s (2º cajón/ papel normal)	Papel normal Tamaño medio	TODAS	15 <0-63>	М	 <longitud de="" papel=""></longitud> Tamaño largo: 330 mm o superior Tamaño medio: 220 mm o 2320 mm 	4		
4123-2			Papel normal Tamaño corto 1	TODAS	15 <0-63>	М	Tamaño corto 1: 205 mm a 219 mm Tamaño corto 2: 160 mm a 204 mm	4		
4123-3			Papel normal Tamaño corto 2	TODAS	15 <0-63>	М	Tamaño corto 3: 159 mm o inferior	4		
4123-4			Papel normal Tamaño corto 3	TODAS	15 <0-63>	М		4		

			Мо	do de ajus	ste (05)			
Código	Clasifi- cación	Clasifi- cación Elementos		Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
4124-0	Alimenta- ción de papel	Ajuste de la magnitud de alineación del papel en la	Papel normal Tamaño largo	TODAS	15 <0-63>	М	Cuando el valor aumenta en "1", la magnitud de alineación aumenta aprox. 0,8 mm.	4
4124-1		seccion de registro: 200 mm/s (cajón superior del	Papel normal Tamaño medio	TODAS	15 <0-63>	М	<longitud de="" papel=""> Tamaño largo: 330 mm o superior Tamaño medio: 220 mm o 220 mm</longitud>	4
4124-2		normal)	Papel normal Tamaño corto 1	TODAS	15 <0-63>	Μ	220 mm a 329 mm Tamaño corto 1: 205 mm a 219 mm Tamaño corto 2:	4
4124-3			Papel normal Tamaño corto 2	TODAS	15 <0-63>	М	Tamaño corto 3: 159 mm o inferior	4
4124-4			Papel normal Tamaño corto 3	TODAS	15 <0-63>	М		4
4125-0	Alimenta- ción de papel	Ajuste de la magnitud de alineación del papel en la	Papel normal Tamaño largo	TODAS	15 <0-63>	М	Cuando el valor aumenta en "1", la magnitud de alineación aumenta aprox. 0,8 mm.	4
4125-1		sección de registro: 200 mm/s (cajón inferior del	Papel normal Tamaño medio	TODAS	15 <0-63>	М	 <longitud de="" papel=""></longitud> Tamaño largo: 330 mm o superior Tamaño medio: 	4
4125-2		PFP/papel normal)	Papel normal Tamaño corto 1	TODAS	15 <0-63>	М	220 mm a 329 mm Tamaño corto 1: 205 mm a 219 mm Tamaño corto 2:	4
4125-3			Papel normal Tamaño corto 2	TODAS	15 <0-63>	М	Tamaño corto 3: 159 mm o inferior	4
4125-4			Papel normal Tamaño corto 3	TODAS	15 <0-63>	М		4
4126	Alimenta- ción de papel	Ajuste de la mag alineación del pa sección de registr (LCF)	nitud de pel en la ro: 200 mm/s	TODAS	15 <0-63>	М	Cuando el valor aumenta en "1", la magnitud de alineación aumenta aprox. 0,8 mm.	1

Modo de ajuste (05)										
Código	Clasifi- cación	Elemer	itos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.		
4127-0	Alimenta- ción de papel	Ajuste de la magnitud de alineación del papel en la	Papel normal Tamaño largo	TODAS	15 <0-63>	М	Cuando el valor aumenta en "1", la magnitud de alineación aumenta aprox. 0,8 mm.	4		
4127-1		sección de registro: 200 mm/s (alimentación por bypass/	Papel normal Tamaño medio	TODAS	15 <0-63>	М	 <longitud de="" papel=""></longitud> Tamaño largo: 330 mm o superior Tamaño medio: 220 mm a 329 mm 	4		
4127-2		papel normal)	Papel normal Tamaño corto 1	TODAS	15 <0-63>	М	Tamaño corto 1: 205 mm a 219 mm Tamaño corto 2: 160 mm a 204 mm	4		
4127-3			Papel normal Tamaño corto 2	TODAS	15 <0-63>	М	Tamaño corto 3: 159 mm o inferior	4		
4127-4			Papel normal Tamaño corto 3	TODAS	15 <0-63>	М		4		
4128-0	Alimenta- ción de papel	Ajuste de la magnitud de alineación del papel en la	Papel especial 1 Tamaño largo	TODAS	30 <0-63>	М	Cuando el valor aumenta en "1", la magnitud de alineación aumenta aprox. 0,6 mm.	4		
4128-1		sección de registro (alimentación por bypass/	Papel especial 1 Tamaño medio	TODAS	30 <0-63>	М	<longitud de="" papel=""> Tamaño largo: 330 mm o superior Tamaño medio: 220 mm a 329 mm Tamaño corto 1: 205 mm a 219 mm Tamaño corto 2: 160 mm a 204 mm</longitud>	4		
4128-2		1)	Papel especial 1 Tamaño corto 1	TODAS	30 <0-63>	М		4		
4128-3			Papel especial 1 Tamaño corto 2	TODAS	30 <0-63>	М	Tamaño corto 3: 159 mm o inferior	4		
4128-4	-		Papel especial 1 Tamaño corto 3	TODAS	30 <0-63>	М		4		
4129-0	Alimenta- ción de papel	Ajuste de la magnitud de alineación del papel en la	Papel especial 2 Tamaño largo	TODAS	30 <0-63>	М	Cuando el valor aumenta en "1", la magnitud de alineación aumenta aprox. 0,6 mm.	4		
4129-1		seccion de registro (alimentación por bypass/ papel especial	Papel especial 2 Tamaño medio	TODAS	30 <0-63>	М	 <longitud de="" papel=""></longitud> Tamaño largo: 330 mm o superior Tamaño medio: 220 mm a 329 mm 	4		
4129-2		1)	Papel especial 2 Tamaño corto 1	TODAS	30 <0-63>	М	Tamaño corto 1: 205 mm a 219 mm Tamaño corto 2: 160 mm a 204 mm	4		
4129-3			Papel especial 2 Tamaño corto 2	TODAS	30 <0-63>	М	Tamaño corto 3: 159 mm o inferior	4		
4129-4			Papel especial 2 Tamaño corto 3	TODAS	30 <0-63>	М		4		

e-STUDIO2500c/3500c/3510c MODO DE CÓDIGOS DE ERROR Y AUTODIAGNÓSTICO

Modo de ajuste (05)										
Código	Clasifi- cación	Elemer	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.		
4562	Láser	Elemento a corregir con	1er cajón	TODAS	21 <0-40>	М	Cuando el valor aumenta en "1", la imagen se	1		
4563	Láser	respecto a la posición del	2º cajón	TODAS	21 <0-40>	М	desplaza hacia el borde de salida del papel aprox.	1		
4564	Láser	borde de entrada para cada tipo de medio	Cajón superior del PFP	TODAS	21 <0-40>	М	- 0,15 mm.	1		
4565	Láser	(al decelerar)	Cajón inferior del PFP	TODAS	21 <0-40>	М		1		
4567-0	Láser	Elemento a corregir con	Papel grueso 1	TODAS	21 <0-40>	М	Cuando el valor aumenta en "1", la imagen se	4		
4567-1		respecto a la posición del	Papel grueso 2	TODAS	22 <0-40>	М	desplaza hacia el borde de salida del papel aprox.	4		
4567-2		borde de entrada para	Papel grueso 3	TODAS	23 <0-40>	М	- 0,15 mm.	4		
4567-3		medio Alimentación	Transparen cia	TODAS	22 <0-40>	М		4		
4567-4		por bypass (al decelerar)	Papel especial 1	TODAS	22 <0-40>	М	-	4		
4567-5		,	Papel especial 2	TODAS	22 <0-40>	М	-	4		
4568	Láser	Elemento a corregir con respecto a la posición del borde de entrada para cada tipo de medio (al decelerar)	UAD	TODAS	21 <0-40>	М	Cuando el valor aumenta en "1", la imagen se desplaza hacia el borde de salida del papel aprox. 0,15 mm.	1		
4703	Láser	Ajuste fino de la giro del motor po (PPC): velocidad	velocidad de ligonal rápida	TODAS	128 <0-255>	М		1		
4704	Láser	Ajuste fino de la giro del motor po (PRT): velocidad	velocidad de ligonal rápida	TODAS	128 <0-255>	М		1		
4707-0	Acciona- miento	Ajuste fino de la velocidad de	Velocidad de	PRT	128 <0-255>	М		4		
4707-1		giro del motor del PFP	transporte: velocidad	FAX	128 <0-255>	М	-	4		
4707-2			normal	PPC	128 <0-255>	М	-	4		
4707-3			Velocidad de	PRT	128 <0-255>	М	-	4		
4707-4			transporte: Decelera-	FAX	128 <0-255>	М	1	4		
4707-5			ción	PPC	128 <0-255>	М	1	4		
4707-6			Velocidad de	PRT	128 <0-255>	М	1	4		
4707-7			transporte: velocidad	FAX	128 <0-255>	М	1	4		
4707-8			rápida	PPC	128 <0-255>	М	1	4		

			Мо	do de aju	ste (05)			
Código	Clasifi- cación	Elemer	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
4708-0	Acciona- miento	Ajuste fino de la velocidad de	Velocidad de	PRT	128 <0-255>	М		4
4708-1		giro del motor del TLCF	transporte: velocidad	FAX	128 <0-255>	М		4
4708-2			normal	PPC	128 <0-255>	М		4
4708-3			Velocidad de	PRT	128 <0-255>	М	-	4
4708-4			transporte: Decelera-	FAX	128 <0-255>	М	-	4
4708-5			ción	PPC	128 <0-255>	М		4
4708-6			Velocidad de	PRT	128 <0-255>	М		4
4708-7			transporte: velocidad	FAX	128 <0-255>	М		4
4708-8			rápida	PPC	128 <0-255>	М	-	4
4719	Control de imagen	Ajuste de posición forzado		TODAS	-	М	Fuerza la ejecución del ajuste de control del registro de color con el fin de eliminar la alteración de los colores Y, M, C y K.	6
4720	Manteni- miento	Visualización de parámetros de de anomalías en el posición	los etección de ajuste de la	TODAS	- <0-255>	М	Lleve a cabo este ajuste después de sustituir la NVRAM de la unidad láser o la placa LGC.	2
4721	Manteni- miento	Ajuste de posició	n forzado	TODAS	-	М	Lleve a cabo este ajuste después de sustituir la NVRAM de la unidad láser o la placa LGC.	6
4731-0	Imagen	Código de corrección de	Margen superior	PPC (negro)	0 <0-255>	М		4
4731-1		vacíos en la imagen		PPC (color)	48 <0-255>	М		4
4731-2				PRT (negro)	48 <0-255>	М		4
4731-3				PRT (color)	48 <0-255>	М		4
4731-4			Margen inferior	PPC (negro)	24 <0-255>	М		4
4731-5	1			PPC (color)	24 <0-255>	М	1	4
4731-6	1			PRT (negro)	0 <0-255>	М	1	4
4731-7]			PRT (color)	0 <0-255>	М	1	4

e-STUDIO2500c/3500c/3510c MODO DE CÓDIGOS DE ERROR Y AUTODIAGNÓSTICO

2 - 95

WWW.SERVICE-MANUAL.NET

Modo de ajuste (05)										
Código	Clasifi- cación	Elemer	itos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.		
4732-0	Imagen	Visualización de los valores corregidos de ajuste del borde de entrada	Valor absoluto de referencia de humedad	TODAS	255 <0-255>	М		10		
4732-1			Valor absoluto eficaz de humedad	TODAS	255 <0-255>	М		10		
7315-0	Imagen	Ajuste del equilibrio	L	PRT (negro)	128 <0-255>	SYS	Cuando se incrementa el valor, la densidad del área	4		
7315-1		gamma (PS/Suavizado/	М	PRT (negro)	128 <0-255>	SYS	objetivo aumenta. L: Área de baja densidad	4		
7315-2		8 DIIS)	Н	PRT (negro)	128 <0-255>	SYS	media H: Área de alta densidad	4		
7316-0	Imagen	Ajuste del equilibrio	L	PRT (negro)	128 <0-255>	SYS	Cuando se incrementa el valor, la densidad del área	4		
7316-1		gamma (PS/Detalle/8 bits)	M	PRT (negro)	128 <0-255>	SYS	objetivo aumenta. L: Área de baja densidad	4		
7316-2		013)	Н	PRT (negro)	128 <0-255>	SYS	media H: Área de alta densidad	4		
7317-0	Imagen	Ajuste del equilibrio	L	PRT (negro)	128 <0-255>	SYS	Cuando se incrementa el valor, la densidad del área	4		
7317-1		gamma (PCL/ Suavizado/8	M	PRT (negro)	128 <0-255>	SYS	objetivo aumenta. L: Área de baja densidad	4		
7317-2		bits)	H	PRT (negro)	128 <0-255>	SYS	media H: Área de alta densidad	4		
7318-0	Imagen	Ajuste del equilibrio	L	PRT (negro)	128 <0-255>	SYS	Cuando se incrementa el valor, la densidad del área	4		
7318-1		gamma (PCL/Detalle/8 bits)	М	PRT (negro)	128 <0-255>	SYS	objetivo aumenta. L: Área de baja densidad	4		
7318-2		013)	H	PRT (negro)	128 <0-255>	SYS	media H: Área de alta densidad	4		
7322-0	Imagen	Procesamiento de extensión de	PS	PRT (negro)	1 <0-1>	SYS	0: OFF 1: ON	4		
7322-1		bandera para impresión (modo negro)	PCL	PRT (negro)	1 <0-1>	SYS		4		
7324-0	Imagen	Conmutación del proceso de	PS	PRT (negro)	0 <0-2>	SYS	0: Por defecto 1: Se realzan los trazos	4		
7324-1		filtrado para impresión (modo negro)	PCL	PRT (negro)	0 <0-2>	SYS	tinos. 2: Se realzan todas las líneas.	4		
7330	Imagen	Ajuste fino del valor central de	PS	PRT (negro)	128 <0-255>	SYS		1		
7335	Imagen	nitidez para la impresión (Procesamiento multinivel)	PCL	PRT (negro)	128 <0-255>	SYS		1		
7340	Imagen	Ajuste de la reproducción	PS	PRT (negro)	0 <0-8>	SYS		1		
7341		de trazos finos	PCL	PRT (negro)	0 <0-8>	SYS		1		

			Мо	do de aju	ste (05)			
Código	Clasifi- cación	Elemer	itos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
7346	Imagen	Conmutación de las pantallas	PS	PRT (negro)	0 <0-1>	SYS	0: Valor de definición de pantalla alto (imagen	1
7348		relacionadas con la impresión	PCL	PRT (negro)	0 <0-1>	SYS	más suave) 1: Valor de definición de pantalla bajo (imagen menos definida)	1
7465	Imagen	Corrección de ma originales coloca manualmente sol para originales/M personalizado po	SCN (negro)	12 <11-14, 21-24, 31- 34, 41-44>	SYS	Establece si los valores del pico de fondo y el pico de texto son fijos o no. Las unidades suponen un ajuste para "densidad	1	
7466	Imagen	Corrección de ma originales coloca RADF/Modo pers por el usuario	argen para dos en el sonalizado	SCN (negro)	12 <11-14, 21-24, 31- 34, 41-44>	SYS	automática" y las decenas para "densidad manual". Cuando son fijos, la corrección de margen se efectúa con valores estándar. Los valores de pico de fondo y pico de texto afectan a la reproducción de la densidad de fondo y la densidad de texto, respectivamente. 1: fijo/fijo 2: variable/fijo 3: fijo/variable 4: variable/variable Pico de fondo/Pico de texto	1
7467	Imagen	Corrección de ma del pico de fondo personalizado po	argen. Ajuste /Modo r el usuario	SCN (negro)	56 <0-255>	SYS	Cuando este valor aumenta, el fondo de la imagen (área de baja densidad) se imprime con mayor dificultad.	1
7470	Imagen	Ajuste de nitidez/ personalizado po	'Modo r el usuario	SCN (negro)	128 <0-255>	SYS	Cuando el valor aumenta, la imagen se vuelve más nítida. Cuando el valor disminuye, la imagen se vuelve más suave. Cuanto menor es el valor, menor es el moiré.	1
7475	Imagen	Ajuste de densida fino de "densidad Valor central/Mod personalizado po	ad. Ajuste I manual"/ do r el usuario	SCN (negro)	128 <0-255>	SYS	Cuando el valor aumenta, la imagen se vuelve más oscura.	1
7476	Imagen	Ajuste de densida fino de "densidad Valor del increme Modo personaliza usuario	ad. Ajuste I manual"/ ento claro/ ado por el	SCN (negro)	20 <0-255>	SYS	Cuando el valor aumenta, la imagen de los incrementos "claros" se vuelve más clara.	1
7477	Imagen	Ajuste de densida fino de "densidad Valor del increme Modo personaliza usuario	ad. Ajuste I manual"/ ento oscuro/ ado por el	SCN (negro)	20 <0-255>	SYS	Cuando el valor aumenta, la imagen de los incrementos "oscuros" se vuelve más oscura.	1
7478	Imagen	Ajuste de densida fino de "densidao automática"/ Moo personalizado po	ad. Ajuste I lo r el usuario	SCN (negro)	128 <0-255>	SYS	Cuando el valor aumenta, la imagen se vuelve más oscura.	1

			Мо	do de ajus	ste (05)			
Código	Clasifi- cación	Eleme	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
7480-0	Imagen	Ajuste del equilibrio	L	SCN (negro)	128 <0-255>	SYS	Cuando se incrementa el valor, la densidad del área	4
7480-1		gamma/Modo personalizado	М	SCN (negro)	128 <0-255>	SYS	objetivo aumenta. L: Área de baja densidad	4
7480-2		por el usuario	Н	SCN (negro)	128 <0-255>	SYS	M: Area de densidad media H: Área de alta densidad	4
7641-0	Imagen	Valor 1 de ajuste negra (dos color	del área es)	PPC (color)	128 <0-255>	SYS		4
7641-1				PPC (color)	128 <0-255>	SYS		4
7641-2				PPC (color)	128 <0-255>	SYS		4
7642-0	Imagen	Valor 2 de ajuste negra (dos color	e del área es: negro y	PPC (color)	128 <0-255>	SYS		4
7642-1		rojo)	rojo)		128 <0-255>	SYS		4
7642-2				PPC (color)	128 <0-255>	SYS	-	4
7811	Imagen	Selección de tabla STRC	Texto/foto	PPC (color)	0 <0-8>	SYS		1
7812			Texto	PPC (color)	0 <0-8>	SYS		1
7827	Imagen	Selección de tabla STRC.	Texto/foto	PPC (color)	0 <0-8>	SYS		1
7828		ACS	Texto	PPC (color)	0 <0-8>	SYS		1
8050-0	Imagen	Ajuste del equilibrio de	L	PRT (color)	128 <0-255>	SYS	El color, modo y área de densidad objetivos se	4
8050-1		color (PS/ Suavizado/Y)	М	PRT (color)	128 <0-255>	SYS	vuelven más oscuros cuando el valor aumenta.	4
8050-2			Н	PRT (color)	128 <0-255>	SYS	L: Area de baja densidad M: Área de densidad	4
8051-0	Imagen	Ajuste del equilibrio de	L	PRT (color)	128 <0-255>	SYS	H: Área de alta densidad	4
8051-1		color (PS/ Suavizado/M)	М	PRT (color)	128 <0-255>	SYS		4
8051-2			Н	PRT (color)	128 <0-255>	SYS		4
8052-0	Imagen	Ajuste del equilibrio de	L	PRT (color)	128 <0-255>	SYS		4
8052-1		color (PS/ Suavizado/C)	М	PRT (color)	128 <0-255>	SYS		4
8052-2			Н	PRT (color)	128 <0-255>	SYS		4
8053-0	Imagen	Ajuste del equilibrio de	L	PRT (color)	128 <0-255>	SYS	1	4
8053-1		color (PS/ Suavizado/K)	М	PRT (color)	128 <0-255>	SYS	1	4
8053-2			Н	PRT (color)	128 <0-255>	SYS		4

			Мо	do de aju	ste (05)			
Código	Clasifi- cación	Elemer	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
8054-0	Imagen	Ajuste del equilibrio de	L	PRT (color)	128 <0-255>	SYS	El color, modo y área de densidad objetivos se	4
8054-1		color (PS/ Detalle/Y)	М	PRT (color)	128 <0-255>	SYS	vuelven más oscuros cuando el valor aumenta.	4
8054-2			Н	PRT (color)	128 <0-255>	SYS	L: Area de baja densidad M: Área de densidad	4
8055-0	Imagen	Ajuste del equilibrio de	L	PRT (color)	128 <0-255>	SYS	H: Área de alta densidad	4
8055-1		color (PS/ Detalle/M)	М	PRT (color)	128 <0-255>	SYS		4
8055-2			Н	PRT (color)	128 <0-255>	SYS		4
8056-0	Imagen	Ajuste del equilibrio de	L	PRT (color)	128 <0-255>	SYS		4
8056-1		color (PS/ Detalle/C)	М	PRT (color)	128 <0-255>	SYS		4
8056-2			Н	PRT (color)	128 <0-255>	SYS		4
8057-0	Imagen	Ajuste del equilibrio de color (PS/ Detalle/K)	L	PRT (color)	128 <0-255>	SYS	-	4
8057-1			М	PRT (color)	128 <0-255>	SYS		4
8057-2			Н	PRT (color)	128 <0-255>	SYS		4
8058-0	Imagen	Ajuste del equilibrio de	L	PRT (color)	128 <0-255>	SYS	El color, modo y área de densidad objetivos se	4
8058-1		color (PCL/ Suavizado/Y)	М	PRT (color)	128 <0-255>	SYS	vuelven más oscuros cuando el valor aumenta.	4
8058-2			Н	PRT (color)	128 <0-255>	SYS	L: Area de baja densidad M: Área de densidad	4
8059-0	Imagen	Ajuste del equilibrio de	L	PRT (color)	128 <0-255>	SYS	H: Área de alta densidad	4
8059-1		color (PCL/ Suavizado/M)	М	PRT (color)	128 <0-255>	SYS		4
8059-2			Н	PRT (color)	128 <0-255>	SYS		4
8060-0	Imagen	Ajuste del equilibrio de	L	PRT (color)	128 <0-255>	SYS		4
8060-1		color (PCL/ Suavizado/C)	М	PRT (color)	128 <0-255>	SYS		4
8060-2			Н	PRT (color)	128 <0-255>	SYS		4
8061-0	Imagen	Ajuste del equilibrio de	L	PRT (color)	128 <0-255>	SYS	1	4
8061-1		color (PCL/ Suavizado/K)	М	PRT (color)	128 <0-255>	SYS	1	4
8061-2			Н	PRT (color)	128 <0-255>	SYS		4

e-STUDIO2500c/3500c/3510c MODO DE CÓDIGOS DE ERROR Y AUTODIAGNÓSTICO

2 - 99

WWW.SERVICE-MANUAL.NET

Modo de ajuste (05)										
Código	Clasifi- cación	Elemer	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.		
8062-0	Imagen	Ajuste del equilibrio de	L	PRT (color)	128 <0-255>	SYS	El color, modo y área de densidad objetivos se	4		
8062-1		color (PCL/ Detalle/Y)	М	PRT (color)	128 <0-255>	SYS	vuelven más oscuros cuando el valor aumenta.	4		
8062-2			Н	PRT (color)	128 <0-255>	SYS	L: Area de baja densidad M: Área de densidad	4		
8063-0	Imagen	Ajuste del equilibrio de	L	PRT (color)	128 <0-255>	SYS	H: Área de alta densidad	4		
8063-1		color (PCL/ Detalle/M)	М	PRT (color)	128 <0-255>	SYS		4		
8063-2			Н	PRT (color)	128 <0-255>	SYS		4		
8064-0	Imagen	Ajuste del equilibrio de	L	PRT (color)	128 <0-255>	SYS		4		
8064-1		color (PCL/ Detalle/C)	М	PRT (color)	128 <0-255>	SYS		4		
8064-2			Н	PRT (color)	128 <0-255>	SYS		4		
8065-0	Imagen	Ajuste del equilibrio de	L	PRT (color)	128 <0-255>	SYS		4		
8065-1		color (PCL/ Detalle/K)	М	PRT (color)	128 <0-255>	SYS		4		
8065-2			Н	PRT (color)	128 <0-255>	SYS		4		
8076-0	Imagen	Ajuste del umbral de límite	PS	PRT (color)	113 <0-255>	SYS		4		
8076-1		de tóner/Papel especial 1: Suavizado	PCL	PRT (color)	113 <0-255>	SYS		4		
8077-0	Imagen	Ajuste del umbral de límite	PS	PRT (color)	113 <0-255>	SYS		4		
8077-1		de tóner/Papel especial 2: Suavizado	PCL	PRT (color)	113 <0-255>	SYS		4		
8078-0	Imagen	Ajuste del umbral de límite	PS	PRT (color)	128 <0-255>	SYS		4		
8078-1		de toner/Papel reciclado: Suavizado	PCL	PRT (color)	128 <0-255>	SYS		4		
8080-0	Imagen	Ajuste del umbral de límite	PS	PRT (color)	128 <0-255>	SYS		4		
8080-1		de tóner/Papel normal: Detalle	PCL	PRT (color)	128 <0-255>	SYS		4		
8081-0	Imagen	Ajuste del umbral de límite	PS	PRT (color)	113 <0-255>	SYS		4		
8081-1		de tóner/Papel grueso 1: Detalle	PCL	PRT (color)	113 <0-255>	SYS		4		
8082-0	Imagen	Ajuste del umbral de límite	PS	PRT (color)	113 <0-255>	SYS		4		
8082-1		de tóner/Papel grueso 2: Detalle	PCL	PRT (color)	113 <0-255>	SYS		4		

Modo de ajuste (05)										
Código	Clasifi- cación	Elemer	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.		
8083-0	Imagen	Ajuste del	PS	PRT	113	SYS		4		
8083-1		de tóner/Papel grueso 3: Detalle	PCL	(color) PRT (color)	<0-255> 113 <0-255>	SYS		4		
8084-0	Imagen	Ajuste del umbral de límite	PS	PRT (color)	128 <0-255>	SYS		4		
8084-1		de tóner/ Transparencia: Detalle	PCL	PRT (color)	128 <0-255>	SYS		4		
8085-0	Imagen	Ajuste del umbral de límite	PS	PRT (color)	113 <0-255>	SYS		4		
8085-1		de tóner/Papel especial 1: Detalle	PCL	PRT (color)	113 <0-255>	SYS		4		
8086-0	Imagen	Ajuste del umbral de límite	PS	PRT (color)	113 <0-255>	SYS		4		
8086-1		de tóner/Papel especial 2: Detalle	PCL	PRT (color)	113 <0-255>	SYS		4		
8087-0	Imagen	Ajuste del umbral de límite	PS	PRT (color)	128 <0-255>	SYS		4		
8087-1		de tóner/Papel reciclado: Detalle	PCL	PRT (color)	128 <0-255>	SYS		4		
8102-0	Imagen	Procesamiento de extensión de	PS	PRT (color)	1 <0-1>	SYS	0: OFF 1: ON	4		
8102-1		bandera para impresión (modo de color)	PCL	PRT (color)	1 <0-1>	SYS		4		
8104-0	Imagen	Conmutación del proceso de	PS	PRT (color)	0 <0-2>	SYS	0: Por defecto 1: Se realzan los trazos	4		
8104-1		filtrado para impresión (modo de color)	PCL	PRT (color)	0 <0-2>	SYS	finos. 2: Se realzan todas las líneas.	4		
8110	Imagen	Valor de ajuste fino de la	General	PRT (color)	128 <0-255>	SYS		1		
8111		nitidez para impresión	Fotografía	PRT (color)	128 <0-255>	SYS		1		
8112		/PS	Presentació n	PRT (color)	128 <0-255>	SYS		1		
8113			Dibujos de línea	PRT (color)	128 <0-255>	SYS		1		
8114	Imagen	Valor de ajuste fino de la	General	PRT (color)	128 <0-255>	SYS		1		
8115		nitidez para impresión	Fotografía	PRT (color)	128 <0-255>	SYS		1		
8116		/PGL	Presenta- ción	PRT (color)	128 <0-255>	SYS		1		
8117			Dibujos de línea	PRT (color)	128 <0-255>	SYS		1		
8120	Imagen	Nitidez para la fu impresión	nción de	PRT (color)	0 <0-1>	SYS	0: - 1 1: 0	1		

			Мо	do de ajus	ste (05)			
Código	Clasifi- cación	Elemei	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
8176	Imagen	Conmutación de las pantallas	PS	PRT (color)	0 <0-1>	SYS	0: Valor de definición de pantalla alto (imagen	1
8178		relacionadas con la impresión	PCL	PRT (color)	0 <0-1>	SYS	más suave) 1: Valor de definición de pantalla bajo (imagen menos definida)	1
8196	Imagen	Valor de ajuste d extensión del có	e la digo	PRT (color)	63 <60-64>	SYS		1
8210-0	Imagen	Umbral de texto PureBlack	General	PRT (color)	8 <1-15>	SYS	Cuando el valor aumenta, la gama de colores que	4
8210-1		(PCL)	Fotografía	PRT (color)	8 <1-15>	SYS	deberá imprimirse solamente con tóner	4
8210-2			Presenta- ción	PRT (color)	8 <1-15>	SYS	negro se amplía. Cuando el valor disminuye, más	4
8210-3			Dibujos de línea	PRT (color)	8 <1-15>	SYS	colores.	4
8211-0	Imagen	Umbral de gráficos	General	PRT (color)	1 <1-15>	SYS	Cuando el valor aumenta, la gama de colores que	4
8211-1		PureBlack (PCL)	Fotografía	PRT (color)	1 <1-15>	SYS	deberá imprimirse solamente con tóner	4
8211-2			Presenta- ción	PRT (color)	1 <1-15>	SYS	negro se amplía. Cuando el valor disminuye, más	4
8211-3			Dibujos de línea	PRT (color)	8 <1-15>	SYS	colores.	4
8212-0	Imagen	Umbral de imagen	General	PRT (color)	1 <1-15>	SYS	Cuando el valor aumenta, la gama de colores que	4
8212-1		PureBlack (PCL)	Fotografía	PRT (color)	1 <1-15>	SYS	deberá imprimirse solamente con tóner	4
8212-2			Presenta- ción	PRT (color)	1 <1-15>	SYS	negro se amplía. Cuando el valor disminuye, más	4
8212-3			Dibujos de línea	PRT (color)	8 <1-15>	SYS	colores.	4
8213-0	Imagen	Umbral de texto PureGray	General	PRT (color)	8 <1-15>	SYS	Cuando el valor aumenta, la gama de colores que	4
8213-1		(PCL)	Fotografía	PRT (color)	8 <1-15>	SYS	deberá imprimirse solamente con tóner	4
8213-2			Presenta- ción	PRT (color)	8 <1-15>	SYS	negro se amplía. Cuando el valor disminuye, más	4
8213-3			Dibujos de línea	PRT (color)	8 <1-15>	SYS	colores.	4
8214-0	Imagen	Umbral de gráficos	General	PRT (color)	1 <1-15>	SYS	Cuando el valor aumenta, la gama de colores que	4
8214-1		PureGray (PCL)	Fotografía	PRT (color)	1 <1-15>	SYS	deberá imprimirse solamente con tóner	4
8214-2			Presenta- ción	PRT (color)	1 <1-15>	SYS	negro se amplía. Cuando el valor disminuye, más	4
8214-3			Dibujos de línea	PRT (color)	8 <1-15>	SYS	colores.	4

			Мо	do de aju	ste (05)			
Código	Clasifi- cación	Elemer	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
8215-0	Imagen	Umbral de imagen	General	PRT (color)	1 <1-15>	SYS	Cuando el valor aumenta, la gama de colores que	4
8215-1		PureGray (PCL)	Fotografía	PRT (color)	1 <1-15>	SYS	deberá imprimirse solamente con tóner	4
8215-2			Presenta- ción	PRT (color)	1 <1-15>	SYS	negro se amplía. Cuando el valor disminuye, más	4
8215-3			Dibujos de línea	PRT (color)	8 <1-15>	SYS	colores.	4
8252-0	Imagen	Ajuste del umbral de texto	General	PRT (color)	128 <113-143>	SYS	Cuando el valor aumenta, la gama de colores que	4
8252-1		DevicePure- Black/Gray	Fotografía	PRT (color)	128 <113-143>	SYS	deberá imprimirse solamente con tóner	4
8252-2		(PS)	Presenta- ción	PRT (color)	128 <113-143>	SYS	 negro se amplía. Cuando el valor disminuye, más restringida es la gama de colores. 	4
8252-3			Dibujos de línea	PRT (color)	128 <113-143>	SYS		4
8253-0	Imagen	Ajuste del umbral de	General	PRT (color)	128 <113-143>	SYS	Cuando el valor aumenta, la gama de colores que deberá imprimirse solamente con tóner negro se amplía. Cuando el valor disminuye, más restringida es la gama de colores.	4
8253-1		imagen DevicePure- Black/Gray (PS)	Fotografía	PRT (color)	128 <113-143>	SYS		4
8253-2			Presenta- ción	PRT (color)	128 <113-143>	SYS		4
8253-3			Dibujos de línea	PRT (color)	128 <113-143>	SYS		4
8254-0	Imagen	Ajuste del umbral de	General	PRT (color)	128 <113-143>	SYS	Cuando el valor aumenta, la gama de colores que	4
8254-1		gráficos DevicePure-	Fotografía	PRT (color)	128 <113-143>	SYS	deberá imprimirse solamente con tóner	4
8254-2		(PS)	Presenta- ción	PRT (color)	128 <113-143>	SYS	el valor disminuye, más	4
8254-3			Dibujos de línea	PRT (color)	128 <113-143>	SYS	colores.	4
8255-0	Imagen	Ajuste del umbral de texto	General	PRT (color)	128 <113-143>	SYS	Cuando el valor aumenta, la gama de colores que	4
8255-1		CIEBasedPure- Black/Gray	Fotografía	PRT (color)	128 <113-143>	SYS	deberá imprimirse solamente con tóner	4
8255-2		(PS)	Presenta- ción	PRT (color)	128 <113-143>	SYS	el valor disminuye, más	4
8255-3			Dibujos de línea	PRT (color)	128 <113-143>	SYS	colores.	4

Modo de ajuste (05)								
Código	Clasifi- cación	Elemer	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
8256-0	Imagen	Ajuste del umbral de	General	PRT (color)	128 <113-143>	SYS	Cuando el valor aumenta, la gama de colores que	4
8256-1		imagen CIEBasedPure-	Fotografía	PRT (color)	128 <113-143>	SYS	deberá imprimirse solamente con tóner	4
8256-2		Black/Gray (PS)	Presenta- ción	PRT (color)	128 <113-143>	SYS	el valor disminuye, más	4
8256-3			Dibujos de línea	PRT (color)	128 <113-143>	SYS	colores.	4
8257-0	Imagen	Ajuste del umbral de	General	PRT (color)	128 <113-143>	SYS	Cuando el valor aumenta, la gama de colores que	4
8257-1		gráficos CIEBasedPure-	Fotografía	PRT (color)	128 <113-143>	SYS	deberá imprimirse solamente con tóner	4
8257-2		Black/Gray (PS)	Presenta- ción	PRT (color)	128 <113-143>	SYS	negro se amplía. Cuando el valor disminuye, más	4
8257-3			Dibujos de línea	PRT (color)	128 <113-143>	SYS	- restringida es la gama de colores.	4
8325	Imagen	Ajuste de saturación	Texto	SCN (color)	128 <0-255>	SYS		1
8326			Foto	SCN (color)	128 <0-255>	SYS		1
8327			Imagen impresa	SCN (color)	128 <0-255>	SYS	-	1
8340	Imagen	Ajuste de densidad	Texto	SCN (color)	128 <0-255>	SYS		1
8341		Compensación fina de curva	Foto	SCN (color)	128 <0-255>	SYS		1
8342		/Valor central	Imagen impresa	SCN (color)	128 <0-255>	SYS		1
8344	Imagen	Ajuste de densidad	Texto	SCN (color)	20 <0-255>	SYS		1
8345		Compensación fina de curva	Foto	SCN (color)	20 <0-255>	SYS		1
8346		/Valor del incremento claro	Imagen impresa	SCN (color)	20 <0-255>	SYS	-	1
8348	Imagen	Ajuste de densidad	Texto	SCN (color)	20 <0-255>	SYS		1
8349		Compensación fina de curva	Foto	SCN (color)	20 <0-255>	SYS	1	1
8350		/Valor del incremento oscuro	Imagen impresa	SCN (color)	20 <0-255>	SYS		1
8370	Imagen	Ajuste fino del pico de fondo	Modo personali- zado por el usuario	SCN (color)	50 <0-50>	SYS	Ajusta el nivel del fondo. Cuando el valor aumenta, el fondo se vuelve más brillante.	1

Modo de ajuste (05)								
Código	Clasifi- cación	Elemer	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
8371	Imagen	Ajuste fino de la densidad de negro	Modo personali- zado por el usuario	SCN (color)	0 <0-4>	SYS	Ajusta la densidad de negro de la imagen escaneada. Cuando el valor aumenta, la densidad de negro se vuelve más oscura.	1
8372	Imagen	Selección del método de conversión de RGB	Modo personali- zado por el usuario	SCN (color)	0 <0-3>	SYS	Establece el formato del espacio de color de la imagen impresa. 0: sRGB 1: AppleRGB 2: ROMMRGB 3: AdobeRGB	1
8373	Imagen	Ajuste de saturación	Modo personali- zado por el usuario	SCN (color)	128 <0-255>	SYS		1
8375	Imagen	Ajuste de nitidez	Modo personali- zado por el usuario	SCN (color)	128 <0-255>	SYS	Cuando el valor aumenta, la imagen se vuelve más nítida. Cuando el valor disminuye, la imagen se vuelve más suave. Cuanto menor es el valor, menor es el moiré.	1
8380	Imagen	Ajuste de densidad Compensación fina de curva /Valor central	Modo personali- zado por el usuario	SCN (color)	128 <0-255>	SYS		1
8381	Imagen	Ajuste de densidad /Valor del incremento claro	Modo personali- zado por el usuario	SCN (color)	20 <0-255>	SYS		1
8382	Imagen	Ajuste de densidad /Valor del incremento oscuro	Modo personali- zado por el usuario	SCN (color)	20 <0-255>	SYS		1
9104	Imagen	Calidad de comp procesamiento d SLIM PDF	resión de el fondo para	SCN (color)	5 <0-10>	SYS	 0-10 0: Compresión alta, calidad de imagen baja 10: Compresión baja, calidad de imagen alta 	1
9107	Imagen	Ajuste de la reso procesamiento d SLIM PDF	lución de el fondo para	SCN (color)	1 <0-3>	SYS	0: 75 ppp 1: 100 ppp 2: 150 ppp 3: 200 ppp	1

2

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

e-STUDIO2500c/3500c/3510c MODO DE CÓDIGOS DE ERROR Y AUTODIAGNÓSTICO

2.2.5 Modo de configuración (08)

Los elementos de la lista de códigos de configuración pueden ajustarse o cambiarse en este modo de configuración (08).

Cuando sea necesario apagar el equipo, desconéctelo pulsando el botón [ENERGY SAVER] durante unos segundos.

Lista de clasificación del Modo de configuración (08)

Clasificación		Modo de configuración (08)				
	[ACS]	9698				
	[AMS]	605				
	[APS]	9185				
	[X en 1]	650				
	[Especificación de color]	643, 644				
	[Indicador]	671				
	[Edición de copia]	645, 646				
	[Sonido]	610, 969, 970				
	[Contador]	202				
	[Cascada]	652, 653				
	[ACS]	268				
	[Pantalla]	207, 602				
	[Administrador]	263				
	[Configuración de alimentación]	658, 659				
	[ldioma]	220, 221, 1929, 1930, 1931, 1932, 1933, 1934, 1935				
	[Contador de originales]	302				
	[Dirección del original]	628				
	[Volumen de copia]	300				
Interfaz de usuario	[Calibración automática]	632				
	[Configuración por defecto]	276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 289, 331, 503, 585, 587, 588, 603, 604, 607, 618, 642				
	[Liberación de atascos]	9359				
	[Compensación entre trabajos]	682				
	[Nivel de seguridad]	1708				
	[Clasificación]	627, 634, 641, 649				
	[Temporizador]	204, 205, 206				
	[Plantilla]	1140				
	[Desplazamiento de imagen]	636, 1429, 1430				
	[Reajuste de la bandeja]	648				
	[Fecha]	640				
	[Anotación]	651, 657				
	[Visualización de número]	342				
	[Programación de trabajo]	1130, 1131, 9891, 9940				
	[Fichero]	209, 218, 219				
	[Gestión de departamentos]	617, 620, 621, 622, 623, 624, 629				
	[Sin negro]	343				
	[Duplicado libro]	611				
	[Impresión del buzón]	951, 953, 954				

e-STUDIO2500c/3500c/3510c MODO DE CÓDIGOS DE ERROR Y AUTODIAGNÓSTICO

Clasificación		Modo de configuración (08)			
	[Tamaño del papel]	613			
Interfaz de usuario	[Prevención de copiado en blanco]	625			
	[Modo de usuario]	506, 508, 580, 590			
Escáner	[E-mail]	272, 273			
	[Función]	1498, 1926			
Fay	[Destino]	701			
гах	[Configuración por defecto]	274			
	[Prioridad de cajón]	689			
	[ACS]	609-0 a 4, 7606, 7615, 7616, 7617, 9825			
	[Corrección gamma]	597			
	[Calibración automática]	595			
Imagen	[Configuración por defecto]	550, 1149, 9382, 9897, 9898, 9899			
	[Proporción de densidad del tóner]	2707-0 a 3			
	[Suavizado]	562			
	[2ª transferencia]	548			
	[Detección de anomalías]	573, 574, 575, 576			
Control do imagon	[Tensión de contraste]	556, 2513-0 a 3, 2514-0 a 3, 2515			
Control de imagen	[Inicio automático]	559, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572			
	[Suavizado]	560			
	[Energía del láser]	557, 2525-0 a 3, 2526-0 a 3, 2527			
	[Configuración de alimentación]	254, 255, 619			
	[Fuente del papel]	480, 481, 1135, 1431			
	[Detección]	449, 1492			
	[Configuración]	988			
Sistema de	[Modo de papel recubierto]	675-0 a 4			
alimentación	[Tamaño del papel]	224, 225, 226, 227, 228, 256			
	[Dimensión del papel]	210, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 470, 471			
	[Reintento de alimentación de papel]	463-0 a 1, 464-0 a 1, 465-0 a 1, 466-0 a 1, 467-0 a 1, 468-0 a 1, 482, 1390, 1391, 1392, 1393, 1394, 1395, 1396, 1397, 1398, 1399, 1400, 1401			
	[Empuje de papel]	4553-0 a 4			
Láser	[Motor poligonal]	398, 399, 478, 483, 484, 485, 486, 489, 490			
Cargadar principal	[Limpieza]	1389			
Cargador principar	[Cargador]	808			
	[Tóner casi agotado]	1415, 1416, 1416-0 a 3, 6452-0 a 3, 6453-0 a 3, 6454-0 a 3			
	[Contador de rotación del cartucho de tóner]	1376-0 a 3			
	[Ajuste de posición]	4550-0 a 1, 4562			
Revelador	[Paletas de mezcla de tóner usado]	4551-0 a 1, 4554-0 a 1, 4561, 6209-0 a 2			
	[Conmutación del control de la velocidad de salida del papel]	4563			

e-STUDIO2500c/3500c/3510c MODO DE CÓDIGOS DE ERROR Y AUTODIAGNÓSTICO

Clasificación		Modo de configuración (08)				
	[1ª transferencia]	816, 2512				
	[2ª transferencia]	2490				
	[Ajuste de posición]	4546				
	[Detección de resistencia]	2511				
- / ·	[Polarización de transferencia]	2510				
Iransferencia	[Control de la cantidad de giro inverso del tambor]	2367				
	[Lámina de descarga]	2553				
	[Control de compensación manual de la densidad del tóner]	2707-0 a 3				
	[Cartucho de tóner]	4554-0 a 1, 4561, 6209-0 a 2				
Fusor	[Temperatura]	409, 410-0 a 1, 412, 413, 437, 438, 448, 450-0 a 1, 451, 452, 453, 518, 534-0 a 1, 1902, 1903, 1904, 1905, 2017-0 a 1, 2018-0 a 1, 2019-0 a 1, 2151-0 a 1, 2153, 2155, 2159, 2161, 2255, 4545				
1 0301	[Contador de estado]	400				
	[Funcionamiento previo]	417, 439, 440-0 a 1, 441, 526, 584, 855, 2020-0 a 1				
	[Unidad del fusor]	4549				
Procesamiento de imágenes	[Contador]	1371, 1372, 1378, 1380, 1382, 1385, 1386, 1387, 1388				
RADF	[Conmutación hacia atrás]	462				
	[Grapado]	704-0 a 1, 1911, 9811				
Finisher	[Perforación]	9847				
	[Cambio de modelo de finisher]	1912				
	[AppleTalk]	1014, 1015, 1936, 3729, 3730				
	[Bindery]	1026				
	[Comunidad]	1065, 1066				
	[DDNS]	1020, 1112				
	[DHCP]	1755, 1756, 1757, 1759, 1760, 1762				
	[Directorio]	1028, 1029				
	[DNS]	1017, 1018, 1019				
	[E-mail]	265, 1097, 1098, 1477, 1478, 1489, 1491, 9384				
	[Fichero]	1779, 1782, 1783, 1784, 1785, 1786				
	[FTP]	1055, 1057, 1058, 1059, 1060, 1061, 1062, 1089, 1090, 1091, 1092, 9394				
	[HTTP]	1030, 1031, 1032				
Red	[Conflicto de IP]	1440				
	[Filtro IP]	1720, 1721, 1722, 1723, 1724, 1725, 1726, 1727, 1728, 1729, 1730, 1731, 1732, 1733, 1734, 1735, 1736, 1737, 1738, 1739				
	[IPP]	1078, 1079, 1080, 1081, 1082, 1083, 1084, 1085, 1086, 1087, 1088, 1447,1448, 1449, 1450, 1451, 3725, 3726				
	[IPX]	1011, 1099				
	[Dirección IP]	1006, 1007, 1008, 1009, 1010, 1767, 1768				
	[LDAP]	1016, 1138, 1488, 1923, 1924, 9629				
	[LPD]	1075, 1076, 1077				
	[Dirección MAC]	1141				
	[MIB]	1063				
	[NCP]	1013				
	[NDS]	1027				

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

Clasificación		Modo de configuración (08)					
	[Netware]	1128, 1129, 1134, 1143, 1144, 1148					
	[NIC]	1002					
	[Novell]	1093, 1094					
	[Configuración PCL]	973					
	[POP3]	1046, 1047, 1048, 1049, 1050, 1051, 1052					
	[RawPort]	945					
	[Raw/TCP]	1073, 1074, 3731, 3732					
	[Impresión sin procesar]	290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 978, 979					
	[Citas]	1103, 1104, 1105					
	[Acceso basado en perfiles]	1493, 1928					
	[Samba]	1464					
	[SearchRoot]	1095					
	[SMB]	1023, 1024, 1025, 1117, 1124, 1950, 1951					
	[SMTP]	1022, 1037, 1038, 1039, 1040, 1041, 1042, 1100, 1101, 1102, 1111					
	[SNTP]	1441, 1442, 1444, 1445, 1446					
Red	[SSL]	1740, 1741, 1742, 1743, 1744, 1745, 1746, 1747, 1748, 1749, 1750, 1751					
	[TRAP]	1069, 1070					
	[FAX por Internet]	266, 1114, 1485					
	[Offramp]	1043, 1044, 1045					
	[Función]	1432, 1435, 1436					
	[Transferencia automática]	660, 661					
	[Inicialización]	1119					
	[Trabajo de escaneado]	1781-0 a 1					
	[Velocidad y ajustes]	1003					
	[Período de retención de datos]	259, 260, 264					
	[Dominio]	1113, 1121, 1122, 1123					
	[Autenticación]	1139, 1484, 1486, 1487, 1920, 1921, 1922, 1925, 1937, 1952, 1953, 1954, 1955, 1956, 1957, 1958, 1959, 3722, 3723, 3724					
	[Cola de impresión]	1096					
	[Tipo de trama]	1012					
	[I/F local]	614					
LAN inalámbrica	[Solicitante]	1679, 1680, 1681, 1682, 1684, 1685, 1686, 1688, 1689, 1690, 1691, 1692, 1693, 1696, 1697, 1699, 1700, 1701, 1702, 1703, 1704, 1705, 1706, 1707, 1763, 1764, 1765, 1766					
	[Controlador]	1661, 1662, 1663, 1664, 1665, 1666, 1667, 1668, 1669, 1670, 1671, 1672, 1673, 1674, 1675, 1676, 1677, 1678					
Bluetooth	[Cifrado de datos]	1715					
Dideloolin	[Configuración]	1710, 1711, 1712, 1713, 1714, 1719, 1769, 1941					

WWW.SERVICE-MANUAL.NET

Clasificación		Modo de configuración (08)				
	[Disco duro]	390, 391, 392, 393				
	[Contador externo]	381, 1126				
	[Contador de copias]	257				
	[Contador de calibración]	6817				
	[Método de recuento]	616, 663				
	[Fuente del papel]	356, 357, 358, 359, 360, 370, 372, 374				
	[Accionamiento del cartucho de tóner negro]	1410-0 a 3				
	[Tamaño del papel]	301-0 a 16, 303-0 a 16, 304-0 a 16, 305-0 a 16, 306-0 a 16, 307-0 a 16, 308-0 a 16, 309-0 a 16, 310-0 a 16, 311-0 a 16, 312-0 a 16, 313-0 a 16, 314-0 a 16, 315-0 a 16, 316-0 a 16, 6027-0 a 17, 6078-0 a 3				
Contador	[Modo de aceleración/ deceleración]	6900, 6901, 6905-0 a 3, 6906-0 a 3, 6907-0 a 3, 6908-0 a 3, 6925-0 a 3, 6926-0 a 3, 6927-0 a 3, 6928-0 a 3, 6929-0 a 3, 6930-0 a 3, 6931-0 a 3, 6932-0 a 3, 6933-0 a 3, 6935-0 a 3, 6950-0 a 3, 6955-0 a 3, 6956-0 a 3, 6960-0 a 3, 6962-0 a 3				
	[Etiquetas]	1412				
	[Papel especial]	6243				
	[Cuenta doble]	344, 346, 347, 348, 349, 352, 353, 6018				
	[Tamaño grande/pequeño]	317-0 a 2, 318-0 a 2, 319-0 a 2, 320-0 a 2, 321-0 a 2, 322-0 a 2, 323-0 a 2, 324-0 a 2, 325-0 a 2, 326-0 a 2, 327-0 a 2, 328-0 a 2, 329-0 a 2, 330-0 a 2, 332-0 a 2, 333-0 a 2, 334-0 a 2, 335-0 a 2				
	[Impresión "n-UP"]	1530-0 a 4, 1531-0 a 4, 1532-0 a 4, 1533-0 a 1, 1534-0 a 1, 1535, 6806-0 a 7,6810-0 a 7,6811-0 a 7, 6812-0 a 7,6813-0 a 7,6814-0 a 7, 6815-0 a 7,6816-0 a 7				
	[FAX]	915				
	[Disco duro]	944				
Versión	[Motor]	903, 905, 907, 908				
	[Sistema]	900, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939				
	[Finisher]	911				
	[ACS]	9737				
	[FSMS]	258, 999				
	[HTTP]	726, 727, 728, 729, 730, 731				
	[Contador MP]	223, 251, 252, 375, 376				
	[Histórico de errores]	253				
	[Número del equipo]	995				
	[Calibración]	9059				
Mantenimiento	[Modo de emergencia]	710, 711				
Mantenimiento	[Notificación de servicio]	702, 703, 707, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 723, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 1145, 1495, 9739				
	[Pedido de suministro]	732, 733, 734, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765				
	[Descarga]	797				
	[Teléfono]	250				
	[Calibración del panel]	692				
Electronic Filing (archivo electrónico)	[Configuración]	267, 270, 950, 976, 1497				

Clasificación		Modo de configuración (08)				
	[Disco duro]	1422, 1424, 1426				
Kit de	[NVRAM]	1427				
datos	[SRAM]	1428				
	[Liberación F200]	633				
	[Disco duro]	271, 670, 690, 691, 693, 694, 9379				
	[Partición TAT]	1118				
	[Libreta de direcciones]	1125				
	[Configuración sencilla]	9047				
	[Autenticación de tarjeta]	1776, 1777				
	[Lector de tarjetas]	1772, 1773, 1774, 1775,				
	[Contraseña de administrador]	1778				
	[Verano]	612				
	[Destino]	201				
	[Inicialización]	947				
	[Configuración]	949, 975, 986, 1132, 1470, 1471, 1494, 9812, 9814, 9815, 9826, 9828, 9829, 9848, 9892, 9893, 9894				
	[Bases de datos]	684, 685, 686				
	[Partición]	662, 666, 667				
	[Banner]	678, 679, 680				
General	[Fecha/Hora]	200, 638				
	[Fichero]	288				
	[Gestión de departamentos]	672				
	[Botón BANNER MESSAGE]	681				
	[Memoria]	615				
	[Gestión de los datos de usuario]	1468, 1469, 1472, 1473, 1474, 1481, 1482, 1483, 1496				
	[Línea]	203				
	[Impresión dúplex]	683				
	[KS/KSSM]	1960, 1961, 1963, 1964, 1965, 1966, 1967, 1968, 1970, 1971, 1972, 1973, 1974, 1975, 1976, 1977, 1978, 1979, 1980, 1984, 1985, 1986, 1987, 1988, 1989, 1990, 1991, 1992, 1993, 1994				
	[Ajuste de posición]	9813				
	[Perfil]	1790-0 a 23, 1791, 1792, 1793, 1794-0 a 23, 1795, 1796, 1797, 1798-0 a 23, 3600-0 a 23, 3601, 3602, 3603, 3604-0 a 23, 3605, 3606, 3607, 3608-0 a 23,				



Pulse [HELP] para introducir "-".

e-STUDIO2500c/3500c/3510c MODO DE CÓDIGOS DE ERROR Y AUTODIAGNÓSTICO

Procedimiento 7



Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

e-STUDIO2500c/3500c/3510c MODO DE CÓDIGOS DE ERROR Y AUTODIAGNÓSTICO

Notas:

- 1. El dígito después del guión en "Código" de la siguiente tabla es un subcódigo.
- 2. En la columna "RAM", se indica el área NVRAM de la placa en la que se guardan los datos de cada código. "M" equivale a la placa LGC, "SYS", "NIC" y "UTY" equivalen a la placa SYS.

Modo de configuración (08)									
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.		
200	General	Ajuste de la fecha y la hora	TODAS	- <13 dígitos>	-	Año/mes/fecha/día/ hora/minutos/segundo Ejemplo: 03 07 0 13 13 27 48 "Día" - el "0" representa el "domingo". Del "1" al "6" representan la secuencia de lunes a sábado.	5		
201	General	Selección de destino	TODAS	EUR: 0 UC: 1 JPN: 2 <0-3>	М	0: EUR 1: UC 2: JPN 3: Otros	1		
202	Interfaz de usuario	Contador instalado externamente	TODAS	0 <0-4>	Μ	 0: No hay contador externo 1: Controlador de monedas 2: Contador de copias de tarjeta 3: Contador de copias por teclado 4: Contador de tarjeta para OEM1 	1		
203	General	Modo de ajuste de línea	TODAS	0 <0-1>	М	0: Envío de fábrica 1: Para línea * Campo: debe seleccionarse "0"	1		
204	Interfaz de usuario	Ajuste del temporizador de borrado automático	TODAS	3 <0-10>	SYS	Temporizador para devolver el equipo a la configuración por defecto cuando no se pulsa la tecla [START] después del ajuste de modo y función 0: Sin borrado 1 a 10: Número ajustado x 15 s	1		
205	Interfaz de usuario	Ajuste del temporizador de ahorro de energía automático	TODAS	11 <0, 6-15>	SYS	Temporizador para cambiar automáticamente al modo de ahorro de energía cuando el equipo no se utiliza 0: No válido 6: 3 min. 7: 4 min. 8: 5 min. 9: 7min. 10: 10 min. 11: 15 min. 12: 20 min. 13: 30 min. 14: 45 min. 15: 60 min.	1		

e-STUDIO2500c/3500c/3510c MODO DE CÓDIGOS DE ERROR Y AUTODIAGNÓSTICO

Modo de configuración (08)									
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.		
206	Interfaz de usuario	Ajuste del temporizador de desconexión automática (modo dormir)	TODAS	Consulte el contenido <0-20>	SYS	Temporizador para pasar a modo dormir automáticamente cuando el equipo no se utiliza 0: 3 min. 1: 5 min. 2: 10 min. 3: 15 min. 4: 20 min. 5: 25 min. 6: 30 min. 7: 40 min. 8: 50 min. 9: 60 min. 10: 70 min. 11: 80 min. 12: 90 min. 13: 100 min. 14: 110 min. 15: 120 min. 15: 120 min. 16: 150 min. 17:180 min. 18: 210 min. 19:240 min. 20: Sin usar	1		
207	Interfaz de usuario	Visualización resaltada en la LCD	TODAS	0 <0-1>	SYS	 Letra negra sobre fondo blanco Letra blanca sobre fondo negro 	1		
209	Interfaz de usuario	Formato de fichero por defecto en la gestión de correo electrónico (modo negro)	TODAS (color)	1 <0-4>	SYS	0: TIFF (Multi) 1: PDF (Multi) 2: No utilizado 3: TIFF (Simple) 4: PDF (Simple)	1		
210	Alimen- tación de papel	Alimentación para tamaño del papel (A6-R) /Dirección de alimentación a lo ancho	PRT	148/105 <148- 432/105- 297>	М		10		
218	Interfaz de usuario	Formato de fichero por defecto al guardar ficheros (en los modos color/ACS)	SCN (color)	1 <0-6>	SYS	0: TIFF (Multi) 1: PDF (Multi) 2: JPG 3: TIFF (Simple) 4: PDF (Simple) 5: SLIM PDF (Multi) 6: SLIM PDF (Sencillo)	1		
219	Interfaz de usuario	Formato de fichero por defecto al guardar ficheros (en modo negro)	TODAS (negro)	0 <0-4>	SYS	0: TIFF (Multi) 1: PDF (Multi) 2: JPG 3: TIFF (Simple) 4: PDF (Simple)	1		

Modo de configuración (08)								
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.	
220	Interfaz de usuario	Idioma visualizado al encender el equipo	TODAS	EUR: 0 UC: 0 JPN: 5 <0-6>	SYS	0: Idioma 1 1: Idioma 2 2: Idioma 3 3: Idioma 4 4: Idioma 5 5: Idioma 6 6: Idioma 7	1	
221	Interfaz de usuario	Selección de idioma en los datos de la IU al conectar a Internet	TODAS	EUR: 0 UC: 0 JPN: 5 <0-6>	SYS	0: Idioma 1 1: Idioma 2 2: Idioma 3 3: Idioma 4 4: Idioma 5 5: Idioma 6 6: Idioma 7	1	
223	Mante- nimiento	Conmutación del número de páginas impresas/ recuento de accionamientos de MP	TODAS	0 <0-1>	M	 Selecciona la referencia empleada para notificar los intervalos de MP. (El mensaje aparece en la pantalla LCD). O: Contador de MP (el número de páginas impresas se establece con 08-251). 1: Contador de tiempo de MP (el intervalo se establece con 08-375). 	1	
224	Alimen- tación de papel	Tamaño del papel para la alimentación por bypass	PPC	UNDEF (255) <0-255>	SYS	Pulse el botón en la LCD para seleccionar el tamaño.	9	
225	Alimen- tación de papel	Tamaño del papel para el primer cajón	TODAS	EUR: A4 UC: LT JPN: A4	М	Pulse el botón en la LCD para seleccionar el tamaño.	9	
226	Alimen- tación de papel	Tamaño del papel para el segundo cajón	TODAS	EUR: A3 UC: LD JPN: A3	М	Pulse el botón en la LCD para seleccionar el tamaño.	9	
227	Alimen- tación de papel	Tamaño del papel para el cajón superior del PFP	TODAS	EUR: A4-R UC: LT-R JPN: A4-R	М	Pulse el botón en la LCD para seleccionar el tamaño.	9	
228	Alimen- tación de papel	Tamaño del papel para el cajón inferior del PFP	TODAS	EUR: A4 UC: LG JPN: B4	М	Pulse el botón en la LCD para seleccionar el tamaño.	9	
229	Alimen- tación de papel	Tamaño de papel (A3-R) /Dirección de alimentación a lo ancho	TODAS	420/297 <182- 432/140- 297>	М		10	
230	Alimen- tación de papel	Alimentación para tamaño del papel (A4-R) /Dirección de alimentación a lo ancho	TODAS	297/210 <182- 432/140- 297>	М		10	
231 e-STUDIO25	Alimen- tación de papel	Alimentación para tamaño del papel (A5-R) /Dirección de alimentación a lo ancho oc modo de códigos de error	TODAS	210/148 <182- 432/140- 297> AGNÓSTICO	М	Mayo 2006 © TOS	10	

Modo de configuración (08)										
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.			
232	Alimen- tación de papel	Alimentación para tamaño del papel (B4-R) /Dirección de alimentación a lo ancho	TODAS	364/257 <182- 432/140- 297>	М		10			
233	Alimen- tación de papel	Alimentación para tamaño del papel (B5-R) /Dirección de alimentación a lo ancho	TODAS	257/182 <182- 432/140- 297>	М		10			
234	Alimen- tación de papel	Alimentación para tamaño del papel (LT-R) /Dirección de alimentación a lo ancho	TODAS	279/216 <182- 432/140- 297>	М		10			
235	Alimen- tación de papel	Alimentación para tamaño de papel (LD) /Dirección de alimentación a lo ancho	TODAS	432/279 <182- 432/140- 297>	М		10			
236	Alimen- tación de papel	Alimentación para tamaño del papel (LG) /Dirección de alimentación a lo ancho	TODAS	356/216 <182- 432/140- 297>	М		10			
237	Alimen- tación de papel	Alimentación para tamaño del papel (ST-R) /Dirección de alimentación a lo ancho	TODAS	216/140 <182- 432/140- 297>	М		10			
238	Alimen- tación de papel	Alimentación para tamaño del papel (ORDENADOR) /Dirección de alimentación a lo ancho	TODAS	356/257 <182- 432/140- 297>	М		10			
239	Alimen- tación de papel	Alimentación para tamaño del papel (FOLIO) /Dirección de alimentación a lo ancho	TODAS	330/210 <182- 432/140- 297>	М		10			
240	Alimen- tación de papel	Tamaño del papel (13" LG) /Dirección de alimentación a lo ancho	TODAS	330/216 <182- 432/140- 297>	М		10			
241	Alimen- tación de papel	Tamaño del papel (8,5" x 8,5")/Dirección de alimentación a lo ancho	TODAS	216/216 <182- 432/140- 297>	М		10			
242	Alimen- tación de papel	Alimentación para tamaño de papel (no estándar) /Dirección de alimentación a lo ancho	TODAS	432/279 <148- 432/105- 297>	SYS		10			
243	Alimen- tación de papel	Memoria 1 Alimentación para tamaño de papel (alimentación por bypass/no estándar) /Dirección de alimentación a lo ancho	TODAS	148/100 <148- 432/100- 297>	SYS	Registra el tamaño del papel con alimentación por bypass (no estándar) en [MEMORY 1] (Memoria 4).	10			
244	Alimen- tación de papel	Alimentación para tamaño del papel (8K) /Dirección de alimentación a lo ancho	TODAS	390/270 <182- 432/140- 297>	М		10			
245	Alimen- tación de papel	Alimentación para tamaño del papel (16K-R) /Dirección de alimentación a lo ancho	TODAS	270/195 <182- 432/140- 297>	М		10			

Modo de configuración (08)											
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.				
246	Alimenta- ción de papel	Tamaño de papel (A3 ancho) /Dirección de alimentación a lo ancho	TODAS	457/305 <182-457/ 140- 305>	М		10				
247	Alimenta- ción de papel	Memoria 2 Alimentación para tamaño de papel (alimentación por bypass/no estándar) /Dirección de alimentación a lo ancho	TODAS	148/100 <148-432/ 100- 297>	SYS	Registra el tamaño del papel con alimentación por bypass (no estándar) en [MEMORY 2] (Memoria 4).	10				
248	Alimenta- ción de papel	Memoria 3 Alimentación para tamaño de papel (alimentación por bypass/no estándar) /Dirección de alimentación a lo ancho	TODAS	148/100 <148-432/ 100- 297>	SYS	Registra el tamaño del papel con alimentación por bypass (no estándar) en [MEMORY 3] (Memoria 4).	10				
249	Alimenta- ción de papel	Memoria 4 Alimentación para tamaño de papel (alimentación por bypass/no estándar) /Dirección de alimentación a lo ancho	TODAS	148/100 <148-432/ 100- 297>	SYS	Registra el tamaño del papel con alimentación por bypass (no estándar) en [MEMORY 4] (Memoria 4).	10				
250	Manteni- miento	Número de teléfono para operación de servicio	TODAS	0 <32 dígitos>	SYS	Pueden introducirse números de teléfono de hasta 32 dígitos. Utilice el botón [MONITOR/PAUSE] para introducir un guión (-).	11				
251	Manteni- miento	Valor de ajuste del contador de MP.	TODAS	Consulte el contenido <8 dígitos>	М	 <valor defecto="" por=""></valor> e-STUDIO2500c UC, EUR: 50.000 JPN: 0 e-STUDIO3500c UC, EUR: 70.000 JPN: 0 e-STUDIO3510c UC, EUR: 70.000 JPN: 0 	1				
252	Manteni- miento	Visualización/borrado del valor actual del contador de MP	TODAS	0 <8 dígitos>	М	Recuento de los accionamientos del sensor de registro.	1				
253	Manteni- miento	Visualización del histórico de errores	TODAS	-	SYS	Muestra los datos de los últimos 20 errores	2				
254	Alimenta- ción de papel	LT↔A4/LD↔A3	PRT	0 <0-1>	SYS	Establece si los datos se imprimen en papel de distinta calidad pero tamaño similar o no, cuando el papel del tamaño correspondiente no está disponible. 0: Válido (Los datos se imprimen en A4/A3 cuando LT/LD está seleccionado o viceversa.) 1: No válido (Muestra el mensaje para utilizar el tamaño de papel seleccionado.)	1				

Modo de configuración (08)										
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.			
255	Alimenta- ción de papel	Instalación del PFP/LCF	TODAS	0 <0-4>	М	 O: Automático PFP de cajón único instalado PFP de cajón doble instalado LCF instalado 4: No instalado 	1			
256	Alimen- tación de papel	Ajuste de tamaño de papel/ LCF	TODAS	EUR: A4 UC: LT JPN: A4	М	Pulse el botón en la LCD para seleccionar el tamaño.	9			
257	Contador	Contador de copias	TODAS	- <1-2>	-	 Contador eléctrico - > Contador de copias de seguridad Contador de copias de seguridad -> Contador eléctrico (P.2-264) 	6			
258	Mante- nimiento	Aceptación de FSMS	TODAS	1 <0-2>	SYS	 Determina si la conexión FSMS se acepta o no. 0: Rechazada 1: Aceptada (sólo conexión en serie) 2: Aceptada (tanto conexión en serie como USB) 	1			
259	Red	Período de almacenamiento libre y confidencial	PRT	14 <0-35>	SYS	0: Sin límite 1 a 30: 1 a 30 días 31: 1 hora 32: 2 horas 33: 4 horas 34: 8 horas 35: 12 horas	1			
260	Red	Período de retención de los datos de Internet	TODAS	10 <3 dígitos>	SYS	Después de transcurrir un determinado período de tiempo de inactividad del equipo después de acceder a TopAccess, los datos registrados se restablecen automáticamente. Este periodo se fija en este código. (Unidad: minutos)	1			
263	Interfaz de usuario	Contraseña de administrador (Máximo 10 dígitos)	TODAS	123456 <10 dígitos>	-	La contraseña puede ser contener letras y cifras (A-Z, a-z y 0-9) con una extensión máxima de 10 dígitos.	11			
264	Red	Período de retención de fichero	TODAS	30 <0-999>	SYS	0: Sin límite 1 a 999: 1 a 999 días	1			
265	Red	Capacidad máxima de datos en la gestión de correo electrónico	TODAS	30 <2-30>	SYS	De 2 a 30 Mb	1			
266	Red	Capacidad máxima de datos en el FAX por Internet	TODAS	30 <2-30>	SYS	De 2 a 30 Mb	1			

Modo de configuración (08)											
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.				
267	Electro- nic filing	Plena garantía para los documentos en Electronic Filing cuando el disco duro está lleno	TODAS	0 <0-1>	SYS	Establece el porcentaje de retención de ficheros al editar los ficheros en Electronic Filing (mediante la ejecución del comando CutDoc/SaveDoc (cortar documento/guardar documento)). 0: No se retiene totalmente 1: Totalmente retenido • Retiene el fichero original hasta que se ejecute el comando CutDoc/SaveDoc. * El fichero no se borra, aunque el disco duro se haya llenado durante la ejecución del comando, cuando se ha definido "1".	1				
268	Interfaz de usuario	Selección del nivel de binarización (durante la identificación como negro en el modo ACS)	TODAS	3 <1-5>	SYS	 0: -2 incrementos 1: -1 incrementos 2: 0 incrementos (centro) 3: 1 incrementos 4: 2 incrementos * El nivel de binarización de cada incremento se establece con 08-609. 	1				
270	Electro- nic filing	Configuración por defecto para el período de retención de ficheros en el buzón del usuario	TODAS	0 <0-999>	SYS	Establece el período de retención de datos al crear un buzón de usuario. 0: No borrar 1 a 999: Periodo de retención (Unidad: días)	1				
271	General	Notificación de advertencia de que se han llenado las particiones File Share y e- Filing	TODAS	90 <0-100>	SYS	Establece el porcentaje de partición del disco duro que está llena cuando se envía la notificación de advertencia. 0 a 100: 0 a 100% * Código relacionado 08-288	1				
272	Escane- ado	Configuración de la notificación de tiempo límite de almacenamiento del correo electrónico	TODAS	3 <0-99>	SYS	Establece los días de antelación con que se notifica que se ha alcanzado el tiempo límite de almacenamiento del correo electrónico 0 a 99: 0 a 99 días	1				
273	Escane- ado	Configuración del tamaño por defecto de los datos particionados que se han de transmitir por correo electrónico	TODAS	0 <0-6>	SYS	Establece el valor por defecto del tamaño de los datos particionados de un correo electrónico que se va a transmitir cuando se crea una plantilla. 0: Sin división 1: 64 2: 128 3: 256 4: 512 5: 1024 6: 2048 (Unidad: Kb)	1				

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

Modo de configuración (08)										
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.			
274	FAX	Configuración por defecto página a página cuando se transmite un FAX por Internet	TODAS	0 <0-4>	SYS	Establece el valor por defecto página a página del FAX por Internet que se ha de transmitir cuando se crea una plantilla. 0: Sin división 1: 256 2: 512 3: 1024 4: 2048 (Unidad: Kb)	1			
276	Interfaz de usuario	Configuración por defecto del ajuste de densidad (negro)	SCN (negro)	0 <0-11>	SYS	0: Densidad automática 1: -5 incrementos 2: -4 incrementos 3: -3 incrementos 4: -2 incrementos 5: -1 incrementos 6: 0 incrementos (centro) 7: +1 incrementos 8: +2 incrementos 9: +3 incrementos 10: Paso +4 11: Paso +5 (1 a 11: densidad manual)	1			
277	Interfaz de usuario	Configuración por defecto del ajuste de fondo (Color)	SCN (color)	5 <1-9>	SYS	 -2 incrementos -1 incrementos 0 incrementos (centro) +1 incrementos +2 incrementos 	1			
278	Interfaz de usuario	Configuración por defecto del modo de color	SCN	0 <0-4>	SYS	0: Negro 1: Escala de grises 2: No utilizado 3: Color 4: Color automático	1			
279	Interfaz de usuario	Configuración por defecto de resolución (color)	SCN (color)	2 <0-3>	SYS	0: 100 ppp 1: 150 ppp 2: 200 ppp 3: 300 ppp 4: 400 ppp 5: 600 ppp	1			
280	Interfaz de usuario	Configuración por defecto de resolución (escala de grises)	SCN (negro)	2 <0-4>	SYS	0: 100 ppp 1: 150 ppp 2: 200 ppp 3: 300 ppp 4: 400 ppp 5: 600 ppp	1			
281	Interfaz de usuario	Configuración por defecto de resolución (negro)	SCN (negro)	1 <0-4>	SYS	0: 150 ppp 1: 200 ppp 2: 300 ppp 3: 400 ppp 4: 600 ppp	1			
282	Interfaz de usuario	Configuración por defecto del modo de original (color)	SCN (color)	0 <0-3>	SYS	0: Texto 1: Foto 2: Impresión 3: Estándar	1			

Modo de configuración (08)										
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.			
283	Interfaz de usuario	Configuración por defecto del modo de original (negro)	SCN (negro)	0 <0-3>	SYS	0: Texto 1: Foto 2: Impresión 3: Estándar	1			
284	Interfaz de usuario	Configuración por defecto del modo de escaneado	SCN	0 <0-2>	SYS	0: Único 1: Libro 2: Cuaderno	1			
285	Interfaz de usuario	Ajuste por defecto del modo de rotación	SCN	0 <0-3>	SYS	0: 0 grados 1: 90 grados 2: 180 grados 3: 270 grados	1			
286	Interfaz de usuario	Configuración por defecto del tamaño de papel del original	TODAS	0 <0-22>	SYS	0: Automático 1: A3 2: A4 3: LD 4: LT 5: A4-R 6: A5-R 7: LT-R 8: LG 9: B4 10: B5 11: ST-R 12: ORD 13: B5-R 14: FOLIO 15: 13" LG 16: 8,5" x 8,5" 18: A6-R 19: Varios tamaños 20: 8K 21: 16K 22: 16K-R	1			
288	General	Intervalo de búsqueda de los ficheros que han excedido el límite de tiempo guardado y que se han de borrar, y comprobación de la capacidad de las particiones del disco duro	TODAS	12 <1-24>	SYS	Establece el intervalo de búsqueda de los ficheros que han excedido el límite de tiempo guardado y que se han de borrar, y comprueba la capacidad de las particiones del disco duro (Unidad: hora) * Código relacionado 08-271	1			
289	Interfaz de usuario	Configuración por defecto del ajuste de fondo (Escala de grises)	TODAS	5 <1-9>	SYS	1: -2 incrementos 2: -1 incrementos 3: 0 incrementos (centro) 4: +1 incrementos 5: +2 incrementos	1			
290	Red	Trabajo de impresión sin procesar (dúplex)	PRT	1 <0-1>	SYS	0: Válido 1: No válido	1			
291	Red	Trabajo de impresión sin procesar (Tamaño del papel)	PRT	EUR: 6 UC: 2 JPN: 6 <0 -13>	SYS	0: LD 1: LG 2: LT 3: ORD 4: ST 5: A3 6: A4 7: A5 8: A6 9: B4 10: B5 11: FOLIO 12: 13" LG 13: 8,5" x 8,5"	1			
292	Red	Trabajo de impresión sin procesar (Tipo de papel)	PRT	0 <0-4>	SYS	0: Papel normal 1: Papel grueso 1 2: Papel grueso 2 3: Papel grueso 3 4: Transparencia	1			
293	Red	Trabajo de impresión sin procesar (Dirección del papel)	PRT	0 <0-1>	SYS	0: Retrato 1: Paisaje	1			
294	Red	Trabajo de impresión sin procesar (Grapado)	PRT	1 <0-1>	SYS	0: Válido 1: No válido	1			

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

Modo de configuración (08)										
Código	Clasifi- cación	Eleme	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.		
295	Red	Trabajo de impre procesar (bandej	sión sin a de salida)	PRT	0 <0-6>	SYS	0: Bandeja interior 1: Bandeja 1 del finisher 2: Bandeja 2 del finisher 3: No utilizado 4: Separador de trabajos superior 5: Separador de trabajos inferior 6: Bandeja de salida	1		
296	Red	Trabajo de impresión sin procesar (Número de líneas del formulario)		PRT	1200 <500- 12800>	SYS	Establece el número de líneas del formulario de 5 a 128. (Un centenar del número de líneas queda definido como valor configurado).	1		
297	Red	Trabajo de impresión sin procesar (espaciado de fuente del PCL)		PRT	1000 <44-9999>	SYS	Ajusta el espaciado de fuente de 0,44 a 99,99. (El espaciado de fuente queda definido en cien como valor de configuración).	1		
298	Red	Trabajo de impresión sin procesar (Tamaño de fuente del PCL)		PRT	1200 <400- 99975>	SYS	Ajusta el tamaño de fuente de 4 a 999,75. (El tamaño de fuente queda definido en cien como valor de configuración.)	1		
299	Red	Trabajo de impresión sin procesar (número de fuente del PCL)		PRT	0 <0-79>	SYS	Establece el número de fuente del PCL.	1		
300	Interfaz de usuario	Número máximo permitido (MAX9	de copias)	PPC	0 <0-2>	SYS	0: 999 1: 99 2: 9	1		
301-0 301-1 301-2 301-3 301-4 301-5 301-6 301-7 301-8 301-7 301-8 301-9 301-10 301-11 301-12 301-13 301-14 301-15 301-17	Contador	Número de páginas de salida en la función de copia en modo color	A3 A4 A5 A6 B4 B5 FOLIO LD LG LT ST ORD 13" LG 8,5" x 8,5" 16K 8K Otros	PPC (color)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta las páginas de salida en la función de copia, en modo de color, para cada tamaño de papel según el ajuste de la configuración de recuento de papel de tamaño grande (08-352) y la configuración de la definición de papel de tamaño grande (08-353).	4		
302	Interfaz de usuario	Visualización del originales	contador de	PPC	EUR: 2 UC: 0 JPN: 0 <0, 2, 4>	SYS	Establece si se visualiza o no el contador de originales. 0: No se visualiza 2: Se visualiza 4: Se visualiza (el original de tamaño doble cuenta como 2).	1		

e-STUDIO2500c/3500c/3510c MODO DE CÓDIGOS DE ERROR Y AUTODIAGNÓSTICO

Modo de configuración (08)										
Código	Clasifi- cación	Elemei	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.		
303-0 303-1 303-2 303-3 303-4 303-5 303-6 303-7 303-8 303-9 303-10 303-11 303-12 303-13 303-14 303-15	Contador	Número de páginas de salida en la función de impresión en modo de color	A3 A4 A5 A6 B4 B5 FOLIO LD LG LT ST ORD 13" LG 8,5" x 8,5" 16K 8K Otros	PRT (color)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta las páginas de salida en la función de impresión, en modo de color, para cada tamaño de papel según el ajuste de la configuración de recuento de papel de tamaño grande (08- 352) y la configuración de la definición de papel de tamaño grande (08-353).	4		
304-0 304-1 304-2 304-3 304-4 304-5 304-6 304-7 304-8 304-7 304-8 304-9 304-10 304-11 304-12 304-13 304-13 304-14 304-15 304-17	Contador	Número de páginas de salida en la función de copia en modo de dos colores	A3 A4 A5 A6 B4 B5 FOLIO LD LG LT ST ORD 13" LG 8,5" x 8,5" 16K 8K Otros	PPC (color)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta las páginas de salida en la función de copia, en modo de dos colores, para cada tamaño de papel según el ajuste de la configuración de recuento de papel de tamaño grande (08- 352) y la configuración de la definición de papel de tamaño grande (08-353).	4		

	Modo de configuración (08)										
Código	Clasifi- cación	Eleme	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.			
305-0 305-1 305-2 305-3 305-4 305-5 305-6 305-7 305-8 305-9 305-10 305-11 305-12 305-13 305-14 305-15 305-17	Contador	Número de páginas de salida en la función de copia en modo negro	A3 A4 A5 A6 B4 B5 FOLIO LD LG LT ST ORD 13" LG 8,5" x 8,5" 16K 8K Otros	PPC (negro)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta las páginas de salida en la función de copia, en modo negro, para cada tamaño de papel según el ajuste de la configuración de recuento de papel de tamaño grande (08- 352) y la configuración de la definición de papel de tamaño grande (08-353).	4			
306-0 306-1 306-2 306-3 306-4 306-5 306-6 306-7 306-8 306-7 306-8 306-9 306-10 306-11 306-12 306-13 306-13 306-15 306-17	Contador	Número de páginas de salida en la función de impresión en modo negro	A3 A4 A5 A6 B4 B5 FOLIO LD LG LT ST ORD 13" LG 8,5" x 8,5" 16K 8K Otros	PRT (negro)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta las páginas de salida en la función de impresión, en modo negro, para cada tamaño de papel según el ajuste de la configuración de recuento de papel de tamaño grande (08- 352) y la configuración de la definición de papel de tamaño grande (08-353).	4			

WWW.SERVICE-MANUAL.NET

	Modo de configuración (08)										
Código	Clasifi- cación	Eleme	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.			
307-0 307-1 307-2 307-3 307-4 307-5 307-6 307-7 307-8 307-9 307-10 307-11 307-12 307-13 307-14 307-15	Contador	Número de páginas de salida en el modo de impresión de lista	A3 A4 A5 A6 B4 B5 FOLIO LD LG LT ST ORD 13" LG 8,5" x 8,5" 16K 8K Otros	PRT (negro)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta las páginas de salida en el modo de impresión de lista para cada tamaño de papel según el ajuste de la configuración de recuento de papel de tamaño grande (08- 352) y la configuración de la definición de papel de tamaño grande (08-353).	4			
308-0 308-1 308-2 308-3 308-4 308-5 308-6 308-7 308-8 308-7 308-8 308-9 308-10 308-11 308-12 308-13 308-13 308-15 308-17	Contador	Número de páginas de salida en la función de FAX	A3 A4 A5 A6 B4 B5 FOLIO LD LG LT ST ORD 13" LG 8,5" x 8,5" 16K 8K Otros	FAX	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta las páginas de salida en la función de FAX para cada tamaño de papel según el ajuste de la configuración de recuento de papel de tamaño grande (08- 352) y la configuración de la definición de papel de tamaño grande (08-353).	4			
			Modo de	e configu	ıración (08))					
--	--------------------	---	---	----------------	--	-----	---	--------------			
Código	Clasifi- cación	Elemei	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.			
309-0 309-1 309-2 309-3 309-4 309-5 309-6 309-7 309-8 309-9 309-10 309-10 309-11 309-12 309-13 309-14 309-15 309-17	Contador	Número de páginas de escaneado en la función de copia en modo de color	A3 A4 A5 A6 B4 B5 FOLIO LD LG LT ST ORD 13" LG 8,5" x 8,5" 16K 8K Otros	PPC (color)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta las páginas de escaneado en la función de copia, en modo de color, para cada tamaño de papel según el ajuste de la configuración de recuento de papel de tamaño grande (08- 352) y la configuración de la definición de papel de tamaño grande (08-353).	4			
310-0 310-1 310-2 310-3 310-4 310-5 310-6 310-7 310-8 310-7 310-8 310-10 310-11 310-12 310-13 310-14 310-15 310-17	Contador	Número de páginas de escaneado en la función de escaneado en modo de color	A3 A4 A5 A6 B4 B5 FOLIO LD LG LT ST ORD 13" LG 8,5" x 8,5" 16K 8K Otros	SCN (color)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta las páginas de escaneado en la función de escaneado, en modo de color, para cada tamaño de papel según el ajuste de la configuración de recuento de papel de tamaño grande (08- 352) y la configuración de la definición de papel de tamaño grande (08-353).	4			

			Modo de	e configu	iración (08)			
Código	Clasifi- cación	Elemer	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
311-0 311-1 311-2 311-3 311-4 311-5 311-6 311-7 311-8 311-9 311-10 311-11 311-12 311-13 311-14 311-15 311-17		Número de páginas de escaneado en la función de copia en modo de dos colores	A3 A4 A5 A6 B4 B5 FOLIO LD LG LT ST ORD 13" LG 8,5" x 8,5" 16K 8K Otros	PPC (color)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta las páginas de escaneado en la función de copia, en modo de dos colores, para cada tamaño de papel según el ajuste de la configuración de recuento de papel de tamaño grande (08- 352) y la configuración de la definición de papel de tamaño grande (08-353).	4
312-0 312-1 312-2 312-3 312-4 312-5 312-6 312-7 312-8 312-7 312-8 312-10 312-11 312-12 312-13 312-14 312-15 312-17	Contador	Número de páginas de escaneado en la función de copia en modo negro	A3 A4 A5 A6 B4 B5 FOLIO LD LG LT ST ORD 13" LG 8,5" x 8,5" 16K 8K Otros	PPC (negro)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta las páginas de escaneado en la función de copia, en modo negro, para cada tamaño de papel según el ajuste de la configuración de recuento de papel de tamaño grande (08- 352) y la configuración de la definición de papel de tamaño grande (08-353).	4

			Modo de	e configu	ıración (08)			
Código	Clasifi- cación	Elemei	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
313-0 313-1 313-2 313-3 313-4 313-5 313-6 313-7 313-8 313-9 313-10 313-11 313-12 313-13 313-14 313-15 313-17	Contador	Número de páginas de escaneado en la función de escaneado	A3 A4 A5 A6 B4 B5 FOLIO LD LG LT ST ORD 13" LG 8,5" x 8,5" 16K 8K Otros	SCN (negro)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta las páginas escaneadas en modo negro en la función de escaneado para cada tamaño de papel según el ajuste de la configuración de recuento de papel de tamaño grande (08- 352) y la configuración de la definición de papel de tamaño grande (08-353).	4
314-0 314-1 314-2 314-3 314-4 314-5 314-6 314-7 314-8 314-7 314-8 314-9 314-10 314-11 314-12 314-13 314-13 314-14 314-15 314-17	Contador	Número de páginas de escaneado en la función de FAX	A3 A4 A5 A6 B4 B5 FOLIO LD LG LT ST ORD 13" LG 8,5" x 8,5" 16K 8K Otros	FAX	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta las páginas de escaneado en la función de FAX para cada tamaño de papel según el ajuste de la configuración de recuento de papel de tamaño grande (08- 352) y la configuración de la definición de papel de tamaño grande (08-353).	4

			Modo de	e configu	uración (08))		
Código	Clasifi- cación	Eleme	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
315-0 315-1 315-2 315-3 315-4 315-5 315-6 315-7 315-8 315-7 315-8 315-10 315-11 315-12 315-13 315-14 315-15 315-17	Contador	Número de páginas enviadas en la función de FAX	A3 A4 A5 A6 B4 B5 FOLIO LD LG LT ST ORD 13" LG 8,5" x 8,5" 16K 8K Otros	FAX	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta las páginas enviadas en la función de FAX para cada tamaño de papel según el ajuste de la configuración de recuento de papel de tamaño grande (08- 352) y la configuración de la definición de papel de tamaño grande (08-353).	4
316-0 316-1 316-2 316-3 316-4 316-5 316-6 316-7 316-8 316-7 316-8 316-9 316-10 316-11 316-12 316-13 316-13 316-14 316-15 316-17	Contador	Número de páginas recibidas en la función de FAX	A3 A4 A5 A6 B4 B5 FOLIO LD LG LT ST ORD 13" LG 8,5" x 8,5" 16K 8K Otros	FAX	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta las páginas recibidas en la función de FAX para cada tamaño de papel según el ajuste de la configuración de recuento de papel de tamaño grande (08- 352) y la configuración de la definición de papel de tamaño grande (08-353).	4

			Modo de	e configu	uración (08)			
Código	Clasifi- cación	Elemei	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
317-0	Contador	Visualización del número de páginas de	Grande	PPC (color)	0 <8 dígitos>	SYS	Muestra el número de páginas de salida en la función de copia en modo	14
317-1	Contador	salida en la función de copia en modo	Pequeño	PPC (color)	0 <8 dígitos>	SYS	de color de acuerdo con su tamaño (grande/ pequeño).	14
317-2	Contador	COLOR	Total	PPC (color)	0 <8 dígitos>	SYS	Grande: Número de páginas de salida de papel de tamaño grande definido en 08-353 Pequeño: Número de páginas de salida que no sean de tamaño grande Total: Número total de páginas de salida de todos los tamaños.	14
318-0	Contador	Visualización del número de páginas de	Grande	PRT (color)	0 <8 dígitos>	SYS	Muestra el número de páginas de salida en la función de impresión, en	14
318-1	Contador	salida en la función de impresión en	Pequeño	PRT (color)	0 <8 dígitos>	SYS	modo de color, de acuerdo con su tamaño (grande/ pequeño).	14
318-2	Contador	modo color	Total	PRT (color)	0 <8 dígitos>	SYS	Número de páginas de salida de papel de tamaño grande definido en 08-353 Pequeño: Número de páginas de salida que no sean de tamaño grande Total: Número total de páginas de salida de todos los tamaños.	14
319-0	Contador	Visualización del número de páginas de	Grande	PPC (color)	0 <8 dígitos>	SYS	Muestra el número de páginas de salida en la función de copia, en modo	14
319-1	Contador	salida en la función de copia en modo	Pequeño	PPC (color)	0 <8 dígitos>	SYS	de dos colores, de acuerdo con su tamaño (grande/pequeño).	14
319-2	Contador	de dos colores	Total	PPC (color)	0 <8 dígitos>	SYS	Vúmero de páginas de salida de papel de tamaño grande definido en 08-353 Pequeño: Número de páginas de salida que no sean de tamaño grande Total: Número total de páginas de salida de todos los tamaños.	14

2 - 131

WWW.SERVICE-MANUAL.NET

			Modo d	e configu	uración (08)			
Código	Clasifi- cación	Eleme	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
320-0	Contador	Visualización del número de páginas de	Grande	PPC (negro)	0 <8 dígitos>	SYS	Muestra el número de páginas de salida en la función de copia, en modo	14
320-1	Contador	salida en la función de copia en modo	Pequeño	PPC (negro)	0 <8 dígitos>	SYS	negro, de acuerdo con su tamaño (grande/ pequeño).	14
320-2	Contador	- negro	Total	PPC (negro)	0 <8 dígitos>	SYS	Vúmero de páginas de salida de papel de tamaño grande definido en 08-353 Pequeño: Número de páginas de salida que no sean de tamaño grande Total: Número total de páginas de salida de todos los tamaños.	14
321-0	Contador	Visualización del número de páginas de	Grande	PRT (negro)	0 <8 dígitos>	SYS	Muestra el número de páginas de salida en la función de impresión, en	14
321-1	Contador	paginas de salida en la función de impresión en	Pequeño	PRT (negro)	0 <8 dígitos>	SYS	modo negro, de acuerdo con su tamaño (grande/ pequeño).	14
321-2	Contador	- modo negro	Total	PRT (negro)	0 <8 dígitos>	SYS	 Grande: Número de páginas de salida de papel de tamaño grande definido en 08-353 Pequeño: Número de páginas de salida que no sean de tamaño grande Total: Número total de páginas de salida de todos los tamaños. 	14
322-0	Contador	Visualización del número de páginas de	Grande	PRT (negro)	0 <8 dígitos>	SYS	Muestra el número de páginas de salida en la función de impresión de	14
322-1	Contador	salida en el modo de impresión de	Pequeño	PRT (negro)	0 <8 dígitos>	SYS	lista de acuerdo con su tamaño (grande/ pequeño).	14
322-2	Contador	IISTA	Total	PRT (negro)	0 <8 dígitos>	SYS	Vúmero de páginas de salida de papel de tamaño grande definido en 08-353 Pequeño: Número de páginas de salida que no sean de tamaño grande Total: Número total de páginas de salida de todos los tamaños.	14

			Modo de	e configu	ıración (08)			
Código	Clasifi- cación	Elemer	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
323-0	Contador	Visualización del número de páginas de	Grande	FAX	0 <8 dígitos>	SYS	Muestra el número de páginas de salida en la función de FAX de	14
323-1	Contador	salida en la función de FAX	Pequeño	FAX	0 <8 dígitos>	SYS	acuerdo con su tamaño (grande/pequeño). Grande:	14
323-2	Contador		Total	FAX	0 <8 dígitos>	SYS	Número de páginas de salida de papel de tamaño grande definido en 08-353 Pequeño: Número de páginas de salida que no sean de tamaño grande Total: Número total de páginas de salida de todos los tamaños.	14
324-0	Contador	Visualización del número de páginas de	Grande	PPC (color)	0 <8 dígitos>	SYS	Muestra el número de páginas de escaneado en la función de copia, en	14
324-1	Contador	escaneado en la función de copia en modo	Pequeño	PPC (color)	0 <8 dígitos>	SYS	modo color, de acuerdo con su tamaño (grande/ pequeño).	14
324-2	Contador	COLOR	Total	PPC (color)	0 <8 dígitos>	SYS	Número de páginas de salida de papel de tamaño grande definido en 08-353 Pequeño: Número de páginas de salida que no sean de tamaño grande Total: Número total de páginas de salida de todos los tamaños.	14
325-0	Contador	Visualización del número de páginas de	Grande	SCN (color)	0 <8 dígitos>	SYS	Muestra el número de páginas de escaneado en la función de escaneado,	14
325-1	Contador	escaneado en la función de escaneado en	Pequeño	SCN (color)	0 <8 dígitos>	SYS	en modo color, de acuerdo con su tamaño (grande/ pequeño).	14
325-2	Contador	TRIOGO COIOP	Total	SCN (color)	0 <8 dígitos>	SYS	Número de páginas de salida de papel de tamaño grande definido en 08-353 Pequeño: Número de páginas de salida que no sean de tamaño grande Total: Número total de páginas de salida de todos los tamaños.	14

WWW.SERVICE-MANUAL.NET

			Modo d	e configu	uración (08)			
Código	Clasifi- cación	Eleme	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
326-0	Contador	Visualización del número de páginas de	Grande	PPC (color)	0 <8 dígitos>	SYS	Muestra el número de páginas de escaneado en la función de copia, en	14
326-1	Contador	escaneado en la función de copia en modo	Pequeño	PPC (color)	0 <8 dígitos>	SYS	modo de dos colores, de acuerdo con su tamaño (grande/pequeño).	14
326-2	Contador	de dos colores	Total	PPC (color)	0 <8 dígitos>	SYS	Grande: Número de páginas de salida de papel de tamaño grande definido en 08-353 Pequeño: Número de páginas de salida que no sean de tamaño grande Total: Número total de páginas de salida de todos los tamaños.	14
327-0	Contador	Visualización del número de páginas de	Grande	PPC (negro)	0 <8 dígitos>	SYS	Muestra el número de páginas de escaneado en la función de copia, en	14
327-1	Contador	escaneado en la función de copia en modo	Pequeño	PPC (negro)	0 <8 dígitos>	SYS	modo negro, de acuerdo con su tamaño (grande/ pequeño).	14
327-2	Contador	- negro	Total	PPC (negro)	0 <8 dígitos>	SYS	Grande: Número de páginas de salida de papel de tamaño grande definido en 08-353 Pequeño: Número de páginas de salida que no sean de tamaño grande Total: Número total de páginas de salida de todos los tamaños.	14
328-0	Contador	Visualización del número de páginas de	Grande	FAX	0 <8 dígitos>	SYS	Muestra el número de páginas de escaneado en la función de FAX de	14
328-1	Contador	escaneado en la función de FAX	Pequeño	FAX	0 <8 dígitos>	SYS	acuerdo con su tamaño (grande/pequeño). Grande:	14
328-2	Contador		Total	FAX	0 <8 dígitos>	SYS	Numero de páginas de salida de papel de tamaño grande definido en 08-353 Pequeño: Número de páginas de salida que no sean de tamaño grande Total: Número total de páginas de salida de todos los tamaños.	14

			Modo de	e configu	uración (08)			
Código	Clasifi- cación	Elemer	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
329-0	Contador	Visualización del número de páginas de	Grande	SCN (negro)	0 <8 dígitos>	SYS	Muestra el número de páginas de escaneado en la función de	14
329-1	Contador	escaneado en la función de escaneado	Pequeño	SCN (negro)	0 <8 dígitos>	SYS	escaneado de acuerdo con su tamaño (grande/ pequeño).	14
329-2	Contador		Total	SCN (negro)	0 <8 dígitos>	SYS	 Grande: Número de páginas de salida de papel de tamaño grande definido en 08-353 Pequeño: Número de páginas de salida que no sean de tamaño grande Total: Número total de páginas de salida de todos los tamaños. 	14
330-0	Contador	Visualización del número de páginas	Grande	FAX	0 <8 dígitos>	SYS	Muestra el número de páginas enviadas en la función de FAX de	14
330-1	Contador	enviadas en la función de FAX	Pequeño	FAX	0 <8 dígitos>	SYS	acuerdo con su tamaño (grande/pequeño). Grande:	14
330-2	Contador		Total	FAX	0 <8 dígitos>	SYS	Numero de paginas de salida de papel de tamaño grande definido en 08-353 Pequeño: Número de páginas de salida que no sean de tamaño grande Total: Número total de páginas de salida de todos los tamaños.	14
331	Interfaz de usuario	Configuración p de la pantalla	por defecto	TODAS	0 <0-6>	SYS	Establece la pantalla que se visualiza al transcurrir el tiempo de autodesactivación o al recuperarse del modo de ahorro de energía o del modo dormir. 0: Fotocopiadora 1: Fax 2: Escaneado 3: Buzón 4: Estado de trabajo 5: Plantilla 6: Estándar	1

2

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

e-STUDIO2500c/3500c/3510c MODO DE CÓDIGOS DE ERROR Y AUTODIAGNÓSTICO

2 - 135

WWW.SERVICE-MANUAL.NET

			Modo d	e configu	uración (08)			
Código	Clasifi- cación	Eleme	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
332-0	Contador	Visualización del número de	Grande	FAX	0 <8 dígitos>	SYS	Muestra el número de páginas recibidas en la	14
332-1	Contador	páginas recibidas en la	Pequeño	FAX	0 <8 dígitos>	SYS	función de FAX de acuerdo con su tamaño (grande/	14
332-2	Contador		Total	FAX	0 <8 dígitos>	SYS	 Jequeno). Grande: Número de páginas de salida de papel de tamaño grande definido en 08-353 Pequeño: Número de páginas de salida que no sean de tamaño grande Total: Número total de páginas de salida de todos los tamaños. 	14
333-0	Contador	Visualización del número total	Grande	TODAS (color)	0 <8 dígitos>	SYS	Muestra el número total de páginas en modo color en	14
333-1	Contador	de páginas en modo color	Pequeño	TODAS (color)	0 <8 dígitos>	SYS	las funciones de copia/ impresión/escaneado.	14
333-2	Contador		Total	TODAS (color)	0 <8 dígitos>	SYS	-	14
334-0	Contador	Visualización del número total	Grande	TODAS (color)	0 <8 dígitos>	SYS	Muestra el número total de páginas en modo de dos	14
334-1	Contador	de páginas en modo de dos	Pequeño	TODAS (color)	0 <8 dígitos>	SYS	colores en la función de copia.	14
334-2	Contador		Total	TODAS (color)	0 <8 dígitos>	SYS		14
335-0	Contador	Visualización del número total	Grande	TODAS (negro)	0 <8 dígitos>	SYS	Muestra el número total de páginas en modo negro en	14
335-1	Contador	de páginas en modo negro	Pequeño	TODAS (negro)	0 <8 dígitos>	SYS	las funciones de copia/ impresión/escaneado/FAX.	14
335-2	Contador		Total	TODAS (negro)	0 <8 dígitos>	SYS		14
342	Interfaz de usuario	Visualización del páginas originale: en el cristal para o	número de s colocadas originales	PPC	0 <0-1>	SYS	Este ajuste determina si se visualiza o no el número de páginas originales colocadas en el cristal para originales. 0: No se visualiza 1: Se visualiza	1
343	Interfaz de usuario	Función sin negro	Función sin negro		0 <0-1>	SYS	0: Desactivado 1: Activado Cuando este código se ajusta en "1" (activado), el código 08-588 se ajusta automáticamente en "1" (negro).	1
344	Contador	Configuración del papel para etique	recuento de tas (MP)	TODAS	1 <0-1>	М	0: Contado como 1 1: Contado como 2	1
346	Contador	Configuración del papel de tamaño	recuento del grande (MP)	TODAS	1 <0-1>	М	0: Contado como 1 1: Contado como 2	1
347	Contador	Configuración de del papel de tama (MP)	la definición iño grande	TODAS	1 <0-1>	М	0: A3/LD 1: A3/LD/B4/LG/FOLIO/ ORD	1

		Modo de	e configu	uración (08)			
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
348	Contador	Configuración del recuento de	TODAS	1	М	0: Contado como 1	1
349	Contador	Configuración del recuento de transparencias (MP)	TODAS	1 <0-1>	М	0: Contado como 2 1: Contado como 1 1: Contado como 2	1
352	Contador	Configuración del recuento del papel de tamaño grande (contador del sistema de cargo)	TODAS	JPN: 0 OTRO: 1 <0-2>	М	 0: Contado como 1 1: Contado como 2 2: Contado como 1 (el contador mecánico es el contador doble) 	1
353	Contador	Configuración de la definición de papel de tamaño grande (contador del sistema de cargo)	TODAS	0 <0-1>	М	0: A3/LD 1: A3/LD/B4/LG/FOLIO/ ORD/8K	1
356	Contador	Contador para la alimentación del primer cajón	TODAS	0 <8 dígitos>	М	Cuenta el número de hojas suministradas desde el primer cajón	2
357	Contador	Contador para la alimentación del segundo cajón	TODAS	0 <8 dígitos>	М	Cuenta el número de hojas suministradas desde el segundo cajón	2
358	Contador	Contador para la alimentación por bypass	TODAS	0 <8 dígitos>	М	Cuenta el número de hojas suministradas desde el bypass	2
359	Contador	Contador para la alimentación por LCF	TODAS	0 <8 dígitos>	М	Cuenta el número de hojas suministradas desde el LCF	2
360	Contador	Contador para la alimentación del cajón superior del PFP	TODAS	0 <8 dígitos>	М	Cuenta el número de hojas suministradas desde el cajón superior del PFP	2
370	Contador	Contador para la alimentación del cajón inferior del PFP	TODAS	0 <8 dígitos>	М	Cuenta el número de hojas suministradas desde el cajón inferior del PFP	2
372	Contador	Contador de la UAD	TODAS	0 <8 dígitos>	М	Cuenta el número de páginas de salida en la impresión dúplex.	2
374	Contador	Contador del RADF	TODAS	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de originales suministrados desde el RADF	2
375	Mantenimi ento	Visualización/borrado del valor de configuración del contador de tiempo de MP	TODAS	Consulte el contenido <8 dígitos>	М	 <valor defecto="" por=""></valor> e-STUDIO2500c JPN: 0 UC, EUR: 140,000 e-STUDIO3500c JPN: 0 UC, EUR: 140,000 e-STUDIO3510c JPN: 0 UC, EUR: 140,000 	1
376	Mantenimi ento	Valor actual del contador de tiempo de MP	TODAS	0 <8 dígitos>	М	Cuenta el número de accionamientos del tambor.	1
381	Contador	Configuración del contador instalado externamente	TODAS	1 <0-7>	Μ	Selecciona el trabajo para el recuento desde el contador externo.0: No seleccionado1: Fotocopiadora2: FAX3: Fotocopiadora/FAX4: Impresora5: Fotocopiadora/ Impresora6: Impresora/FAX7: Fotocopiadora/ Impresora/FAX	1

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

e-STUDIO2500c/3500c/3510c MODO DE CÓDIGOS DE ERROR Y AUTODIAGNÓSTICO

		Modo de	e configu	uración (08)			
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
390	Contador	Número de errores en el disco duro (Copia)	PPC	0 <8 dígitos>	SYS	El número de errores se restablece durante el formateo del disco	2
391	Contador	Número de errores en el disco duro (FAX)	FAX	0 <8 dígitos>	SYS	duro.	2
392	Contador	Número de errores en el disco duro (escáner)	SCN	0 <8 dígitos>	SYS		2
393	Contador	Número de errores en el disco duro (impresora)	PRT	0 <8 dígitos>	SYS		2
398	Láser	Número de conmutaciones de velocidad de rotación del motor poligonal	TODAS	0 <8 dígitos>	М	Cuenta el número de veces que el motor poligonal cambia su velocidad de giro entre la rotación normal y la rotación en espera	2
399	Láser	Tiempo acumulado del motor poligonal en giro normal	TODAS	0 <8 dígitos>	М	Acumula el tiempo que el motor poligonal ha girado en giro normal.	2
400	Fusor	Contador de estado de errores del fusor	TODAS	0 <0-34>	M	0: No hay error 1: C411 2: C412 3: C433 4: - 5: C445, C465 6: C446 7: C447, C467 8: C468 9: C449 10: - 11: - 12: - 13: - 14: - 15: - 16: - 17: - 18: C468 19: C449 20: C468 21: C449 20: C468 21: C449 22: C449 23: C449 24: C447 25: C449 26: C468 27: C449 28: C468 29: C449 30: C4C0 31: C4D0 32: C448 33: C467 34: C467	1
409	Fusor	Temperatura de fusión en el modo de baja potencia (Central)	TODAS	3 <0-25>	M	0: OFF 1: 40°C 2: 45°C 3: 50°C 4: 55°C 5: 60°C 6: 65°C 7: 70°C 8: 75°C 9: 80°C 10: 85°C 11: 90°C 12: 95°C 13: 100°C 14: 105°C 15: 110°C 16: 115°C 17: 120°C 18: 125°C 19: 130°C 20: 135°C 21: 140°C 22: 145°C 23: 150°C 24: 155°C 25: 160°C	1

		Modo d	e configu	uración (08)	1		
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
410-0	Fusor	Temperatura de fusión durante la impresión (Central/Papel normal)	TODAS (negro)	8 <0-16>	М	0: 120°C 1: 125°C 2: 130°C 3: 135°C 4: 140°C 5: 145°C 6: 150°C 7: 155°C	4
410-1	Fusor		TODAS (color)	Consulte el contenido <0-16>	Μ	8: 160°C 9: 165°C 10: 170°C 11: 175°C 12: 180°C 13: 185°C 14: 190°C 15: 195°C 16: 200°C <valor defecto="" por=""> e-STUDIO2500c:8 e-STUDIO3500c:8 e-STUDIO3510c:9</valor>	4
412	Fusor	Temperatura de fusión durante la impresión (Central/Papel grueso 3)	TODAS	9 <0-16>	М	0: 120°C 1: 125°C 2: 130°C 3: 135°C 4: 140°C 5: 145°C 6: 150°C 7: 155°C 8: 160°C 9: 165°C 10: 170°C 11: 175°C 12: 180°C 13: 185°C 14: 190°C 15: 195°C 16: 200°C	1
413	Fusor	Temperatura Normal de fusión durante la impresión (Central/ Papel grueso 1)	TODAS (negro)	8 <0-16>	М	0: 120°C 1: 125°C 2: 130°C 3: 135°C 4: 140°C 5: 145°C 6: 150°C 7: 155°C 8: 160°C 9: 165°C 10: 170°C 11: 175°C 12: 180°C 13: 185°C 14: 190°C 15: 195°C 16: 200°C	4
417	Fusor	Tiempo de funcionamiento previo para primera impresión (papel grueso 3)	TODAS	0 <0-16>	Μ	0: No válido 1: 0 s. 2: 2 s. 3: 3 s. 4: 4 s. 5: 5 s. 6: 6 s. 7: 7 s. 8: 8 s. 9: 10 s. 10: 12 s. 11: 14 s. 12: 16 s. 13: 18 s. 14: 20 s. 15: 25 s. 16: 30 s.	1
437	Fusor	Temperatura de fusión durante la impresión (Central/Papel grueso 2)	TODAS	8 <0-16>	М	0: 120°C 1: 125°C 2: 130°C 3: 135°C 4: 140°C 5: 145°C 6: 150°C 7: 155°C 8: 160°C 9: 165°C 10: 170°C 11: 175°C 12: 180°C 13: 185°C 14: 190°C 15: 195°C 16: 200°C	1

2 - 139

WWW.SERVICE-MANUAL.NET

		Modo	de configi	uración (08)			
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
438	Fusor	Temperatura de fusión durante la impresión (Central/Transparencia)	TODAS	9 <0-16>	M	0: 120°C 1: 125°C 2: 130°C 3: 135°C 4: 140°C 5: 145°C 6: 150°C 7: 155°C 8: 160°C 9: 165°C 10: 170°C 11: 175°C 12: 180°C 13: 185°C 14: 190°C 15: 195°C 16: 200°C	1
439	Fusor	Tiempo de funcionamiento previo para primera impresión (papel grueso 2)	TODAS	0 <0-16>	М	0: No válido 1: 0 s. 2: 2 s. 3: 3 s. 4: 4 s. 5: 5 s. 6: 6 s. 7: 7 s. 8: 8 s. 9: 10 s. 10: 12 s. 11: 14 s. 12: 16 s. 13: 18 s. 14: 20 s. 15: 25 s. 16: 30 s.	1
440-0	Fusor	Tiempo de funcionamiento	TODAS (negro)	0 <0-16>	М	0: No válido 1: 0 s. 2: 2 s 3: 3 s	4
440-1		impresión (Papel normal/Entorno de temperatura baja)	TODAS (color)	0<0-16>	М	4: 4 s. 5: 5 s. 6: 6 s. 7: 7 s. 8: 8 s. 9: 10 s. 10: 12 s. 11: 14 s. 12: 16 s. 13: 18 s. 14: 20 s. 15: 25 s. 16: 30 s.	4
441	Fusor	Tiempo de funcionamient o previo para primera impresión (papel grueso 1)	TODAS	0 <0-16>	М	0: No válido 1: 0 s. 2: 2 s. 3: 3 s. 4: 4 s. 5: 5 s. 6: 6 s. 7: 7 s. 8: 8 s. 9: 10 s. 10: 12 s. 11: 14 s. 12: 16 s. 13: 18 s. 14: 20 s. 15: 25 s. 16: 30 s.	4
448	Fusor	Temperatura de fusión en el modo de baja potencia (Lateral)	TODAS	3 <0-25>	M	0: OFF °C1: 40°C 2: 45°C 3: 50°C 4: 55°C 5: 60°C 6: 65°C 7: 70°C 8: 75°C 9: 80°C 10: 85°C 11: 90°C 12: 95°C 13: 100°C 14: 105°C 15: 110°C 16: 115°C 17: 120°C 18: 125°C 19: 130°C 20: 135°C 21: 140°C 22: 145°C 23: 150°C 24: 155°C 25: 160°C	1

			Modo de	e configu	uración (08)			
Código	Clasifi- cación	Elemer	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
449	Alimen- tación de papel	Conmutación d detección de at tamaño de pap	e la asco por el incorrecto	TODAS	0 <0-1>	М	0: Activado 1: Desactivado	1
450-0	Fusor	Temperatura de fusión durante la impresión	Modo BK	TODAS (negro)	Consulte el contenido <0-16>	М	0: 120°C 1: 125°C 2: 130°C 3: 135°C 4: 140°C 5: 145°C 6: 150°C 7: 155°C	4
450-1	1	(Lateral/Papel normal)	Modo C o CK	TODAS (color)	8 <0-16>	М	8: 160°C 9: 165°C 10: 170°C 11: 175°C 12: 180°C 13: 185°C 14: 190°C 15: 195°C 16: 200°C <valor defecto="" por=""> e-STUDIO2500c:8 e-STUDIO3500c:8 e-STUDIO3510c:9</valor>	4
451	Fusor	Temperatura de fusión durante la impresión (Lateral/Papel grueso 1)	Papel de longitud normal	TODAS	8 <0-16>	М	0: 120°C 1: 125°C 2: 130°C 3: 135°C 4: 140°C 5: 145°C 6: 150°C 7: 155°C 8: 160°C 9: 165°C 10: 170°C 11: 175°C 12: 180°C 13: 185°C 14: 190°C 15: 195°C 16: 200°C	4
452	Fusor	Temperatura de durante la impr (Lateral/Papel (e fusión esión grueso 2)	TODAS	8 <0-16>	М	0: 120°C 1: 125°C 2: 130°C 3: 135°C 4: 140°C 5: 145°C 6: 150°C 7: 155°C 8: 160°C 9: 165°C 10: 170°C 11: 175°C 12: 180°C 13: 185°C 14: 190°C 15: 195°C 16: 200°C	1
453	Fusor	Temperatura de durante la impr (Lateral/Transp	e fusión esión arencia)	TODA S	9 <0-16>	Μ	0: 120°C 1: 125°C 2: 130°C 3: 135°C 4: 140°C 5: 145°C 6: 150°C 7: 155°C 8: 160°C 9: 165°C 10: 170°C 11: 175°C 12: 180°C 13: 185°C 14: 190°C 15: 195°C 16: 200°C	1

2

			Modo de	e configu	iración (08)			
Código	Clasifi- cación	Elemer	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
462	Alimenta	Configuración originales de dife tamaños en el R/	la operación para copiar rentes ADF	TODAS	5	SYS	Este ajuste determina si la longitud de los originales es detectada o no durante el transporte sin escaneado inverso al detectar papel de los tamaños A4-R/FOLIO o LT-R/LG durante el copiado de originales de varios tamaños. 0: Desactivado - AMS: Serie A - Identifica como A4-R sin transporte inverso y sin escaneado. Serie LT - Determina si se trata de LT-R o LG según su longitud sin transporte inverso y sin escaneado. APS: Serie A - Determina si se trata de A4-R o FOLIO sin transporte inverso y sin escaneado. Serie LT - Determina si se trata de LT-R o LG sin transporte inverso y sin escaneado. Serie LT - Determina si se trata de A4-R o FOLIO sin transporte inverso y sin escaneado. 1: Activado 1 AMS: Serie A - Determina si se trata de A4-R o FOLIO con transporte inverso y sin escaneado para detectar su longitud. Serie LT - Determina si se trata de LT-R o LG con transporte inverso y sin escaneado para detectar su longitud. Serie LT - Determina si se trata de LT-R o LG con transporte inverso y sin escaneado para detectar su longitud. APS: Igual que para APS en 0: Desactivado. 2: Activado 2 AMS/APS: Igual que para AMS en 1: Activado 1. Determina el púmero de	1
463-1	ción de papel	del número de reintentos de alimentación (primer cajón)	ormal Otros	TODAS	<0-5> 5 <0-5>	M	intentos de alimentación desde el primer cajón.	4

			Modo de	e configu	iración (08)			
Código	Clasifi- cación	Elemer	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
464-0	Alimen- tación de	Configuración del número de	Papel normal	TODAS	5 <0-5>	М	Determina el número de intentos de	4
464-1	papel	reintentos de alimentación (segundo cajón)	Otros	TODAS	5 <0-5>	М	alimentación desde el segundo cajón.	4
465-0	Alimen- tación de	Configuración del número de	Papel normal	TODAS	5 <0-5>	М	Establece el número de intentos de	4
465-1	papel	reintentos de alimentación (cajón superior del PFP)	Otros	TODAS	5 <0-5>	М	alimentación desde el cajón superior del PFP.	4
466-0	Alimen- tación de	Configuración del número de	Papel normal	TODAS	5 <0-5>	М	Establece el número de intentos de	4
466-1	papel	reintentos de alimentación (cajón inferior del PFP)	Otros	TODAS	5 <0-5>	М	alimentación desde el cajón inferior del PFP.	4
467-0	Alimen- tación de	Configuración del número de	Papel normal	TODAS	5 <0-5>	М	Establece el número de intentos de	4
467-1	papel	reintentos de alimentación (alimentación por bypass)	Otros	TODAS	5 <0-5>	М	alimentación desde la bandeja de bypass.	4
468-0	Alimen- tación de	Configuración del número de	Papel normal	TODAS	5 <0-5>	М	Establece el número de intentos de	4
468-1	papel	reintentos de alimentación (LCF)	Otros	TODAS	5 <0-5>	М	alimentación desde el LCF.	4
470	Alimen- tación de papel	Alimentación pa de papel (305 x dirección a lo a	ara tamaño : 457 mm)/ ncho	TODAS	457/305 <148- 457/105- 305>	М		10
471	Alimen- tación de papel	Alimentación pa de papel (tarjeta dirección a lo a	ara tamaño a postal)/ ncho	TODAS	148/100 <148- 432/100- 297>	М	 La tarjeta postal sólo es compatible con el modelo JPN. 	10
478	Láser	Fallo en la iden del número de motor poligonal normal)	tificación giros del (rotación	TODAS	0 <0-2>	M	Muestra el fallo [CA10] cuando se ha detectado el error del número de giros ajustado. 0: 2 veces 1: 10 veces 2: 20 veces	1
480	Alimen- tación de papel	Configuración p de la fuente de	oor defecto papel	PPC	0 <0-5>	SYS	0: A4/LT 1: LCF 2: 1er cajón 3: 2º cajón 4: Cajón superior del PFP 5: Cajón inferior del PFP	1

		Modo de	e configu	uración (08))		
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
481	Alimen- tación de papel	Cambio automático de la fuente del papel	PPC	1 <0-2>	SYS	Establece si se cambia o no automáticamente al otro cajón con el papel del mismo tamaño cuando se acaba el papel en el cajón seleccionado. 0: OFF 1: ON (Cambia al cajón con la misma dirección y el mismo tamaño de papel: p. ej. A4 a A4) 2: ON (Cambia al cajón con el mismo tamaño de papel. Se acepta una dirección diferente del papel siempre y cuando el tamaño sea el mismo: p. ej. A4 a A4-R o de LT- R a LT. Cuando se especifica grapado/ perforación se aplica "1".)	1
482	Alimen- tación de papel	Configuración de reintentos de alimentación	TODAS	0 <0-1>	м	0: ON 1: OFF	1
483	Láser	Giro de funcionamiento previo del motor poligonal	TODAS	0 <0-2>	SYS	Establece si se conmuta el motor poligonal de giro en espera a giro normal cuando el original está colocado en el RADF o la cubierta del original está abierta. 0: Válido (al usar el RADF y el original colocado manualmente) 1: No válido 2: Válido (al usar sólo el RADF)	1
484	Láser	Conmutación del estado de rotación del motor poligonal en el modo de autodesactivación	TODAS	0 <0-1>	SYS	Establece si el motor poligonal cambia o no del modo de giro normal al giro en espera en el modo de autodesactivación. 0: Válido 1: No válido	1
485	Láser	Estado en espera del giro del motor poligonal	TODAS	0 <0-1>	SYS	Establece el estado en espera del giro del motor poligonal. 0: Giro (La velocidad de giro está ajustada en 08- 490). 1: Parada	1 HIBA TEC

		Modo de	e configu	iración (08)			
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
486	Láser	Temporización de la autodesactivación del funcionamiento previo de giro del motor poligonal	TODAS	0 <0-2>	SYS	Conmuta el motor poligonal a la posición de giro en espera después de un determinado período de tiempo desde el funcionamiento previo. En este código se ajusta el tiempo de cambio del estado al modo de giro en espera. 0: 15 s. 1: 30 s. 2: 45 s. * Este ajuste es efectivo cuando "0" o "2" está definido en 08-483	1
489	Láser	Número de rotaciones del motor poligonal en espera	TODAS	3 <0-3>	Μ	0: 38.090,55 rpm 1: 35.000 rpm 2: 30.000 rpm 3: 25.000 rpm 4: 20.000 rpm 5: 10.000 rpm	1
490	Láser	Rotación del motor poligonal en modo de ahorro de energía	TODAS	0 <0-3>	М	0: Parada 1: 10.000 rpm.	1
499	Transfe- rencia	Sensores de detección del nivel del cartucho de tóner	TODAS	1 <0-2>	Μ	 Nivel 0 (sin detección) Nivel 1 (indicación de aviso solamente) Nivel 3 (indicación de aviso y> detención) 	1
503	Interfaz de usuario	Configuración por defecto del ajuste de densidad	PPC (negro)	0 <0-1>	SYS	0: Automático 1: Manual (centro)	1
506	Interfaz de usuario	Configuración del modo de usuario	PPC (color)	0 <0-1>	SYS	0: No utilizado 1: Basado en TEXTO/ FOTO	1
508	Interfaz de usuario	Configuración del modo de usuario	PPC (negro)	0 <0-1>	SYS	0: No utilizado 1: Basado en TEXTO/ FOTO	1
518	Fusor	Temperatura de fusión durante la impresión (Lateral/Papel grueso 3)	TODAS	9 <0-16>	Μ	0: 120°C 1: 125°C 2: 130°C 3: 135°C 4: 140°C 5: 145°C 6: 150°C 7: 155°C 8: 160°C 9: 165°C 10: 170°C 11: 175°C 12: 180°C 13: 185°C 14: 190°C 15: 195°C 16: 200°C	1
526	Fusor	Tiempo de funcionamiento previo para primera impresión (Transparencia)	TODAS	0 <0-16>	Μ	0: No válido 1: 0 s. 2: 2 s. 3: 3 s. 4: 4 s. 5: 5 s. 6: 6 s. 7: 7 s. 8: 8 s. 9: 10 s. 10: 12 s. 11: 14 s. 12: 16 s. 13: 18 s. 14: 20 s. 15: 25 s. 16: 30 s.	1

		Modo de	e configu	uración (08))		
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
534-0	Fusor	Control del descenso de temperatura durante la	TODAS (negro)	1	М	0: Desactivado 1: Activado Papel	4
534-1	Fusor	impresión	TODAS (color)	1<0-8>	M	 Netivado: Fapel normal, papel grueso 1 (Rodillo del fusor y rodillo de presión a temperatura normal o baja) Activado. Papel normal, papel grueso 1 (Rodillo del fusor a temperatura normal o baja) Activado. Papel normal (Rodillo del fusor a temperatura normal o baja) Activado. Papel normal (Rodillo del fusor a temperatura normal (Rodillo del fusor a temperatura normal, papel grueso 1 (Rodillo del fusor a temperatura normal) Activado. Papel normal, papel grueso 1 (Rodillo del fusor a temperatura normal) Activado. Papel normal (Rodillo del fusor y rodillo de presión a temperatura normal o baja) Activado. Papel normal (Rodillo del fusor y rodillo de presión a temperatura normal) Activado. Papel normal (Rodillo del fusor y rodillo de presión a temperatura normal) Activado. Papel normal (Rodillo del fusor y rodillo de presión a temperatura normal) Activado. Papel normal (Rodillo del fusor y rodillo de presión a temperatura normal) 	4
548	Transfe- rencia	Configuración de la tabla de polarización de la 2ª transferencia (para cada destino/grosor de papel)	TODAS	EUR: 0 UC: 1 JPN: 2 <0-5>	M	0: 80 g/m2 (21,3 libras)/ EUR 1: 75 g/m2 (20 libras)/ UC 2: 64 g/m2 (17,1 libras)/ JPN 3: - 4: - 5: -	1
550	Imagen	Configuración por defecto del modo de original	PPC (negro)	0 <0-4>	SYS	0: Texto/Foto 1: Foto 2: Texto 3: Escala de grises	1
556	Control de imagen	Control de calidad de imagen en bucle cerrado/ Tensión de contraste	TODAS	1 <0-1>	М	Establece si se corrige o no la tensión de contraste durante el control en bucle cerrado. 0: No válido 1: Válido	1

		Modo de	e configu	ıración (08)			
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
557	Control de imagen	Control de calidad de imagen en bucle cerrado/ Energía del láser	TODAS	1 <0-1>	М	Establece si se corrige o no la energía del láser durante el control en bucle cerrado. 0: No válido 1: Válido	1
559	Control de imagen	Inicio automático del control de calidad de imagen en bucle cerrado/ Al conectar la alimentación por primera vez en el día	TODAS (color)	2 <0-2>	Μ	Establece si se realiza automáticamente el control en bucle cerrado al conectar la alimentación si la temperatura del rodillo del fusor desciende por debajo del nivel especificado. 0: No válido 1: Válido (en modo 1) 2: Válido (en modo 2)	1
560	Imagen	Conmutación del proceso de suavizado de imagen (Texto/foto)	PPC (negro)	1 <0-1>	M	Establece si se realiza o no el proceso de suavizado (dirección de escaneado primario, 2.400 ppp o equivalente). 0: No válido 1: Válido	1
562	Imagen	Conmutación del proceso de suavizado de imagen (Texto)	PPC (negro)	1 <0-1>	М	Establece si se realiza o no el proceso de suavizado (dirección de escaneado primario, 2.400 ppp o equivalente). 0: No válido 1: Válido	1
565	Control de imagen	Inicio automático del control de calidad de imagen en bucle cerrado/ Variación de la humedad relativa	TODAS (color)	2 <0-2>	Μ	Establece si se realiza o no automáticamente el control en bucle cerrado cuando la humedad relativa desciende por debajo del nivel especificado desde el último control. 0: No válido 1: Válido (en modo 1) 2: Válido (en modo 2)	1
566	Control de imagen	Inicio automático del control de calidad de imagen en bucle cerrado/ Periodo de tiempo sin utilización	TODAS (color)	2 <0-2>	Μ	Establece si se realiza o no automáticamente el control en bucle cerrado al inicio del funcionamiento cuando el equipo no se utiliza durante un periodo de tiempo especificado en el modo de ahorro de energía. 0: No válido 1: Válido (en modo 1) 2: Válido (en modo 2)	1

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

		Modo de	e configu	ıración (08)			
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
567	Control de imagen	Inicio automático del control de calidad de imagen en bucle cerrado/Volumen de impresión acumulado	TODAS (color)	2 <0-2>	М	Establece si se realiza o no automáticamente el control en bucle cerrado cuando se ha impreso un número de páginas especificado desde el último control. 0: No válido 1: Válido (en modo 1) 2: Válido (en modo 2)	1
568	Control de imagen	Inicio automático del control de calidad de imagen en bucle cerrado/Después de recuperarse del estado de tóner vacío	TODAS (color)	2 <0-2>	М	Establece si se realiza o no automáticamente el control en bucle cerrado después de recuperarse del estado de tóner vacío. 0: No válido 1: Válido (en modo 1) 2: Válido (en modo 2)	1
569	Control de imagen	Inicio automático del control de calidad de imagen en bucle cerrado/Configuración de temperatura del rodillo del fusor al encender la alimentación	TODAS (color)	8 <0-20>	M	Establece la temperatura del rodillo del fusor con la que se realiza el control en bucle cerrado cuando se ha ajustado "1" o "2" (válido) en 08-559. 0: 20°C 1: 25°C 2: 30°C 3: 35°C 4: 40°C 5: 45°C 6: 50°C 7: 55°C 8: 60°C 9: 65°C 10: 70°C 11: 75°C 12: 80°C 13: 85°C 14: 90°C 15: 95°C 14: 90°C 15: 95°C 16: 100°C 17: 105°C 18: 110°C 19: 115°C 20: 120°C	1
570	Control de imagen	Inicio automático del control de calidad de imagen en bucle cerrado/Configuración de diferencia de humedad relativa	TODAS (color)	2 <0-6>	М	Establece la diferencia de humedad relativa con la que se realiza el control en bucle cerrado cuando se ha ajustado "1" o "2" (válido) en 08- 565. 0: 0% 1: 5% 2: 10% 3: 15% 4: 20% 5: 25% 6: 30%	1
571	Control de imagen	Inicio automático del control de calidad de imagen en bucle cerrado/Configuración de periodo de tiempo sin utilización	TODAS (color)	4 <0-24>	М	Establece el periodo de tiempo sin utilización con el que se realiza el control en bucle cerrado cuando se ha ajustado "1" o "2" (válido) en 08- 566. Valor de ajuste x 1 (hora)	1
572	Control de imagen	Inicio automático del control de calidad de imagen en bucle cerrado/Configuración de volumen de impresión acumulado	TODAS (color)	10 <0-30>	Μ	Establece el volumen de impresión acumulado con el que se realiza el control en bucle cerrado cuando se ha ajustado "1" o "2" (válido) en 08- 567. Valor de ajuste x 100 (páginas)	1

		Modo de	e configu	iración (08)			
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
573	Control de imagen	Recuento de anomalías detectadas (Y) Visualización/borrado	TODAS	0 <0-16>	М	Muestra el número de anomalías detectadas durante el control de calidad de imagen. Total acumulado de [CE10], [CE20] y [CE40]	1
574	Control de imagen	Recuento de anomalías detectadas (M) Visualización/borrado	TODAS	0 <0-16>	Μ	Muestra el número de anomalías detectadas durante el control de calidad de imagen. Total acumulado de [CE10], [CE20] y [CE40]	1
575	Control de imagen	Recuento de anomalías detectadas (C) Visualización/borrado	TODAS	0 <0-16>	М	Muestra el número de anomalías detectadas durante el control de calidad de imagen. Total acumulado de [CE10], [CE20] y [CE40]	1
576	Control de imagen	Recuento de anomalías detectadas (K) Visualización/borrado	TODAS	0 <0-16>	Μ	Muestra el número de anomalías detectadas durante el control de calidad de imagen. Total acumulado de [CE10], [CE20] y [CE40]	1
580	Interfaz de usuario	Configuración del modo de usuario	SCN (negro)	0 <0-3>	SYS	 No utilizado Basado en TEXTO/ FOTO B/N Basado en TEXTO B/N Basado en FOTO B/N 	1
584	Fusor	Velocidad de funcionamiento previo del motor del fusor en estado "listo"	TODAS	1 <0-1>	М	0: 150 mm/s 1: 75mm/s	1
585	Interfaz de usuario	Configuración por defecto del modo de original	PPC (color)	0 <0-5>	SYS	0: Texto/Foto 1: Texto 2: Imagen impresa 3: Foto 4: Plano 5: Estándar	1
587	Interfaz de usuario	Configuración por defecto del modo de densidad	PPC (color)	1 <0-1>	SYS	0: Automático 1: Manual (centro)	1
588	Interfaz de usuario	Configuración por defecto del modo color	PPC	2 <0-2>	SYS	0: Color automático 1: Negro 2: Color	1
590	Interfaz de usuario	Configuración del modo de usuario	SCN (color)	0 <0-4>	SYS	 No utilizado Basado en TEXTO Basado en imagen impresa Basado en foto Basado en documento electrónico 	1
595	Imagen	Conmutación del escaneado durante la calibración automática	PPC (color)	0 <0-1>	SYS	 Plantilla de escaneado color/negro integrada Plantilla de escaneado en color solamente 	1
597	Imagen	Borrado de todos los datos de la corrección gamma	PRT (color)	-	SYS	Inicializa el estado del ajuste gamma automático durante la impresión en color.	3
602	Interfaz de usuario	Configuración de pantalla para modo de ahorro de energía/ desconexión automática	TODAS	EUR: 0 UC: 1 JPN: 1 <0-1>	SYS	0: OFF 1: ON	1

			Modo de	e configu	uración (08)			
Código	Clasifi- cación	Elemei	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
603	Interfaz de usuario	Configuración de automático de d	Configuración del modo automático de duplicado		0 <0-3>	SYS	 No válido De copia por una cara a copia dúplex De copia por las dos caras a copia dúplex Selección del usuario 	1
604	Interfaz de usuario	Ajuste por defec AMS	to de APS/	TODAS	0 <0-2>	SYS	 O: APS (Selección automática de papel) AMS (Selección automática de aumento) 2: No seleccionado 	1
605	Interfaz de usuario	Centrado de la in la dirección del e primario/secund AMS	mpresión de escaneado ario en el	PPC	1 <0-1>	SYS	0: No válido 1: Válido	1
607	Interfaz de usuario	Ajuste por defec RADF	to del modo	PPC	0 <0-1>	SYS	 O: Alimentación continua (pulsando el botón [START]) 1: Alimentación simple (colocando el original en la bandeja) 	1
609-0	Imagen	Configuración del nivel de	Paso -2	TODAS	88 <0-255>	SYS	Establece el nivel de binarización de cada	4
609-1		binarización (durante la	Paso -1	TODAS	108	SYS	incremento. Cuando el valor aumenta,	4
609-2		identificación como negro en el modo ACS)	0 incremento s (centro)	TODAS	148 <0-255>	SYS	la imagen se vuelve más oscura. Cuando el valor disminuye, la imagen se vuelve más clara.	4
609-3			Paso +1	TODAS	178 <0-255>	SYS	* Consulte 08-268.	4
609-4			Paso +2	TODAS	208 <0-255>	SYS	-	4
610	Interfaz de usuario	Tono pulsación/l panel de control	lamada del	TODAS	1 <0-1>	SYS	0: OFF 1: ON	1
611	Interfaz de usuario	Prioridad del orig libro	ginal de tipo	PPC	0 <0-1>	SYS	 De página izquierda a página derecha De página derecha a página izquierda 	1
612	General	Modo de verano		TODAS	0 <0-1>	SYS	0: No verano 1: Verano	1
613	Interfaz de usuario	Selección del tar papel mediante [OTHER]	maño de el botón	PPC	EUR: FOLIO UC: ORD JPN: A5-R	SYS	Pulse el botón en la LCD para seleccionar el tamaño.	9
614	Red	Tiempo máximo	de I/F local	TODAS	6 <1-50>	SYS	Establece el periodo de tiempo en el que se decide que un trabajo ha finalizado en la impresión local I/F (USB o paralela). 1: 1,0 s. 2: 1,5 s. 50: 25,5 s. (en incrementos de 0,5 s.)	1

		Modo de	e configu	ıración (08)			
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
615	General	Información sobre el tamaño de la memoria principal y la memoria de página	TODAS	-	SYS	Muestra el tamaño de la memoria principal y de la memoria de página. Permite comprobar si cada una de estas memorias se reconoce correctamente.	2
616	Contador	Método de recuento en modo de dos colores (Función de limitación)	TODAS	JPN: 1 UC: 0 EUR: 0 <0-1>	SYS	Establece el método de recuento en modo de dos colores con función de limitación. 0: Equivale a color 1: Equivale a negro	1
617	Interfaz de usuario	Configuración de impresión sin el código de departamento	TODAS	1 <0-2>	SYS	0: Impresión forzada 1: No impreso 2: Borrado forzado	1
618	Interfaz de usuario	Configuración por defecto del tamaño de original para el RADF	PPC	0 <0-1>	SYS	0: Originales del mismo tamaño 1: Originales de varios tamaños	1
619	Alimenta- ción de papel	Desfase de tiempo antes del inicio automático del bypass	TODAS	4 <0-10>	SYS	Establece el tiempo empleado para añadir el papel al alimentador cuando el papel de la bandeja de bypass se ha acabado durante el copiado por alimentación bypass. 0: No se coge el papel si no se pulsa el botón [START]. 1-10: Valor de ajuste x 0,5 S.	1
620	Interfaz de usuario	Configuración de gestión de departamentos (Fotocopiadora)	PPC	1 <0-1>	SYS	0: No válido 1: Válido	1
621	Interfaz de usuario	Configuración de gestión de departamentos (FAX)	FAX	1 <0-1>	SYS	0: No válido 1: Válido	1
622	Interfaz de usuario	Configuración de gestión de departamentos (Impresora)	PRT	1 <0-1>	SYS	0: No válido 1: Válido	1
623	Interfaz de usuario	Configuración de gestión de departamentos (Escáner)	SCN	1 <0-1>	SYS	0: No válido 1: Válido	1
624	Interfaz de usuario	Configuración de gestión de departamentos (Impresión de lista)	PRT	1 <0-1>	SYS	0: No válido 1: Válido	1
625	Interfaz de usuario	Modo de prevención de copiado de espacios blancos durante los atascos en el RADF	PPC	0 <0-1>	SYS	 0: OFF 1: ON (Inicio de impresión cuando concluye el escaneado de cada página) 	1
627	Interfaz de usuario	Giro en la impresión sin clasificación	TODAS	0 <0-1>	SYS	0: Sin giro 1: Giro	1
628	Interfaz de usuario	Prioridad de dirección de la imagen original	PPC	0 <0-1>	SYS	0: Automático 1: Retrato	1
629	Interfaz de usuario	Configuración de gestión de departamentos	TODAS	0 <0-1>	SYS	0: No válido 1: Válido	1
632	Interfaz de usuario	Nivel de acceso a la calibración automática	PPC	1 <0-2>	SYS	Establece el nivel de acceso a la calibración automática. 0: Técnico de servicio 1: Administrador 2: Usuario	1

		Modo de	e configu	uración (08))		
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
633	Kit de sobres- critura de datos	Liberación de llamada de servicio F200	TODAS	0 <0-2>	SYS	0: No utilizado 1: Placa instalada 2: Servicio técnico	1
634	Interfaz de usuario	Prioridad de la bandeja de recepción interna en el modo de no clasificación	TODAS	0 <0-1>	SYS	0: Normal 1: Bandeja de recepción interna	1
636	Interfaz de usuario	Configuración de la anchura para el copiado del desplazamiento de imagen (conexión de los lados anterior y posterior)	PPC	0 <0-1>	SYS	0: ON 1: OFF	1
638	General	Diferencias horarias	TODAS	EUR: 24 UC: 40 JPN: 6 <0-47>	SYS	0: $+12 h$ 1: $+11,5 h$ 2: $+11 h$ 3: $+10,5 h$ 4: $+10 h$ 5: $9,5 h$ 6: $+9 h$ 7: $+8,5h$ 8: $+8 h$ 9: $+7,5h$ 10: $+7 h$ 11: $+6,5 h$ 12: $+6 h$ 13: $+5,5h$ 14: $+5 h$ 15: $+4,5h$ 16: $+4 h$ 17: $+3,5 h$ 18: $+3 h$ 19: $+2,5 h$ 20: $+2 h$ 21: $+1,5 h$ 20: $+2 h$ 21: $+1,5 h$ 22: $+1 h$ 23: $+0,5h$ 24: $0 h$ 25: $-0,5 h$ 26: $-1 h$ 27: $-1,5h$ 28: $-2 h$ 29: $-2,5h$ 30: $-3 h$ 31: $-3,5h$ 32: $-4 h$ 33: $-4,5h$ 34: $-5 h$ 35: $-5,5h$ 36: $-6 h$ 37: $-6,5h$ 38: $-7 h$ 39: $-7,5h$ 40: $-8 h$ 41: $-8,5 h$ 42: $-9 h$ 43: $-9,5 h$ 44: $-10 h$ 47: $-11,5 h$	1
640	Interfaz de usuario	Formato de visualización de la fecha	TODAS	EUR: 1 UC: 2 JPN: 0 <0-2>	SYS	0: AAAA.MM.DD. 1: DD.MM.AAAA 2: MM.DD.AAAA	1
641	Interfaz de usuario	Configuración de modo de clasificación automática (RADF)	PPC	2 <0-4>	SYS	0: No válido 1: GRAPAR 2: CLASIFICAR 3: AGRUPAR 4: ALTERNAR	1
642	Interfaz de usuario	Configuración por defecto del modo de clasificación	PPC	0 <0-4>	SYS	0: NO CLASIFICAR 1: GRAPAR 2: CLASIFICAR 3: AGRUPAR 4: ALTERNAR	1
643	Interfaz de usuario	Color 1 de la selección de dos colores (selecciona en que color se copia el color negro del original)	PPC (color)	0 <0-6>	SYS	0: K 1: Y 2: M 3: C 4: R 5: G 6: B	1
644	Interfaz de usuario	Color 2 de la selección de dos colores (selecciona en que color se copian los colores del original diferentes del negro)	PPC (color)	4 <0-6>	SYS	0: K 1: Y 2: M 3: C 4: R 5: G 6: B	1

		Modo de	e configu	iración (08)			
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
645	Interfaz de usuario	Corrección de la proporción de reproducción en la edición de copia	PPC	10 <0-10>	SYS	Establece la proporción de reproducción para la impresión "X en 1" (incluida la clasificación para revistas) en "Proporción de reproducción x Proporción de corrección". 0: 90% 1: 91% 2: 92% 3: 93% 4: 94% 5: 95% 6: 96% 7: 97% 8: 98% 9: 99% 10: 100%	1
646	Interfaz de usuario	Posición de la imagen en la edición	PPC	0 <0-1>	SYS	Establece la posición de la página pegada para "X en 1" en la esquina superior izquierda/ en el centro. 0: Esquinado 1: Centrado	1
648	Interfaz de usuario	Retorno de la bandeja del finisher cuando finaliza la impresión	TODAS	0 <0-1>	SYS	Establece si se vuelve o no de la bandeja del finisher a la cubeta 1 al acabar la impresión. 0: No retorno 1: Retorno	1
649	Interfaz de usuario	Configuración de clasificación para revistas	PPC	0 <0-1>	SYS	 0: De página izquierda a página derecha 1: De página derecha a página izquierda 	1
650	Interfaz de usuario	Configuración del orden de asignación de 2 en 1/4 en 1 página	PPC	0 <0-1>	SYS	0: Horizontal 1: Vertical	1
651	Interfaz de usuario	Configuración del formato de impresión para la hora y número de página	PPC	2 <0-3>	SYS	Guión (con número de página) /Desconexión (con fecha, hora y núm. de pág.) 0: OFF/OFF 1: ON/OFF 2: OFF/ON 3: ON/ON Nota: Formato de impresión de guión ON: -1- OFF: 1	1
652	Interfaz de usuario	Selección de funcionamiento en cascada	PPC	0	SYS	0: OFF 1: ON	1
653	Interfaz de usuario	Selección de funcionamiento en cascada	PRT	0 <0-1>	SYS	0: OFF 1: ON	1
657	Interfaz de usuario	Configuración por defecto de la dirección de impresión para la hora y número de página	PPC	0 <0-1>	SYS	0: Borde corto 1: Borde largo	1

		Modo de	e configu	uración (08)			
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
658	Interfaz de usuario	Configuración de inicio automático para la impresión por alimentación bypass	PRT	0 <0-1>	SYS	Establece si se suministra o no automáticamente papel al equipo cuando se ubica en la bandeja de bypass. 0: OFF (Pulse [START] para iniciar la alimentación.) 1: ON (Alimentación automática)	1
659	Interfaz de usuario	Configuración de inicio automático para la impresión por alimentación bypass	PPC	1 <0-1>	SYS	Establece si se suministra o no automáticamente papel al equipo cuando se ubica en la bandeja de bypass. 0: OFF (Pulse [START] para iniciar la alimentación). 1: ON (Alimentación automática)	1
660	Red	Configuración de reenvío automático de los FAXES recibidos	TODAS	0 <0-1>	SYS	0: No válido 1: Válido	1
661	Red	Configuración de reenvío automático de los correos electrónicos recibidos	TODAS	0 <0-1>	SYS	0: No válido 1: Válido	1
662	General	Borrado de la partición SMS	TODAS	-	SYS	Borra la partición SMS. (Se ejecuta cuando se realiza la llamada de servicio [F106].)	3
663	Contador	Método de recuento en modo de dos colores	PPC	0 <0-2>	SYS	Establece el método de recuento del sistema de cargo o del recuento para departamentos en el modo de dos colores. 0: Equivale al modo de dos colores 1: Equivale a modo negro 2: Equivale a modo color	1
666	General	Borrado de la partición / BOX	TODAS	-	SYS	Inicializa Electronic Filing.	3
667	General	Borrado de la partición / SHA	TODAS	-	SYS	Inicializa la carpeta compartida.	3
670	General	Visualización del menú de diagnóstico del disco duro	TODAS	-	SYS	Visualización de la información del disco duro (Cap. 5.3.6)	2
671	Interfaz de usuario	Indicador de tamaño	TODAS	0 <0-1>	SYS	0: No válido 1: Válido	1

			Modo de	e configu	ıración (08)			
Código	Clasifi- cación	Elemei	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
672	General	Inicialización de información sobr departamentos	la e gestión de	-	-	SYS	Se inicializa la información sobre gestión de departamentos * Introduzca el código con las teclas digitales y pulse [INITIALIZE] para ejecutar la inicialización. Si, por alguna razón, se destruye el área de almacenamiento de la información sobre la gestión de departamentos, se visualizará el mensaje "Enter Department Code" (Introduzca el código de departamento) en el panel de control incluso aunque la función de gestión de departamentos no esté establecida. En tal caso, inicialice el área con este código. Esta área se suele inicializar en la fábrica.	3
675-0	Alimentaci ón de papel	Configuración del modo de papel recubierto para la fuente de	1er cajón	TODAS	0 <0-1>	SYS	Establece si se aplica o no el modo de papel recubierto a todas las fuentes de papel. 0: Modo normal	4
675-1		papel	2º cajón	TODAS	0 <0-1>	SYS	 Modo de papel recubierto Modo de papel recubierto. Este modo se selecciona cuando 	4
675-2			Cajón superior del PFP	TODAS	0 <0-1>	SYS	se utiliza un tipo de papel (papel recubierto, p. ej.) que suele causar fallos de	4
675-3			Cajón inferior del PFP	TODAS	0 <0-1>	SYS	fallos de alimentación se reducen al prolongar la duración del tiempo de	4
675-4			LCF	TODAS	0 <0-1>	SYS	detección de atascos. Sin embargo, la velocidad de impresión es menor, ya que el ciclo de impresión se prolonga en la misma medida que el tiempo de detección de atascos.	4

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

e-STUDIO2500c/3500c/3510c MODO DE CÓDIGOS DE ERROR Y AUTODIAGNÓSTICO

2 - 155

WWW.SERVICE-MANUAL.NET

		Modo de	e configu	iración (08))		
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
678	General	Configuración de visualización de banner publicitario	TODAS	0 <0-1>	SYS	Ajusta si se visualiza o no el banner publicitario. El contenido del ajuste de 08- 679 y 08-680 se visualiza en la parte que muestra la información horaria en la esquina superior derecha de la pantalla. Cuando los dos ajustes están fijados, cada contenido se visualiza por separado. 0: No se visualiza 1: Se visualiza	1
679	General	Visualización 1 del banner publicitario	TODAS	-	SYS	Con 27 letras como máximo (carácter de 1 byte)	11
680	General	Visualización 2 del banner publicitario	TODAS	-	SYS	Con 27 letras como máximo (carácter de 1 byte)	11
681	General	Visualización del botón [BANNER MESSAGE]	TODAS	0 <0-1>	SYS	0: No se visualiza 1: Se visualiza * Este botón permite la introducción de la "Visualización 1 del banner publicitario (08- 679)" y de la "Visualización 2 de banner publicitario (08- 680)" en el panel de control.	1
682	Interfaz de usuario	Compensación entre trabajos	TODAS	1 <0-1>	SYS	0: No válido 1: Válido	1
683	General	Configuración de impresión dúplex cuando se utiliza el controlador de monedas	TODAS	1 <0-1>	SYS	Cuando la impresión dúplex está equipada con un controlador de monedas, el reverso del original no se imprime y se considera como un fallo (hay que borrar el trabajo de impresión). Para resolver este problema la selección del método de impresión se habilita con esta configuración. 0: No válido (Ambas caras impresas) 1: Válido (Sólo se imprime una cara)	1
684	General	Reconstrucción de todas las bases de datos	TODAS	-	SYS	Reconstruye todas las bases de datos.	3
685	General	Reconstrucción de todas las bases de datos relacionadas con la libreta de direcciones	TODAS	-	SYS	Reconstruye todas las bases de datos relacionadas con la libreta de direcciones	3
686	General	Reconstrucción de todas las bases de datos relacionadas con el registro	TODAS	-	SYS	Reconstruye todas las bases de datos relacionadas con los registros.	3
689	FAX	Adaptación de la selección de prioridad de la fuente de papel	FAX	0 <0-1>	SYS	 No sujeto a decisión de APS Sujeto a decisión de APS 	1
690	General	Formateo del disco duro	TODAS	2 <2>	SYS	2: Formateo normal	7
691	General	Visualización del tipo de disco duro	TODAS	- <0-2>	SYS	0: Sin formatear 1: No utilizado 2: Formato normal	7

		Modo d	e configu	uración (08)			
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
692	Manten- imiento	Calibración del panel	TODAS	-	SYS	Realiza la calibración de la posición de pulsación del panel táctil (pantalla LCD). La calibración se realiza pulsando dos posiciones de referencia después de inicializar este código.	1
693	General	Inicialización de la información NIC	TODAS	-	SYS	Restablece el valor de fábrica.	3
694	General	Comprobación del disco duro	TODAS	-	SYS	Comprueba la sección defectuosa.	3
701	FAX	Configuración de destino para el FAX	FAX	EUR: 5 UC: 4 JPN: 0 Otro: 1 <0-25>	SYS	0: Japón 1: Asia 2: Australia 3: Hong Kong 4: EE.UU./Canadá 5: Alemania 6: Reino Unido 7: Italia 8: Bélgica 9: Países Bajos 10: Finlandia 11: España 12: Austria 13: Suiza 14: Suecia 15: Dinamarca 16: Noruega 17: Portugal 18: Francia 19: Grecia 20: Polonia 21: Hungría 22: República Checa 23: Turquía 24: Sudáfrica 25: Taiwán	1
702	Manten- imiento	Función de puesta en servicio por control remoto	TODAS	2 <0-2>	SYS	 Válido (Servidor por control remoto) Válido (L2) No válido 	1
703	Manteni- miento	Servidor HTTP para servicios por control remoto Configuración de la URL	TODAS	-	SYS	Máximo 256 bytes	11
704-0		Interrupción de la operación de grapado (no se efectúa el grapado)	TODAS	1 <0-1>	SYS	 Continúa imprimiendo después de cambiar el ajuste de clasificación Interrumpe la impresión 	4
704-1		Impresión/ Impresión del buzón	TODAS	0 <0-1>	SYS	 Continúa imprimiendo después de cambiar el ajuste de clasificación Interrumpe la impresión 	4

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

e-STUDIO2500c/3500c/3510c MODO DE CÓDIGOS DE ERROR Y AUTODIAGNÓSTICO

Modo de configuración (08)									
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.		
707	Manteni- miento	Servidor HTTP inicialmente registrado para servicio por control remoto Configuración de la URL	TODAS	https:// device.mfp - support.co m:443/ device/ firstregist.a shx	SYS	Máximo 256 bytes	11		
710	Manten- imiento (Remoto)	Configuración de intervalo corto de recuperación desde el modo de emergencia	TODAS	24 <1-48>	SYS	Establece el intervalo de recuperación del modo de emergencia al modo normal. (Unidad: hora)	1		
711	Manteni- miento	Configuración de intervalo corto desde el modo de emergencia	TODAS	60 <30-360>	SYS	Unidad: minutos	1		
715	Manteni- miento	Sincronización periódica del polling del servicio por control remoto (Hora/Hora/Minuto/ Minuto)	TODAS	1230	SYS	0 (0:00) a 2359 (23:59)	1		
716	Manteni- miento	Servicio por control remoto Datos de escritura del código de autodiagnóstico	TODAS	0 <0-1>	SYS	0: Rechazada 1: Aceptada	1		
717	Manteni- miento	Tiempo de espera de respuesta del servicio por control remoto (tiempo agotado)	TODAS	3 <1-30>	SYS	Unidad: minutos	1		
718	Manteni- miento	Registro inicial del servicio por control remoto.	TODAS	0 <0-2>	SYS	0: OFF 1: Inicio 2: Sólo se escanea la certificación	1		
719	Manten- imiento	Contraseña provisional del servicio por control remoto.	TODAS	-	SYS	Máximo 10 letras	11		
720	Manteni- miento	Registro inicial del estado del servicio por control remoto (sólo visualización)	TODAS	0 <0-1>	SYS	0: No registrado 1: Registrado	2		
721	Manteni- miento	Función de aviso al centro de servicio técnico	TODAS	2 <0-2>	SYS	 OFF Notifica todas las llamadas al centro de servicio técnico Notifica todo excepto los atascos de papel 	1		
723	Manten- imiento	Configuración de la URL del servidor HTTP para llamadas de aviso al servicio técnico	TODAS	-	SYS	Máximo 256 letras	11		
726	Manten- imiento	Configuración del proxy HTTP	TODAS	1 <0-1>	SYS	0: Válido 1: No válido	1		
727	Manteni- miento	Configuración de la dirección IP del proxy HTTP	TODAS	-	SYS	000.000.000.000 - 255.255.255.255 (Valor por defecto 000.000.000.000)	11		
728	Manteni- miento	Configuración del número de puerto del servidor HTTP	TODAS	0 <0-65535>	SYS		1		
729	Manteni- miento	Configuración de la ID del proxy HTTP	TODAS	-	SYS	Máximo 30 letras	11		
730	Manteni- miento	Configuración de la contraseña del proxy HTTP	TODAS	-	SYS	Máximo 30 letras	11		
731	Manteni- miento	Visualización del panel del proxy HTTP	TODAS	1 <0-1>	SYS	0: Válido 1: No válido	1		

		Modo de	e configu	ıración (08))		
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
732	Manten- imiento (Remoto)	Función de pedido automático de suministros	TODAS	3 <0-3>	SYS	 Pedido por FAX Pedido por correo electrónico Pedido por HTTP OFF 	1
733	Manteni- miento (Remoto)	Función de pedido automático de suministros Número de FAX	TODAS	-	SYS	Máximo 32 dígitos Introduzca el guión con el botón [Monitor/Pause]	11
734	Manteni- miento (Remoto)	Función de pedido automático de suministros Dirección de correo electrónico	TODAS	-	SYS	Máximo 192 letras Lista: 256 dígitos	11
738	Manteni- miento (Remoto)	Función de pedido automático de suministros Nombre de usuario	TODAS		SYS	Máximo 50 letras	11
739	Manteni- miento (Remoto)	Función de pedido automático de suministros Número de teléfono del usuario	TODAS		SYS	Máximo 32 dígitos Introduzca el guión con el botón [Monitor/Pause]	11
740	Manten- imiento (Remoto)	Función de pedido automático de suministros Dirección de correo electrónico del usuario	TODAS		SYS	Máximo 192 letras Lista: 256 dígitos	11
741	Manteni- miento (Remoto)	Función de pedido automático de suministros Dirección del usuario	TODAS		SYS	Máximo 100 letras	11
742	Manteni- miento (Remoto)	Función de pedido automático de suministros Número de servicio	TODAS		SYS	Máximo 5 dígitos	11
743	Manteni- miento (Remoto)	Función de pedido automático de suministros Nombre del especialista del servicio técnico	TODAS		SYS	Máximo 50 letras	11
744	Manteni- miento (Remoto)	Función de pedido automático de suministros Número de teléfono del especialista del servicio técnico	TODAS		SYS	Máximo 32 dígitos Introduzca el guión con el botón [Monitor/Pause]	11
745	Manteni- miento (Remoto)	Función de pedido automático de suministros Dirección de correo electrónico del especialista del servicio técnico	TODAS		SYS	Máximo 192 letras Lista: 256 dígitos	11
746	Manteni- miento (Remoto)	Función de pedido automático de suministros Nombre del proveedor	TODAS		SYS	Máximo 50 letras	11
747	Manteni- miento (Remoto)	Función de pedido automático de suministros Dirección del proveedor	TODAS		SYS	Máximo 100 letras	11
748	Manteni- miento (Remoto)	Función de pedido automático de suministros Notas	TODAS		SYS	Máximo 128 letras	11
749	Manteni- miento (Remoto)	Información sobre suministros Número de referencia del cartucho de tóner C	TODAS		SYS	Máximo 20 dígitos	11
750	Manteni- miento (Remoto)	Información sobre suministros Cantidad de cartuchos de tóner C del pedido	TODAS	1 <1-99>	SYS		1
751	Manteni- miento (Remoto)	Información sobre suministros Número de estado del cartucho de tóner C	TODAS	1 <1-99>	SYS		1
752	Manteni- miento (Remoto)	Información sobre suministros Número de referencia del cartucho de tóner M	TODAS		SYS	Máximo 20 dígitos	11

		Modo de	e configu	iración (08)			
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
753	Manteni- miento (Remoto)	Información sobre suministros Cantidad de cartuchos de tóner M del pedido	TODAS	1 <1-99>	SYS		1
754	Manteni- miento (Remoto)	Información sobre suministros Número de estado del cartucho de tóner M	TODAS	1 <1-99>	SYS		1
755	Manteni- miento (Remoto)	Información sobre suministros Número de referencia del cartucho de tóner Y	TODAS	-	SYS	Máximo 20 dígitos	11
756	Manteni- miento (Remoto)	Información sobre suministros Cantidad de cartuchos de tóner Y del pedido	TODAS	1 <1-99>	SYS		1
757	Manteni- miento (Remoto)	Información sobre suministros Número de estado del cartucho de tóner Y	TODAS	1 <1-99>	SYS		1
758	Manteni- miento (Remoto)	Información sobre suministros Número de referencia del cartucho de tóner K	TODAS	-	SYS	Máximo 20 dígitos	11
759	Manteni- miento (Remoto)	Información sobre suministros Cantidad de cartuchos de tóner K del pedido	TODAS	1 <1-99>	SYS		1
760	Manteni- miento (Remoto)	Información sobre suministros Número de estado del cartucho de tóner K	TODAS	1 <1-99>	SYS		1
761	Manteni- miento (Remoto)	Información sobre suministros Número de referencia del depósito colector de tóner	TODAS	-	SYS	Máximo 20 dígitos	11
762	Manteni- miento (Remoto)	Información sobre suministros Cantidad de depósitos colectores de tóner del pedido	TODAS	1 <1-99>	SYS		1
763	Manteni- miento (Remoto)	Información sobre suministros Número de estado del depósito colector de tóner	TODAS	1 <1-99>	SYS		1
764	Manteni- miento (Remoto)	Pedido automático de suministros Copia impresa de la tabla de resultados	TODAS	1 <0-2>	SYS	0: OFF 1: Siempre 2: ON Error	1
765	Manteni- miento (Remoto)	Pedido automático de suministros Mensaje	TODAS	2 <0-2>	SYS	 Válido (FAX/Transmisión de FAX por Internet) Válido (FAX/Transmisión de FAX por Internet/ HTTP) No válido 	1
767	Manteni- miento (Remoto)	Configuración de la notificación de servicio	TODAS	0 <0-2>	SYS	Permite crear hasta 3 direcciones de envío de correo electrónico. (08-768, 777, 778) 0: No válido 1: Válido (correo electrónico) 2: Válido (FAX)	1
768	Manteni- miento (Remoto)	Dirección 1 de correo electrónico de destino	TODAS	-	SYS	Máximo 192 letras	11
769	Manteni- miento (Remoto)	Configuración de la transmisión de la información del contador total	TODAS	0 <0-1>	SYS	0: No válido 1: Válido	1

		Modo de	e configu	uración (08))		
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
770	Mante- nimiento (Remoto)	Configuración del día de transmisión del contador total	TODAS	1 <1-31>	SYS	1 a 31	1
771	Mante- nimiento (Remoto)	Configuración de la notificación del contador MP	TODAS	0 <0-1>	SYS	0: No válido 1: Válido	1
772	Mante- nimiento	Nombre del distribuidor	TODAS	-	SYS	Máximo 100 letras Se necesita en el registro inicial	11
773	Mante- nimiento	Nombre de usuario	TODAS	-	SYS	Máximo 20 letras Se necesita en el registro inicial	11
774	Mante- nimiento (Remoto)	Configuración de la visualización del botón [Service Notification]	TODAS	0 <0-1>	SYS	0: No se visualiza1: Se visualiza	1
775	Mante- nimiento (Remoto)	Envío del histórico de errores del equipo	TODAS	0 <0-1>	SYS	0: No válido 1: Válido	1
776	Mante- nimiento (Remoto)	Configuración del intervalo de transmisión del contador total (Hora/Hora/Minuto/Minuto)	TODAS	-	SYS		1
777	Mante- nimiento (Remoto)	Dirección 2 de correo electrónico de destino	TODAS	-	SYS	Máximo 192 letras	11
778	Mante- nimiento (Remoto)	Dirección 3 de correo electrónico de destino	TODAS	-	SYS	Máximo 192 letras	11
780	Mante- nimiento	Selección del día del polling para la puesta en servicio por control remoto. Día 1	TODAS	0 <0-31>	SYS	0: OFF 1 a 31: 1 a 31 del mes	1
781	Mante- nimiento	Selección del día del polling para la puesta en servicio por control remoto. Día 2	TODAS	0 <0-31>	SYS	0: OFF 1 a 31: 1 a 31 del mes	1
782	Mante- nimiento	Selección del día del polling para la puesta en servicio por control remoto. Día 3	TODAS	0 <0-31>	SYS	0: OFF 1 a 31: 1 a 31 del mes	1
783	Mante- nimiento	Selección del día del polling para la puesta en servicio por control remoto. Día 4	TODAS	0 <0-31>	SYS	0: OFF 1 a 31: 1 a 31 del mes	1
784	Mante- nimiento	Selección del día del polling para la puesta en servicio por control remoto. Domingo	TODAS	0 <0-1>	SYS	0: No válido 1: Válido	1
785	Mante- nimiento	Selección del día del polling para la puesta en servicio por control remoto. Lunes	TODAS	0 <0-1>	SYS	0: No válido 1: Válido	1
786	Mante- nimiento	Selección del día del polling para la puesta en servicio por control remoto. Martes	TODAS	0 <0-1>	SYS	0: No válido 1: Válido	1
787	Mante- nimiento	Selección del día del polling para la puesta en servicio por control remoto. Miércoles	TODAS	0 <0-1>	SYS	0: No válido 1: Válido	1

		Modo de	e configu	uración (08))		
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
788	Manteni- miento	Selección del día del polling para la puesta en servicio por control remoto. Jueves	TODAS	0 <0-1>	SYS	0: No válido 1: Válido	1
789	Manteni- miento	Selección del día del polling para la puesta en servicio por control remoto. Viernes	TODAS	0 <0-1>	SYS	0: No válido 1: Válido	1
790	Manteni- miento	Selección del día del polling para la puesta en servicio por control remoto. Sábado	TODAS	0 <0-1>	SYS	0: No válido 1: Válido	1
791	Manteni- miento	Información sobre suministros: configuración del cartucho de tóner C	TODAS	0 <0-1>	SYS	0: No válido 1: Válido	1
792	Manteni- miento	Información sobre suministros: configuración del cartucho de tóner M	TODAS	0 <0-1>	SYS	0: No válido 1: Válido	1
793	Manteni- miento	Información sobre suministros: configuración del cartucho de tóner Y	TODAS	0 <0-1>	SYS	0: No válido 1: Válido	1
794	Manteni- miento	Información sobre suministros: configuración del cartucho de tóner K	TODAS	0 <0-1>	SYS	0: No válido 1: Válido	1
795	Manteni- miento	Información sobre suministros: configuración del depósito colector de tóner	TODAS	0 <0-1>	SYS	0: No válido 1: Válido	1
796	Manteni- miento	Intervalo ampliado del polling para servicio por control remoto (final de mes)	TODAS	0 <0-1>	SYS	0: No válido 1: Válido	1
797	Manteni- miento	Descarga del firmware	TODAS	0 <0-1>	SYS	0: Aceptada 1: Rechazada	1
808	Cargador principal	Configuración del ciclo de limpieza del cargador principal/cristal de rendija	TODAS	4 <0-9>	М	0: No válido 1: 3.000 páginas 2: 5.000 páginas 3: 7.500 páginas 4: 10.000 páginas 5: 15.000 páginas 6: 20.000 páginas 7: 25.000 páginas 8: 30.000 páginas 9: 35.000 páginas	1
816	Transfe- rencia	Control de detección de resistencia de polarización del 1er rodillo de transferencia	TODAS	1 <0-1>	М	0: Desactivado 1: Activado	1
855	Fusor	Configuración de activación o desactivación antes del funcionamiento al recuperarse en el calentamiento	TODAS	1 <0-1>	М	1: Válido 2: No válido	1
900	Versión	Versión de la ROM del firmware del sistema	TODAS	-	-	JPN: T380SY0JXXX UC: T380SY0UXXX EUR: T380SY0EXXX Otros: T380SY0XXXX	2
903	Versión	Versión de la ROM del motor	TODAS	-	-	380M-XXX	2
905	Versión	Versión de la ROM del escáner	TODAS	-	-	380S-XXX	2
907	Versión	Versión de la ROM del RADF	TODAS	-	-	DF-XXXX	2
908	Versión	Versión de la ROM del finisher	TODAS	-	-	SDL-XX FIN-XX	2
911	Versión	Versión de la ROM de la unidad perforadora del finisher	TODAS	-	-	PUN-XXX	2
915	Versión	Versión de la ROM de la placa del FAX	FAX	-	-	F562-XXX	2
920	Versión	Versión del software de la sección básica de la FROM	TODAS	-	-	VX.XX/X.XX	2
921	Versión	Version del programa interno de la FROM	IODAS	-	-	VXXX.XXX X	2
922	Versión	Versión del área fija de datos IU	TODAS	-	-	VXXX.XXX X	2
		Modo de	e configu	uración (08)			
--------	----------------------	---	--------------	--	-----	--	--------------
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
923	Versión	Versión del área común de datos de la IU	TODAS	-	-	VXXX.XXX X	2
924	Versión	Versión del primer idioma de los datos de la IU en el disco duro	TODAS	-	-	VXXX.XXX X	2
925	Versión	Versión del segundo idioma de los datos de la IU en el disco duro	TODAS	-	-	VXXX.XXX X	2
926	Versión	Versión del tercer idioma de los datos de la IU en el disco duro	TODAS	-	-	VXXX.XXX X	2
927	Versión	Versión del cuarto idioma de los datos de la IU en el disco duro	TODAS	-	-	VXXX.XXX X	2
928	Versión	Versión del quinto idioma de los datos de la IU en el disco duro	TODAS	-	-	VXXX.XXX X	2
929	Versión	Versión del sexto idioma de los datos de la IU en el disco duro	TODAS	-	-	VXXX.XXX X	2
930	Versión	Versión de los datos de la IU en la FROM visualizados durante el encendido	TODAS	-	-	VXXX.XXX X	2
931	Versión	Versión del séptimo idioma de los datos de la IU en el disco duro	TODAS	-	-	VXXX.XXX X	2
933	Versión	Versión completa de los datos de web	TODAS	-	-	VXXX.XXX X	2
934	Versión	Datos de IU de web en el disco duro Versión: Idioma 1	TODAS	-	-	VXXX.XXX X	2
935	Versión	Datos de IU de web en el disco duro Versión: Idioma 2	TODAS	-	-	VXXX.XXX X	2
936	Versión	Datos de IU de web en el disco duro Versión: Idioma 3	TODAS	-	-	VXXX.XXX X	2
937	Versión	Datos de IU de web en el disco duro Versión: Idioma 4	TODAS	-	-	VXXX.XXX X	2
938	Versión	Datos de IU de web en el disco duro Versión: Idioma 5	TODAS	-	-	VXXX.XXX X	2
939	Versión	Datos de IU de web en el disco duro Versión: Idioma 6	TODAS	-	-	VXXX.XXX X	2
944	Versión	Versión de disco duro	TODAS	-	-	JPN: T380HD0JXXX UC: T380HD0UXXX EUR: T380HD0EXXX Otros: T380HD0XXXX	2
945	Red	Configuración doble del RawPort 9100	TODAS	2 <1-2>	UTY	1: Válido 2: No válido	12
947	General	Inicialización después de la actualización de la versión del software	TODAS	-	SYS	Ejecute este código cuando haya actualizado el software de este equipo.	3
949	General	Configuración de página con interrupción automática durante la impresión en negro	TODAS	5 <0-100>	SYS	Cuenta el número de páginas hasta la interrupción automática de la impresión. 0-100: 0 a 100 páginas	1
950	Electronic filing	Método de inicio de Electronic Filing	TODAS	0 <0-2>	SYS	Establece el método de inicio de Electronic Filing. 0: Estándar 1: Arranque forzado (No recuperado) 2: Inicio forzado (recuperado)	1

		Modo de	e configu	uración (08)			
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
951	Interfaz de usuario	Configuración de imagen para la impresión desde Electronic Filing (solamente para imágenes en color)	TODAS	0 <0-3>	SYS	 General Fotografía Presentación Dibujos de línea 	1
953	Interfaz de usuario	Introducción del código de acceso para la impresión de Electronic Filing	TODAS	0 <0-1>	SYS	 Renovado automáticamente Introducido cada vez 	1
954	Interfaz de usuario	Temporización de borrado para los ficheros y el Agente de Electronic Filing	TODAS	1 <0-1>	SYS	 0: Inmediatamente después de terminar el escaneado 1: Borrado por la función de borrado automático 	1
969	Interfaz de usuario	Tono de error	TODAS	1 <0-1>	SYS	0: OFF 1: ON	1
970	Interfaz de usuario	Configuración de sonido al cambiar al modo de ahorro de energía	TODAS	1 <0-1>	SYS	0: OFF 1: ON	1
973	Red	Configuración del código de alimentación de línea del PCL	PRT	0 <0-3>	SYS	Establece el código de alimentación de la línea del PCL. 0: Configuración automática 1: CR=CR, LF=LF 2: CR=CR+LF, LF=LF 3: CR=CR, LF=CR+LF	1
975	General	La gestión de trabajos durante la impresión se regula mediante el controlador de monedas	TODAS	1 <0-1>	SYS	Establece si el trabajo de impresión debe pararse o detenerse cuando se está regulando mediante el controlador de monedas. 0: Para el trabajo 1: Detiene el trabajo	1
976	Escane- ado	Asignación del nombre del equipo y del nombre del usuario a la carpeta donde se guardan los ficheros	TODAS	0 <0-2>	SYS	Determina si se agrega o no el nombre del equipo y el nombre del usuario a la carpeta en la cual se guardan los ficheros. 0: No se agrega 1: Se agrega el nombre del equipo 2: Se agrega el pombre del usuario	1
978	Red	Trabajo de impresión sin procesar (Cajón para la alimentación de papel)	PRT	0 <0-5>	SYS	0: Automático 1: 1er cajón 2: 2º cajón 3: Cajón superior del PFP 4: Cajón inferior del PFP 5: LCF	1

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

		Modo de	e configu	uración (08)			
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
979	Red	Trabajo de impresión sin procesar (Conjunto de símbolos del PCL)	PRT	0 <0-39>	SYS	 0: Roman-8 1: ISO 8859/1 Latín 1 2: ISO 8859/2 Latín 2 3: ISO 8859/9 Latín 5 4: PC-8, Página de códigos 437 5: PC-8 D/N, Danés/ Noruego 6: PC-850, multilingüe 7: PC-852, Latín 2 8: PC-8 Turco 9: Windows 3.1 Latín 1 10: Windows 3.1 Latín 2 11: Windows 3.1 Latín 5 12: DeskTop 13: PS Text 14: Ventura US 16: Microsoft Publishing 17: Math-8 18: PS Math 19: Ventura Math 20: Pi Font 21: Legal 22: ISO 4: Reino Unido 23: ISO 6: ASCII 24: ISO 11 25: ISO 15: Italiano 26: ISO 17 27: ISO 21: Alemán 28: ISO 60: Danés/ Noruego 29: ISO 69: Francés 30: Windows 3.0 Latin 1 31: MC Text 32: PC Cyrillic 33: ITC Zapf Dingbats 34: ISO 8859/10 Latín 6 35: PC-775 36: PC-1004 37: Símbo. 38: Windows Baltic 39: Wingdings 	1
983	Interfaz de usuario	Configuración inicial de la pantalla ESTADO DE TRABAJO	TODAS	0 <0-1>	SYS	0: Impresión 1: Privado	1
986	General	Configuración de función de copia	PPC	0 <0-1>	SYS	Determina si la función de copia no es válida. 0: Válido 1: No válido	1
988	Alimen- tación de papel	Configuración del cambio de tamaño del papel a 13" LG	TODAS	0 <0-2>	SYS	0: No conmutado 1: LG→13" LG 2: FOLIO→13" LG	1
995	Mante- nimiento	Visualización del número del equipo (número de serie)	TODAS	- <10 dígitos>	SYS	Este código puede introducirse también desde el modo de ajuste (05-976). 10 dígitos	11

		Modo de	e configu	uración (08)			
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
999	Mante- nimiento	Contador total FSMS	TODAS	0 <8 dígitos>	SYS	Hace referencia a los valores del contador total	1
1002	Red	Selección de información sobre el estado de la placa del NIC	TODAS	1 <1-2>	NIC	 No se imprime al reiniciar el equipo Se imprime al reiniciar el equipo 	12
1003	Red	Configuración y velocidad de comunicación de Ethernet	TODAS	1 <1-5>	NIC	 Automático 10 MBPS medio dúplex 10 MBPS dúplex completo 100 MBPS medio dúplex 100 MBPS dúplex completo 	12
1006	Red	Modo de la dirección	TODAS	2 <1-3>	NIC	 Dirección de IP fija Dirección de IP dinámica Dirección de IP dinámica sin AutoIP 	12
1007	Red	Nombre del dominio	TODAS	-	NIC	Máximo 96 letras	12
1008	Red	Dirección de IP	TODAS	-	NIC	000.000.000.000- 255.255.255.255 (Valor por defecto 000.000.000.000)	12
1009	Red	Máscara de subred	TODAS	-	NIC	000.000.000.000- 255.255.255.255 (Valor por defecto 000.000.000.000)	12
1010	Red	Pasarela	TODAS	-	NIC	000.000.000.000- 255.255.255.255 (Valor por defecto 000.000.000.000)	12
1011	Red	Disponibilidad IPX	TODAS	1 <1-2>	NIC	1: Disponible 2: No disponible	12
1012	Red	Tipo de bastidor de red	TODAS	1 <1-5>	NIC	1: Automático 2: IEEE802.3 3: Ethernet II 4: IEEE802.3 SNAP 5: IEEE802.2	12
1013	Red	Disponibilidad de NCP Burst	TODAS	1 <1-2>	NIC	 Disponible No disponible 	12
1014	Red	Disponibilidad de AppleTalk	TODAS	1 <1-2>	NIC	1: Disponible 2: No disponible	12
1015	Red	Configuración de la zona de AppleTalk	TODAS	*	NIC	Máximo 32 letras *: Carácter comodín	12
1016	Red	Disponibilidad de LDAP	TODAS	1 <1-2>	NIC	1: Disponible 2: No disponible	12
1017	Red	Disponibilidad de DNS	TODAS	1 <1-2>	NIC	1: Disponible 2: No disponible	12
1018	Red	Dirección IP para el servidor DNS (Primaria)	TODAS	-	NIC	000.000.000.000- 255.255.255.255 (Valor por defecto 000.000.000.000)	12

		Modo de	e configu	uración (08)			
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
1019	Red	Dirección IP para el servidor DNS (Secundaria)	TODAS	-	NIC	000.000.000.000- 255.255.255.255 (Valor por defecto 000.000.000.000)	12
1020	Red	Nivel deseado de DDNS	TODAS	1 <1-5>	NIC	1: No válido 2: A través del DHCP 3: DDNS inseguro 4: DDNS seguro 5: DDNS multiseguro	12
1022	Red	Configuración del campo "De:" para autenticación SMTP	TODAS	0 <0-1>	SYS	 0: Sin editar 1: Nombre de cuenta de la dirección del campo "De:" + nombre del dispositivo 	1
1023	Red	Nombre NetBios	TODAS	MFP_ serie	UTY	Máximo 15 letras El número de serie del equipo relacionado con la red aparece como "serie"	12
1024	Red	Nombre de servidor WINS o dirección IP (primaria)	TODAS	-	UTY	000.000.000.000- 255.255.255.255 (Valor por defecto 000.000.000.000)	12
1025	Red	Nombre de servidor WINS o dirección IP (secundaria)	TODAS	-	UTY	000.000.000.000- 255.255.255.255 (Valor por defecto 000.000.000.000)	12
1026	Red	Disponibilidad de bindery	TODAS	1 <1-2>	NIC	1: Disponible 2: No disponible	12
1027	Red	Disponibilidad de NDS	TODAS	1 <1-2>	NIC	1: Disponible 2: No disponible	12
1028	Red	Contexto de servicio de directorio	TODAS	-	NIC	Máximo 127 letras	12
1029	Red	Árbol de servicio de directorio	TODAS	-	NIC	Máximo 47 letras	12
1030	Red	Disponibilidad del servidor HTTP	TODAS	1 <1-2>	NIC	1: Disponible 2: No disponible	12
1031	Red	Número de puerto del servidor HTTP del NIC	TODAS	80 <1-65535>	NIC		12
1032	Red	Número de puerto del servidor HTTP del sistema	TODAS	8080 <1-65535>	NIC		12
1037	Red	Disponibilidad del cliente SMTP	TODAS	1 <1-2>	NIC	1: Disponible 2: No disponible	12
1038	Red	FWDN o dirección IP del servidor SMTP	TODAS	-	NIC	Máximo 128 bytes	12
1039	Red	Número de puerto TCP del cliente SMTP	TODAS	25 <1-65535>	NIC		12
1040	Red	Disponibilidad del servidor SMTP	TODAS	1 <1-2>	UTY	1: Disponible 2: No disponible	12
1041	Red	Número de puerto TCP del servidor SMTP	TODAS	25 <1-65535>	UTY		12
1042	Red	Nombre del buzón de correo electrónico del servidor SMTP	TODAS	-	UTY	Máximo 192 letras	12
1043	Red	Disponibilidad de Offramp	TODAS	2 <1-2>	UTY	1: Disponible 2: No disponible	12

		Modo de	e configu	uración (08))		
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
1044	Red	Seguridad Offramp	TODAS	1 <1-2>	UTY	1: Disponible 2: No disponible	12
1045	Red	Impresión en Offramp	TODAS	1 <1-2>	UTY	1: Disponible 2: No disponible	12
1046	Red	Disponibilidad de clientes POP3	TODAS	1 <1-2>	NIC	1: Disponible 2: No disponible	12
1047	Red	FWDN o dirección IP del servidor POP3	TODAS	-	NIC	Máximo 128 bytes	12
1048	Red	Tipos de servidores POP3	TODAS	1 <1-3>	NIC	1: Automático 2: POP3 3: APOP	12
1049	Red	Nombre de usuario del servidor POP3	TODAS	-	NIC	Máximo 96 letras	12
1050	Red	Contraseña de usuario de POP3	TODAS	-	NIC	Máximo 96 letras	12
1051	Red	Intervalo de recepción del correo electrónico	TODAS	5 <0-4096>	NIC	Unidad: minutos	12
1052	Red	Número de puerto TCP del cliente POP3	TODAS	110 <1-65535>	NIC		12
1055	Red	Número de puerto TCP del cliente FTP	TODAS	21 <1-65535>	UTY		12
1057	Red	Nombre de usuario para el servidor FTP	TODAS	-	SYS	Máximo 31 letras	11
1058	Red	Contraseña de usuario para el TODAS - SYS servidor FTP		Máximo 31 letras	11		
1059	Red	Disponibilidad del servidor FTP	TODAS	1 <1-2>	NIC	1: Disponible 2: No disponible	12
1060	Red	Número de puerto TCP del servidor FTP	TODAS	21 <1-65535>	UTY		12
1061	Red	Nombre de usuario del cliente FTP	TODAS	-	SYS	Máximo 31 letras	11
1062	Red	Contraseña de usuario del cliente FTP	TODAS	-	SYS	Máximo 31 letras	11
1063	Red	Función MIB	TODAS	1 <1-2>	NIC	1: Válido 2: No válido	12
1065	Red	Configuración de la comunidad de lectura	TODAS	público	NIC	Máximo 31 letras	12
1066	Red	Configuración de la comunidad de lectura/ escritura	TODAS	privado	NIC	Máximo 31 letras	12
1069	Red	Dirección IP de destino del TRAP	TODAS	-	UTY	000.000.000.000- 255.255.255.255 (Valor por defecto 000.000.000.000)	12
1070	Red	Configuración de la comunidad del TRAP (vía IP)	TODAS	público	NIC	Máximo 31 letras	12
1073	Red	Disponibilidad Raw/TCP	TODAS	1 <1-2>	NIC	1: Válido 2: No válido	12
1074	Red	Número de puerto TCP del Raw	TODAS	9100 <1-65535>	NIC		12
1075	Red	Disponibilidad del cliente LPD	TODAS	1 <1-2>	NIC	1: Válido 2: No válido	12
1076	Red	Número de puerto TCP del LPD	TODAS	515 <1-65535>	NIC		12
1077	Red	Nombre de la cola LPD	TODAS	-	NIC	Máximo 31 letras	12

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

		Modo de	e configu	uración (08)			
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
1078	Red	Disponibilidad IPP	TODAS	1 <1-2>	NIC	1: Válido 2: No válido	12
1079	Red	Disponibilidad del puerto IPP número "80"	TODAS	1 <1-2>	NIC	1: Válido 2: No válido	12
1080	Red	Número de puerto TCP de IPP	TODAS	631 <1-65535>	NIC		12
1081	Red	Nombre de la impresora IPP	TODAS	MFP_ serie	NIC	Máximo 127 letras El número de serie del equipo relacionado con la red aparece como "serie"	12
1082	Red	Ubicación de la impresora IPP	TODAS	-	NIC	Máximo 127 letras	12
1083	Red	Información sobre la impresora IPP	TODAS	-	NIC	Máximo 127 letras	12
1084	Red	Información sobre la impresora IPP (más)	TODAS	http:// www.e- studioserie s.com	NIC	Máximo 127 letras	12
1085	Red	Instalador del controlador de la impresora IPP	TODAS	http:// www.e- studioserie s.com	NIC	Máximo 127 letras	12
1086	Red	Impresora IPP "Marca y Modelo"	TODAS	-	NIC	Máximo 127 letras	12
1087	Red	(Más) Información sobre la impresora IPP MFGR	TODAS	-	NIC	Máximo 127 letras	12
1088	Red	Mensaje IPP del operador	TODAS	-	NIC	Máximo 127 letras	12
1089	Red	Disponibilidad de la impresión FTP	TODAS	1 <1-2>	NIC	1: Disponible 2: No disponible	12
1090	Red	Nombre de usuario de la impresora FTP	TODAS	impresión	NIC	Máximo 31 letras	12
1091	Red	Contraseña de usuario de la impresora FTP	TODAS	-	NIC	Máximo 31 letras	12
1092	Red	Número de puerto TCP del servidor de impresión FTP	TODAS	21 <1-65535>	NIC		12
1093	Red	Nombre de usuario del servidor de impresión Novell	TODAS	MFP_ serie	NIC	Máximo 47 letras El número de serie del equipo relacionado con la red aparece como "serie"	12
1094	Red	Contraseña de usuario del servidor de impresión Novell	TODAS	-	NIC	Máximo 31 letras	12
1095	Red	Nombre del servidor SearchRoot	TODAS	-	NIC	Máximo 31 letras	12
1096	Red	Configuración de la velocidad de escaneado de la cola de impresión	TODAS	5 <1-255>	NIC	Unidad: segundo	12
1097	Red	Límite del número de páginas para la impresión de texto de correos electrónicos recibidos	TODAS	5 <1-99>	UTY		12
1098	Red	Configuración de correo devuelto MDN al recibir el correo electrónico	TODAS	2 <1-2>	UTY	1: Válido 2: No válido	12
1099	Red	Dirección IPX de destino del TRAP	TODA S	-	UTY	24 letras (Válida del 0 al 9 y de A a F)	12

	Modo de configuración (08)											
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.					
1100	Red	Método de autenticación del servidor SMTP	TODAS	1 <1-6,10>	NIC	1: Desactivado 2: Normal 3: Entrada 4; Cram-MD5 5: Digest MD5 6: Kerberos 10: Automático	12					
1101	Red	Nombre de usuario para autenticación del servidor SMTP	TODAS	-	NIC	Máximo 64 letras	12					
1102	Red	Contraseña de usuario para autenticación del servidor SMTP	TODAS	-	NIC	Máximo 64 letras	12					
1103	Red	Configuración de citas	TODAS	1 <1-2>	NIC	1: Válido 2: No válido	12					
1104	Red	Nombre del host local de conexión	TODAS	MFP_ serie	NIC	Máximo 127 letras El número de serie del equipo relacionado con la red aparece como "serie"	12					
1105	Red	Configuración del nombre de servicio	TODAS	Consulte el contenido	NIC	Máximo 63 letras El número de serie del equipo relacionado con la red aparece como "serie" <valor defecto="" por=""> e-STUDIO2500c: TOSHIBA e-STUDIO3500c_nº de serie e-STUDIO3500c_nº de serie e-STUDIO3510c: TOSHIBA e-STUDIO3510c: TOSHIBA e-STUDIO3510c_nº de serie</valor>	12					
1111	Red	Configuración de POP antes de SMTP	TODAS	2 <1-2>	NIC	1: Válido 2: No válido	12					
1112	Red	Nombre del host	TODAS	MFP_ serie	NIC	Máximo 63 letras El número de serie del equipo relacionado con la red aparece como "serie"	12					
1113	Red	Dominio de Windows nº 1 de la autenticación del usuario	TODAS	-	UTY	Máximo 128 letras	12					
1114	Red	Envío del texto del correo electrónico a través del FAX por Internet	TODAS	1 <0-1>	SYS	0: No válido 1: Válido	1					
1117	Red	Tiempo máximo de SMB	TODAS	300 <1-9999>	SYS	Unidad: segundo	1					
1118	General	Borrado de la partición TAT	TODAS	-	SYS		3					
1119	Red	Inicialización de la información NIC	TODAS	-	-	Solamente inicializa la información de los elementos de configuración de la red.	3					
1121	Red	Nombre de autenticación nº 1 del PDC (Controlador Primario de Dominio)	TODAS	-	UTY	Máximo 128 letras	12					

		Modo de	e configu	uración (08))		
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
1122	Red	Nombre de autenticación nº 1 del BDC (Controlador de Dominio de Seguridad)	TODAS	-	UTY	Máximo 128 letras	12
1123	Red	Dominio de Windows de autenticación del dispositivo	TODAS	4 <3-4>	UTY	 3: ON (Dominio seleccionado) 4: OFF (Grupo de trabajo seleccionado) 	12
1124	Red	Nombre del grupo de trabajo	TODAS	grupo de trabajo	UTY	Máximo 15 letras	12
1125	General	Escritura de datos de la importación de la libreta de direcciones (método de sobrescritura)	TODAS	0 <0-1>	SYS	0: No válido 1: Válido	1
1126	Contador	Validez de interrupción de la copia cuando se instalan contadores externos	TODAS	0 <0-1>	SYS	0: No válido 1: Válido	1
1128	Red	NetwareUserAuthTree Name1	TODAS	-	UTY	Máximo 47 letras	12
1129	Red	NetwareUserAuthContextNam e1	TODAS	-	UTY	Máximo 127 letras	12
1130	Interfaz de usuario	Función de construcción de trabajo	TODAS	1 <0-1>	SYS	Establece la función de programación de trabajo. 0: No válido 1: Válido	1
1131	Interfaz de usuario	Número máximo de veces permisible para programar un trabajo	TODAS	1000 <5-1000>	SYS	Establece el número máximo de veces que es posible programar un trabajo. 5-1000: 5 a 1000 veces	1
1132	General	Selección de pantalla por defecto del menú de funciones de usuario	TODAS	1 <0-1>	SYS	Selecciona la pantalla por defecto al entrar en el menú de Funciones de Usuario pulsando el botón [USER FUNCTIONS]. 0: ADDRESS (Dirección) 1: COUNTER	1
1134	Red	NetwareUserAuthTree Name2	TODAS	-	UTY	Máximo 47 letras	12
1135	Alimenta- ción de papel	Configuración por defecto de los cajones (Impresora/Buzón)	TODAS	1 <1-5>	SYS	 LCF 1er cajón 2º cajón Cajón superior del PFP Cajón inferior del PFP 	1
1138	Red	Configuración del método de búsqueda de LDAP	TODAS	0 <0-3>	SYS	Establece el método de búsqueda cuando se realiza una búsqueda de LDAP. 0: Coincidencia parcial 1: Coincidencia de prefijo 2: Coincidencia de sufijo 3: Coincidencia total	1
1139	Red	Configuración de autenticación de LDAP	TODAS	0 <0-1>	SYS	0: Sin autenticación 1: Con autenticación	1

			Modo de	e configu	uración (08)			
Código	Clasifi- cación	Elemer	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
1140	Interfaz de usuario	Restricción de la plantillas mediant de administrador	función de te permisos	TODAS	0 <0-1>	SYS	Selecciona la restricción de la configuración de uso de la función de plantillas. 0: No hay restricción 1: Sólo disponible con permiso de administrador.	1
1141	Red	Visualización de MAC	Visualización de la dirección MAC		-	SYS	(**.**.**.**.**) La dirección se visualiza de la forma mostrada (los datos de 6 bytes están separados por dos puntos cada 2 bytes).	2
1143	Red	NetwareUserAuth Name2	nContext	TODAS	-	UTY	Máximo 127 letras	12
1144	Red	NetwareUserAuth Name3	Tree	TODAS	-	UTY	Máximo 47 letras	12
1145	Manteni- miento (Remoto)	Ajuste remoto del fax para la notificación de contador		TODAS	-	SYS	Máximo 32 dígitos. Introduzca el guión con el botón [MONITOR/PAUSE].	11
1148	Red	NetwareUserAuthContext Name3		TODAS	-	UTY	Máximo 127 letras	12
1149	General	Negrita mejorada	a para PCL6	TODAS	0 <0-1>	SYS	0: OFF 1: ON (Negrita mejorada para PCL6.)	1
1371	Procesa- miento de imágenes	Contador del nún páginas de salida desde la realizaci control de calidad	nero de a acumulado ión del d de imagen	TODAS	0 <4 dígitos>	М	Borrado a "0" por el control de calidad de imagen en bucle cerrado. Muestra el número de trabajos de impresión recibidos después del control.	2
1372	Procesa- miento de imágenes	Contador acumulativo de tiempo de calentador y suministro de energía (visualización/borrado)		TODAS	0 <8 dígitos>	М	Cuenta el tiempo acumulado de control del calentador (cuando el equipo está conectado), aunque no lo cuenta en el modo dormir. Cuando se borra el valor del contador de la correa del fusor, dicho valor también se borra sincrónicamente en el modo de soporte de MP.	1
1376-0	Revelado	Contador de rotación del	Y	TODAS	0 <8 dígitos>	М		4
1376-1		cartucho de tóner	М	TODAS	0 <8 dígitos>	М		4
1376-2			С	TODAS	0 <8 dígitos>	М		4
1376-3			К	TODAS	0 <8 dígitos>	М		4

		Modo de	e configu	uración (08)			
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
1378	Procesa- miento de imágenes	Contador de tiempo acumulado de temperatura del fusor en estado "listo"	TODAS	0 <8 dígitos>	Μ	Cuenta el tiempo acumulado de control del calentador (en espera). Cuando se borra el valor del contador de la correa del fusor, dicho valor también se borra sincrónicamente en el modo de soporte de MP.	1
1380	Procesa- miento de imágenes	Contador de tiempo acumulado de temperatura de impresión del rodillo del fusor en estado "listo"	TODAS	0 <8 dígitos>	М	Cuenta el tiempo acumulado de control del calentador (durante la impresión). Cuando se borra el valor del contador de la correa del fusor, dicho valor también se borra sincrónicamente en el modo de soporte de MP.	1
1382	Procesa- miento de imágenes	Visualización/borrado del contador de tiempo acumulado de temperatura del rodillo del fusor en el modo de ahorro de energía	TODAS	0 <8 dígitos>	М	Cuenta el tiempo acumulado de control del calentador (en el modo de ahorro de energía). Cuando se borra el valor del contador de la correa del fusor, dicho valor también se borra sincrónicamente en el modo de soporte de MP.	1
1385	Procesa- miento de imágenes	Número de páginas de salida (papel grueso 1)	TODAS	0 <8 dígitos>	М	Cuenta el número de veces de activación del sensor de registro en el modo de papel grueso 1.	1
1386	Procesa- miento de imágenes	Número de páginas de salida (papel grueso 2)	TODAS	0 <8 dígitos>	М	Cuenta el número de veces de activación del sensor de registro en el modo de papel grueso 2.	1
1387	Procesa- miento de imágenes	Número de páginas de salida (papel grueso 3)	TODAS	0 <8 dígitos>	М	Cuenta el número de veces de activación del sensor de registro en el modo de papel grueso 3.	1
1388	Procesa- miento de imágenes	Número de páginas de salida (Transparencia)	TODAS	0 <8 dígitos>	М	Cuenta el número de veces de activación del sensor de registro en el modo de transparencia.	1
1389	Cargador principal	Visualización/borrado del contador de limpieza del electrodo de la punta del cargador principal	TODAS	0 <8 dígitos>	М	El recuento no se efectúa cuando la limpieza no es efectiva.	1
1390	Alimenta- ción de papel	Contador de reintentos de alimentación (Primer cajón)	TODAS	0 <8 dígitos>	М	Establece el número de reintentos de alimentación desde el primer cajón.	1
1391	Alimenta- ción de papel	Contador de reintentos de alimentación (Segundo cajón)	TODAS	0 <8 dígitos>	М	Establece el número de reintentos de alimentación desde el segundo cajón.	1
1392	Alimenta- ción de papel	Contador de reintentos de alimentación (Cajón superior del PFP)	TODAS	0 <8 dígitos>	М	Muestra el número de reintentos de alimentación desde el cajón superior del PFP.	1

			Modo d	e configu	uración (08)			
Código	Clasifi- cación	Elemer	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
1393	Alimenta- ción de papel	Contador de reint alimentación (Cajón inferior de	entos de I PFP)	TODAS	0 <8 dígitos>	М	Muestra el número de reintentos de alimentación desde el cajón inferior del PFP.	1
1394	Alimenta- ción de papel	Contador de reint alimentación (Alir por bypass)	entos de nentación	TODAS	0 <8 dígitos>	М	Muestra el número de reintentos de alimentación desde la bandeja de bypass.	1
1395	Alimenta- ción de papel	Contador de reint alimentación (LC	entos de F)	TODAS	0 <8 dígitos>	М	Muestra el número de reintentos de alimentación desde el LCF.	1
1396	Alimenta- ción de papel	Valor de ajuste de de reintentos de (Primer cajón)	el contador alimentación	TODAS	10 <8 dígitos>	М	Cuando el número de reintentos de alimentación (08-1390 a 08-1395)	1
1397	Alimenta- ción de papel	Valor de ajuste de de reintentos de (Segundo cajón)	el contador alimentación	TODAS	10 <8 dígitos>	М	supere el valor de ajuste, no se realizarán más reintentos de alimentación.	1
1398	Alimenta- ción de papel	Valor de ajuste de de reintentos de (Cajón superior de	el contador alimentación lel PFP)	TODAS	10 <8 dígitos>	М	ajustado por defecto, a pesar de ello, continuará el reintento de alimentación	1
1399	Alimenta- ción de papel	Valor de ajuste de de reintentos de (Cajón inferior de	el contador alimentación I PFP)	TODAS	10 <8 dígitos>	М	independientemente del valor de ajuste del contador.	1
1400	Alimenta- ción de papel	Valor de ajuste del contador de reintentos de alimentación (alimentación por bypass)		TODAS	20 <8 dígitos>	М	Consulte la (Nota 1).	1
1401	Alimenta- ción de papel	Valor de ajuste de de reintentos de (LCF)	el contador alimentación	TODAS	10 <8 dígitos>	М		1
1410-0	Contador	Recuento/ borrado de	Y	TODAS	0 <8 dígitos>	М		4
1410-1		accionamientos del cartucho de	М	TODAS	0 <8 dígitos>	М		4
1410-2		toner negro	С	TODAS	0 <8 dígitos>	М		4
1410-3			К	TODAS	0 <8 dígitos>	М		4
1412	Contador	Contador de papo etiquetas	el para	TODAS	0 <8 dígitos>	М	Cuenta el número de veces de activación del sensor de registro en el modo de papel para etiquetas.	1
1415	Procesa- miento de imágenes	Detección/control de cartucho de tóner casi agotado		TODAS	1 <0-1>	М	Activa o desactiva la detección/control de cartucho de tóner casi agotado. 0: Todos los colores (Y/ M/C/K) OFF 1: Negro (K) ON 2: Todos los colores (Y/ M/C/K) ON	1

			Modo de	e configu	uración (08)			
Código	Clasifi- cación	Elemei	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
1416-0	Procesa- miento de	Umbral de detección de	Y	TODAS	136800 <8 dígitos>	М		4
1416-1	imágenes	cartucho de tóner negro casi	М	TODAS	41800 <8 dígitos>	М	_	4
1416-2		agotado	С	TODAS	83600 <8 dígitos>	М		4
1416-3			К	TODAS	125400 <8 dígitos>	М		4
1422	Kit de sobres- critura de datos	Configuración de sobrescritura de l disco duro	l tipo de los datos del	TODAS	0 <0-2>	SYS	Seleccione el tipo de nivel de sobrescritura; LOW (bajo), MEDIUM (medio) o HIGH (alto) para el borrado de los datos del disco duro. (Este ajuste solamente se activa cuando el GP-1060 está instalado). 0: LOW (bajo) 1: MEDIUM (medio) 2: HIGH (alto)	1
1424	Kit de sobres- critura de datos	Configuración de borrado de los da duro (borrado for	l tipo de atos del disco zoso)	TODAS	0 <0-2>	SYS	Seleccione el tipo de nivel de sobrescritura; LOW (bajo), MEDIUM (medio) o HIGH (alto) para el borrado de los datos del disco duro. (Este ajuste solamente se activa cuando el GP-1060 está instalado). 0: LOW (bajo) 1: MEDIUM (medio) 2: HIGH (alto)	1
1426	Kit de sobres- critura de datos	Borrado forzoso o del disco duro	de los datos	TODAS	-	-	Los datos del disco duro se borran siguiendo el procedimiento establecido en 08-1424. * Este ajuste solamente se activa cuando el GP-1060 está instalado.	3
1427	Kit de sobres- critura de datos	Borrado forzoso o datos de la NVRA	de todos los AM	TODAS	-	-	Cuando se ejecuta este código, no es posible reiniciar el equipo. * Este ajuste solamente se activa cuando el GP-1060 está instalado.	3
1428	Kit de sobres- critura de datos	Borrado forzoso o datos de la copia de la SRAM	de todos los de seguridad	TODAS	-	-	Cuando se ejecuta este código, no es posible reiniciar el equipo. * Este ajuste solamente se activa cuando el GP-1060 está instalado.	3
1429	Interfaz de usuario	Anchura de márg (Superior/Inferior, Derecho)	_{len} es , Izquierdo/	TODAS	Anterior: 7/ Posterior: 7 <2-100/ -100-100>	SYS	Este ajuste no se refleja en "Derecho", aunque se ajuste un valor inferior a 2 para "Posterior".	10
1430	Interfaz de usuario	Anchura de márg (Margen de encu	jenes adernación)	TODAS	14 <2-30>	SYS		1

		Modo de	e configu	uración (08)			
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
1431	Red	ACC (AT_CASETTE_CHANGE) para impresora/impresión de buzón	TODAS	1 <0-2>	SYS	 ACC prohibido Solamente en la misma dirección del papel Tanto en la misma dirección como en direcciones diferentes 	1
1432	Red	Modo de impresión privada exclusivamente	TODAS	0 <0-1>	SYS	0: Normal 1: Modo de impresión privada exclusivamente	1
1435	Red	Función "Desactivación de almacenamiento de impresión privada e impresión de prueba"	TODAS	0 <0-1>	SYS	 Función desactivada (no hay restricciones al almacenamiento de datos u otras operaciones) Función activada (se restringen el almacenamiento de datos y otras operaciones) 	1
1436	Red	Función "Desactivación de almacenamiento de FAX"	TODAS	0 <0-1>	SYS	 Función desactivada (no hay restricciones al almacenamiento de datos u otras operaciones) Función activada (se restringen el almacenamiento de datos y otras operaciones 	1
1440	Red	Detección de conflicto IP	TODAS	1 <1-2>	-	OFF/ON 1: Válido 2: No válido	12
1441	Red	SNTP activado	TODAS	2 <1-2>	-	OFF/ON 1: Válido 2: No válido	12
1442	Red	Velocidad del polling SNTP	TODAS	24 <1-168>	-	Intervalo de obtención de datos (Unidad: hora)	12
1444	Red	Dirección SNTP primaria	TODAS	-	-	Dirección IP del servidor SNTP (primaria)	12
1445	Red	Dirección SNTP secundaria	TODAS	-	-	Dirección IP del servidor SNTP (secundaria)	12
1446	Red	Número de puerto del SNTP	TODAS	123 <1-65535>	-		12
1447	Red	Nombre del administrador IPP	TODAS	-	-	Debe ser una cuenta que pueda controlar todos los trabajos IPP.	12
1448	Red	Contraseña del administrador IPP	TODAS	-	-	Debe ser la contraseña de una cuenta que pueda controlar todos los trabajos IPP.	12
1449	Red	Método de autenticación IPP	TODAS	1 <1-4>	-	1: Desactivado 2: Básico 3: Digest 4: Digest básico	12
1450	Red	Nombre de usuario para autenticación IPP	TODAS	-	-	Debe ser la cuenta existente en el momento de realizar la autenticación IPP.	12

		Modo de	e configu	uración (08))		
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
1451	Red	Contraseña de autenticación IPP	TODAS	-	-	Debe ser la contraseña de la cuenta existente en el momento de realizar la autenticación IPP.	12
1464	Red	Configuración de activación/ desactivación del servidor Samba	TODAS	1 <1-4>	NIC	 Samba activado Samba desactivado Impresión compartida desactivada Ficheros compartidos desactivados 	12
1468	General	Configuración de la limitación de la gestión de los datos de usuario	TODAS (color)	0 <0-1>	SYS	0: Desactivado 1: Activado	1
1469	General	Limitación de la gestión de los datos de usuario. Configuración mediante número de copias impresas	TODAS (color)	0 <7 dígitos>	SYS	0-9,999,999: 0-9.999.999 hojas	1
1470	General	Configuración de la función de autenticación de dispositivo	TODAS	0 <0-1>	SYS	0: OFF 1: ON	1
1471	General	Método de autenticación del usuario	TODAS	0 <0-5>	SYS	0: Local 1: NTLM (Dominio NT) 2: LDAP 3: Kerberos (Directorio Activo) 4: Netware	1
1472	General	Configuración de la función de registro automático de la gestión de los datos de usuario	TODAS	0 <0-1>	SYS	0: Desactivado 1: Activado	1
1473	General	Configuración de la limitación de la gestión de los datos de usuario	TODAS (negro)	0 <0-1>	SYS	0: Desactivado 1: Activado	1
1474	General	Limitación de la gestión de los datos de usuario. Configuración mediante número de copias impresas	TODAS (negro)	0 <7 dígitos>	SYS	0-9,999,999: 0-9.999.999 hojas	1
1476	Red	Restricción por el administrador de la utilización de la libreta de direcciones	TODAS	0 <0-1>	SYS	El administrador puede imponer algunas restricciones a la utilización de la libreta de direcciones. 0: No hay restricción 1: Solamente puede ser utilizada con la autorización del administrador	1
1477	Red	Restricción de las direcciones del campo "Para:" ("CC:")	TODAS	0 <0-3>	SYS	 No hay restricción Pueden obtenerse tanto desde la libreta de direcciones como del servidor LDAP Solamente pueden obtenerse desde la libreta de direcciones Solamente puede pueden obtenerse desde el servidor LDAP 	1
1478	Interfaz de usuario	Visualización de la configuración del tamaño del papel en función de los cajones instalados	TODAS	JPN: 0 UC/EUR: 1 <0-1>	SYS	0: No se visualiza 1: Se visualiza	1
1481	General	Borrado de la gestión de los datos de usuario	TODAS	-	-	Permite borrar todos los datos de usuario de la base de datos y los ficheros de copia de seguridad.	3

		Modo d	e configu	uración (08))		
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
1482	General	Gestión departamental de los datos de usuario	TODAS	0 <0-1>	SYS	0: Desactivado 1: Activado	1
1483	General	Recuperación de los datos de usuario	TODAS	-	-	Los datos presentes en la base de datos son sobrescritos con los datos del fichero de copia de seguridad.	3
1484	Red	Método de autenticación de "Escáner a correo electrónico"	TODAS	0 <0-2>	SYS	0: Desactivado 1: Autenticación de SMTP 2: Autenticación de LDAP	1
1485	Red	Configura si se permite utilizar o no la transmisión de FAX por Internet en el momento de la autenticación	TODAS	0 <0-1>	SYS	0: No permitida 1: Permitida	1
1486	Red	Configuración del servidor LDAP para la autenticación del usuario	TODAS	0 <0- 429496729 5>	SYS		2
1487	Red	Método de asignación de la dirección "De:" en el momento de la autenticación	TODAS	0 <0-2>	SYS	 Nombre de usuario + Weinio Búsqueda de LDAP Utiliza la dirección registrada en el campo "De:" durante la configuración del correo electrónico 	1
1488	Red	Configuración de ID del servidor LDAP para asignación de direcciones al campo "De:". Modo de impresión privada exclusivamente	TODAS	0 <0- 429496729 5>	SYS		2
1489	Red	Configuración de la edición de la dirección "De:" durante "Escáner a correo electrónico"	TODAS	0 <0-1>	SYS	0: No permitida 1: Permitida	1
1491	Red	Nombre del dominio de correo electrónico	TODAS	-	SYS	96 + 2 caracteres (delimitador) * Solamente secuencia ASCII	11
1492	Alimenta- ción de papel	Método de detección de 13" LG para documentos de tamaño único	TODAS	0 <0-1>	SYS	0: Desactivado 1: Activado	1
1493	Red	Función de acceso basado en perfiles	TODAS	0 <0-1>	SYS	 0: Función desactivada (no hay restricciones al almacenamiento de datos y otras operaciones) 1: Función activada (hay algunas restricciones al almacenamiento de datos y otras operaciones) 	1
1494	General	Método de limitación de comprobaciones	TODAS	0 <0-1>	SYS	 Comprobación al imprimir cada página Comprobación al imprimir cada trabajo 	1

		Modo de	e configu	ıración (08))		
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
1495	Mante- nimiento	Configuración del periodo de comprobación de llamadas de servicio	TODAS	6 <0-12>	SYS	 0: No se especifica ningún periodo de comprobación (Ilama inmediatamente al especialista del servicio técnico) 0: 10 minutos 1: 30 minutos 3: 1 hora 4: 6 horas 5: 12 horas 6: 24 horas 7: 48 horas 8: 7 días 9: 1 mes 10: 1 año 11: 5 años 12: Sin limitación (Ilama al especialista del servicio técnico si el mismo error se ha producido anteriormente una o más veces) 	1
1496	General	Configuración de la operación de autenticación/registro de usuario	TODAS	1 <0-1>	SYS	 0: Inhabilita la configuración de la operación de autenticación/ registro de usuario 1: Habilita la configuración de la operación de autenticación/ registro de usuario 	1
1497	Electro- nic Filing (archivo electró- nico)	Modo de acceso a e-Filing (para cliente)	TODAS	0 <0-2>	SYS	0: Modo 1 1: Modo 2 2: Modo 3	1
1498	FAX	Función de FAX entrante (reenvío por TSI)	FAX	1 <0-1>	SYS	0: OFF (Función desactivada) 1: ON (Función activada)	1

			Modo de	e configu	iración (08))		
Código	Clasifi- cación	Eleme	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
1530-0	Contador	Número de páginas de salida en modo negro	1 copias/ Impresión dúplex	PPC (negro)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de páginas de salida impresas en modo negro solamente.	4
1530-1			2 copias/ Impresión dúplex	PPC (negro)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de páginas de salida impresas en modo negro con [2IN1] o [MAGAZINE SORT].	4
1530-2			2 copias/ Impresión simple	PPC (negro)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de hojas impresas en modo negro con [2IN1] o [MAGAZINE SORT].	4
1530-3			4 copias/ Impresión dúplex	PPC (negro)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de páginas de salida impresas en modo negro con [4IN1].	4
1530-4			4 copias/ Impresión simple	PPC (negro)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de hojas impresas en modo negro con [4IN1].	4
1530-7			1 copias/ Impresión simple	PPC (negro)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de páginas de salida impresas en modo negro solamente.	4
1531-0	Contador	Número de páginas de salida en modo color	1 copias/ Impresión dúplex	PPC (color)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de páginas de salida impresas en modo color solamente.	4
1531-1			2 copias/ Impresión dúplex	PPC (color)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de páginas de salida impresas en modo color con [2IN1] o [MAGAZINE SORT].	4
1531-2			2 copias/ Impresión simple	PPC (color)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de hojas impresas en modo color con [2IN1] o [MAGAZINE SORT].	4
1531-3			4 copias/ Impresión dúplex	PPC (color)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de páginas de salida impresas en modo color con [4IN1].	4
1531-4			4 copias/ Impresión simple	PPC (color)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de hojas impresas en modo color con [4IN1].	4
1531-7			1 copias/ Impresión simple	PPC (color)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de páginas de salida impresas en modo color solamente.	4

			Modo de	e configu	uración (08))		
Código	Clasifi- cación	Eleme	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
1532-0	Contador	Número de páginas de salida en modo de dos	1 copias/ Impresión dúplex	PPC (color)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de páginas de salida impresas en modo de dos colores solamente.	4
1532-1		colores	2 copias/ Impresión dúplex	PPC (color)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de páginas de salida impresas en modo de dos colores con [2IN1] o [MAGAZINE SORT].	4
1532-2			2 copias/ Impresión simple	PPC (color)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de hojas impresas en modo de dos colores con [2IN1] o [MAGAZINE SORT].	4
1532-3			4 copias/ Impresión dúplex	PPC (color)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de páginas de salida impresas en modo de dos colores con [4IN1].	4
1532-4			4 copias/ Impresión simple	PPC (color)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de hojas impresas en modo de dos colores con [4IN1].	4
1532-7			1 copias/ Impresión simple	PPC (color)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de páginas de salida impresas en modo de dos colores solamente.	4

			Modo d	e configu	uración (08))		
Código	Clasifi- cación	Elemei	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
1533-0	Contador	Número de páginas de salida de la impresora o el	1 copias/ Impresión dúplex	PRT (negro)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de páginas de salida impresas en modo negro.	4
1533-1		buzón	2 copias/ Impresión dúplex	PRT (negro)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de páginas de salida impresas en modo negro con [2IN1] o [MAGAZINE SORT]. * Cuando la impresión se realiza empleando un controlador de Windows, se imprimirá una copia de la imagen.	4
1533-2			2 copias/ Impresión simple	PRT (negro)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de hojas impresas en modo negro con [2IN1] o [MAGAZINE SORT].	4
1533-3			4 copias/ Impresión dúplex	PRT (negro)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de páginas de salida impresas en modo negro con [4IN1].	4
1533-4	-		4 copias/ Impresión simple	PRT (negro)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de hojas impresas en modo negro con [4IN1].	4
1533-5			N copias/ Impresión dúplex	PRT (negro)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de páginas de salida impresas en modo negro con [N IN1].	4
1533-6			N copias/ Impresión simple	PRT (negro)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de hojas impresas en modo negro con [N IN1].	4
1533-7			1 copias/ Impresión simple	PRT (negro)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de páginas de salida impresas en modo negro solamente.	4

Modo de configuración (08)											
Código	Clasifi- cación	Elemer	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.			
1534-0	Contador	Número de páginas de salida de la impresora o el	1 copias/ Impresión dúplex	PRT (color)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de páginas de salida impresas en modo color solamente.	4			
1534-1		(Color)	2 copias/ Impresión dúplex	PRT (color)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de páginas de salida impresas en modo color con [2IN1] o [MAGAZINE SORT]. * Cuando la impresión se realiza empleando un controlador de Windows, se imprimirá una copia de la imagen.	4			
1534-2			2 copias/ Impresión simple	PRT (color)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de hojas impresas en modo color con [2IN1] o [MAGAZINE SORT].	4			
1534-3			4 copias/ Impresión dúplex	PRT (color)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de páginas de salida impresas en modo color con [4IN1].	4			
1534-4			4 copias/ Impresión simple	PRT (color)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de hojas impresas en modo color con [4IN1].	4			
1534-5			N copias/ Impresión dúplex	PRT (color)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de páginas de salida impresas en modo color con [N IN1].	4			
1534-6			N copias/ Impresión simple	PRT (color)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de hojas impresas en modo color con [NIN1].	4			
1534-7			1 copias/ Impresión simple	PRT (color)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de páginas de salida impresas en modo color solamente.	4			
1535-0	Contador	Número de páginas de salida en la	1 copias/ Impresión dúplex	FAX (negro)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de páginas de salida en los ajustes por defecto.	4			
1535-7		funcion de FAX (1 copia/ Impresión dúplex)	1 copias/ Impresión simple	FAX (negro)	0 <8 dígitos>	SYS		4			
1661	LAN inalámbri ca	Controlador de L inalámbrica SSID	AN	TODAS	-	-	Máximo 32 letras	12			
1662	LAN inalám- brica	Controlador de L inalámbrica Tipo de red	AN	TODAS	1 <1-2>	-	1: LAN inalámbrica por infrarrojos 2: Red ad-hoc	12			
1663	LAN inalám- brica	Controlador de L inalámbrica Seguridad	AN	TODAS	4 <1-7>	-	1: 802.1x 2: WPA-PSK 3: WEP 4: NINGUNA 5: WPA 6: WPA2 7: WPA2PSK	12			
1664	LAN inalám- brica	Controlador de L inalámbrica Sistema de encr	_AN	TODAS	1 <1-3>	-	1: TKIP 2: AES 3: WEP dinámico	12			

WWW.SERVICE-MANUAL.NET

		Modo de	e configu	uración (08)			
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
1665	LAN inalámbrica	Controlador de LAN inalámbrica Potencia de salida de la transmisión	TODAS	1 <1-5>	-	1: 100% 2: 50% 3: 25% 4: 12.5% 5: mín.	12
1666	LAN inalámbrica	Controlador de LAN inalámbrica Velocidad de transmisión	TODAS	1 <1-2>	-	1: Automático2: Manual	12
1667	LAN inalámbrica	Controlador de LAN inalámbrica Valor de la velocidad de transmisión	TODAS	1 <1-12>	-	1: 1 2: 2 3: 5,5 4: 11 5: 6 6: 9 7: 12 8: 18 9: 24 10: 36 11: 48 12: 54	12
1668	LAN inalámbrica	Controlador de LAN inalámbrica Canal de operación	TODAS	1 <1-2>	-	1: Automático2: Manual	12
1669	LAN inalámbrica	Controlador de LAN inalámbrica Valor del canal de operación	TODAS	1 <1-11>	-		12
1670	LAN inalámbrica	Controlador de LAN inalámbrica Número de bit WEP	TODAS	1 <1-3>	-	1:64 2: 128 3: 152	12
1671	LAN inalámbrica	Controlador de LAN inalámbrica Sistema de introducción de clave WEP	TODAS	2 <1-2>	-	1: Hex 2: ASCII	12
1672	LAN inalámbrica	Controlador de LAN inalámbrica Valor de clave WEP	TODAS	-	-	Máximo 32 letras	12
1673	LAN inalámbrica	Controlador de LAN inalámbrica Contraseña WPA-PSK	TODAS	-	-	Máximo 64 letras	12
1674	LAN inalámbrica	Controlador de LAN inalámbrica Configuración del modo dormir	TODAS	1 <1-3>	-	1: Desactivado2: Máx. 3: Normal	12
1675	LAN inalámbrica	Controlador de LAN inalámbrica Limitación del intervalo de tiempo	TODAS	1 <1-2>	-	1: Largo 2: Tamaño	12
1676	LAN inalámbrica	Controlador de LAN inalámbrica Número de reintentos del software	TODAS	5 <0-1000>	-		12
1677	LAN inalámbrica	Controlador de LAN inalámbrica Preámbulo	TODAS	1 <1-2>	-	1: Largo 2: Breve	12
1678	LAN inalámbrica	Controlador de LAN inalámbrica Modo de operación	TODAS	1 <1-3>	-	1: Todos 2: 11b 3: 11g	12
1679	LAN inalámbrica	Solicitante de LAN inalámbrica Configuración de LAN inalámbrica	TODAS	1 <1-3>	-	Determina si la conexión de LAN inalámbrica está activada o desactivada. 1: Sin configurar2: Activado 3: Desactivado	12
1680	LAN inalámbrica	Solicitante de LAN inalámbrica Nombre de ruta del fichero de configuración	TODAS	-	-	Máximo 255 letras	12
1681	LAN inalámbrica	Solicitante de LAN inalámbrica Nombre de ruta del certificado de cliente	TODAS	-	-	Debe ser el nombre completo de la ruta en la que está situado el certificado del cliente. (Máximo 255 letras)	12
1682	LAN inalámbrica	Solicitante de LAN inalámbrica Nombre de ruta de la clave secreta del certificado de cliente	TODAS	-	-	Debe ser el nombre completo de la ruta en la que está situado el certificado del cliente. (Máximo 255 letras)	12

		Modo de	e configu	iración (08)			
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
1684	LAN inalám- brica	Solicitante de LAN inalámbrica Nombre de ruta para el autocertificado de CA	TODAS	-	-	Debe ser el nombre completo de la ruta en la que está situado el autocertificado de CA. (Máximo 255 letras)	12
1685	LAN inalám- brica	Solicitante de LAN inalámbrica Nombre de usuario EAP	TODAS	-	-	Debe ser el nombre de usuario empleado al utilizar el EAP-TLS.	12
1686	LAN inalám- brica	Solicitante de LAN inalámbrica Nombre de usuario EAP	TODAS	-	-	Debe ser el nombre de usuario empleado al utilizar el PEAP.	12
1688	LAN inalám- brica	Solicitante de LAN inalámbrica Ubicación del fichero de registro	TODAS	-	-	Debe ser el nombre de la ruta en la que está situado el fichero de registro. (Máximo 255 letras)	12
1689	LAN inalám- brica	Solicitante de LAN inalámbrica Intervalo de autenticación	TODAS	30 <30- 65535>	-	Debe ser el periodo de tiempo máximo entre respuestas del EAP. 30: 30 segundos	12
1690	LAN inalám- brica	Solicitante de LAN inalámbrica Intervalo de retención	TODAS	60 <60- 65535>	-	La autenticación EAP comenzará una vez transcurrido este tiempo después de haber recibido un error de EAP. 60: 60 segundos	12
1691	LAN inalám- brica	Solicitante de LAN inalámbrica EAPOL-Start Número de reintentos de envío de paquetes	TODAS	3 <1-65535>	-	Cuando se ha enviado un paquete EAPOL-Start y no se recibe la ID solicitada, se intentará enviar de nuevo dicho paquete el número de veces establecido en este código. 3: 3 veces	12
1692	LAN inalám- brica	Solicitante de LAN inalámbrica Reanudación de la sesión	TODAS	2 <1-2>	-	Establece si la clave "pre- master" debe actualizarse o no durante la renegociación TLS. 1: Se reanuda la sesión 2: No se reanuda la sesión	12
1693	LAN inalám- brica	Solicitante de LAN inalámbrica Tamaño de la trama MAC	TODAS	1398 <1-1398>	-	Es el tamaño de trama MAC empleado en la conexión LAN inalámbrica. Los datos se fraccionan a este tamaño. 1398: 1398 bytes	12
1696	LAN inalám- brica	Solicitante de LAN inalámbrica Configuración del fichero del dispositivo de obtención de números aleatorios	TODAS	/AGB/dev/ random	-	Debe ser el nombre del fichero de dispositivo que permita obtener una semilla para la inicialización del PRNG del WEP para xsupplicant. (Máximo 255 letras)	12

2

		Modo de	e configu	iración (08))		
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
1697	LAN inalám- brica	Solicitante de LAN inalámbrica Designación de directorio del CRL	TODAS	-	-	Debe ser el nombre de la ruta de acceso completa del directorio en el que está situado el fichero CRL. (Máximo 255 letras)	12
1699	LAN inalám- brica	Solicitante de LAN inalámbrica Tipo de autenticación EAP	TODAS	1 <1-3>	-	Establece el tipo de autenticación EAP que puede comprobar xsupplicant. 1: EAP-TLS 2: PEAP 3: EAP-TLS y PEAP	12
1700	LAN inalám- brica	Solicitante de LAN inalámbrica Nombre de CN	TODAS	-	-	Debe ser el nombre de servidor para autenticación (básicamente, un nombre de dominio completo). (Máximo 255 letras)	12
1701	LAN inalám- brica	Solicitante de LAN inalámbrica Comprobación de nombre de CN	TODAS	1 <1-2>	-	1: NO 2: SÍ	12
1702	LAN inalám- brica	Solicitante de LAN inalámbrica Nivel de depuración	TODAS	0 <0-7>	-	0-7: Configuración del nivel de creación del fichero de registro	12
1703	LAN inalám- brica	Solicitante de LAN inalámbrica Creación de fichero de registro etéreo	TODAS	1 <1-2>	-	Establece si se crea o no un fichero de registro etéreo. 1: NO 2: SÍ	12
1704	LAN inalám- brica	Solicitante de LAN inalámbrica Intervalo de actualización de PTL (Pairwise Transient Key)	TODAS	0 <0-720>	-	Establece el intervalo de actualización de la clave secreta para AP (punto de acceso) y STA (fuente). Es el intervalo de actualización de la clave secreta de STA. 0: No se actualiza 1-720: Intervalo de 1-720 minutos	12
1705	LAN inalám- brica	Solicitante de LAN inalámbrica Comprobación de paquetes estricta	TODAS	1 <1-2>	-	Comprueba el bit de recepción y el bit de solicitud de la clave de EAPOL. 1: No comprobado 2: Comprobado	12
1706	LAN inalám- brica	Solicitante de LAN inalámbrica Cambio de prioridad durante la conexión ("4-way handshake")	TODAS	1 <1-2>	-	Se concede mayor prioridad a la tarea de xsupplicant cuando se inicia un "4-way handshake". 1: No hay cambios en la prioridad 2: Se cambia la prioridad	12
1707	LAN inalám- brica	Solicitante de LAN inalámbrica Nivel de seguridad	TODA S	1 <1-3>	-	Selecciona el nivel de encriptación de un mensaje clientHello TLS. 1: LOW (bajo)2: MIDDLE (medio) 3: ALTO	12

		Modo d	e configu	ıración (08))		
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
1708		Nivel de seguridad seleccionable (EAP-TLS)	TODAS	1 <1-3>	-	Son los niveles de seguridad que pueden seleccionarse desde la interfaz de usuario. Este ajuste no es aplicable en el caso de PEAP. ("BAJO" y "MEDIO" son obligatorios para PEAP) 1: BAJO + MEDIO + ALTO 2: MEDIO + ALTO 3: ALTO	12
1710	Bluetooth	Bluetooth Configuración de conexión/ desconexión	TODAS	1 <0-1>	SYS	0: OFF 1: ON	1
1711	Bluetooth	Bluetooth Nombre del dispositivo	TODAS	MFP	SYS	Máximo 32 letras	11
1712	Bluetooth	Bluetooth Detección	TODAS	1 <0-1>	SYS	0: No permitido 1: Permitido	1
1713	Bluetooth	Bluetooth Seguridad	TODAS	1 <0-1>	SYS	 Función de seguridad desactivada Función de seguridad activada 	1
1714	Bluetooth	Bluetooth PIN	TODAS	0000	SYS	Máximo 8 dígitos (secuencia de 8 dígitos) Este ajuste solamente es válido cuando la función de seguridad de Bluetooth está activada.	11
1715	Bluetooth	Bluetooth Encriptación de datos	TODAS	1 <0-1>	SYS	0: Sin encriptación 1: Encriptación Este ajuste solamente es válido cuando la función de seguridad de Bluetooth está activada.	1
1719	Bluetooth	Bluetooth BIP Tipo de impresión	TODAS	0 <0-3>	SYS	0: Ajustar a la página 1: 1/2 de tamaño 2: 1/4 de tamaño 3: 1/8 de tamaño	1
1720	Red	Intervalo de direcciones IP para filtrado de IP (Mínimo área 1)	TODAS	-	-	Filtrado de IP mínimo área 1 000.000.000-000- 255.255.255.255 (Valor por defecto: 000.000.000.000)	12
1721	Red	Intervalo de direcciones IP para filtrado de IP (Máximo área 1)	TODAS	-	-	Filtrado de IP máximo área 1 000.000.000.000- 255.255.255.255 (Valor por defecto: 000.000.000.000)	12
1722	Red	Intervalo de direcciones IP para filtrado de IP I (Mínimo área 2)	TODAS	-	-	Filtrado de IP mínimo área 2 000.000.000.000- 255.255.255.255 (Valor por defecto: 000.000.000.000)	12
1723	Red	Intervalo de direcciones IP para filtrado de IP (Máximo área 2)	TODAS	-	-	Filtrado de IP máximo área 2 000.000.000-000- 255.255.255.255 (Valor por defecto: 000.000.000.000)	12

	Modo de configuración (08)											
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.					
1724	Red	Intervalo de direcciones IP para filtrado de IP (Mínimo área 3)	TODAS	-	-	Filtrado de IP mínimo área 3 000.000.000.000- 255.255.255.255 (Valor por defecto: 000.000.000.000)	12					
1725	Red	Intervalo de direcciones IP para filtrado de IP (Máximo área 3)	TODAS	-	-	Filtrado de IP máximo área 3 000.000.000.000- 255.255.255.255 (Valor por defecto: 000.000.000.000)	12					
1726	Red	Intervalo de direcciones IP para filtrado de IP (Mínimo área 4)	TODAS	-	-	Filtrado de IP mínimo área 4 000.000.000.000- 255.255.255.255 (Valor por defecto: 000.000.000.000)	12					
1727	Red	Intervalo de direcciones IP para filtrado de IP (Máximo área 4)	TODAS	-	-	Filtrado de IP máximo área 4 000.000.000-000- 255.255.255.255 (Valor por defecto: 000.000.000.000)	12					
1728	Red	Intervalo de direcciones IP para filtrado de IP (Mínimo área 5)	TODAS	-	-	Filtrado de IP mínimo área 5 000.000.000.000- 255.255.255.255 (Valor por defecto: 000.000.000.000)	12					
1729	Red	Intervalo de direcciones IP para filtrado de IP (Máximo área 5)	TODAS	-	-	Filtrado de IP máximo área 5 000.000.000.000- 255.255.255.255 (Valor por defecto: 000.000.000.000)	12					
1730	Red	Intervalo de direcciones IP para filtrado de IP (Mínimo área 6)	TODAS	-	-	Filtrado de IP mínimo área 6 000.000.000.000- 255.255.255.255 (Valor por defecto: 000.000.000.000)	12					
1731	Red	Intervalo de direcciones IP para filtrado de IP (Máximo área 6)	TODAS	-	-	Filtrado de IP máximo área 6 000.000.000.000- 255.255.255.255 (Valor por defecto: 000.000.000.000)	12					
1732	Red	Intervalo de direcciones IP para filtrado de IP (Mínimo área 7)	TODAS	-	-	Filtrado de IP mínimo área 7 000.000.000.000- 255.255.255.255 (Valor por defecto: 000.000.000.000)	12					
1733	Red	Intervalo de direcciones IP para filtrado de IP (Máximo área 7)	TODAS	-	-	Filtrado de IP máximo área 7 000.000.000.000- 255.255.255.255 (Valor por defecto: 000.000.000.000)	12					

		Modo de	e configu	uración (08)			
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
1734	Red	Intervalo de direcciones IP para filtrado de IP (Mínimo área 8)	TODAS	-	-	Filtrado de IP mínimo área 8 000.000.000.000- 255.255.255.255 (Valor por defecto: 000.000.000.000)	12
1735	Red	Intervalo de direcciones IP para filtrado de IP (Máximo área 8)	TODAS	-	-	Filtrado de IP máximo área 8 000.000.000-000- 255.255.255.255 (Valor por defecto: 000.000.000.000)	12
1736	Red	Intervalo de direcciones IP para filtrado de IP (Mínimo área 9)	TODAS	-	-	Filtrado de IP mínimo área 9 000.000.000.000- 255.255.255.255 (Valor por defecto: 000.000.000.000)	12
1737	Red	Intervalo de direcciones IP para filtrado de IP (Máximo área 9)	TODAS	-	-	Filtrado de IP máximo área 9 000.000.000.000- 255.255.255.255 (Valor por defecto: 000.000.000.000)	12
1738	Red	Intervalo de direcciones IP para filtrado de IP (Mínimo área 10)	TODAS	-	-	Filtrado de IP mínimo área 10 000.000.000.000- 255.255.255.255 (Valor por defecto: 000.000.000.000)	12
1739	Red	Intervalo de direcciones IP para filtrado de IP (Máximo área 10)	TODAS	-	-	Filtrado de IP máximo área 10 000.000.000.000- 255.255.255.255 (Valor por defecto: 000.000.000.000)	12
1740	Red	Configuración SSL Servidor ftp SSL conectado/ desconectado	TODAS	2 <1-2>	-	1: Activado 2: Desactivado	12
1741	Red	Configuración SSL Número de puerto del servidor HTTP	TODAS	10443 <1-65535>	-	Número de puerto del servidor HTTP SSL	12
1742	Red	Configuración SSL Configuración de activación/ desactivación del servidor IPP	TODAS	2 <1-2>	-	1: Activado 2: Desactivado	12
1743	Red	Configuración SSL Número de puerto del servidor IPP	TODAS	443 <1-65535>	-	Número de puerto del servidor IPP SSL	12
1744	Red	Configuración SSL Servidor ftp SSL conectado/ desconectado	TODAS	2 <1-2>	-	OFF/ON 1: Válido 2: No válido	12
1745	Red	Configuración SSL Puerto del servidor ftp SSL	TODAS	990 <1-65535>	-	Número de puerto del servidor FTP	12
1746	Red	Configuración SSL Cliente SSL LDAP conectado/ desconectado	TODAS	2 <1-2>	-	OFF/ON 1: Válido 2: No válido	12
1747	Red	Configuración SSL Puerto de cliente LDAP SSL	TODAS	636 <1-65535>	-	Número de puerto del servidor LDAP	12

			Modo de	e configu	uración (08)			
Código	Clasifi- cación	Elemer	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
1748	Red	Configuración S Cliente POP3 S ON	SSL SSL OFF/	TODAS	2 <1-2>	-	OFF/ON 1: Válido 2: No válido	12
1749	Red	Configuración S Puerto de clien SSL	SSL te POP3	TODAS	995 <1- 65535>	-	Número de puerto del servidor POP3	12
1750	Red	Configuración S Cliente SMTP S ON	SSL SSL OFF/	TODAS	2 <2-4>	-	2: No válido 3: SMTP con TLS (STARTTLS) 4: SMTPS (SMTP OverSSL)	12
1751	Red	Configuración S Puerto de clien SSL	SSL te SMTP	TODAS	465 <1- 65535>	-	Número de puerto del servidor SMTP	12
1755	Red	Activación de la IP del servidor por el DHCP	a dirección adquirida	TODAS	1 <1-2>	-	Opción de servidor de nombre de dominio (6) 1: Activado 2: Desactivado * Este valor solamente se utiliza cuando el DHCP está activado.	12
1756	Red	Activación de la dirección IP del servidor adquirida por el DHCP		TODAS	1 <1-2>	-	Opción de NetBIOS sobre servidor de nombre TCP/IP (44): NOMBRE de Wins primario y secundario 1: Activado 2: Desactivado * Este valor solamente se utiliza cuando el DHCP está activado.	12
1757	Red	Activación de la IP del servidor por el DHCP	a dirección adquirida	TODAS	2 <1-2>	-	La opción de extensión del nombre del host (12) 1: Activado 2: Desactivado Este valor solamente se utiliza cuando el DHCP está activado.	12
1759	Red	Activación de la dirección IP del servidor adquirida por el DHCP	Opción de servidor SMTP (69): Dirección simple de servidor de correo	TODAS	2 <1-2>	-	OFF/ON 1: Válido 2: No válido	12
1760			Opción de servidor POP3 (70): Dirección del servidor POP	TODAS	2 <1-2>	-	OFF/ON 1: Válido 2: No válido	12

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

		Modo de	e configu	uración (08))		
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
1762	Red	Activación de la dirección IP del servidor adquirida por el DHCP	TODAS	2 <1-2>	-	Opción del servidor SNTP (42). Dirección del servidor NTP 1: Activado 2: Desactivado * Este valor solamente se utiliza cuando el DHCP está activado.	12
1763	LAN inalám- brica	Solicitante de LAN inalámbrica Dirección de ubicación del fichero de registro etéreo	TODAS	-	-	Máximo 63 letras	12
1764	LAN inalám- brica	Solicitante de LAN inalámbrica. Configuración de la secuencia de control de "Cipher Suite"	TODAS	-	-	Máximo 255 letras	12
1765	LAN inalám- brica	Solicitante de LAN inalámbrica. Nombre de ruta del certificado de cliente	TODAS	-	-	Máximo 63 letras	12
1766	LAN inalám- brica	Solicitante de LAN inalámbrica. Nombre de ruta para el autocertificado de CA	TODAS	-	-	Máximo 63 letras	12
1767	Red	Activación de la dirección IP del servidor adquirida por el DHCP	TODAS	1 <1-2>	-	Opción de nombre de dominio DNS (15) Nombre de dominio DNS del cliente 1: Activado 2: Desactivado * Este valor solamente se utiliza cuando el DHCP está activado.	12
1768	Red	Dirección IP anterior	TODAS	-	-	000.000.000.000- 255.255.255.255 (Valor por defecto: 000.000.000.000)	12

		Modo de	e configu	iración (08)			
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
1772	General	Dispositivo lector de tarjetas	TODAS	0 <8 dígitos>	SYS	Configura el lector de tarjetas siguiendo el orden "ABYYZZZZ". (Introduzca los números correspondientes a "A", "B", "YY" y "ZZZZ", respectivamente.) -AB:Ajustes especiales -A:Indica si DbgNIC está disponible o no 0: No disponible 1: Disponible -B:Interfaz de conexión 0: No hay conexión 1: Se utiliza la conexión en serie. -YY:Autenticación 00:Cuando no se utiliza la autenticación con una tarjeta de tipo IC sin contacto 02:Cuando se utiliza KP-2003 -ZZZZ:Subcódigo 0000:Cuando no se utiliza la autenticación con una tarjeta de tipo IC sin contacto 000:IDm (Al utilizar una tarjeta de tipo IC sin contacto para IDm) (Cuando YY = 02) 0002:Datos (Al utilizar datos con una tarjeta de tipo IC sin contacto) (Cuando YY = 02)	5
1113	General	del lector de tarjetas	TODAS		515	sistema (LLLL)" y "Código de servicio (MMMM)" empleados para acceder a los datos de la tarjeta de tipo IC sin contacto. Configúrelos siguiendo el orden "LLLLMMMM" (sistema hexadecimal).	3

			Modo de	e configu	ıración (08)			
Código	Clasifi- cación	Elemer	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
1774	General	Información de formato 3		TODAS	-	SYS	Establece el número de bloques de datos en la tarjeta de tipo IC sin contacto. PP:1er bloque Q: Bit de inicio del 1er bloque R: Bit de finalización del 1er bloque SS:2º bloque T: Bit de finalización del 2º bloque U: Bit de finalización del 2º bloque Configúrelos siguiendo el orden "PPQRSSTU" (sistema hexadecimal). * Si no se utiliza el 2º bloque, sustituya el segmento "SSTU" de la secuencia anterior por "FFFF" (hexadecimal).	5
1775	General	Información de formato 3 del lector de tarjetas		TODAS	-	SYS	No utilizado (para expansión)	5
1776	General	Servidor LDAP autenticación d	para e la tarjeta	TODAS	0 <0-100>	SYS	No utilizado (para expansión)	1
1777	General	Índice de búsqu para autenticac tarjeta	ieda LDAP ión de la	TODAS	-	SYS	Establece el índice de búsqueda LDAP cuando se utiliza KP- 2003	11
1778	General	Periodo de bloc panel de contro se introduce col la contraseña d administrador ti consecutivas.	Periodo de bloqueo del panel de control cuando no se introduce correctamente la contraseña de administrador tres veces consecutivas.		1 <0-7>	SYS	0: 0 min. 1: 0,5 min. (30 s.) 2: 1 min. 3: 3 min. 4: 5 min. 5: 10 min. 6: 15 min. 7: 30 min.	1
1779	Red	Directorio por d almacenamient de "Escanear a	Directorio por defecto de almacenamiento de datos de "Escanear a fichero"		0 <0-2>	SYS	0: Directorio local 1: REMOTO 1 2: REMOTO 2	1
1780	Interfaz de usuario	Conversión de caracteres katakana de 1 byte en caracteres katakana de 2 bytes durante la transmisión del correo electrónico		TODAS	0 <0-1>	SYS	0: Sin conversión 1: Con conversión	1
1781-0	Red	Notificación de trabajo de escaneado	Cuando se ha terminado el trabajo	TODAS	0 <0-1>	SYS	Configura el método de notificación de la finalización del trabajo de escaneado.	4
1781-1			Con error	TODAS	0 <0-1>	SYS	0: No válido 1: Válido	4

		Modo de	e configu	uración (08)			
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
1782	Red	Formato del nombre de fichero de "Guardar como fichero" y de la transmisión de correo electrónico	TODAS	0 <0-5>	SYS	Configura el método para dar nombre al fichero de "Guardar como fichero" y de transmisión de correo electrónico. 0: [Nombre de fichero]-[Fecha]- [Página] 1: [Nombre de fichero]-[Página]- [Fecha] 2: [Fecha]-[Nombre de fichero]-[Página]- [Nombre de fichero] 4: [Página]-[Nombre de fichero]-[Fecha] 5: [Página]-[Fecha]- [Nombre de fichero]	1
1783	Red	Formato de visualización de fecha en el nombre de fichero de "Guardar como fichero" y de transmisión de correo electrónico	TODAS	0 <0-4>	SYS	Ajusta el formato de visualización de los datos del fichero "Guardar como fichero" y transmisión de correo electrónico. 0: [AAAA][MM][DD] [HH][mm][SS] 1: [AA][MM][DD] 3: [AAA][MM][DD] 3: [AA][MM][DD] 4: [HH][mm][SS] El orden de [AA], [MM] y [DD] varía según la configuración del código 08-640 (formato de visualización de fecha).	1
1784	Red	Directorio de almacenamiento de datos de página simple en "Guardar como fichero"	TODAS	0 <0-1>	SYS	Establece el directorio en el que se guardará el fichero de "Guardar como fichero". 0: Guardarlo en una subcarpeta 1: Guardarlo sin crear una subcarpeta	1
1785	Red	Formato de visualización del número de página en el fichero de "Guardar como fichero" y de transmisión de correo electrónico	TODAS	4 <4-6>	SYS	Define el dígito de un número de página vinculada al fichero. 4-6: 4-6 dígitos	1
1786	Red	Formato de la extensión (sufijo) del fichero de "Guardar como fichero"	TODAS	3 <3-6>	SYS	Define los dígitos de la extensión del fichero que se desea guardar. 3: Automático 4: 4 dígitos 5: 5 dígitos 6: 6 dígitos	

	Modo de configuración (08)												
Código	Clasifi- cación	Eleme	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.					
1790-0	General	Visualización del perfil	PS_OP_ 00.icc	TODAS	-	SYS	Muestra el perfil de impresión actual y el	14					
1790-1		disponible	PS_OP_ 01.icc	TODAS	-	SYS	atributo PG CIEBasedPureGray-	14					
1790-2			PS_OP_ 02.icc	TODAS	-	SYS	IRC (El atributo PG CIEBasedPureGrayTR	14					
1790-3			PS_OP_ 03.icc	TODAS	-	SYS	se muestra	14					
1790-4			PS_OP_ 04.icc	TODAS	-	SYS	Sinulaneamente).	14					
1790-5			PS_OP_ 05.icc	TODAS	-	SYS		14					
1790-6			PS_OP_ 06.icc	TODAS	-	SYS		14					
1790-7			PS_OP_ 07.icc	TODAS	-	SYS		14					
1790-8			PS_OP_ 08.icc	TODAS	-	SYS		14					
1790-9			PS_OP_ 09.icc	TODAS	-	SYS		14					
1790-10			PS_OP_ 10.ICC	TODAS	-	SYS		14					
1790-11			PS_OP_ 11.icc	TODAS	-	SYS		14					
1790-12			PS_OP_ 12.icc	TODAS	-	SYS		14					
1790-13			PS_OP_ 13.icc	TODAS	-	SYS		14					
1790-14			PS_OP_ 14.icc	TODAS	-	SYS		14					
1790-15			PS_OP_ 15.icc	TODAS	-	SYS		14					
1790-16			PS_OP_ 16.icc	TODAS	-	SYS		14					
1790-17			PS_OP_ 17.icc	TODAS	-	SYS		14					
1790-18			PS_OP_ 18.icc	TODAS	-	SYS		14					
1790-19			PS_OP_ 19.icc	TODAS	-	SYS		14					
1790-20			PS_OP_ 20.ICC	TODAS	-	SYS		14					
1790-21			PS_OP_ 21.icc	TODAS	-	SYS		14					
1790-22			PS_OP_ 22.icc	TODAS	-	SYS		14					
1790-23			PS_OP_ 23.icc	TODAS	-	SYS	-	14					

e-STUDIO2500c/3500c/3510c MODO DE CÓDIGOS DE ERROR Y AUTODIAGNÓSTICO

		Modo de	e configu	iración (08)			
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
1791	General	Recuperación del perfil de fábrica	TODAS	0 <0-23>	SYS	Recupera el perfil de impresión y el atributo PG CIEBasedPureGrayTRC por defecto (El atributo PG CIEBasedPureGrayTRC del mismo subcódigo también pasa a ser el atributo por defecto). 0: PS_OP_00 1: PS_OP_00 1: PS_OP_02 3: PS_OP_03 4: PS_OP_03 4: PS_OP_03 4: PS_OP_04 5: PS_OP_04 5: PS_OP_05 6: PS_OP_06 7: PS_OP_06 7: PS_OP_06 7: PS_OP_07 8: PS_OP_08 9: PS_OP_08 9: PS_OP_08 9: PS_OP_08 9: PS_OP_09 10: PS_OP_10 11: PS_OP_11 12: PS_OP_12 13: PS_OP_13 14: PS_OP_14 15: PS_OP_14 15: PS_OP_15 16: PS_OP_16 17: PS_OP_18 19: PS_OP_19 20: PS_OP_20 21: PS_OP_21 22: PS_OP_22 23: PS_OP_23	1
1972	General	Copia del perfil de fábrica en la memoria USB	TODAS	0 <0-23>	SYS	Copia el perfil de impresión y el atributo PG CIEBasedPureGrayTRC por defecto a la memoria USB. 0: PS_OP_00 1: PS_OP_01 2: PS_OP_02 3: PS_OP_02 3: PS_OP_03 4: PS_OP_04 5: PS_OP_04 5: PS_OP_05 6: PS_OP_06 7: PS_OP_06 7: PS_OP_07 8: PS_OP_08 9: PS_OP_09 10: PS_OP_10 11: PS_OP_11 12: PS_OP_12 13: PS_OP_13 14: PS_OP_14 15: PS_OP_14 15: PS_OP_15 16: PS_OP_16 17: PS_OP_17 18: PS_OP_18 19: PS_OP_19 20: PS_OP_20 21: PS_OP_21 22: PS_OP_22 23: PS_OP_23	1

		Modo de	e configu	ıración (08)			
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
1973	General	Carga del perfil de fábrica desde la memoria USB	TODAS	0 <0-23>	SYS	Carga el perfil de impresión y el atributo PG CIEBasedPureGray- TRC por defecto desde la memoria USB. 0: PS_OP_00 1: PS_OP_01 2: PS_OP_02 3: PS_OP_03 4: PS_OP_03 4: PS_OP_04 5: PS_OP_04 5: PS_OP_05 6: PS_OP_06 7: PS_OP_06 7: PS_OP_07 8: PS_OP_07 8: PS_OP_08 9: PS_OP_09 10: PS_OP_10 11: PS_OP_11 12: PS_OP_12 13: PS_OP_13 14: PS_OP_14 15: PS_OP_15 16: PS_OP_16 17: PS_OP_17 18: PS_OP_18 19: PS_OP_19 20: PS_OP_20 21: PS_OP_21 22: PS_OP_22 23: PS_OP_23	1

WWW.SERVICE-MANUAL.NET

			Modo d	e configu	iración (08)			
Código	Clasifi- cación	Eleme	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
1794-0	General	Visualización del atributo	PS_OP_ 00.000	TODAS	-	SYS	Muestra el perfil de impresión y el atributo	14
1794-1		del perfil de fábrica	PS_OP_ 01.000	TODAS	-	SYS	PG CIEBasedPureGray-	14
1794-2			PS_OP_ 02.000	TODAS	-	SYS	(El atributo PG	14
1794-3			PS_OP_ 03.000	TODAS	-	SYS	CIEBasedPureGray IR C del mismo subcódigo	14
1794-4			PS_OP_ 04.000	TODAS	-	SYS	simultáneamente).	14
1794-5			PS_OP_ 05.000	TODAS	-	SYS		14
1794-6			PS_OP_ 06.000	TODAS	-	SYS		14
1794-7			PS_OP_ 07.000	TODAS	-	SYS		14
1794-8			PS_OP_ 08.000	TODAS	-	SYS		14
1794-9			PS_OP_ 09.000	TODAS	-	SYS		14
1794-10			PS_OP_ 10.000	TODAS	-	SYS		14
1794-11			PS_OP_ 11.000	TODAS	-	SYS		14
1794-12			PS_OP_ 12.000	TODAS	-	SYS		14
1794-13			PS_OP_ 13.000	TODAS	-	SYS		14
1794-14			PS_OP_ 14.000	TODAS	-	SYS		14
1794-15			PS_OP_ 15.000	TODAS	-	SYS		14
1794-16			PS_OP_ 16.000	TODAS	-	SYS		14
1794-17			PS_OP_ 17.000	TODAS	-	SYS		14
1794-18			PS_OP_ 18.000	TODAS	-	SYS		14
1794-19			PS_OP_ 19.000	TODAS	-	SYS		14
1794-20			PS_OP_ 20.000	TODAS	-	SYS		14
1794-21			PS_OP_ 21.000	TODAS	-	SYS		14
1794-22			PS_OP_ 22.000	TODAS	-	SYS		14
1794-23			PS_OP_ 23.000	TODAS	-	SYS	-	14
		Modo de	e configu	uración (08)				
--------	--------------------	---------------------------	--------------	--	-----	---	--------------	
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.	
1795	General	Disponibilidad del perfil	TODAS	0 <0-23>	SYS	Selección de perfil Sobrescribe el perfil de impresión ajustado en el área actual (El atributo PG CIEBasedPureGray- TRC del mismo subcódigo se sustituye simultáneamente por el perfil ajustado). 0: PS_OP_00 1: PS_OP_00 1: PS_OP_01 2: PS_OP_02 3: PS_OP_03 4: PS_OP_03 4: PS_OP_04 5: PS_OP_04 5: PS_OP_05 6: PS_OP_06 7: PS_OP_07 8: PS_OP_08 9: PS_OP_08 9: PS_OP_08 9: PS_OP_08 9: PS_OP_08 9: PS_OP_08 9: PS_OP_08 9: PS_OP_10 11: PS_OP_11 12: PS_OP_12 13: PS_OP_13 14: PS_OP_14 15: PS_OP_14 15: PS_OP_16 17: PS_OP_17 18: PS_OP_18 19: PS_OP_19 20: PS_OP_20 21: PS_OP_21 22: PS_OP_22 23: PS_OP_23	1	

		Modo de	e configu	uración (08)			
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
1796	General	Copia del perfil ajustado a la memoria USB	TODAS	0 <0-23>	SYS	Copia el perfil de impresión y el atributo PG CIEBasedPureGray- TRC ajustados a la memoria USB. (El atributo PG CIEBasedPureGray- TRC del mismo subcódigo se copia simultáneamente en la memoria USB). 0: PS_OP_00 1: PS_OP_00 1: PS_OP_01 2: PS_OP_02 3: PS_OP_03 4: PS_OP_04 5: PS_OP_04 5: PS_OP_04 5: PS_OP_05 6: PS_OP_05 6: PS_OP_07 8: PS_OP_08 9: PS_OP_09 10: PS_OP_10 11: PS_OP_11 12: PS_OP_12 13: PS_OP_13 14: PS_OP_14 15: PS_OP_14 15: PS_OP_15 16: PS_OP_18 19: PS_OP_18 19: PS_OP_19 20: PS_OP_20 21: PS_OP_21 22: PS_OP_22 23: PS_OP_23	1

		Modo de	e configu	ıración (08)			
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
1797	General	Carga del perfil ajustado desde la memoria USB	TODAS	0 <0-23>	SYS	Carga el perfil de impresión y el atributo PG CIEBasedPureGray- TRC desde la memoria USB. 0: PS_OP_00 1: PS_OP_01 2: PS_OP_02 3: PS_OP_03 4: PS_OP_03 4: PS_OP_04 5: PS_OP_04 5: PS_OP_04 5: PS_OP_05 6: PS_OP_06 7: PS_OP_06 7: PS_OP_07 8: PS_OP_07 8: PS_OP_08 9: PS_OP_09 10: PS_OP_10 11: PS_OP_11 12: PS_OP_12 13: PS_OP_13 14: PS_OP_14 15: PS_OP_15 16: PS_OP_16 17: PS_OP_17 18: PS_OP_18 19: PS_OP_19 20: PS_OP_20 21: PS_OP_21 22: PS_OP_22 23: PS_OP_23	1

WWW.SERVICE-MANUAL.NET

	Modo de configuración (08)												
Código	Clasifi- cación	Eleme	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.					
1798-0	General	Visualización del atributo del	PS_OP_	TODAS	-	SYS	Muestra el perfil de	14					
1798-1		perfil de fábrica	PS_OP_ 01.001	TODAS	-	SYS	CIEBasedPureGrayTRC ajustados del mismo	14					
1798-2			PS_OP_ 02.001	TODAS	-	SYS	- subcódigo.	14					
1798-3			PS_OP_ 03.001	TODAS	-	SYS		14					
1798-4			PS_OP_ 04.001	TODAS	-	SYS		14					
1798-5			PS_OP_ 05.001	TODAS	-	SYS		14					
1798-6			PS_OP_ 06.001	TODAS	-	SYS	-	14					
1798-7			PS_OP_ 07.001	TODAS	-	SYS		14					
1798-8			PS_OP_ 08.001	TODAS	-	SYS		14					
1798-9			PS_OP_ 09.001	TODAS	-	SYS		14					
1798-10			PS_OP_ 10.001	TODAS	-	SYS		14					
1798-11			PS_OP_ 11.001	TODAS	-	SYS		14					
1798-12			PS_OP_ 12.001	TODAS	-	SYS	-	14					
1798-13			PS_OP_ 13.001	TODAS	-	SYS	-	14					
1798-14			PS_OP_ 14.001	TODAS	-	SYS	-	14					
1798-15			PS_OP_ 15.001	TODAS	-	SYS		14					
1798-16			PS_OP_ 16.001	TODAS	-	SYS		14					
1798-17			PS_OP_ 17.001	TODAS	-	SYS		14					
1798-18			PS_OP_ 18.001	TODAS	-	SYS		14					
1798-19			PS_OP_ 19.001	TODAS	-	SYS		14					
1798-20			PS_OP_ 20.001	TODAS	-	SYS		14					
1798-21			PS_OP_ 21.001	TODAS	-	SYS		14					
1798-22			PS_OP_ 22.001	TODAS	-	SYS		14					
1798-23			PS_OP_ 23.001	TODAS	-	SYS		14					
1902	Fusor	Temperatura dura fusión (Termistor centra	ante error de I)	TODAS	0 <0-255>	М		1					
1903	Fusor	Temperatura dura fusión (Termistor lateral	ante error de)	TODAS	0 <0-255>	М		1					
1904	Fusor	Temperatura dura fusión (Termistor de bor	ante error de de)	TODAS	0 <0-255>	М		1					

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

		Modo de	e configu	uración (08)			
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
1905	Fusor	Temperatura durante error de fusión (Termistor del rodillo de presión)	TODAS	0 <0-255>	М		1
1911	Alimenta- ción de papel	Tiempo máximo para grapado manual	TODAS	15 <0-30>	М	3-30 s. (En incrementos de 1 s.)	1
1912	Alimenta- ción de papel	Valor de ajuste de cambio de modelo de finisher	TODAS	0 <0-1>	М	0: MJ-1030 1: MJ-1101	1
1920	Red	Nombre de dominio del dispositivo para autenticación de dispositivo	TODAS	-	UTY	Máximo 128 letras	12
1921	Red	Dominio de Windows nº 2 de la autenticación del usuario	TODAS	-	UTY	Máximo 128 letras	12
1922	Red	Dominio de Windows nº 3 de la autenticación del usuario	TODAS	-	UTY	Máximo 128 letras	12
1923	Red	Autenticación LDAP Tipo de servidor	TODAS	1 <1-2>	NIC	1: Servidor Windows 2: Sin servidor Windows	12
1924	Red	Autenticación LDAP Atributo de usuario	TODAS	-	NIC	Define un nombre de atributo de usuario.	12
1925	Red	Ejecución de la autenticación de usuario cuando no se introduce el ID de usuario	TODAS	2 <0-2>	SYS	 Ejecución forzosa Ejecución imposible (bloqueada en la cola no válida) Borrado forzoso 	1
1926	FAX	Impresión de etiqueta/hoja de portada al recibir un FAX Función de parada de impresión	TODAS	0 <0-1>	SYS	Activa o desactiva la función de impresión de hojas especiales como etiquetas o portadas de fax, correo electrónico o impresión de lista. 0: Función desactivada 1: Función activada	1
1927	Red	Configuración de nombre de atributo LDAP para la autenticación de tarjeta cuando se utiliza KP-2003	TODAS	Tarjeta de usuario eBM	SYS	Hasta 32 letras	11
1928	Red	Acceso basado en perfiles Índice de búsqueda de LDAP	TODAS	0 <0- 429496729 5>	SYS		5
1929	Interfaz de usuario	Distribución de teclado para el idioma 1	TODAS	0 <0-2>	SYS	0: Configuración QWERTY (para EUR) 1: Configuración QWERTZ 2: Configuración AZERTY	1
1930	Interfaz de usuario	Distribución de teclado para el idioma 2	TODAS	1 <0-2>	SYS	0: Configuración QWERTY (para EUR) 1: Configuración QWERTZ 2: Configuración AZERTY	1
1931	Interfaz de usuario	Distribución de teclado para el idioma 3	TODAS	EUR: 2 UC: 0 JPN: 0 <0-2>	SYS	0: Configuración QWERTY (para EUR) 1: Configuración QWERTZ 2: Configuración AZERTY	1
1932	Interfaz de usuario	Distribución de teclado para el idioma 4	TODAS	0 <0-2>	SYS	 Configuración QWERTY (para EUR) Configuración QWERTZ Configuración AZERTY 	1
1933	Interfaz de usuario	Distribución de teclado para el idioma 5	TODAS	0 <0-2>	SYS	 Configuración QWERTY (para EUR) Configuración QWERTZ Configuración AZERTY 	1

		Modo de	e configu	uración (08)			
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
1934	Interfaz de usuario	Distribución de teclado para el idioma 6	TODAS	0 <0-2>	SYS	 Configuración QWERTY (para EUR) Configuración QWERTZ Configuración AZERTY 	1
1935	Interfaz de usuario	Distribución de teclado para el idioma 7	TODAS	0 <0-2>	SYS	 Configuración QWERTY (para EUR) Configuración QWERTZ Configuración AZERTY 	1
1936	Red	Nombre de dispositivo AppleTalk	TODAS	N⁰ de serie MFP	UTY	Máximo 32 letras El número de serie del equipo relacionado con la red aparece en "serie".	12
1937	Red	Nombre de usuario y contraseña en la autenticación de usuarios o "Guardar como fichero"	TODAS	0 <0-2>	SYS	 Nombre y contraseña de usuario del dispositivo Nombre y contraseña de usuario al realizar la autenticación de usuario (la información de registro de plantillas aparece primero cuando se recupera una plantilla). Nombre y contraseña de usuario al realizar la autenticación de usuario de la autenticación aparece primero cuando se recupera una plantilla). 	1
1941	Bluetooth	Bluetooth BIP Tamaño del papel	TODAS	EUR: 6 UC: 2 JPN: 6 <0-13>	SYS	0: LD 1: LG 2: LT 3: ORD 4: ST 5: A3 6: A4 7: A5 8: A6 9: B4 10: B5 11: FOLIO 12: 13" LG 13: 8,5" x 8,5"	1
1950	Red	Firma SMB para servidor SMB	TODAS	1 <1-3>	UTY	1: Automático 2: Válido 3: No válido	12
1951	Red	Firma SMB para cliente SMB	TODAS	1 <1-3>	UTY	1: Automático 2: Válido 3: No válido	12
1952	Red	Nombre de dispositivo para autenticación de dispositivo	TODAS	-	UTY	Máximo 128 letras	12
1953	Red	Contraseña para el nombre de dispositivo utilizado en la autenticación de dispositivo	TODAS	-	UTY	Máximo 128 letras	12
1954	Red	PDC2 de la autenticación de usuario	TODAS	-	UTY	Máximo 128 letras	12
1955	Red	BDC2 de autenticación de usuario	TODAS	-	UTY	Máximo 128 letras	12
1956	Red	PDC3 de autenticación de usuario	TODAS	-	UTY	Máximo 128 letras	12

		Modo de	e configu	ıración (08))		
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
1957	Red	BDC3 de autenticación de usuario	TODAS	-	UTY	Máximo 128 letras	12
1958	Red	PDC de autenticación de dispositivo	TODAS	-	UTY	Máximo 128 letras	12
1959	Red	BDC de autenticación de dispositivo	TODAS	-	UTY	Máximo 128 letras	12
1960	General	Modo de funcionamiento con filtro KS	TODAS	0 <0-1>	SYS	0: Desactivado 1: Activado	1
1961	General	Borrado de la configuración KS/KSSM	TODAS	-	-	No restaura el valor del código 08-1960, pero sí los de los códigos 08-1963 a 1994.	3
1963	General	Modo de emulación de filtro KS	TODAS	0 <0-2>	SYS	0: Automático 1: KS 2: KSSM	1
1964	General	Tamaño de papel con filtro KS	TODAS	1 <0-5>	SYS	0: A3 1: A4 2: B4 3: B5 4: Carta 5: Legal	1
1965	General	Orientación con filtro KS	TODAS	0 <0-1>	SYS	0: Retrato 1: Paisaje	1
1966	General	Copias con filtro KS	TODAS	0 <1-999>	SYS		1
1967	General	Fuente de papel con filtro KS	TODAS	0 <0-1>	SYS		1
1968	General	Modo dúplex KS	TODAS	0 <0-2>	SYS		1
1970	General	KS CPI (English CPI/Hangle CPI)	TODAS	1 <0-10>	SYS	$\begin{array}{llllllllllllllllllllllllllllllllllll$	1
1971	General	KS LPI	TODAS	60 <30-160>	SYS	Introduzca un valor equivalente al tamaño de fuente deseado multiplicado por 10. (p. ej.: Introduzca "45" si se desea un tamaño de fuente de 4,5).	1
1972	General	Tipo de letra KS	TODAS	0 <0-5>	SYS	0: MYUNGJO 1: GOTHIC 2: GUNGSEO 3: GULLIM 4: GRAPH 5: SAMMUL	1
1973	General	Tamaño de fuente KS	TODAS	96 <96-160>	SYS	Introduzca un valor equivalente al tamaño de fuente deseado multiplicado por 10. (p. ej.: Introduzca "100" si se desea un tamaño de fuente de 10,0).	1

		Modo de	e configu	iración (08)			
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
1974	General	Zoom KS	TODAS	100 <20-400>	SYS		1
1975	General	Modo CR/LF KS	TODAS	2 <0-3>	SYS	0: CR->CR, LF->LF 1: CR->CR+LF, LF->LF 2: CR->CR, LF->CR+LF 3: CR->CR+LF, LF->CR+LF	1
1976	General	Margen superior KS	TODAS	0 <0-50>	SYS	Introduzca un valor equivalente al tamaño de fuente deseado multiplicado por 10. (p. ej.: Introduzca "40" si se desea un tamaño de fuente de 4,0).	1
1977	General	Margen izquierdo KS	TODAS	0 <0-50>	SYS	Introduzca un valor equivalente al tamaño de fuente deseado multiplicado por 10. (p. ej.: Introduzca "40" si se desea un tamaño de fuente de 4,0).	1
1978	General	Ajuste automático de línea KS	TODAS	0 <0-1>	SYS	0: OFF 1: ON	1
1979	General	Modo Han KS	TODAS	1 <0-1>	SYS	0: OFF 1: ON	1
1980	General	Código Han KS	TODAS	0 <0-1>	SYS	0: Wansung 1: Johap	1
1984	General	KSSM CPI (English CPI/ Hangle CPI)	TODAS	1 <0-10>	SYS	0: $(5/10)$ 1: $(6/12)$ 2: $(6,7/13,3)$ 3: $(6,9/13,8)$ 4: $(7,5/15)$ 5: $(8,3/16,7)$ 6: $(9/18)$ 7: $(10/10)$ 8: $(10/20)$ 9: $(12/24)$ 10: $(15/30)$	1
1985	General	KSSM LPI	TODAS	60 <30-160>	SYS	Introduzca un valor equivalente al tamaño de fuente deseado multiplicado por 10. (p. ej.: Introduzca "45" si se desea un tamaño de fuente de 4.5.)	1
1986	General	Tipo de letra KSSM	TODAS	0 <0-5>	SYS	0: MYUNGJO 1: GOTHIC 2: GUNGSEO 3: GULLIM 4: GRAPH 5: SAMMUL	1
1987	General	Tamaño de fuente KSSM	TODAS	96 <96-160>	SYS	Introduzca un valor equivalente al tamaño de fuente deseado multiplicado por 10. (p. ej.: Introduzca "100" si se desea un tamaño de fuente de 10.0)	1
1988	General	Zoom KSSM	TODAS	100 <20-400>	SYS		1

			Modo de	e configu	ıración (08)			
Código	Clasifi- cación	Elemei	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
1989	General	Modo CR/LF K	SSM	TODAS	2 <0-3>	SYS	0: CR->CR, LF->LF 1: CR->CR+LF, LF->LF 2: CR->CR, LF->CR+LF 3: CR->CR+LF, LF->CR+LF	1
1990	General	Margen superio	or KSSM do KSSM	TODAS	0 <0-50> 0 <0-50>	SYS	Introduzca un valor equivalente al tamaño de fuente deseado multiplicado por 10. (p. ej.: Introduzca "40" si se desea un tamaño de fuente de 4,0). Introduzca un valor equivalente al tamaño de fuente deseado multiplicado por 10. (p. ej.: Introduzca "40" si se desea un tamaño de fuente de 4,0).	1
1992	General	Ajuste automát KSSM	ico de línea	TODAS	0 <0-1>	SYS	0: OFF 1: ON	1
1993	General	Modo Han KSS	SM	TODAS	1 <0-1>	SYS	0: OFF 1: ON	1
1994	General	Código Han KS	SM	TODAS	0 <0-1>	SYS	0: Wansung 1: Johap	1
2017-0	Fusor	Temperatura de fusión	Papel especial 1	TODAS	9 <0-16>	М	0: 120°C 1: 125°C 2: 130°C 3: 135°C	4
2017-1		(Central/ Papel especial)	Papel especial 2	TODAS	9 <0-16>	м	4: 140°C 5: 145°C 6: 150°C 7: 155°C 8: 160°C 9: 165°C 10: 170°C 11: 175°C 12: 180°C 13: 185°C 14: 190°C 15: 195°C 16: 200°C	4
2018-0	Fusor	Temperatura de fusión (Lateral/Papel especial)	Papel especial 1 Papel especial 2	TODAS	9 <0-16> 9 <0-16>	M	0: 120°C 1: 125°C 2: 130°C 3: 135°C 4: 140°C 5: 145°C 6: 150°C 7: 155°C 8: 160°C 9: 165°C 10: 170°C 11: 175°C 12: 180°C 13: 185°C 14: 190°C 15: 195°C 16: 200°C	4
2019-0	Fusor	Temperatura de fusión (Rodillo de presión/Papel especial)	Papel especial 1 Papel especial 2	TODAS	2 <0-16> 2 <0-16>	M	0: 120°C 1: 125°C 2: 130°C 3: 135°C 4: 140°C 5: 145°C 6: 150°C 7: 155°C 8: 160°C 9: 165°C 10: 170°C 11: 175°C 12: 180°C 13: 185°C 14: 190°C 15: 195°C 16: 200°C	4

e-STUDIO2500c/3500c/3510c MODO DE CÓDIGOS DE ERROR Y AUTODIAGNÓSTICO

			Modo d	e configu	uración (08))		
Código	Clasifi- cación	Elemei	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
2020-0	Fusor	Tiempo de	Papel especial 1	TODAS	0	М	0: No válido 1: 0 s.	4
2020-1		to previo para primera impresión (papel especial)	Papel especial 2	TODAS	0<0-16>	M	4: 4 s. 5: 5 s. 6: 6 s. 7: 7 s. 8: 8 s. 9: 10 s. 10: 12 s. 11: 14 s. 12: 16 s. 13: 18 s. 14: 20 s. 15: 25 s. 16: 30 s.	4
2151-0	Fusor	Temperatura de fusión	Modo BK	TODAS	2 <0-16>	М	0: 120°C 1: 125°C 2: 130°C 3: 135°C	4
2151-1		durante la impresión (Rodillo de presión/Papel normal)	Modo C o CK	TODAS	2 <0-16>	M	4: 140°C 5: 145°C 6: 150°C 7: 155°C 8: 160°C 9: 165°C 10: 170°C 11: 175°C 12: 180°C 13: 185°C 14: 190°C 15: 195°C 16: 200°C	4
2153	Fusor	Temperatura de fusión durante la impresión (Rodillo de presión/Papel grueso 1)	Papel de longitud normal	TODAS	2 <0-16>	M	0: 120°C 1: 125°C 2: 130°C 3: 135°C 4: 140°C 5: 145°C 6: 150°C 7: 155°C 8: 160°C 9: 165°C 10: 170°C 11: 175°C 12: 180°C 13: 185°C 14: 190°C 15: 195°C 16: 200°C	4
2155	Fusor	Temperatura de durante la impr (Rodillo de pres grueso 2)	e fusión esión sión/Papel	TODAS	2 <0-16>	M	0: 120°C 1: 125°C 2: 130°C 3: 135°C 4: 140°C 5: 145°C 6: 150°C 7: 155°C 8: 160°C 9: 165°C 10: 170°C 11: 175°C 12: 180°C 13: 185°C 14: 190°C 15: 195°C 16: 200°C	1
2159	Fusor	Temperatura de durante la impr (Rodillo de pres grueso 3)	e fusión esión sión/Papel	TODAS	2 <0-16>	M	0: 120°C 1: 125°C 2: 130°C 3: 135°C 4: 140°C 5: 145°C 6: 150°C 7: 155°C 8: 160°C 9: 165°C 10: 170°C 11: 175°C 12: 180°C 13: 185°C 14: 190°C 15: 195°C 16: 200°C	1
2161	Fusor	Temperatura de durante la impr (Rodillo de pres Transparencia)	e fusión esión sión/	TODAS	2 <0-16>	M	0: 120°C 1: 125°C 2: 130°C 3: 135°C 4: 140°C 5: 145°C 6: 150°C 7: 155°C 8: 160°C 9: 165°C 10: 170°C 11: 175°C 12: 180°C 13: 185°C 14: 190°C 15: 195°C 16: 200°C	1

			Modo d	e configu	iración (08)			
Código	Clasifi- cación	Elemei	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
2255	Fusor	emperatura de fusion en el modo de baja potencia (Rodillo de presión)		TODAS	19 <0-25>	M	0: OFF °C1: 40°C 2: 45°C 3: 50°C 4: 55°C 5: 60°C 6: 65°C 7: 70°C 8: 75°C 9: 80°C 10: 85°C 11: 90°C 12: 95°C 13: 100°C 14: 105°C 15: 110°C 16: 115°C 17: 120°C 18: 125°C 19: 130°C 20: 135°C 21: 140°C 22: 145°C 23: 150°C 24: 155°C 25: 160°C	1
2367	Transfe- rencia	Configuración d activación/desa del control de la de giro inverso	de activación a cantidad del tambor	TODAS	1 <0-1>	М	0: OFF 1: ON	1
2490	Transfe- rencia	Control de dete resistencia de p de la 2ª transfe	ección de polarización rencia	TODAS	1 <0-1>	M	0: No válido 1: Válido	1
2510	Transfe- rencia	Control de pola la transferencia	rización de	TODAS	1 <0-1>	М	0: No válido 1: Válido	1
2511	Transfe- rencia	Control en circuito abierto del cargador principal para detección de resistencia		TODAS	1 <0-1>	М	0: No válido 1: Válido	1
2512	Transfe- rencia	Conmutación d del contador de de la 1ª transfe	e control duración rencia	TODAS	1 <0-1>	М	0: No válido 1: Válido	1
2513-0	Control de	Configuración de corrección	Y	TODAS	5 <0-10>	М	0: -100 1: -80 2: -60 3: -40	4
2513-1	imagen	de la compensa-	М	TODAS	5 <0-10>	М	4: -20 5: 0 6: +20 7: +40	4
2513-2		cion de la tensión de	С	TODAS	5 <0-10>	М	8: +60 9: +80 10: +100	4
2513-3		(velocidad normal)	К	TODAS	5 <0-10>	М		4
2514-0		Configuración de corrección	Y	TODAS	5 <0-10>	М		4
2514-1		de la compensa-	М	TODAS	5 <0-10>	М		4
2514-2		cion de la tensión de	С	TODAS	5 <0-10>	М		4
2514-3		deceleración)	К	TODAS	5 <0-10>	М]	4
2515	Control de imagen	Configuración de corrección de la compensación tensión de cont (velocidad rápid	de a de la traste da)	TODAS	5 <0-10>	М		1

			Modo d	e configu	iración (08))		
Código	Clasifi- cación	Eleme	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
2525-0	Control de	Configuración de corrección	Y	TODAS	5 <0-10>	М	0: -100 1: -80 2: -60 3: -40	4
2525-1	imagen	de la compensa-	М	TODAS	5 <0-10>	М	4: -20 5: 0 6: +20 7: +40	4
2525-2		ción de la energía del	С	TODAS	5 <0-10>	М	8: +60 9: +80 10: +100	4
2525-3		laser (velocidad normal)	К	TODAS	5 <0-10>	М	- (Unidad: µvv)	4
2526-0		Configuración de corrección	Y	TODAS	5 <0-10>	М		4
2526-1		de la compensa-	М	TODAS	5 <0-10>	М		4
2526-2		ción de la energía del láser (en	С	TODAS	5 <0-10>	М		4
2526-3		deceleración)	К	TODAS	5 <0-10>	М		4
2527		Configuración de la corrección de la compensación energía del lás (velocidad rápio	de a de la er da)	TODAS	5 <0-10>	М		1
2553	Transfe- rencia	Conmutación d de polarización lámina de desc	e la salida de la arga	TODAS	0 <0-1>	М	0: Activado 1: Desactivado	1
2707-0	Reve- lado	Control de compensa-	Y	TODAS	0 <0-8>	М	0: No válido 1: +2bit	4
2707-1		ción manual de la	М	TODAS	0 <0-8>	М	2: +4bit 3: +6bit	4
2707-2		densidad del tóner	С	TODAS	0 <0-8>	М	4: +8bit 5: -2bit	4
2707-3			К	TODAS	0 <0-8>	М	7: -6bit 8: -8bit	4

Modo de configuración (08)												
Código	Clasifi- cación	Eleme	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.				
3600-0	General	Visualización del perfil	PS_IS34_ 00.ICC	TODAS	-	SYS	Muestra el atributo PG DevicePureGrayTRC	14				
3600-1		disponible	PS_IS34_ 01.icc	TODAS	-	SYS	para el perfil RGBInkSim actual y el	14				
3600-2			PS_IS34_ 02.icc	TODAS	-	SYS	mismo subcódigo.	14				
3600-3			PS_IS34_ 03.icc	TODAS	-	SYS		14				
3600-4			PS_IS34_ 04.icc	TODAS	-	SYS		14				
3600-5			PS_IS34_ 05.icc	TODAS	-	SYS		14				
3600-6			PS_IS34_ 06.icc	TODAS	-	SYS		14				
3600-7			PS_IS34_ 07.icc	TODAS	-	SYS		14				
3600-8			PS_IS34_ 08.icc	TODAS	-	SYS		14				
3600-9			PS_IS34_ 09.icc	TODAS	-	SYS		14				
3600-10			PS_IS34_ 10.ICC	TODAS	-	SYS		14				
3600-11			PS_IS34_ 11.icc	TODAS	-	SYS		14				
3600-12			PS_IS34_ 12.icc	TODAS	-	SYS		14				
3600-13			PS_IS34_ 13.icc	TODAS	-	SYS		14				
3600-14			PS_IS34_ 14.icc	TODAS	-	SYS		14				
3600-15			PS_IS34_ 15.icc	TODAS	-	SYS		14				
3600-16			PS_IS34_ 16.icc	TODAS	-	SYS		14				
3600-17			PS_IS34_ 17.icc	TODAS	-	SYS		14				
3600-18			PS_IS34_ 18.icc	TODAS	-	SYS		14				
3600-19			PS_IS34_ 19.icc	TODAS	-	SYS		14				
3600-20			PS_IS34_ 20.ICC	TODAS	-	SYS		14				
3600-21			PS_IS34_ 21.icc	TODAS	-	SYS		14				
3600-22			PS_IS34_ 22.icc	TODAS	-	SYS		14				
3600-23			PS_IS34_ 23.icc	TODAS	-	SYS		14				

WWW.SERVICE-MANUAL.NET

		Modo de	e configu	uración (08)			
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
3601	General	Recuperación del perfil de fábrica	TODAS	0 <0-23> 0 <0-23>	SYS	Recupera el perfil RGBInkSim y el atributo PG DevicePureGrayTRC por defecto del mismo subcódigo. 0: PS_IS34_00 1: PS_IS34_02 3: PS_IS34_02 3: PS_IS34_04 5: PS_IS34_06 7: PS_IS34_06 7: PS_IS34_07 8: PS_IS34_08 9: PS_IS34_01 10: PS_IS34_10 11: PS_IS34_10 11: PS_IS34_11 12: PS_IS34_12 13: PS_IS34_14 15: PS_IS34_14 15: PS_IS34_16 17: PS_IS34_18 19: PS_IS34_18 19: PS_IS34_20 21: PS_IS34_12 23: PS_IS34_23 Copia el perfil RGBInkSim y el atributo PG DevicePureGrayTRC por defecto del mismo subcódigo en la memoria USB. 0: PS_IS34_00 1: PS_IS34_02	1

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

		Modo de	e configu	ıración (08)			
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
3603	General	Actualización del perfil de fábrica desde la memoria USB	TODAS	0 <0-23>	SYS	Carga el perfil RGBInkSim y el atributo PG DevicePureGray- TRC por defecto del mismo subcódigo desde la memoria USB. 0: PS_IS34_00 1: PS_IS34_00 1: PS_IS34_02 3: PS_IS34_02 3: PS_IS34_04 5: PS_IS34_04 5: PS_IS34_06 7: PS_IS34_06 7: PS_IS34_06 7: PS_IS34_07 8: PS_IS34_07 8: PS_IS34_09 10: PS_IS34_10 11: PS_IS34_12 13: PS_IS34_13 14: PS_IS34_14 15: PS_IS34_16 17: PS_IS34_17 18: PS_IS34_17 18: PS_IS34_17 18: PS_IS34_18 19: PS_IS34_19 20: PS_IS34_20 21: PS_IS34_21 22: PS_IS34_23	1

			Modo de	e configu	uración (08))		
Código	Clasifi- cación	Eleme	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
3604-0	General	Visualización del atributo	PS_IS34_ 00.000	TODAS	-	SYS	Muestra el perfil RGBInkSim y el atributo	14
3604-1		del perfil de fábrica	PS_IS34_ 01.000	TODAS	-	SYS	PG DevicePureGray- TRC por defecto del	14
3604-2			PS_IS34_ 02.000	TODAS	-	SYS	mismo subcodigo.	14
3604-3			PS_IS34_ 03.000	TODAS	-	SYS		14
3604-4			PS_IS34_ 04.000	TODAS	-	SYS		14
3604-5			PS_IS34_ 05.000	TODAS	-	SYS		14
3604-6			PS_IS34_ 06.000	TODAS	-	SYS		14
3604-7			PS_IS34_ 07.000	TODAS	-	SYS		14
3604-8			PS_IS34_ 08.000	TODAS	-	SYS		14
3604-9			PS_IS34_ 09.000	TODAS	-	SYS		14
3604-10			PS_IS34_ 10.000	TODAS	-	SYS		14
3604-11			PS_IS34_ 11.000	TODAS	-	SYS		14
3604-12			PS_IS34_ 12.000	TODAS	-	SYS		14
3604-13			PS_IS34_ 13.000	TODAS	-	SYS		14
3604-14			PS_IS34_ 14.000	TODAS	-	SYS		14
3604-15			PS_IS34_ 15.000	TODAS	-	SYS		14
3604-16			PS_IS34_ 16.000	TODAS	-	SYS		14
3604-17			PS_IS34_ 17.000	TODAS	-	SYS		14
3604-18			PS_IS34_ 18.000	TODAS	-	SYS		14
3604-19			PS_IS34_ 19.000	TODAS	-	SYS		14
3604-20			PS_IS34_ 20.000	TODAS	-	SYS		14
3604-21			PS_IS34_ 21.000	TODAS	-	SYS	1	14
3604-22			PS_IS34_ 22.000	TODAS	-	SYS	1	14
3604-23			PS_IS34_ 23.000	TODAS	-	SYS		14

		Modo de	e configu	uración (08)			
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
3605	General	Disponibilidad del perfil	TODAS	0 <0-23>	SYS	Selección de perfil Sobrescribe el perfil RGBInkSym ajustado en el área actual (El atributo PG CIEBasedPureGray- TRC del mismo subcódigo también se sobrescribe en el área actual). 0: PS_IS34_00 1: PS_IS34_00 1: PS_IS34_01 2: PS_IS34_02 3: PS_IS34_03 4: PS_IS34_04 5: PS_IS34_05 6: PS_IS34_06 7: PS_IS34_06 7: PS_IS34_07 8: PS_IS34_08 9: PS_IS34_10 11: PS_IS34_10 11: PS_IS34_10 11: PS_IS34_12 13: PS_IS34_13 14: PS_IS34_14 15: PS_IS34_16 17: PS_IS34_17 18: PS_IS34_18 19: PS_IS34_20 21: PS_IS34_21 22: PS_IS34_23	1

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

		Modo de	e configu	uración (08))		
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
3606	General	Copia del perfil ajustado a la memoria USB	TODAS	0 <0-23>	SYS	Copia el perfil RGBInkSim y el atributo PG CIEBasedPureGrayTRC ajustados del mismo subcódigo en la memoria USB. 0: PS_IS34_00 1: PS_IS34_01 2: PS_IS34_02 3: PS_IS34_02 3: PS_IS34_02 3: PS_IS34_04 5: PS_IS34_05 6: PS_IS34_06 7: PS_IS34_06 7: PS_IS34_06 7: PS_IS34_06 7: PS_IS34_08 9: PS_IS34_08 9: PS_IS34_08 9: PS_IS34_10 11: PS_IS34_10 11: PS_IS34_11 12: PS_IS34_12 13: PS_IS34_13 14: PS_IS34_14 15: PS_IS34_15 16: PS_IS34_16 17: PS_IS34_17 18: PS_IS34_18 19: PS_IS34_20 21: PS_IS34_21 22: PS_IS34_23	1
3607	General	Carga del perfil ajustado desde la memoria USB	TODAS	0 <0-23>	SYS	Carga el perfil RGBInkSim y el atributo PG CIEBasedPureGrayTRC ajustados del mismo subcódigo desde la memoria USB. 0: PS_IS34_00 1: PS_IS34_00 1: PS_IS34_02 3: PS_IS34_02 3: PS_IS34_02 3: PS_IS34_04 5: PS_IS34_04 5: PS_IS34_05 6: PS_IS34_06 7: PS_IS34_06 7: PS_IS34_07 8: PS_IS34_08 9: PS_IS34_08 9: PS_IS34_10 11: PS_IS34_10 11: PS_IS34_12 13: PS_IS34_13 14: PS_IS34_14 15: PS_IS34_16 17: PS_IS34_16 17: PS_IS34_17 18: PS_IS34_18 19: PS_IS34_19 20: PS_IS34_20 21: PS_IS34_21 22: PS_IS34_23	1

	Modo de configuración (08)											
Código	Clasifi- cación	Elemei	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.				
3608-0	General	Visualización del atributo	PS_IS34_ 00.001	TODAS	-	SYS	Muestra el perfil de impresión y el atributo	14				
3608-1		del perfil de fábrica	PS_IS34_ 01.001	TODAS	-	SYS	PG CIEBasedPureGray-	14				
3608-2			PS_IS34_ 02.001	TODAS	-	SYS	TRC ajustados del mismo subcódigo.	14				
3608-3			PS_IS34_ 03.001	TODAS	-	SYS		14				
3608-4			PS_IS34_ 04.001	TODAS	-	SYS		14				
3608-5			PS_IS34_ 05.001	TODAS	-	SYS		14				
3608-6			PS_IS34_ 06.001	TODAS	-	SYS		14				
3608-7			PS_IS34_ 07.001	TODAS	-	SYS		14				
3608-8			PS_IS34_ 08.001	TODAS	-	SYS		14				
3608-9			PS_IS34_ 09.001	TODAS	-	SYS		14				
3608-10			PS_IS34_ 10.001	TODAS	-	SYS		14				
3608-11			PS_IS34_ 11.001	TODAS	-	SYS		14				
3608-12			PS_IS34_ 12.001	TODAS	-	SYS		14				
3608-13			PS_IS34_ 13.001	TODAS	-	SYS		14				
3608-14			PS_IS34_ 14.001	TODAS	-	SYS		14				
3608-15			PS_IS34_ 15.001	TODAS	-	SYS		14				
3608-16			PS_IS34_ 16.001	TODAS	-	SYS		14				
3608-17			PS_IS34_ 17.001	TODAS	-	SYS		14				
3608-18			PS_IS34_ 18.001	TODAS	-	SYS		14				
3608-19			PS_IS34_ 19.001	TODAS	-	SYS		14				
3608-20			PS_IS34_ 20.001	TODAS	-	SYS		14				
3608-21			PS_IS34_ 21.001	TODAS	-	SYS		14				
3608-22			PS_IS34_ 22.001	TODAS	-	SYS		14				
3608-23			PS_IS34_ 23.001	TODAS	-	SYS		14				
3722	Red	Periodo de tien espera de PDC autenticación d dispositivo (Uni segundos)	npo de c/BDC para lel idad:	TODAS	60 <1-180>	NIC	Aplicado a la autenticación de dispositivos	12				

e-STUDIO2500c/3500c/3510c MODO DE CÓDIGOS DE ERROR Y AUTODIAGNÓSTICO

		Modo de	e configu	uración (08)			
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
3723	Red	Periodo de tiempo de espera de PDC/BDC para autenticación de usuario	TODAS	30 <1-180>	NIC	Aplicado a la autenticación de usuarios	12
3724	Red	Dominio de Windows de autenticación del dispositivo/ autenticación del usuario	TODAS	1 <1-3>	NIC	1: Automático 2: Kerberos 3: NTLMv2	12
3725	Red	Conexión IPP máx.	TODAS	16 <1-16>	NIC		12
3726	Red	Conexión IPP activa	TODAS	10 <1-16>	NIC		12
3727	Red	Conexión LPD máx.	TODAS	10 <1-16>	NIC		12
3728	Red	Conexión LPD activa	TODAS	10 <1-16>	NIC		12
3729	Red	Conexión ATalk PS máx.	TODAS	10 <1-16>	NIC		12
3730	Red	Conexión ATalk PS activa	TODAS	10 <1-16>	NIC		12
3731	Red	Conexión Raw TCP máx.	TODAS	10 <1-16>	NIC		12
3732	Red	Conexión Raw TCP activa	TODAS	10 <1-16>	NIC		12
4545	Transfe- rencia	fusión (Termistor del borde del rodillo de presión) Control de ajuste de la posición/Configuración de modo	TODAS	<0-255> 5 <0-5>	M	0: Realización no automática 1: (a) 2: (b) 3: (a) + (b)	1
4549	Fusor	Determinación de unidad del	TODAS	0	Μ	 4: (b) + (c) 5: (a) + (b) + (c) [Descripción] (a) Realiza el ajuste automáticamente durante el calentamiento. (b) Realiza el ajuste automáticamente cuando ha finalizado la impresión después de un periodo de tiempo especificado. (c) Realiza el ajuste automáticamente en estado "listo" cuando ha transcurrido un periodo de tiempo especificado o se ha forzado la interrupción de un volumen de impresión grande. 0: Válido 	1
4049	F 4501	fusor nueva o usada	TODAS	<0-1>	IVI	1: No válido	

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

	Modo de configuración (08)											
Código	Clasifi- cación	Elemei	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.				
4550-0	Revelado	Valor de ajuste del tiempo de inicio del ajuste de posición de la imagen	1er inicio	TODAS	40 <5-255>	M	Tiempo de inicio del 1er ajuste de posición de la imagen [unidad: minutos], establecido automáticamente cuando no se ha realizado el ajuste de posición automático de la imagen al conectar la alimentación o después de recuperarse del estado "listo" o del modo dormir.	4				
4550-1			2º inicio o posteriores	TODAS	30 <5-255>	М	Tiempo de inicio [unidad: minutos] del segundo o posterior ajuste de posición de la imagen, establecido automáticamente cuando se ha realizado automáticamente el ajuste de posición de la imagen después de un periodo de tiempo especificado.	4				
4551-0	Revelado	Configuración de la paleta de mezcla de tóner usado (durante la impresión)	Inicio de la mezcla	TODAS	3 <0-5>	М	0: 1.500 recuentos 1: 3000 recuentos 2: 4500 recuentos 3: 6000 recuentos 4: 7500 recuentos 5: 9000 recuentos	4				
4551-1			Periodo de rotación	TODAS	2 <0-5>	М	0: Sin mezcla 1: Mezcla durante 3 s. 2: Mezcla durante 5 s. 3: Mezcla durante 8 s. 4: Mezcla durante 10 s. 5: Mezcla durante 12 s.	4				
4553-0	Alimenta- ción de	Pausa del empuje de papel	1er cajón	TODAS	1 <0-1>	М	0: Desactivado 1: Activado	4				
4553-1	papel	reciclado	2º cajón	TODAS	1 <0-1>	М		4				
4553-2			Cajón superior del PFP	TODAS	1 <0-1>	М		4				
4553-3			Cajón inferior del PFP	TODAS	1 <0-1>	М		4				
4553-4			Alimentación por bypass	TODAS	1 <0-1>	М		4				
4554-0	Revelado	Configuración de la paleta de mezcla de tóner usado (durante el calentamiento)	En estado normal	TODAS	1 <0-5>	М	 Sin mezcla Mezcla durante 1 segundo Mezcla durante 2 segundos Mezcla durante 3 segundos Mezcla durante 5 segundos Mezcla durante 5 segundos Mezcla durante 8 segundos 	4				
4554-1			Durante el calentamien- to después de detectar que el depósito colector de tóner está lleno	TODAS	2 <0-5>	М	 0: Sin mezcla 1: Mezcla durante 5 segundo 2: Mezcla durante 8 segundos 3: Mezcla durante 10 segundos 4: Mezcla durante 15 segundos 5: Mezcla durante 20 segundos 	4				

			Modo de	e configu	ración (08))		
Código	Clasifi- cación	Eleme	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
4561	Revelado	Detección de bloc paletas de mezcla usado	lueo de las a de tóner	TODAS	1 <0-1>	М	0: Válido 1: No válido	1
4562	Revelado	Tiempo de pausa durante la impresión continua para el ajuste de posición de imagen Conmutación del control de la velocidad de salida del papel		TODAS	5 <1-60>	М	Establece el tiempo que transcurre desde el inicio del ajuste de posición de la imagen hasta la pausa de impresión (Unidad: minutos)	1
4563	Revelado	Conmutación del velocidad de sali	control de la da del papel	TODAS	0 <0-1>	М	0: Desactivado 1: Activado	1
6018	Contador	Configuración de del papel especia (MP)	el recuento al	TODAS	1 <0-1>	М	0: Equivale a 1 1: Equivale a 2	1
6027-0	Contador	Impresión en	A3	PPC	0	SYS		4
6027-1		dos colores	A4	(color)	<8			4
6027-2			A5		aigitos>			4
6027-3			A6					4
6027-4			B4	-				4
6027-5			B5	-				4
6027-6			FOLIO	-				4
6027-7			LD	-				4
6027-8			LG	-				4
6027-9				-				4
6027-10			SI	-				4
6027-11	-			-				4
6027-12			13 LG	-				4
6027-14			0,5 5Q	-				4
6027-15			8k	-				4
6027-17			Otros	-				4
6078-0	Contador	Impresión en	Grande	PRT	0	SYS		14
6078-1		dos colores	Pequeño	(color)	<8			14
6078-2			Total	-	dígitos>			14
6209-0	Revelado	Configuración del contador de	Durante la impresión	PRT (color)	0 <8	М	1 recuento por cada operación de mezcla	4
6209-1	-	rotación de las paletas de mezcla de tóner	Durante el calenta- miento	-	dígitos>			4
6209-2	Controlog	usado	Durante el calenta- miento después de detectar que el depósito colector de tóner está lleno	TODAC	0	M	Quanta al número de	4
6243	Contador	Contador de pap	ei especial	TODAS	0 <8 dígitos>	M	cuenta el numero de veces de activación del sensor de registro en el modo de papel especial.	1

Modo de configuración (08) Valor por												
Código	Clasifi- cación	Elemei	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.				
6452-0	Procesa- miento de imágenes	Umbral de detección de cartucho de tóner Y casi agotado	Umbral de visualiza- ción del mensaje de adverten- cia de tóner casi agotado	TODAS	136800 <8 dígitos>	M		4				
6452-1			Umbral de nivel restante: 75	TODAS	41800 <8 dígitos>	М		4				
6452-2			Umbral de nivel restante: 50	TODAS	83600 <8 dígitos>	М		4				
6452-3			Umbral de nivel restante: 25	TODAS	125400 <8 dígitos>	М		4				
6453-0	Procesa- miento de imágenes	Umbral de detección de cartucho de tóner M casi agotado	Umbral de visualiza- ción del mensaje de adverten- cia de tóner casi agotado	TODAS	136800 <8 dígitos>	М		4				
6453-1	-		Umbral de nivel restante: 75	TODAS	41800 <8 dígitos>	М		4				
6453-2			Umbral de nivel restante: 50	TODAS	83600 <8 dígitos>	М		4				
6453-3			Umbral de nivel restante: 25	TODAS	125400 <8 dígitos>	М		4				
6454-0	Procesa- miento de imágenes	Umbral de detección de cartucho de tóner C casi agotado	Umbral de visualiza- ción del mensaje de adverten- cia de tóner casi agotado	TODAS	136800 <8 dígitos>	М		4				
6454-1			Umbral de nivel restante: 75	TODAS	41800 <8 dígitos>	М		4				
6454-2			Umbral de nivel restante: 50	TODAS	83600 <8 dígitos>	М		4				
6454-3			Umbral de nivel restante: 25	TODAS	125400 <8 dígitos>	М		4				

e-STUDIO2500c/3500c/3510c MODO DE CÓDIGOS DE ERROR Y AUTODIAGNÓSTICO

			Modo d	e configu	uración (08)			
Código	Clasifi- cación	Eleme	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
6806-0	Contador	Número de páginas de salida de la impresora o el	1 copias/ Impresión dúplex	PRT (color)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de páginas de salida impresas en modo de dos colores solamente.	4
6806-1		buzón (Dos colores)	2 copias/ Impresión dúplex	PRT (color)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de páginas de salida impresas en modo de dos colores con [2IN1] o [MAGAZINE SORT].	4
6806-2			2 copias/ Impresión simple	PRT (color)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de hojas impresas en modo de dos colores con [2IN1] o [MAGAZINE SORT].	4
6806-3			4 copias/ Impresión dúplex	PRT (color)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de páginas de salida impresas en modo de dos colores con [4IN1].	4
6806-4			4 copias/ Impresión simple	PRT (color)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de hojas impresas en modo de dos colores con [4IN1].	4
6806-5			N copias/ Impresión dúplex	PRT (color)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de páginas de salida impresas en modo de dos colores con [N IN1].	4
6806-6	1		N copias/ Impresión simple	PRT (color)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de hojas impresas en modo de dos colores con [N IN1].	4
6806-7			1 copias/ Impresión simple	PRT (color)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de páginas de salida impresas en modo de dos colores solamente.	4

Modo de configuración (08)										
Código	Clasifi- cación	Eleme	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.		
6810-0	Contador	Número de páginas de salida en modo negro/	1 copias/ Impresión dúplex	PRT (negro)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de páginas de salida impresas en modo negro solamente.	4		
6810-1		grande	2 copias/ Impresión dúplex	PRT (negro)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de páginas de salida impresas en modo negro con [2IN1] o [MAGAZINE SORT].	4		
6810-2			2 copias/ Impresión simple	PRT (negro)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de hojas impresas en modo negro con [2IN1] o [MAGAZINE SORT].	4		
6810-3			4 copias/ Impresión dúplex	PRT (negro)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de páginas de salida impresas en modo negro con [4IN1].	4		
6810-4			4 copias/ Impresión simple	PRT (negro)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de hojas impresas en modo negro con [4IN1].	4		
6810-7			1 copias/ Impresión simple	PRT (negro)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de páginas de salida impresas en modo negro solamente.	4		
6811-0	Contador	Número de páginas de salida en modo color/	1 copias/ Impresión dúplex	PPC (color)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de páginas de salida impresas en modo color solamente.	4		
6811-1		Tamaño grande	2 copias/ Impresión dúplex	PPC (color)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de páginas de salida impresas en modo color con [2IN1] o [MAGAZINE SORT].	4		
6811-2			2 copias/ Impresión simple	PPC (color)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de hojas impresas en modo color con [2IN1] o [MAGAZINE SORT].	4		
6811-3			4 copias/ Impresión dúplex	PPC (color)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de páginas de salida impresas en modo color con [4IN1].	4		
6811-4			4 copias/ Impresión simple	PPC (color)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de hojas impresas en modo color con [4IN1].	4		
6811-7			1 copias/ Impresión simple	PPC (color)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de páginas de salida impresas en modo color solamente.	4		

e-STUDIO2500c/3500c/3510c MODO DE CÓDIGOS DE ERROR Y AUTODIAGNÓSTICO

			Modo de	e configu	iración (08))		
Código	Clasifi- cación	Elementos		Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
6812-0	Contador	Número de páginas de salida en modo de dos	1 copias/ Impresión dúplex	PPC (color)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de páginas de salida impresas en modo de dos colores solamente.	4
6812-1		colores/ Tamaño grande	2 copias/ Impresión dúplex	PPC (color)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de páginas de salida impresas en modo de dos colores con [2IN1] o [MAGAZINE SORT].	4
6812-2			2 copias/ Impresión simple	PPC (color)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de hojas impresas en modo de dos colores con [2IN1] o [MAGAZINE SORT].	4
6812-3			4 copias/ Impresión dúplex	PPC (color)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de páginas de salida impresas en modo de dos colores con [4IN1].	4
6812-4			4 copias/ Impresión simple	PPC (color)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de hojas impresas en modo de dos colores con [4IN1].	4
6812-7			1 copias/ Impresión simple	PPC (color)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de páginas de salida impresas en modo de dos colores solamente.	4

	Modo de configuración (08)											
Código	Clasifi- cación	Elemer	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.				
6813-0	Contador	Número de páginas de salida de la impresora o el	1 copias/ Impresión dúplex	PRT (negro)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de páginas de salida impresas en modo negro.	4				
6813-1		buzón/ Tamaño grande	2 copias/ Impresión dúplex	PRT (negro)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de páginas de salida impresas en modo negro con [2IN1] o [MAGAZINE SORT].	4				
6813-2			2 copias/ Impresión simple	PRT (negro)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de hojas impresas en modo negro con [2IN1] o [MAGAZINE SORT].	4				
6813-3			4 copias/ Impresión dúplex	PRT (negro)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de páginas de salida impresas en modo negro con [4IN1].	4				
6813-4			4 copias/ Impresión simple	PRT (negro)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de hojas impresas en modo negro con [4IN1].	4				
6813-5			N copias/ Impresión dúplex	PRT (negro)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de páginas de salida impresas en modo negro con [N IN1].	4				
6813-6			N copias/ Impresión simple	PRT (negro)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de hojas impresas en modo negro con [N IN1].	4				
6813-7			1 copias/ Impresión simple	PRT (negro)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de páginas de salida impresas en modo negro solamente.	4				

2

			Modo de	e configu	uración (08))		
Código	Clasifi- cación	Eleme	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
6814-0	Contador	Número de páginas de salida de la impresora o el	1 copias/ Impresión dúplex	PRT (color)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de páginas de salida impresas en modo color solamente.	4
6814-1		buzon/ Tamaño grande (Color)	2 copias/ Impresión dúplex	PRT (color)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de páginas de salida impresas en modo color con [2IN1] o [MAGAZINE SORT].	4
6814-2			2 copias/ Impresión simple	PRT (color)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de hojas impresas en modo color con [2IN1] o [MAGAZINE SORT].	4
6814-3			4 copias/ Impresión dúplex	PRT (color)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de páginas de salida impresas en modo color con [4IN1].	4
6814-4			4 copias/ Impresión simple	PRT (color)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de hojas impresas en modo color con [4IN1].	4
6814-5			N copias/ Impresión dúplex	PRT (color)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de páginas de salida impresas en modo color con [N IN1].	4
6814-6			N copias/ Impresión simple	PRT (color)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de hojas impresas en modo color con [NIN1].	4
6814-7			1 copias/ Impresión simple	PRT (color)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de páginas de salida impresas en modo color solamente.	4
6815-0	Contador	Número de páginas de salida en la	1 copias/ Impresión simple	PRT (negro)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de páginas de salida en los ajustes por defecto.	4
6815-7		función de FAX/Tamaño grande	1 copias/ Impresión dúplex	PRT (negro)	0 <8 dígitos>	SYS		4

	Modo de configuración (08)											
Código	Clasifi- cación	Elemer	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.				
6816-0	Contador	Número de páginas de salida de la impresora o el	1 copias/ Impresión dúplex	PRT (color)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de páginas de salida impresas en modo de dos colores solamente.	4				
6816-1		buzon/ Tamaño grande (Dos colores)	2 copias/ Impresión dúplex	PRT (color)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de páginas de salida impresas en modo de dos colores con [2IN1] o [MAGAZINE SORT].	4				
6816-2			2 copias/ Impresión simple	PRT (color)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de hojas impresas en modo de dos colores con [2IN1] o [MAGAZINE SORT].	4				
6816-3			4 copias/ Impresión dúplex	PRT (color)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de páginas de salida impresas en modo de dos colores con [4IN1].	4				
6816-4			4 copias/ Impresión simple	PRT (color)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de hojas impresas en modo de dos colores con [4IN1].	4				
6816-5	1		N copias/ Impresión dúplex	PRT (color)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de páginas de salida impresas en modo de dos colores con [N IN1].	4				
6816-6	1		N copias/ Impresión simple	PRT (color)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de hojas impresas en modo de dos colores con [N IN1].	4				
6816-7	1		1 copias/ Impresión simple	PRT (color)	0 <8 dígitos>	SYS	Cuenta el número de páginas de salida impresas en modo de dos colores solamente.	4				
6817	Contador	Contador de ca	libración	TODAS	0 <8 dígitos>	SYS		1				
6900	Contador	Contador total (deceleración)	Contador total (en modo de deceleración)		0 <8 dígitos>	М		1				
6901	Contador	Contador total (aceleración)	en modo de	TODAS	0 <8 dígitos>	M		1				

	Modo de configuración (08)											
Código	Clasifi- cación	Eleme	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.				
6905-0	Contador	Contador del modo de deceleración: Tambor	Número actual de páginas de salida	TODAS	0 <8 dígitos>	М		4				
6905-1		fotoconductor (K)	Número de páginas de salida en la última sustitución de piezas	TODAS	0 <8 dígitos>	М		4				
6905-2			Recuentos actuales de acciona- mientos	TODAS	0 <8 dígitos>	М		4				
6905-3			Recuentos de acciona- mientos en la última sustitución de piezas	TODAS	0 <8 dígitos>	М		4				
6906-0	Contador	Contador del modo de deceleración: Tambor fotoconductor (Y)	Número actual de páginas de salida	TODAS	0 <8 dígitos>	М		4				
6906-1			Número de páginas de salida en la última sustitución de piezas	TODAS	0 <8 dígitos>	М		4				
6906-2			Recuentos actuales de acciona- mientos	TODAS	0 <8 dígitos>	М		4				
6906-3			Recuentos de acciona- mientos en la última sustitución de piezas	TODAS	0 <8 dígitos>	М		4				
6907-0	Contador	Contador del modo de deceleración: Tambor	Número actual de páginas de salida	TODAS	0 <8 dígitos>	М		4				
6907-1		fotoconductor (M)	Número de páginas de salida en la última sustitución de piezas	TODAS	0 <8 dígitos>	М		4				
6907-2			Recuentos actuales de acciona- mientos	TODAS	0 <8 dígitos>	М		4				
6907-3			Recuentos de acciona- mientos en la última sustitución de piezas	TODAS	0 <8 dígitos>	М		4				

Modo de configuración (08)										
Código	Clasifi- cación	Eleme	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.		
6908-0	Contador	Contador del modo de deceleración: Tambor	Número actual de páginas de salida	TODAS	0 <8 dígitos>	М		4		
6908-1		fotoconductor (C)	Número de páginas de salida en la última sustitución de piezas	TODAS	0 <8 dígitos>	М		4		
6908-2			Recuentos actuales de acciona- mientos	TODAS	0 <8 dígitos>	М		4		
6908-3			Recuentos de acciona- mientos en la última sustitución de piezas	TODAS	0 <8 dígitos>	М		4		
6925-0	Contador	Contador del modo de deceleración: Material de revelado (K)	Número actual de páginas de salida	TODAS	0 <8 dígitos>	М		4		
6925-1			Número de páginas de salida en la última sustitución de piezas	TODAS	0 <8 dígitos>	М		4		
6925-2			Recuentos actuales de acciona- mientos	TODAS	0 <8 dígitos>	М		4		
6925-3			Recuentos de acciona- mientos en la última sustitución de piezas	TODAS	0 <8 dígitos>	М		4		
6926-0	Contador	Contador del modo de deceleración: Material de	Número actual de páginas de salida	TODAS	0 <8 dígitos>	М		4		
6926-1		revelado (Y)	Número de páginas de salida en la última sustitución de piezas	TODAS	0 <8 dígitos>	М		4		
6926-2			Recuentos actuales de acciona- mientos	TODAS	0 <8 dígitos>	М		4		
6926-3			Recuentos de acciona- mientos en la última sustitución de piezas	TODAS	0 <8 dígitos>	M		4		

e-STUDIO2500c/3500c/3510c MODO DE CÓDIGOS DE ERROR Y AUTODIAGNÓSTICO

2 - 229

WWW.SERVICE-MANUAL.NET

	Modo de configuración (08)											
Código	Clasifi- cación	Eleme	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.				
6927-0	Contador	Contador del modo de deceleración: Material de	Número actual de páginas de salida	TODAS	0 <8 dígitos>	М		4				
6927-1		revelado (M)	Número de páginas de salida en la última sustitución de piezas	TODAS	0 <8 dígitos>	Μ		4				
6927-2			Recuentos actuales de acciona- mientos	TODAS	0 <8 dígitos>	М		4				
6927-3			Recuentos de acciona- mientos en la última sustitución de piezas	TODAS	0 <8 dígitos>	Μ		4				
6928-0	Contador	Contador del modo de deceleración: Material de revelado (C)	Número actual de páginas de salida	TODAS	0 <8 dígitos>	М		4				
6928-1			Número de páginas de salida en la última sustitución de piezas	TODAS	0 <8 dígitos>	Μ		4				
6928-2			Recuentos actuales de acciona- mientos	TODAS	0 <8 dígitos>	М		4				
6928-3			Recuentos de acciona- mientos en la última sustitución de piezas	TODAS	0 <8 dígitos>	М		4				
6929-0	Contador	Contador del modo de deceleración: Unidad de	Número actual de páginas de salida	TODAS	0 <8 dígitos>	М		4				
6929-1		Unidad de transferencia (K) (Electrodo de la punta/ rodillo/rodillo de alimentación de la 1ª transferencia)	Número de páginas de salida en la última sustitución de piezas	TODAS	0 <8 dígitos>	М		4				
6929-2			Recuentos actuales de acciona- mientos	TODAS	0 <8 dígitos>	М		4				
6929-3			Recuentos de acciona- mientos en la última sustitución de piezas	TODAS	0 <8 dígitos>	М		4				

Modo de configuración (08)										
Código	Clasifi- cación	Elemei	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.		
6930-0	Contador	Contador del modo de deceleración: Unidad de	Número actual de páginas de salida	TODAS	0 <8 dígitos>	М		4		
6930-1		transferencia (Y) (Electrodo de la punta/ rodillo/rodillo de alimentación de la 1ª transferencia)	Número de páginas de salida en la última sustitución de piezas	TODAS	0 <8 dígitos>	M		4		
6930-2			Recuentos actuales de acciona- mientos	TODAS	0 <8 dígitos>	М		4		
6930-3			Recuentos de acciona- mientos en la última sustitución de piezas	TODAS	0 <8 dígitos>	М		4		
6931-0	Contador	Contador del modo de deceleración: Unidad de	Número actual de páginas de salida	TODAS	0 <8 dígitos>	М		4		
6931-1		transferencia (M) (Electrodo de la punta/ rodillo/rodillo de alimentación de la 1ª	Número de páginas de salida en la última sustitución de piezas	TODAS	0 <8 dígitos>	М		4		
6931-2		transierencia)	Recuentos actuales de acciona- mientos	TODAS	0 <8 dígitos>	М		4		
6931-3			Recuentos de acciona- mientos en la última sustitución de piezas	TODAS	0 <8 dígitos>	М		4		
6932-0	Contador	Contador del modo de deceleración: Unidad de	Número actual de páginas de salida	TODAS	0 <8 dígitos>	М		4		
6932-1		transferencia (C) (Electrodo de la punta/ rodillo/rodillo de alimentación de la 1ª	Número de páginas de salida en la última sustitución de piezas	TODAS	0 <8 dígitos>	М		4		
6932-2			Recuentos actuales de acciona- mientos	TODAS	0 <8 dígitos>	М		4		
6932-3			Recuentos de acciona- mientos en la última sustitución de piezas	TODAS	0 <8 dígitos>	М		4		

	Modo de configuración (08)											
Código	Clasifi- cación	Eleme	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.				
6933-0	Contador	Contador del modo de deceleración: Correa de	Número actual de páginas de salida	TODAS	0 <8 dígitos>	М		4				
6933-1		transferencia	Número de páginas de salida en la última sustitución de piezas	TODAS	0 <8 dígitos>	Μ		4				
6933-2			Recuentos actuales de acciona- mientos	TODAS	0 <8 dígitos>	М		4				
6933-3	Contrada		Recuentos de acciona- mientos en la última sustitución de piezas	TODAS	0 <8 dígitos>	Μ		4				
6935-0	Contador	Contador del modo de deceleración: 2º rodillo de transferencia	Número actual de páginas de salida	TODAS	0 <8 dígitos>	М		4				
6935-1			Número de páginas de salida en la última sustitución de piezas	TODAS	0 <8 dígitos>	Μ		4				
6935-2			Recuentos actuales de acciona- mientos	TODAS	0 <8 dígitos>	М		4				
6935-3			Recuentos de acciona- mientos en la última sustitución de piezas	TODAS	0 <8 dígitos>	М		4				
6950-0	Contador	Contador del modo de aceleración: Tambor	Número actual de páginas de salida	TODAS	0 <8 dígitos>	М		4				
6950-1		fotoconductor (K)	Número de páginas de salida en la última sustitución de piezas	TODAS	0 <8 dígitos>	М		4				
6950-2			Recuentos actuales de acciona- mientos	TODAS	0 <8 dígitos>	М		4				
6950-3			Recuentos de acciona- mientos en la última sustitución de piezas	TODAS	0 <8 dígitos>	М		4				

Modo de configuración (08)										
Código	Clasifi- cación	Elemei	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.		
6955-0	Contador	Contador del modo de aceleración: Material de	Número actual de páginas de salida	TODAS	0 <8 dígitos>	М		4		
6955-1		revelado (K)	Número de páginas de salida en la última sustitución de piezas	TODAS	0 <8 dígitos>	М		4		
6955-2			Recuentos actuales de acciona- mientos	TODAS	0 <8 dígitos>	М		4		
6955-3			Recuentos de acciona- mientos en la última sustitución de piezas	TODAS	0 <8 dígitos>	M		4		
6956-0	Contador	Contador del modo de aceleración: Unidad de transferencia (K) (Cable/ rodillo/rodillo de alimentación de la 1ª transferencia)	Número actual de páginas de salida	TODAS	0 <8 dígitos>	М		4		
6956-1			Número de páginas de salida en la última sustitución de piezas	TODAS	0 <8 dígitos>	М		4		
6956-2			Recuentos actuales de acciona- mientos	TODAS	0 <8 dígitos>	М		4		
6956-3			Recuentos de acciona- mientos en la última sustitución de piezas	TODAS	0 <8 dígitos>	М		4		
6960-0	Contador	Contador del modo de aceleración: Correa de	Número actual de páginas de salida	TODAS	0 <8 dígitos>	М		4		
6960-1		transterencia	Número de páginas de salida en la última sustitución de piezas	TODAS	0 <8 dígitos>	М		4		
6960-2			Recuentos actuales de acciona- mientos	TODAS	0 <8 dígitos>	М		4		
6960-3			Recuentos de acciona- mientos en la última sustitución de piezas	TODAS	0 <8 dígitos>	М		4		

e-STUDIO2500c/3500c/3510c MODO DE CÓDIGOS DE ERROR Y AUTODIAGNÓSTICO

2 - 233

WWW.SERVICE-MANUAL.NET

Modo de configuración (08)										
Código	Clasifi- cación	Elemer	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.		
6962-0	Contador	Contador del modo de aceleración: 2º rodillo de	Número actual de páginas de salida	TODAS	0 <8 dígitos>	М		4		
6962-1		transferencia	Número de páginas de salida en la última sustitución de piezas	TODAS	0 <8 dígitos>	М		4		
6962-2			Recuentos actuales de acciona- mientos	TODAS	0 <8 dígitos>	М		4		
6962-3			Recuen- tos de acciona- mientos en la última sustitución de piezas	TODAS	0 <8 dígitos>	М		4		
7606	Imagen	Modo de origin Configuración p del ACS	al del ACS. por defecto	PPC (color)	0 <0-2>	SYS	0: TEXTO/FOTO 1: TEXTO 2: Imagen impresa	1		
7615	Imagen	Conmutación de calidad de	Texto/foto	PPC (color)	0 <0-2>	SYS	Selecciona el método de procesamiento de la	1		
7616 7617	0	imagen en modo negro ACS	Texto Foto	PPC (color) PPC (color)	0 <0-2> 0 <0-2>	SYS SYS	 imagen cuando se determina que el original es en blanco y negro en el modo ACS. O: Procesamiento de suavizado de imagen 1: Procesamiento cuando se determina que el original es en blanco y negro en el modo ACS 	1		
9047	General	Configuración d de control de p configuración s (ajuste manual descompresión	de la marca roceso de encilla de I)	S	0 <0-2>	SYS	 U: Sin cambios en el ajuste manual de descompresión 1: Desactivación de la marca de ajuste manual de descompresión 2: Regresa al modo de descompresión inicial 	1		
		Modo de	e configu	uración (08))					
--------	------------------------	---	--------------	--	-----	--	--------------			
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.			
9059	Manteni- miento	Conmutación del funcionamiento durante la calibración	TODAS	0 <0-2>	SYS	 Cambia entre el funcionamiento del motor y la pantalla de la IU antes de imprimir la plantilla de corrección gamma durante la calibración (ajuste gamma automático del procesamiento de imagen). O: No se realiza el control de calidad de imagen del proceso antes de imprimir la plantilla de corrección gamma. Realización del control de calidad de imagen del proceso (No se muestra ninguno de los botones de selección de papel) Realización del control de calidad de imagen del proceso (Los botones de selección de papel para la impresión de la plantilla de corrección gamma aparecen en la pantalla.) 	1			
9185	Interfaz de usuario	Tipos de medio utilizables para APS	TODAS	3 <1-3>	SYS	 Papel normal Papel reciclado Papel normal y reciclado 	1			
9359	Interfaz de usuario	Reanudación de la impresión después de liberar un atasco	TODAS	0 <0-1>	SYS	0: Reanudación automática 1: Reanudación por el usuario	1			
9379	Interfaz de usuario	Configuración de la función de cifrado de datos	TODAS	0 <0-1>	SYS	0: Cifrado no válido 1: Cifrado válido (ALTO)	1			
9382	Imagen	Borrado del sombreado del borde de entrada para A3 ancho (copia de página completa)	TODAS	0 <0-1>	SYS	 0: Copia completa de la página (sin espacios vacíos) 1: Borde de entrada enmascarado 	1			
9384	Red	Formato de archivo de correo electrónico por defecto (Color/ Modo ACS)	TODAS	1 <0-6>	SYS	0: TIFF (Multi) 1: PDF (Multi) 2: JPG 3: TIFF (Simple) 4: PDF (Simple) 5: SLIM PDF (Multi) 6: SLIM PDF (Sencillo)	1			
9394	Red	Opción para el almacenamiento de ficheros y envío de correo electrónico por páginas individuales	TODAS	0 <0-1>	SYS	 Convierte cada página en un fichero individual Crea un fichero basado en el original 	1			
9629	Red	Nombre de atributo para el acceso basado en perfiles a LDAP	TODAS	eBMUserR <->	SYS		11			
9698	Interfaz de usuario	Configuración de la notificación del modo color en ACS	TODAS	0 <0-1>	SYS	0: Color 1: Negro	1			

			Modo de	e configu	iración (08))		
Código	Clasifi- cación	Elemer	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
9737	Manteni- miento	Configuración del medio para PPC-	tipo de ACC	TODAS	1 <0-1>	SYS	 Prohibición de cambio entre papel normal y reciclado Cambio entre papel normal y reciclado permitido 	1
9739	Manteni- miento	Servicio remoto Notificación de tó	ner agotado	TODAS	0 <0-2>	SYS	 Notificación inmediata RDMS de tóner agotado Notificación RDMS de tóner agotado una vez al día Sin notificación RDMS de tóner agotado 	1
9811	Finisher	Número máximo grapadas de una	de hojas sola vez	TODAS	0 <0-2>	SYS	0: 50/30/15 hojas (64-80 g/áu) 1: 30/15/10 hojas (81-105 g/áu) 2: 24/15/10 hojas (81- 105g/áu) (Corto/Largo/Grapador)	1
9812	General	Número del puert conexión del cont	o de rolador EFI	TODAS	11372 <11372- 11599>	SYS	Puerto de conexión del controlador EFI (para servidor/PC cliente)	1
9813	General	Número de págin antes de realizar para ajustar la po imagen durante la continua	as de salida una pausa sición de la a impresión	TODAS	35 <0-255>	SYS	Se cuenta el número de páginas de salida desde el inicio del ajuste de posición de la imagen y se hace una pausa forzada durante la impresión al llegar al número de páginas establecido en este código. 0: Sin recuento (Desactivado) 1-200: (Valor de ajuste) x 5 = (Número de páginas antes de realizar una pausa)	1
9814	General	Número de páginas de salida antes de detener la impresión continua para efectuar el control de detección de	A temperatura normal	TODAS	4 <0-100>	SYS	Cuando el valor de ajuste de este código es "1" o superior, se efectúa la detección de resistencia de la 2ª transferencia cada vez que se imprime un número de páginas equivalente a (valor de ajuste x 100).	1
9815	General	resistencia de la 2ª transferencia	A baja temperatura	TODAS	10 <0-100>	SYS	Cuando el valor de ajuste de este código es "1" o superior, se efectúa la detección de resistencia de la 2ª transferencia cada vez que se imprime un número de páginas equivalente a (valor de ajuste x 10).	1
9825	Imagen	Calidad de image blanco y negro er ACS	n del área en n el modo	TODAS	0 <0-1>	SYS	0: Negro 1: Escala de grises	1
9826	General	Desactivación del fichero de medios	guardado de	TODAS	0 <0-1>	SYS	0: No válido 1: Válido	1
9828	General	Modo de escanea	ado remoto	TODAS	1 <0-1>	SYS	0: Por lotes 1: Secuencial	1

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

		Modo de	e configu	uración (08)			
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
9829	General	Configuración de limitación de la gestión de departamentos	TODAS	0 <0-3>	SYS	 Determina la configuración de limitación por defecto cuando se crea un nuevo código de departamento. 0: Sin límite 1: Limitado solamente en modo negro 2: Limitado en modo color 3: Limitado en modo negro/color 	1
9847	Finisher	Configuración de perforación	TODAS	0 <0-1>	SYS	0: No válido 1: Válido	1
9848	General	Configuración del nivel de acceso al registro	TODAS	1 <0-2>	SYS	0: ADMINISTRADOR 1: USUARIO	1
9891	Interfaz de usuario	Mensaje de aviso en la pantalla táctil cuando ha transcurrido el tiempo de MP (mantenimiento periódico)	TODAS	1 <0-1>	SYS	0: Sin aviso 1: Aviso	1
9892	General	Método de recuento monocolor	TODAS	0 <0-2>	SYS	Establece el método de recuento del sistema de cargo, recuento de departamentos o recuento de usuarios en el modo de color monocromo. 0: Monocolor/Dos colores 1: Negro 2: Color	1
9893	General	Limitación. Método de recuento monocolor	TODAS	EUR: 0 UC: 0 JPN: 1 <0-1>	SYS	0: Equivale a color 1: Equivale a negro	1
9894	General	Método de cargo del modelo de calibración	TODAS	0 <0-1>	SYS	Establece si se carga o no la impresión del modelo de calibración 0: Sin cargo 1: Con cargo	1
9897	Imagen	Configuración del valor por defecto del ajuste del pico de fondo (negro)	TODAS	5 <1-9>	SYS	1: -4 2: -3 3: -2 4: -1 5: 0 6: +1 7: +2 8: +3 9: +4	1
9898	Imagen	Configuración del valor por defecto de densidad en el modo de escaneado (color)	TODAS	6 <1-11>	SYS	1: -5 2: -4 3: -3 4: -2 5: -1 6: 0 7: +1 8: +2 9: +3 10: +4 11: +5	1
9899	Imagen	Configuración del valor por defecto de densidad en el modo de escaneado (gris)	TODAS	6 <1-11>	SYS	1: -5 2: -4 3: -3 4: -2 5: -1 6: 0 7: +1 8: +2 9: +3 10: +4 11: +5	1
9940	Interfaz de usuario	Configuración de visualización del icono de registro	TODAS	0 <0-1>	SYS	0: No se visualiza 1: Se visualiza	1

Nota:

En este equipo el tóner forma una imagen sobre la correa de transferencia antes de que se produzca la alimentación de papel.

Cuando se produce un reintento de alimentación y el transporte se retrasa, la imagen de tóner de la correa de transferencia se borra sin que se llegue a producir la segunda transferencia, ya que el papel no llega al proceso de la segunda transferencia.

Posteriormente vuelve a intentarse formar una imagen de tóner mientras se espera la llegada del papel.

En este caso, el tóner empleado para formar esta imagen se desperdicia, ya que la imagen de tóner de la correa de transferencia se borra, pese a que la impresión se realiza correctamente. Por lo tanto, es necesario tener en cuenta que el consumo de tóner puede ser excesivo cuando el valor máximo del contador de reintentos de alimentación se ajusta en "0" (sin límite).

También se desperdicia tóner cuando se produce un fallo en la alimentación del papel. Sustituya el rodillo antes de lo previsto si se producen fallos de alimentación de papel con frecuencia.

<<Código relacionado con el contador de píxeles>> (Cap. 2.2.6)

Nota:

El modo de copia en dos colores equivale a modo color para la función de recuento de píxeles.

		Modo de	e configu	uración (08)			
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
1500	Contador de píxeles	Configuración del tamaño de papel estándar	TODAS	EUR: 0 UC: 1 JPN: 0 <0-1>	SYS	Selecciona el tamaño de papel estándar y lo pasa a recuento de píxeles (%). 0: A4 1: LT	1
1501	Contador de píxeles	Borrado total del contador de píxeles	TODAS	-	SYS	Borra toda la información relacionada con el contador de píxeles.	3
1502	Contador de píxeles	Borrado del contador de referencia del especialista del servicio técnico	TODAS	-	SYS	Borra toda la información relacionada con el contador de píxeles de referencia del especialista del servicio técnico.	3
1503	Contador de píxeles	Borrado del contador de referencia del cartucho de tóner	TODAS	-	SYS	Borra toda la información relacionada con el contador de píxeles de referencia del cartucho de tóner.	3
1504	Contador de píxeles	Configuración de visualización del contador de píxeles	TODAS	1 <0-1>	SYS	Establece si se visualiza o no el contador de píxeles en la pantalla LCD. 0: Se visualiza 1: No se visualiza	1
1505	Contador de píxeles	Configuración de referencia visualizada	TODAS	0 <0-1>	SYS	Selecciona la referencia cuando se visualiza el contador de píxeles en la pantalla LCD. 0: Referencia del especialista del servicio técnico 1: Referencia del cartucho de tóner	1
1506	Contador de píxeles	Configuración del contador de determinación de cartucho de tóner vacío	TODAS	0 <0-1>	SYS	Selecciona el contador para determinar que el tóner está vacío. 0: Páginas de salida 1: Contador de píxeles	1
1507	Contador de píxeles	Configuración de umbral para la determinación de tóner vacío (páginas de salida)	TODAS	500 <0-999>	SYS	Selecciona el número de páginas de salida para determinar que el tóner está vacío. Este ajuste es válido cuando "0" está ajustado en 08-1506.	1
1508	Contador de píxeles	Configuración de umbral para la determinación de tóner vacío (contador de píxeles)	TODAS	21500 <0-60000>	SYS	Selecciona el número de páginas de salida para determinar que el tóner está vacío. Este ajuste es válido cuando "1" está ajustado en 08-1506.	1
1509	Contador de píxeles	Marca de borrado del contador de píxeles/Referencia del especialista de servicio técnico	TODAS	0 <0-1>	SYS	Pasa a "1" cuando se lleva a cabo el 08-1502.	2
1510	Contador de píxeles	Fecha de borrado del contador de referencia del especialista de servicio técnico	TODAS	-	SYS	Muestra la fecha en la que se llevó a cabo el 08-1502	2
1511	Contador de píxeles	Fecha de borrado del contador de referencia del cartucho de tóner (Y)	TODAS (color)	-	SYS	Muestra la fecha en la que se llevó a cabo el 08-1503	2

e-STUDIO2500c/3500c/3510c MODO DE CÓDIGOS DE ERROR Y AUTODIAGNÓSTICO

		Modo de	e configu	uración (08)			
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
1512	Contador de píxeles	Fecha de borrado del contador de referencia del cartucho de tóner (M)	TODAS (color)	-	SYS	Muestra la fecha en la que se llevó a cabo el 08-1503	2
1513	Contador de píxeles	Fecha de borrado del contador de referencia del cartucho de tóner (C)	TODAS (color)	-	SYS	Muestra la fecha en la que se llevó a cabo el 08-1503	2
1514	Contador de píxeles	Fecha de borrado del contador de referencia del cartucho de tóner (K)	TODAS	-	SYS	Muestra la fecha en la que se llevó a cabo el 08-1503	2
1515	Contador de píxeles	Fecha de inicio del contador de referencia del cartucho de tóner (Y)	TODAS (color)	-	SYS	Muestra la fecha en la que se llevó a cabo el 08-1503	2
1516	Contador de píxeles	Fecha de inicio del contador de referencia del cartucho de tóner (M)	TODAS (color)	-	SYS	Muestra la fecha en la que se llevó a cabo el 08-1503	2
1517	Contador de píxeles	Fecha de inicio del contador de referencia del cartucho de tóner (C)	TODAS (color)	-	SYS	Muestra la fecha en la que se llevó a cabo el 08-1503	2
1518	Contador de píxeles	Fecha de inicio del contador de referencia del cartucho de tóner (K)	TODAS	-	SYS	Muestra la fecha en la que se llevó a cabo el 08-1503	2
1547	Contador de píxeles	Número de páginas de salida/ color (referencia del especialista del servicio técnico)	PPC (color)	<8 dígitos>	SYS	Muestra el número de páginas de salida convertidas al tamaño de papel estándar en la función de copia, en modo color, y la referencia del especialista del servicio técnico. [Unidad: página]	2
1548	Contador de píxeles	Número de páginas de salida/ negro (referencia del especialista del servicio técnico)	PPC (negro)	<8 dígitos>	SYS	Muestra el número de páginas de salida convertidas al tamaño de papel estándar en la función de copia, de modo negro y de referencia del especialista del servicio técnico. [Unidad: página]	2
1549	Contador de píxeles	Número de páginas de salida/ color (referencia del especialista del servicio técnico)	PRT (color)	<8 dígitos>	SYS	Muestra el número de páginas de salida convertidas al tamaño de papel estándar en la función de impresora, en modo color, y la referencia del especialista del servicio técnico. [Unidad: página]	2
1550	Contador de píxeles	Número de páginas de salida/ negro (referencia del especialista del servicio técnico)	PRT (negro)	<8 dígitos>	SYS	Muestra el número de páginas de salida convertidas al tamaño de papel estándar en la función de impresión, en modo negro, y la referencia del especialista del servicio técnico. [Unidad: página]	2

		Modo de	e configu	uración (08)			
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
1551	Contador de píxeles	Número de páginas de salida/ negro (referencia del especialista del servicio técnico)	FAX (negro)	<8 dígitos>	SYS	Muestra el número de páginas de salida convertidas al tamaño de papel estándar en la función de fax, en modo negro, y la referencia del especialista del servicio técnico. [Unidad: página]	2
1552	Contador de píxeles	Número de páginas de salida/ color (K) (referencia del cartucho de tóner)	PPC (color)	<8 dígitos>	SYS	Muestra el número de páginas de salida convertidas al tamaño de papel estándar en la función de copia, en modo color, para tóner K, y la referencia del cartucho de tóner. [Unidad: página]	2
1553	Contador de píxeles	Número de páginas de salida/ negro (referencia del cartucho de tóner)	PPC (negro)	<8 dígitos>	SYS	Muestra el número de páginas de salida convertidas al tamaño de papel estándar en la función de copia, en modo negro, y la referencia del cartucho de tóner. [Unidad: página]	2
1554	Contador de píxeles	Número de páginas de salida/ color (K) (referencia del cartucho de tóner)	PRT (color)	<8 dígitos>	SYS	Muestra el número de páginas de salida convertidas al tamaño de papel estándar en la función de impresión, en modo color, para tóner K, y la referencia del cartucho de tóner. [Unidad: página]	2
1555	Contador de píxeles	Número de páginas de salida/ negro (referencia del cartucho de tóner)	PRT (negro)	<8 dígitos>	SYS	Muestra el número de páginas de salida convertidas al tamaño de papel estándar en la función de impresión, en modo negro, y la referencia del cartucho de tóner. [Unidad: página]	2
1556	Contador de píxeles	Número de páginas de salida/ negro (referencia del cartucho de tóner)	FAX (negro)	<8 dígitos>	SYS	Muestra el número de páginas de salida convertidas al tamaño de papel estándar en la función de fax, en modo negro, y la referencia del cartucho de tóner. [Unidad: página]	2
1557	Contador de píxeles	Número de páginas de salida/ color (Y) (referencia del cartucho de tóner)	PPC (color)	<8 dígitos>	SYS	Muestra el número de páginas de salida convertidas al tamaño de papel estándar en la función de copia, en modo color, para tóner Y, y la referencia del cartucho de tóner. [Unidad: página]	2

2

		Modo de	e configu	uración (08)			
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
1558	Contador de píxeles	Número de páginas de salida/color (Y) (referencia del cartucho de tóner)	PRT (color)	<8 dígitos>	SYS	Muestra el número de páginas de salida convertidas al tamaño de papel estándar en la función de impresión, en modo color, para tóner Y, y la referencia del cartucho de tóner. [Unidad: página]	2
1559	Contador de píxeles	Número de páginas de salida/color (M) (referencia del cartucho de tóner)	PPC (color)	<8 dígitos>	SYS	Muestra el número de páginas de salida convertidas al tamaño de papel estándar en la función de copia, en modo color, para tóner M, y la referencia del cartucho de tóner. [Unidad: página]	2
1560	Contador de píxeles	Número de páginas de salida/color (M) (referencia del cartucho de tóner)	PRT (color)	<8 dígitos>	SYS	Muestra el número de páginas de salida convertidas al tamaño de papel estándar en la función de impresión, en modo color, para tóner M, y la referencia del cartucho de tóner. [Unidad: página]	2
1561	Contador de píxeles	Número de páginas de salida/color (C) (referencia del cartucho de tóner)	PPC (color)	<8 dígitos>	SYS	Muestra el número de páginas de salida convertidas al tamaño de papel estándar en la función de copia, en modo color, para tóner C, y la referencia del cartucho de tóner. [Unidad: página]	2
1562	Contador de píxeles	Número de páginas de salida/color (C) (referencia del cartucho de tóner)	TODA S (color)	<8 dígitos>	SYS	Muestra el número de páginas de salida convertidas al tamaño de papel estándar en la función de impresión, en modo color, para tóner C, y la referencia del cartucho de tóner. [Unidad: página]	2
1563	Contador de píxeles	Contador de sustitución del cartucho de tóner Y	TODAS (color)	<3 dígitos>	SYS	Cuenta el número de sustituciones del cartucho de tóner Y.	2
1564	Contador de píxeles	Contador de sustitución del cartucho de tóner M	TODAS (color)	<3 dígitos>	SYS	Cuenta el número de sustituciones del cartucho de tóner M.	2
1565	Contador de píxeles	Contador de sustitución del cartucho de tóner C	TODAS (color)	<3 dígitos>	SYS	Cuenta el número de sustituciones del cartucho de tóner C.	2
1566	Contador de píxeles	Contador de sustitución del cartucho de tóner K	TODAS	<3 dígitos>	SYS	Cuenta el número de sustituciones del cartucho de tóner K.	2

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

Modo de configuración (08)										
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.			
1577	Contador de píxeles	Recuento medio de píxeles/ color (Y+M+C+K) (referencia del especialista del servicio técnico)	PPC (color)	0 <0-10000>	SYS	Muestra el recuento medio de píxeles en la función de copia, en modo color, para todos los tóner, y la referencia del especialista del servicio técnico. [Unidad: 0,01%]	2			
1578	Contador de píxeles	Recuento medio de píxeles/ color (Y) (referencia del especialista del servicio técnico)	PPC (color)	0 <0-10000>	SYS	Muestra el recuento medio de píxeles en la función de copia, en modo color, para tóner Y, y la referencia del especialista del servicio técnico. [Unidad: 0,01%]	2			
1579	Contador de píxeles	Recuento medio de píxeles/ color (M) (referencia del especialista del servicio técnico)	PPC (color)	0 <0-10000>	SYS	Muestra el recuento medio de píxeles en la función de copia, en modo color, para tóner M, y la referencia del especialista del servicio técnico. [Unidad: 0,01%]	2			
1580	Contador de píxeles	Recuento medio de píxeles/ color (C) (referencia del especialista del servicio técnico)	PPC (color)	0 <0-10000>	SYS	Muestra el recuento medio de píxeles en la función de copia, en modo color, para tóner C, y la referencia del especialista del servicio técnico. [Unidad: 0,01%]	2			
1581	Contador de píxeles	Recuento medio de píxeles/ color (K) (referencia del especialista del servicio técnico)	PPC (color)	0 <0-10000>	SYS	Muestra el recuento medio de píxeles en la función de copia, en modo color, para tóner K, y la referencia del especialista del servicio técnico. [Unidad: 0,01%]	2			
1582	Contador de píxeles	Recuento medio de píxeles/ color (Y+M+C+K) (referencia del especialista del servicio técnico)	PRT (color)	0 <0-10000>	SYS	Muestra el recuento medio de píxeles en la función de impresión, en modo color, para todos los tóner, y la referencia del especialista del servicio técnico. [Unidad: 0,01%]	2			
1583	Contador de píxeles	Recuento medio de píxeles/ color (Y) (referencia del especialista del servicio técnico)	PRT (color)	0 <0-10000>	SYS	Muestra el recuento medio de píxeles en la función de impresión, en modo color, para tóner Y, y la referencia del especialista del servicio técnico. [Unidad: 0,01%]	2			
1584	Contador de píxeles	Recuento medio de píxeles/ color (M) (referencia del especialista del servicio técnico)	PRT (color)	0 <0-10000>	SYS	Muestra el recuento medio de píxeles en la función de impresión, en modo color, para tóner M, y la referencia del especialista del servicio técnico. [Unidad: 0,01%]	2			

e-STUDIO2500c/3500c/3510c MODO DE CÓDIGOS DE ERROR Y AUTODIAGNÓSTICO

Modo de configuración (08)										
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.			
1585	Contador de píxeles	Recuento medio de píxeles/ color (C) (referencia del especialista del servicio técnico)	PRT (color)	0 <0-10000>	SYS	Muestra el recuento medio de píxeles en la función de impresión, en modo color, para tóner C, y la referencia del especialista del servicio técnico. [Unidad: 0,01%]	2			
1586	Contador de píxeles	Recuento medio de píxeles/ color (K) (referencia del especialista del servicio técnico)	PRT (color)	0 <0-10000>	SYS	Muestra el recuento medio de píxeles en la función de impresión, en modo color, para tóner K, y la referencia del especialista del servicio técnico. [Unidad: 0,01%]	2			
1587	Contador de píxeles	Recuento medio de píxeles/ color (Y+M+C+K) (referencia del especialista del servicio técnico)	PPC/ PRT (color)	0 <0-10000>	SYS	Muestra el recuento medio de píxeles en la función de copia/impresión, en modo color, para todos los tóner, y la referencia del especialista del servicio técnico. [Unidad: 0,01%]	2			
1588	Contador de píxeles	Recuento medio de píxeles/ color (Y) (referencia del especialista del servicio técnico)	PPC/ PRT (color)	0 <0-10000>	SYS	Muestra el recuento medio de píxeles en la función de copia/impresión, en modo color, para tóner Y, y la referencia del especialista del servicio técnico. [Unidad: 0,01%]	2			
1589	Contador de píxeles	Recuento medio de píxeles/ color (M) (referencia del especialista del servicio técnico)	PPC/ PRT (color)	0 <0-10000>	SYS	Muestra el recuento medio de píxeles en la función de copia/impresión, en modo color, para tóner M, y la referencia del especialista del servicio técnico. [Unidad: 0,01%]	2			
1590	Contador de píxeles	Recuento medio de píxeles/ color (C) (referencia del especialista del servicio técnico)	PPC/ PRT (color)	0 <0-10000>	SYS	Muestra el recuento medio de píxeles en la función de copia/impresión, en modo color, para tóner C, y la referencia del especialista del servicio técnico. [Unidad: 0,01%]	2			
1591	Contador de píxeles	Recuento medio de píxeles/ color (K) (referencia del especialista del servicio técnico)	PPC/ PRT (color)	0 <0-10000>	SYS	Muestra el recuento medio de píxeles en la función de copia/impresión, en modo color, para tóner K, y la referencia del especialista del servicio técnico. [Unidad: 0,01%]	2			
1592	Contador de píxeles	Recuento medio de píxeles/ negro (referencia del especialista del servicio técnico)	PPC (negro)	0 <0-10000>	SYS	Muestra el recuento medio de píxeles en la función de copia, en modo negro, y la referencia del especialista del servicio técnico. [Unidad: 0,01%]	2			

		Modo de	e configu	uración (08)			
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
1593	Contador de píxeles	Recuento medio de píxeles/ negro (referencia del especialista del servicio técnico)	PRT (negro)	0 <0-10000>	SYS	Muestra el recuento medio de píxeles en la función de impresión, en modo negro, y la referencia del especialista del servicio técnico. [Unidad: 0,01%]	2
1594	Contador de píxeles	Recuento medio de píxeles/ negro (referencia del especialista del servicio técnico)	FAX (negro)	0 <0-10000>	SYS	Muestra el recuento medio de píxeles en la función de fax, en modo negro, y la referencia del especialista del servicio técnico. [Unidad: 0,01%]	2
1595	Contador de píxeles	Recuento medio de píxeles/ negro (referencia del especialista del servicio técnico)	PPC/ PRT/ FAX (negro)	0 <0-10000>	SYS	Muestra el recuento medio de píxeles en la función de copia/impresión/fax, en modo negro, y la referencia del especialista del servicio técnico. [Unidad: 0,01%]	2
1596	Contador de píxeles	Último recuento medio de píxeles/color (Y+M+C+K) (referencia del especialista del servicio técnico)	PPC (color)	0 <0-10000>	SYS	Muestra el último recuento de píxeles en la función de copia, en modo color, para todos los tóner, y la referencia del especialista del servicio técnico. [Unidad: 0,01%]	2
1597	Contador de píxeles	Último recuento medio de píxeles/color (Y) (referencia del especialista del servicio técnico)	PPC (color)	0 <0-10000>	SYS	Muestra el último recuento de píxeles en la función de copia, en modo color, para tóner Y, y la referencia del especialista del servicio técnico. [Unidad: 0,01%]	2
1598	Contador de píxeles	Último recuento de píxeles/ color (M) (referencia del especialista del servicio técnico)	PPC (color)	0 <0-10000>	SYS	Muestra el último recuento de píxeles en la función de copia, en modo color, para tóner M, y la referencia del especialista del servicio técnico. [Unidad: 0,01%]	2
1599	Contador de píxeles	Último recuento medio de píxeles/color (C) (referencia del especialista del servicio técnico)	PPC (color)	0 <0-10000>	SYS	Muestra el último recuento de píxeles en la función de copia, en modo color, para tóner C, y la referencia del especialista del servicio técnico. [Unidad: 0,01%]	2
1600	Contador de píxeles	Último recuento medio de píxeles/color (K) (referencia del especialista del servicio técnico)	PPC (color)	0 <0-10000>	SYS	Muestra el último recuento de píxeles en la función de copia, en modo color, para tóner K, y la referencia del especialista del servicio técnico. [Unidad: 0,01%]	2
1601	Contador de píxeles	Ultimo recuento medio de píxeles/color (Y+M+C+K) (referencia del especialista del servicio técnico)	PRT (color)	0 <0-10000>	SYS	Muestra el último recuento de píxeles en la función de impresión, en modo color, para todos los tóner, y la referencia del especialista del servicio técnico. [Unidad: 0,01%]	2

		Modo d	e configi	uración (08)			
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
1602	Contador de píxeles	Último recuento medio de píxeles/color (Y) (referencia del especialista del servicio técnico)	PRT (color)	0 <0-10000>	SYS	Muestra el último recuento de píxeles en la función de impresión, en modo color, para tóner Y, y la referencia del especialista del servicio técnico. [Unidad: 0,01%]	2
1603	Contador de píxeles	Último recuento de píxeles/ color (M) (referencia del especialista del servicio técnico)	PRT (color)	0 <0-10000>	SYS	Muestra el último recuento de píxeles en la función de impresión, en modo color, para tóner M, y la referencia del especialista del servicio técnico. [Unidad: 0,01%]	2
1604	Contador de píxeles	Último recuento medio de píxeles/color (C) (referencia del especialista del servicio técnico)	PRT (color)	0 <0-10000>	SYS	Muestra el último recuento de píxeles en la función de impresión, en modo color, para tóner C, y la referencia del especialista del servicio técnico. [Unidad: 0,01%]	2
1605	Contador de píxeles	Último recuento medio de píxeles/color (K) (referencia del especialista del servicio técnico)	PRT (color)	0 <0-10000>	SYS	Muestra el último recuento de píxeles en la función de impresión, en modo color, para tóner K, y la referencia del especialista del servicio técnico. [Unidad: 0,01%]	2
1606	Contador de píxeles	Último recuento de píxeles/ negro (referencia del especialista del servicio técnico)	PPC (negro)	0 <0-10000>	SYS	Muestra el último recuento de píxeles en la función de copia, el modo negro y la referencia del especialista del servicio técnico. [Unidad: 0,01%]	2
1607	Contador de píxeles	Último recuento de píxeles/ negro (referencia del especialista del servicio técnico)	PRT (negro)	0 <0-10000>	SYS	Muestra el último recuento de píxeles en la función de impresión, en modo negro, y la referencia del especialista del servicio técnico. [Unidad: 0,01%]	2
1608	Contador de píxeles	Último recuento de píxeles/ negro (referencia del especialista del servicio técnico)	FAX (negro)	0 <0-10000>	SYS	Muestra el último recuento de píxeles en la función de fax, en modo negro, y la referencia del especialista del servicio técnico. [Unidad: 0,01%]	2
1609	Contador de píxeles	Recuento medio de píxeles/ color (Y) (referencia del cartucho de tóner)	PPC (color)	0 <0-10000>	SYS	Muestra el recuento medio de píxeles en la función de copia, en modo color, para tóner Y, y la referencia del cartucho de tóner. [Unidad: 0,01%]	2

		Modo de	e configu	uración (08))		
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
1610	Contador de píxeles	Recuento medio de píxeles/color (M) (referencia del cartucho de tóner)	PPC (color)	0 <0- 10000>	SYS	Muestra el recuento medio de píxeles en la función de copia, en modo color, para tóner M, y la referencia del cartucho de tóner. [Unidad: 0,01%]	2
1611	Contador de píxeles	Recuento medio de píxeles/color (C) (referencia del cartucho de tóner)	PPC (color)	0 <0- 10000>	SYS	Muestra el recuento medio de píxeles en la función de copia, en modo color, para tóner C, y la referencia del cartucho de tóner. [Unidad: 0,01%]	2
1612	Contador de píxeles	Recuento medio de píxeles/color (K) (referencia del cartucho de tóner)	PPC (color)	0 <0- 10000>	SYS	Muestra el recuento medio de píxeles en la función de copia, en modo color, para tóner K, y la referencia del cartucho de tóner. [Unidad: 0,01%]	2
1613	Contador de píxeles	Recuento medio de píxeles/negro (referencia del cartucho de tóner)	PPC (negro)	0 <0- 10000>	SYS	Muestra el recuento medio de píxeles en la función de copia, en modo negro, y la referencia del cartucho de tóner. [Unidad: 0,01%]	2
1614	Contador de píxeles	Recuento medio de píxeles/color (K) + negro (referencia del cartucho de tóner)	PPC	0 <0- 10000>	SYS	Muestra el recuento medio de píxeles en la función de copia, en modo color/negro, para tóner K, y la referencia del cartucho de tóner. [Unidad: 0,01%]	2
1615	Contador de píxeles	Recuento medio de píxeles/color (Y) (referencia del cartucho de tóner)	PRT (color)	0 <0- 10000>	SYS	Muestra el recuento medio de píxeles en la función de impresión, en modo color, para tóner Y, y la referencia del cartucho de tóner. [Unidad: 0,01%]	2
1616	Contador de píxeles	Recuento medio de píxeles/color (M) (referencia del cartucho de tóner)	PRT (color)	0 <0- 10000>	SYS	Muestra el recuento medio de píxeles en la función de impresión, en modo color, para tóner M, y la referencia del cartucho de tóner. [Unidad: 0,01%]	2
1617	Contador de píxeles	Recuento medio de píxeles/color (C) (referencia del cartucho de tóner)	PRT (color)	0 <0- 10000>	SYS	Muestra el recuento medio de píxeles en la función de impresión, en modo color, para tóner C, y la referencia del cartucho de tóner. [Unidad: 0,01%]	2

	Modo de configuración (08)									
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.			
1618	Contador de píxeles	Recuento medio de píxeles/ color (K) (referencia del cartucho de tóner)	PRT (color)	0 <0-10000>	SYS	Muestra el recuento medio de píxeles en la función de impresión, en modo color, para tóner K, y la referencia del cartucho de tóner. [Unidad: 0,01%]	2			
1619	Contador de píxeles	Recuento medio de píxeles/ negro (referencia del cartucho de tóner)	PRT (negro)	0 <0-10000>	SYS	Muestra el recuento medio de píxeles en la función de impresión, en modo negro, y la referencia del cartucho de tóner. [Unidad: 0,01%]	2			
1620	Contador de píxeles	Recuento medio de píxeles/ color (K) + negro (referencia del cartucho de tóner)	PRT	0 <0-10000>	SYS	Muestra el recuento medio de píxeles en la función de impresión, en modo color/ negro, para tóner K, y la referencia del cartucho de tóner. [Unidad: 0,01%]	2			
1621	Contador de píxeles	Recuento medio de píxeles/ color (Y) (referencia del cartucho de tóner)	PPC/ PRT (color)	0 <0-10000>	SYS	Muestra el recuento medio de píxeles en la función de copia/impresión, en modo color, para tóner Y, y la referencia del cartucho de tóner. [Unidad: 0,01%]	2			
1622	Contador de píxeles	Recuento medio de píxeles/ color (M) (referencia del cartucho de tóner)	PPC/ PRT (color)	0 <0-10000>	SYS	Muestra el recuento medio de píxeles en la función de copia/impresión, en modo color, para tóner M, y la referencia del cartucho de tóner. [Unidad: 0,01%]	2			
1623	Contador de píxeles	Recuento medio de píxeles/ color (C) (referencia del cartucho de tóner)	PPC/ PRT (color)	0 <0-10000>	SYS	Muestra el recuento medio de píxeles en la función de copia/impresión, en modo color, para tóner C, y la referencia del cartucho de tóner. [Unidad: 0,01%]	2			
1624	Contador de píxeles	Recuento medio de píxeles/ color (K) + negro (referencia del cartucho de tóner)	PPC/ PRT/ FAX	0 <0-10000>	SYS	Muestra el recuento medio de píxeles en la función de copia/impresión/fax, en modo negro, para tóner K, y la referencia del cartucho de tóner. [Unidad: 0,01%]	2			
1625	Contador de píxeles	Recuento medio de píxeles/ negro (referencia del cartucho de tóner)	FAX (negro)	0 <0-10000>	SYS	Muestra el recuento medio de píxeles en la función de fax, en modo negro, y la referencia del cartucho de tóner. [Unidad: 0,01%]	2			

	Modo de configuración (08)									
Código	Clasifi- cación	Elementos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.			
1626	Contador de píxeles	Último recuento de píxeles/ color (Y) (referencia del cartucho de tóner)	PPC (color)	0 <0-10000>	SYS	Muestra el último recuento de píxeles en la función de copia, en modo color, para tóner Y, y la referencia del cartucho de tóner. [Unidad: 0,01 %]	2			
1627	Contador de píxeles	Último recuento de píxeles/ color (M) (referencia del cartucho de tóner)	PPC (color)	0 <0-10000>	SYS	Muestra el último recuento de píxeles en la función de copia, en modo color, para tóner M, y la referencia del cartucho de tóner. [Unidad: 0,01%]	2			
1628	Contador de píxeles	Último recuento de píxeles/ color (C) (referencia del cartucho de tóner)	PPC (color)	0 <0-10000>	SYS	Muestra el último recuento de píxeles en la función de copia, en modo color, para tóner C, y la referencia del cartucho de tóner. [Unidad: 0,01%]	2			
1629	Contador de píxeles	Último recuento de píxeles/ color (K) (referencia del cartucho de tóner)	PPC (color)	0 <0-10000>	SYS	Muestra el último recuento de píxeles en la función de copia, en modo color, para tóner K, y la referencia del cartucho de tóner. [Unidad: 0,01%]	2			
1630	Contador de píxeles	Último recuento de píxeles/ color (Y) (referencia del cartucho de tóner)	PRT (color)	0 <0-10000>	SYS	Muestra el último recuento de píxeles en la función de impresión, en modo color, para tóner Y, y la referencia del cartucho de tóner. [Unidad: 0,01%]	2			
1631	Contador de píxeles	Último recuento de píxeles/ color (M) (referencia del cartucho de tóner)	PRT (color)	0 <0-10000>	SYS	Muestra el último recuento de píxeles en la función de impresión, en modo color, para tóner M, y la referencia del cartucho de tóner. [Unidad: 0,01%]	2			
1632	Contador de píxeles	Último recuento de píxeles/ color (C) (referencia del cartucho de tóner)	PRT (color)	0 <0-10000>	SYS	Muestra el último recuento de píxeles en la función de impresión, en modo color, para tóner C, y la referencia del cartucho de tóner. [Unidad: 0,01%]	2			
1633	Contador de píxeles	Último recuento de píxeles/ color (K) (referencia del cartucho de tóner)	PRT (color)	0 <0-10000>	SYS	Muestra el último recuento de píxeles en la función de impresión, en modo color, para tóner K, y la referencia del cartucho de tóner. [Unidad: 0,01%]	2			
1634	Contador de píxeles	Ultimo recuento de píxeles/ negro (referencia del cartucho de tóner)	FAX (negro)	0 <0-10000>	SYS	Muestra el último recuento de píxeles en la función de fax, en modo negro, y la referencia del cartucho de tóner. [Unidad: 0,01%]	2			

e-STUDIO2500c/3500c/3510c MODO DE CÓDIGOS DE ERROR Y AUTODIAGNÓSTICO

	Modo de configuración (08)									
Código	Clasifi- cación	Eleme	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.		
1639	Contador de píxeles Contador de píxeles	Último recuento de píxeles/ negro (referencia del cartucho de tóner) Último recuento de píxeles/ negro (referencia del cartucho de tóner)		PPC (negro) PRT (negro)	0 <0- 10000> 0 <0- 10000>	SYS SYS	Muestra el último recuento de píxeles en la función de copia, en modo negro, y la referencia del cartucho de tóner. [Unidad: 0,01%] Muestra el último recuento de píxeles en la función de impresión,	2		
4044.0	Contodor	Diateibusián				0.220	en modo negro, y la referencia del cartucho de tóner. [Unidad: 0,01%]			
1641-0	de	del recuento	0-5%	(color)	<8 dígitos>	SYS	de píxeles se dividen	14		
1641-1	pixeles	color (Y)	5,1-10%	(color)	<8 dígitos>	515	Muestra el número de	14		
1641-2			10,1-15%	PPC (color)	<8 dígitos>	SYS	cada intervalo. En este	14		
1641-3			15,1-20%	PPC (color)	<8 dígitos>	SYS	distribución de píxeles en la función de copia	14		
1641-4			20,1-25%	PPC (color)	<8 dígitos>	SYS	en modo color y para	14		
1641-5			25,1-30%	PPC (color)	<8 dígitos>	SYS	página]	14		
1641-6			30,1-40%	PPC (color)	<8 dígitos>	SYS		14		
1641-7	-		40,1-60%	PPC (color)	<8 dígitos>	SYS		14		
1641-8	-		60,1-80%	PPC (color)	<8 dígitos>	SYS		14		
1641-9			80,1- 100%	PPC (color)	<8 dígitos>	SYS	-	14		
1642-0	Contador de	Distribución del recuento	0-5%	PPC (color)	<8 dígitos>	SYS	Los datos del recuento de píxeles se dividen	14		
1642-1	píxeles	de píxeles/ color (M)	5,1-10%	PPC (color)	<8 dígitos>	SYS	en 10 intervalos. Muestra el número de	14		
1642-2	-		10,1-15%	PPC (color)	<8 dígitos>	SYS	páginas de salida de cada intervalo. En este	14		
1642-3			15,1-20%	PPC (color)	<8 dígitos>	SYS	distribución de píxeles en la función de copia	14		
1642-4	-		20,1-25%	PPC (color)	<8 dígitos>	SYS	en modo color y para tóner M. [Unidad:	14		
1642-5			25,1-30%	PPC (color)	<8 dígitos>	SYS	página]	14		
1642-6			30,1-40%	PPC (color)	<8 dígitos>	SYS		14		
1642-7			40,1-60%	PPC (color)	<8 dígitos>	SYS		14		
1642-8			60,1-80%	PPC (color)	<8 dígitos>	SYS		14		
1642-9			80,1- 100%	PPC (color)	<8 dígitos>	SYS		14		

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

Modo de configuración (08)									
Código	Clasifi- cación	Eleme	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.	
1643-0	Contador de	Distribución del recuento	0-5%	PPC (color)	<8 dígitos>	SYS	Los datos del recuento de píxeles se dividen	14	
1643-1	píxeles	de píxeles/ color (C)	5,1-10%	PPC (color)	<8 dígitos>	SYS	en 10 intervalos. Muestra el número de	14	
1643-2	-		10,1-15%	PPC (color)	<8 dígitos>	SYS	paginas de salida de cada intervalo. En este código se muestra la distribución de píxeles en la función de conja	14	
1643-3	-		15,1-20%	PPC (color)	<8 dígitos>	SYS		14	
1643-4	-		20,1-25%	PPC (color)	<8 dígitos>	SYS	en modo color y para tóner C. [Unidad:	14	
1643-5	-		25,1-30%	PPC (color)	<8 dígitos>	SYS	página]	14	
1643-6			30,1-40%	PPC (color)	<8 dígitos>	SYS		14	
1643-7	-		40,1-60%	PPC (color)	<8 dígitos>	SYS		14	
1643-8			60,1-80%	PPC (color)	<8 dígitos>	SYS		14	
1643-9	-		80,1- 100%	PPC (color)	<8 dígitos>	SYS		14	
1644-0	Contador de	Distribución del recuento	0-5%	PPC (color)	<8 dígitos>	SYS	Los datos del recuento de píxeles se dividen	14	
1644-1	píxeles	de píxeles/ color (K)	5,1-10%	PPC (color)	<8 dígitos>	SYS	en 10 intervalos. Muestra el número de	14	
1644-2	-		10,1-15%	PPC (color)	<8 dígitos>	SYS	páginas de salida de cada intervalo. En este	14	
1644-3	-		15,1-20%	PPC (color)	<8 dígitos>	SYS	distribución de píxeles en la función de conia	14	
1644-4	-		20,1-25%	PPC (color)	<8 dígitos>	SYS	en modo color y para tóner K. [Unidad:	14	
1644-5	-		25,1-30%	PPC (color)	<8 dígitos>	SYS	página]	14	
1644-6		30,1-40%	PPC (color)	<8 dígitos>	SYS		14		
1644-7			40,1-60%	PPC (color)	<8 dígitos>	SYS		14	
1644-8			60,1-80%	PPC (color)	<8 dígitos>	SYS		14	
1644-9			80,1- 100%	PPC (color)	<8 dígitos>	SYS		14	

WWW.SERVICE-MANUAL.NET

	Modo de configuración (08)										
Código	Clasifi- cación	Eleme	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.			
1645-0	Contador de	Distribución del recuento	0-5%	PRT (color)	<8 dígitos>	SYS	Los datos del recuento de píxeles se dividen	14			
1645-1	píxeles	de píxeles/ color (Y)	5,1-10%	PRT (color)	<8 dígitos>	SYS	en 10 intervalos. Muestra el número de	14			
1645-2	-		10,1-15%	PRT (color)	<8 dígitos>	SYS	páginas de salida de cada intervalo. En este	14			
1645-3	-		15,1-20%	PRT (color)	<8 dígitos>	SYS	código se muestra la distribución de píxeles en la función de impresión, en modo color y para tóner Y. [Unidad: página]	14			
1645-4	-		20,1-25%	PRT (color)	<8 dígitos>	SYS		14			
1645-5			25,1-30%	PRT (color)	<8 dígitos>	SYS		14			
1645-6	-		30,1-40%	PRT (color)	<8 dígitos>	SYS		14			
1645-7	-		40,1-60%	PRT (color)	<8 dígitos>	SYS		14			
1645-8	-		60,1-80%	PRT (color)	<8 dígitos>	SYS		14			
1645-9	-		80,1- 100%	PRT (color)	<8 dígitos>	SYS		14			
1646-0	Contador de	Distribución del recuento	0-5%	PRT (color)	<8 dígitos>	SYS	Los datos del recuento de píxeles se dividen	14			
1646-1	píxeles	de píxeles/ color (M)	5,1-10%	PRT (color)	<8 dígitos>	SYS	en 10 intervalos. Muestra el número de	14			
1646-2	-		10,1-15%	PRT (color)	<8 dígitos>	SYS	páginas de salida de cada intervalo. En este	14			
1646-3	-		15,1-20%	PRT (color)	<8 dígitos>	SYS	distribución de píxeles	14			
1646-4	-		20,1-25%	PRT (color)	<8 dígitos>	SYS	impresión, en modo color y para tóner M.	14			
1646-5	-		25,1-30%	PRT (color)	<8 dígitos>	SYS	[Unidad: página]	14			
1646-6	-		30,1-40%	PRT (color)	<8 dígitos>	SYS		14			
1646-7			40,1-60%	PRT (color)	<8 dígitos>	SYS	-	14			
1646-8			60,1-80%	PRT (color)	<8 dígitos>	SYS	-	14			
1646-9			80,1- 100%	PRT (color)	<8 dígitos>	SYS		14			

Modo de configuración (08)									
Código	Clasifi- cación	Eleme	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.	
1647-0	Contador de	Distribución del recuento	0-5%	PRT (color)	<8 dígitos>	SYS	Los datos del recuento de píxeles se dividen	14	
1647-1	píxeles	de píxeles/ color (C)	5,1-10%	PRT (color)	<8 dígitos>	SYS	en 10 intervalos. Muestra el número de	14	
1647-2			10,1-15%	PRT (color)	<8 dígitos>	SYS	páginas de salida de cada intervalo. En este	14	
1647-3			15,1-20%	PRT (color)	<8 dígitos>	SYS	codigo se muestra la distribución de píxeles en la función de impresión, en modo color y para tóner C.	14	
1647-4	-		20,1-25%	PRT (color)	<8 dígitos>	SYS		14	
1647-5	-		25,1-30%	PRT (color)	<8 dígitos>	SYS	[Unidad: página]	14	
1647-6	-		30,1-40%	PRT (color)	<8 dígitos>	SYS	-	14	
1647-7	-		40,1-60%	PRT (color)	<8 dígitos>	SYS	-	14	
1647-8			60,1-80%	PRT (color)	<8 dígitos>	SYS		14	
1647-9	-		80,1- 100%	PRT (color)	<8 dígitos>	SYS		14	
1648-0	Contador de	Distribución del recuento	0-5%	PRT (color)	<8 dígitos>	SYS	Los datos del recuento de píxeles se dividen	14	
1648-1	píxeles	de píxeles/ color (K)	5,1-10%	PRT (color)	<8 dígitos>	SYS	en 10 intervalos. Muestra el número de	14	
1648-2			10,1-15%	PRT (color)	<8 dígitos>	SYS	páginas de salida de cada intervalo. En este	14	
1648-3			15,1-20%	PRT (color)	<8 dígitos>	SYS	distribución de píxeles	14	
1648-4	-		20,1-25%	PRT (color)	<8 dígitos>	SYS	impresión, en modo color y para tóner K.	14	
1648-5		25,1-30%	PRT (color)	<8 dígitos>	SYS	[Unidad: página]	14		
1648-6		30,1-40%	PRT (color)	<8 dígitos>	SYS		14		
1648-7			40,1-60%	PRT (color)	<8 dígitos>	SYS		14	
1648-8			60,1-80%	PRT (color)	<8 dígitos>	SYS		14	
1648-9			80,1- 100%	PRT (color)	<8 dígitos>	SYS		14	

e-STUDIO2500c/3500c/3510c MODO DE CÓDIGOS DE ERROR Y AUTODIAGNÓSTICO

			Modo d	e configu	uración (08))		
Código	Clasifi- cación	Eleme	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.
1649-0	Contador de	Distribución del recuento	0-5%	PPC (negro)	<8 dígitos>	SYS	Los datos del recuento de píxeles se dividen	14
1649-1	píxeles	de píxeles/ negro	5,1-10%	PPC (negro)	<8 dígitos>	SYS	en 10 intervalos. Muestra el número de	14
1649-2	-		10,1-15%	PPC (negro)	<8 dígitos>	SYS	páginas de salida de cada intervalo. En este	14
1649-3	-		15,1-20%	PPC (negro)	<8 dígitos>	SYS	codigo se visualizan las distribuciones en la	14
1649-4			20,1-25%	PPC (negro)	<8 dígitos>	SYS	modo negro. [Unidad: página]	14
1649-5			25,1-30%	PPC (negro)	<8 dígitos>	SYS	[2]	14
1649-6	-		30,1-40%	PPC (negro)	<8 dígitos>	SYS		14
1649-7	-		40,1-60%	PPC (negro)	<8 dígitos>	SYS		14
1649-8	-		60,1-80%	PPC (negro)	<8 dígitos>	SYS		14
1649-9	-		80,1- 100%	PPC (negro)	<8 dígitos>	SYS		14
1650-0	Contador de	Distribución del recuento	0-5%	PRT (negro)	<8 dígitos>	SYS	Los datos del recuento de píxeles se dividen	14
1650-1	píxeles	de píxeles/ negro	5,1-10%	PRT (negro)	<8 dígitos>	SYS	en 10 intervalos. Muestra el número de	14
1650-2	-		10,1-15%	PRT (negro)	<8 dígitos>	SYS	páginas de salida de cada intervalo. En este	14
1650-3	-		15,1-20%	PRT (negro)	<8 dígitos>	SYS	distribuciones en la	14
1650-4	-		20,1-25%	PRT (negro)	<8 dígitos>	SYS	en modo negro. [Unidad: página]	14
1650-5	-		25,1-30%	PRT (negro)	<8 dígitos>	SYS		14
1650-6			30,1-40%	PRT (negro)	<8 dígitos>	SYS		14
1650-7			40,1-60%	PRT (negro)	<8 dígitos>	SYS		14
1650-8			60,1-80%	PRT (negro)	<8 dígitos>	SYS	-	14
1650-9			80,1- 100%	PRT (negro)	<8 dígitos>	SYS		14

	Modo de configuración (08)									
Código	Clasifi- cación	Eleme	ntos	Fun- ción	Valor por defecto <valor acepta- ble></valor 	RAM	Contenido	Pro- ced.		
1651-0	Contador de	Distribución del recuento	0-5%	FAX (negro)	<8 dígitos>	SYS	Los datos del recuento de píxeles se dividen	14		
1651-1	píxeles	de píxeles/ negro	5,1-10%	FAX (negro)	<8 dígitos>	SYS	en 10 intervalos. Muestra el número de	14		
1651-2			10,1-15%	FAX (negro)	<8 dígitos>	SYS	cada intervalo. En este	14		
1651-3			15,1-20%	FAX (negro)	<8 dígitos>	SYS	distribuciones en la	14		
1651-4			20,1-25%	FAX (negro)	<8 dígitos>	SYS	modo negro. [Unidad: página]	14		
1651-5			25,1-30%	FAX (negro)	<8 dígitos>	SYS		14		
1651-6			30,1-40%	FAX (negro)	<8 dígitos>	SYS		14		
1651-7			40,1-60%	FAX (negro)	<8 dígitos>	SYS		14		
1651-8			60,1-80%	FAX (negro)	<8 dígitos>	SYS		14		
1651-9			80,1- 100%	FAX (negro)	<8 dígitos>	SYS		14		

2 - 255

WWW.SERVICE-MANUAL.NET

<<Código relacionado con el modo de soporte MP>>

• Los elementos de gestión en el modo de soporte MP se pueden controlar desde el modo de configuración (08).

Los siguientes elementos se visualizan o configuran utilizando los subcódigos de configuración de la gestión del MP de la tabla mostrada a continuación.

<Subcódigos>

- 0: Número actual de páginas de salida
 - Representa el número actual de páginas de salida.
- 1: Número recomendado de páginas de salida para la sustitución de piezas
- Representa el número recomendado de páginas de salida para la sustitución de piezas.
- 2: Número de páginas de salida en la última sustitución de piezas
- Representa el número de páginas de salida en la última sustitución de piezas.
- 3: Recuentos actuales de accionamientos
 - Representa el recuento actual de accionamientos (1 recuento = 2 segundos).
- 4: Recuentos de accionamientos recomendados para la sustitución de piezas
 Representa el recuento actual de accionamientos recomendados para la sustitución de piezas (1 recuento = 2 segundos).
- 5: Recuentos de accionamientos en la última sustitución de piezas
 - Representa los recuentos de accionamientos en la última sustitución de piezas.
- 6: Páginas de salida actuales para el control
- Representa el número actual de páginas de salida para el control.
- 7: Recuentos actuales de accionamientos para el control
- Representa los recuentos actuales de accionamientos para el control (1 recuento = 2 segundos).
 8: Número de sustituciones
 - Lleva a cabo un recuento cuando se pone a cero el contador de cada unidad en la Pantalla del Modo de Soporte MP.

Notas:

- El subcódigo 0 equivale al subcódigo 6.
- El subcódigo 3 equivale al subcódigo 7.
- Cuando se modifica el valor del subcódigo 3, se actualiza el valor del subcódigo 7 y viceversa.
- Cuando se establece un "0" para uno de los subcódigos 0, 3, 6, y 7, el resto de estos códigos se actualiza automáticamente a "0".

Elementos	Configuración de la gestión del MP <procedimiento 4=""> *Indicado en 8 dígitos</procedimiento>	Fecha de sustitución anterior <procedimiento 2></procedimiento 	Observaciones
Tambor fotoconductor (K)	1150-0 a 8	1151	<valores 1150<br="" código="" defecto="" del="" por="">(e-STUDIO2500c/3500c/3510c)> Subcódigos 0, 2, 3, 5, 6, 7, 8: 0/0/0 Subcódigo 1: 50,000/70,000/70,000 Subcódigo 4: 140,000/140,000/ 140,000</valores>
Tambor fotoconductor (Y)	1152-0 a 8	1153	<valores 1152<br="" código="" defecto="" del="" por="">(e-STUDIO2500c/3500c/3510c)> Subcódigos 0, 2, 3, 5, 6, 7, 8: 0/0/0 Subcódigo 1: 50,000/70,000/70,000 Subcódigo 4: 140,000/140,000/ 140,000</valores>
Tambor fotoconductor (M)	1154-0 a 8	1155	<valores 1154<br="" código="" defecto="" del="" por="">(e-STUDIO2500c/3500c/3510c)> Subcódigos 0, 2, 3, 5, 6, 7, 8: 0/0/0 Subcódigo 1: 50,000/70,000/70,000 Subcódigo 4: 140,000/140,000/ 140,000</valores>
Tambor fotoconductor (C)	1156-0 a 8	1157	<valores 1156<br="" código="" defecto="" del="" por="">(e-STUDIO2500c/3500c/3510c)> Subcódigos 0, 2, 3, 5, 6, 7, 8: 0/0/0 Subcódigo 1: 50,000/70,000/70,000 Subcódigo 4: 140,000/140,000/ 140,000</valores>
Lámina de limpieza del tambor (K)	1158-0 a 8	1159	<valores 1158<br="" código="" defecto="" del="" por="">(e-STUDIO2500c/3500c/3510c)> Subcódigos 0, 2, 3, 5, 6, 7, 8: 0/0/0 Subcódigo 1: 50,000/70,000/70,000 Subcódigo 4: 140,000/140,000/ 140,000</valores>
Lámina de limpieza del tambor (Y)	1160-0 a 8	1161	<valores 1160<br="" código="" defecto="" del="" por="">(e-STUDIO2500c/3500c/3510c)> Subcódigos 0, 2, 3, 5, 6, 7, 8: 0/0/0 Subcódigo 1: 50,000/70,000/70,000 Subcódigo 4: 140,000/140,000/ 140,000</valores>
Lámina de limpieza del tambor (M)	1162-0 a 8	1163	<valores 1162<br="" código="" defecto="" del="" por="">(e-STUDIO2500c/3500c/3510c)> Subcódigos 0, 2, 3, 5, 6, 7, 8: 0/0/0 Subcódigo 1: 50,000/70,000/70,000 Subcódigo 4: 140,000/140,000/ 140,000</valores>
Lámina de limpieza del tambor (C)	1164-0 a 8	1165	<valores 1164<br="" código="" defecto="" del="" por="">(e-STUDIO2500c/3500c/3510c)> Subcódigos 0, 2, 3, 5, 6, 7, 8: 0/0/0 Subcódigo 1: 50,000/70,000/70,000 Subcódigo 4: 140,000/140,000/ 140,000</valores>
Rejilla del cargador (K)	1174-0 a 8	1175	<valores 1174<br="" código="" defecto="" del="" por="">(e-STUDIO2500c/3500c/3510c)> Subcódigos 0, 2, 3, 5, 6, 7, 8: 0/0/0 Subcódigo 1: 50,000/70,000/70,000 Subcódigo 4: 140,000/140,000/ 140,000</valores>

Elementos	Configuración de la gestión del MP <procedimiento 4=""> *Indicado en 8 dígitos</procedimiento>	Fecha de sustitución anterior <procedimiento 2></procedimiento 	Observaciones
Rejilla del cargador (Y)	1176-0 a 8	1177	<valores 1176<br="" código="" defecto="" del="" por="">(e-STUDIO2500c/3500c/3510c)> Subcódigos 0, 2, 3, 5, 6, 7, 8: 0/0/0 Subcódigo 1: 50,000/70,000/70,000 Subcódigo 4: 140,000/140,000/ 140,000</valores>
Rejilla del cargador (M)	1178-0 a 8	1179	<valores 1178<br="" código="" defecto="" del="" por="">(e-STUDIO2500c/3500c/3510c)> Subcódigos 0, 2, 3, 5, 6, 7, 8: 0/0/0 Subcódigo 1: 50,000/70,000/70,000 Subcódigo 4: 140,000/140,000/ 140,000</valores>
Rejilla del cargador (C)	1180-0 a 8	1181	<valores 1180<br="" código="" defecto="" del="" por="">(e-STUDIO2500c/3500c/3510c)> Subcódigos 0, 2, 3, 5, 6, 7, 8: 0/0/0 Subcódigo 1: 50,000/70,000/70,000 Subcódigo 4: 140,000/140,000/ 140,000</valores>
Cargador (cable/punta) (K)	1182-0 a 8	1183	<valores 1182<br="" código="" defecto="" del="" por="">(e-STUDIO2500c/3500c/3510c)> Subcódigos 0, 2, 3, 5, 6, 7, 8: 0/0/0 Subcódigo 1: 50,000/70,000/70,000 Subcódigo 4: 140,000/140,000/ 140,000</valores>
Cargador (cable/punta) (Y)	1184-0 a 8	1185	<valores 1184<br="" código="" defecto="" del="" por="">(e-STUDIO2500c/3500c/3510c)> Subcódigos 0, 2, 3, 5, 6, 7, 8: 0/0/0 Subcódigo 1: 50,000/70,000/70,000 Subcódigo 4: 140,000/140,000/ 140,000</valores>
Cargador (cable/punta) (M)	1186-0 a 8	1187	<valores 1186<br="" código="" defecto="" del="" por="">(e-STUDIO2500c/3500c/3510c)> Subcódigos 0, 2, 3, 5, 6, 7, 8: 0/0/0 Subcódigo 1: 50,000/70,000/70,000 Subcódigo 4: 140,000/140,000/ 140,000</valores>
Cargador (cable/punta) (C)	1188-0 a 8	1189	<valores 1188<br="" código="" defecto="" del="" por="">(e-STUDIO2500c/3500c/3510c)> Subcódigos 0, 2, 3, 5, 6, 7, 8: 0/0/0 Subcódigo 1: 50,000/70,000/70,000 Subcódigo 4: 140,000/140,000/ 140,000</valores>
Almohadilla de limpieza del cargador (K)	1190-0 a 8	1191	<valores 1190<br="" código="" defecto="" del="" por="">(e-STUDIO2500c/3500c/3510c)> Subcódigos 0, 2, 3, 5, 6, 7, 8: 0/0/0 Subcódigo 1: 50,000/70,000/70,000 Subcódigo 4: 140,000/140,000/ 140,000</valores>
Almohadilla de limpieza del cargador (Y)	1192-0 a 8	1193	<valores 1192<br="" código="" defecto="" del="" por="">(e-STUDIO2500c/3500c/3510c)> Subcódigos 0, 2, 3, 5, 6, 7, 8: 0/0/0 Subcódigo 1: 50,000/70,000/70,000 Subcódigo 4: 140,000/140,000/ 140,000</valores>

Elementos	Configuración de la gestión del MP <procedimiento 4=""> *Indicado en 8 dígitos</procedimiento>	Fecha de sustitución anterior <procedimiento 2></procedimiento 	Observaciones
Almohadilla de limpieza del cargador (M)	1194-0 a 8	1195	<valores 1194<br="" código="" defecto="" del="" por="">(e-STUDIO2500c/3500c/3510c)> Subcódigos 0, 2, 3, 5, 6, 7, 8: 0/0/0 Subcódigo 1: 50,000/70,000/70,000 Subcódigo 4: 140,000/140,000/ 140,000</valores>
Almohadilla de limpieza del cargador (C)	1196-0 a 8	1197	<valores 1196<br="" código="" defecto="" del="" por="">(e-STUDIO2500c/3500c/3510c)> Subcódigos 0, 2, 3, 5, 6, 7, 8: 0/0/0 Subcódigo 1: 50,000/70,000/70,000 Subcódigo 4: 140,000/140,000/ 140,000</valores>
Filtro de ozono -1	1198-0 a 8	1199	<valores 1198<br="" código="" defecto="" del="" por="">(e-STUDIO2500c/3500c/3510c)> Subcódigos 0, 2, 3, 5, 6, 7, 8: 0/0/0 Subcódigo 1: 50,000/70,000/70,000 Subcódigo 4: 140,000/140,000/ 140,000</valores>
Material de revelado	1200-0 a 8	1201	<valores 1200<br="" código="" defecto="" del="" por="">(e-STUDIO2500c/3500c/3510c)> Subcódigos 0, 2, 3, 5, 6, 7, 8: 0/0/0 Subcódigo 1: 50,000/70,000/70,000 Subcódigo 4: 105,000/105,000/ 105,000</valores>
Material de revelado Y	1202-0 a 8	1203	<valores 1202<br="" código="" defecto="" del="" por="">(e-STUDIO2500c/3500c/3510c)> Subcódigos 0, 2, 3, 5, 6, 7, 8: 0/0/0 Subcódigo 1: 50,000/70,000/70,000 Subcódigo 4: 105,000/105,000/ 105,000</valores>
Material de revelado M	1204-0 a 8	1205	<valores 1204<br="" código="" defecto="" del="" por="">(e-STUDIO2500c/3500c/3510c)> Subcódigos 0, 2, 3, 5, 6, 7, 8: 0/0/0 Subcódigo 1: 50,000/70,000/70,000 Subcódigo 4: 105,000/105,000/ 105,000</valores>
Material de revelado C	1206-0 a 8	1207	<valores 1206<br="" código="" defecto="" del="" por="">(e-STUDIO2500c/3500c/3510c)> Subcódigos 0, 2, 3, 5, 6, 7, 8: 0/0/0 Subcódigo 1: 50,000/70,000/70,000 Subcódigo 4: 105,000/105,000/ 105,000</valores>
1er rodillo de transferencia (K)	1214-0 a 8	1215	<valores 1214<br="" código="" defecto="" del="" por="">(e-STUDIO2500c/3500c/3510c)> Subcódigos 0, 2, 3, 5, 6, 7, 8: 0/0/0 Subcódigo 1: 500,000/700,000/ 700,000 Subcódigo 4: 1,400,000/1,400,000/ 1,400,000</valores>
1er rodillo de transferencia (Y)	1216-0 a 8	1217	<valores 1216<br="" código="" defecto="" del="" por="">(e-STUDIO2500c/3500c/3510c)> Subcódigos 0, 2, 3, 5, 6, 7, 8: 0/0/0 Subcódigo 1: 500,000/700,000/ 700,000 Subcódigo 4: 1,400,000/1,400,000/ 1,400,000</valores>

Elementos	Configuración de la gestión del MP <procedimiento 4=""> *Indicado en 8 dígitos</procedimiento>	Fecha de sustitución anterior <procedimiento 2></procedimiento 	Observaciones
1er rodillo de transferencia (M)	1218-0 a 8	1219	<valores 1218<br="" código="" defecto="" del="" por="">(e-STUDIO2500c/3500c/3510c)> Subcódigos 0, 2, 3, 5, 6, 7, 8: 0/0/0 Subcódigo 1: 500,000/700,000/ 700,000 Subcódigo 4: 1,400,000/1,400,000/ 1,400,000</valores>
1er rodillo de transferencia (C)	1220-0 a 8	1221	<valores 1220<br="" código="" defecto="" del="" por="">(e-STUDIO2500c/3500c/3510c)> Subcódigo 0, 2, 3, 5, 6, 7, 8: 0/0/0 Subcódigo 1: 500,000/700,000/ 700,000 Subcódigo 4: 1,400,000/1,400,000/ 1,400,000</valores>
Correa de transferencia	1228-0 a 8	1229	<valores 1228<br="" código="" defecto="" del="" por="">(e-STUDIO2500c/3500c/3510c)> Subcódigos 0, 2, 3, 5, 6, 7, 8: 0/0/0 Subcódigo 1: 250,000/350,000/ 350,000 Subcódigo 4: 700,000/700,000/ 700,000</valores>
Mylar de limpieza del rodillo de accionamiento	1230-0 a 8	1231	<valores 1230<br="" código="" defecto="" del="" por="">(e-STUDIO2500c/3500c/3510c)> Subcódigos 0, 2, 3, 5, 6, 7, 8: 0/0/0 Subcódigo 1: 200,000/280,000/ 280,000 Subcódigo 4: 560,000/560,000/ 560,000</valores>
Lámina de limpieza de la correa de transferencia	1232-0 a 8	1233	<valores 1232<br="" código="" defecto="" del="" por="">(e-STUDIO2500c/3500c/3510c)> Subcódigos 0, 2, 3, 5, 6, 7, 8: 0/0/0 Subcódigo 1: 100,000/140,000/ 140,000 Subcódigo 4: 280,000/280,000/ 280,000</valores>
2º rodillo de transferencia	1240-0 a 8	1241	<valores 1240<br="" código="" defecto="" del="" por="">(e-STUDIO2500c/3500c/3510c)> Subcódigos 0, 2, 3, 5, 6, 7, 8: 0/0/0 Subcódigo 1: 250,000/350,000/ 350,000 Subcódigo 4: 700,000/700,000/ 700,000</valores>
Rodillo de presión	1250-0 a 8	1251	<valores 1250<br="" código="" defecto="" del="" por="">(e-STUDIO2500c/3500c/3510c)> Subcódigo 0, 2, 3, 5, 6, 7, 8: 0/0/0 Subcódigo 1: 250,000/350,000/ 350,000 Subcódigo 4: 280,000/280,000/ 280,000</valores>
Pieza de separación del rodillo de presión	1270-0 a 8	1271	<valores 1270<br="" código="" defecto="" del="" por="">(e-STUDIO2500c/3500c/3510c)> Subcódigos 0, 2, 3, 5, 6, 7, 8: 0/0/0 Subcódigo 1: 100,000/140,000/ 140,000 Subcódigo 4: 280,000/280,000/ 280,000</valores>

Elementos	Configuración de la gestión del MP <procedimiento 4=""> *Indicado en 8 dígitos</procedimiento>	Fecha de sustitución anterior <procedimiento 2></procedimiento 	Observaciones			
Correa del fusor	1272-0 a 8	1273	<valores 1272<br="" código="" defecto="" del="" por="">(e-STUDIO2500c/3500c/3510c)> Subcódigos 0, 2, 3, 5, 6, 7, 8: 0/0/0 Subcódigo 1: 250,000/350,000/ 350,000 Subcódigo 4: 280,000/280,000/ 280,000</valores>			
Rodillo del fusor	1274-0 a 8	1275	<valores 1274<br="" código="" defecto="" del="" por="">(e-STUDIO2500c/3500c/3510c)> Subcódigos 0, 2, 3, 5, 6, 7, 8: 0/0/0 Subcódigo 1: 250,000/350,000/ 350,000 Subcódigo 4: 280,000/280,000/ 280,000</valores>			
Guía de la correa del fusor	1276-0 a 8	1277	<valores 1276<br="" código="" defecto="" del="" por="">(e-STUDIO2500c/3500c/3510c)> Subcódigos 0, 2, 3, 5, 6, 7, 8: 0/0/0 Subcódigo 1: 250,000/350,000/ 350,000 Subcódigo 4: 280,000/280,000/ 280,000</valores>			
Rodillo de arrastre (RADF)	1282-0, 1, 2, 8	1283	<valores 1282<br="" código="" defecto="" del="" por="">(e-STUDIO2500c/3500c/3510c)> Subcódigos 0, 2, 8: 0/0/0 Subcódigo 1: 120,000/120,000/ 120,000</valores>			
Rodillo de alimentación (RADF)	1284-0,1,2,8	1285	<valores 1284<br="" código="" defecto="" del="" por="">(e-STUDIO2500c/3500c/3510c)> Subcódigos 0, 2, 8: 0/0/0 Subcódigo 1: 120,000/120,000/ 120,000</valores>			
Rodillo de separación (RADF)	1286-0, 1, 2, 8	1287	<valores 1286<br="" código="" defecto="" del="" por="">(e-STUDIO2500c/3500c/3510c)> Subcódigos 0, 2, 8: 0/0/0 Subcódigo 1: 120,000/120,000/ 120,000</valores>			
Rodillo de arrastre (Primer cajón)	1290-0, 1, 2, 8	1291	<valores 1290<br="" código="" defecto="" del="" por="">(e-STUDIO2500c/3500c/3510c)> Subcódigos 0, 2, 8: 0/0/0 Subcódigo 1: 80,000/80,000/80,000</valores>			
Rodillo de arrastre (Segundo cajón)	1292-0,1,2,8	1293	<valores 1292<br="" código="" defecto="" del="" por="">(e-STUDIO2500c/3500c/3510c)> Subcódigos 0, 2, 8: 0/0/0 Subcódigo 1: 80,000/80,000/80,000</valores>			
Rodillo de arrastre (LCF)	1294-0,1,2,8	1295	<valores 1294<br="" código="" defecto="" del="" por="">(e-STUDIO2500c/3500c/3510c)> Subcódigos 0, 2, 8: 0/0/0 Subcódigo 1: 160,000/160,000/ 160,000</valores>			
Rodillo de alimentación (Primer cajón)	1298-0,1,2,8	1299	<valores 1298<br="" código="" defecto="" del="" por="">(e-STUDIO2500c/3500c/3510c)> Subcódigos 0, 2, 8: 0/0/0 Subcódigo 1: 80,000/80,000/80,000</valores>			
Rodillo de alimentación (Segundo cajón)	1300-0,1,2,8	1301	<valores 1300<br="" código="" defecto="" del="" por="">(e-STUDIO2500c/3500c/3510c)> Subcódigos 0, 2, 8: 0/0/0 Subcódigo 1: 80,000/80,000/80,000</valores>			

e-STUDIO2500c/3500c/3510c MODO DE CÓDIGOS DE ERROR Y AUTODIAGNÓSTICO

Elementos	Configuración de la gestión del MP <procedimiento 4=""> *Indicado en 8 dígitos</procedimiento>	Fecha de sustitución anterior <procedimiento 2></procedimiento 	Observaciones			
Rodillo de alimentación (LCF)	1302-0, 1, 2, 8	1303	<valores 1302<br="" código="" defecto="" del="" por="">(e-STUDIO2500c/3500c/3510c)> Subcódigos 0, 2, 8: 0/0/0 Subcódigo 1: 160,000/160,000/ 160,000</valores>			
Rodillo de separación (Primer cajón)	1306-0,1,2,8	1307	<valores 1306<br="" código="" defecto="" del="" por="">(e-STUDIO2500c/3500c/3510c)> Subcódigos 0, 2, 8: 0/0/0 Subcódigo 1: 80,000/80,000/80,000</valores>			
Rodillo de separación (Segundo cajón)	1308-0,1,2,8	1309	<valores 1308<br="" código="" defecto="" del="" por="">(e-STUDIO2500c/3500c/3510c)> Subcódigos 0, 2, 8: 0/0/0 Subcódigo 1: 80,000/80,000/80,000</valores>			
Rodillo de separación (LCF)	1310-0,1,2,8	1311	<valores 1310<br="" código="" defecto="" del="" por="">(e-STUDIO2500c/3500c/3510c)> Subcódigos 0, 2, 8: 0/0/0 Subcódigo 1: 160,000/160,000/ 160,000</valores>			
Rodillo de separación (Cajón superior del PFP)	1312-0,1,2,8	1313	<valores 1312<br="" código="" defecto="" del="" por="">(e-STUDIO2500c/3500c/3510c)> Subcódigos 0, 2, 8: 0/0/0 Subcódigo 1: 80,000/80,000/80,000</valores>			
Rodillo de separación (Cajón inferior del PFP)	1314-0,1,2,8	1315	<valores 1314<br="" código="" defecto="" del="" por="">(e-STUDIO2500c/3500c/3510c)> Subcódigos 0, 2, 8: 0/0/0 Subcódigo 1: 80,000/80,000/80,000</valores>			
Rodillo de separación (Unidad de bypass)	1316-0,1,2,8	1317	<valores 1316<br="" código="" defecto="" del="" por="">(e-STUDIO2500c/3500c/3510c)> Subcódigos 0, 2, 8: 0/0/0 Subcódigo 1: 80,000/80,000/80,000</valores>			
Rodillo de alimentación (Cajón superior del PFP)	de alimentación 1320-0,1,2,8 superior del PFP)		<valores 1320<br="" código="" defecto="" del="" por="">(e-STUDIO2500c/3500c/3510c)> Subcódigos 0, 2, 8: 0/0/0 Subcódigo 1: 80,000/80,000/80,000</valores>			
Rodillo de alimentación (Cajón inferior del PFP)	1322-0,1,2,8	1323	<valores 1322<br="" código="" defecto="" del="" por="">(e-STUDIO2500c/3500c/3510c)> Subcódigos 0, 2, 8: 0/0/0 Subcódigo 1: 80,000/80,000/80,000</valores>			
Rodillo de alimentación (Unidad de bypass)	1324-0,1,2,8	1325	<valores 1324<br="" código="" defecto="" del="" por="">(e-STUDIO2500c/3500c/3510c)> Subcódigos 0, 2, 8: 0/0/0 Subcódigo 1: 80,000/80,000/80,000</valores>			
Rodillo de arrastre (Cajón superior del PFP)	1328-0,1,2,8	1329	<valores 1328<br="" código="" defecto="" del="" por="">(e-STUDIO2500c/3500c/3510c)> Subcódigos 0, 2, 8: 0/0/0 Subcódigo 1: 80,000/80,000/80,000</valores>			
Rodillo de arrastre (Cajón inferior del PFP)	1330-0,1,2,8	1331	<valores 1330<br="" código="" defecto="" del="" por="">(e-STUDIO2500c/3500c/3510c)> Subcódigos 0, 2, 8: 0/0/0 Subcódigo 1: 80,000/80,000/80,000</valores>			
Rodillo de arrastre 1332-0,1,2,8 (Unidad de bypass)		1333	<valores 1332<br="" código="" defecto="" del="" por="">(e-STUDIO2500c/3500c/3510c)> Subcódigos 0, 2, 8: 0/0/0 Subcódigo 1: 80,000/80,000/80,000</valores>			

Elementos	Configuración de la gestión del MP <procedimiento 4=""> *Indicado en 8 dígitos</procedimiento>	Fecha de sustitución anterior <procedimiento 2></procedimiento 	Observaciones			
Filtro de ozono 2	1340-0,1,2,8	1341	<valores 1340<br="" código="" defecto="" del="" por="">(e-STUDIO2500c/3500c/3510c)> Subcódigos 0, 2, 3, 5, 6, 7, 8: 0/0/0 Subcódigo 1: 200,000/280,000/ 280,000 Subcódigo 4: 560,000/560,000/ 560,000</valores>			
Mylar de limpieza del segundo rodillo de transferencia opuesto	1342-0,1,2,8	1343	<valores 1342<br="" código="" defecto="" del="" por="">(e-STUDIO2500c/3500c/3510c)> Subcódigos 0, 2, 3, 5, 6, 7, 8: 0/0/0 Subcódigo 1: 200,000/280,000/ 280,000 Subcódigo 4: 560,000/560,000/ 560,000</valores>			

WWW.SERVICE-MANUAL.NET

<< Procedimiento para copiar el valor total del contador (08-257)>>

- (1) Encienda el equipo mientras pulsa simultáneamente [0] y [8].
- (2) Introduzca el código "257"con las teclas digitales y pulse el botón [START] (se visualizará lo siguiente).

Nota:

Antes de realizar las siguientes operaciones, tenga presente los valores actuales de contador.

0% 257
SYSTEM MODE
33333333 33333333
CANCEL

Fig. 2-3

(3) Introduzca el valor "1" o "2" y pulse el botón [START].

El valor introducido se visualiza a la izquierda del "%" y se mostrará el botón [ENTER].

Nota:

El valor puede borrarse pulsando el botón [CLEAR] para modificarlo, mientras el botón [START] no está pulsado. (El valor a la izquierda del "%" se restablece a "0" pulsando el botón [CLEAR].)

• Pulse "1" para copiar el valor del contador total (placa LGC) (A) en el valor del contador de respaldo (placa SYS) (B).

1% 2 SYSTEM MOI 999999999999999999999999999999999999	257)E 99999999 (B)
CANCEL	ENTER

Fig. 2-4

 Pulse "2" para copiar el valor del contador de respaldo (placa SYS) (B) en el valor del contador total (placa LGC) (A).





(4) Pulse el botón [ENTER] para completar la sobrescritura del valor del contador.

Nota:

La pantalla volverá a la pantalla de introducción de códigos sin copiar (sobrescribir) el valor cuando el botón [CANCEL] está pulsado.

2

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

2.2.6 Contador de píxeles

1) Sinopsis

El contador de píxeles es una función que cuenta el número de puntos emitidos por el láser y lo transforma en la proporción de impresión (%) por tamaño estándar. La "proporción de impresión (%) por tamaño estándar" se denomina "Recuento de píxeles".

Esta función permite saber cómo utiliza cada usuario el equipo y comprender la tendencia de consumo de tóner (número de páginas de salida por cartucho).

2) Factores que influyen en el consumo de tóner

El número estándar de páginas de salida por cartucho muestra la media de páginas de salida bajo la condición de que los datos de la proporción de impresión del 6% se impriman en papel de tamaño estándar (A4/LT) a una temperatura y humedad normales.

No obstante, los usuarios no siempre imprimen bajo las condiciones descritas. En cuanto al tipo de original, el modo de copia/impresión y el entorno, cada usuario tiene tendencias diferentes y, en consecuencia, el consumo de tóner difiere en función del usuario.

Los factores más importantes que influyen en el consumo de tóner son los siguientes:

- Cobertura del original/datos
- Densidad del original/datos
- Modo del original/impresión
- Configuración de densidad

Asimismo, existen otros factores además de los mencionados, como el entorno, las diferencias individuales entre los equipos, la diferencia en la calidad por lote de los materiales, la densidad del tóner y el potencial de la superficie del tambor.



Las relaciones generales entre los 4 factores indicados y el consumo de tóner por página de salida en la función de copia son las siguientes:

Fig. 2-6 Factores que influyen en el consumo de tóner y la tendencia

- 3) Información sobre el contador de píxeles
 - Referencia del cartucho de tóner y referencia del especialista del servicio técnico
 La función del contador de píxeles en este equipo tiene dos referencias, la del cartucho de tóner y la del especialista del servicio técnico.

Referencia del cartucho de tóner

Se trata de un sistema que integra datos entre la instalación de un nuevo cartucho de tóner y la siguiente instalación.

La instalación de un nuevo tóner se determina cuando el número total de recuento de píxeles o páginas de salida después de la detección del tóner vacío ha superado el umbral.

El umbral a utilizar se selecciona en el modo de configuración (08-1506) entre el recuento de píxeles y las páginas de salida (0: Páginas de salida 1: Contador de píxeles). El umbral del recuento de píxeles está ajustado en el modo de configuración (08-1508) y el de las páginas de salida está ajustado en el modo de configuración (08-1507). Cuando se decide que el nuevo cartucho de tóner está instalado, los datos relacionados con el cartucho anterior se borran y sustituyen con los datos posteriores a la instalación de un nuevo cartucho. La puesta a cero del contador de la referencia del cartucho de tóner se realiza en el modo de configuración (08-1503).

Referencia del especialista del servicio técnico

Es un sistema que integra datos entre el borrado del contador que hace referencia al especialista del servicio técnico y futuros borrados de dicho contador.

El borrado del contador que hace referencia al especialista del servicio técnico se realiza en el modo de configuración (08-1502).

Recuento de impresión (número de páginas de salida)

El número de páginas de salida mostrado en el contador de píxeles se cuenta después de convertir todos los tamaños de papel al tamaño de papel estándar (A4/LT). La proporción del área de papel convierte a tamaño estándar la impresión sobre un tamaño de papel que no sea el estándar. El tamaño estándar se establece en el modo de configuración (08-1500).

A continuación se indican algunos ejemplos de conversión:

P. ej.)

Se añade un "1" al recuento de impresiones al imprimir en el tamaño A4/LT.

Se añade un "2" al recuento de impresiones al imprimir en el tamaño A3/LD. (Proporción del área de A4/LT: 200%)

Se añade un "1,49" al recuento de impresiones al imprimir en el tamaño B4. (Proporción del área de A4: 149%)

Se añade un "1,27" al recuento de impresiones al imprimir en el tamaño LG. (Proporción del área de LT: 127%)

Recuento de píxeles (%)

El recuento de píxeles (%) muestra la proporción de píxeles emitidos por el láser sobre el total de píxeles del papel estándar.

A continuación se indican algunos ejemplos de recuento de píxeles:

Nota:

En los siguientes ejemplos, se considera "copia en negro" el 100%. Sin embargo, en realidad la imagen nunca alcanza el 100%, puesto que tiene 4 márgenes.

P. ej.)

Impresión de 5 páginas en tamaño A4/LT con copia en negro (emisiones de láser a todos los píxeles). \rightarrow Recuento de píxeles: 100%, recuento de impresiones: 5

Impresión de 5 páginas en tamaño A4/LT con copia en blanco (nunca hay emisiones de láser). → Recuento de píxeles: 0%, recuento de impresiones: 5

Impresión de 2 páginas en tamaño A4/LT con copia en negro (emisiones de láser a todos los píxeles). Impresión de 2 páginas en tamaño A4/LT con copia en blanco (nunca hay emisiones de láser). → Recuento de píxeles: 50%, recuento de impresiones: 4

Impresión de 3 páginas en tamaño A4/LT con un 6% de la emisión de láser Impresión de 1 página en tamaño A4/LT con un 2% de la emisión de láser \rightarrow Recuento de píxeles: 5%, recuento de impresiones: 4

Impresión de 2 páginas en tamaño A3/LD con copia en negro (emisiones de láser a todos los píxeles). → Recuento de píxeles: 100%, recuento de impresiones: 4

Impresión de 2 páginas en tamaño A3/LD con un 6% de la emisión de láser \rightarrow Recuento de píxeles: 6%, recuento de impresiones: 4

e-STUDIO2500c/3500c/3510c MODO DE CÓDIGOS DE ERROR Y AUTODIAGNÓSTICO

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

Recuento medio de píxeles (%) y último recuento de píxeles (%)
 Existen 2 tipos de recuento de píxeles: recuento medio de píxeles (%) y último recuento de píxeles (%).

Recuento medio de píxeles (%)

Se calcula y se visualiza el valor medio de los datos del recuento de píxeles después de borrar los datos de referencia.

Último recuento de píxeles (%)

Muestra el valor para la impresión justo antes de confirmar el recuento de píxeles.

- Tipo de datos calculados

Dado que estamos ante un equipo multifuncional y de color, los datos del recuento de píxeles se calculan para cada función y color.

La siguiente lista muestra la información que se puede confirmar mediante la pantalla LCD. Sin embargo, en realidad se puede confirmar más información mediante el modo de configuración (08).

Para tener más información, consulte el apartado "5) Pantalla en el modo de configuración (08)".

O: Con datos	
—: Sin datos	

										•
	Referencia del cartucho de tóner				Referencia del especialista del servicio técnico					
	٨٣٥	Мо				Color/Dos colores				
	rillo	genta	Cian	Negro	Total	Ama- rillo	Ma- genta	Cian	Negro	Negro
Función de copia	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Función de impresión	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Función de FAX	-	-	-	0	-	-	-	-	-	0
Total	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Tabla 2-201 Tipo de datos calculados

Configuraciones relacionadas con la función del contador de píxeles **Configuración del tamaño de papel estándar** Selecciona el tamaño de papel (A4 o LT) para convertirlo a recuento de píxeles (08-1500).

Configuración de visualización del contador de píxeles

Selecciona si se visualiza o no el contador de píxeles en la pantalla LCD (08-1504).

Configuración de referencia visualizada

Selecciona la referencia cuando se visualiza el contador de píxeles en la pantalla LCD (referencia del cartucho de tóner o del especialista del servicio técnico) (08-1505).

Contador de determinación de tóner vacío

Este es el contador que determina la sustitución de un nuevo cartucho de tóner después de haber detectado que el tóner está vacío.

Después de que el sensor del auto-tóner haya detectado que el tóner está vacío, este contador comprueba si de nuevo no se detecta que el tóner está vacío durante el recuento del número de píxeles o de las páginas de salida.

Borrado del contador de píxeles

Hay 3 tipos de borrado del recuento de píxeles. Son los siguientes:

08-1501: Borra toda la información relacionada con el recuento de píxeles.

08-1502: Borra toda la información relacionada con el recuento de píxeles de la referencia del especialista del servicio técnico.

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

e-STUDIO2500c/3500c/3510c MODO DE CÓDIGOS DE ERROR Y AUTODIAGNÓSTICO

2 - 269

2

08-1503: Borra toda la información relacionada con el recuento de píxeles de la referencia del cartucho de tóner.

4) Relación entre el recuento de píxeles y el consumo de tóner

La impresión de una imagen con gran cobertura o alta densidad por parte del usuario puede implicar un valor elevado en el recuento de píxeles. Lo mismo ocurre con el ajuste de un consumo de tóner elevado en el modo original o en la configuración de la densidad. En tal caso, el ciclo de sustitución del cartucho de tóner es más rápido que el número estándar de páginas de salida. Por tanto, esta tendencia debe ser comprendida para la puesta en servicio. La relación entre el recuento de píxeles y el número de páginas de salida por cartucho es la siguiente:



Fig. 2-7 Recuento de píxeles y número de páginas de salida por cartucho

5) Confirmación del contador de píxeles

Visualización en la pantalla LCD

Selecciona si se visualiza o no el contador de píxeles en la pantalla LCD (0: Se visualiza, 1: No se visualiza) y en el modo de configuración (08-1504) se selecciona si se visualiza o no en la referencia del especialista del servicio técnico o en la referencia del cartucho de tóner (0: Referencia del especialista del servicio técnico, 1: Referencia del cartucho de tóner) en el modo de configuración (08-1505).

La siguiente pantalla se muestra al pulsar los botones [USER FUNCTIONS], [COUNTER] y [PIXEL COUNTER] en este orden después de seleccionar "Visualizar" con el código anterior y, como de costumbre, con el equipo conectado. (Los botones visualizados dependen del ajuste de 08-1505.)

e-STUDIO2500c/3500c/3510c MODO DE CÓDIGOS DE ERROR Y AUTODIAGNÓSTICO
	09.19.2003 22:05
	ADMIN
PIXEL COUNTER	
RETURN	



				09.19.2003 19:19
ADDRESS	COUNTER	USER	ADMIN	
PIXEL COUNTER				
	SEB SEB	KIRE SEF		
RETURN				

Fig. 2-9 Pantalla de selección de referencia

Cuando se selecciona y pulsa el botón de la pantalla anterior, se visualizan todas las pantallas de recuento de píxeles.

Botón [TONER CARTRIDGE]: Se visualiza la pantalla de información de referencia del cartucho de tóner.

Botón [SERVICE (COLOR)]: Se visualiza la pantalla de información de la referencia del especialista del servicio técnico (color).

Botón [SERVICE (BLACK)]: Se visualiza la pantalla de información de la referencia del especialista del servicio técnico (negro).

2

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

La siguiente pantalla se visualiza al pulsar el botón [TONER CARTRIDGE].

	09.19.2003 22:05					
ADDRESS	USER	ADMIN				
TONER CARTRIDGE						
	Сору	Printer	Total	YELLOW(Y)		
Print Count [LT/A4]	228	2	230	MACENTA(M)		
Average Pixel Count [%]	0.00	0.00	0.00			
Latest Pixel Count [%]	0.00	0.00	0.00	CYAN(C)		
		-		BLACK(K)		
(RETURN						

Fig. 2-10 Pantalla de información de referencia del cartucho de tóner

La siguiente pantalla se visualiza al pulsar el botón [SERVICE (COLOR)].

09.19.2003 19:19						
	USER	ADMIN				
ERVICE(COLOR)				TOTAL		
	Сору	Printer	Total	YELLOW(Y		
Print Count [LT/A4]	228	2	230	MACENTA/		
Average Pixel Count [%]	0.00	0.00	0.00	TAGENTAU		
Latest Pixel Count [%]	0.00	0.00	0.00	CYAN(C)		
	1	1	•	BLACK(K		
RETURN						

Fig. 2-11 Pantalla de información de la referencia del especialista del servicio técnico (color).

La siguiente pantalla se visualiza al pulsar el botón [SERVICE (BLACK)].

	09.19.2003 19:20					
	USER					
	Copy	Drintor	Fou	Totol		
Defect Occurst [1,7,4,4]	Lopy	Printer	Fax			
Print Count [L17A4]	91	224	U	515		
Average Pixel Count [%]	0.00	0.00	0.00	0.00		
Latest Pixel Count [%]	0.00	0.00	0.00	0.00		
		•				
RETURN						

Fig. 2-12 Pantalla de información de referencia del especialista del servicio técnico (negro)

- Impresión de la lista de datos

Los datos del contador de píxeles pueden imprimirse en el modo de impresión de lista (9S). 9S-104: Se imprimen los datos de la referencia del cartucho de tóner.

9S-105: Se imprimen los datos de la referencia del especialista del servicio técnico.

PIXEL COUNTER CODE LIST									
2005.6.14 09:55									
SI	ERVICEMAN	١							
No	DATE	Col.		PPC	PRN	FAX	TOTAL		
0	20050614	Y	Print Count [LT/A4]	12345	23456		45678		
1	20050614	Y	Average Pixel Count [%]	12345	23456		45678		
2	20050614	Y	Latest Pixel Count [%]	12345	23456		45678		
9	20050614	К	Print Count [LT/A4]	12345	23456	12345	45678		
10	20050614	К	Average Pixel Count [%]	12345	23456	12345	45678		
11	20050614	K	Latest Pixel Count [%]	12345	23456	12345	45678		

Fig. 2-13 Lista de datos sobre la referencia del cartucho de tóner

PIXEL COUNTER CODE LIST									
2005.6.14 09:55									
т	ONERCART	RIDGE							
No	DATE	Col.		PPC	PRN	FAX	TOTAL		
0	20050614	Y	Print Count [LT/A4]	12345	23456		45678		
1	20050614	Y	Average Pixel Count [%]	12345	23456		45678		
2	20050614	Y	Latest Pixel Count [%]	12345	23456		45678		
9	20050614	к	Print Count [LT/A4]	12345	23456	12345	45678		
10	20050614	К	Average Pixel Count [%]	12345	23456	12345	45678		
11	20050614	K	Latest Pixel Count [%]	12345	23456	12345	45678		

Fig. 2-14 Lista de datos sobre la referencia del especialista de servicio técnico

2

 Pantalla en el modo de configuración (08) La verificación de la información sobre el recuento de píxeles también se puede llevar a cabo en el modo de configuración (08). Para obtener más detalles, consulte P.2-106 "2.2.5 Modo de configuración (08)".

	•		Color/Do		Negro		
		Amarillo	Magenta	Cian	Negro	Negro	(en color) + Negro
Función de copia	Recuento de impresiones (página)	1557	1559	1561	1552	1553	-
	Recuento medio de píxeles (%)	1609	1610	1611	1612	1613	1614
	Último recuento de píxeles (%)	1626	1627	1628	1629	1639	-
Impresión impresora	Recuento de impresiones (página)	1558	1560	1562	1554	1555	-
	Recuento medio de píxeles (%)	1615	1616	1617	1618	1619	1620
	Último recuento de píxeles (%)	1630	1631	1632	1633	1640	-
Función de FAX	Recuento de impresiones (página)	-	-	-	-	1556	-
	Recuento medio de píxeles (%)	-	-	-	-	1625	-
	Último recuento de píxeles (%)	-	-	-	-	1634	-
Total	Recuento medio de píxeles (%)	1621	1622	1623	-	-	1624

Recuento de impresiones, recuento de píxeles

2-202. Tabla de códigos del recuento de píxeles (referencia del cartucho de tóner)

			Color/Dos colores					
		Total	Amarillo	Magenta	Cian	Negro	Negro	
Función de copia	Recuento de impresiones (página)	1547	-	-	-	-	1548	
	Recuento medio de píxeles (%)	1577	1578	1579	1580	1581	1592	
	Último recuento de píxeles (%)	1596	1597	1598	1599	1600	1606	
Función de impresión	Recuento de impresiones (página)	1549	-	-	-	-	1550	
	Recuento medio de píxeles (%)	1582	1583	1584	1585	1586	1593	
	Último recuento de píxeles (%)	1601	1602	1603	1604	1605	1607	
Función de FAX	Recuento de impresiones (página)	-	-	-	-	-	1551	
	Recuento medio de píxeles (%)	-	-	-	-	-	1594	
	Último recuento de píxeles (%)	-	-	-	-	-	1608	
Total	Recuento medio de píxeles (%)	1587	1588	1598	1590	1591	1595	

Tabla 2-203. Tabla de códigos del recuento de píxeles (referencia del especialista del servicio técnico)

e-STUDIO2500c/3500c/3510c MODO DE CÓDIGOS DE ERROR Y AUTODIAGNÓSTICO

2 - 274

Distribución del recuento de píxeles

			Nogro			
		Amarillo	Magenta	Cian	Negro	Negro
Función de copia	Distribución del recuento de impresión (página)	1641	1642	1643	1644	1549
Función de impresión	Distribución del recuento de impresión (página)	1645	1646	1647	1648	1650
Función de FAX	Distribución del recuento de impresión (página)	-	-	-	-	1651

Tabla 2-204 Tabla de códigos del recuento de píxeles

Nota:

Al introducir el subcódigo en el código superior, se puede visualizar la distribución del recuento de píxeles dividida en 10 intervalos. Los subcódigos son los siguientes.

0: 0 - 5%	1: 5,1 - 10%	2: 10,1 - 15%	3: 15,1 - 20%	4: 20,1 - 25%
5: 25,1 - 30%	6: 30,1 - 40%	7: 40,1 - 60%	8: 60,1- 80%	9: 80,1 - 100%

Más información

Contador de la sustitución del cartucho de tóner. Muestra el recuento de sustituciones del cartucho de tóner.

08-1563: Cartucho de tóner Y 08-1564: Cartucho de tóner M 08-1565: Cartucho de tóner C 08-1566: Cartucho de tóner K

Fecha de inicio del contador de referencia del cartucho de tóner

Muestra la fecha de inicio del contador de referencia del cartucho de tóner.

08-1515: Cartucho de tóner Y 05-1516: Cartucho de tóner M 08-1517: Cartucho de tóner C 05-1518: Cartucho de tóner K

Fecha de borrado del contador de referencia del especialista de servicio técnico Se visualiza la fecha de borrado del contador de referencia del especialista de servicio técnico (08-1510).

Se guarda la fecha (se ha llevado a cabo 08-1502).

Fecha de borrado del contador de referencia del cartucho de tóner Muestra la fecha de borrado del contador de referencia del cartucho de tóner. Se guarda la fecha (se ha llevado a cabo 08-1503).

08-1511: Cartucho de tóner Y 05-1512: Cartucho de tóner M 08-1513: Cartucho de tóner C 05-1514: Cartucho de tóner K

2 - 275

e-STUDIO2500c/3500c/3510c MODO DE CÓDIGOS DE ERROR Y AUTODIAGNÓSTICO

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

2 - 276

WWW.SERVICE-MANUAL.NET

3. AJUSTE

3.1 Orden de ajuste (ajuste relacionado con la imagen)

Este capítulo explica principalmente los procedimientos para el ajuste relacionado con la imagen. Cuando se sustituyan componentes que tengan otras instrucciones específicas de ajuste, deberá darse prioridad a estas últimas.

En el siguiente diagrama, las flechas con línea continua indican los ajustes imprescindibles, mientras que las flechas con línea discontinua indican los ajustes que hay que efectuar sólo en caso necesario.



3.2 Ajuste del sensor del auto-tóner

Cuando sustituya el material de revelado, ajuste el sensor del auto-tóner mediante el siguiente procedimiento.

- (1) Instale el limpiador y la unidad de revelado.
 - Nota:

No instale el cartucho de tóner.

(2) Manteniendo pulsadas simultáneamente las teclas digitales [0] y [5], encienda la alimentación. Se visualiza el siguiente mensaje:





- (3) Introduzca un código y pulse el botón [START].
- Cód.200: Todos los materiales de
revelado201: Material de revelado202: Material de revelado M
Y
203: Material de revelado C203: Material de revelado C204: Material de revelado
K

	(Code)			
100% TEST MODE	200	A3	→	[START]

Fig. 3-3

- (4) Se visualizará el siguiente mensaje al cabo de aprox. 2 minutos y comenzará el ajuste:
 - La tensión del sensor de corriente (V) mostrada en (B) cambia automáticamente, aproximándose gradualmente al valor objetivo para tensión de referencia de ajuste mostrado en (A) durante el ajuste.

(B)	-	Y: x.xxV	M: x.xxV	C: x.xxV	K: x.xxV	
(C)	-	Y:****	M:****	C:****	K:****	ww%
(A)	->	Y: z.zzV	M: z.zzV	C: z.zzV	K: z.zzV	

(B): Current sensor voltage (V)

- (C): Adjustment value, Humidity (%)
- (A): Target value (V) for adjustment reference voltage

Fig. 3-4

- (5) Cuando la tensión del sensor de corriente (V) en (B) se aproxima y el valor de control de datos del sensor (valor de bit) correspondiente al valor del material de revelado inicial se visualiza en (C), el ajuste queda completado.
 - Una vez finalizado el ajuste, el botón [ENTER] aparecerá en la pantalla.

		e-STUDIO2500c / 3500c			
(B)	-	Y: x.xxV	M: x.xxV	C: x.xxV	K: x.xxV
(C)	-	Ү: ууу	М: ууу	С: ууу	К: ууу
(A)	->	Y: z.zzV	M: z.zzV	C: z.zzV	K: z.zzV

e-STUDIO3510c

- (C) → Y: ***** M: ***** C: ***** K: yyy
- (A) → Y: *****V M: ****V C: *****V K: z.zzV
 - (B): Current sensor voltage (V)
 - (C): Sensor output control value (bit value)
 - (A): Target value (V) for adjustment reference voltage

Fig. 3-5

Nota:

Los valores de (A), (B) y (C) varían con la humedad.

- (6) Pulse el botón [ENTER] para almacenar en la memoria los resultados del ajuste.
- (7) Apague el equipo.
- (8) Instale los cartuchos de tóner.

3.3 Realización del control de calidad de imagen

(1) Al desembalar

Antes del ajuste dimensional de la imagen, ejecute el procedimiento "Inicialización automática del control de calidad de imagen (05-396)"

- (2) Al sustituir cualquiera de las siguientes piezas, asegúrese de ejecutar el procedimiento "Inicialización automática del control de calidad de imagen (05-396)".
 - Tambor fotoconductor
- Material de revelado
- Correa de transferencia
- 1er rodillo de transferencia
- Electrodo de la punta

- Unidad óptica láser
- Lámina de limpieza del tambor
- Rejilla del cargador principal Sensor de alineación de la
 - posición de la imagen

Sensor de calidad de imagen

Nota:

Si se efectúa además el "Ajuste gamma automático", previamente debería realizarse la "Inicialización automática del control de calidad de imagen (05-396)".

(3) Si se efectúa el "Ajuste gamma automático" en casos en los que no se sustituyan piezas arriba mencionadas, ejecute el procedimiento "Realización forzada del control de calidad de imagen en bucle cerrado (05-395)" antes del "Ajuste gamma automático".

Cód.	Elemento que se debe ajustar	Contenido
Cód. 395	Realización forzada del control de calidad de imagen en bucle cerrado	 Contenido <procedimiento> Manteniendo pulsadas simultáneamente las teclas digitales [0] y [5], encienda la alimentación. → Modo de ajuste Introduzca [395] y pulse el botón [START]. Se visualiza "WAIT" (ESPERE). Una vez que el ajuste ha concluido con normalidad, el equipo vuelve al estado inicial del Modo de ajuste. Cuando se produce un error Cuando se visualiza "Toner bag replacement" (Sustitución del depósito colector de tóner)> (Consulte "4.3.2 (F) Sustitución del depósito colector de tóner" en el Manual de Servicio). Sustituya el depósito colector de tóner y cierre la cubierta anterior. Mantenga pulsado el botón [ENERGY SAVER] durante unos segundos para desconectar el equipo. Encienda el equipo. La indicación de depósito colector de tóner lleno desaparecerá duranto el calantamiento. </procedimiento>
		 5) Compruebe si se visualiza "WAIT" (ESPERE). <cuando ajuste="" de="" error="" indica="" se="" un=""> (Consulte "4.3.2 (D) Cartucho de tóner vacío" en el Manual de Servicio).</cuando> 1) Mantenga pulsado el botón [ENERGY SAVER] durante unos segundos para desconectar el equipo y poder comprobar si el cartucho de tóner está vacío. 2) Encienda el equipo. 3) Compruebe el funcionamiento del suministro de tóner durante el calentamiento. Si aparece un mensaje solicitando que se sustituya el cartucho de tóner, abra la cubierta anterior y sustitúyalo. 4) Compruebe si se visualiza "WAIT" (ESPERE). <otras anomalías=""> Adopte las medidas correspondientes descritas en "Solución de problemas".</otras>

Cód.	Elemento que se debe ajustar	Contenido
396	Inicialización automática del control de calidad de imagen	 <procedimiento></procedimiento> 1) Manteniendo pulsadas simultáneamente las teclas digitales [0] y [5], encienda la alimentación. → Modo de ajuste 2) Introduzca [396] y pulse el botón [START]. 3) Se visualiza "WAIT" (ESPERE). 4) Una vez que el ajuste ha concluido con normalidad, el equipo vuelve al estado inicial del Modo de ajuste.
		 Cuando se produce un error <cuando "toner="" (sustitución="" bag="" colector="" de="" del="" depósito="" replacement"="" se="" tóner)="" visualiza=""></cuando> (Consulte "4.3.2 (F) Sustitución del depósito colector de tóner" en el Manual de Servicio). 1) Sustituya el depósito colector de tóner y cierre la cubierta anterior. 2) Mantenga pulsado el botón [ENERGY SAVER] durante unos segundos para desconectar el equipo. 3) Encienda el equipo. 4) La indicación de depósito colector de tóner lleno desaparecerá durante el calentamiento. 5) Compruebe si se visualiza "WAIT" (ESPERE).
		 <cuando ajuste="" de="" error="" indica="" se="" un=""> (Consulte "4.3.2 (D) Cartucho de tóner vacío" en el Manual de Servicio). 1) Mantenga pulsado el botón [ENERGY SAVER] durante unos segundos para desconectar el equipo y poder comprobar si el cartucho de tóner está vacío. 2) Encienda el equipo. 3) Compruebe el funcionamiento del suministro de tóner durante el calentamiento. Si aparece un mensaje solicitando que se sustituya el cartucho de tóner, abra la cubierta anterior y sustitúyalo. 4) Compruebe si se visualiza "WAIT" (ESPERE). <otras anomalías=""> Adopte las medidas correspondientes descritas en "Solución de</otras> </cuando>
		problemas".

3.4 Ajuste del control de registro de color

Tras finalizar el procedimiento de "Inicialización automática del control de calidad de imagen (05-396)", inicie el procedimiento "Realización forzada del ajuste del control de registro de color (05-4719)".

Cód	Elemento que se debe ajustar	Contenido
4719	 Realización forzada del control de registro de color 	<procedimiento> Manteniendo pulsadas simultáneamente las teclas digitales [0] y [5], encienda la alimentación. → Modo de ajuste Introduzca [4719] y pulse el botón [START]. Una vez que el ajuste ha concluido con normalidad, el equipo vuelve al estado inicial del Modo de ajuste. Cuando se produce un error </procedimiento>
		 <cuando "toner="" (sustitución="" bag="" colector="" de="" del="" depósito="" replacement"="" se="" tóner)="" visualiza=""></cuando> (Consulte "4.3.2 (F) Sustitución del depósito colector de tóner" en el Manual de Servicio). 1) Sustituya el depósito colector de tóner y cierre la cubierta anterior. 2) Mantenga pulsado el botón [ENERGY SAVER] durante unos segundos para desconectar el equipo. 3) Encienda el equipo. 4) La indicación de depósito colector de tóner lleno desaparecerá durante el calentamiento. 5) Compruebe si se visualiza "WAIT" (ESPERE). <cuando ajuste="" de="" error="" indica="" se="" un=""></cuando> (Consulte "4.3.2 (D) Cartucho de tóner vacío" en el Manual de Servicio). 1) Mantenga pulsado el botón [ENERGY SAVER] durante unos segundos para desconectar el equipo y poder comprobar si el cartucho de tóner está vacío. 2) Encienda el equipo. 3) Compruebe el funcionamiento del suministro de tóner durante el calentamiento. 3) Compruebe el se visualiza "WAIT" (ESPERE]. < < < < <<!--</td-->

3.5 Ajuste de la correa de transferencia debido a factores ambientales

La longitud de la correa de transferencia puede cambiar en función de la temperatura y humedad ambientales, y esto altera la posición de la imagen con respecto al borde de entrada. Aunque el ajuste de la posición de la imagen ya se ha efectuado en fábrica, en el momento de instalar el equipo o de sustituir alguna pieza, es necesario comprobar la diferencia entre "05-4732-0: Valor de referencia" y "05-4732-1: Valor eficaz" de "Visualización de los valores corregidos de ajuste del borde de entrada", ya que pueden existir diferencias entre el entorno de la fábrica y el del lugar de instalación. Si la diferencia entre el valor de referencia y el valor eficaz es de 10 bits o más, realice "Ajuste de la ubicación de la imagen de la dirección de escaneado secundario (05-408)".

- El equipo corrige automáticamente las alteraciones de la posición del borde de entrada causadas por cualquier cambio ambiental. Sin embargo, el reajuste de la posición del borde de entrada en el lugar de instalación (obtener el valor de referencia) puede incrementar todavía más la corrección automática, ya que puede suprimir las incoherencias causadas por la dispersión de unidades, piezas y sensores.
- Es posible que surjan diferencias entre el valor de referencia y el valor eficaz, incluso si el equipo permanece en el mismo sitio. No es necesario, no obstante, realizar el procedimiento "05-408" cada vez que se detecta una diferencia si éste ya ha sido llevado a cabo después de instalar el equipo o sustituir alguna pieza.

Código	Elemento que se debe ajustar	Observaciones
4732-0	Visualización de los valores corregidos de ajuste del borde de entrada Valor absoluto de referencia de humedad	Muestra el valor absoluto del valor corregido del ajuste del borde de entrada
4732-1	Visualización de los valores corregidos de ajuste del borde de entrada Valor absoluto eficaz de humedad	Muestra el valor eficaz del valor corregido del ajuste del borde de entrada
408	Ajuste de la ubicación de la imagen de la dirección de escaneado secundario	Realiza el ajuste de la ubicación de la imagen de la dirección de escaneado secundario (ajuste de la posición de inicio de escritura del láser)

Nota:

Cuando compruebe " Visualización de los valores corregidos de ajuste del borde de entrada (05-4732-0), (05-4732-1)" y " Ajuste de la ubicación de la imagen de la dirección de escaneado secundario (05-408)", procure hacerlo algunas horas después de instalar el equipo o sustituir cualquier pieza.

La longitud de la correa de transferencia cambia lentamente en función del entorno, por lo que cuanto mayor sea la diferencia ambiental, más tiempo tardará la longitud de la correa en estabilizarse. Si realiza este ajuste inmediatamente después de la instalación o de sustituir alguna pieza, es posible que el valor de ajuste no sea correcto y, en consecuencia, se produzca una alteración en la posición del borde de entrada una vez el equipo se haya estabilizado.

<Procedimiento>

- (1) Manteniendo pulsadas simultáneamente las teclas digitales [0] y [5], encienda la alimentación.
- (2) Seleccione el papel del cajón, introduzca [98] y a continuación pulse el botón [FAX] para imprimir la plantilla cuadriculada (destinada a actualizar el valor eficaz).
- (3) Introduzca [4732] y pulse el botón [START].
- (4) Introduzca [0] y pulse el botón [START].
- (5) Anote el valor de "Reference value (A)" (Valor de referencia (A)) y pulse el botón [ENTER].
- (6) Introduzca [4732] y pulse el botón [START].
- (7) Introduzca [1] y pulse el botón [START].
- (8) Anote el valor de "RMS value (B)" (Valor eficaz (B)) y pulse el botón [ENTER].
- (9) Calcule la diferencia entre "Reference value (A)" y "RMS value (B)" para obtener "Difference (C)" (Diferencia (C)).

Intervalo de diferencia (C)	Observaciones
$C \leq -10$	Realice el ajuste de la ubicación de la imagen de la dirección de escaneado secundario. Vaya al paso (10).
-10 < C < 10	La ubicación de la imagen de la dirección de escaneado secundario es correcta. Vaya al paso (12).
$10 \leq C$	Realice el ajuste de la ubicación de la imagen de la dirección de escaneado secundario. Vaya al paso (10).

- Cuando la diferencia entre "05-4732-0: Valor de referencia" y "05-4732-1: Valor eficaz" es de 10 bits, el equipo ya ha realizado una corrección automática de aprox. 1 mm.
- (10) Introduzca [408] y pulse el botón [START].

(11) Introduzca el valor de ajuste mediante el procedimiento descrito a continuación. Para poder introducir el valor de ajuste, es necesario teclear un valor diferente del actual para borrar el que estaba almacenado anteriormente. A continuación introduzca el valor presentado como valor actual después de introducir de nuevo el código [408].



Fig. 3-6

(12) Apague el equipo.

3.6 Ajuste dimensional de la imagen

3.6.1 Descripción general

Existen varios elementos de ajuste en el ajuste dimensional de la imagen, tal como se muestra en la siguiente tabla. Antes del ajuste dimensional de la imagen, ejecute el procedimiento "Inicialización automática del control de calidad de imagen (05-396)".

Durante el ajuste de estos elementos se debe observar estrictamente el siguiente orden de ajuste.

	Elemento que se debe ajustar Código en modo 05		
1) Alineación del papel en el rodillo de registro		4100, 4101, 4103, 4104, 4105, 4106, 4107, 4108, 4109, 4110, 4111, 4115, 4116, 4117, 4118, 4120, 4122, 4123, 4124, 4125, 4126, 4127, 4128, 4129	
Ajuste relacionado con la	Proporción de reproducción de la dirección de escaneado primario (Ajuste fino de la velocidad de giro del motor poligonal)	401	
impresora	Posición de inicio de escritura del láser de los datos de escaneado primario	411	
	Proporción de reproducción de la dirección de escaneado secundario (Ajuste fino de la velocidad de giro del motor de la correa de transferencia)	487	
	Posición de inicio de escritura del láser de los datos de escaneado secundario	408, 440, 441, 444, 428, 442, 445	
	Posición de inicio de escritura del láser de los datos de escaneado primario durante el duplicado.	498	
Ajustes	Distorsión de la imagen	-	
relacionados con el	Proporción de reproducción de la dirección de escaneado primario	405	
escallel	Ubicación de la imagen de la dirección de escaneado primario	306	
	Proporción de reproducción de la dirección de escaneado secundario	340	
	Ubicación de la imagen de la dirección de escaneado secundario	305	
	Margen superior	430	
	Margen derecho	432	
	Margen inferior	433	

[Procedimiento para introducir valores de ajuste]

Siguiendo el procedimiento descrito más abajo, proceda al ajuste de cada elemento de ajuste de tal forma que los valores medidos obtenidos de las copias de prueba cumplan la especificación. Si se pulsa el botón [FAX] inmediatamente después de iniciar el Modo de ajuste (05), se puede realizar un copiado de prueba de una cara (modo de copia normal).



Fig. 3-7

3.6.2 Alineación del papel en el rodillo de registro

[A] Ajuste mediante la pantalla táctil

La alineación del papel en el rodillo de registro puede ajustarse siguiendo el procedimiento descrito a continuación, con el que se ejecuta el código 05-480.

1) Seleccione el cajón.

<u>100%</u>	480 A4
TEST MO	DE
CST1	Tandem LCF
CST2	Option LCF
CST3	SFB
CST4	

Fig. 3-8

2) Seleccione el tamaño del papel.

100% TEST MO	480 A4 DE
CST1 330mm- 220mm-329mm	-159mm
205 nn- 219 nn 160 nn- 204 nn	
CANCEL	

Fig. 3-9

3) Seleccione el tipo de medio.

<u>100%</u> Test Mo	<u>480</u> A4 DE
CST1 330mm- Normal Thick1 Thick2 Thick3	OHP Special 1 Special 2
CANCEL	

Fig. 3-10

4) Seleccione la velocidad de copia. (Solamente papel normal)

<u>100% 480</u> ; Test Mode	A4
CST1 330mm- Plain B&W(45ppm) Other	
	ENTER

Fig. 3-11

5) Introduzca el valor de ajuste.

100% 48 TEST MODE	30 A4
CST1 330mm- Plain	Other
······	
	ENTER



- 6) Pulse el botón [ENTER] para concluir el ajuste.
 - * Pulse el botón [FUNCTION CLEAR] para regresar al menú anterior.

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

[B]	Ajuste mediante	introducción	directa del código
-----	-----------------	--------------	--------------------

<u> </u>		, 	Tamaño del papel	
Cajón	Código	Subcódigo	(Seleccione el tamaño del	Tipo de papel [*]
			papel con el subcódigo.)	
Primer cajón	4100	0,1,2,3,4	0: 330 mm o superior	Papel normal
(CSTT)	4115	0,1,2,3,4	1: 220–329 mm	Papel grueso 1
	4122	0,1,2,3,4	(8,7–12,9 pulgadas) 2: 205–219 mm	Papel normal (sólo e-STUDIO3510c)
Segundo cajón	4101	0,1,2,3,4	(8,1–8,6 pulgadas)	Papel normal
(CST2)	4116	0,1,2,3,4	3: 160-204 mm	Papel grueso 1
	4123	0,1,2,3,4	4: 159 mm o inferior (6.26 pulgadas o inferior)	Papel normal (sólo e-STUDIO3510c)
Cajón superior del	4108	0,1,2,3,4		Papel normal
PFP	4117	0,1,2,3,4		Papel grueso 1
(0313)	4124	0,1,2,3,4		Papel normal (sólo e-STUDIO3510c)
Cajón inferior del	4109	0,1,2,3,4		Papel normal
PFP (CST4)	4118	0,1,2,3,4		Papel grueso 1
	4125	0,1,2,3,4		Papel normal (sólo e-STUDIO3510c)
Alimentación por	4103	0,1,2,3,4		Papel normal
bypass	4104	0,1,2,3,4		Papel grueso 1
	4105	0,1,2,3,4		Papel grueso 2
	4106	0,1,2,3,4		Papel grueso 3
	4107	0,1,2,3,4		Transparencia
	4127	0,1,2,3,4		Papel normal (sólo e-STUDIO3510c)
	4128	0,1,2,3,4		Papel especial 1
	4129	0,1,2,3,4		Papel especial 2
LCF	4111		-	Papel normal
	4126		-	Papel normal (sólo e-STUDIO3510c)
UAD	4110	0,1,2,3,4	0: 330 mm o superior	Papel normal
	4120	0,1,2,3,4	 (13,0 pulgadas o superior) 1: 220–329 mm (8,7–12,9 pulgadas) 2: 205–219 mm (8,1–8,6 pulgadas) 3: 160-204 mm (6,3–8,0 pulgadas) 4: 159 mm o inferior (6,26 pulgadas o inferior) 	Papel grueso 1

La magnitud de alineación se ajusta mediante los siguientes códigos del Modo de ajuste (05).

*Gramaje:

Papel normal: 64 a 105 g/m² (17 lb. adherente a 28 lb. adherente)

Papel grueso 1: 106 a 163 g/m² (28 lb. adherente a 60 lb. cubierta (90 lb. índice))

Papel grueso 2: 164 a 209 g/m² (61 lb. cubierta a 77,3 lb. cubierta (115,7 lb. índice))

Papel grueso 3: 210 a 256 g/m² (77,3 lb. cubierta a 94,5 lb. cubierta (141,4 lb. índice))

<Procedimiento>



- (*1) 1: Plantilla cuadriculada a una cara en Modo negro
 - 3: Plantilla cuadriculada a dos caras en Modo negro
 - 55: Plantilla cuadriculada de papel grueso 2 en Modo color
 - 56: Plantilla cuadriculada de papel grueso 3 en Modo color
 - 57: Plantilla cuadriculada de transparencia en Modo color
 - 58: Plantilla cuadriculada a una cara de papel grueso 2 en
 - 59: Modo negro
 - 60: Plantilla cuadriculada a una cara de papel grueso 3 en
 - 98: Modo negro

Plantilla cuadriculada a una cara de transparencia en Modo negro

Plantilla cuadriculada a una cara en Modo CK

Nota:

Si la magnitud de alineación es excesiva pueden producirse ruidos anómalos (como el del papel al doblarse) o bien el papel puede arrugarse al ser introducido. Si, por el contrario, la magnitud de alineación es demasiado pequeña, puede producirse una desviación, un desplazamiento de la imagen o un atasco en la salida de papel (E010). Tenga en cuenta lo explicado anteriormente y seleccione el valor adecuado.

3.6.3 Ajuste relacionado con la impresora

El ajuste relacionado con la impresora se lleva a cabo empleando la plantilla cuadriculada impresa.



Fig. 3-13

	Tolerancia de ajuste	Detalles del ajuste
A	200 ± 0,5 mm	Consulte "[A] Proporción de reproducción de la dirección de escaneado primario (Ajuste fino de la velocidad de giro del motor poligonal (Impresora))"
В	52 ± 0,5 mm	Consulte "[B] Posición de inicio de escritura del láser de los datos de escaneado primario (Impresora)"
С	200 ± 0,5 mm	Consulte "[C] Proporción de reproducción de la dirección de escaneado secundario (Ajuste fino de la velocidad de giro del motor de la correa de transferencia (Impresora))"
D	52 ± 0,5 mm	Consulte "[D] Posición de inicio de escritura del láser de los datos de escaneado secundario"
E	52 ± 0,5 mm	Consulte "[E] Posición de inicio de escritura del láser de los datos de escaneado primario durante el duplicado"

e-STUDIO2500c/3500c/3510c AJUSTE

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

3

[A] Proporción de reproducción de la dirección de escaneado primario (Ajuste fino de la velocidad de giro del motor poligonal (Impresora))

- Conecte la alimentación mientras mantiene pulsadas simultáneamente las teclas digitales [0] y [5].→ (Modo de ajuste)
- (2) Pulse [98] → [FAX]. (Se imprime una plantilla cuadriculada con cuadrados de 10 mm. Use A3/LD desde el segundo cajón).
- (3) Mida la distancia A desde la 1ª línea hasta la 21ª línea de la plantilla cuadriculada.
- (4) Compruebe si la distancia A se encuentra dentro del rango 200±0,5 mm.
- (5) En caso negativo, use el siguiente procedimiento para modificar los valores y mida de nuevo la distancia A. <Procedimiento>

(Modo de ajuste) \rightarrow (Introduzca el código [401]) \rightarrow [START]

- \rightarrow (Introduzca un valor (valores aceptables: 0 a 255))
- \rightarrow [ENTER] o [INTERRUPT] (Guardado en la memoria)
- \rightarrow Se visualiza "100% A".
- \rightarrow Pulse [98] \rightarrow [FAX] \rightarrow (Se imprime una plantilla cuadriculada).
- Cuanto mayor sea el valor de ajuste, más larga se hace la distancia A (aprox. 0,08 mm/incremento).

[B] Posición de inicio de escritura del láser de los datos de escaneado primario (Impresora)

- Manteniendo pulsadas simultáneamente las teclas digitales [0] y [5], encienda la alimentación. → (Modo de ajuste)
- (2) Pulse [98] → [FAX]. (Se imprime una plantilla cuadriculada con cuadrados de 10 mm. Use A3/LD desde el segundo cajón).
- (3) Mida la distancia B desde el borde izquierdo del papel hasta la 6ª línea de la plantilla cuadriculada.
- (4) Compruebe si la distancia B se encuentra dentro del rango 52±0,5 mm.
- (5) En caso negativo, use el siguiente procedimiento para modificar los valores y mida de nuevo la distancia B. <Procedimiento>

(Modo de ajuste) \rightarrow (Introduzca el código [411]) \rightarrow [START]

- \rightarrow (Introduzca un valor (valores aceptables: 0 a 255))
- → [ENTER] o [INTERRUPT] (Guardado en la memoria)
- \rightarrow Se visualiza "100% A"
- \rightarrow Pulse [98] \rightarrow [FAX] \rightarrow (Se imprime una plantilla cuadriculada).
- * Cuanto mayor sea el valor de ajuste, más larga se hace la distancia B (aprox. 0,04 mm/incremento).
- (6) Una vez finalizado el ajuste para el código 411, aplique el mismo valor de ajuste para el código 410.

(Modo de ajuste) \rightarrow (Introduzca el código [410]) \rightarrow [START]

- \rightarrow (Introduzca el mismo valor que en el paso 5 anterior)
- \rightarrow Pulse [ENTER] o [INTERRUPT] (Guardado en la memoria).

Nota:

Asegúrese de que se imprima la primera línea de la plantilla cuadriculada, ya que a veces esta línea no aparece.

[C] Proporción de reproducción de la dirección de escaneado secundario (ajuste fino de la velocidad de giro del motor de la correa de transferencia)

Código	Subcódigo	Velocidad de transporte	Función	Observaciones
487	0	Velocidad normal	PRT	Cuando el valor aumenta, la
	1	Velocidad normal	FAX	dirección de escaneado secundario
	2	Velocidad normal	PPC	se hace mayor. (Aprox. 0,09 mm/ incremento)
	3	Deceleración	PRT	
	4	Deceleración	FAX	
	5	Deceleración	PPC	
	6	Velocidad rápida	PRT	
	7	Velocidad rápida	FAX	
	6	Velocidad rápida	PPC	

- Manteniendo pulsadas simultáneamente las teclas digitales [0] y [5], encienda la alimentación. → (Modo de ajuste)
- (2) Pulse [98] → [FAX]. (Se imprime una plantilla cuadriculada con cuadrados de 10 mm. Use A3/LD desde el segundo cajón).
- (3) Mida la distancia C desde la segunda línea del borde de entrada del papel hasta la 22^a línea de la plantilla cuadriculada.
 - * Normalmente, la primera línea de la plantilla cuadriculada no está impresa.
- (4) Compruebe si la distancia C se encuentra dentro del rango 200±0,5 mm.
- (5) En caso negativo, use el siguiente procedimiento para modificar los valores y mida de nuevo la distancia C.
- (6) Lleve a cabo el registro de color (4719) al concluir el ajuste.
 - <Procedimiento>

(Modo de ajuste) → (Introduzca el código [487]) → [START] → (Introduzca el subcódigo indicado anteriormente)

- \rightarrow [START] \rightarrow (Introduzca un valor (valores aceptables: 0 a 255))
- \rightarrow [ENTER] o [INTERRUPT] (Guardado en la memoria)
- * Cuando el valor no se encuentra dentro de los intervalos recomendados, la parte de la imagen situada en el borde de salida puede aparecer en una posición incorrecta con respecto a la longitud del papel o bien la densidad de dicha parte de la imagen puede ser baja. Realice el ajuste comprobando la imagen.
- \rightarrow Se visualiza "100% A"
- \rightarrow Pulse [98] \rightarrow [FAX] \rightarrow (Se imprime una plantilla cuadriculada).
- * Cuanto mayor sea el valor de ajuste, más larga se hace la distancia C (aprox. 0.09 mm/incremento).
- \rightarrow (Introduzca el código [4719]) \rightarrow [START] Æ (Forzado del registro de color)

[D] Posición de inicio de escritura del láser de los datos de escaneado secundario

La ejecución del código 05-408 realiza este ajuste para todas las fuentes de papel. También es posible efectuar el ajuste individualmente para cada fuente de papel.

Código	Tamaño del papel	Valor aceptable				0	bservaciones
408	A3/LD		0 a 80		Realiza	a el ajuste para	todas las fuentes de papel.
Para cada fuer	nte de papel						
Orden de ajuste	Fuente del	papel	Código Tama pa		nño del apel	Valor aceptable	Observaciones
1	Primer ca	jón	ón 440		4/LT	0 a 40	
2	Segundo cajón		441	A3	3/LD	0 a 40	
3	Cajón superi PFP	or del	444 A4		4/LT	0 a 40	

A4/LT

A4/LT

A3/LD

0 a 40

0 a 40

0 a 40

Papel alimentado desde el

e-STUDIO2500c/3500c/3510c AJUSTE

segundo cajón

Para todas las fuentes de papel

4

5

6

(1) Manteniendo pulsadas simultáneamente las teclas digitales [0] y [5], encienda la alimentación. → (Modo de ajuste)

- (2) Pulse [98] ([3] para duplicado) → [FAX]. (Se imprime una plantilla cuadriculada con cuadrados de 10 mm).
- (3) Mida la distancia D desde el borde de entrada del papel hasta la 6^a línea de la plantilla cuadriculada.
 - * Normalmente, la primera línea de la plantilla cuadriculada no está impresa.

428

442

445

- * En caso de duplicado, mídala en la parte superior de la plantilla cuadriculada.
- (4) Compruebe si la distancia D se encuentra dentro del rango 52±0,5 mm.
- (5) En caso negativo, use el siguiente procedimiento para modificar los valores y mida de nuevo la distancia D.

 Procedimiento>

(Modo de ajuste) \rightarrow (Introduzca el código mostrado anteriormente) \rightarrow [START]

- \rightarrow (Introduzca un valor aceptable mostrado anteriormente)
- → [ENTER] o [INTERRUPT] (Guardado en la memoria)
- \rightarrow Se visualiza "100% A"
- \rightarrow Pulse [98] ([3] para duplicado)

Cajón inferior del

PFP

Alimentación por

bypass

Duplicado

- \rightarrow [FAX] \rightarrow (Se imprime una plantilla cuadriculada).
- * Cuanto mayor sea el valor de ajuste, más larga se hace la distancia D (aprox. 0.15 mm/incremento).

[E] Posición de inicio de escritura del láser de los datos de escaneado primario durante el duplicado. Nota:

Asegúrese de que se imprima la primera línea de la plantilla cuadriculada, ya que a veces esta línea no aparece.

[E-1] Ajuste para papel de tamaño largo

- Manteniendo pulsadas simultáneamente las teclas digitales [0] y [5], encienda la alimentación. → (Modo de ajuste)
- (2) Pulse [3] → [FAX]. (Se imprime una plantilla cuadriculada con cuadrados de 10 mm. Use A3/LD desde el segundo cajón).
- (3) Verifique la plantilla cuadriculada en el modelo de prueba impreso y mida la distancia E desde el borde izquierdo del papel hasta la 6^a línea de la plantilla cuadriculada.
- (4) Compruebe si la distancia E se halla dentro del rango 52±0,5 mm.
- (5) En caso negativo, use el siguiente procedimiento para modificar los valores y mida de nuevo la distancia E. <Procedimiento>
 - $(\mathsf{Modo} \ \mathsf{de} \ \mathsf{ajuste}) \rightarrow (\mathsf{Introduzca} \ \mathsf{el} \ \mathsf{código} \ [\mathsf{498}]) \rightarrow [\mathsf{START}] \rightarrow [\mathsf{0}] \rightarrow [\mathsf{START}]$
 - \rightarrow (Introduzca un valor (valores aceptables: 0 a 255))
 - \rightarrow [ENTER] o [INTERRUPT] (Guardado en la memoria)
 - \rightarrow Se visualiza "100% A".
 - \rightarrow Pulse [3] \rightarrow [FAX] \rightarrow (Se imprime una plantilla cuadriculada).
 - * Cuanto mayor sea el valor de ajuste, más larga se hace la distancia E (aprox. 0,04 mm/incremento).

[E-2] Ajuste para papel de tamaño corto

- Manteniendo pulsadas simultáneamente las teclas digitales [0] y [5], encienda la alimentación. → (Modo de ajuste)
- (2) Pulse [3] → [FAX]. (Se imprime una plantilla cuadriculada con cuadrados de 10 mm. Use A4/LT desde el primer cajón).
- (3) Verifique la plantilla cuadriculada en el modelo de prueba impreso y mida la distancia E desde el borde izquierdo del papel hasta la 6^a línea de la plantilla cuadriculada.
- (4) Compruebe si la distancia E se halla dentro del rango 52±0,5 mm.
- (5) En caso negativo, use el siguiente procedimiento para modificar los valores y mida de nuevo la distancia E.

 </li

(Modo de ajuste) \rightarrow (Introduzca el código [498]) \rightarrow [START] \rightarrow [1] \rightarrow [START]

- \rightarrow (Introduzca un valor (valores aceptables: 0 a 255))
- \rightarrow [ENTER] o [INTERRUPT] (Guardado en la memoria)
- \rightarrow Se visualiza "100% A"
- \rightarrow Pulse [3] \rightarrow [FAX] \rightarrow (Se imprime una plantilla cuadriculada).
 - Cuanto mayor sea el valor de ajuste, más larga se hace la distancia E (aprox. 0,04 mm/incremento).

<Resumen del procedimiento de ajuste para las distancias A a E>

- [0] [5] [Encendido] \rightarrow [98] ([3](05-445, 498) para duplicado) \rightarrow [FAX]
- A: 05-401 (Segundo cajón, A3/LD)
- B: 05-411 (Segundo cajón, A3/LD)
- \rightarrow 200±0,5 mm (0,08 mm/incremento)
- \rightarrow 52±0,5 mm (0,04 mm/incremento)
- \rightarrow Introduzca el mismo valor para 05-410.
- \rightarrow 200±0,5 mm (0,09 mm/incremento)
- \rightarrow 52±0,5 mm (0,15 mm/incremento)
- D: 05-408 (Segundo cajón, A3/LD) 05-440 (Primer cajón, A4/LT) 05-441 (Segundo cajón, A3/LD) 05-444 (Cajón superior del PFP, A4/LT) 05-428 (Cajón inferior del PFP, A4/LT) 05-442 (Alimentación por bypass, A4/LT)

C: 05-487-0 a 8 (Segundo cajón, A3/LD)

- 05-445 (Duplicado, A3/LD)
- E: 05-498-0 (Segundo cajón, A3/LD), 05-498-1 (Primer cajón, A4/LT)
- \rightarrow 52±0,5 mm (0,04 mm/incremento)

3.6.4 Ajustes relacionados con el escáner

[A] Distorsión de la imagen





- (1) Manteniendo pulsadas simultáneamente las teclas digitales [0] y [5], encienda la alimentación.
- (2) Pulse [FAX] para hacer una copia de cualquier imagen en una hoja de papel A3/LD.

3

- (3) Introduzca [308] y pulse el botón [START] para desplazar el carrete hasta la posición de ajuste.
- (4) Realice el ajuste siguiendo el orden de los pasos 1 y 2.
 <u>Paso 1</u>
 En el caso de A:
 Apriete el tornillo de ajuste del espejo 3 (hacia la derecha).
 En el caso de B:
 Afloje el tornillo de ajuste del espejo 3 (hacia la izquierda).





Paso 2 En el caso de C: Apriete el tornillo de ajuste del espejo 1 (hacia la derecha). En el caso de D: Afloje el tornillo de ajuste del espejo 1 (hacia la izquierda).





(5) Aplique el producto para el sellado de tornillos en los tornillos de ajuste. (2 puntos)
Producto para el sellado de tornillos recomendado:

Fabricante: Three Bond Nombre del producto: 1401E

Los siguientes ajustes (b) hasta (e) deberían realizarse con el modelo de pruebas nº TCC-1.

[B] Ajuste de la proporción de reproducción de la dirección de escaneado primario

- (1) Manteniendo pulsadas simultáneamente las teclas digitales [0] y [5], encienda la alimentación.
 → (Modo de ajuste)
- (2) Coloque el modelo de pruebas nº TCC-1 sobre el cristal para originales (con la flecha situada en el lado posterior izquierdo).
- (3) Pulse $[FAX] \rightarrow [START]$ para hacer una copia en modo A3/LD, 100%, color y texto/foto.
- (4) Mida la distancia A entre M1 y M2 en la copia con una regla.
- (5) Compruebe si la distancia A se encuentra dentro del rango 200±0,5 mm.
- (6) En caso negativo, use el siguiente procedimiento para modificar los valores y repita los pasos (3) a (5) anteriores.
 - <Procedimiento>
 - (Modo de ajuste) \rightarrow (Introduzca el código [405]) \rightarrow [START]
 - \rightarrow (Introduzca un valor (valores aceptables: 0 a 255) con las teclas digitales)
 - \rightarrow [ENTER] o [INTERRUPT] (Guardado en la memoria)
 - * Cuanto mayor sea el valor de ajuste, más larga se hace la distancia A (aprox. 0,1 mm/ incremento).

[C] Ubicación de la imagen de la dirección de escaneado primario

- (1) Manteniendo pulsadas simultáneamente las teclas digitales [0] y [5], encienda la alimentación.
 → (Modo de ajuste)
- (2) Coloque el modelo de pruebas nº TCC-1 sobre el cristal para originales (con la flecha situada en el lado posterior izquierdo).
- (3) Pulse $[FAX] \rightarrow [START]$ para hacer una copia en modo A4/LT, 100%, color y texto/foto.
- (4) Mida la distancia B desde el borde izquierdo del papel hasta la línea de 10 mm de la plantilla cuadriculada de la izquierda de la copia con una regla.
- (5) Compruebe si la distancia B se encuentra dentro del rango 10±0,5 mm.
- (6) En caso negativo, use el siguiente procedimiento para modificar los valores y repita los pasos (3) a (5) anteriores.
 - <Procedimiento>
 - (Modo de ajuste) \rightarrow (Introduzca el código [306]) \rightarrow [START]
 - \rightarrow (Introduzca un valor (valores aceptables: 0 a 255))
 - \rightarrow [ENTER] o [INTERRUPT] (Guardado en la memoria)
 - Cuanto mayor sea el valor de ajuste, más larga se hace la distancia B (aprox. 0,04 mm/ incremento).

[D] Proporción de reproducción de la dirección de escaneado secundario

- (1) Manteniendo pulsadas simultáneamente las teclas digitales [0] y [5], encienda la alimentación.
 → (Modo de ajuste)
- (2) Coloque el modelo de pruebas nº TCC-1 sobre el cristal para originales (con la flecha situada en el lado posterior izquierdo).
- (3) Pulse $[FAX] \rightarrow [START]$ para hacer una copia en modo A4/LT, 100%, color y texto/foto.
- (4) Mida la distancia C entre M3 y M4 en la copia con una regla.
- (5) Compruebe si la distancia C se encuentra dentro del rango 150±0,5 mm.
- (6) En caso negativo, use el siguiente procedimiento para modificar los valores y repita los pasos (3) a (5) anteriores.

<Procedimiento>

(Modo de ajuste) \rightarrow (Introduzca el código [340]) \rightarrow [START]

- \rightarrow (Introduzca un valor (valores aceptables: 0 a 255))
- \rightarrow [ENTER] o [INTERRUPT] (Guardado en la memoria)
- Cuanto mayor sea el valor de ajuste, más larga se hace la distancia C (aprox. 0,05 mm/ incremento).

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

[E] Ubicación de la imagen de la dirección de escaneado secundario

- (1) Manteniendo pulsadas simultáneamente las teclas digitales [0] y [5], encienda la alimentación.
 → (Modo de ajuste)
- (2) Coloque el modelo de pruebas nº TCC-1 sobre el cristal para originales (con la flecha situada en el lado posterior izquierdo).
- (3) Pulse [FAX] \rightarrow [START] para hacer una copia en modo A4/LT, 100%, color y texto/foto.
- (4) Mida la distancia D desde el borde superior del papel hasta la línea de 10 mm de la plantilla cuadriculada de la parte superior de la copia con una regla.
- (5) Compruebe si la distancia D se encuentra dentro del rango 10±0,5 mm.
- (6) En caso negativo, use el siguiente procedimiento para modificar los valores y repita los pasos
 (3) a (5) anteriores.

<Procedimiento>

(Modo de ajuste) \rightarrow (Introduzca el código [305]) \rightarrow [START]

 \rightarrow (Introduzca un valor (valores aceptables: 92 a 164))

- \rightarrow [ENTER] o [INTERRUPT] (Guardado en la memoria)
 - Cuanto mayor sea el valor de ajuste, más larga se hace la distancia D (aprox. 0,14 mm/incremento).

[F] Margen superior

- (1) Manteniendo pulsadas simultáneamente las teclas digitales [0] y [5], encienda la alimentación. \rightarrow (Modo de ajuste)
- (2) Abra la cubierta del original o el RADF.
- (3) Pulse [FAX] → [START] para hacer una copia en modo A3/LD, 100%, color, texto/foto desde el segundo cajón.
- (4) Mida el espacio en blanco E en el borde de entrada de la imagen copiada.
- (5) Compruebe si el espacio en blanco E se halla dentro del rango.

Función	Negro	Color
Copia	3±2,0 mm	5-1,0 mm, 5+2,0 mm (4,0 a 7,0 mm)
Impresión	5±2,0 mm	5±2,0 mm

 (6) En caso negativo, use el siguiente procedimiento para modificar los valores y repita los pasos (3) a (5) anteriores.

<Procedimiento>

(Modo de ajuste) → (Introduzca el código [430]) → [START]

- \rightarrow (Introduzca un valor (valores aceptables: 0 a 255))
- \rightarrow [ENTER] o [INTERRUPT] (Guardado en la memoria)
- \rightarrow (Se visualiza "100% A").
- Cuanto mayor sea el valor de ajuste, más ancho será el espacio en blanco (aprox. 0,04 mm/ incremento).



[G] Margen derecho

- (1) Manteniendo pulsadas simultáneamente las teclas digitales [0] y [5], encienda la alimentación.
 → (Modo de ajuste)
- (2) Abra la cubierta del original o el RADF.
- (3) Pulse [FAX] → [START] para hacer una copia en modo A3/LD, 100%, color, texto/foto desde el segundo cajón.
- (4) Mida el espacio en blanco F en el lado derecho de la imagen copiada.
- (5) Compruebe si el espacio en blanco F se halla dentro del rango.

Función	Negro	Color
Copia	2±2,0 mm	2±2,0 mm
Impresión	5±2,0 mm	5±2,0 mm

 (6) En caso negativo, use el siguiente procedimiento para modificar los valores y repita los pasos (3) a (5) anteriores.

<Procedimiento>

(Modo de ajuste) \rightarrow (Introduzca el código [432]) \rightarrow [START]

- \rightarrow (Introduzca un valor (valores aceptables: 0 a 255))
- \rightarrow [ENTER] o [INTERRUPT] (Guardado en la memoria).
- \rightarrow (Se visualiza "100% A").
 - * Cuanto mayor sea el valor de ajuste, más ancho será el espacio en blanco en el lado derecho (aprox. 0,04 mm/incremento).



Fig. 3-18

[H] Margen inferior

- (1) Manteniendo pulsadas simultáneamente las teclas digitales [0] y [5], encienda la alimentación.
 → (Modo de ajuste)
- (2) Abra la cubierta del original o el RADF.
- (3) Pulse [FAX] → [START] para hacer una copia en modo A3/LD, 100%, color, texto/foto desde el segundo cajón.
- (4) Mida el espacio en blanco G en el borde de salida de la imagen copiada.
- (5) Compruebe si el espacio en blanco G se halla dentro del rango.

Función	Negro	Color
Copia	3±2,0 mm	3±2,0 mm
Impresión	5±2,0 mm	5±2,0 mm

 (6) En caso negativo, use el siguiente procedimiento para modificar los valores y repita los pasos (3) a (5) anteriores.

<Procedimiento>

(Modo de ajuste) \rightarrow (Introduzca el código [433]) \rightarrow [START]

- \rightarrow Introduzca un valor (valores aceptables: 0 a 255))
- → [ENTER] o [INTERRUPT] (Guardado en la memoria)
- \rightarrow (Se visualiza "100% A").
 - * Cuanto mayor sea el valor de ajuste, más ancho será el espacio en blanco en el borde de salida (aprox. 0,04 mm/incremento).



Fig. 3-19

Ajustes y comprobaciones realizadas con el modelo de pruebas nº TCC-1

Los siguientes elementos pueden ser comprobados con el modelo de pruebas nº TCC-1.

1) Puntos del modelo que deben medirse.



Fig. 3-20

<Orden de ajuste>

[0] [5] [Encendido] \rightarrow (Modelo TCC-1) \rightarrow [FAX] \rightarrow [START] (A3/LD, 100%, color y texto/foto) A: 05-405 \rightarrow 200±0,5 mm (0,1 mm/incremento)

- B: $05-306 \rightarrow 10\pm0.5$ mm (0.04 mm/incremento)
- C: 05-340 \rightarrow 150±0,5 mm (0,05 mm/incremento)
- D: 05-305 \rightarrow 10±0,5 mm (0,14 mm/incremento)

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

2) Zonas de comprobación del modelo y descripción



Fig. 3-21

[1] [2] [3] [4]	Plantillas cuadriculadas Áreas YMCK Plantillas de resolución Plantilla de gradación	 Para ajustar el margen (vacío) y la sección de escaneado Para comprobar la uniformidad Para comprobar la resolución Plantilla de gradación de siete colores (Y, M, C, R, G, B y K) Cobertura: 10-100% Para ajustar la reproducción de media tinta y el equilibrio de grises
[5]	Plantilla de registro de color	: Para comprobar el registro de color
[6]	Imágenes	: Para comprobar la reproducción del color y el moiré
[7]	Líneas de ampliación	: Para comprobar el error de ampliación de las direcciones de escaneado primario y secundario
[8]	Líneas centrales	: Líneas centrales para los tamaños A4/LT
[9]	Flecha	: Una marca para colocar correctamente el modelo sobre el cristal para originales
		(colóquelo en el ángulo posterior izquierdo del cristal para originales.)
[10]	Banda de media tinta	: Para comprobar la uniformidad
[11]	Texto blanco sobre fondo íntegramente negro	: Para comprobar la reproducción de texto blanco sobre fondo íntegramente negro
[12]	Texto	: Para comprobar la reproducción de texto
[13]	Líneas finas	: Para comprobar la reproducción de las líneas finas (ancho de línea: 100 µm)
[14]	Área de notas	: Para registrar la fecha, las condiciones, etc.

3.7 Ajuste de la calidad de imagen (función de fotocopia)

3.7.1 Ajuste gamma automático

Si la reproducción de gradación no es apropiada, se puede corregir la reproducibilidad de la gradación de los colores Y, M, C y K efectuando este ajuste gamma automático. En caso de que la reproducción de gradación de la imagen comprobada no sea satisfactoria, realice este ajuste tal como se describe más adelante en sustitución de piezas.

- (1) Asegúrese de realizar este ajuste al desembalar o cuando se haya sustituido cualquiera de las siguientes piezas:
 - Tambor fotoconductorCorrea de transferencia

• Electrodo de la punta

- Material de revelado
- 1er rodillo de transferencia
 - Rejilla del cargador principal
- Unidad óptica láser
- Lámina de limpieza del tambor
- Sensor de alineación de la posición de la imagen

- Sensor de calidad de imagen
- (2) Al sustituir o ajustar cualquiera de las siguientes piezas, realice una copia y compruebe la imagen para determinar si es necesario un ajuste:

• 2º rodillo de transferencia

Notas:

- Este ajuste debe realizarse después de efectuar el ajuste de imagen de P.3-4 "3.3 Realización del control de calidad de imagen" y P.3-10 "3.6 Ajuste dimensional de la imagen".
- Normalmente sólo es necesario el ajuste de la plantilla mixta color/negro. Una vez realizado el ajuste de
 P.3-39 "3.7.12 Ajuste de conversión de la intensidad del haz", la plantilla de color y la plantilla de negro deben ajustarse individualmente.

<Modo de ajuste (05)>

Código	Elemento que se debe ajustar	Contenido
1642 (1643) (580)	Ajuste gamma automático	Si la reproducción de gradación no es apropiada, se puede corregir la reproducibilidad de la gradación de los colores Y, M, C y K efectuando este ajuste gamma automático.

<Procedimiento>

- Manteniendo pulsadas simultáneamente las teclas digitales [0] y [5], encienda la alimentación. → Modo de ajuste
- Seleccione el cajón A4/LT. Introduzca el número de plantilla y pulse el botón [FAX] e imprima un "diagrama de áreas para el ajuste gamma".

Plantilla	Observaciones
Color/negro integrada	Al ejecutar el código 1642
legro	Al ejecutar el código 580
Color	Al ejecutar el código 1643
	Plantilla Color/negro integrada legro Color

* Este ajuste solamente se realiza después de concluir P.3-39 "3.7.12 Ajuste de conversión de la intensidad del haz". Normalmente sólo se realiza el ajuste con la plantilla de color/negro integrada (05-1642).

3) Coloque el diagrama de áreas para el ajuste impreso en el paso (2) hacia abajo sobre el cristal para originales. En el caso de las plantillas 4 y 5, alinee el modelo situando dos cuadrados negros junto a la regleta para originales.

Para la plantilla 10, alinee el lado negro de la plantilla de gradación del modelo junto a la regleta para originales.

- 4) Introduzca un código y pulse el botón [START].
 → El escáner lee el modelo automáticamente y calcula automáticamente el ajuste gamma (aprox. 30 seg.).
- 5) Una vez concluido el ajuste con normalidad, se visualiza "ENTER". Pulse el botón [ENTER] para reflejar los resultados del ajuste. (Para cancelar la reflexión de los resultados del ajuste, pulse el botón [CANCEL].) En caso de finalización anómala, se visualiza "ADJUSTMENT ERROR" (ERROR DE AJUSTE). Pulse el botón [CANCEL] para borrar el mensaje de error. Una vez borrado, la pantalla del panel de control volverá al estado "listo". A continuación, compruebe si el diagrama de áreas situado sobre el cristal para originales está colocado en dirección errónea o si está inclinado sobre el cristal para originales y repita el paso (3) y siguientes.
3.7.2 Ajuste de densidad

La densidad central y la variación de la densidad controlada mediante las teclas de ajuste de la densidad se ajustan de la manera siguiente.

	-		-				<modo (05)="" ajuste="" de=""></modo>
Modo		Мо	do de origi	inal	Elemento que		
de color	Texto/ foto*	Texto*	Imagen impre- sa*	Foto	Plano	se debe ajustar	Observaciones
Color	1550	1551	1552	1553	1554	Valor central del modo de densidad manual	Cuanto mayor sea este valor, más oscura será la imagen. Valores aceptables: 0 a 255 (Por defecto: 128)
	1560	1561	1562	1563	1564	Valor del incremento "oscuro" del modo de densidad manual	Cuanto mayor sea este valor, más oscura será la imagen del lado "oscuro". Valores aceptables: 0 a 255 (Por defecto: 20)
	1570	1571	1572	1573	1574	Valor del incremento "claro" del modo de densidad manual	Cuanto mayor sea este valor, más clara será la imagen del lado "claro". Valores aceptables: 0 a 255 (Por defecto: 20)
	1580	1581	1582	1583	1584	Modo de densidad automática	Cuanto mayor sea este valor, más oscura será la imagen. Valores aceptables: 0 a 255 (Por defecto: 128)

* Si se modifica este ajuste, los niveles de densidad de "ACS", "Suavizado de imagen" o "Foto" en modo negro pueden resultar afectados.

<Modo de ajuste (05)>

Modo	Modo de original					Elemento que	
de color	Texto/ foto	Texto	Imagen impresa	Foto	Plano	se debe ajustar	Observaciones
Mono- color	1555	1556	1557	1558	1559	Valor central del modo de densidad manual	Cuanto mayor sea este valor, más oscura será la imagen. Valores aceptables: 0 a 255 (Por defecto: 128)
	1565	1566	1567	1568	1569	Valor del incremento "oscuro" del modo de densidad manual	Cuanto mayor sea este valor, más oscura será la imagen del lado "oscuro". Valores aceptables: 0 a 255 (Por defecto: 20)
	1575	1576	1577	1578	1579	Valor del incremento "claro" del modo de densidad manual	Cuanto mayor sea este valor, más clara será la imagen del lado "claro". Valores aceptables: 0 a 255 (Por defecto: 20)
	1585	1586	1587	1588	1589	Modo de densidad automática	Cuanto mayor sea este valor, más oscura será la imagen. Valores aceptables: 0 a 255 (Por defecto: 128)

<Modo de ajuste (05)>

	Mo	do de orig	inal		
Modo de color	Texto/ foto	Texto	Perso- nalizado por el usuario	Elemento que se debe ajustar	Observaciones
Negro	503	504	931	Valor central del modo de densidad manual	Cuanto mayor sea este valor, más oscura será la imagen. Valores aceptables: 0 a 255 (Por defecto: 128)
	508 510 937 Valor del incremento "oscuro" del de densidad manual		Valor del incremento "oscuro" del modo de densidad manual	Cuanto mayor sea este valor, más oscura será la imagen del lado "oscuro". Valores aceptables: 0 a 255 (Por defecto: 20)	
	505	507 934	934	Valor del incremento "claro" del modo de densidad manual	Cuanto mayor sea este valor, más clara será la imagen del lado "claro". Valores aceptables: 0 a 255 (Por defecto: 20)
	514	515	940	Modo de densidad automática	Cuanto mayor sea este valor, más oscura será la imagen. Valores aceptables: 0 a 255 (Por defecto: 128)

Haga una copia de prueba y compare la imagen obtenida con los ajustes actuales; en caso necesario, efectúe el ajuste con el procedimiento descrito a continuación.

Nota:

Asegúrese de realizar este ajuste después de efectuar 🕮 P.3-29 "3.7.1 Ajuste gamma automático".

<Procedimiento>

- (1) Manteniendo pulsadas simultáneamente las teclas digitales [0] y [5], encienda la alimentación.
- (2) Introduzca un código y pulse el botón [START].
- (3) Introduzca un valor de ajuste.
 (Para corregir el valor una vez introducido, pulse el botón [CLEAR].)
- (4) Pulse el botón [ENTER] o [INTERRUPT] para guardar el valor. → El equipo vuelve al estado "listo".
- (5) Pulse el botón [FAX] y luego pulse el botón [START] para hacer una copia de prueba.
- (6) Si no se ha conseguido la imagen deseada, repita los pasos (2) a (5).

3.7.3 Ajuste del equilibrio de colores

El equilibrio de colores se configura ajustando la densidad de cada color en modo de color. El ajuste se realiza seleccionando el área de densidad de entre las siguientes: baja densidad, densidad media y alta densidad.

		Mo	odo de origi	nal		Elemento	
Color	Texto/ foto	Texto	lmagen impresa	Foto	Plano	que se debe ajustar	Observaciones
Amarillo	1779-0	1780-0	1781-0	1782-0	1783-0	Baja densidad	Cuanto mayor sea este
	1779-1	1780-1	1781-1	1782-1	1783-1	Densidad media	valor, mas oscuro sera el color a aiustar.
	1779-2	1780-2	1781-2	1782-2	1783-2	Alta densidad	Valores aceptables:
Magenta	1784-0	1785-0	1786-0	1787-0	1788-0	Baja densidad	0 a 255 (Por defecto: 128)
	1784-1	1785-1	1786-1	1787-1	1788-1	Densidad media	,
	1784-2	1785-2	1786-2	1787-2	1788-2	Alta densidad	
Cian	1789-0	1790-0	1791-0	1792-0	1793-0	Baja densidad	
	1789-1	1790-1	1791-1	1792-1	1793-1	Densidad media	
	1789-2	1790-2	1791-2	1792-2	1793-2	Alta densidad	
Negro	1794-0	1795-0	1796-0	1797-0	1798-0	Baja densidad	
	1794-1	1795-1	1796-1	1797-1	1798-1	Densidad media	
	1794-2	1795-2	1796-2	1797-2	1798-2	Alta densidad	

Haga una copia de prueba y compare la imagen obtenida con los ajustes actuales; en caso necesario, efectúe el ajuste con el procedimiento descrito a continuación.

Nota:

Asegúrese de realizar este ajuste después de efectuar 🕮 P.3-29 "3.7.1 Ajuste gamma automático".

<Procedimiento>

- (1) Manteniendo pulsadas simultáneamente las teclas digitales [0] y [5], encienda la alimentación.
- (2) Introduzca el código del modo que desea ajustar (modo de color y de original) y pulse el botón [START].
- (3) Seleccione con las teclas digitales (0, 1 o 2) el área de densidad que desea ajustar y pulse el botón [START].
 - 0: Baja densidad (L)
 - 1: Densidad media (M)
 - 2: Alta densidad (H)
- (4) Introduzca un valor de ajuste. (Para corregir el valor una vez introducido, pulse el botón [CLEAR]).
- (5) Pulse el botón [ENTER] o [INTERRUPT] para guardar el valor en la memoria.
 → El equipo vuelve al estado "listo".
- (6) Para volver a ajustar el valor, repita los pasos (2) a (5).
- (7) Pulse el botón [FAX] y luego pulse el botón [START] para hacer una copia de prueba.
- (8) Si no se ha conseguido la imagen deseada, repita los pasos (2) a (7).

<Modo de ajuste (05)>

3.7.4 Ajuste del equilibrio gamma

El ajuste de densidad en modo negro se realiza seleccionando su área de densidad de entre las siguientes: baja densidad, densidad media y alta densidad.

		Modo de	original				
Modo de color	Texto/ foto	Texto	Foto	Perso- nalizado por el usuario	Elemento que se debe ajustar	Observaciones	
Negro	590-0	591-0	592-0	949-0	Baja densidad	Cuanto mayor sea el valor, más	
	590-1	591-1	592-1	949-1	Densidad media	oscura será la densidad del elemento que se debe ajustar	
	590-2	591-2	592-2	949-2	Alta densidad	Valores aceptables: 0 a 255 (Por defecto: 128)	

Haga una copia de prueba y compare la imagen obtenida con los ajustes actuales; en caso necesario, efectúe el ajuste con el procedimiento descrito a continuación.

Nota:

Asegúrese de realizar este ajuste después de efectuar 🕮 P.3-29 "3.7.1 Ajuste gamma automático".

<Procedimiento>

El procedimiento es idéntico al de 🛄 P.3-33 "3.7.3 Ajuste del equilibrio de colores".

<Modo de aiuste (05)>

3.7.5 Ajuste de la compensación para el procesamiento del fondo

La densidad del fondo y el texto puede ajustarse de la siguiente forma.

							<modo (05)="" ajuste="" de=""></modo>
Modo		Мо	do de origi	inal	Elemente que		
de color	Texto/ foto*	Texto*	Imagen impre- sa*	Foto	Plano	se debe ajustar	Observaciones
Color	1688	1689	1690	1691	1692	Ajuste automático de la densidad para el fondo	Cuanto mayor sea este valor, más oscuro será el fondo. (Automático) Valores aceptables: 0 a 255 (Por defecto: 128)
	1693	1694	1695	1696	1697	Ajuste automático de la densidad para el texto	Cuanto mayor sea este valor, más oscuro será el texto. (Automático) Valores aceptables: 0 a 255 (Por defecto: 128)
	1698	1699	1700	1701	1702	Ajuste manual de la densidad para el fondo	Cuanto mayor sea este valor, más oscuro será el fondo. (Manual) Valores aceptables: 0 a 255 (Por defecto: 128)
	1708	1709	1710	1711	1712	Ajuste manual de la densidad para el texto	Cuanto mayor sea este valor, más oscuro será el texto. (Manual) Valores aceptables: 0 a 255 (Por defecto: 128)

* Si se modifica este ajuste, los niveles de densidad de "ACS", "Suavizado de imagen" o "Foto" en modo negro pueden resultar afectados.

Haga una copia de prueba y compare la imagen obtenida con los ajustes actuales; en caso necesario, efectúe el ajuste con el procedimiento descrito a continuación.

<Procedimiento>

El procedimiento es idéntico al de 🛄 P.3-31 "3.7.2 Ajuste de densidad".

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

e-STUDIO2500c/3500c/3510c AJUSTE

3.7.6 Umbral de decisión de ACS

El umbral de decisión se ajusta para la identificación automática de si el original colocado sobre el cristal es en blanco y negro o en color. Concretamente, se hace para ajustar el nivel de decisión utilizado cuando se ha seleccionado "Color automático" en un modo de color. El ajuste está disponible para cada uno de los originales colocados manualmente y para el original utilizado con el RADF.

<Modo de ajuste (05)>

Código	Elemento que se debe ajustar	Contenido
1675	Elemento que se debe ajustar: Umbral de decisión para ACS cuando el original se ha colocado manualmente	Cuanto mayor sea el valor, en mayor medida se tiende a identificar el original como negro incluso en el modo de color automático. Cuanto menor sea el valor, en mayor medida se tenderá a identificarlo como en color. Valores aceptables: 0 a 255 (Por defecto: 70)
1676	Umbral de decisión para ACS cuando el original se ha colocado en el RADF	

Realice una copia de prueba y compare la imagen obtenida con los ajustes actuales; si fuera necesario, realice un ajuste.

<Procedimiento>

El procedimiento es idéntico al de 🛄 P.3-31 "3.7.2 Ajuste de densidad".

3.7.7 Ajuste de nitidez

Si se desea dar mayor nitidez a las imágenes copiadas, o suavizarlas, realice el siguiente ajuste. Este ajuste puede realizarse independientemente para cada uno de los modos de color y modos de original.

			<inido (05)="" ajuste="" de=""></inido>
Código	Modo de color	Modo de original	Contenido
1737	Color	Texto/foto*	• Cuanto mayor sea el valor, más nítida será la imagen;
1738		Texto*	mientras que cuanto menor sea el valor, menos nitida será la imagen.
1739		Imagen impresa*	Cuanto menor sea el valor, menos moiré tiende a
1740		Foto	 aparecer. Valores aceptables: 0 a 255 (Por defecto: 128)
1741		Plano	,
604	Negro	Texto/foto	
605		Texto	_
922		Personalizado por el usuario	
1757	Color automático	Texto/foto	

Cualquier cambio en estos ajustes afectará al ajuste de "Suavizado de imagen" y "Foto" en modo negro, así como al de "Texto/foto", "Texto" e "Imagen impresa" en modo de dos colores.

Haga una copia de prueba y compare la imagen obtenida con los ajustes actuales; en caso necesario, efectúe el ajuste con el procedimiento descrito a continuación.

Nota:

Debe realizar el ajuste logrando un equilibrio entre el moiré y la nitidez.

<Procedimiento>

El procedimiento es idéntico al de 💷 P.3-31 "3.7.2 Ajuste de densidad".

e-STUDIO2500c/3500c/3510c AJUSTE

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

3 - 36

3.7.8 Ajuste de la corrección de margen

Los valores de pico de fondo y pico de texto en la corrección de margen en modo negro pueden configurarse como "variables" o "fijos" con los siguientes códigos.

Si son fijos, la corrección de margen se efectúa con valores estándar.

Los valores del pico de fondo afectan a la reproducción de la densidad de fondo y los valores del pico de texto afectan a la reproducción de la densidad de texto.

				<modo (05)="" ajuste="" de=""></modo>			
Мо	do de orig	jinal					
Texto/ foto	Texto	Perso- nalizado por el usuario	Elemento que se debe ajustar	Observaciones			
570	572	913	Corrección de margen para originales colocados manualmente sobre el cristal para originales	A continuación figuran los valores por defecto para cada modo de original. Texto/foto: 22, Texto: 22 Cada dígito equivale a: Unidades: Modo de densidad automática Decenas: Modo de densidad manual Las condiciones de ajuste posibles son las			
693	695	916	Corrección de margen para originales colocados en el RADF	siguientes:Pico de fondoPico de texto1:fijo2:variable3:fijo4:variablevariablevariable			

Haga una copia de prueba y compare la imagen obtenida con los ajustes actuales; en caso necesario, efectúe el ajuste con el procedimiento descrito a continuación.

<Procedimiento>

El procedimiento es idéntico al de 🛄 P.3-31 "3.7.2 Ajuste de densidad".

3.7.9 Ajuste de la corrección de margen (ajuste del pico de fondo)

Los niveles del pico de fondo para la corrección de margen en modo negro pueden ajustarse con los siguientes códigos.

Este ajuste solamente es válido si el pico de fondo es fijo.

<Modo de ajuste (05)>

Modo de original					
Texto/ foto	Texto	Perso- nalizado por el usuario	Elemento que se debe ajustar	Observaciones	
532	534	919	Pico de fondo para corrección de margen	Cuando este valor aumenta, el fondo (área de baja densidad) de la imagen no se imprime. Valores aceptables: 0 a 255 (Por defecto: Texto/foto: 40, Texto: 40)	

Haga una copia de prueba y compare la imagen obtenida con los ajustes actuales; en caso necesario, efectúe el ajuste con el procedimiento descrito a continuación.

<Procedimiento>

El procedimiento es idéntico al de 💷 P.3-31 "3.7.2 Ajuste de densidad".

3.7.10 Ajuste de texto borroso/con puntos difusos

El texto borroso/con puntos difusos en modo negro puede ajustarse con los siguientes códigos.

<Modo de ajuste (05)>

Modo de original						
Texto/ foto	Texto	Perso- nalizado por el usuario	Elemento que se debe ajustar	Observaciones		
648	649	925	Ajuste de texto borroso/con puntos difusos	Cuando el valor disminuye, se mejora el texto con puntos difusos. Cuando el valor aumenta, se mejora el texto borroso. Valores aceptables: 0 a 4 (Por defecto: 2)		

Haga una copia de prueba y compare la imagen obtenida con los ajustes actuales; en caso necesario, efectúe el ajuste con el procedimiento descrito a continuación.

Nota:

Recuerde que las especificaciones de imagen y la vida útil de las piezas de recambio pueden no ser las habituales cuando se modifica el valor por defecto de los valores de ajuste.

<Procedimiento>

El procedimiento es idéntico al de 📖 P.3-31 "3.7.2 Ajuste de densidad".

3.7.11 Adaptación al marcador

El color del marcador puede ajustarse.

		<modo (05)="" ajuste="" de=""></modo>
Código	Elemento que se debe ajustar	Observaciones
1769-0	Amarillo	Ajuste del color de la parte resaltada del original para que
1769-1	Magenta	sea más claramente visible. Valores aceptables: 0 a 6
1769-2	Cian	(Por defecto: 3)
1769-3	Rojo	
1769-4	Verde	
1769-5	Azul	

Nota:

Debido a las características de la tinta fluorescente, puede que no siempre se reproduzca el color con precisión.

<Procedimiento>

- (1) Manteniendo pulsadas simultáneamente las teclas digitales [0] y [5], encienda la alimentación.
- (2) Introduzca un código y pulse el botón [START].
- (3) Introduzca un subcódigo y pulse el botón [START].
- (4) Introduzca un valor de ajuste.
- (Para corregir el valor una vez introducido, pulse el botón [CLEAR]).
- (5) Pulse el botón [ENTER] o [INTERRUPT] para guardar el valor. → El equipo vuelve al estado "listo".
- (6) Pulse el botón [FAX] y luego pulse el botón [START] para hacer una copia de prueba.
- (7) Si no se ha conseguido la imagen deseada, repita los pasos (2) a (6).

e-STUDIO2500c/3500c/3510c AJUSTE

3.7.12 Ajuste de conversión de la intensidad del haz

La intensidad del haz para 4 suavizaciones de contorno divididas está ajustada en modo negro. Este ajuste permite ajustar el tamaño del punto.

<Modo de ajuste (05)>

Código	Elemento que se debe ajustar	Observaciones
667-0	Intensidad del haz 0/4	Cuanto menor sea el valor, menor es el diámetro del haz.
667-1	Intensidad del haz 1/4	En consecuencia, el punto más pequeño se reproduce de forma acorde. Valores aceptables: 0 a 255
667-2	Intensidad del haz 2/4	(Por defecto: Intensidad 0/4: 0, intensidad 1/4: 63,
667-3	Intensidad del haz 3/4	intensidad 2/4: 127, intensidad 3/4: 191, intensidad 4/4: 255)
667-4	Intensidad del haz 4/4	,

Haga una copia de prueba y compare la imagen obtenida con los ajustes actuales; en caso necesario, efectúe el ajuste con el procedimiento descrito a continuación.

<Procedimiento>

El procedimiento es idéntico al de 📖 P.3-38 "3.7.11 Adaptación al marcador".

Notas:

- Si se realiza este ajuste, es preciso efectuar "3.5.1 Ajuste gamma automático (Modo negro)" (05-580), ya que la reproducción de la densidad en modo negro varía. El resultado de este ajuste no se refleja en la plantilla color/negro integrada. Después de este ajuste es preciso efectuar individualmente cada Ajuste gamma automático en modo negro (05-580) o color (05-1643).
- 2. Después de este ajuste, especifique "1" en el código 08-595 de tal forma que el resultado de corrección del modo negro no se refleje en "Calibración automática".
- 3. El valor de ajuste debe incrementarse a medida que aumenta el número de intensidad del haz (de 0 a 4). No altere este orden cuando ajuste los valores.
- 4. Normalmente, el nivel de intensidad 4 es el más eficaz en modo negro.

3.7.13 Ajuste de la densidad máxima del tóner según el tipo de papel

Es posible controlar la cantidad máxima de tóner adherida al papel.

		<modo (05)="" ajuste="" de=""></modo>
Código	Tipo de papel	Observaciones
1612	Papel normal	Cuanto menor sea el valor, la cantidad de tóner adherida
1613	Papel grueso 1	disminuye en el area de alta densidad (p. ej. prevencion de la fusión y el manchado, etc.).
1614	Papel grueso 2	Valores aceptables: 0 a 255
1615	Papel grueso 3	(Por defecto: Papel normal: 255, Papel grueso 1: 252, Papel grueso 2: 252, Papel grueso 3: 252, Transp. 240.
1616	Transparencia	Papel especial 1: 252, Papel especial 2: 252,
1617	Papel especial 1	Papel reciciado: 255)
1618	Papel especial 2	
1619	Papel reciclado	

Nota:

Cuanto mayor sea el valor, con mayor frecuencia se producirán la fusión y el manchado.

<Procedimiento>

El procedimiento es idéntico al de 📖 P.3-31 "3.7.2 Ajuste de densidad".

3.7.14 Ajuste de la densidad máxima del texto

La densidad máxima del texto en cada uno de los modos de color puede ajustarse de la manera siguiente.

			<modo (05)="" ajuste="" de=""></modo>
Color	Código	Elemento que se debe ajustar	Observaciones
Amarillo	1630	Densidad máxima del	Cuanto mayor sea este valor, más oscura será la densidad
Magenta	1631	texto	máxima del texto de cada uno de los colores que deben aiustarse.
Cian	1632		Valores aceptables: 0 a 10 (Por defecto: 5)
Negro	1633		

Haga una copia de prueba y compare la imagen obtenida con los ajustes actuales; en caso necesario, efectúe el ajuste con el procedimiento descrito a continuación.

Nota:

Asegúrese de realizar este ajuste después de efectuar 🕮 P.3-29 "3.7.1 Ajuste gamma automático".

<Procedimiento>

El procedimiento es idéntico al de 💷 P.3-31 "3.7.2 Ajuste de densidad".

3.7.15 Ajuste de la calidad de reproducción para Texto/foto

Es posible ajustar la calidad de reproducción de texto/foto en modo color, color automático y escala de grises.

El ajuste de la calidad de reproducción de texto/foto puede seleccionarse entre "Orientado a foto 1", "Orientado a foto 2", "Orientado a texto 1" u "Orientado a texto 2" con los siguientes códigos.

<modo< th=""><th>de</th><th>ajuste</th><th>(05)></th></modo<>	de	ajuste	(05)>
--	----	--------	-------

Modo Texto/foto	Elemento que se debe ajustar	Contenido
1725	Ajuste de la calidad de reproducción para Texto/foto	 Por defecto Orientado a foto 2 (la calidad de reproducción de imágenes impresas es superior a la de Orientado a foto 1) Orientado a foto 1 (la calidad de reproducción de imágenes impresas es superior a la del valor por defecto) Equivalente al valor por defecto Orientado a texto 1 (la calidad de reproducción de texto es superior a la del valor por defecto) Orientado a texto 2 (la calidad de reproducción de texto es superior a la del valor por defecto)

Notas:

- La calidad de reproducción de texto es menor cuando el modo cambia del valor por defecto a Orientado a foto 1 u Orientado a foto 2 (la calidad de reproducción de texto en Orientado a foto 2 es menor que la de Orientado a foto 1).
- Si se cambia el valor de ajuste del valor por defecto a Orientado a texto 1 u Orientado a texto 2, las imágenes que se impriman mostrarán "ruido", con algunas líneas por pulgada (Orientado a foto 2 causa más "ruido" en las imágenes que Orientado a foto 1).

<Procedimiento>

El procedimiento es idéntico al de 📖 P.3-31 "3.7.2 Ajuste de densidad".

e-STUDIO2500c/3500c/3510c AJUSTE

3.7.16 Conmutación a la reproducción en negro en el modo de copia en dos colores

Es posible conmutar a la reproducción en negro en el modo de copia en dos colores (negro/rojo).

<Modo de ajuste (05)>

Modo	Código	Elemento que se debe ajustar	Observaciones
Modo de copia en dos colores (negro/rojo)	1761	Conmutación a la reproducción en negro	0: Por defecto1: Orientado a la reproducción en negro

Nota:

Es posible que el límite entre rojo y negro no aparezca muy suavizado cuando el valor de ajuste es "1".

<Procedimiento>

El procedimiento es idéntico al de 💷 P.3-31 "3.7.2 Ajuste de densidad".

3.7.17 Ajuste del fondo (Modo negro)

El fondo de los datos gamma puede ajustarse con los códigos siguientes.

		-		<modo (05)="" ajuste="" de=""></modo>
Мо	Modo de original			
Texto/ foto	Texto	Perso- nalizado por el usuario	Elemento que se debe ajustar	Observaciones
600	601	946	Ajuste del fondo	Cuanto menor sea este valor, más claro será el fondo. Valores aceptables: 1 a 9 (Por defecto: 5)

<Procedimiento>

El procedimiento es idéntico al de 💷 P.3-31 "3.7.2 Ajuste de densidad".

3.7.18 Ajuste del nivel de densidad de los encabezamientos en negro

Ajuste del nivel de densidad de los encabezamientos en modo negro.

Modo de color	Código	Modo de original	Observaciones
Color	7811	Texto/foto*	Cuanto mayor sea este valor, más oscuros serán los
	7812	Texto	diferente dependiendo del modo.
Color automático	7827	Texto/foto	Valores aceptables: 0 a 8 (Por defecto: 0)
	7828	Texto	

* Si se modifica este ajuste, el nivel de densidad de "Suavizado de imagen" en modo negro puede resultar afectado.

Haga una copia de prueba y compare la imagen obtenida con los ajustes actuales; en caso necesario, efectúe el ajuste con el procedimiento descrito a continuación.

<Procedimiento>

El procedimiento es idéntico al de 💷 P.3-31 "3.7.2 Ajuste de densidad".

<Modo de aiuste (05)>

3.7.19 Ajuste del área de color negro en el modo de copia en dos colores

<Modo de ajuste (05)>

Modo	Código	Elemento que se debe ajustar	Observaciones
Modo de dos colores con colores seleccionados	7641-0	Alta densidad	Cuanto mayor sea el valor, mayor será el área reconocida
	7641-1	Densidad media	valor, mayor será el área reconocida como otro color
	7641-2	Baja densidad	diferente del negro. Valores aceptables: 0 a 255 (Por defecto: 128)
Modo de dos colores (negro y rojo)	7642-0	Alta densidad	Cuanto mayor sea el valor, mayor será el área de color
	7642-1	Densidad media	color rojo.
	7642-2	Baja densidad	Valores aceptables: 0 a 255 (Por defecto: 128)

<Procedimiento>

El procedimiento es idéntico al de 🛄 P.3-33 "3.7.3 Ajuste del equilibrio de colores".

3.7.20 Conmutación de la calidad de imagen ACS en modo negro

<Modo de ajuste (05)>

Modo	Código	Elemento que se debe ajustar	Observaciones
Negro	7615	Texto/foto	0: Por defecto
	7616	Texto	configuración por defecto.
	7617	Foto	 El fondo de la imagen se vuelve más claro que en el ajuste "1" anterior.

<Procedimiento>

El procedimiento es idéntico al de 📖 P.3-31 "3.7.2 Ajuste de densidad".

3.8 Ajuste de la calidad de imagen (función de impresión)

3.8.1 Ajuste gamma automático

Si la reproducción de gradación no es apropiada, se puede corregir la reproducibilidad de la gradación de los colores Y, M, C y K efectuando este ajuste gamma automático. En caso de que la reproducción de gradación de la imagen comprobada no sea satisfactoria, realice este ajuste tal como se describe más adelante en sustitución de piezas.

- 1) Asegúrese de realizar este ajuste al desembalar o cuando se haya sustituido cualquiera de las siguientes piezas:
 - Tambor fotoconductor
- Material de revelado
- Correa de transferencia
- Electrodo de la punta
- 1er rodillo de transferencia
- Unidad óptica láser
- Lámina de limpieza del tambor
- Rejilla del cargador principal
 Sensor de alineación de la posición de la imagen
- Sensor de calidad de imagen
- 2) Al sustituir o ajustar cualquiera de las siguientes piezas, realice una impresión y compruebe la imagen para determinar si es necesario un ajuste:
 - 2º rodillo de transferencia
 - Nota:

Este ajuste debe realizarse después de efectuar el ajuste de imagen de 🕮 P.3-4 "3.3 Realización del control de calidad de imagen" y 🕮 P.3-10 "3.6 Ajuste dimensional de la imagen".

		<modo (05)="" ajuste="" de=""></modo>
Código	Tipo de papel	Observaciones
1008, 1004-0	Papel normal	Si la reproducción de gradación no es apropiada, se puede
1004-1	Papel grueso 1	corregir la reproducibilidad de la gradación de los colores Y, M. C v K efectuando este ajuste gamma automático.
1004-2	Papel grueso 2	
1004-3	Papel grueso 3	
1004-4	Papel especial 1	
1004-5	Papel especial 2	
1004-6	Papel reciclado	

<Procedimiento>

- 1) Manteniendo pulsadas simultáneamente las teclas digitales [0] y [5], encienda la alimentación. Æ Modo de ajuste
- 2) Seleccione el cajón A4/LT. Introduzca el número de plantilla y pulse el botón [FAX] e imprima un "diagrama de áreas para el ajuste gamma".

№ de plantilla	Tipo de papel	Observaciones
70	Papel normal	Se utiliza al ejecutar los códigos 1008, 1004-0
71	Papel normal	Se utiliza para comprobar los resultados de los códigos 1008, 1004-0
72	Papel grueso 1	Se utiliza al ejecutar el código 1004-1
73	Papel grueso 1	Se utiliza para comprobar el resultado del código 1004-1
74	Papel grueso 2	Se utiliza al ejecutar el código 1004-2
75	Papel grueso 2	Se utiliza para comprobar el resultado del código 1004-2
76	Papel grueso 3	Se utiliza al ejecutar el código 1004-3
77	Papel grueso 3	Se utiliza para comprobar el resultado del código 1004-3
78	Papel especial 1	Se utiliza al ejecutar el código 1004-4
79	Papel especial 1	Se utiliza para comprobar el resultado del código 1004-4
80	Papel especial 2	Se utiliza al ejecutar el código 1004-5
81	Papel especial 2	Se utiliza para comprobar el resultado del código 1004-5
82	Papel reciclado	Se utiliza al ejecutar el código 1004-6
83	Papel reciclado	Se utiliza para comprobar el resultado del código 1004-6

Nota:

El resultado de la corrección gamma que debe aplicarse al imprimir las plantillas debe seguir los valores de ajuste del código 08-9059 (conmutación de calibración).

Código	Observaciones
08-9059	 No se realiza ningún control de calidad de imagen del proceso antes de imprimir la plantilla de corrección gamma. Se realiza el control de calidad de imagen del proceso. (Los botones de selección de papel no son visibles). Se realiza el control de calidad de imagen del proceso. (Los botones de selección de papel para la impresión de la plantilla de corrección gamma aparecen en la pantalla).

- Coloque el diagrama de áreas para el ajuste generado en el paso (2) boca abajo sobre el cristal para originales, con el costado que presenta dos cuadrados negros alineado contra la regleta para originales.
- 4) Introduzca un código y pulse el botón [START]. Æ El escáner lee el modelo automáticamente y calcula automáticamente el ajuste gamma (aprox. 30 seg.).
- 5) Una vez concluido el ajuste con normalidad, se visualiza "ENTER". Pulse el botón [ENTER] para reflejar los resultados del ajuste. (Para cancelar la reflexión de los resultados del ajuste, pulse el botón [CANCEL].) En caso de finalización anómala, se visualiza "ADJUSTMENT ERROR" (ERROR DE AJUSTE). Pulse el botón [CANCEL] para borrar el mensaje de error. Una vez borrado, la pantalla del panel de control volverá al estado "listo". A continuación, compruebe si el diagrama de áreas situado sobre el cristal para originales está colocado en dirección errónea o si está inclinado sobre el cristal para originales y repita el paso (3) y siguientes.

3.8.2 Ajuste del equilibrio gamma (Modo negro)

El equilibrio gamma se ajusta al ajustar la densidad en el modo negro. El ajuste se realiza seleccionando el área de densidad de entre las siguientes: baja densidad, densidad media y alta densidad.

<Modo de ajuste (05)>

Modo		ldioma y	v pantalla			
de color	Suavi- zado (PS)	Detalle (PS)	Suavi- zado (PCL)	Detalle (PCL)	Elemento que se debe ajustar	Observaciones
Negro	7315-0	7316-0	7317-0	7318-0	Baja densidad	Cuanto mayor sea el valor, más oscura
	7315-1 7316-1 7317-1 7318-1 [Densidad media	sera la densidad del elemento que se debe aiustar.		
	7315-2	7316-2	7317-2	7318-2	Alta densidad	Valores aceptables: 0 a 255 (Por defecto: 128)

<Procedimiento>

- (1) Manteniendo pulsadas simultáneamente las teclas digitales [0] y [5], encienda la alimentación.
- (2) Introduzca los códigos que se deben ajustar (idioma y pantalla) y pulse el botón [START].
- (3) Introduzca el valor correspondiente al área de densidad que se debe ajustar (0, 1 o 2) y pulse el botón [START].
- 0: Baja densidad (L) 1: Densidad media (M) 2: Alta densidad (H)
 (4) Introduzca el valor de ajuste. (Para corregir el valor una vez introducido, pulse el botón [CLEAR]).
- (5) Pulse el botón [ENTER] o [INTERRUPT] para guardar el valor en la memoria. Æ El equipo vuelve al estado "listo".
- (6) Para volver a ajustar el valor, repita los pasos (2) a (5).
- (7) Espere a que el equipo se reinicie y realice la impresión.
- (8) Si no se ha conseguido la densidad de imagen deseada, repita los pasos (1) a (7).

3

WWW.SERVICE-MANUAL.NET

e-STUDIO2500c/3500c/3510c AJUSTE

3.8.3 Ajuste del equilibrio de colores (Modo color)

Se ajusta el equilibrio de colores ajustando la densidad de cada color. El ajuste se realiza seleccionando el área de densidad de entre las siguientes: baja densidad, densidad media y alta densidad.

						<modo (05)="" ajuste="" de=""></modo>	
	Р	S	P	CL			
Color	Suavi- zado	Detalle	Suavi- zado	Detalle	Densidad	Observaciones	
Amarillo	8050-0	8054-0	8058-0	8062-0	Baja	Cuanto mayor sea este valor, más	
	8050-1	8054-1	8058-1	8062-1	Media	oscuro sera el color a ajustar. Valores	
	8050-2	8054-2	8058-2	8062-2	Alta	aceptables: 0 a 255	
Magenta	8051-0	8055-0	8059-0	8063-0	Baja	(Por defecto: 128)	
	8051-1	8055-1	8059-1	8063-1	Media		
	8051-2	8055-2	8059-2	8063-2	Alta		
Cian	8052-0	8056-0	8060-0	8064-0	Baja		
	8052-1	8056-1	8060-1	8064-1	Media		
	8052-2	8056-2	8060-2	8064-2	Alta		
Negro	8053-0	8057-0	8061-0	8065-0	Baja	-	
	8053-1	8057-1	8061-1	8065-1	Media		
	8053-2	8057-2	8061-2	8065-2	Alta		

Nota:

Asegúrese de realizar este ajuste después de efectuar 🕮 P.3-43 "3.8.1 Ajuste gamma automático".

<Procedimiento>

El procedimiento es idéntico al de 🛄 P.3-45 "3.8.2 Ajuste del equilibrio gamma (Modo negro)".

3.8.4 Ajuste de texto borroso/con puntos difusos

El texto borroso o con puntos difusos puede corregirse con los siguientes códigos.

				<inodo (u5)="" ajuste="" de=""></inodo>	
Modo negro		Modo de color		Observaciones	
PS	PCL	PS	PCL	Observaciones	
7340	7341	8130	8131	Cuando los caracteres pequeños o los trazos finos de una imagen de media tinta son difusos, pueden corregirse incrementando este valor para aumentar el nivel de densidad. Valores aceptables: 0 a 8 (Por defecto: 0)	

<Procedimiento>

- (1) Manteniendo pulsadas simultáneamente las teclas digitales [0] y [5], encienda la alimentación.
- (2) Introduzca los códigos que se deben ajustar y pulse el botón [START].
- (3) Introduzca el valor de ajuste. (Para corregir el valor una vez introducido, pulse el botón [CLEAR]).
- (4) Pulse el botón [ENTER] o [INTERRUPT] para guardar el valor en la memoria. Æ El equipo vuelve al estado "listo".
- (5) Para volver a ajustar el valor, repita los pasos (2) a (4).
- (6) Espere a que el equipo se reinicie y realice la impresión.
- (7) Si no se ha conseguido la imagen deseada, repita los pasos (1) a (6).

e-STUDIO2500c/3500c/3510c AJUSTE

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

3.8.5 Valor máximo del modo de ahorro de tóner

Se ajusta el valor máximo del modo de ahorro de tóner.

				<modo (05)="" ajuste="" de=""></modo>		
Modo negro		Modo d	le color	Observasiones		
PS	PCL	PS	PCL	Observaciones		
664	665	1055	1057	Cuanto menor sea el valor, más clara será la densidad de imagen. Valores aceptables: 0 a 255 (Por defecto: 176)		

<Procedimiento>

El procedimiento es idéntico al de 📖 P.3-46 "3.8.4 Ajuste de texto borroso/con puntos difusos".

3.8.6 Ajuste de la densidad máxima del tóner según el tipo de papel

Es posible controlar la cantidad máxima de tóner adherida al papel.

			<modo (05)="" ajuste="" de=""></modo>					
Código		Tine de nonel						
PS	PCL	Tipo de paper	Observaciones					
1046-0	1046-1	Papel normal	Cuanto menor sea el valor, la cantidad de tóner adherida disminuye					
1047-0	1047-1	Papel grueso 1	en el área de alta densidad (p. ej. prevención de la fusión y el manchado, etc.).					
1048-0	1048-1	Papel grueso 2	Valores aceptables: 0 a 255 (Por defecto: Papel normal: 255, Papel					
1049-0	1049-1	Papel grueso 3	grueso 1: 255, Papel grueso 255: 255, Papel grueso 3: 255, Transp.: 200. Papel especial 1: 255. Papel especial 2: 255.					
1050-0	1050-1	Transparencia	Papel reciclado: 255)					
1051-0	1051-1	Papel especial 1						
1052-0	1052-1	Papel especial 2						
1053-0	1053-1	Papel reciclado						

<Procedimiento>

El procedimiento es idéntico al de 📖 P.3-45 "3.8.2 Ajuste del equilibrio gamma (Modo negro)".

Nota:

Cuanto mayor sea el valor, con mayor frecuencia se producirán la fusión y el manchado.

3.8.7 Procesamiento de imágenes: Borrado de todos los datos de la corrección gamma

El estado de calibración se inicializa en el modo de ajuste (08-597). Este ajuste debe llevarse a cabo cuando se produzca un fallo en el "Ajuste gamma automático (05-1004-0 a 6)". Se presupone que la causa del fallo es un error en la imagen (imagen borrosa o densidad irregular) en el diagrama de áreas para ajuste gamma.

3.8.8 Conmutación del realce de trazos finos

Modo negro		Modo de color		Observaciones	
PS	PCL	PS	PCL	Observaciones	
7322-0	7322-1	8102-0	8102-1	Es posible activar o desactivar el realce de trazos finos. 0: OFF 1: ON Valores aceptables: 0 a 1 (Por defecto: 1)	

<Procedimiento>

El procedimiento es idéntico al de 📖 P.3-38 "3.7.11 Adaptación al marcador".

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

3 - 47

3.8.9 Conmutación de filtrado

Modo negro		Modo de color		Observaciones	
PS	PCL	PS	PCL	Observaciones	
7324-0	7324-1	8104-0	8104-1	Es posible activar el método de filtrado aplicado a los objetos de impresión. 0: Valor por defecto 1: Realce de trazos finos 2: Realce de toda la imagen Valores aceptables: 0 a 2 (Por defecto: 0)	

<Procedimiento>

El procedimiento es idéntico al de 📖 P.3-38 "3.7.11 Adaptación al marcador".

3.8.10 Ajuste del umbral "PureBlack" (PCL)

	Modo de	original		Elemento			
General	Fotografía	Presenta- ción	Dibujos de línea	que se debe ajustar	Observaciones		
8210-0	8210-1	8210-2	8210-3	Texto	Cuanto mayor sea este valor, más		
8211-0	8211-1	8211-2	8211-3	Gráficos	amplia sera la gama de colores que deberá imprimirse solamente con tóner		
8212-0	8212-1	8212-2	8212-3	Imagen	negro. Cuanto menor sea el valor, más restringida será la gama de colores. Valores aceptables: 1 a 15		

<Procedimiento>

El procedimiento es idéntico al de 🕮 P.3-38 "3.7.11 Adaptación al marcador".

3.8.11 Ajuste del umbral "PureGray" (PCL)

	Modo de	original		Elemento			
General	Fotografía	Presenta- ción	Dibujos de línea	que se debe ajustar	Observaciones		
8213-0	8213-1	8213-2	8213-3	Texto	Cuanto mayor sea este valor, más		
8214-0	8214-1	8214-2	8214-3	Gráficos	amplia sera la gama de colores que deberá imprimirse solamente con tóner		
8215-0	8215-1	8215-2	8215-3	Imagen	negro. Cuanto menor sea el valor, más restringida será la gama de colores. Valores aceptables: 1 a 15		

<Procedimiento>

El procedimiento es idéntico al de 📖 P.3-38 "3.7.11 Adaptación al marcador".

	Modo de	e original		Elemento	
General	Fotografía	Presenta- ción	Dibujos de línea	que se debe ajustar	Observaciones
8252-0	8252-1	8252-2	8252-3	Texto	Cuanto mayor sea este valor, más
8254-0	8254-1	8254-2	8254-3	Gráficos	amplia será la gama de colores que deberá imprimirse solamente con tóner
8253-0	8253-1	8253-2	8253-3	Imagen	negro. Cuanto menor sea el valor, más restringida será la gama de colores. Valores aceptables: 113 a 143 (Por defecto: 128)

3.8.12 Ajuste del umbral "PureBlack/Gray" (color PS Device)

<Procedimiento>

El procedimiento es idéntico al de 📖 P.3-38 "3.7.11 Adaptación al marcador".

3.8.13 Ajuste del umbral "PureBlack/Gray" (color basado en PS-CIE)

	Modo de	original		Elemento		
General	Fotografía	Presenta- ción	Dibujos de línea	que se debe ajustar	Observaciones	
8255-0	8255-1	8255-2	8255-3	Texto	Cuanto mayor sea este valor, más	
8257-0	8257-1	8257-2	8257-3	Gráficos	amplia sera la gama de colores que deberá imprimirse solamente con tóner	
8256-0	8256-1	8256-2	8256-3	Imagen	negro. Cuanto menor sea el valor, más restringida será la gama de colores. Valores aceptables: 113 a 143 (Por defecto: 128)	

<Procedimiento>

El procedimiento es idéntico al de 📖 P.3-38 "3.7.11 Adaptación al marcador".

3.8.14 Ajuste del umbral de límite de tóner

Suavi- zado (PS)	Detalle (PS)	Suavi- zado (PCL)	Detalle (PCL)	Modo de original	Observaciones
1092-0	8080-0	1092-1	8080-1	Papel normal	Cuanto mayor sea el valor, más clara será la
1093-0	8081-0	1093-1	8081-1	Papel grueso 1	Valores aceptables: 113 a 143
1094-0	8082-0	1094-1	8082-1	Papel grueso 2	(Por defecto: Papel normal: 128, Papel grueso 1: 113, Papel grueso 255; 113, Papel grueso 3;
1095-0	8083-0	1095-1	8083-1	Papel grueso 3	113, Transparencia: 128, Papel especial 1: 113,
1096-0	8084-0	1096-1	8084-1	Transparencia	Papel especial 2: 113, Papel reciclado: 128)
8076-0	8085-0	8076-1	8085-1	Papel especial 1	
8077-0	8086-0	8077-1	8086-1	Papel especial 2	
8078-0	8087-0	8078-1	8087-1	Papel reciclado	

<Procedimiento>

El procedimiento es idéntico al de 📖 P.3-38 "3.7.11 Adaptación al marcador".

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

e-STUDIO2500c/3500c/3510c AJUSTE

3 - 49

3.8.15 Conmutación de pantalla

Modo negro		Modo o	le color	Observaciones	
PS	PCL	PS	PCL	Observaciones	
7346	7348	8176	8178	El nivel de definición de la pantalla mostrado en el menú de selección de pantalla del controlador de impresión puede modificarse. 0: Valor de definición de pantalla alto (imagen más suave) 1: Valor de definición de pantalla bajo (imagen menos definida)	

<Procedimiento>

El procedimiento es idéntico al de 🛄 P.3-31 "3.7.2 Ajuste de densidad".

3.8.16 Ajuste de nitidez

Este ajuste se efectúa cuando es necesario incrementar o reducir la nitidez de las imágenes. Es posible realizar este ajuste con todos los lenguajes de impresión, modos de color o modos de original.

Modo de color	PS	PCL	Modo de original	Observaciones
Negro	7330	7335	-	Cuanto mayor sea el valor, más nítida será la
Color	8110	8114	General	es la imagen.
	8111	8115	Fotografía	Valores aceptables: 0 a 255 (Por defecto: 128)
	8112	8116	Presentación	
	8113	8117	Dibujos de línea	

Punto de desactivación del ajuste de nitidez

Código	Observaciones
8120	Este ajuste se emplea para determinar el valor de desactivación del ajuste de nitidez. Valor del controlador de impresión que desactiva el ajuste de nitidez 0:-1 1:±0

<Procedimiento>

El procedimiento es idéntico al de 📖 P.3-46 "3.8.4 Ajuste de texto borroso/con puntos difusos".

3.8.17 Parámetro de cuantificación para la creación de ficheros intermedios

Este ajuste se emplea cuando la impresión falla, pese a haberse intentado varias veces.

Código	Elemento que se debe ajustar	Observaciones
8196	Valor de ajuste de la extensión del código	Seleccione un valor que no cause errores de impresión, dentro del rango válido de extensión del código. Valores aceptables: 60 a 64 (Por defecto: 63)

<Procedimiento>

El procedimiento es idéntico al de 📖 P.3-31 "3.7.2 Ajuste de densidad".

3.9 Ajuste de la calidad de imagen (función de escaneado)

3.9.1 Ajuste del equilibrio gamma

Se ajusta el equilibrio gamma ajustando la densidad en modo negro. El ajuste se realiza seleccionando el área de densidad de entre las siguientes: baja densidad, densidad media y alta densidad.

<modo< th=""><th>de</th><th>ajuste</th><th>(05)></th></modo<>	de	ajuste	(05)>
--	----	--------	-------

e-STUDIO2500c/3500c/3510c AJUSTE

	Ne	gro				
	Modo de	original				
Texto/ foto	Texto	Foto	Perso- nalizado por el usuario	Escala de grises	Elemento que se debe ajustar	Observaciones
880-0	881-0	882-0	7480-0	883-0	Baja densidad	Cuanto mayor sea el valor, más oscura
880-1	881-1	882-1	7480-1	883-1	Densidad media	debe ajustar. Valores aceptables:
880-2	881-2	882-2	7480-2	883-2	Alta densidad	0 a 255 (Por defecto: 128)

<Procedimiento>

- (1) Manteniendo pulsadas simultáneamente las teclas digitales [0] y [5], encienda la alimentación.
- (2) Introduzca el código correspondiente al modo de original deseado y pulse el botón [START].
- (3) Introduzca el valor correspondiente al área de densidad que se debe ajustar (0, 1 o 2) y pulse el botón [START].

0: Baja densidad (L), 1: Densidad media (M), 2: Alta densidad (H)

- (4) Introduzca el valor de ajuste. (Para corregir el valor una vez introducido, pulse el botón [CLEAR]).
- (5) Pulse el botón [ENTER] o [INTERRUPT] para guardar el valor en la memoria. → El equipo vuelve al estado "listo".
- (6) Para volver a ajustar el valor, repita los pasos (2) a (5).
- (7) Espere a que el equipo se reinicie y realice el escaneado.
- (8) Si no se ha conseguido la imagen deseada, repita los pasos (1) a (7).

3

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

3.9.2 Ajuste de densidad (Modo negro)

Ajusta la densidad central y la variación posible mediante el botón de ajuste de la densidad.

<Modo de ajuste (05)>

		Modo	de original			
Modo de color	Texto	Foto	lmagen impresa	Perso- nalizado por el usuario	Elemento que se debe ajustar	Observaciones
Color	8340	8341	8342	8380	Valor central del modo de densidad manual	Cuanto mayor sea este valor, más oscura será la imagen. Valores aceptables: 0 a 255 (Por defecto: 128)
	8344	8345	8346	8381	Valor del incremento "claro" del modo de densidad manual	Cuanto mayor sea este valor, más clara será la imagen del lado "claro". Valores aceptables: 0 a 255 (Por defecto: 20)
	8348	8349	8350	8382	Valor del incremento "oscuro" del modo de densidad manual	Cuanto mayor sea este valor, más oscura será la imagen del lado "oscuro". Valores aceptables: 0 a 255 (Por defecto: 20)

<Modo de ajuste (05)>

Negro						
	Modo d	e original		Escala de grises		
Texto/ foto	Texto	Foto	Perso- nalizado por el usuario		Elemento que se debe ajustar	Observaciones
845	846	847	7475	848	Valor central del modo de densidad manual	Cuanto mayor sea este valor, más oscura será la imagen. Valores aceptables: 0 a 255 (Por defecto: 128)
850	851	852	7476	853	Valor del incremento "claro" del modo de densidad manual	Cuanto mayor sea este valor, más clara será la imagen del lado "claro". Valores aceptables: 0 a 255 (Por defecto: 20)
855	856	857	7477	858	Valor del incremento "oscuro" del modo de densidad manual	Cuanto mayor sea este valor, más oscura será la imagen del lado "oscuro". Valores aceptables: 0 a 255 (Por defecto: 20)
860	861	862	7478	863	Densidad automática	Cuanto mayor sea este valor, más oscura será la imagen. Valores aceptables: 0 a 255 (Por defecto: 128)

<Procedimiento>

(1) Manteniendo pulsadas simultáneamente las teclas digitales [0] y [5], encienda la alimentación.

- (2) Introduzca un código y pulse el botón [START].
- (3) Introduzca un valor de ajuste (valores aceptables: 0 a 255).
 (Para corregir el valor una vez introducido, pulse el botón [CLEAR]).
- (4) Pulse el botón [ENTER] o [INTERRUPT] para guardar el valor en la memoria. → El equipo vuelve al estado "listo".
- (5) Espere a que el equipo se reinicie y realice el escaneado.
- (6) Si no se ha conseguido la imagen deseada, repita los pasos (1) a (5).

e-STUDIO2500c/3500c/3510c AJUSTE

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

3 - 52

3.9.3 Ajuste del fondo (Modo de color)

Se ajusta el nivel de ajuste del valor central del fondo. El valor de control de la tecla de ajuste del fondo se ajusta automáticamente al mismo nivel que el valor central ajustado.

Por ejemplo, si el valor de control de la tecla de ajuste del fondo se halla entre 0 y 6, el valor central del fondo (-2 a +2) se usa por lo tanto para el intervalo de 6 a 14.



<Modo de ajuste (05)>

Código	Modo de original	Observaciones
1070	Texto	Cuanto mayor sea este valor, más claro será el fondo.
1071	Imagen impresa	Valores aceptables: 0 a 50 (Por defecto: 50)
1072	Foto	
8370	Personalizado por el usuario	

<Procedimiento>

- (1) Manteniendo pulsadas simultáneamente las teclas digitales [0] y [5], encienda la alimentación.
- (2) Introduzca los códigos y pulse el botón [START].
- (3) Introduzca los valores de ajuste. Valores aceptables: 0 a 50. (Para corregir el valor una vez introducido, pulse el botón [CLEAR]).
- (4) Pulse el botón [ENTER] o [INTERRUPT] para guardar el valor en la memoria. → El equipo vuelve al estado "listo".
- (5) Espere a que el equipo se reinicie y realice el escaneado.
- (6) Si no se ha conseguido la imagen deseada, repita los pasos (1) a (5).

3.9.4 Umbral de decisión de ACS

El umbral de decisión se ajusta para la identificación automática de si el original colocado sobre el cristal es en blanco y negro o en color. Concretamente, se hace para ajustar el nivel de decisión utilizado cuando se ha seleccionado "Color automático" en un modo de color. El ajuste está disponible para cada uno de los originales colocados manualmente y para el original utilizado con el RADF.

<Modo de ajuste (05)>

Código	Elemento que se debe ajustar	Contenido
1065	Umbral de decisión para ACS cuando el original se ha colocado manualmente	Cuanto mayor sea el valor, en mayor medida se tiende a identificar el original como negro incluso en el modo de color automático. Cuanto menor sea el valor, en mayor medida se tenderá a identificarlo como en color. Valores aceptables: 0 a 255 (Por defecto: 70)
1066	Umbral de decisión para ACS cuando el original se ha colocado en el RADF	

<Procedimiento>:

El procedimiento es idéntico al de 📖 P.3-52 "3.9.2 Ajuste de densidad (Modo negro)".

3

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

3.9.5 Ajuste de nitidez

Si desea que las imágenes escaneadas tengan mayor nitidez o aparezcan suavizadas, realice el siguiente ajuste. Este ajuste puede realizarse independientemente para cada uno de los modos de color y modos de original.

Código	Modo de color	Modo de original		Contenido
1086	Color	Texto	• C	uanto mayor sea el valor, más nítida será la imagen; mientras que
1087		Imagen impresa	• C	uanto menor sea el valor, menos nitida sera la imagen. Juanto menor sea el valor, menos moiré tiende a aparecer.
1088		Foto	• L(os valores aceptables son de 0 a 255. I valor central es 128.
8375		Personalizado por el usuario	_	
840	Negro	Texto/foto		
841		Texto		
842		Foto		
7470		Personalizado por el usuario		
843	Escala de grises	-		

Nota:

Debe realizar el ajuste logrando un equilibrio entre el moiré y la nitidez.

<Procedimiento>

El procedimiento es idéntico al de 📖 P.3-52 "3.9.2 Ajuste de densidad (Modo negro)".

3.9.6 Ajuste de la corrección de margen

Los valores de pico de fondo y pico de texto en la corrección de margen en modo negro pueden configurarse como "variables" o "fijos" con los siguientes códigos.

Si son fijos, la corrección de margen se efectúa con valores estándar.

Los valores del pico de fondo afectan a la reproducción de la densidad de fondo y los valores del pico de texto afectan a la reproducción de la densidad de texto.

Negro Modo de original				Escala	Elemento que	Observaciones		
Texto/ foto	Texto	Foto	por el usuario	grises	se debe ajustar			
825	826	827	7465	828	Corrección de margen para originales colocados manualmente sobre el cristal para originales	A continuación figuran los valores por defecto para cada modo de original. Foto/texto: 12, Texto: 12, Foto: 12, Escala de grises: 12 Cada dígito equivale a: Unidades: Modo de densidad automática Decenas: Modo de densidad manual		
830	831	832	7466	833	Corrección de margen para originales colocados en el RADF	Las condiciones de ajuste posibles son las siguientes: Pico de fondo Pico de texto 1: fijo fijo 2: variable fijo 3: fijo variable 4: variable variable		

<Procedimiento> El procedimiento es idéntico al de III P.3-52 "3.9.2 Ajuste de densidad (Modo negro)".

e-STUDIO2500c/3500c/3510c AJUSTE

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

<Modo de aiuste (05)>

<Modo de ajuste (05)>

3.9.7 Ajuste de la corrección de margen (ajuste del pico de fondo)

Los niveles del pico de fondo para la corrección de margen en modo negro pueden ajustarse con los siguientes códigos.

<Modo de ajuste (05)>

Negro Modo de original				Facela				
Texto/ foto	Texto	Foto	Pers. por el usuario	de grises	se debe ajustar	Observaciones		
835	836	837	7467	838	Pico de fondo para corrección de margen	Cuando este valor aumenta, el fondo (área de baja densidad) de la imagen no se imprime. Valores aceptables: 0 a 255 (Por defecto: Texto/foto: 48, Texto: 48, Foto: 36, Personalizado por el usuario: 56, Escala de grises: 36)		

<Procedimiento>

El procedimiento es idéntico al de 📖 P.3-52 "3.9.2 Ajuste de densidad (Modo negro)".

3.9.8 Ajuste fino de la densidad de negro

La densidad del lado negro en la imagen escaneada se ajusta en el escaneado en color.

<Modo de ajuste (05)>

e-STUDIO2500c/3500c/3510c AJUSTE

Código	Modo de original	Observaciones
1075	Texto	Cuanto mayor sea el valor, más oscuro resulta el lado negro de la imagen.
1076	Imagen impresa	Valores aceptables: 0 a 4 (Por defecto: 0)
1077	Foto	
8371	Personalizado por el usuario	

Nota:

Procure que el valor no sea demasiado grande, ya que en el lado más oscuro se producen errores de reproducción de la gradación.

<Procedimiento>

- (1) Manteniendo pulsadas simultáneamente las teclas digitales [0] y [5], encienda la alimentación.
- (2) Introduzca los códigos y pulse el botón [START].
- (3) Introduzca los valores de ajuste. Valores aceptables: 0 a 4. (Para corregir el valor una vez introducido, pulse el botón [CLEAR]).
- (4) Pulse el botón [ENTER] o [INTERRUPT] para guardar el valor en la memoria. ‡ El equipo vuelve al estado "listo".
- (5) Espere a que el equipo se reinicie y realice el escaneado.
- (6) Si no se ha conseguido la imagen deseada, repita los pasos (1) a (5).

3.9.9 Selección del método de conversión de RGB

El método de conversión del espacio de color de la imagen a imprimir se decide en el escaneado en color.

<Modo de ajuste (05)>

Código	Modo de original	Observaciones
1080	Texto	Observaciones
1081	Imagen impresa	0: sRGB, 1: AppleRGB, 2: ROMMRGB, 3: AdobeRGB (Por defecto: 0)
1082	Foto	(, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,
8372	Personalizado por el usuario	

<Procedimiento>

- (1) Manteniendo pulsadas simultáneamente las teclas digitales [0] y [5], encienda la alimentación.
- (2) Introduzca los códigos y pulse el botón [START].
- (3) Introduzca los valores de ajuste. Valores aceptables: 0 a 3. (Para corregir el valor una vez introducido, pulse el botón [CLEAR]).
- (4) Pulse el botón [ENTER] o [INTERRUPT] para guardar el valor en la memoria. ‡ El equipo vuelve al estado "listo".
- (5) Espere a que el equipo se reinicie y realice el escaneado.
- (6) Si no se ha conseguido la imagen deseada, repita los pasos (1) a (5).

3.9.10 Ajuste del brillo

El brillo de la imagen escaneada se ajusta en el escaneado en color.

<Modo de ajuste (05)>

Código	Modo de original	Observaciones						
8325	Texto	Cuanto mayor sea este valor, más brillo tendrá la imagen.						
8326	Imagen impresa	Valores aceptables: 0 a 255 (Por defecto: 128)						
8327	Foto							
8373	Personalizado por el usuario							

<Procedimiento>

- (1) Manteniendo pulsadas simultáneamente las teclas digitales [0] y [5], encienda la alimentación.
- (2) Introduzca los códigos y pulse el botón [START].
- (3) Introduzca los valores de ajuste. Valores aceptables: 0 a 255.
 (Para corregir el valor una vez introducido, pulse el botón [CLEAR]).
- (4) Pulse el botón [ENTER] o [INTERRUPT] para guardar el valor en la memoria. ‡ El equipo vuelve al estado "listo".
- (5) Espere a que el equipo se reinicie y realice el escaneado.
- (6) Si no se ha conseguido la imagen deseada, repita los pasos (1) a (5).

3.9.11 Proporción de reproducción de la dirección de escaneado primario (negro)

La proporción de reproducción de la dirección de escaneado primario con una resolución distinta de 600 ppp se ajusta en la función de escaneado para imágenes en negro.

<Modo de ajuste (05)>

Código	Observaciones
884	Cuando el valor aumenta, el valor de zoom de la imagen es mayor. Cuando el valor disminuye, el valor de zoom de la imagen es menor. Valores aceptables: 0 a 255 (Por defecto: 128) * 0,1%/incremento

<Procedimiento>

El procedimiento es idéntico al de 📖 P.3-52 "3.9.2 Ajuste de densidad (Modo negro)".

3.9.12 Proporción de reproducción de la dirección de escaneado primario (color)

La proporción de reproducción de la dirección de escaneado primario con una resolución distinta de 600 ppp se ajusta en la función de escaneado para imágenes en color.

<modo< th=""><th>de</th><th>ajuste</th><th>(05)></th><th></th></modo<>	de	ajuste	(05)>	
				ſ

Código	Observaciones
1060	Cuando el valor aumenta, el valor de zoom de la imagen es mayor. Cuando el valor disminuye, el valor de zoom de la imagen es menor. Valores aceptables: 0 a 255 (Por defecto: 128) * 0,1%/incremento

<Procedimiento>

El procedimiento es idéntico al de 📖 P.3-52 "3.9.2 Ajuste de densidad (Modo negro)".

3.10 Ajuste de la calidad de imagen (función FAX)

3.10.1 Ajuste de densidad

La densidad central y la variación de la densidad controlada mediante las teclas de ajuste de la densidad se ajustan de la manera siguiente.

			0		<modo (05)="" ajuste="" de=""></modo>		
Modo	Мо	do de origi	inal				
de color	Texto/ foto	Texto*	Foto	debe ajustar	Observaciones		
Negro	714	700	710	Valor central del modo de densidad manual	Cuanto mayor sea este valor, más oscura será la imagen. Valores aceptables: 0 a 255 (Por defecto: 128)		
	724	702	720	Valor del incremento "oscuro" del modo de densidad manual	Cuanto mayor sea este valor, más oscura será la imagen del lado "oscuro". Valores aceptables: 0 a 255 (Por defecto: 20)		
	719	701	715	Valor del incremento "claro" del modo de densidad manual	Cuanto mayor sea este valor, más clara será la imagen del lado "claro". Valores aceptables: 0 a 255 (Por defecto: 20)		
	729	-	725	Modo de densidad automática	Cuanto mayor sea este valor, más oscura será la imagen. Valores aceptables: 0 a 255 (Por defecto: 128)		
Dada	aus la ara	doción co	roproduc	na aama imagan hin	aria (blance y negre) en acte made, acte		

* Dado que la gradación se reproduce como imagen binaria (blanco y negro) en este modo, este ajuste debe ser un simple ajuste del umbral binario.

<Procedimiento>

El procedimiento es idéntico al de 📖 P.3-31 "3.7.2 Ajuste de densidad".

3.11 Ajuste del transformador de alto voltaje

3.11.1 Descripción general

Los transformadores de alto voltaje (PS-HVT-380) suministran alto voltaje a las piezas relacionadas con la carga, el revelado, la transferencia y la lámina de descarga.

E١	transformador	de	alto	voltaj	е	princi	bal	presenta	las	siguientes	salidas	de alto	o voltaj	e.

CH1	1	Punta del cargador principal (Y)
	2	Punta del cargador principal (M)
	3	Punta del cargador principal (C)
	4	Punta del cargador principal (K)
CH2	1	Polarización de la rejilla del cargador principal (Y)
	2	Polarización de la rejilla del cargador principal (M)
	3	Polarización de la rejilla del cargador principal (C)
	4	Polarización de la rejilla del cargador principal (K)
CH3	1	Polarización del revelador (Y)
	2	Polarización del revelador (M)
	3	Polarización del revelador (C)
	4	Polarización del revelador (K)
CH4	1	Polarización del 1er rodillo de transferencia (Y)
	2	Polarización del 1er rodillo de transferencia (M)
	3	Polarización del 1er rodillo de transferencia (C)
	4	Polarización del 1er rodillo de transferencia (K)
CH5	-	Polarización del 2º rodillo de transferencia
CH6	1	Polarización de la lámina de descarga (Y)
	2	Polarización de la lámina de descarga (M)
	3	Polarización de la lámina de descarga (C)
	4	Polarización de la lámina de descarga (K)

Nota:

No modifique la resistencia variable de la placa, ya que el ajuste de la salida ya ha sido realizado en fábrica para el transformador de alto voltaje suministrado como pieza de servicio. No cambie los ajustes después de sustituir la fuente de alimentación de alto voltaje.

3.12 Ajuste de la sección de escaneado

3.12.1 Carretes

(1) Instalación de los cables de los carretes
 Cuando sustituya los cables de los carretes, consulte las figuras siguientes:

[Parte frontal]





No es necesario ajustar la tensión de los cables de los carretes, ya que los cables se tensan mediante los resortes tensores.

Nota:

Compruebe que el grado de tensión de los cables es el normal.

- (2) Ajuste las posiciones de los carretes 1 y 2
 - Desplace el carrete 2 hacia el lado de salida.
 - Afloje los tornillos que sujetan el soporte de la polea de la parte frontal y haga que las secciones A y B del carrete 2 toquen el interior del bastidor del lado de salida y atorníllelos.



 Coloque el carrete 1 en el riel, haga que las secciones C y D del mismo toquen el interior del bastidor del lado de salida y atornille las partes frontal y posterior del soporte para sujetarlo.

Nota:

Compruebe que las secciones A y B del carrete 2 se toquen con el bastidor del lado de salida.



Fig. 3-25

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

3

(3) Montaje de los cables de los carretes

Bobinado del cable en torno a la polea:

- Tire del tope esférico Ø3, situado en el centro del cable, para que pase por el orificio de la polea.
 - El extremo del cable dotado de un gancho sale al exterior.
- Enrolle los cables en torno a las poleas de los lados frontal y posterior. El número de vueltas que debe darse es el siguiente:
 - 2 giros hacia el lado opuesto al buje
 - 4 giros hacia el lado del buje

Notas:

- Preste atención a lo siguiente cuando enrolle el cable en torno a las poleas:
- No retuerza el cable.
- Enrolle los cables firmemente, de forma que queden completamente apoyados sobre la superficie de las poleas.
- Cada vuelta debe quedar situada al lado de las vueltas anteriores, de forma que no quede ningún espacio entre ellas.



Fig. 3-26

• Tras enrollar los cables en torno a las poleas, coloque las galgas de retención de los cables de forma que estos no se aflojen.

Notas:

- 1. Una vez colocada la galga de retención, compruebe que el cable no se ha desplazado o aflojado.
- 2. El cable debe salir por la ranura de la galga de retención y pasar por debajo del brazo de la galga.



Fig. 3-27

e-STUDIO2500c/3500c/3510c AJUSTE

3.12.2 Unidad de la lente

- (1) Sustitución de la unidad de la lente
 - La lente no debe ser reajustada ni deben sustituirse in situ determinados componentes, ya que la unidad tiene un ajuste muy preciso. Si alguno de sus componentes está averiado, sustituya toda la unidad.
 - Cuando sustituya la unidad, no afloje ni retire los 6 tornillos señalados con las flechas.



Fig. 3-28

• Manipule la unidad con cuidado. No la sostenga por la lente o por la parte ajustada (sosténgala de la forma que se muestra a continuación).



Fig. 3-29

(2) Instalación de la unidad de la lente
 Para instalar y sustituir la unidad de la lente, siga el procedimiento descrito a continuación.

<Procedimiento>

- (1) Coloque la unidad de la lente y sujétela provisionalmente con 2 tornillos.
- (2) Alinee la regleta central de la placa en la que se va a instalar la unidad y la regleta derecha del orificio de ajuste de la placa de la unidad de la lente.



(3) Apriete firmemente los cinco tornillos para sujetar la unidad de la lente, al tiempo que la empuja hacia la parte posterior y sujete dos cables conductores de tierra con los tornillos.



Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

3

3.12.3 Ajuste de la tensión de la correa del motor del escáner

Debe realizarse el ajuste de la tensión de la correa cada vez que se extraiga el motor del escáner: después de sustituir el motor de escaneado, la correa de distribución, poleas, etc. Galga: Galga de tensión de la correa



Fig. 3-32

<Procedimiento de ajuste>

- (1) Enganche la galga de tensión de la correa en el soporte y bastidor del motor.
- (2) Afloje los tornillos B y C (no es necesario aflojar el tornillo A, ya que se trata de un tornillo de hombro).
- (3) La galga de tensión de la correa tira del motor del escáner. Apriete los tornillos B y C en la posición tope.
- (4) Retire la galga de tensión de la correa.
3.13 Ajuste del sistema de alimentación de papel

3.13.1 Desviación lateral de la hoja causada por la alimentación de papel

<Procedimiento>

• El centro de la imagen impresa se desplaza hacia la parte frontal. → Mueva la guía hacia la parte frontal (dirección de la flecha (A) en la figura siguiente).



Fig. 3-33

• El centro de la imagen impresa se desplaza hacia la parte posterior. → Mueva la guía hacia la parte posterior (dirección de la flecha (B) en la figura siguiente).



Fig. 3-34

3

- Alimentación por bypass
- 1) Afloje el tornillo.
- 2) Desplace toda la guía hacia delante o hacia atrás.
- 3) Apriete el tornillo.



Fig. 3-35

- Alimentación desde el cajón
- 1) Afloje los dos tornillos.
- 2) Desplace toda la guía hacia delante o hacia atrás.
- 3) Apriete los tornillos.



Fig. 3-36

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

3.14 Ajuste del espacio intermedio entre la lámina de limpieza y el manguito

Para ajustar el espacio intermedio entre la lámina de limpieza y el manguito, siga el mismo procedimiento que para las unidades de revelado Y, M, C y K. Herramienta de ajuste a utilizar: Galga lámina-manguito

<Procedimiento de ajuste>

- (1) Extraiga la unidad de proceso del equipo.
- (2) Extraiga la unidad de revelado de la unidad de proceso.
 Consulte el capítulo 11 del Manual de Servicio en cuanto al procedimiento de extracción.
- (3) Retire la cubierta del material de revelado. A continuación descargue el material de revelado.

Nota:

Al volver a montar la cubierta del material de revelado, cierre firmemente los pestillos.









Fig. 3-38

Notas:

1. Levante las dos hojas de protección de la lámina de limpieza del manguito antes de insertar la galga. Procure no dañar las hojas de protección.





2. Al comprobar y ajustar el espacio intermedio entre el manguito del revelador y la lámina de limpieza, inserte los calibres en el espacio intermedio después de girar el manguito del revelador de forma que su marca quede de cara a la lámina de limpieza.



Fig. 3-40

(5) Inserte el calibre "0.60" de la galga láminamanguito entre el manguito del revelador y la lámina de limpieza para ajustar el espacio intermedio y compruebe que la galga puede moverse suavemente hacia delante y hacia atrás. Compruebe, además, que no sea posible introducir el calibre "0.70" en el espacio intermedio.



Fig. 3-41

3.15 Ajuste de la distancia intermedia entre los engranajes de accionamiento de la unidad de la correa de transferencia (TBU)

Realice esta operación para ajustar el espacio intermedio entre los ejes del engranaje de transmisión y el engranaje de accionamiento de la TBU.

No es necesario emplear ninguna galga, ya que el espacio intermedio se ajusta tensando el resorte. Realice el ajuste después de sustituir o extraer cualquiera de las piezas descritas a continuación. (Si este ajuste no se lleva a cabo, pueden producirse problemas en la imagen o ruidos extraños).

- A. Después de sustituir la unidad de accionamiento de la TBU (Solamente si la sustitución incluye los soportes. Este ajuste no es necesario si solamente se ha
- sustituido el engranaje o el motor mismo). B. Después de sustituir el engranaje de transmisión del accionamiento de la TBU
- C. Después de sustituir la TBU
- D. Después de desmontar el bastidor de la TBU para sustituir alguna pieza (Este ajuste no es necesario si solamente se han sustituido la correa de transferencia o el engranaje de accionamiento de la TBU).



Fig. 3-42

<Procedimiento>

Nota:

Realice el ajuste después de instalar la TBU, presionando la palanca de liberación de la TBU.

- (1) Extraiga el filtro de ozono, las dos cubiertas posteriores y el conducto de expulsión de ozono.
- (2) Afloje los tres tornillos señalados en la figura. (El resorte mantiene la tensión).
- (3) Apriete los tres tornillos aflojados en el paso 2.

(4) Vuelva a instalar las piezas extraídas en el paso 1.



3.16 Ajuste de la distancia intermedia de la placa de separación (unidad del fusor)

Rodillo del fusor

e-STUDIO2500c/3500c/3510c AJUSTE

Lleve a cabo este ajuste después de sustituir o extraer las piezas indicadas a continuación.

Placa de separaciónCorrea del fusorBastidor de la unidad del
fusorRodillo de calor

Herramienta de ajuste a utilizar: Galga de distancia intermedia de la placa de separación



Notas:

- 1. Ajuste la distancia intermedia cuando la unidad del fusor esté a temperatura ambiente.
- 2. Asegúrese de liberar el rodillo de presión.
- 3. Tenga cuidado de no dañar la correa del fusor y la galga (la galga está fabricada en ABS para proteger la correa del fusor).

<Procedimiento de ajuste>

(1) Extraiga la unidad del fusor del equipo y desmóntela para poder realizar el ajuste.

Consulte el procedimiento de extracción en el Manual de Servicio.

- (2) Inserte el extremo de la galga (el que presenta un orificio) en la primera abertura de la placa de separación, mirando desde el frente.
 Ajústela con un tornillo de forma que la galga de 0,6 mm pueda insertarse entre la placa de separación y la correa del fusor, pero la galga de 1,0 mm no.
- (3) Inserte la galga en la última abertura de la placa de separación (mirando desde el frente) y ajústela de la misma forma.
- (4) Inserte la galga en las otras tres aberturas de la placa de separación y ajústelas del mismo modo.
 - * Si no es posible insertar la galga de 0,6 mm, el espacio intermedio es demasiado estrecho. Ajústelo de nuevo.
 - * Si es posible insertar la galga de 1,0 mm, el espacio intermedio es demasiado amplio. Ajústelo de nuevo.



Nota:

Si se utiliza papel fino o un papel con un pequeño margen en el borde de entrada, la distancia de separación deberá ser menor. En este caso, utilice el extremo contrario de la galga (sin orificio). (El procedimiento es idéntico).

- * Si se utiliza el extremo de la galga que presenta un orificio: La distancia intermedia es de entre 0,6 y 1,0 mm.
- * Si se utiliza el extremo contrario de la galga (sin orificio): La distancia intermedia es de entre 0,6 y 0,8 mm.

3.17 Ajuste del RADF (MR-3018)

3.17.1 Ajuste de la posición del RADF

Realice este ajuste cuando el RADF no esté instalado en su posición correcta.

Nota:

Compruebe si se ha realizado correctamente el ajuste de imagen del equipo antes de ajustar el RADF.

[A] Comprobación

 Abra el RADF e introduzca los dos pasadores de posicionamiento (los pasadores se colocan en la parte posterior de la bisagra situada en el lado izquierdo del RADF).



Fig. 3-44

(2) Retire la platina.



Fig. 3-45

(3) Cierre el RADF y compruebe si los pasadores de posicionamiento encajan en los orificios del RADF.



Fig. 3-46

[B] Ajuste

En caso de no ser posible introducir los pasadores en los orificios, realice el siguiente procedimiento de ajuste.

(1) Extraiga el tornillo de la bisagra derecha de la parte posterior.





(2) Afloje el tornillo de la bisagra izquierda de la parte posterior.



Fig. 3-48

(3) Afloje los tornillos de las bisagras frontales.





(4) Mueva el RADF hasta conseguir que los pasadores encajen en los orificios al cerrarlo.

Fig. 3-50

(5) Apriete el tornillo de la bisagra izquierda de la parte posterior.



Fig. 3-51

e-STUDIO2500c/3500c/3510c AJUSTE

3

(6) Afloje los tornillos de ajuste de la posición de los orificios del lado derecho.



Fig. 3-52

(7) Haga coincidir la posición de los orificios de los tornillos.



Fig. 3-53

(8) Coloque el tornillo de la bisagra derecha de la parte posterior.



Fig. 3-54

(9) Afloje los tornillos de las bisagras frontales.





(10) Coloque la platina sobre el cristal para originales y alinéelo con el ángulo superior izquierdo.

Cierre suavemente el RADF y ábralo para comprobar si la platina ha quedado correctamente sujeta.



Fig. 3-56

e-STUDIO2500c/3500c/3510c AJUSTE

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

3.17.2 Ajuste de la altura del RADF

Nota:

Compruebe si se ha realizado correctamente el ajuste de imagen del equipo antes de ajustar el RADF.

[A] Comprobación

- (1) Cierre el RADF.
- (2) Encienda la lámpara de exposición.
 - Conecte la alimentación mientras pulsa simultáneamente [0] y [3].
 - Introduzca [267], y a continuación pulse el botón de inicio [START]. La lámpara de exposición se encenderá durante un periodo de tiempo determinado.
- (3) Compruebe visualmente el espacio intermedio entre el soporte de la guía de la platina "A" y la superficie superior del cristal para originales "B", mirando desde el lado izquierdo del equipo. Si la distancia no es aceptable, realice el siguiente procedimiento de ajuste.

[Distancias aceptables para el espacio intermedio] Parte trasera: 0 - 0,5 mm Parte frontal: 0 mm



Fig. 3-57

[B] Ajuste

- (1) Cierre el RADF.
- (2) Ajústelo girando los tornillos de ajuste de las bisagras.
 - Ajuste la altura de la parte posterior mediante el tornillo de la bisagra situada en el lado de alimentación del RADF.

Gírelo hacia la derecha para Subir

Gírelo hacia la izquierda paraBajar



Fig. 3-58

 Ajuste el espacio intermedio de la parte posterior mediante el tornillo de la bisagra situada en el lado de alimentación del RADF.
 Gírelo hacia la derecha para Bajar
 Gírelo hacia la izquierda paraSubir

Fig. 3-59

e-STUDIO2500c/3500c/3510c AJUSTE

3

3.17.3 Ajuste de la desviación

Nota:

Compruebe si se ha realizado correctamente el ajuste de imagen del equipo antes de ajustar el RADF. También deberá ajustarse correctamente la posición y altura del RADF.

[A] Comprobación

Compruebe la imagen utilizando el modelo con líneas verticales y horizontales (original) en el procedimiento siguiente.



Fig. 3-60 Modelo (original)

Copia a una sola cara:

(1) Coloque el modelo original suministrado, orientado hacia arriba, en la bandeja para originales del RADF, seleccione

[1 Sided -> 1 Sided] (una cara) y pulse el botón [START].

(2) Superponga el modelo sobre la copia y compruebe el ángulo de la imagen copiada.

Copia a dos caras:

(1) Coloque el modelo original suministrado, orientado hacia arriba, en la bandeja para originales del RADF, seleccione

[2 Sided -> 2 Sided] (dos caras) y pulse el botón [START].

(2) Superponga el modelo sobre la copia y compruebe el ángulo de la imagen copiada.

[B] Ajuste

Copia a una sola cara:

(1) Mueva la placa de alineación, utilizando la regleta como guía, de la forma que se muestra en la figura siguiente para ajustar la desviación.



Fig. 3-61

(2) Si la desviación de la imagen es "C", como puede verse en la figura siguiente, mueva la placa en la dirección "+"; si es "D", muévala hacia "-".



Mueva la placa de alineación en la dirección "+". Mueva la placa de alineación en la dirección "-".

e-STUDIO2500c/3500c/3510c AJUSTE

3

Copia a dos caras:

(1) Mueva la placa de alineación, utilizando la regleta como guía, de la forma que se muestra en la figura siguiente para ajustar la desviación.



Fig. 3-64

(2) Si la desviación de la imagen es "C", como puede verse en la figura siguiente, mueva la placa en la dirección "-", y si es "D", muévala en la dirección "+".



Fig. 3-65 Mueva la placa de alineación en la dirección "-".

Mueva la placa de alineación en la dirección "+".

3.17.4 Ajuste de la posición del borde de entrada

Nota:

Compruebe si se ha realizado correctamente el ajuste de imagen del equipo antes de ajustar el RADF. También deberá ajustarse correctamente la posición y altura del RADF.

[A] Comprobación

Compruebe la imagen utilizando el modelo con líneas verticales y horizontales (original) en el procedimiento siguiente.

Copia a una sola cara:

- (1) Coloque el modelo original suministrado, orientado hacia arriba, en la bandeja para originales del RADF, seleccione
 - [1 Sided -> 1 Sided] (una cara) y pulse el botón [START].
- (2) Superponga el modelo sobre la copia y compruebe el borde de entrada E del modelo y el borde de entrada F de la copia.

Copia a dos caras:

- (1) Coloque el modelo original suministrado, orientado hacia arriba, en la bandeja para originales del RADF, seleccione
 - [2 Sided -> 2 Sided] (dos caras) y pulse el botón [START].
- (2) Superponga el modelo sobre la copia y compruebe el borde de entrada E del modelo y el borde de entrada F de la copia.





Fig. 3-68 Copia

[B] Ajuste

Copia a una sola cara:

- (1) Conecte la alimentación mientras pulsa simultáneamente [0] y [5], introduzca [365] y pulse a continuación el botón [START].
- (2) Introduzca el valor.
 - Si el margen del borde de entrada (F) de la imagen copiada es mayor que el margen (E) del modelo, introduzca un valor inferior al actual.

Nota:

Cambiar el valor en "1" desplaza 0,1 mm la imagen copiada.

 Si el margen del borde de entrada (F) de la imagen copiada es menor que el margen (E) del modelo, introduzca un valor superior al actual.

Nota:

Cambiar el valor en "1" desplaza 0,1 mm la imagen copiada.

(3) Pulse el botón [ENTER].

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

3

Copia a dos caras:

- (1) Conecte la alimentación mientras pulsa simultáneamente [0] y [5], introduzca [366] y pulse a continuación el botón [START].
- (2) Introduzca el valor.
 - Si el margen del borde de entrada (F) de la imagen copiada es mayor que el margen (E) del modelo, introduzca un valor inferior al actual.

Nota:

Cambiar el valor en "1" desplaza 0,1 mm la imagen copiada.

• Si el margen del borde de entrada (F) de la imagen copiada es menor que el margen (E) del modelo, introduzca un valor superior al actual.

Nota:

Cambiar el valor en "1" desplaza 0,1 mm la imagen copiada.

(3) Pulse el botón [ENTER].

3.17.5 Ajuste de la posición horizontal

Nota:

Compruebe si se ha realizado correctamente el ajuste de imagen del equipo antes de ajustar el RADF. También deberá ajustarse correctamente la posición y altura del RADF.

[A] Comprobación

Compruebe la imagen utilizando el modelo con una línea central (original) en el procedimiento siguiente.

- (1) Coloque el modelo original suministrado, orientado hacia arriba, en la bandeja para originales del RADF.
- (2) Pulse el botón de inicio [START].
- (3) Doble la copia por la mitad y compruebe si la línea central está en la posición correcta.

[B] Ajuste

- (1) Conecte la alimentación mientras pulsa simultáneamente [0] y [5].
- (2) Introduzca [358], y a continuación pulse el botón de inicio [START].
 - Si la línea central de la imagen copiada se desplaza hacia la parte frontal del equipo, introduzca un valor superior al actual.

Nota:

Cambiar el valor en "1" desplaza 0,0423 mm la imagen copiada.



Fig. 3-69

• Si la línea central de la imagen copiada se desplaza hacia la parte posterior del equipo, introduzca un valor inferior al actual.

e-STUDIO2500c/3500c/3510c AJUSTE

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

WWW.SERVICE-MANUAL.NET

Nota:

Cambiar el valor en "1" desplaza 0,0423 mm la imagen copiada.



Fig. 3-70

(3) Pulse el botón [ENTER].

3.17.6 Ajuste de la proporción de copia

Nota:

Compruebe si se ha realizado correctamente el ajuste de imagen del equipo antes de ajustar el RADF. También deberá ajustarse correctamente la posición y altura del RADF.

[A] Comprobación

Compruebe la imagen utilizando el modelo con líneas verticales y horizontales (original) en el procedimiento siguiente.

- (1) Coloque el modelo original suministrado, orientado hacia arriba, en la bandeja para originales del RADF.
- (2) Pulse el botón de inicio [START].
- (3) Superponga el modelo sobre la copia y compruebe la distancia "I".

[B] Ajuste

- (1) Conecte la alimentación mientras pulsa simultáneamente [0] y [5].
- (2) Introduzca [357], y a continuación pulse el botón de inicio [START].
 - Si la distancia "I" en la copia es mayor que en el modelo, introduzca un valor inferior al actual.
 - Si la distancia "I" en la copia es menor que en el modelo, introduzca un valor superior al actual.



(3) Pulse el botón [ENTER].

3.17.7 Ajuste del sensor de RADF abierto/cerrado

Ajuste la posición del soporte de forma que cuando el sensor se activa, la altura "A" sea de 100 mm o menos (dentro del límite de caída de peso en vacío).



Fig. 3-72



Fig. 3-73

3

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

3.18 Ajuste del finisher (MJ-1101)

3.18.1 Ajuste de la posición de alineación

Realice este ajuste después de sustituir la placa de control del finisher o cuando sea necesario cambiar la posición de alineación por cualquier razón.

- (1) Desconecte la alimentación del equipo.
- (2) Extraiga un tornillo y retire la cubierta de acceso a la placa.
- (3) Ajuste SW1 en la placa de control del finisher, tal y como se muestra en las siguientes figuras.



Fig. 3-74



Adjusting for LT size paper







- (4) Conecte la alimentación del equipo.
 La placa de alineación se mueve hacia la posición de tamaño A4 o LT y se detiene.
 (Se detiene en la posición de -5 incrementos a partir del valor central del rango de ajuste).
- (5) Pulse [Botón 1] para ajustar la posición de alineación.

Cada vez que se pulsa [Botón 1], la placa de alineación se mueve 1 incremento (0,419 mm/incremento) hacia la dirección "+". (El hueco entre las placas de alineación se estrecha).

El rango de ajuste va del incremento -5 al +5.

Si se pulsa [Botón 1] cuando la posición de alineación está en el "incremento +5", la placa regresará a la posición inicial y después se moverá hacia la posición de "incremento -5".



Fig. 3-76

(6) Cuando termine el ajuste, pulse [Botón 2] en el panel de control del finisher para guardar el valor de ajuste en la memoria.

Cuando el valor se guarda correctamente, el [LED1] del panel de control parpadea un número de veces correspondiente al valor de ajuste establecido para el equipo.

Consulte la siguiente tabla para comprobar el número de veces que [LED1] parpadea, junto con su correspondiente valor de ajuste.

Número de parpadeos	Valor de ajuste
1	-5
2	-4
3	-3
4	-2
5	-1
6	0
7	+1
8	+2
9	+3
10	+4
11	+5

- (7) Desconecte la alimentación del equipo.
- (8) Desactive todos los bits del conmutador SW1 de la placa de control del finisher.
- (9) Instale la cubierta de acceso a la placa.

3.18.2 Ajuste de la posición de grapado

Realice este ajuste después de sustituir la placa de control del finisher o cuando sea necesario cambiar la posición de grapado por cualquier razón.

- (1) Desconecte la alimentación del equipo.
- (2) Extraiga un tornillo y retire la cubierta de acceso a la placa.





e-STUDIO2500c/3500c/3510c AJUSTE

3

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

(3) Ajuste SW1 en la placa de control del finisher, tal y como se muestra en las siguientes figuras.

edge side for A4 size paper

When adjusting the trailing

When adjusting the leading edge side for A4 size paper



When adjusting the trailing edge side for LT size paper



When adjusting the leading edge side for LT size paper





- (4) Conecte la alimentación del equipo. La placa de alineación se mueve hacia la posición de grapado del lado posterior y se detiene. (Se detiene en la posición de -20 incrementos a partir del valor central del rango de ajuste).
- (5) Pulse [Botón 1] para ajustar la posición de grapado.

Cada vez que se pulsa [Botón 1], la placa de alineación se mueve 4 incrementos (0,45 mm) hacia la dirección"+".

(Se mueve hacia el lado posterior). El rango de ajuste va del incremento -20 al +20. Si se pulsa [Botón 1] cuando la posición de alineación está en el "incremento +20", la placa regresará a la posición inicial y después se moverá hacia la posición de "incremento -20".

Nota:

Se puede realizar el grapado para comprobar la posición si se pulsa [Botón 2] con las hojas colocadas en la bandeja del finisher. (Grapadas en el lado posterior)



Fig. 3-79

(6) Cuando termine el ajuste, pulse [Botón 2] en el panel de control del finisher para guardar el valor de ajuste en la memoria, sin hojas en la bandeja del finisher. Cuando el valor se guarda correctamente, el [LED1] del panel de control parpadea un número de veces correspondiente al valor de ajuste establecido para el equipo. Consulte la siguiente tabla para comprobar el número de veces que [LED1] parpadea, junto con su correspondiente valor de ajuste.

Número de parpadeos	Valor de ajuste
1	-20
2	-16
3	-12
4	-8
5	-4
6	0
7	+4
8	+8
9	+12
10	+16
11	+20

- (7) Desconecte la alimentación del equipo.
- (8) Desactive todos los bits del conmutador SW1 de la placa de control del finisher.
- (9) Instale la cubierta de acceso a la placa.

3

3.18.3 Ajustes para el modo de papel reciclado, tamaño B4

Ajuste este modo si el borde de salida del papel queda atrapado en la sección de salida del finisher al utilizar papel reciclado tamaño B4. Este modo aumenta la velocidad de salida del papel cuando éste sale a la bandeja móvil en el modo de clasificación, o a la bandeja fija en el modo sin clasificación.

- (1) Desconecte la alimentación del equipo.
- (2) Ajuste SW1 en la placa de control del finisher, tal y como se muestra en las siguientes figuras.
- (3) Extraiga un tornillo y retire la cubierta de acceso a la placa.







Fig. 3-81

(4) Conecte la alimentación del equipo.

(5) Pulse [Botón 1] y [Botón 2] de la forma indicada en la tabla siguiente para ajustar el modo de papel reciclado tamaño B4. Pulse [Botón 1] y [Botón 2] en el panel de control de la forma indicada a continuación para ajustar el modo de papel reciclado tamaño B4.

Nota:

Asegúrese de pulsar [Botón 1] y [Botón 2] el número de veces especificado. Pulse [Botón 1] y [Botón 2] simultáneamente para cancelar la operación.



Fig. 3-82

Modo de papel reciclado, tamaño B4

Paso	Botones	Número de pulsaciones	Observaciones
1	Botón 1	1	
2	Botón 2	1	Confirma el valor de entrada
3	Botón 1	6	
4	Botón 2	1	Confirma el valor de entrada

Nota:

Para cambiar los ajustes del modo de papel reciclado, tamaño B4, al modo normal, lleve a cabo los pasos (1) a (4) y luego pulse [Botón 1] y [Botón 2] en el panel de control, de la forma indicada a continuación, para ajustar el modo normal.

Modo normal

Paso	Botones	Número de pulsaciones	Observaciones
1	Botón 1	1	
2	Botón 2	1	Confirma el valor de entrada
3	Botón 1	8	
4	Botón 2	1	Confirma el valor de entrada

- (6) Cuando los ajustes se guardan correctamente, se ilumina [LED1] en el panel de control. [LED1] parpadea si se ha producido algún error. En este caso, apague el equipo y repita el ajuste a partir del paso (4).
- (7) Desconecte la alimentación del equipo.
- (8) Desactive todos los bits del conmutador SW1 de la placa de control del finisher.
- (9) Instale la cubierta de acceso a la placa.

3.19 Ajuste del finisher (MJ-1030)

3.19.1 Ajuste de la posición de alineación (unidad del finisher)

Realice este ajuste después de sustituir la placa de control del finisher o cuando sea necesario cambiar la posición de alineación por cualquier razón.

- (1) Retire la cubierta posterior de la unidad del finisher.
- (2) Compruebe que la alimentación está desconectada y ajuste SW104 en la placa de control del finisher en función del papel utilizado para el ajuste.



Fig. 3-83

- (3) Conecte la alimentación.
- (4) Pulse SW103 en la placa de control del finisher.
 - Al pulsar SW103, la guía oscilante se abre y la placa de alineación se sitúa en la posición programada.
- (5) Coloque 10 hojas de papel A4/LT entre las placas de alineación, apoyándolas contra los topes.
- (6) Pulse SW101 o SW102 en la placa de control del finisher y apoye la placa de alineación contra las hojas.
 - Al pulsar SW101 la placa de alineación se desplaza 0,42 mm hacia delante.
 - Al pulsar SW102 la placa de alineación se desplaza 0,42 mm hacia atrás.
- (7) Cuando haya finalizado el ajuste, retire el papel y pulse una sola vez SW103 en la placa de control del finisher para guardar el ajuste en la memoria.
- (8) Desactive todos los bits del conmutador SW104 de la placa de control del finisher.
- (9) Apague el equipo e instale la cubierta posterior de la unidad del finisher.

3.19.2 Ajuste de la posición de grapado (unidad del finisher)

Realice este ajuste después de sustituir la placa de control del finisher o cuando sea necesario cambiar la posición de grapado por cualquier razón. Este ajuste ajusta el grapado delantero/posterior para A4/A4-R cuando el papel empleado para el ajuste es del tipo AB y para LT/LT-R cuando el papel es del tipo INCH.

- (1) Retire la cubierta posterior de la unidad del finisher.
- (2) Compruebe que la alimentación está desconectada y ajuste SW104 en la placa de control del finisher en función del papel/posición de grapado utilizados para el ajuste.





- (3) Conecte la alimentación.
- (4) Pulse SW103 en la placa de control del finisher.
 - Al pulsar SW103, la guía oscilante se abre y la placa de alineación se sitúa en la posición programada.
- (5) Coloque una hoja de papel entre las placas de alineación. Empújela contra el tope y apoye el borde de salida del papel contra la placa de alineación. Si el espacio intermedio entre la placa de alineación delantera y el borde de entrada del papel es de 1 mm o más, interrumpa el ajuste de la posición de grapado y repítalo después de ajustar la placa de alineación.
- (6) Pulse una sola vez SW103 en la placa de control del finisher para efectuar el grapado. Deberá retirar manualmente el papel grapado, ya que no será expulsado. Pulse nuevamente SW103 en la placa de control del finisher.
- (7) Compruebe la posición de grapado. En caso de ser necesario ajustarla, vaya al paso (8). Si no es necesario efectuar ningún ajuste, vaya al paso (9).
- (8) Pulse SW101 o SW102 en la placa de control del finisher para ajustar la posición de grapado.
 - Al pulsar SW101, la posición de grapado se desplaza 0,49 mm hacia delante.
 - Al pulsar SW102, la posición de grapado se desplaza 0,49 mm hacia atrás.
 - Repita los pasos (5) a (7).

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

- (9) Después de comprobar el correcto ajuste de la posición de grapado, coloque una hoja de papel entre las placas de alineación y empújela contra los topes, apoyando el borde de salida contra la placa de alineación posterior. A continuación pulse SW103 una sola vez. (Se efectuará el grapado y el valor de ajuste quedará guardado en la memoria).
 - Se ha completado el ajuste de la posición de grapado.
- (10) Desactive todos los bits del conmutador SW104 de la placa de control del finisher.
- (11) Apague el equipo e instale la cubierta posterior de la unidad del finisher.

3.19.3 Ajuste de la posición de plegado (Unidad del grapador plegador)

La posición de plegado se ajusta cambiando la posición de los bits 6 a 8 del interruptor de selección SW504 de la placa de control del grapador plegador para que coincidan con la posición de grapado (es decir, ajustando la distancia recorrida por la placa de posicionamiento del papel hasta llegar a la posición de plegado desde la posición de grapado).

Si ha sustituido la placa de control del grapador plegador, no olvide ajustar el nuevo interruptor de selección SW504 de forma que coincida con el ajuste del interruptor SW504 de la placa sustituida. Lleve a cabo este ajuste si, por cualquier razón, es necesario cambiar la posición de plegado.

- (1) Compruebe que la alimentación está desconectada y separe el finisher del equipo. Si la unidad perforadora opcional está instalada, desmóntela del finisher.
- (2) Retire la cubierta de la placa y ajuste los bits 1 a 4 de SW504 de la placa de control del grapador plegador de la forma indicada:



Do not change bits 5 through 8.

Fig. 3-85

(3) Retire la cubierta posterior, abra la cubierta de entrada de la unidad del grapador plegador y sujete con cinta adhesiva el actuador del sensor de la cubierta de entrada (PI9) y el interruptor de la puerta de entrada (SW1).

(4) Antes de introducir el papel, haga una marca en la parte superior. Debe utilizar dos hojas de papel A3 o LD.





- (5) Conecte la alimentación.
- (6) Pulse SW1 en la placa de control del grapador plegador para que el motor de alimentación (M1) comience a girar. (Pulse SW1 durante tres segundos o más si utiliza papel LD).
- (7) Abra la cubierta de entrada e introduzca las dos hojas de papel. Empújelas con la mano hasta que el borde de entrada de las hojas quede apoyado sobre la placa de posicionamiento del papel.
- (8) Cierre la cubierta de entrada.
- (9) Pulse SW1 en la placa de control del grapador plegador.
 - La unidad del grapador plegador "grapará" las hojas y plegará y entregará la pila de papel de forma automática.

- (10) Mida la distancia (L) entre la posición de grapado y la posición de plegado. A continuación realice un "ajuste de anchura positivo" o "ajuste de anchura negativo" para corregir la relación entre la posición de grapado y la posición de plegado.
 - Si la posición de grapado está por debajo de la posición de plegado, realice un "ajuste de anchura positivo."
 - Si la posición de grapado está por encima de la posición de plegado, realice un "ajuste de anchura negativo."





- (11) Cambie la posición de los bits 6 a 8 de SW504 conforme a la tabla que figura a continuación.
 - Si el ajuste de anchura es 0
 La posición de grapado y la posición de plegado concuerdan, por lo que no es necesario efectuar ningún cambio.
 - Si es necesario un "ajuste de anchura positivo" Ajuste SW504 de manera que quede reflejada la diferencia resultante de substraer el intervalo del ajuste correspondiente de la tabla siguiente.
 Ejemplo: Si SW504 está ajustado actualmente en +2 y el intervalo es +1 mm, ajuste SW504 para que refleje -2.
 - Si es necesario un "ajuste de anchura negativo" Ajuste SW504 de manera que quede reflejado el resultado de sumar el intervalo del ajuste correspondiente de la tabla siguiente.

Ajustes de bit del interruptor de selección SW1		Ajuste	
Bit 6	Bit 7	Bit 8	(en unidades de 0,5 mm)
OFF	ON	ON	+3
OFF	ON	OFF	+2
OFF	OFF	ON	+1
OFF	OFF	OFF	0
ON	OFF	ON	-1
ON	ON	OFF	-2
ON	ON	ON	-3
No utili	ice los siguientes	ajustes]
Bit 6	Bit 7	Bit 8	
ON	OFF	OFF	1

Ejemplo: Si SW504 está ajustado actualmente en -1 y el intervalo es -0,5 mm, ajuste SW504 para que refleje +1.

(12) Ajuste los bits 1 a 4 de SW504 en OFF.

3.19.4 Ajuste fino de la posición de doblado/plegado (Unidad del grapador plegador)

Código	Tamaño del papel	Observaciones
468-0	A4-R/LT-R	Cuando el valor aumenta la posición de doblado/plegado se desplaza hacia
468-1	B4	la página derecha. (0,25 mm/incremento) Valores aceptables: -14 a 14 (Por defecto: 0)
468-2	A3/LD	

La posición de doblado/plegado puede ajustarse con los siguientes códigos (05).

Incremente el valor de ajuste si la hoja de papel que ha salido corresponde a la figura "A". Disminuya el valor de ajuste si la hoja de papel que ha salido corresponde a la figura "B".

A: When the upper side of the folding is longer than the lower side



Paper feeding direction

B: When the upper side of the folding is shorter than the lower side



Paper feeding direction

Fig. 3-88

3.19.5 Ajuste de la salida de los sensores (Unidad perforadora)

Realice este ajuste después de sustituir la placa de control de la perforadora, el sensor de transmisión (placa de los LED o del sensor fotoeléctrico) o el sensor de reflexión (sustitución de la placa de la unidad de detección).

- (1) Asegúrese de que el equipo está apagado y retire la cubierta posterior de la perforadora.
- (2) Ajuste SW601 en la placa de control de la perforadora de la forma que se muestra a continuación.



Fig. 3-89

- (3) Conecte la alimentación.
- (4) Pulse SW602 en la placa controladora de la perforadora. La salida de los sensores se ajusta automáticamente al pulsar el conmutador.
 - El ajuste queda completado si el LED601 y el LED602 de la placa de control de la perforadora parpadean alternativamente.
- (5) Pulse SW602 o SW603 en la placa de control de la perforadora para salir del modo de ajuste y ajustar todos los bits de SW601 en OFF.
- (6) Apague el equipo.

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

3.19.6 Registro del número de perforaciones (Unidad perforadora)

Esta operación registra cuál es la unidad perforadora asignada al circuito integrado de la placa de control de la perforadora para que el finisher pueda identificarla. Por esta razón, la operación debe llevarse a cabo después de sustituir la placa de control de la perforadora.

- (1) Asegúrese de que el equipo está apagado y retire la cubierta posterior de la perforadora.
- (2) Ajuste SW601 en la placa de control de la perforadora de la forma que se muestra a continuación.





- (3) Conecte la alimentación.
- (4) Pulse SW602 en la placa de control de la perforadora para seleccionar el número de perforaciones.
 - En la tabla que figura a continuación se muestran (de arriba hacia abajo) los elementos que pueden visualizarse cada vez que se pulsa SW602.

Número de orificios	LED601/LED602
2 orificios (E)	Parpadea 1 veces cada ciclo
2/3 orificios (N)	Parpadea 2 veces cada ciclo
4 orificios (F)	Parpadea 3 veces cada ciclo
4 orificios (S)	Parpadea 4 veces cada ciclo

- (5) Pulse SW603 en la placa de control de la perforadora. El número de perforaciones queda registrado en la placa de control de la perforadora cada vez que se pulsa el conmutador.
 - El registro queda completado si el LED601 y el LED602 de la placa de control de la perforadora parpadean alternativamente.
- (6) Pulse SW602 o SW603 en la placa de control de la perforadora para salir del modo de ajuste y ajustar todos los bits de SW601 en OFF.
- (7) Apague el equipo.
4. MANTENIMIENTO PREVENTIVO (MP)

4.1 Modo de soporte MP

4.1.1 Descripción general

El momento de la sustitución de piezas depende normalmente del número de páginas impresas/ revelados desde la última vez que fueron sustituidas. No obstante, la duración de las piezas varía en función del uso general y del entorno en el que esté instalado el equipo. Por lo tanto, al decidir el momento de sustitución de las piezas es necesario considerar no sólo el número de páginas impresas/ revelados, sino también el total de accionamientos, a fin de utilizar eficazmente las piezas y los materiales.

Este equipo posee el modo de soporte del MP, que permite ver el uso general de cada pieza (el número de páginas impresas/revelados, el recuento de accionamientos) y el registro de sustitución de piezas, y llevar a cabo más eficazmente una operación de borrado del contador al sustituir piezas. Se puede imprimir el registro de sustitución de piezas en el modo de impresión de listas (9S-103).

4.1.2 Diagrama de flujo operativo y pantalla operativa

[1] Flujo operativo



Fig. 4-1

* La pantalla vuelve a la pantalla principal una vez se ha realizado el borrado del contador o al pulsar el botón [CANCEL] cuando se viene de la pantalla principal, mientras que vuelve a la pantalla sub cuando se viene de la pantalla sub.

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

[2] Pantalla operativa

1) Pantalla principal

)		
	100% 2 CHECK SUBUNIT				
				* EXCHANGE	
	MAIN UNIT	OUTPUT PAGES(k)	PM OUTPUT PAGES(k)	DRIVE COUNTS(k)	PM DRIVE COUNTS(k)
(1)-	DEVELOPER	0.0k -	70k	0.0k	130k
0	1st TRANSFER	-	-	-	-
	TRANSFER BELT CLEANER	0.0k	140k	0.0k	260k
	2nd TRANSFER	0.0k	350k	0.0k	650k
	FUSER	-	-	-	-
	(RETURN RESET SUB UNI	T Next Prev			
	2 3 4	5	6	7	8

- ① Visualización del nombre de la unidad principal
- 2 Retorno a la pantalla de activación del modo de soporte del MP
- ③ Desplazamiento a la pantalla Borrar para efectuar el borrado de los contadores de la unidad elegida (9) y (7), incluyendo todos los contadores de subunidades (piezas) pertenecientes a esa unidad. Se borran todos los contadores si no se selecciona la unidad.
- (4) Desplazamiento a la subpantalla de la unidad elegida
- 5 Desplazamiento a la página siguiente/anterior
- 6 Visualización del número estándar del total de páginas impresas/revelados para sustituir las piezas de la unidad
- Visualización del total de accionamientos actual
 "*" aparece junto al número actual cuando el número de accionamientos haya superado su número estándar de MP.
- 8 Visualización del número estándar del total de accionamientos para sustituir las piezas de la unidad
- Visualización del número actual de páginas impresas/revelados.
 Cuando hay diferencias entre las subunidades (piezas), se visualiza "_" y se muestra el mensaje "CHECK SUBUNIT" (COMPROBAR SUBUNIDAD) en la parte superior "*" aparece junto al número actual cuando el número de páginas impresas/revelados haya superado su número estándar de MP.
- Visualización del número de páginas impresas/revelados (Page/D. cnt), total de accionamientos (Cnt.) y fecha de sustitución de piezas previa (Chg.) para una unidad escogida

Si la fecha de sustitución de piezas para la subunidad es diferente, pulse el botón [SUB UNIT] para acceder a la subpantalla y ver cada información; de lo contrario no se visualiza información.

Notes:

- 1. "-" se visualiza siempre en la sección de accionamiento para el alimentador automático de documentos con inversión (RADF) y la unidad de alimentación.
- 2. "--" se visualiza en la sección numérica para la fuente del papel que no está instalada, ya que la fuente del papel varía en función de la estructura de opciones.

2) Subpantalla

		8			
	100% 2				
	Page/D.Cnt. 0 Cnt. ——	🗕 0 Chg0000,	/00/00	* EXCHANGE	
	SUB UNIT	OUTPUT PAGES(k)	PM OUTPUT PAGES(k)	DRIVE COUNTS(k)	PM DRIVE COUNTS(k)
1	FUSER BELT	0.0k	350k	0.0k	650k
	PRESS ROLLER	0.0k	350k	0.0k	650k
	FUSER ROLLER	0.0k	350k	0.0k	650k
	PRESS ROLLER FINGER	0.0k	0.0k	0.0k	0.0k
	FUSER BELT GUIDE	0.0k	350k	0.0k	650k
	(RETURN RESET				
		4	5	6	$\overline{7}$

- ① Visualización del nombre de la subunidad (piezas)
- 2 Retorno a la pantalla principal
- ③ Desplazamiento a la pantalla Borrar para efectuar el borrado de los contadores de las unidades (piezas) seleccionadas
- Visualización del número actual de páginas impresas/revelados.
 "*" aparece junto al número actual cuando el número de páginas impresas/revelados haya superado su número estándar de MP.
- 5 Visualización del número estándar del total de páginas impresas/revelados para sustituir la subunidad (piezas)
- Visualización del total de accionamientos actual
 "*" aparece junto al número actual cuando el número de accionamientos haya superado su número estándar de MP.
- Visualización del número estándar del total de accionamientos para sustituir las subunidades (piezas)
- (8) Visualización del número de páginas impresas/revelados, total de accionamientos y fecha de sustitución de piezas previa para una subunidad escogida

3) Pantalla Borrar



- Al pulsar el botón [CANCEL], el contador no se borra y la pantalla retorna a la pantalla principal o a la subpantalla.
- Al pulsar el botón [INITIALIZE], se borran "Número actual de páginas impresas/revelados" y "Total de accionamientos actual" y se actualiza "Fecha de sustitución de piezas previa".

[3] Árbol de acceso

Nota:

El nombre dentro de [] se visualiza en la pantalla LCD.

Pantalla principal	Subpantalla
Unidad de proceso (K) [LIMPIADOR/TAMBOR/CARGADOR (K)]	Tambor [TAMBOR] Lámina de limpieza del tambor [LÁMINA TAMBOR] Rejilla del cargador principal [REJILLA] Electrodo de la punta [PUNTA CARGADOR PRINCIPAL] Limpiador del cargador principal [ALMOHADILLA LIMPIEZA CARGADOR]
Unidad de proceso (Y) [LIMPIADOR/TAMBOR/CARGADOR (Y)]	Tambor [TAMBOR] Lámina de limpieza del tambor [LÁMINA TAMBOR] Rejilla del cargador principal [REJILLA] Electrodo de la punta [PUNTA CARGADOR PRINCIPAL] Limpiador del cargador principal [ALMOHADILLA LIMPIEZA CARGADOR]
Unidad de proceso (M) [LIMPIADOR/TAMBOR/CARGADOR (M)]	Tambor [TAMBOR] Lámina de limpieza del tambor [LÁMINA TAMBOR] Rejilla del cargador principal [REJILLA] Electrodo de la punta [PUNTA CARGADOR PRINCIPAL] Limpiador del cargador principal [ALMOHADILLA LIMPIEZA CARGADOR]
Unidad de proceso (C) [LIMPIADOR/TAMBOR/CARGADOR (C)]	Tambor [TAMBOR] Lámina de limpieza del tambor [LÁMINA TAMBOR] Rejilla del cargador principal [REJILLA] Electrodo de la punta [PUNTA CARGADOR PRINCIPAL] Limpiador del cargador principal [ALMOHADILLA LIMPIEZA CARGADOR]
Filtro de ozono 1 [FILTRO DE OZONO (POSTERIOR)]	
Filtro de ozono 2 [FILTRO DE OZONO (REVERSO BANDEJA)]	
Revelador [REVELADOR]	Material de revelado K [REVELADOR EN NEGRO] Material de revelado Y [REVELADOR EN AMARILLO] Material de revelado M [REVELADOR EN MAGENTA] Material de revelado C [REVELADOR EN CIAN]
Mylar de limpieza de la correa de transferencia [ALMOHADILLA LIMPIEZA TBU]	Mylar de limpieza del segundo rodillo de transferencia opuesto [ALMOHADILLA LIMPIEZA (RODILLO OPUESTO)] Mylar de limpieza del rodillo de accionamiento [ALMOHADILLA LIMPIEZA (RODILLO DE ACCIONAMIENTO)]
Unidad de limpieza de la correa de transferencia [LIMPIADOR CORREA DE TRANSFERENCIA]	Lámina de limpieza de la correa de transferencia [LÁMINA CORREA]
2ª unidad de transferencia [2ª TRANSFERENCIA]	2º rodillo de transferencia [2º RODILLO TRANSFERENCIA]
Unidad del fusor [FUSOR]	Correa del fusor [CORREA FUSOR] Rodillo de presión [RODILLO PRESIÓN] Rodillo del fusor [RODILLO FUSOR] Pieza de separación [PIEZA RODILLO DE CALOR INFERIOR]
Primer cajón [1er CST]	Rodillo de arrastre [RODILLO ARRASTRE (1er CST)] Rodillo de alimentación [RODILLO ALIMENTACIÓN (1er CST)] Rodillo de separación [RODILLO SEP (1er CST)]

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

Pantalla principal	Subpantalla
Segundo cajón [2º CST]	Rodillo de arrastre [RODILLO ARRASTRE (2º CST)] Rodillo de alimentación [RODILLO ALIMENTACIÓN (2º CST)] Rodillo de separación [RODILLO SEP (2º CST)]
Unidad de bypass [SFB]	Rodillo de arrastre [RODILLO ARRASTRE (SFB)] Rodillo de alimentación [RODILLO ALIMENTACIÓN (SFB)] Rodillo de separación [RODILLO SEP (SFB)]
RADF [RADF]	Rodillo de arrastre [RODILLO ARRASTRE (RADF)] Rodillo de alimentación [RODILLO ALIMENTACIÓN (RADF)] Rodillo de separación [RODILLO SEP (RADF)]
LCF [LCF]	Rodillo de arrastre [RODILLO ARRASTRE (LCF)] Rodillo de alimentación [RODILLO ALIMENTACIÓN (LCF)] Rodillo de separación [RODILLO SEP (LCF)]
Cajón superior del PFP [3er CST]	Rodillo de arrastre [RODILLO ARRASTRE (3er CST)] Rodillo de alimentación [RODILLO ALIMENTACIÓN (3er CST)] Rodillo de separación [RODILLO SEP (3er CST)]
Cajón inferior del PFP [4º CST]	Rodillo de arrastre [RODILLO ARRASTRE (4º CST)] Rodillo de alimentación [RODILLO ALIMENTACIÓN (4º CST)] Rodillo de separación [RODILLO SEP (4º CST)]

Nota:

Cuando se reinicia el valor del contador del rodillo de arrastre, el rodillo de alimentación o el rodillo de separación, respectivamente, el valor del contador de reintentos de alimentación también se reinicia simultáneamente. Al pulsar el botón [RESET] después de seleccionar la unidad de alimentación en la pantalla principal, el valor del contador de reintentos de alimentación también se reinicia simultáneamente.

Contador de reintentos de alimentación:

- Primer cajón Reinicia el contador de reintentos de alimentación (08-1390)
- Segundo cajón
- Reinicia el contador de reintentos de alimentación (08-1391) Cajón superior del PFP Reinicia el contador de reintentos de alimentación (08-1392)
- Cajón inferior del PFP
 - Reinicia el contador de reintentos de alimentación (08-1393)
- Unidad de bypass
 - Reinicia el contador de reintentos de alimentación (08-1394)
- LCF
- Reinicia el contador de reintentos de alimentación (08-1395)

4.1.3 Secuencia de trabajo para la sustitución de piezas

El momento de la sustitución de piezas depende normalmente del número de páginas impresas/ revelados desde la última vez que fueron sustituidas. No obstante, también se debe considerar el número de accionamientos al sustituir las piezas. Por ejemplo, aunque el número de páginas impresas/revelados haya alcanzado el nivel de sustitución, puede que la pieza aún sea utilizable, al no haber alcanzado el total de accionamientos especificado. Por el otro lado, puede que la pieza requiera sustitución incluso aunque el número de páginas impresas/revelados no haya alcanzado el nivel de sustitución, al haber excedido el total de accionamientos especificado. La vida útil de algunas piezas, tales como el rodillo de alimentación, depende en gran medida del número de páginas impresas, más que del total de accionamientos.

El siguiente diagrama de flujo de trabajo muestra cómo determinar el momento de sustitución de piezas según el número de páginas impresas/revelados y el total de accionamientos.

Ejemplo 1:

Cuando el número de páginas impresas/revelados ha alcanzado el nivel especificado



Fig. 4-2

Ejemplo 2:

Cuando el fallo de imagen se ha producido antes de que el número de páginas impresas/ revelados haya alcanzado el nivel especificado



Fig. 4-3

e-STUDIO2500c/3500c/3510c MANTENIMIENTO PREVENTIVO (MP)

4 - 7

4.2 Descripciones generales para el procedimiento MP

(1) Preparación

- Pregunte al usuario sobre las condiciones actuales del equipo y anótelas.
- Antes de iniciar el mantenimiento, realice algunas copias de muestra y guárdelas.
- Consulte el registro de sustitución de piezas y verifique las piezas a sustituir en el modo de soporte del MP (6S-2) o en el modo de impresión de listas (9S-103).

```
6S-2 : [6] + [START] + [ENCENDIDO] → [2] → [START]
9S-103 : [9] + [START] + [ENCENDIDO] → [103] → [START]
```

MM-DD-YY HH:MM				
UNIT	OUTPUT PAGES/ DEVELOP COUNTS	PM OUTPUT PAGE/ DEVELOP COUNTS	DRIVE COUNTS	PM DRIVE COUNTS
DRUM(K)	342	70000	4377	130000
DRUM BLADE(K)	342	70000	4377	130000
DRUM BRUSH(K)	342	70000	4377	130000
GRID(K)	342	70000	4377	130000
VIAIN CHARGER NEEDLE(K) 342	70000	4377	130000
CHARGER CLEANING PAD	K) 177	70000	3681	130000

- Desconecte la alimentación y asegúrese de desenchufar el equipo.
- (2) Lleve a cabo un mantenimiento preventivo usando la lista de comprobación y las ilustraciones siguientes. Si fuera preciso, consulte el Manual de servicio.
- (3) Enchufe el equipo una vez haya concluido el mantenimiento. A continuación, conecte la alimentación y realice algunas copias para confirmar que el equipo funciona correctamente.

4.3 Revisión de los elementos operativos

Revise cada elemento del equipo con los intervalos descritos a continuación.

e-STUDIO2500c: Cuando el número de páginas de salida sea 560.000 o hayan pasado 2,5 años desde que comenzara a utilizarse (lo que suceda antes).
 e-STUDIO3500c: Cuando el número de páginas de salida sea 700.000 o hayan pasado 2,5 años desde que comenzara a utilizarse (lo que suceda antes).
 e-STUDIO3510c: Cuando el número de páginas de salida sea 700.000 o hayan pasado 2,5 años desde que comenzara a utilizarse (lo que suceda antes).

- (1) Reponga todos los suministros.
- (2) Compruebe los componentes de la sección de accionamiento (engranajes, poleas, correas de distribución, etc.). Si están dañados, sustitúyalos por componentes nuevos.
- (3) Revise todos los adhesivos, tales como la cinta y los Mylars, para comprobar si están dañados o se han despegado. Si fuera necesario, sustitúyalos por componentes nuevos.
- (4) Compruebe el funcionamiento de todos los conmutadores y sensores. Si fuera necesario, sustitúyalos por componentes nuevos.
- (5) Limpie a fondo el interior del equipo.

4.4 Lista de comprobación de mantenimiento preventivo

Limpieza	Lubricación/revestimiento	Sustitución de piezas	Comprobación del funcionamiento	
 A: Limpiar con alcohol B: Limpiar con almohadilla blanda, paño o aspiradora 	L: Launa 40 SI: Aceite de silicona W1: Grasa blanca (Molykote X5-6020) W2: Grasa blanca (Molykote HP-300) AV: Alvania Nº 2 FL: Floil (GE-334C)	Valor: Ciclo de sustitución R: Sustituir si está deformado o dañado	O: Tras la limpieza o la sustitución, confirme que se ha resuelto el problema.	

Símbolos/valores utilizados en la lista de comprobación

[Lista de comprobación de mantenimiento preventivo]

Notes:

- 1. Lleve a cabo la limpieza y lubricación con los siguientes intervalos. Lubrique las piezas de recambio de acuerdo con el ciclo de sustitución.
 - e-STUDIO2500c: cada 560.000 copias
 - e-STUDIO3500c: cada 700.000 copias
 - e-STUDIO3510c: cada 700.000 copias
- Los valores en "Sustitución" indican el ciclo de sustitución de piezas. Cuando el ciclo es diferente para cada producto, los valores se indican en el siguiente orden: e-STUDIO2500c, e-STUDIO3500c y e-STUDIO3510c.
- 3. El ciclo de sustitución de las piezas en la sección de alimentación es igual al número de hojas alimentadas desde cada fuente de papel.
- 4. Al lubricar, evite aplicar aceite sobre los rodillos, las correas y las poleas de las correas.
- 5. La lista de piezas <P-I> indica la página y elemento de la "Lista de piezas de servicio de e-STUDIO2500c/3500c/3510c".

Ek	ementos a comprobar	Limpieza	Lubricación/ revestim.	Sustitución de piezas (x 1.000 hojas)	Compr. de funciona- miento	Lista de piezas <p-l></p-l>	Obser- vaciones
A1	Cristal para originales	ВоА				28-1	*a1
A2	Cristal para originales ADF	В				28-2	*a2
A3	Espejo-1	В					
A4	Espejo-2	В					
A5	Espejo-3	В					
A6	Reflector	В					
A7	Lente	В				12-10	
A8	Lámpara de exposición			R	0	26-6	
A9	Sensor de detección automática de originales	В			0	12-12	
A10	Lámina de deslizamiento (anterior y posterior)	ВоА		R			

A. Escáner

B. Unidad láser

Elementos a comprobar		Limpieza	Lubricación/ revestim.	Sustitución de piezas (x 1.000 hojas)	Compr. de funciona- miento	Lista de piezas <p-l></p-l>	Obser- vaciones
B1	Cristal de rendija LSU	В					

C. Unidad de alimentación

Ele	mentos a comprobar	Limpieza	Lubricación/ revestim.	Sustitución de piezas (x 1.000 hojas)	Compr. de funciona- miento	Lista de piezas <p-l></p-l>	Obser- vaciones
C1	Rodillo de arrastre			80		20-20	
C2	Rodillo de alimentación			80		20-24	
C3	Rodillo de separación		AV, W2	80		20-5	*c1
C4	Rodillo de transporte	A		R			
C5	Guía del papel	В					
C6	Engranaje de accionamiento (superficie dentada y eje)		W1				*c2
C7	Casquillo del rodamiento GCB		L				
C8	Un lado del casquillo de plástico en el que se inserta el eje		W1				
C9	Rodillo de registro (metal)	A		R		25-19	
C10	Guía intermedia	A				25-2	*c3

D. Unidad de duplicado automático

Ele	mentos a comprobar	Limpieza	Lubricación/ revestim.	Sustitución de piezas (x 1.000 hojas)	Compr. de funciona- miento	Lista de piezas <p-l></p-l>	Obser- vaciones
D1	Rodillo de transporte (superior, medio e inferior)	A		R		47-2, 7, 38	
D2	Un lado del casquillo GCB en el que se inserta el eje		L				
D3	Un lado del casquillo de plástico en el que se inserta el eje		W1				
D4	Guía del papel	В				47-4	

E. Unidad de alimentación por bypass

Ele	ementos a comprobar	Limpieza	Lubricación/ revestim.	Sustitución de piezas (x 1.000 hojas)	Compr. de funciona- miento	Lista de piezas <p-l></p-l>	Obser- vaciones
E1	Rodillo de arrastre			80		24-26	
E2	Rodillo de alimentación			80		24-37	
E3	Rodillo de separación		AV, W2	80		23-1	*e1
E4	Bandeja de bypass	В					
E5	Engranaje de accionamiento (eje)		W1				
E6	Casquillo del rodamiento GCB		L				
E7	Rodillo de transporte	A		R		24-4, 40	

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

F. Cargador principal

E	lementos a comprobar	Limpieza	Lubricación/ revestim.	Sustitución de piezas (x 1.000 hojas)	Compr. de funciona- miento	Lista de piezas <p-l></p-l>	Obser- vaciones
F1	Caja del cargador principal	В					*f1
F2	Electrodo de la punta			50/70/70	0	40-6	
F3	Punto de contacto de terminales	В				40-2, 3	
F4	Rejilla del cargador principal			50/70/70		40-14	
F5	Limpiador del cargador principal			50/70/70		40-15	

G. Sección relacionada con el limpiador, unidad del tambor/limpiador

Elementos a comprobar		Limpieza	Lubricación/ revestim.	Sustitución de piezas (x 1.000 hojas)	Compr. de funciona- miento	Lista de piezas <p-l></p-l>	Obser- vaciones
G1	Unidad de limpieza al completo	В					
G2	Tambor			50/70/70		103-1	*g1
G3	Lámina de limpieza del tambor			50/70/70		39-16	*g2
G4	Almohadilla	В		R		39-19, 20	*g3
G5	Lámina de recuperación	В				39-21	*g4
G6	Termistor del tambor	В				38-33	
G7	LED de descarga	В				36-19	
G8	Filtro de ozono 1			50/70/70		1-13	
G9	Filtro de ozono 2			200/280/280		7-2	

Nota:

Compruebe cualquier posible alteración del color después de sustituir G2 y G5.

H. Unidad de revelado (K, Y, M y C)

Elementos a comprobar		Limpieza	Lubricación/ revestim.	Sustitución de piezas (x 1.000 hojas)	Compr. de funciona- miento	Lista de piezas <p-l></p-l>	Obser- vaciones
H1	Unidad de revelado completa	В					
H2	Sección de accionamiento de la unidad de revelado		W1				
H3	Material de revelado			50/70/70		103-2	*h1
H4	Escudo frontal	В		R		38-29	
H5	Escudo lateral	В		R		38-27, 28	
H6	Sello de aceite		AV	R		38-2, 3	*h2
H7	Sensor del auto-tóner	В				38-31	*h3

I. Depósito colector de tóner

E	ilementos a comprobar	Limpieza	Lubricación/ revestim.	Sustitución de piezas (x 1.000 hojas)	Compr. de funciona- miento	Lista de piezas <p-l></p-l>	Obser- vaciones
11	Depósito colector de tóner			R		103-4	
12	Sensor de nivel del depósito colector de tóner	В				41-101	

Ele	mentos a comprobar	Limpieza	Lubricación/ revestim.	Sustitución de piezas (x 1.000 hojas)	Compr. de funciona- miento	Lista de piezas <p-l></p-l>	Obser- vaciones
J1	Correa de transferencia	A		R		33-1	*j1
J2	1er rodillo de transferencia			R		33-9	
J3	Rodillo de accionamiento	A		R		33-5	*j2
J4	Mylar de limpieza del rodillo de accionamiento			200/280/280		34-26	
J5	2º rodillo de transferencia opuesto	A		R		33-10	*j2
J6	Mylar de limpieza del segundo rodillo de transferencia opuesto			200/280/280		31-14	
J7	Rodillo de tensión	А		R		33-8	*j2
J8	Rodillo inactivo	А		R		33-7	*j2
J9	Lámina de limpieza de la correa de transferencia			200/280/280		35-4	
J10	Lámina de recuperación	В		R		35-3, 15	*j3
J11	Sello de la lámina			200/280/280		35-8, 11	

J. Unidad de la correa de transferencia/unidad de limpieza de la correa de transferencia

K. Unidad de control de calidad de imagen

Ele	ementos a comprobar	Limpieza	Lubricación/ revestim.	Sustitución de piezas (x 1.000 hojas)	Compr. de funciona- miento	Lista de piezas <p-l></p-l>	Obser- vaciones
K1	Sensor de calidad de imagen	A		R		27-5	*k1
K2	Obturador del sensor	В		R		27-2	*k1

L. Unidad de 2º rodillo de transferencia

Elementos a comprobar		Limpieza	Lubricación/ revestim.	Sustitución de piezas (x 1.000 hojas)	Compr. de funciona- miento	Lista de piezas <p-l></p-l>	Obser- vaciones
L1	2º rodillo de transferencia			200/280/280		13-10	
L2	Rodillo de registro (caucho)	A		R		14-1	
L3	Sensor de detección de papel adherido	В				13-108	*11
L4	Guía del papel del 2º rodillo de transferencia	A					

Nota:

Compruebe cualquier posible alteración del color después de sustituir L1.

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

e-STUDIO2500c/3500c/3510c MANTENIMIENTO PREVENTIVO (MP)

4 - 13

M. Unidad del fusor

Elementos a comprobar		Limpieza	Lubricación/ revestim.	Sustitución de piezas (x 1.000 hojas)	Compr. de funciona- miento	Lista de piezas <p-l></p-l>	Obser- vaciones
M1	Rodillo de presión			100/140/140		44-1	
M2	Pieza de separación del rodillo de presión			100/140/140		44-18	*m1
М3	Termistor del rodillo de presión (central/ posterior)	A		R		44-13, 14	*m2
M4	Correa del fusor			100/140/140		43-3	
M5	Rodillo de calor			R		43-10	
M6	Rodillo del fusor			100/140/140		43-4	
M7	Guía de la correa del fusor			100/140/140		43-12	
M8	Termistor anterior de la correa del fusor	A		R		43-21	
M9	Termostato de la correa del fusor (central/posterior)	A		R		43-19, 20	
M10	Placa de separación	А				43-2	
M11	Guía de entrada	А				44-27, 28	
M12	Engranaje de la unidad del fusor		W2			44-30	*m3

Nota:

En caso de sustitución o retirada de alguno de los elementos M4, M5 y M6, o de todos ellos, ajuste la distancia de la placa de separación. (Consulte D P.3-73 "3.16 Ajuste de la distancia intermedia de la placa de separación (unidad del fusor)")

N. Unidad de salida

Elem	ientos a comprobar	Limpieza	Lubricación/ revestim.	Sustitución de piezas (x 1.000 hojas)	Compr. de funciona- miento	Lista de piezas <p-l></p-l>	Obser- vaciones
N1	Rodillo de salida superior	A				46-21	
N2	Rodillo de salida inferior		W2			46-30	*n1

4 - 14

O. RADF (MR-3018)

Elementos a comprobar		Limpieza	Lubricación/ revestim.	Sustitución de piezas (x 1.000 hojas)	Compr. de funciona- miento	Lista de piezas <p-l></p-l>	Obser- vaciones
01	Rodillo de arrastre	А		120		5-1	
O2	Rodillo de separación	A		120		4-10	
O3	Rodillo de alimentación	A		120		5-1	
O4	Rodillo de registro	А					
O5	Rodillo de transferencia intermedia	A					
O6	Rodillo de lectura frontal	A					
07	Rodillo de la platina	А					
O8	Rodillo de lectura posterior	A					
O9	Rodillo de registro inverso	A					
O10	Rodillo de salida/ inversión	A					
011	Hoja de platina	ВоА					

P. PFP (KD-1018)

Elementos a comprobar		Limpieza	Lubricación/ revestim.	Sustitución de piezas (x 1.000 hojas)	Compr. de funciona- miento	Lista de piezas <p-l></p-l>	Obser- vaciones
P1	Rodillo de arrastre (superior/inferior)	A		80		5-29	
P2	Rodillo de alimentación (superior/inferior)	A		80		5-26	
P3	Rodillo de separación (superior/inferior)	A	AV, W2	80		5-12	*p1
P4	Engranaje de accionamiento (superficie dentada)		W1				

Q. LCF (KD-1019)

Elem	entos a comprobar	Limpieza	Lubricación/ revestim.	Sustitución de piezas (x 1.000 hojas)	Compr. de funciona- miento	Lista de piezas <p-l></p-l>	Obser- vaciones
Q1	Rodillo de arrastre	А		160		4-30	
Q2	Rodillo de alimentación	A		160		4-28	
Q3	Rodillo de separación	A		160		5-12	
Q4	Engranaje de accionamiento (superficie dentada)		W1				

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC



Fig. 4-4 Parte frontal 1



Fig. 4-5 Parte frontal 2



Fig. 4-6



Fig. 4-7 Soporte de alimentación de papel (PFP)



Fig. 4-8 Alimentador de gran capacidad (LCF)

Observaciones "*" en la lista de comprobación del Mantenimiento Preventivo

a1. Cristal para originales, cristal para originales ADF
 Limpie ambas caras del cristal para originales y del cristal para originales ADF. Asegúrese
 de que no haya polvo en los espejos 1, 2 y 3 ni en la lente después de la limpieza. A
 continuación instale el cristal para originales y el cristal para originales ADF.

Nota:

Asegúrese de que no haya huellas dactilares ni aceite manchando la parte del cristal para originales donde está montada la regleta para originales, ya que la placa de corrección de sombreado está ubicada bajo la regleta a escanear.

c1, p1. Rodillo de separación (unidad de alimentación, PFP)
 Aplique una capa uniforme de grasa (Alvania Nº 2) por todo el interior del resorte.
 Aplique una cantidad adecuada de grasa blanca (Molykote HP-300) en los puntos del soporte indicados en la figura (4 puntos) cuando sustituya el rodillo de separación.

Nota:

Asegúrese de que la grasa no queda adherida a la superficie del rodillo. Límpiela con alcohol si queda adherida.



 c2. Engranajes de accionamiento en la sección de alimentación de papel (dientes de engranajes y ejes)

Aplique grasa blanca (Molykote X5-6020) sobre los dientes de los engranajes y ejes de los engranajes de accionamiento.

Nota:

Asegúrese de que no haya aceite fluyendo ni disperso cuando el engranaje gira entrando en el embrague, después de aplicar molykote sobre el engranaje situado junto al embrague. La cantidad de molykote debe ser menor que la aplicada sobre las otras piezas.

* c3. Guía intermedia

Abra la segunda unidad de transferencia y, a continuación, abra la guía intermedia sosteniendo la palanca para limpiar toda la superficie del mylar con alcohol.

Nota:

No toque la guía intermedia cuando la abra o la cierre.





* e1. Rodillo de separación (SFB)

Aplique una capa uniforme de grasa (Alvania N^o 2) por todo el interior del resorte. Aplique una cantidad adecuada de grasa blanca (Molykote HP-300) en los puntos del soporte indicados en la figura (4 puntos) cuando sustituya el rodillo de separación.

Nota:

Asegúrese de que la grasa no queda adherida a la superficie del rodillo. Límpiela con alcohol si queda adherida.



Fig. 4-13

* f1. Caja del cargador principal

Limpie la caja del cargador principal con un paño empapado en agua y bien escurrido y, a continuación, repásela con un paño seco.

* g1. Tambor

No extienda polvo lubricante sobre la superficie del tambor cuando lo sustituya. Consulte P.4-28 "4.8.2 Comprobación y limpieza del tambor fotoconductor" en cuanto a la manipulación del tambor.

* g2. Lámina de limpieza del tambor

El borde de la lámina es vulnerable y puede dañarse fácilmente por factores tales como la adherencia del polvo de papel. Sustituya la lámina de limpieza por otra si las imágenes copiadas son deficientes debido al deterioro de la lámina, independientemente del número de copias que se hayan realizado.

 g3. Lámina de recuperación
 Limpie la superficie de la lámina de recuperación con una almohadilla blanda o un paño si no es posible limpiar la suciedad con una aspiradora. Sustituya la lámina de recuperación si su borde ha sufrido cualquier daño, independientemente del número de copias.

Nota:

Nunca use agua o alcohol para limpiar la lámina de recuperación de la correa de transferencia.

* g4. Fieltro

Cuando sustituya la unidad de limpieza del tambor, compruebe que no exista ninguna separación entre la lámina y el fieltro de ambos extremos. Si hay separación, o si el fieltro presiona la lámina de limpieza, vuelva a instalar los fieltros en la posición indicada en la figura (empujándolos ligeramente en la dirección de las flechas).



Fig. 4-14

 * h1. Material de revelado
 Después de sustituir el material de revelado, asegúrese de efectuar el ajuste del autotóner y a continuación inicie el control de calidad de imagen (
 P.3-2 "3.2 Ajuste del sensor del auto-tóner"). * h2. Sello de aceite Manguito del revelador Mezcladora

2 elementos 4 elementos

Durante su sustitución, cubra el sello de aceite con grasa (Alvanian nº 2) siguiendo el procedimiento descrito a continuación. Cuando desmonte el manguito del revelador o la mezcladora, limpie además el eje y el sello de aceite antes de cubrir el sello con grasa.

- Monte un nuevo sello de aceite en paralelo a la sección del agujero de montaje del bastidor revelador.
 - Preste atención a la dirección en que está montado el sello de aceite. (Véase la figura de la derecha).
- (2) Aplique una capa uniforme de grasa sobre la parte interior del sello de aceite.
- Cantidad: aprox. dos gotas pequeñas
 (3) Limpie la grasa exudada desde el interior.





- * h3. Sensor del auto-tóner
 Limpie la superficie del sensor del auto-tóner con una torunda de algodón o un paño suave empapado en alcohol.
- * j1. Correa de transferencia

Limpie a fondo con alcohol el tóner y otras substancias adheridas al rodillo, y a continuación repáselo con un paño seco hasta que no quede ningún resto. Tenga cuidado de no causar desperfectos o mellas en la superficie de la correa de transferencia. Sustituya la correa de transferencia por una nueva, con independencia del número de páginas impresas, si observa grietas o desperfectos importantes.

- * j2. Rodillo de accionamiento, segundo rodillo de transferencia opuesto, rodillo de tensión, rodillo inactivo
 Limpie a fondo con alcohol el tóner y otras substancias adheridas al rodillo cuando sustituya la lámina de limpieza de la correa de transferencia, ya que la presencia de suciedad en el rodillo podría provocar un fallo de la imagen. Limpie también la suciedad y el tóner disperso adheridos al interior de la unidad de la correa de transferencia para mantener los rodillos limpios.
 - j3. Lámina de recuperación
 Limpie la superficie de la lámina de recuperación con una almohadilla blanda o un paño si no es posible limpiar la suciedad con una aspiradora. Sustituya la lámina de recuperación si su borde ha sufrido cualquier daño, independientemente del número de copias.

Nota:

*

Nunca use agua o alcohol para limpiar la lámina de recuperación de la correa de transferencia.

 k1. Sensor de calidad de imagen, obturador del sensor
 Limpie el sensor de calidad de imagen y el obturador del sensor cuando sustituya la lámina de limpieza de la correa de transferencia y el sello de la lámina, o la correa de transferencia.

e-STUDIO2500c/3500c/3510c MANTENIMIENTO PREVENTIVO (MP)

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

* I1. Sensor de detección de papel adherido

Abra la segunda unidad de transferencia y limpie el sensor de detección de papel adherido con una torunda de algodón.

Nota:

Procure limpiar toda la superficie del sensor.

Paper clinging detection sensor



Fig. 4-16

* m1. Pieza de separación

Si la punta de la pieza sufre algún daño o deformación, se puede provocar un atasco de papel. Si presenta algún problema, sustituya la pieza por una nueva, independientemente del número de copias que se hayan realizado. Evite dañar la punta de la pieza durante la limpieza. La pieza puede sufrir desperfectos si se rasca con fuerza el tóner adherido a su punta. Sustituya la pieza si el tóner está muy adherido a ella.

* m2. Termistor Limpie el termistor con alcohol si hay tóner o suciedad adherido a él cuando se sustituya el rodillo del fusor. Evite deformar o dañar el termistor durante la limpieza. Sustituya el termistor por uno nuevo si está dañado o deformado, independientemente de la gravedad del daño.

* m3. Engranaje de la unidad del fusor Limpie cualquier posible resto de grasa y aplique 3 o 4 gotas de grasa blanca (Molykote HP-300) sobre los dientes del engranaje.

 * n1. Rodillo de salida (inferior)
 Limpie cualquier posible resto de grasa y aplique media gota o 1 gota de grasa blanca (Molykote HP-300) en el interior del rodillo y en ambas caras del orificio del eje.



Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

4 - 23

4.5 KIT MP

Nombre del kit	Componentes	Nombre de la pieza	Cant.
DEV-KIT-FC35K	Lámina de limpieza del tambor	BL-FC35D	1
	Rejilla del cargador principal	GRID-CHARGR-MAIN-380	1
	Electrodo de la punta	ELCTRD-CHARGR-MAIN-380	1
	Limpiador del cargador principal	FILM-CLNR-CHARGR-380	2
	Material de revelado	D-FC35K	1
	Filtro de ozono 1	FLTR-OZN-F380	1
	Almohadilla de limpieza del cristal de rendija	ASYS-CLNR-GLASS	1
DEV-KIT-FC35CLR	Lámina de limpieza del tambor	BL-FC35D	3
	Rejilla del cargador principal	GRID-CHARGR-MAIN-380	3
	Electrodo de la punta	ELCTRD-CHARGR-MAIN-380	3
	Limpiador del cargador principal	FILM-CLNR-CHARGR-380	6
	Material de revelado (Y)	D-FC35Y	1
	Material de revelado (M)	D-FC35M	1
	Material de revelado (C)	D-FC35C	1
TBU-KIT-FC35	Lámina de limpieza de la correa de transferencia	BL-FC35TR	1
	2º rodillo de transferencia	CR-FC35TR2	1
	Sello de la lámina (parte frontal)	SEAL-BLADE-CLN-TBU-F	1
	Sello de la lámina (parte trasera)	SEAL-BLADE-CLN-TBU-R	1
	Mylar de limpieza del segundo rodillo de transferencia opuesto	MYLAR-CLN-TR2-WP	1
	Mylar de limpieza del rodillo de accionamiento	MYLAR-CLN-BELT	1
	Filtro de ozono 2	FLTR-OZ-50-TNR-EX-380	1
FR-KIT-FC35	Correa del fusor	BT-FC35-FU	1
	Rodillo del fusor	FR-FC35-U	1
	Rodillo de presión	HR-FC35-L	1
	Pieza de separación	SCRAPR-FUS-350	5
	Guía de la correa del fusor	COLLAR-HR-T1	2
ROL-KIT-16CST	Rodillo de arrastre	ROLLER-PICK-AT	1
	Rodillo de alimentación	K-ROLL-FEED	1
	Rodillo de separación	K-ROLL-SPT	1
ROL-KIT-1010	Rodillo de arrastre	ROL-PICK-UP	1
	Rodillo de alimentación	ROL-PAPER-FED-F	1
	Rodillo de separación	ROL-PAPER-FED-S	1
DF-KIT-3018	Rodillo de arrastre	ASYS-ROL-FEED	1
	Rodillo de alimentación	ASYS-ROL-FEED	1
	Rodillo de separación	ASYS-ROL-RET	1

e-STUDIO2500c/3500c/3510c MANTENIMIENTO PREVENTIVO (MP)

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

4.6 Lista de piezas de mantenimiento

N⁰.	Elemento	Finalidad	Lista de piezas <p-l>*1</p-l>
1	Cepillo de limpieza	Limpieza del interior del equipo	101-2
2	Galga de limpieza de la lámina de limpieza	Limpieza de la lámina de limpieza	101-3
3	Galga de retención del cable	Sujeción del cable durante el montaje de los cables de los carretes	101-4
4	Boquilla de material de revelado	Salida del material de revelado (acoplado al frasco del revelador)	101-5
5	Galga lámina-manguito	Medición de la distancia de separación entre el manguito del revelador y la lámina de limpieza	101-6
6	Galga de tensión de la correa	Ajuste de la tensión de la correa durante la instalación del motor del escáner	101-7
7	Galga de distancia de la placa de separación (*2)	Medición de la distancia entre la placa de separación y la correa del fusor	101-8
8	Bolsa para el tambor	Conservación del tambor	101-10
9	Plantilla de descarga (placa DLM)	Actualización de la ROM del escáner/opciones	102-1
10	ROM	Instalación de la placa DLM	102-10
11	Plantilla de descarga 2 (6 flash ROM)	Actualización de las ROM del sistema/principal/ escáner	102-2
12	Plantilla de descarga 1 (2 flash ROM)	Actualización de la ROM principal	102-3
13	Adaptador del registrador ROM (para 1881)	Grabación de datos en PWA-DWNLD-350-JIG2	102-4
14	Adaptador del registrador ROM (para 1931)	Grabación de datos en PWA-DWNLD-350-JIG2	102-5

Las piezas utilizadas para el mantenimiento del equipo son las siguientes.

*1: La lista de piezas <P-I> indica la página y elemento de la "Lista de piezas de servicio de e-STUDIO2500c/3500c/3510c".

*2: Esta pieza ha sido incorporada para e-STUDIO2500c/3500c/3510c; las demás piezas son idénticas a las utilizadas con otros modelos.

4











4.7 Lista de lubricantes

Símbo.	Nombre del lubricante	Volumen	Contene- dor	Lista de piezas <p-l>*</p-l>
L	Launa 40	100 cc	Aceitador	101-21
W1	Grasa blanca (Molykote X5-6020)	100 g	Tubo	101-24
W2	Grasa blanca (Molykote HP-300)	100 g	Frasco	101-22
W2	Grasa blanca (Molykote HP-300)	10 g	Frasco	101-22
AV	Alvania № 2	100 g	Tubo	101-23

Las piezas utilizadas para el mantenimiento del equipo son las siguientes.

* : La lista de piezas <P-I> indica la página y elemento de la "Lista de piezas de servicio de e-STUDIO2500c/3500c/3510c".

4.8 Precauciones para el almacenamiento y la manipulación de los suministros

4.8.1 Precauciones para el almacenamiento de suministros TOSHIBA

1) Tóner/material de revelado

El tóner y el material de revelado deben almacenarse en un lugar donde la temperatura ambiental sea de entre 10 y 35°C (sin condensación) y deben ser protegidos contra la luz solar directa durante su transporte.

2) Tambor fotoconductor

Al igual que el tóner y el material de revelado, el tambor fotoconductor debe almacenarse en un lugar oscuro donde la temperatura ambiental sea de entre 10 y 35°C (sin condensación). Evite los lugares donde los tambores puedan verse sometidos a humedad elevada, productos químicos y/o sus emanaciones.

- 3) Lámina de limpieza del tambor/lámina de limpieza de la correa de transferencia Este elemento debe almacenarse en un lugar plano donde la temperatura ambiental sea de entre 10 y 35°C y también debe protegerse contra la humedad elevada, los productos químicos y/o sus emanaciones.
- Correa de transferencia/rodillo de transferencia/correa del fusor/rodillo de presión Evite los lugares donde los rodillos puedan estar expuestos a humedad elevada, productos químicos y/o sus emanaciones.
- 5) Papel

Evite almacenar el papel de copia en lugares donde pueda verse sometido a humedad elevada. Una vez abierto un paquete, asegúrese de introducirlo y almacenarlo en una bolsa de almacenamiento.

4.8.2 Comprobación y limpieza del tambor fotoconductor

1) Uso de guantes

Las huellas dactilares o los restos de aceite adheridos a la superficie del tambor podrían degradar las cualidades fotosensibles del tambor, afectando a la calidad de la imagen copiada. Así pues, no toque la superficie del tambor con las manos desprotegidas.

2) No utilice polvo de lubricación (lubricante)

No aplique polvo de lubricación, ya que éste puede afectar a la imagen inicial si se adhiere a la superficie del OPC. La fricción entre el tambor y la lámina de limpieza es muy reducida y no producirá ningún problema.

3) Precauciones de manipulación

Dado que la superficie del tambor fotoconductor es muy sensible, asegúrese de manipular el tambor con cuidado al instalarlo y extraerlo, a fin de no dañar su superficie.

Aplique polvo lubricante sobre la totalidad de la superficie del tambor (incluyendo los extremos del tambor, donde el OPC no está recubierto) cuando lo sustituya. Una vez se ha sustituido el tambor por uno nuevo, es preciso poner a 0 (cero) el contador del tambor (modo de configuración 08-1150-0, 3, 6 y 7).

Esta operación de borrado puede realizarse en modo de soporte MP.

Nota:

Las fibras de papel o la suciedad adheridas al borde de la lámina de limpieza podrían reducir la eficacia limpiadora y dañar la lámina y el tambor. Retire cualquier fibra que se encuentre adherida a la lámina.

```
e-STUDIO2500c/3500c/3510c MANTENIMIENTO PREVENTIVO (MP)
```

4) Instalación del equipo y almacenamiento del tambor

Evite instalar el equipo en los lugares donde pueda verse sometido a temperatura y humedad elevadas, productos químicos y/o sus emanaciones.

No coloque el tambor en un lugar donde se halle expuesto a la luz solar directa o a luz de intensidad elevada, como cerca de una ventana. De lo contrario, el tambor sufrirá fatiga y no producirá la densidad de imagen suficiente inmediatamente después de su instalación en el equipo.

5) Limpieza del tambor

Respetando los intervalos de mantenimiento periódico, limpie toda la superficie del tambor usando el algodón de limpieza designado. Use un algodón de limpieza del grosor suficiente (almohadilla blanda seca), a fin de no arañar accidentalmente la superficie del tambor con las puntas de los dedos o las uñas. Asimismo, quítese los anillos y reloj antes de empezar el trabajo de limpieza, a fin de prevenir daños accidentales al tambor.

No utilice alcohol, refrescador de selenio u otros disolventes orgánicos o aceite de silicona, ya que estas substancias tienen un efecto adverso sobre el tambor.

6) Rasguños en la superficie del tambor fotoconductor

Si la superficie está arañada hasta el punto de que el substrato de aluminio ha quedado expuesto, no se generará ninguna imagen copiada en el área afectada. Además, la lámina de limpieza sufrirá daños, de modo que será precisa la sustitución por un tambor nuevo.

 Recogida de tambores fotoconductores usados Con respecto a la recuperación y la eliminación de tambores fotoconductores usados, recomendamos seguir las normativas o reglas locales aplicables.

4.8.3 Comprobación y limpieza de la lámina de limpieza del tambor y la lámina de limpieza de la correa de transferencia

1) Precauciones de manipulación

Observe estrictamente los siguientes puntos, ya que la vida útil de la lámina de limpieza viene determinada por el estado de su borde:

- No permita que ningún objeto duro impacte o roce contra el borde de la lámina.
- No frote el borde con un paño o almohadilla blanda.
- No deje aceite (o huellas dactilares, etc.) en el borde.
- No aplique sobre la lámina disolventes tales como diluyente para pintura.
- No permita que el borde de la lámina entre en contacto de fibras de papel o suciedad.
- No sitúe la lámina cerca de una fuente de calor.
- 2) Procedimiento de limpieza

Limpie el borde de la lámina con un paño humedecido con agua y bien escurrido.

4.8.4 Manipulación de la correa de transferencia

- 1) No toque las superficies anterior y posterior de la correa de transferencia con las manos desprotegidas.
- 2) Evite que se adhiera aceite u otras substancias extrañas a las superficies de la correa.
- 3) No aplique presión externa que pudiera arañar la correa de transferencia.
- Aplique polvo lubricante cuando sustituya la correa y la unidad de limpieza de la correa de transferencia en cantidad suficiente y de modo uniforme. De no hacerlo así, se reduciría su eficacia limpiadora.
- 5) Durante la sustitución, limpie la correa de transferencia, el rodillo de accionamiento y el segundo rodillo de transferencia opuesto, así como el rodillo de tensión, con un disolvente, como el alcohol, y luego monte la correa de transferencia.

4.8.5 Comprobación y limpieza de la correa del fusor y del rodillo de presión

1) Precauciones de manipulación

Correa del fusor

- No toque la superficie de la correa del fusor con las manos desprotegidas.
- Evite la contaminación de la superficie de la correa del fusor por aceite u otras substancias extrañas.
- Evite que la correa del fusor entre en contacto con alcohol o cualquier otro disolvente orgánico.
- No aplique presión externa que pudiera arañar la correa del fusor.

Rodillo de presión

- No deje aceite (ni huellas dactilares, etc.) en el rodillo de presión.
- Tenga cuidado de evitar que ningún objeto duro impacte o roce contra el rodillo de presión, ya que éste podría sufrir daños, lo que posiblemente originaría una limpieza deficiente.

2) Comprobación

- Revise la correa del fusor y el rodillo de presión en busca de manchas y desperfectos y límpielos si fuera preciso.
- Compruebe que en la placa y las piezas de separación no hay puntas astilladas.
- Compruebe el estado con contacto y sin contacto del termistor.
- Compruebe que el fundido y el fijado del tóner son correctos.
- Compruebe el espacio intermedio entre la guía de entrada y el rodillo de presión.
- Compruebe que la correa del fusor transporta correctamente.
- Compruebe que el rodillo de presión gira correctamente.
- 3) Procedimiento de limpieza

Cuando la correa del fusor y el rodillo de presión se ensucian, provocan atascos. Si ocurre esto, limpie la superficie pasándole un paño adecuado. Para facilitar la limpieza, limpie la correa y el rodillo mientras aún estén calientes.

Nota:

Tenga cuidado de no rozar la correa del fusor ni la superficie del rodillo de presión con sus uñas o con objetos duros, ya que se dañan con facilidad. No utilice aceite de silicona en la correa del fusor ni en el rodillo de presión.

4) Comprobación después de montar la unidad de la correa del fusor

Después del montaje, gire una vuelta la correa del fusor para confirmar que no está doblada ni arañada.

Si la correa está doblada o arañada podría romperse durante el uso.

Nota:

Nunca haga girar la correa del fusor en dirección contraria, ya que el termistor y la escobilla de descarga podrían deformarse.

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS 5.

Cuando sea necesario sustituir alguna de las placas de circuito impreso o el disco duro, consulte "5.3 Sustitución de las placas de circuito impreso y del disco duro".

5.1 Diagnóstico y prescripción para cada código de error

5.1.1 Atasco de transporte de papel (sección de salida de papel)

[E010] El atasco no alcanza el sensor de salida

Abra la cubierta de acceso al atasco. ¿Hay papel presente en el recorrido de transporte?

SÍ → Retire el papel. Ť NO ¿Hay papel atascado en la unidad del fusor? SÍ → Retire el papel. \downarrow NO ¿Funciona el sensor de salida? (Realice la comprobación de entrada: 03-[FAX]ON/[1]/[B]) NO \rightarrow 1) Compruebe si el conector del sensor de salida está desconectado. 2) Compruebe si el conector CN333 de la placa LGC está desconectado. 3) Compruebe si las clavijas del conector están desconectadas o si los colectores presentan un circuito abierto. 4) Compruebe si la red conductora de la placa LGC presenta cortocircuito o circuito abierto. 5) Sustituya el sensor de salida. 6) Sustituya la placa LGC. SÍ

Compruebe si hay alguna anomalía en el recorrido de transporte del papel de la unidad del fusor. Si es así, corríjalo.

[E020] Atasco con parada en el sensor de salida

Abra la cubierta de acceso al atasco. ¿Hay papel presente en el recorrido de transporte?

↓ SÍ → Retire el papel.

NO

. . . <u>; Fi</u>

¿Funciona el sensor	<u>de salida? (Realice la comprobacion de entrada: 03-[FAX]ON/[1]/[B])</u>
$ $ NO \rightarrow 1) C	ompruebe si el conector del sensor de salida está desconectado.
2) C	ompruebe si el conector CN333 de la placa LGC está desconectado.
3) C	ompruebe si las clavijas del conector están desconectadas o si los olectores presentan un circuito abierto.
4) C	compruebe si la red conductora de la placa LGC presenta cortocircuito o ircuito abierto.
5) S	ustituya el sensor de salida.
6) S	ustituya la placa LGC.
\checkmark	
SÍ	
Compruebe el rodillo	o de salida. Sustitúyalo si está desgastado.

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

e-STUDIO2500c/3500c/3510c SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

5.1.2 Fallo en la alimentación de papel

[E110] Fallo en la UAD (el papel no llega al sensor de registro)

Abra la cubierta de acceso al atasco. ¿Hay papel enfrente del sensor de registro?

↓ SÍ → Retire	e el	papel.
---------------	------	--------

¿Funciona el sensor de registro? (Realice la comprobación de entrada: 03-[FAX]OFF/[7]/[F])

 NO → 1) Compruebe si el conector del sensor de registro está de 2) Compruebe si el conector CN337 de la placa LGC está 3) Compruebe si las clavijas del conector están desconector colectores presentan un circuito abierto. 4) Compruebe si la red conductora de la placa LGC prese circuito abierto. 5) Sustituya el sensor de registro. 6) Sustituya la placa LGC. 	esconectado. desconectado. adas o si los nta cortocircuito o
↓ -í	
SI	
¿Funciona el embrague de la UAD? (Realice la comprobación de salida: 0	<u>3-222)</u>
 NO → 1) Compruebe si el conector del embrague de la UAD esta 2) Compruebe si el conector CN338 de la placa LGC está 3) Compruebe si las clavijas del conector están desconector colectores presentan un circuito abierto. 4) Compruebe si la red conductora de la placa LGC prese circuito abierto. 5) Sustituya el embrague de la UAD. 6) Sustituya la placa LGC. 	à desconectado. desconectado. adas o si los nta cortocircuito o
SÍ	
Compruebe los rodillos de la UAD. Sustitúyalos si están desgastados.	

e-STUDIO2500c/3500c/3510c SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

[E120] Fallo en la alimentación por bypass (el papel no llega al sensor de alimentación por bypass)

¿Funcionan el embrague y el sensor de alimentación por bypass?

(Realice la comprobación	de salida:	<u>03-204 y</u>	<u>la com</u>	probación	de entrada:	03-[FAX]ON/[4]/
[D])						

NO \rightarrow	1) Compruebe si el conector del embrague de alimentación por bypass est	á
	desconectado.	

- 2) Compruebe si el conector CN347 de la placa LGC está desconectado.
- 3) Compruebe si las clavijas del conector están desconectadas o si los colectores presentan un circuito abierto.
- 4) Compruebe si la red conductora de la placa LGC presenta cortocircuito o circuito abierto.
- 5) Sustituya el embrague de alimentación por bypass.
- 6) Sustituya el sensor de alimentación por bypass.
- 7) Sustituya la placa LGC.

SÍ

Compruebe los rodillos de la UAD. Sustitúyalos si están desgastados.

[E130] Fallo en la alimentación del primer cajón (el papel no llega al sensor de alimentación del primer cajón)

Abra la cubierta de acceso al atasco. ¿Hay papel enfrente del sensor de alimentación del primer cajón?

↓ SÍ \rightarrow Retire el papel.

NO

¿Funciona el sensor de alimentación del primer cajón? (Realice la comprobación de entrada: 03-[FAX]ON/[1]/[G])

00 [17 0]01 0 [1	
NO →	 Compruebe si el conector del sensor de alimentación del primer cajón está desconectado.
Ì	2) Compruebe si el conector CN348 de la placa LGC está desconectado.
	 Compruebe si las clavijas del conector están desconectadas o si los colectores presentan un circuito abierto.
	4) Compruebe si la red conductora de la placa LGC presenta cortocircuito o circuito abierto.
	5) Sustituya el sensor de alimentación del primer cajón.
\downarrow	6) Sustituya la placa LGC.
SÍ	
¿Funciona el e	mbrague de alimentación del primer cajón? (Realice la comprobación de
salida: 03-201)	
NO →	 Compruebe si el conector del embrague de alimentación del primer cajón está desconectado.
Ì	2) Compruebe si el conector CN348 de la placa LGC está desconectado.
	 Compruebe si las clavijas del conector están desconectadas o si los colectores presentan un circuito abierto.
	 Compruebe si la red conductora de la placa LGC presenta cortocircuito o circuito abierto
	5) Sustituya el embrague de alimentación del primer caión
	6) Sustituya la placa LGC.
SÍ	

Compruebe el rodillo de alimentación, el rodillo de separación y el rodillo de arrastre del primer cajón. Sustitúyalos si están desgastados.

e-STUDIO2500c/3500c/3510c SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

[E140] Fallo en la alimentación del segundo cajón (el papel no llega al sensor de alimentación del segundo cajón)

Abra la cubierta lateral. ¿Hay papel enfrente del sensor de alimentación del segundo cajón? \downarrow SÍ \rightarrow Retire el papel.

NI	\sim
IN	L I
	~

¿Funciona el sensor de alimentación del segundo cajón? (Realice la comprobación de entrada: 03-[FAX]ON/[1]/[F])

- NO → 1) Compruebe si el conector del sensor de alimentación del segundo cajón está desconectado.
 - 2) Compruebe si el conector CN348 de la placa LGC está desconectado.
 - 3) Compruebe si las clavijas del conector están desconectadas o si los colectores presentan un circuito abierto.
 - 4) Compruebe si la red conductora de la placa LGC presenta cortocircuito o circuito abierto.
 - 5) Sustituya el sensor de alimentación del segundo cajón.
 - 6) Sustituya la placa LGC.

SÍ

¿Funciona el embrague de alimentación del segundo cajón? (Realice la comprobación de salida: 03-202)

- NO → 1) Compruebe si el conector del embrague de alimentación del segundo cajón está desconectado.
 - 2) Compruebe si el conector CN348 de la placa LGC está desconectado.
 - 3) Compruebe si las clavijas del conector están desconectadas o si los colectores presentan un circuito abierto.
 - 4) Compruebe si la red conductora de la placa LGC presenta cortocircuito o circuito abierto.
 - 5) Sustituya el embrague de alimentación del segundo cajón.
 - 6) Sustituya la placa LGC.

SÍ

Compruebe el rodillo de alimentación, el rodillo de separación y el rodillo de arrastre del segundo cajón. Sustitúyalos si están desgastados.

[E150] Fallo en la alimentación del cajón superior del PFP (el papel no llega al sensor de alimentación del cajón superior del PFP)

Abra la cubierta lateral del PFP. ¿Hay papel enfrente del sensor de alimentación del cajón superior del PFP?

↓ SÍ \rightarrow Retire el papel.

NO

¿Funciona el sensor de alimentación del cajón superior del PFP?

(Realice la comprobación de entrada: 03-[FAX]OFF/[2]/[D])

- NO → 1) Compruebe si el conector del sensor de alimentación del cajón superior del PFP está desconectado.
 - 2) Compruebe si alguno de los conectores CN241 o CN243 de la placa PFP está desconectado.
 - 3) Compruebe si el conector CN349 de la placa LGC está desconectado.
 - 4) Compruebe si las clavijas del conector están desconectadas o si los colectores presentan un circuito abierto.
 - 5) Compruebe si las redes conductoras de la placa PFP y la placa LGC presentan cortocircuito o circuito abierto.
 - 6) Sustituya el sensor de alimentación del cajón superior del PFP.
 - 7) Sustituya la placa PFP.
 - 8) Sustituya la placa LGC.

N SÍ

¿Funciona el embrague de alimentación del cajón superior del PFP? (Realice la comprobación de salida: 03-226)

NO → 1) Compruebe si el conector del embrague de alimentación del cajón superior del PFP está desconectado.
2) Compruebe si alguno de los conectores CN241, CN242 y CN244 de la placa PFP está desconectado.
3) Compruebe si el conector CN349 de la placa LGC está desconectado.
4) Compruebe si las clavijas del conector están desconectadas o si los colectores presentan un circuito abierto.
5) Compruebe si las redes conductoras de la placa PFP y la placa LGC presentan cortocircuito o circuito abierto.
6) Sustituya el embrague de alimentación del cajón superior del PFP.
7) Sustituya la placa PFP.
8) Sustituya la placa LGC.

Compruebe el rodillo de alimentación, el rodillo de separación y el rodillo de arrastre del cajón superior del PFP. Sustitúyalos si están desgastados.

[E160] Fallo en la alimentación del cajón inferior del PFP (el papel no llega al sensor de alimentación del cajón inferior del PFP)

Abra la cubierta lateral del PFP. ¿Hay papel enfrente del sensor de alimentación del cajón inferior del PFP?

↓ SÍ \rightarrow Retire el papel.

NO

¿Funciona el sensor de alimentación del cajón inferior del PFP?

(Realice la comprobación de entrada: 03-[FAX]OFF/[8]/[D])

- NO → 1) Compruebe si el conector del sensor de alimentación del cajón inferior del PFP está desconectado.
 - 2) Compruebe si alguno de los conectores CN241 o CN243 de la placa PFP está desconectado.
 - 3) Compruebe si el conector CN349 de la placa LGC está desconectado.
 - 4) Compruebe si las clavijas del conector están desconectadas o si los colectores presentan un circuito abierto.
 - 5) Compruebe si las redes conductoras de la placa PFP y la placa LGC presentan cortocircuito o circuito abierto.
 - 6) Sustituya el sensor de alimentación del cajón inferior del PFP.
 - 7) Sustituya la placa PFP.
 - 8) Sustituya la placa LGC.

N SÍ

¿Funciona el embrague de alimentación del cajón inferior del PFP? (Realice la comprobación de salida: 03-228)

		
	NO →	1) Compruebe si el conector del embrague de alimentación del cajón inferior del PEP está desconectado
		der rir esta desconectado.
		2) Compruebe si alguno de los conectores CN241, CN242 y CN244 de la
		placa PFP está desconectado.
		3) Compruebe si el conector CN349 de la placa LGC está desconectado.
		Compruebe si las clavijas del conector están desconectadas o si los
-		colectores presentan un circuito abierto.
		5) Compruebe si las redes conductoras de la placa PFP y la placa LGC
		presentan cortocircuito o circuito abierto.
-		6) Sustituya el embraque de alimentación del cajón inferior del PEP
		7) Sustituya la placa PFP.
		8) Sustituya la placa LGC.
\checkmark		
sí		
0.		

Compruebe el rodillo de alimentación, el rodillo de separación y el rodillo de arrastre del cajón inferior del PFP. Sustitúyalos si están desgastados.
[E190] Fallo en la alimentación del LCF (el papel no llega al sensor de alimentación del LCF) Abra la cubierta lateral del LCF. ¿Hay papel enfrente del sensor de alimentación del LCF?

 \downarrow SÍ \rightarrow Retire el papel.

NO

¿Funciona el sensor de alimentación del LCF? (Realice la comprobación de entrada: 03-[FAX]OFF/[0]/[G])

$NO \rightarrow$	1) Compruebe si el conector del sensor de alimentación del LCF está
	desconectado.

- Compruebe si alguno de los conectores CN100 o CN104 de la placa LCF está desconectado.
- 3) Compruebe si el conector CN349 de la placa LGC está desconectado.
- 4) Compruebe si las clavijas del conector están desconectadas o si los colectores presentan un circuito abierto.
- 5) Compruebe si las redes conductoras de la placa LCF y la placa LGC presentan cortocircuito o circuito abierto.
- 6) Sustituya el sensor de alimentación del LCF.
- 7) Sustituya la placa LCF.
- 8) Sustituya la placa LGC.

SÍ

¿Funciona el embrague de alimentación del LCF? (Realice la comprobación de salida: 03-209)
 NO → 1) Compruebe si el conector del embrague de alimentación del LCF está desconectado.

- 2) Compruebe si alguno de los conectores CN100, CN101 y CN103 de la placa LCF está desconectado.
- 3) Compruebe si el conector CN349 de la placa LGC está desconectado.
- Compruebe si las clavijas del conector están desconectadas o si los colectores presentan un circuito abierto.
- 5) Compruebe si las redes conductoras de la placa LCF y la placa LGC presentan cortocircuito o circuito abierto.
- 6) Sustituya el embrague de alimentación del LCF.
- 7) Sustituya la placa LCF.
- 8) Sustituya la placa LGC.
- SÍ

Compruebe el rodillo de alimentación, el rodillo de separación y el rodillo de arrastre del LCF. Sustitúyalos si están desgastados.

5.1.3 Atasco de transporte de papel

[E200] Atasco de transporte en el primer cajón (el papel no llega al sensor de registro) [E210] Atasco de transporte en el segundo cajón (el papel no llega al sensor de registro) [E270] Atasco de transporte de bypass (el papel no llega al sensor de registro) [E300] Atasco de transporte en el cajón superior del PFP (el papel no llega al sensor de registro) [E330] Atasco de transporte en el cajón inferior del PFP (el papel no llega al sensor de registro) [E3C0] Atasco de transporte en el LCF (el papel no llega al sensor de registro) Abra la cubierta de acceso al atasco. ¿Hay papel enfrente del sensor de registro? \mathbf{V} SÍ→ Retire el papel.

NO

¿Funciona el sensor de registro? (Realice la comprobación de entrada: 03-[FAX]OFF/[7]/[F])

- 1) Compruebe si el conector del sensor de registro está desconectado. NO →
 - 2) Compruebe si el conector CN337 de la placa LGC está desconectado.
 - 3) Compruebe si las clavijas del conector están desconectadas o si los colectores presentan un circuito abierto.
 - 4) Compruebe si la red conductora de la placa LGC presenta cortocircuito o circuito abierto.
 - 5) Sustituya el sensor de registro.
 - 6) Sustituya la placa LGC.

SÍ

¿Funcionan los embragues de transporte superiores (velocidad rápida/lenta)? (Realice la comprobación de salida: 03-229, 231)

litea		
	NO →	 Compruebe si los conectores de los embragues de transporte superiores (velocidad rápida/lenta) están desconectados. Compruebe si el conector CN348 de la placa LGC está desconectado. Compruebe si las clavijas del conector están desconectadas o si los colectores presentan un circuito abierto. Compruebe si la red conductora de la placa LGC presenta cortocircuito o circuito abierto. Sustituya los embragues de transporte superiores (velocidad rápida/lenta). Sustituya la placa LGC.
		circuito abierto.5) Sustituya los embragues de transporte superiores (velocidad rápida/lenta).6) Sustituya la placa LGC.
√ SÍ		

1) Compruebe el estado del rodillo de alimentación, el rodillo de separación y el rodillo de arrastre de todas las fuentes del papel y sustitúvalos si están desgastados.

2) Compruebe el rodillo de transporte. Sustitúyalo si está desgastado.

[E220] Atasco de transporte en el segundo cajón (el papel no llega al sensor de alimentación del primer cajón)

[E310] Atasco de transporte en el cajón superior del PFP (el papel no llega al sensor de alimentación del primer cajón)

[E340] Atasco de transporte en el cajón inferior del PFP (el papel no llega al sensor de alimentación del primer cajón)

[E3D0] Atasco de transporte en el LCF (el papel no llega al sensor de alimentación del primer cajón)

Abra la cubierta de acceso al atasco. ¿Hay papel enfrente del sensor de alimentación del primer cajón?

 \checkmark SÍ \rightarrow Retire el papel.

NO

¿Funciona el sensor de alimentación del primer cajón? (Realice la comprobación de entrada: 03-[FAX]ON/[1]/[G])

- NO → 1) Compruebe si el conector del sensor de alimentación del primer cajón está desconectado.
 - 2) Compruebe si el conector CN348 de la placa LGC está desconectado.
 - 3) Compruebe si las clavijas del conector están desconectadas o si los colectores presentan un circuito abierto.
 - 4) Compruebe si la red conductora de la placa LGC presenta cortocircuito o circuito abierto.
 - 5) Sustituya el sensor de alimentación del primer cajón.
 - 6) Sustituya la placa LGC.

SÍ

¿Funcionan los embragues de transporte inferiores (velocidad rápida/lenta)? (Realice la comprobación de salida: 03-230, 233)

NO →	1) Compruebe si los conectores de los embragues de transporte inferiores
	(velocidad rápida/lenta) están desconectados.

- 2) Compruebe si el conector CN348 de la placa LGC está desconectado.
- 3) Compruebe si las clavijas del conector están desconectadas o si los colectores presentan un circuito abierto.
- 4) Compruebe si la red conductora de la placa LGC presenta cortocircuito o circuito abierto.
- 5) Sustituya los embragues de transporte inferiores (velocidad rápida/lenta).
- 6) Sustituya la placa LGC.
- SÍ
- 1) Compruebe el estado del rodillo de alimentación, el rodillo de separación y el rodillo de arrastre de todas las fuentes del papel y sustitúyalos si están desgastados.

2) Compruebe el rodillo de transporte. Sustitúyalo si está desgastado.

[E320] Atasco de transporte en el cajón superior del PFP (el papel no llega al sensor de alimentación del segundo cajón)

[E350] Atasco de transporte en el cajón inferior del PFP (el papel no llega al sensor de alimentación del segundo cajón)

[E3E0] Atasco de transporte en el LCF (el papel no llega al sensor de alimentación del segundo cajón)

<u>Abra la cubierta lateral.</u> Hay papel enfrente del sensor de alimentación del segundo cajón? Ψ SÍ \rightarrow Retire el papel.

NO

¿Funciona el sensor de alimentación del segundo cajón? (Realice la comprobación de entrada: 03-[FAX]ON/[1]/[F])

- NO → 1) Compruebe si el conector del sensor de alimentación del segundo cajón está desconectado.
 - 2) Compruebe si el conector CN348 de la placa LGC está desconectado.
 - 3) Compruebe si las clavijas del conector están desconectadas o si los colectores presentan un circuito abierto.
 - 4) Compruebe si la red conductora de la placa LGC presenta cortocircuito o circuito abierto.
 - 5) Sustituya el sensor de alimentación del segundo cajón.
 - 6) Sustituya la placa LGC.

SÍ

¿Funcionan los embragues de transporte inferiores? (Realice la comprobación de salida: 03-230, 233)

- NO → 1) Compruebe si los conectores de los embragues de transporte inferiores (velocidad rápida/lenta) están desconectados.
 - 2) Compruebe si el conector CN348 de la placa LGC está desconectado.
 - 3) Compruebe si las clavijas del conector están desconectadas o si los colectores presentan un circuito abierto.
 - 4) Compruebe si la red conductora de la placa LGC presenta cortocircuito o circuito abierto.
 - 5) Sustituya los embragues de transporte inferiores (velocidad rápida/lenta).
 - 6) Sustituya la placa LGC.
- √ SÍ

Cuando el papel se suministra desde el PFP:

¿Funciona el embrague de transporte del PFP? (Realice la comprobación de salida: 03-225)

- NO → 1) Compruebe si el conector del embrague de transporte del PFP está desconectado.
 - Compruebe si alguno de los conectores CN241, CN242 y CN244 de la placa PFP está desconectado.
 - 3) Compruebe si el conector CN349 de la placa LGC está desconectado.
 - 4) Compruebe si las clavijas del conector están desconectadas o si los colectores presentan un circuito abierto.
 - 5) Compruebe si las redes conductoras de la placa PFP y la placa LGC presentan cortocircuito o circuito abierto.
 - 6) Sustituya el embrague de transporte del PFP.
 - 7) Sustituya la placa PFP.
 - 8) Sustituya la placa LGC.
- SÍ
- 1) Compruebe el estado del rodillo de alimentación, el rodillo de separación y el rodillo de arrastre de todas las fuentes del papel y sustitúyalos si están desgastados.
- 2) Compruebe el rodillo de transporte. Sustitúyalo si está desgastado.

e-STUDIO2500c/3500c/3510c SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

[E360] Atasco de transporte en el cajón inferior del PFP (el papel no llega al sensor de alimentación del cajón superior del PFP)

Abra la cubierta lateral del PFP. ¿Hay papel enfrente del sensor de alimentación del cajón superior del PFP?

↓ SÍ \rightarrow Retire el papel.

NO

¿Funciona el sensor de alimentación del cajón superior del PFP? (Realice la comprobación de entrada: 03-[FAX]OFF/[2]/[D])

- NO → 1) Compruebe si el conector del sensor de alimentación del cajón superior del PFP está desconectado.
 - Compruebe si alguno de los conectores CN241 o CN243 de la placa PFP está desconectado.
 - 3) Compruebe si el conector CN349 de la placa LGC está desconectado.
 - 4) Compruebe si las clavijas del conector están desconectadas o si los colectores presentan un circuito abierto.
 - 5) Compruebe si las redes conductoras de la placa PFP y la placa LGC presentan cortocircuito o circuito abierto.
 - 6) Sustituya el sensor de alimentación del cajón superior del PFP.
 - 7) Sustituya la placa PFP.
 - 8) Sustituya la placa LGC.

¿Funciona el embrague de transporte del PFP? (Realice la comprobación de salida: 03-225)

- NO → 1) Compruebe si el conector del embrague de transporte del PFP está desconectado.
 - 2) Compruebe si alguno de los conectores CN241, CN242 y CN244 de la placa PFP está desconectado.
 - 3) Compruebe si el conector CN349 de la placa LGC está desconectado.
 - 4) Compruebe si las clavijas del conector están desconectadas o si los colectores presentan un circuito abierto.
 - 5) Compruebe si las redes conductoras de la placa PFP y la placa LGC presentan cortocircuito o circuito abierto.
 - 6) Sustituya el embrague de transporte del PFP.
 - 7) Sustituya la placa PFP.
 - 8) Sustituya la placa LGC.
- √SÍ

SÍ

- 1) Compruebe el estado del rodillo de alimentación, el rodillo de separación y el rodillo de arrastre de todas las fuentes del papel y sustitúyalos si están desgastados.
- 2) Compruebe el rodillo de transporte del PFP. Sustitúyalo si está desgastado.

5

[E510] Atasco de paro en el transporte de la UAD

Abra la UAD. ¿Hay papel enfrente del sensor de entrada de la UAD?

 \downarrow SÍ \rightarrow Retire el papel.

NO

¿Funciona el sensor de entrada de la UAD? (Realice la comprobación de entrada: 03-[FAX]ON/[4]/[B])

NO →	1) Compruebe si el conector del sensor de entrada de la UAD está
Ì	desconectado.
	 Compruebe si alguno de los conectores CN211 o CN214 de la placa UAD está desconectado.
	3) Compruebe si el conector CN338 de la placa LGC está desconectado.
	4) Compruebe si las clavijas del conector están desconectadas o si los
	colectores presentan un circuito abierto.
Ì	5) Compruede si las redes conductoras de la placa UAD y la placa LGC
	6) Sustituva el sensor de entrada de la UAD
	7) Sustituya la placa UAD.
	8) Sustituya la placa LGC.
\checkmark	
SI	
¿Funciona el r	notor de salida (girando en sentido inverso)? (Realice la comprobación de
salida: 03-121	$\frac{(1/1)}{2}$
	1) Compruebe si el conector del motor de salida esta desconectado.
	 Compruebe si las clavijas del conector están desconectadas o si los
İ	colectores presentan un circuito abierto.
ļ	4) Compruebe si la red conductora de la placa LGC presenta cortocircuito o
	circuito abierto.
	5) Sustituya el motor de salida.
Ì	6) Sustituya la placa LGC.
\checkmark	
SÍ	
<u>¿Funciona el r</u>	notor de la UAD? (Realice la comprobación de salida: 03-110/160)
NO →	1) Compruebe si el conector del motor de la UAD está desconectado.
	2) Compruebe si alguno de los conectores CN211, CN212 y CN215 de la
	placa UAD esta desconectado.
İ	4) Compruebe si las clavijas del conector están desconectadas o si los
	colectores presentan un circuito abierto.
	5) Compruebe si las redes conductoras de la placa UAD y la placa LGC
	presentan cortocircuito o circuito abierto.
	6) Sustituya el motor de la UAD.
İ	7) Sustituya la placa UAD.
	8) Sustituya la placa LGC.
01	

Compruebe los rodillos de la UAD, el rodillo de salida y el resorte de presión del equipo. Sustitúyalos si están desgastados.

e-STUDIO2500c/3500c/3510c SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

[E520] Atasco de paro en la UAD

Abra la UAD. ¿Hay papel enfrente del sensor de salida de la UAD?

↓ SÍ \rightarrow Retire el papel.

NO

¿Funciona el sensor de salida de la UAD? (Realice la comprobación de entrada: 03-[FAX]ON/ [4]/[A])

NO \rightarrow 1) Compruebe si el conector del sensor de salida de la UAD está desconectado. 2) Compruebe si alguno de los conectores CN211 o CN213 de la placa UAD está desconectado. 3) Compruebe si el conector CN338 de la placa LGC está desconectado. 4) Compruebe si las clavijas del conector están desconectadas o si los colectores presentan un circuito abierto. 5) Compruebe si las redes conductoras de la placa UAD y la placa LGC presentan cortocircuito o circuito abierto. 6) Sustituya el sensor de salida de la UAD. 7) Sustituya la placa UAD. 8) Sustituya la placa LGC. SÍ ¿Funciona el embrague de la UAD? (Realice la comprobación de salida: 03-222) NO \rightarrow 1) Compruebe si el conector del embrague de la UAD está desconectado. 2) Compruebe si el conector CN338 de la placa LGC está desconectado. 3) Compruebe si las clavijas del conector están desconectadas o si los colectores presentan un circuito abierto. 4) Compruebe si la red conductora de la placa LGC presenta cortocircuito o circuito abierto. 5) Sustituya el embrague de la UAD. 6) Sustituya la placa LGC. SÍ

Compruebe los rodillos de la UAD. Sustitúyalos si están desgastados.

[EB50] Queda papel en el recorrido de transporte debido a una alimentación múltiple

Cuando el papel se suministra desde el primer cajón, la unidad de alimentación por bypass o la UAD:

Abra la cubierta de acceso al atasco. ¿Hay papel enfrente del sensor de registro?

NO

Cuando el papel se suministra desde el primer cajón:

¿Funciona el sensor de alimentación del primer cajón? (Realice la comprobación de entrada: 03-[FAX]ON/[1]/[G])

- NO → 1) Compruebe si el conector del sensor de alimentación del primer cajón está desconectado.
 - 2) Compruebe si el conector CN348 de la placa LGC está desconectado.
 - 3) Compruebe si las clavijas del conector están desconectadas o si los colectores presentan un circuito abierto.
 - 4) Compruebe si la red conductora de la placa LGC presenta cortocircuito o circuito abierto.
 - 5) Sustituya el sensor de alimentación del primer cajón.
 - 6) Sustituya la placa LGC.

SÍ

Cuando el papel se suministra desde la unidad de alimentación por bypass:

¿Funciona el sensor de alimentación por bypass? (Realice la comprobación de entrada: 03-[FAX]ON/[4]/[D])

- NO → 1) Compruebe si el conector del sensor de alimentación por bypass está desconectado.
 - 2) Compruebe si el conector CN347 de la placa LGC está desconectado.
 - 3) Compruebe si las clavijas del conector están desconectadas o si los colectores presentan un circuito abierto.
 - 4) Compruebe si la red conductora de la placa LGC presenta cortocircuito o circuito abierto.
 - 5) Sustituya el sensor de alimentación por bypass.
 - 6) Sustituya la placa LGC.

SÍ

Cuando el papel se suministra desde la UAD:

¿Funciona el sensor de salida de la UAD? (Realice la comprobación de entrada: 03-[FAX]ON/ [4]/[A])

- NO → 1) Compruebe si el conector del sensor de salida de la UAD está desconectado.
 - 2) Compruebe si alguno de los conectores CN211 o CN213 de la placa UAD está desconectado.
 - 3) Compruebe si el conector CN338 de la placa LGC está desconectado.
 - 4) Compruebe si las clavijas del conector están desconectadas o si los colectores presentan un circuito abierto.
 - 5) Compruebe si las redes conductoras de la placa UAD y la placa LGC presentan cortocircuito o circuito abierto.
 - 6) Sustituya el sensor de salida de la UAD.
 - 7) Sustituya la placa UAD.
 - 8) Sustituya la placa LGC.

```
SÍ
```

¿Funciona el sensor de registro? (Realice la comprobación de entrada: 03-[FAX]OFF/[7]/[F])

e-STUDIO2500c/3500c/3510c SOLUCIÓN DE PROBLEMAS



Compruebe los rodillos. Sustitúyalos si están desgastados.

Cuando el papel se suministra desde el segundo cajón, el PFP o el LCF:

Abra la cubierta de acceso al atasco. ¿Hay papel enfrente del sensor de alimentación del

primer cajón?

 \checkmark SÍ \rightarrow Retire el papel.

¿Funcionan los sensores de alimentación del primer y el segundo cajón?

(Realice la comprobación de entrada: 03-[FAX]ON/[1]/[G], /[1]/[F])

NO →	 1) Compruebe si los conectores de los sensores de alimentación del primer y el segundo cajón están desconectados.
İ	2) Compruebe si el conector CN348 de la placa LGC está desconectado.
ļ	 Compruebe si las clavijas del conector están desconectadas o si los colectores presentan un circuito abierto.
	 Compruebe si la red conductora de la placa LGC presenta cortocircuito o circuito abierto.
	5) Sustituya los sensores de alimentación del primer y el segundo cajón.
i i	6) Sustituya la placa LGC.
\downarrow	
SÍ	
Compruebe	los rodillos. Sustitúyalos si están desgastados.

[EB60] Queda papel en el recorrido de transporte debido a una alimentación múltiple

Abra la cubierta de acceso al atasco. ¿Hay papel enfrente del sensor de registro?

↓ SÍ \rightarrow Retire el papel.

NO

¿Funciona el sensor de registro? (Realice la comprobación de entrada: 03-[FAX]OFF/[7]/[F])

$ NO \rightarrow$	1) Compruebe si el conector del sensor de registro está desconectado.
	2) Compruebe si el conector CN337 de la placa LGC está desconectado.
	 Compruebe si las clavijas del conector están desconectadas o si los colectores presentan un circuito abierto.
	4) Compruebe si la red conductora de la placa LGC presenta cortocircuito o circuito abierto.
	5) Sustituya el sensor de registro.
	6) Sustituya la placa LGC.
\checkmark	
SÍ	
Compruebe lo	s rodillos. Sustitúvalos si están desgastados.

5.1.4 Otros atascos de papel

[E011] Atasco causado por papel adherido a la correa de transferencia (el papel no llega al sensor de detección de papel adherido)

Abra la cubierta de acceso al atasco. ¿Hay papel adherido a la correa de transferencia?

Abra la cubierta de acceso al atasco. ¿Hay papel adhendo a la correa de transferencia?				
$ $ SÍ \rightarrow 1) Retire el papel.				
2) Utilice papel que corresponda a las especificaciones si se esta utilizando un papel demasiado fino.				
Notas: 1. <u>Si queda papel debajo de la bandeja de recepción, la imagen</u> impresa en los modos de color presentará arañazos				
 Los papeles de tamaño inferior a B5 pueden quedar fácilmente 				
\checkmark atascados debajo de la bandeja de recepción.				
NO				
 ¿El motor de registro está girando? (Realice la comprobación de entrada: 03-108/158) NO → 1) Compruebe si el conector del motor de registro está desconectado. 2) Compruebe si el conector CN332 de la placa LGC está desconectado. 3) Compruebe si las clavijas del conector están desconectadas o si los colectores presentan un circuito abierto. 4) Compruebe si la red conductora de la placa LGC presenta cortocircuito o circuito abierto. 5) Sustituya el motor de registro. 6) Sustituya la placa LGC. 				
SÍ				
Compruebe el estado del rodillo de registro y sustitúyalo si está deteriorado.				
Ψ				
¿Funciona el sensor de detección de papel adherido? (Realice la comprobación de entrada:				
 NO → 1) ¿Hay suciedad en el área de detección del sensor de papel adherido? 2) Compruebe si el conector del sensor de detección de papel adherido y los conectores de unión (3 elem.) están desconectados. 3) Compruebe si el conector CN337 de la placa LGC está desconectado. 4) Compruebe si las clavijas del conector están desconectadas o si los colectores presentan un circuito abierto. 5) Sustituya el sensor de detección de papel adherido. 				
6) Sustituya la placa LGC.				

SÍ

Utilice un papel que esté dentro de las especificaciones si se está utilizando un papel especial cuyo nivel de flexión es inferior al de la especificación.

[E030] Atasco durante el encendido

Abra la cubierta de la unidad/área cuya imagen está parpadeando en el panel de control. ¿Hay papel presente en el recorrido de transporte? (Consulte la tabla siguiente)

↓ SÍ \rightarrow Retire el papel.

110	Ν	0
-----	---	---

¿Funciona el sensor del área atascada?

(Realice la comprobación de entrada: consulte la tabla siguiente.)

N	IO → 1)	Compruebe si el conector del sensor está desconectado.
	2)	Compruebe si alguno de los conectores de la placa LGC está desconectado.
	3)	Compruebe si las clavijas del conector están desconectadas o si los colectores presentan un circuito abierto.
	4)	Compruebe si la red conductora de la placa LGC presenta cortocircuito o circuito abierto.
	5)	Sustituya el sensor.
\downarrow	6)	Sustituya la placa LGC.
NO		
0		

Sustituya la placa LGC.

(Si se está producie	endo un atasco en	la UAD, LCF o PFP, compruebe	la placa de cada unidad
Área atascada	Cubierta	Sensor	Modo de prueba/ Comprobación de
			entrada
Área de registro	Cubierta de acceso	Sensor de registro	03-[FAX]OFF/[7]/[F]
	al atasco	Sensor de alimentación del primer cajón	03-[FAX]ON/[1]/[G]
Área de salida	Cubierta del fusor	Sensor de salida	03-[FAX]ON/[1]/[B]
UAD	UAD	Sensor de entrada de la UAD	03-[FAX]ON/[4]/[B]
		Sensor de salida de la UAD	03-[FAX]ON/[4]/[A]
Área de alimentación (equipo)	Cubierta lateral	Sensor de alimentación del segundo cajón	03-[FAX]ON/[1]/[F]
Unidad de bypass	Unidad de bypass	Sensor de alimentación por bypass	03-[FAX]ON/[4]/[D]
LCF	Cubierta lateral del LCF	Sensor de alimentación del LCF	03-[FAX]OFF/[0]/[G]
PFP	Cubierta lateral del PFP	Sensor de alimentación del cajón superior del PFP	03-[FAX]OFF/[2]/[D]
		Sensor de detección de alimentación del cajón inferior del PFP	03-[FAX]OFF/[8]/[D]
Unidad puente	Unidad puente	Sensor 1 de transporte de la unidad puente (Sensor de entrada)	03-[FAX]OFF/[5]/[F]
		Sensor 2 de transporte de la unidad puente (Sensor de salida)	03-[FAX]OFF/[5]/[D]

Relación entre el área atascada y los sensores/cubiertas correspondientes.

[E061] Configuración incorrecta del tamaño del papel del primer cajón
 [E062] Configuración incorrecta del tamaño del papel del segundo cajón
 [E063] Configuración incorrecta del tamaño del papel del cajón superior del PFP
 [E064] Configuración incorrecta del tamaño del papel del cajón inferior del PFP
 [E065] Configuración incorrecta del tamaño del papel de la bandeja de bypass

Si hay algún papel presente en el equipo o el cajón, retírelo. Haga coincidir el tamaño de papel de la configuración del cajón con el tamaño del papel presente en el cajón.

La detección del tamaño del papel se realiza a partir de la primera hoja al abrir o cerrar el cajón o cuando se enciende el equipo.

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

e-STUDIO2500c/3500c/3510c SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

5 - 17

[E090] Atasco por demora en datos de imagen

- 1) Retire el papel que quede delante del sensor de registro.
- 2) Compruebe si el error se ha solucionado apagando el equipo y volviendo a encenderlo.
- Compruebe si los conectores que conectan la placa SYS, la placa IMG y la placa LGC están desconectados.
- 4) Compruebe si los conectores que conectan la placa IMG y la placa LGC están desconectados.
- 5) Compruebe si los conectores del disco duro están desconectados.
- 6) Sustituya el disco duro, la placa SYS, la placa IMG y la placa LGC.

[E0A0] Atasco por final de tiempo de espera de preparación de transporte de imagen

- 1) Retire el papel que quede delante del sensor de registro.
- 2) Compruebe si el error se ha solucionado apagando el equipo y volviendo a encenderlo.
- 3) Compruebe si los conectores de la placa LGC están desconectados.
- 4) Sustituya la placa LGC.

[E550] Queda papel en el recorrido de transporte

Abra la cubierta de la unidad/área cuya imagen está parpadeando en el panel de control. ¿Hay papel presente en el recorrido de transporte?

 \checkmark SÍ \rightarrow Retire el papel.

NO

¿Funciona el sensor del área atascada?

(Realice la comprobación de entrada: consulte la tabla siguiente)

- NO \rightarrow 1) Compruebe si el conector del sensor está desconectado.
 - Compruebe si alguno de los conectores de la placa LGC está desconectado.
 - 3) Compruebe si las clavijas del conector están desconectadas o si los colectores presentan un circuito abierto.
 - 4) Compruebe si la red conductora de la placa LGC presenta cortocircuito o circuito abierto.
 - 5) Sustituya el sensor.
 - 6) Sustituya la placa LGC.

SÍ

Sustituya la placa LGC.

5 - 18

Relación entre el área atascada y los sensores/cubiertas correspondientes (Si se está produciendo un atasco en la UAD, LCF o PFP, compruebe la placa de cada unidad.)

Área atascada	Cubierta	Sensor	Modo de prueba/ Comprobación de
			entrada
Área de registro	Cubierta de	Sensor de registro	03-[FAX]OFF/[7]/[F]
	acceso al atasco	Sensor de alimentación del primer cajón	03-[FAX]ON/[1]/[G]
Área de salida	Cubierta del fusor	Sensor de salida	03-[FAX]ON/[1]/[B]
UAD	UAD	Sensor de entrada de la UAD	03-[FAX]ON/[4]/[B]
		Sensor de salida de la UAD	03-[FAX]ON/[4]/[A]
Unidad de bypass	Unidad de bypass	Sensor de alimentación por bypass	03-[FAX]ON/[4]/[D]
Área de alimentación (equipo)	Cubierta lateral	Sensor de alimentación del segundo cajón	03-[FAX]ON/[1]/[F]
LCF	Cubierta lateral del LCF	Sensor de alimentación del LCF	03-[FAX]OFF/[0]/[G]
PFP	Cubierta lateral del PFP	Sensor de alimentación del cajón superior del PFP	03-[FAX]OFF/[2]/[D]
		Sensor de detección de alimentación del cajón inferior del PFP	03-[FAX]OFF/[8]/[D]
Unidad puente	Unidad puente	Sensor 1 de transporte de la unidad puente (Sensor de entrada)	03-[FAX]OFF/[5]/[F]
		Sensor 2 de transporte de la unidad puente (Sensor de salida)	03-[FAX]OFF/[5]/[D]
Finisher	Compuerta del finisher	Sensores del finisher	-

5.1.5 Atasco por cubierta abierta

[E400] Cubierta de acceso al atasco abierta

- ¿Está abierta la cubierta de acceso al atasco?
- NO

¿Está suministrando la unidad de alimentación la tensión de 24 V?

(Realice la comprobación de entrada: 03-[FAX]ON/[2]/[B])

- NO → 1) Compruebe si el conector de la fuente de alimentación de 24 V está desconectado.
 - 2) Compruebe si el conector CN345 de la placa LGC está desconectado.
 - 3) Compruebe si las clavijas del conector están desconectadas o si los colectores presentan un circuito abierto.
 - 4) Compruebe si la red conductora de la placa LGC presenta cortocircuito o circuito abierto.
 - 5) Sustituya la placa LGC.

SÍ

¿Funciona correctamente el interruptor de la cubierta de transferencia?

- NO → 1) Compruebe si el conector del interruptor de la cubierta de transferencia está desconectado.
 - 2) Compruebe si el conector CN338 de la placa LGC está desconectado.
 - 3) Compruebe si las clavijas del conector están desconectadas o si los colectores presentan un circuito abierto.
 - 4) Compruebe si la red conductora de la placa LGC presenta cortocircuito o circuito abierto.
 - 5) Sustituya la placa LGC.

Sustituya la placa LGC.

[E410] Atasco por cubierta anterior abierta

¿Está abierta la cubierta anterior?

 \downarrow SÍ \rightarrow Cierre la cubierta.

NO

¿Está suministrando la unidad de alimentación la tensión de 24 V? (Realice la comprobación de entrada: 03-[FAX]ON/[2]/[B])

NO → 1) Compruebe si el conector de la fuente de alimentación de 24 V está desconectado.

- 2) Compruebe si el conector CN345 de la placa LGC está desconectado.
- 3) Compruebe si las clavijas del conector están desconectadas o si los colectores presentan un circuito abierto.
- 4) Compruebe si la red conductora de la placa LGC presenta cortocircuito o circuito abierto.
- 5) Sustituya la placa LGC.
- SÍ
- Sustituya la placa LGC.

[E420] Atasco por cubierta lateral del PFP abierta

¿Está abierta la cubierta lateral del PFP?

 \downarrow SÍ \rightarrow Retire el papel si lo hubiera y cierre la cubierta.

NO

¿Funciona el interruptor de apertura/cierre de la cubierta lateral del PFP? (Realice la comprobación de entrada: 03-[FAX]OFF/[2]/[F])

- NO → 1) Compruebe si el conector del interruptor de apertura/cierre de la cubierta lateral del PFP está desconectado.
 - Compruebe si alguno de los conectores CN241 o CN243 de la placa PFP está desconectado.
 - 3) Compruebe si el conector CN349 de la placa LGC está desconectado.
 - 4) Compruebe si las clavijas del conector están desconectadas o si los colectores presentan un circuito abierto.
 - 5) Compruebe si las redes conductoras de la placa PFP y la placa LGC presentan cortocircuito o circuito abierto.
 - 6) Sustituya el interruptor de apertura/cierre de la cubierta lateral del PFP.
 - 7) Sustituya la placa PFP.
 - 8) Sustituya la placa LGC.

- 1) Sustituya la placa PFP.
- 2) Sustituya la placa LGC.

[E430] Atasco por UAD abierta

¿Está abierta la UAD?

↓ SÍ \rightarrow Retire el papel si lo hubiera y cierre la UAD.

NO

¿Funciona el interruptor de apertura/cierre de la UAD?

(Realice la comprobación de entrada: 03-[FAX]ON/[2]/[C])

- NO → 1) Compruebe si el conector del interruptor de apertura/cierre de la UAD está desconectado.
 - Compruebe si alguno de los conectores CN211 o CN217 de la placa UAD está desconectado.
 - 3) Compruebe si el conector CN338 de la placa LGC está desconectado.
 - 4) Compruebe si las clavijas del conector están desconectadas o si los colectores presentan un circuito abierto.
 - 5) Compruebe si las redes conductoras de la placa UAD y la placa LGC presentan cortocircuito o circuito abierto.
 - 6) Sustituya el interruptor de apertura/cierre de la UAD.
 - 7) Sustituya la placa UAD.
 - 8) Sustituya la placa LGC.

SÍ

- 1) Sustituya la placa UAD.
- 2) Sustituya la placa LGC.

[E440] Atasco por cubierta lateral abierta

¿Está abierta la cubierta lateral?

- \downarrow SÍ \rightarrow Retire el papel si lo hubiera y cierre la cubierta.
- NO

¿Funciona el interruptor de la compuerta lateral?

(Realice la comprobación de entrada: 03-[FAX]ON/[0]/[B])

- NO → 1) Compruebe si el conector del interruptor de la compuerta lateral está desconectado.
 - 2) Compruebe si el conector CN338 de la placa LGC está desconectado.
 - Compruebe si las clavijas del conector están desconectadas o si los colectores presentan un circuito abierto.
 - 4) Compruebe si la red conductora de la placa LGC presenta cortocircuito o circuito abierto.
 - 5) Sustituya el interruptor de la compuerta lateral.
 - 6) Sustituya la placa LGC.

SÍ

Sustituya la placa LGC.

[E450] Atasco por cubierta lateral del LCF abierta

¿Está abierta la cubierta lateral del LCF?

 \downarrow SÍ \rightarrow Retire el papel si lo hubiera y cierre la cubierta.

NO

¿Funciona el interruptor de apertura/cierre de la cubierta lateral del LCF? (Realice la comprobación de entrada: 03-[FAX]OFF/[0]/[D])

- NO → 1) Compruebe si el conector del interruptor de apertura/cierre de la cubierta lateral del LCF está desconectado.
 2) Compruebe si alguno de los conectoros CN100 e CN106 de la place LCF.
 - Compruebe si alguno de los conectores CN100 o CN106 de la placa LCF está desconectado.
 - 3) Compruebe si el conector CN349 de la placa LGC está desconectado.
 - 4) Compruebe si las clavijas del conector están desconectadas o si los colectores presentan un circuito abierto.
 - 5) Compruebe si las redes conductoras de la placa LCF y la placa LGC presentan cortocircuito o circuito abierto.
 - 6) Sustituya el interruptor de apertura/cierre de la cubierta lateral del LCF.
 - 7) Sustituya la placa LCF.
 - 8) Sustituya la placa LGC.

_↓ _`

SÍ

1) Sustituya la placa LCF.

2) Sustituya la placa LGC.

[E480] Atasco por unidad puente abierta

¿Está abierta la unidad puente?

- \mathbf{V} SÍ → Retire el papel si lo hubiera y cierre la unidad.
- NO

¿Funciona el interruptor de apertura/cierre de la unidad puente? (Realice la comprobación de entrada: 03-[FAX]OFF/[5]/[E])

•		
	NO →	1) Compruebe si el conector del interruptor de apertura/cierre de la unidad
		puente está desconectado.
		2) Compruebe si el conector CN334 de la placa LGC está desconectado.
		 Compruebe si las clavijas del conector están desconectadas o si los colectores presentan un circuito abierto.
		4) Compruebe si la red conductora de la placa LGC presenta cortocircuito o circuito abierto.
		5) Sustituya el interruptor de apertura/cierre de la unidad puente.
ł		6) Sustituya la placa LGC.
$\mathbf{\Lambda}$		
SÍ		

Sustituya la placa LGC.

5

5.1.6 Atasco en el RADF

[E712] Atasco antes de llegar al sensor de registro de originales

¿Están manchados o desgastados el rodillo de arrastre, el rodillo de alimentación y el rodillo de separación?

 \downarrow SÍ \rightarrow Limple o sustituya los rodillos.

NO

¿Está el original excesivamente enrollado o doblado?

↓ SÍ → Aplánelo y colóquelo de nuevo.

NO

¿Funciona el sensor de registro de originales?

(Realice la comprobación de entrada: 03-[FAX]ON/[7]/[H])

- NO → 1) Compruebe si el conector del sensor de registro de originales está desconectado.
 - 2) Compruebe si el conector CN74 de la placa RADF está desconectado.
 - Compruebe si las clavijas del conector están desconectadas o si los colectores presentan un circuito abierto.
 - 4) Compruebe si la red conductora de la placa RADF presenta cortocircuito o circuito abierto.
 - 5) Sustituya el sensor de registro de originales.
 - 6) Sustituya la placa RADF.

SÍ

Sustituya la placa RADF.

[E713] Atasco por cubierta abierta en el estado de preparación para lectura

¿Está la cubierta de acceso al atasco del RADF o la cubierta anterior abierta en el estado de

preparación para lectura?

 \downarrow SÍ \rightarrow Cierre la cubierta

NO

¿Está el original excesivamente enrollado o doblado?

↓ SÍ → Aplánelo y colóquelo de nuevo.

NO

¿Funciona el sensor de la cubierta de acceso al atasco del RADF?

(Realice la comprobación de entrada: 03-[FAX]ON/[7]/[C])

- NO → 1) Compruebe si el conector del sensor de la cubierta de acceso al atasco del RADF está desconectado.
 - 2) Compruebe si el conector CN75 de la placa RADF está desconectado.
 - Compruebe si las clavijas del conector están desconectadas o si los colectores presentan un circuito abierto.
 - 4) Compruebe si la red conductora de la placa RADF presenta cortocircuito o circuito abierto.
 - 5) Sustituya el sensor de la cubierta de acceso al atasco del RADF.
 - 6) Sustituya la placa RADF.

SÍ

Sustituya la placa RADF.

[E714] Atasco por recepción de la señal de alimentación

<u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Example 2</u> <u>Exam</u>

NO

¿Está el original excesivamente enrollado o doblado?

NO

¿Funcionan el sensor de longitud del original y el sensor de registro?

(Realice la comprobación de entrada: 03-[FAX]ON/[8]/[E], [7]/[H])

- $NO \rightarrow 1$) Compruebe si la palanca del sensor de vacío funciona correctamente.
 - 2) Compruebe si el conector del sensor de vacío está desconectado.
 - 3) Compruebe si el conector CN75 de la placa RADF está desconectado.
 - 4) Compruebe si las clavijas del conector están desconectadas o si los colectores presentan un circuito abierto.
 - 5) Compruebe si la red conductora de la placa RADF presenta cortocircuito o circuito abierto.
 - 6) Sustituya el sensor de vacío.
 - 7) Sustituya la placa RADF.



Sustituya la placa RADF.

NO \rightarrow

[E721] Atasco antes de llegar al sensor de lectura

¿Están manchados el rodillo de registro y el rodillo de lectura?

↓ SÍ → Limpie los rodillos.

NO

¿Funciona el sensor de lectura? (Realice la comprobación de entrada: 03-[FAX]ON/[7]/[G])

- 1) Compruebe si el conector del sensor de lectura está desconectado.
- 2) Compruebe si el conector CN75 de la placa RADF está desconectado.
 - 3) Compruebe si las clavijas del conector están desconectadas o si los colectores presentan un circuito abierto.
 - 4) Compruebe si la red conductora de la placa RADF presenta cortocircuito o circuito abierto.
- 5) Sustituya el sensor de lectura.
- 6) Sustituya la placa RADF.

SÍ

Sustituya la placa RADF.

[E722] Atasco antes de llegar al sensor de salida (durante el escaneado)

¿Está manchado el rodillo de lectura?

↓ SÍ → Limpie el rodillo.

NO

¿Funcionan el sensor de salida y el sensor de inversión?

(Realice la comprobación de entrada: 03-[FAX]ON/[7]/[E])

- NO → 1) Compruebe si los conectores del sensor de salida y del sensor de inversión están desconectados.
 - 2) Compruebe si el conector CN75 de la placa RADF está desconectado.
 - 3) Compruebe si las clavijas del conector están desconectadas o si los colectores presentan un circuito abierto.
 - 4) Compruebe si la red conductora de la placa RADF presenta cortocircuito o circuito abierto.
 - 5) Sustituya el sensor de salida y el sensor de inversión.
 - 6) Sustituya la placa RADF.

√ SÍ

Sustituya la placa RADF.

[E724] Atasco de paro en el sensor de registro

¿Está manchado el rodillo de registro?

NO

¿Funciona el sensor de registro? (Realice la comprobación de entrada: 03-[FAX]ON/[7]/[H])

- $NO \rightarrow 1$) Compruebe si el conector del sensor de registro está desconectado.
 - 2) Compruebe si el conector CN74 de la placa RADF está desconectado.
 - 3) Compruebe si las clavijas del conector están desconectadas o si los colectores presentan un circuito abierto.
 - 4) Compruebe si la red conductora de la placa RADF presenta cortocircuito o circuito abierto.
 - 5) Sustituya el sensor de registro.
 - 6) Sustituya la placa RADF.

Sustituya la placa RADF.

sí

[E725] Atasco de paro en el sensor de lectura

¿Está manchado el rodillo de lectura?

NO

¿Funciona el sensor de lectura? (Realice la comprobación de entrada: 03-[FAX]ON/[7]/[G])

- NO \rightarrow 1) Compruebe si el conector del sensor de lectura está desconectado.
 - 2) Compruebe si el conector CN75 de la placa RADF está desconectado.
 - 3) Compruebe si las clavijas del conector están desconectadas o si los colectores presentan un circuito abierto.
 - 4) Compruebe si la red conductora de la placa RADF presenta cortocircuito o circuito abierto.
 - 5) Sustituya el sensor de lectura.
 - 6) Sustituya la placa RADF.

SÍ

Sustituya la placa RADF.

[E731] Atasco de paro en el sensor de salida

¿Está manchado el rodillo de salida?

↓ SÍ → Limpie el rodillo.

NO

¿Funciona el sensor de salida? (Realice la comprobación de entrada: 03-[FAX]ON/[7]/[E])

- $NO \rightarrow 1$) Compruebe si el conector del sensor de salida está desconectado.
 - 2) Compruebe si el conector CN75 de la placa RADF está desconectado.
 - Compruebe si las clavijas del conector están desconectadas o si los colectores presentan un circuito abierto.
 - 4) Compruebe si la red conductora de la placa RADF presenta cortocircuito o circuito abierto.
 - 5) Sustituya el sensor de salida.
 - 6) Sustituya la placa RADF.
- sí

bl

Sustituya la placa RADF.

[E860] Cubierta de acceso al atasco abierta

¿Está abierta la cubierta de acceso al atasco del RADF?

↓ SÍ → Retire el original, si lo hubiera, y cierre la cubierta de acceso al atasco. NO

¿Funciona el interruptor de la cubierta de acceso al atasco? (Realice la comprobación de entrada: 03-[FAX]ON/[7]/[C])

NO \rightarrow	1)	Compruebe si el conector del interruptor de la cubierta de acceso al atasco
		del RADF está desconectado.
	2)	Compruebe si el conector CN72 de la placa RADF está desconectado.
	3)	Compruebe si las clavijas del conector están desconectadas o si los
		colectores presentan un circuito abierto.
	4)	Compruebe si la red conductora de la placa RADF presenta cortocircuito o
		circuito abierto.

- 5) Sustituya el interruptor de la cubierta de acceso al atasco del RADF.
- 6) Sustituya la placa RADF.

SÍ

Sustituya la placa RADF.

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

e-STUDIO2500c/3500c/3510c SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

5 - 27

[E870] Atasco por RADF abierto

¿Está el RADF abierto?

↓ SÍ \rightarrow Retire el original, si lo hubiera, y cierre el RADF.

NO

¿Está el sensor de apertura/cierre del RADF ajustado dentro del margen especificado?

 \downarrow NO \rightarrow Ajuste el sensor de apertura/cierre del RADF.

SÍ

¿Funciona el sensor de apertura/cierre del RADF? (Realice la comprobación de entrada: 03-[FAX]ON/[7]/[D])

- NO → 1) Compruebe si el conector del sensor de apertura/cierre del RADF está desconectado.
 - 2) Compruebe si el conector CN75 de la placa RADF está desconectado.
 - 3) Compruebe si las clavijas del conector están desconectadas o si los colectores presentan un circuito abierto.
 - 4) Compruebe si la red conductora de la placa RADF presenta cortocircuito o circuito abierto.
 - 5) Sustituya el sensor de apertura/cierre del RADF.
 - 6) Sustituya la placa RADF.

sí

Sustituya la placa RADF.

5 - 28

5.1.7 Atasco en el finisher



 \lor NO \rightarrow Compruebe el sistema de accionamiento del equipo y la unidad puente. SÍ

Compruebe si el rodillo de salida y los rodillos del resorte de presión y la unidad puente están desgastados.

[E930] El papel no llega al sensor 2 de transporte de la unidad puente

[E940] El papel se detiene en el sensor 2 de transporte de la unidad puente

¿Queda papel en el interior de la unidad puente?

 \downarrow SÍ \rightarrow Retire el papel.

NO

¿Funciona el sensor 2 de transporte de la unidad puente (sensor de salida)? (Realice la comprobación de entrada: 03-[FAX]OFF/[5]/[D])

- NO → 1) Compruebe si el conector del sensor 2 de transporte de la unidad puente (sensor de salida) está desconectado.
 - 2) Compruebe si el conector J510 de la unidad puente está desconectado.
 - 3) Compruebe si el conector CN334 de la placa LGC está desconectado.
 - 4) Compruebe si las clavijas del conector están desconectadas o si los colectores presentan un circuito abierto.
 - 5) Compruebe si la red conductora de la placa LGC presenta cortocircuito o circuito abierto.
 - 6) Sustituya el sensor 2 de transporte de la unidad puente (sensor de salida).
 - 7) Sustituya la placa LGC.

SÍ

¿Funciona el rodillo de transporte de la unidad puente al girar el motor del fusor? (Realice la comprobación de salida: 03-113/163)

 ψ NO \rightarrow Compruebe el sistema de accionamiento del equipo y la unidad puente. Sí

Compruebe si el rodillo de salida y los rodillos del resorte de presión y la unidad puente están desgastados.

[2] Atasco de papel en la sección del finisher

[EA10] Atasco por retraso en el transporte del papel

MJ-1030

¿Queda papel en el recorrido de transporte en el finisher o en el equipo?

NO

¿Está desconectado el conector J708 de la placa de control del finisher?

¿Presenta circuito abierto el colector que conecta la placa de control del finisher y el sensor de entrada (PI33)?

 \downarrow SÍ \rightarrow Conecte firmemente el conector. Sustituya el colector.

NO

¿Funciona correctamente el sensor de entrada? (Compruebe el movimiento del accionador).

NO \rightarrow 1) Conecte firmemente el conector del sensor de entrada.

- 2) Fije firmemente el accionador si su vástago está fuera de sitio.
- 3) Sustituya el sensor de entrada.

√ SÍ

Sustituya la placa de control del finisher.

MJ-1101

¿Queda papel en el recorrido de transporte en el finisher o en el equipo?

 $\downarrow \rightarrow Si$ Retire el papel.

NO

¿Se ha desconectado el conector, se ha realizado una instalación incorrecta o se ha roto el sensor de entrada (S1)?

- $I \rightarrow SI$ Reconecte firmemente los conectores.
 - Vuelva a instalar correctamente el sensor.
 - Sustituya el sensor.

↓ NO

Т

Cuando se extrae el solenoide de la compuerta (SOL2), ¿el espacio entre la faldilla y el eje del rodillo de entrada deja de ser de 0,60±0,20 mm?

 $\downarrow \rightarrow SI$ Ajuste el espacio intermedio.

NO

¿Está desconectado o presenta circuito abierto el colector situado entre el motor de entrada (M1) y la placa de control del finisher (CN7)?

¿Está desconectado o presenta circuito abierto el colector situado entre el solenoide de la compuerta (SOL2) y la placa de control del finisher (CN22)?

- $I \rightarrow SI$ Reconecte firmemente los conectores.
- ✓ Sustituya el colector.

NO

[EA20] Atasco de paro en el transporte de papel

MJ-1030

¿Queda papel en el recorrido de transporte en el finisher o en el equipo?

NO

¿Está desconectado alguno de los conectores (J707, J708 y J722B) de la placa de control del finisher?

¿Presenta circuito abierto el colector entre la placa de control del finisher y cada sensor (el sensor de entrada [PI33], el sensor del recorrido de transporte [PI34] y el sensor de papel de la bandeja de procesamiento [PI38])?

 Ψ SÍ \rightarrow Conecte firmemente los conectores. Sustituya los colectores.

NO

¿Funcionan correctamente todos los sensores (el sensor de entrada, el sensor del recorrido de transporte y el sensor de papel de la bandeja de procesamiento)? (Compruebe el movimiento del accionador).

Ι

NO \rightarrow 1) Conecte firmemente los conectores de los sensores.

- 2) Fije firmemente los accionadores si sus vástagos están fuera de sitio.
- 3) Sustituya los sensores.

↓ SÍ

SI Sustituya la placa de control del finisher.

<u>MJ-1101</u>

¿Queda papel en el recorrido de transporte en el finisher o en el equipo?

 $\downarrow \rightarrow SI$ Retire el papel.

NO

¿Se ha desconectado el conector, se ha realizado una instalación incorrecta o se ha roto el sensor de transporte (S2)?

$ \rightarrow S $ • Conecte firmeme	ente el conector.
--------------------------------------	-------------------

- Vuelva a instalar correctamente el sensor.
- Sustituya el sensor.

NO

Т

[EA21] Atasco por error de tamaño del papel

<u>MJ-1101</u>

¿Queda papel en el recorrido de transporte en el finisher o en el equipo?

 $\downarrow \rightarrow SI$ Retire el papel.

NO

¿Es el tamaño del papel empleado más corto que el que se indica en las especificaciones?

 $\downarrow \rightarrow$ SÍ Utilice el tamaño de papel indicado en las especificaciones.

NO

¿Se ha desconectado el conector, se ha realizado una instalación incorrecta o se ha roto el sensor de entrada (S1)?

¿Se ha desconectado el conector, se ha realizado una instalación incorrecta o se ha roto el sensor de transporte (S2)?

I →SÍ •	Conecte	firmemente el	conector.
---------	---------	---------------	-----------

- Vuelva a instalar correctamente el sensor.
- Sustituya el sensor.

↓ NO

<u>¿Está desconectado o presenta circuito abierto el colector situado entre el motor de entrada</u> (M1) y la placa de control del finisher (CN7)?

¿Está desconectado o presenta circuito abierto el colector situado entre el sensor de transporte (S2) y la placa de control del finisher (CN22)?

- $I \rightarrow SI$ Reconecte firmemente los conectores.
- ✓ Sustituya el colector.

NO

Sustituya la placa de control del finisher.

5

[EA30] Atasco durante el encendido

MJ-1030

¿Queda papel en el recorrido de transporte en el finisher?

↓ SÍ \rightarrow Retire el papel.

NO

¿Está desconectado alguno de los conectores J707, J708 y J722B de la placa de control del finisher?

¿Presenta circuito abierto el colector entre la placa de control del finisher y cada sensor (el sensor de entrada [PI33], el sensor del recorrido de transporte [PI34] y el sensor de papel de la bandeja de procesamiento [PI38]?

↓ SÍ → Conecte firmemente los conectores. Sustituya los colectores.

NO

¿Funcionan correctamente todos los sensores (el sensor de entrada, el sensor del recorrido de transporte y el sensor de papel de la bandeja de procesamiento)? (Compruebe el movimiento del accionador).

NO \rightarrow 1) Conecte firmemente los conectores de los sensores.

2) Fije firmemente los accionadores si sus vástagos están fuera de sitio.

3) Sustituya los sensores.

↓ SÍ

Sustituya la placa de control del finisher.

[EA31] Atasco de papel en el recorrido de transporte

<u>MJ-1101</u>

¿Queda papel en el recorrido de transporte en el finisher o en el equipo?

 $\downarrow \rightarrow SI$ Retire el papel.

NO

¿Se ha desconectado el conector, se ha realizado una instalación incorrecta o se ha roto el sensor de transporte (S2)?

- Vuelva a instalar correctamente el sensor.
- ✓ Sustituya el sensor.

NO

¿Está desconectado o presenta circuito abierto el colector situado entre el sensor de transporte (S2) y la placa de control del finisher (CN22)?

- $I \rightarrow SI$ Reconecte firmemente los conectores.
- ✓ Sustituya el colector.

NO

[EA32] Atasco de papel en la salida

<u>MJ-1101</u>

¿Queda papel en el recorrido de transporte en el finisher o en el equipo?

 $\downarrow \rightarrow SI$ Retire el papel.

NO

|

¿Se ha desconectado el conector, se ha realizado una instalación incorrecta o se ha roto el sensor de detección de papel de la bandeja del finisher (S12)?

- →SÍ Conecte firmemente el conector.
 - Vuelva a instalar correctamente el sensor.
- Sustituya el sensor.

√ NO

¿Está desconectado o presenta circuito abierto el colector situado entre el sensor de detección de papel de la bandeja del finisher (S12) y la placa de control del finisher (CN11)?

 $I \rightarrow SI$ • Reconecte firmemente los conectores.

Sustituya el colector.

NO

Sustituya la placa de control del finisher.

[EA40] Atasco por puerta abierta

MJ-1030

¿Queda papel en el recorrido de transporte en el finisher o en el equipo?

↓ SÍ \rightarrow Retire el papel.

NO

¿Está cerrada alguna de las cubiertas superior o anterior del finisher?

 \downarrow NO \rightarrow Cierre la compuerta.

SÍ

<u>¿Está desconectado alguno de los conectores J707 y J708 de la placa de control del finisher?</u> ¿Presenta circuito abierto el colector que conecta la placa de control del finisher y los

sensores de apertura de las cubiertas superior/anterior (PI31 y PI32)?

 \forall SÍ \rightarrow Conecte firmemente el conector. Sustituya el colector.

NO

 \downarrow

¿Funciona correctamente el sensor de apertura de las cubiertas superior/anterior?

- NO → 1) Conecte firmemente el conector del sensor de apertura de las cubiertas superior/anterior.
 - 2) Sustituya el sensor de apertura de las cubiertas superior/anterior.

SÍ

¿Está desconectado el conector J719 de la placa de control del finisher?

¿Presenta circuito abierto el colector que conecta la placa de control del finisher y el interruptor de la cubierta anterior (MS31)?

```
| SÍ \rightarrow Conecte firmemente el conector. Sustituya el colector.
```

```
NO
```

¿Funciona correctamente el interruptor de la cubierta anterior?

NO \rightarrow 1) Conecte firmemente el conector del interruptor de la cubierta anterior.

- 2) Sustituya el interruptor de la cubierta anterior.
- √ SÍ

¿Está desconectado el conector J5 en la placa de control de la perforación?

¿Presenta circuito abierto el colector que conecta la placa de control de la perforación y el interruptor de la compuerta superior (MSW61)?

¿Presenta circuito abierto el colector que conecta la placa de control de la perforación y el interruptor de la compuerta anterior (MSW62)?

SÍ→ Conecte firmemente el conector. Sustituya el colector.

 $\mathbf{1}$ NO

¿Funcionan correctamente los interruptores de las compuertas superior y anterior?

- 1) Conecte firmemente los conectores de los interruptores de las compuertas NO \rightarrow superior y anterior.
 - 2) Sustituya los interruptores de las compuertas superior/anterior.

 \downarrow SÍ

Sustituya la placa de control del finisher.

<u>MJ-1101</u>

¿Está abierta la cubierta anterior o la bandeja fija?

- Cierre la cubierta anterior. I →SÍ
 - Cierre la cubierta de la bandeja fija.

 $\mathbf{1}$ NO

¿Está roto el gancho de la cubierta anterior que enciende el interruptor de dicha cubierta (SW1)?

 $\mathbf{1}$ →sí Sustituya la cubierta del tirador.

NO

¿Se ha desconectado el conector, se ha realizado una instalación incorrecta o se ha roto el interruptor de la cubierta anterior (SW1)?

¿Se ha realizado una instalación incorrecta o se ha roto el interruptor de apertura/cierre de la cubierta de la bandeja fija (SW2)?

- Т →sí Conecte firmemente el conector.
- L • Vuelva a instalar correctamente el sensor.
- $\mathbf{1}$ • Sustituya el sensor.

NO

¿Está desconectado o presenta circuito abierto el colector situado entre el interruptor de la cubierta anterior (SW1)/el interruptor de apertura y cierre de la bandeja fija (SW2), y la placa de control del finisher?

- →sí L Reconecte firmemente los conectores.
- $\mathbf{1}$ Sustituya el colector.

NO

[EA50] Atasco en el grapado

MJ-1030

¿Queda papel en el recorrido de transporte en el finisher, en el equipo o en la bandeja de grapado?

 $SI \rightarrow Retire el papel.$

↓ NO

¿Se elimina el atasco sacando el cartucho de grapas del finisher y retirando de la carcasa de grapado la lámina de deslizamiento de grapado?

 \downarrow SÍ \rightarrow Fin.

NO

¿Está desconectado el conector J721B de la placa de control del finisher?

¿Presenta circuito abierto el colector que conecta la placa de control del finisher y el sensor de posición inicial de grapado (PI40)?

¿Funciona correctamente el sensor de posición inicial de grapado?

-		
	NO →	1) Conecte firmemente el conector del sensor de posición inicial de grapado.
		Sustituya el sensor de posición inicial de grapado.
\checkmark		
cí		

SÍ

Sustituya la placa de control del finisher.

<u>MJ-1101</u>

¿Queda papel en el recorrido de transporte en el finisher, en el equipo o en la bandeja del finisher?

 $\downarrow \rightarrow SI$ Retire el papel.

NO

¿Se elimina el atasco sacando el cartucho de grapas del finisher y retirando de la carcasa de grapado la lámina de deslizamiento de grapado?

 $\downarrow \rightarrow SI$ Fin.

NO

¿Existe algún problema mecánico cuando se mueve el accionador del sensor de interferencias de la grapadora (S11)?

 $\downarrow \rightarrow Si$ Vuelva a introducir la presilla que fija el accionador a un lado.

NO

¿Está desconectado o presenta circuito abierto el colector situado entre la grapadora y la placa de control del finisher (CN2)?

- $I \rightarrow SI$ Reconecte firmemente los conectores.
- ↓ Sustituya el colector.

NO

¿Están desconectados o presentan circuito abierto los colectores de la grapadora?

- →SÍ
 Reconecte firmemente los conectores.
- Sustituya el colector.

↓ NO

[EA60] Atasco debido a una llegada antes de tiempo

MJ-1030

¿Queda papel en el recorrido de transporte en el finisher o en el equipo?

NO

¿Está desconectado el conector J708 de la placa de control del finisher?

¿Presenta circuito abierto el colector que conecta la placa de control del finisher y el sensor de entrada (PI33)?

↓ SÍ → Conecte firmemente el conector. Sustituya el colector.

NO

¿Funciona correctamente el sensor de entrada? (Compruebe el movimiento del accionador).

- NO \rightarrow 1) Conecte firmemente el conector del sensor de entrada.
- 2) Fije firmemente el accionador si su vástago está fuera de sitio.
- 3) Sustituya el sensor de entrada.

√ Sí

Sustituya la placa de control del finisher.

<u>MJ-1101</u>

¿Queda papel en el recorrido de transporte en el finisher o en el equipo?

 $\downarrow \rightarrow SI$ Retire el papel.

NO

¿Se ha desconectado el conector, se ha realizado una instalación incorrecta o se ha roto el sensor de entrada (S1)?

- $I \rightarrow SI$ Conecte firmemente el conector.
 - Vuelva a instalar correctamente el sensor.
 - Sustituya el sensor.

↓ NO

Ι

¿Está desconectado o presenta circuito abierto el colector situado entre el sensor de entrada (S1) y la placa de control del finisher (CN7)?

- $I \rightarrow SI$ Reconecte firmemente los conectores.
- ✓ Sustituya el colector.

NO

[EA70] Error en la posición inicial de la correa de salida del apilado <u>MJ-1101</u>

¿Se ha desconectado el conector, se ha realizado una instalación incorrecta o se ha roto el sensor de posición inicial de la correa de salida del apilado (S9)?

 \rightarrow SÍ • Conecte firmemente el conector.

- Vuelva a instalar correctamente el sensor.
 - Sustituya el sensor.

↓ NO

¿Está desconectado o presenta circuito abierto el colector situado entre el sensor de posición inicial de la correa de salida del apilado (S9) y la placa de control del finisher (CN11)?

- $I \rightarrow SI$ Reconecte firmemente los conectores.
- ✓ Sustituya el colector.

NO

¿Está desconectado o presenta circuito abierto el colector situado entre el motor de transporte del apilado (M5) y la placa de control del finisher (CN10)?

- $I \rightarrow SI$ Reconecte firmemente los conectores.
- ✓ Sustituya el colector.

NO

[3] Atasco de papel en la sección del grapador plegador

[EA80] Atasco en el grapado

SÍ→

MJ-1030

¿Queda papel en el recorrido de transporte o la bandeja de grapado en el finisher, en la sección del grapador plegador o en el equipo?

Fin.

NO

¿Se elimina el atasco sacando el cartucho de grapas del finisher y retirando las grapas atrapadas en la unidad de la grapadora?

√ NO

<u>¿Está desconectado el conector J8 de la placa de control del grapador plegador?</u> <u>¿Presenta circuito abierto el colector que conecta la placa de control del grapador plegador y el sensor de posición inicial del grapador plegador (parte posterior: SW5, parte anterior: SW7)?</u>

 \downarrow SÍ \rightarrow Conecte firmemente el conector. Sustituya el colector.

NO

¿Funcionan correctamente los sensores de posición inicial del grapador plegador?

	NO \rightarrow	1) Conecte firmemente los conectores de los sensores de posición inicial del
		grapador plegador.
\mathbf{V}		2) Sustituya los sensores de posición inicial del grapador plegador.
SÍ		

Sustituya la placa de control del grapador plegador.

[EA90] Atasco por puerta abierta

MJ-1030

¿Queda papel en el recorrido de transporte o la bandeja de grapado en el finisher, en la sección del grapador plegador o en el equipo?

NO

¿Está cerrada la compuerta del grapador plegador?

 \downarrow NO \rightarrow Cierre la compuerta.

SÍ

¿Está desconectado alguno de los conectores J10 o J11 de la placa de control del grapador plegador?

¿Presentan circuito abierto los colectores entre la placa de control del grapador plegador y los sensores de apertura de cubierta (sensor de la cubierta de suministro [PI3], sensor de la cubierta de entrada [PI9])?

 ψ SÍ \rightarrow Conecte firmemente el conector. Sustituya el colector. NO

¿Funcionan correctamente todos los sensores (sensor de la cubierta de suministro, sensor de la cubierta de entrada)?

NO \rightarrow 1) Conecte firmemente los conectores de cada sensor.

Sustituya los sensores.

↓ SÍ

Sustituya la placa de control del finisher.

e-STUDIO2500c/3500c/3510c SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

[EAA0] Atasco durante el encendido

MJ-1030

¿Queda papel en el recorrido de transporte en el finisher o en la sección del grapador plegador?

↓ SÍ → Retire el papel.

NO

¿Está desconectado alguno de los conectores J9, J10 y J13 de la placa de control del grapador plegador?

Presenta circuito abierto el colector entre la placa de control del grapador plegador y cada sensor (sensor de papel nº 1 [PI18], sensor de papel nº 2 [PI19], sensor de papel nº3 [PI17], el sensor de recorrido vertical del papel [PI17] y el sensor de suministro [PI11])?

 \downarrow SÍ \rightarrow Conecte firmemente los conectores. Sustituya los colectores.

NO

¿Funcionan correctamente todos los sensores (sensor de papel nº 1, sensor de papel nº 2, sensor de papel nº 3, el sensor de recorrido vertical del papel y el sensor de suministro)? (Compruebe el movimiento del accionador).

NO \rightarrow 1) Conecte firmemente los conectores de los sensores.

- 2) Fije firmemente los accionadores si sus vástagos están fuera de sitio.
- 3) Sustituya los sensores.

√ SÍ

Sustituya la placa de control del grapador plegador.

[EAB0] Atasco de paro en el transporte de papel

MJ-1030

¿Queda papel en el recorrido de transporte o la bandeja de grapado en el finisher, en la sección del grapador plegador o en el equipo?

NO

¿Está desconectado el conector J708 de la placa de control del finisher?

¿Presenta circuito abierto el colector que conecta la placa de control del finisher y el sensor de entrada [PI33]?

¿Está desconectado alguno de los conectores J9 o J10 de la placa de control del grapador plegador?

¿Presenta circuito abierto el colector entre la placa de control del grapador plegador y cada sensor (sensor de papel nº 1 [PI18], sensor de papel nº 2 [PI19], sensor de papel nº 3 [PI20] y el sensor de suministro [PI11])?

 \downarrow SÍ \rightarrow Conecte firmemente los conectores. Sustituya los colectores.

NO

¿Funcionan correctamente todos los sensores (sensor de papel nº 1, sensor de papel nº 2, sensor de papel nº 3 y el sensor de suministro)? (Compruebe el movimiento del accionador).

- NO \rightarrow 1) Conecte firmemente los conectores de los sensores.
 - 2) Fije firmemente los accionadores si sus vástagos están fuera de sitio.
 - 3) Sustituya los sensores.

↓ SÍ

Sustituya la placa de control del grapador plegador.

[EAC0] Atasco por demora en el transporte

MJ-1030

¿Queda papel en el recorrido de transporte o la bandeja de grapado en el finisher, en la sección del grapador plegador o en el equipo?

 \downarrow SÍ \rightarrow Retire el papel.

NO

¿Está desconectado el conector J708 de la placa de control del finisher?

¿Presenta circuito abierto el colector que conecta la placa de control del finisher y el sensor de entrada (PI33)?

 \downarrow SÍ \rightarrow Conecte firmemente el conector. Sustituya el colector.

NO

¿Funciona correctamente el sensor de entrada? (Compruebe el movimiento del accionador).

- NO \rightarrow 1) Conecte firmemente el conector del sensor.
 - 2) Fije firmemente el accionador si su vástago está fuera de sitio.

Sustituya el sensor.

↓ Sĺ

Sustituya la placa de control del finisher.

e-STUDIO2500c/3500c/3510c SOLUCIÓN DE PROBLEMAS
[4] Atasco de papel en la unidad perforadora

[E9F0] Atasco en la perforación

MJ-1030

¿Queda papel en el recorrido de transporte en el finisher o en el equipo?

 \mathbf{V} SÍ → Retire el papel.

NO

¿Está desconectado el conector J605A de la placa de control de la perforación? ¿Presenta circuito abierto el colector que conecta la placa de control de la perforación y el sensor de posición inicial de perforación (PI63)?

 $\mathbf{1}$ SÍ→ Conecte firmemente el conector. Sustituya el colector.

NO

¿Funciona correctamente el sensor de posición inicial de perforación?

	NO \rightarrow	1) Conecte firmemente el conector del sensor de posición inicial de
		perforación.
\mathbf{V}		2) Sustituya el sensor de posición inicial de perforación

2) Sustituya el sensor de posición inicial de perforación.

SÍ

Sustituya la placa de control de perforación.

MJ-1101 (al instalar el MJ-6101)

¿Hay papel presente en el recorrido de transporte?

$\mathbf{\Lambda}$	→Sĺ	Retire el papel.
•		

NO

Gire el motor de perforación (M3). ¿Gira sin dificultad?

Arregle el mecanismo. →NO \mathbf{V}

SÍ

¿Están bien el sensor de posición inicial de perforación (S4) y su conexión?

Sustituya el sensor. Corrija la conexión. →NO \mathbf{V}

SÍ

¿Es correcta la conexión entre la placa de control de perforación (HP) y el motor de perforación (M3)?

 $\mathbf{\Lambda}$ →NO Corrija la conexión.

SÍ

1) Sustituya el motor de perforación (M3).

2) Sustituya la placa de control de perforación (HP).

[5] Otros atascos de papel

[EAD0] Atasco por final de tiempo de espera de comando de final de impresión

¿El motor del tambor gira correctamente?

↓ NO

- 1) Sustituya la placa SYS.
- 2) Sustituya la placa LGC.

[EAE0] Atasco por final de tiempo de espera del tiempo de recepción

¿Funciona el finisher?

 \downarrow SÍ \rightarrow Sustituya la placa de control del finisher.

NO

- 1) Compruebe si se está suministrando tensión (24 V) al finisher.
- 2) Compruebe la conexión de la placa LGC y la placa IPC.
- 3) Compruebe si el colector que conecta la placa IPC y el conector I/F del finisher del lado del equipo presenta circuito abierto.
- 4) Compruebe si el colector que conecta el conector F/I del lado del finisher y la placa de control del finisher presenta circuito abierto.
- 5) Sustituya la placa de control del finisher.

[EB30] Atasco por final del tiempo de espera de preparación

¿Hay papel en el equipo?

↓ NO → Sustituya la placa LGC.
 Sí
 ¿Están la placa IPC y la placa LGC correctamente conectadas entre sí?
 ↓ NO → Conéctelas correctamente.
 Sí
 ¿Está el colector firmemente conectado a la placa IPC?
 ↓ NO → Conecte correctamente el colector.
 Sí
 ¿Alguna de las clavijas de conector del colector que conecta el equipo y el finisher está

desconectada o alguno de esos colectores presenta circuito abierto?

 ψ NO \rightarrow Conecte la clavija o sustituya el colector.

SÍ

- 1) Sustituya la placa IPC.
- 2) Sustituya la placa LGC.
- 3) Sustituya la placa de control del finisher.

[ED10] Error de detección de posición inicial del motor de ajuste lateral (M2)

MJ-1101 (al instalar el MJ-6101)

¿Hay papel presente en el recorrido de transporte?

↓ →SÍ Retire el papel.

NO

Gire el motor de ajuste lateral (M2). ¿Gira sin dificultad?

 $\downarrow \rightarrow$ NO Arregle el mecanismo.

SÍ

¿Están bien el sensor de posición inicial de desviación lateral (S3) y su conexión?

 $\downarrow \rightarrow$ NO Sustituya el sensor. Corrija la conexión.

SÍ

¿Es correcta la conexión entre la placa de control de perforación (HP) y el motor de ajuste lateral de perforación (M2)?

 $\downarrow \rightarrow$ NO Corrija la conexión.

SÍ

1) Sustituya el motor de ajuste lateral (M2).

2) Sustituya la placa de control de perforación (HP).

[ED11] Anomalía en la detección de posición inicial del motor de ajuste de desviación (M1) <u>MJ-1101 (al instalar el MJ-6101)</u>

¿Hay papel presente en el recorrido de transporte?

 $\downarrow \rightarrow S$ Í Retire el papel.

NO

Gire el motor de ajuste de desviación (M1). ¿Gira sin dificultad?

 $\downarrow \rightarrow$ NO Arregle el mecanismo.

SÍ

¿Están bien el sensor de posición inicial de desviación (S2) y su conexión?

 \downarrow \rightarrow NO Sustituya el sensor. Corrija la conexión.

SÍ

¿Es correcta la conexión entre la placa de control de perforación (HP) y el motor de ajuste de desviación (M1)?

 $\downarrow \rightarrow$ NO Corrija la conexión.

SÍ

1) Sustituya el motor de ajuste de desviación (M1).

2) Sustituya la placa de control de perforación (HP).

[ED12] Error en la posición inicial del obturador

<u>MJ-1101</u>

¿Existe algún problema mecánico cuando se abre o cierra el obturador?

 $\downarrow \rightarrow SI$ Arregle el mecanismo.

NO

¿Se ha desconectado el conector, se ha realizado una instalación incorrecta o se ha roto el sensor de apertura/cierre del obturador (S4)?

- $I \rightarrow SI$ Conecte firmemente el conector.
- Vuelva a instalar correctamente el sensor.
- ✓ Sustituya el sensor.

NO

¿Está desconectado o presenta circuito abierto el colector situado entre el sensor de apertura/ cierre del obturador (S4) y la placa de control del finisher (CN13)?

- $I \rightarrow SI$ Reconecte firmemente los conectores.
- Sustituya el colector.

NO

¿Está desconectado o presenta circuito abierto el colector situado entre el embrague del obturador (CLT1) y la placa de control del finisher (CN5)?

Ι	→Sĺ	•	Reconecte firmemente los conectores.
\mathbf{V}		٠	Sustituya el colector.
NO			

Sustituya la placa de control del finisher.

[ED13] Error en la posición inicial de la placa de alineación anterior

<u>MJ-1101</u>

¿Existe algún problema mecánico cuando se mueve la placa de alineación anterior?

 $\downarrow \rightarrow SI$ Arregle el mecanismo.

NO

¿Se ha desconectado el conector, se ha realizado una instalación incorrecta o se ha roto el sensor de posición inicial de la placa de alineación anterior (S7)?

Ι	→Sĺ	٠	Conecte firmemente el conector.	
Ι		•	Vuelva a instalar correctamente el sensor.	

✓ • Sustituya el sensor.

NO

¿Está desconectado o presenta circuito abierto el colector situado entre el sensor de posición inicial de la placa de alineación anterior (S7) y la placa de control del finisher (CN11)?

- $I \rightarrow SI$ Reconecte firmemente los conectores.
- ✓ Sustituya el colector.

NO

¿Está desconectado o presenta circuito abierto el colector situado entre el motor de alineación anterior (M9) y la placa de control del finisher (CN10)?

- I \rightarrow SÍ Reconecte firmemente los conectores.
- ✓ Sustituya el colector.
- NO

[ED14] Error en la posición inicial de la placa de alineación posterior <u>MJ-1101</u>

¿Existe algún problema mecánico cuando se mueve la placa de alineación posterior?

 $\downarrow \rightarrow SI$ Arregle el mecanismo.

NO

¿Se ha desconectado el conector, se ha realizado una instalación incorrecta o se ha roto el sensor de posición inicial de la placa de alineación posterior (S8)?

- $I \rightarrow SI$ Conecte firmemente el conector.
- Vuelva a instalar correctamente el sensor.
- ✓ Sustituya el sensor.

```
NO
```

¿Está desconectado o presenta circuito abierto el colector situado entre el sensor de posición inicial de la placa de alineación posterior (S8) y la placa de control del finisher (CN11)?

- $I \rightarrow SI$ Reconecte firmemente los conectores.
- Sustituya el colector.

NO

¿Está desconectado o presenta circuito abierto el colector situado entre el motor de alineación posterior (M10) y la placa de control del finisher (CN10)?

I →SÍ
 Reconecte firmemente los conectores.
 V
 Sustituya el colector.

NO

Sustituya la placa de control del finisher.

[ED15] Error en la posición inicial de la paleta

<u>MJ-1101</u>

¿Existe algún problema mecánico cuando se gira la paleta?

 $\downarrow \rightarrow SI$ Arregle el mecanismo.

NO

¿Se ha desconectado el conector, se ha realizado una instalación incorrecta o se ha roto el sensor de posición inicial de la paleta (S3)?

Ι	→Sĺ	•	Conecte firmemente el conector.
---	-----	---	---------------------------------

- Vuelva a instalar correctamente el sensor.
- Sustituya el sensor.
- NO

¿Está desconectado o presenta circuito abierto el colector situado entre el sensor de posición inicial de la paleta (S3) y la placa de control del finisher (CN5)?

- $I \rightarrow SI$ Reconecte firmemente los conectores.
- Sustituya el colector.

NO

¿Está desconectado o presenta circuito abierto el colector situado entre el motor basculante (M8) y la placa de control del finisher (CN6)?

- $I \rightarrow SI$ Reconecte firmemente los conectores.
- Sustituya el colector.

NO

[ED16] Error en la posición inicial de la bandeja del buffer

<u>MJ-1101</u>

¿Existe algún problema mecánico cuando se abre o cierra la guía de la bandeja del buffer?

 $\downarrow \rightarrow SI$ Arregle el mecanismo.

NO

¿Se ha desconectado el conector, se ha realizado una instalación incorrecta o se ha roto el sensor de posición inicial de bandeja del buffer (S5)?

- $I \rightarrow SI$ Conecte firmemente el conector.
 - Vuelva a instalar correctamente el sensor.
- ✓ Sustituya el sensor.

NO

¿Está desconectado o presenta circuito abierto el colector situado entre el sensor de posición inicial de la bandeja del buffer (S5) y la placa de control del finisher (CN18)?

- $I \rightarrow SI$ Reconecte firmemente los conectores.
- Sustituya el colector.

NO

¿Está desconectado o presenta circuito abierto el colector situado entre el motor de guía de la bandeja del buffer (M3) y la placa de control del finisher (CN18)?

- $I \rightarrow SI$ Reconecte firmemente los conectores.
- ✓ Sustituya el colector.

NO

5.1.8 Servicio técnico sobre el sistema de alimentación de papel

[C040] Anomalía en el motor del PFP

¿Funciona el motor del PFP? (Realice la comprobación de salida: 03-109/159)

- NO → 1) Compruebe si el conector CN503 de la línea de señal del motor del PFP está desconectado. 2) Compruebe si el conector CN502 de la línea de alimentación del motor del PFP está desconectado. 3) Compruebe si el conector CN246 de la placa PFP está desconectado. 4) Compruebe si el conector CN241 de la línea de la señal de la placa PFP está desconectado. 5) Compruebe si el conector CN242 de la línea de alimentación de la placa PFP está desconectado. 6) Compruebe si el conector CN349 de la placa LGC está desconectado. 7) Compruebe si las clavijas del conector están desconectadas o si los colectores presentan un circuito abierto. 8) Compruebe si las redes conductoras de la placa del motor del PFP, la placa PFP y la placa LGC presentan cortocircuito o circuito abierto. 9) Sustituya el motor del PFP. 10)Sustituya la placa PFP. 11)Sustituya la placa LGC. SÍ ¿Está encendido sin parpadear el LED de la placa del motor del PFP? 1) Compruebe si las clavijas del conector están desconectadas o si los NO \rightarrow colectores presentan un circuito abierto. 2) Compruebe si las redes conductoras de la placa del motor del PFP, la placa PFP y la placa LGC presentan cortocircuito o circuito abierto. 3) Sustituya el motor del PFP. 4) Sustituya la placa PFP. 5) Sustituya la placa LGC. SÍ 1) Compruebe si la salida de la clavija CN246-8 de la señal de bloqueo PLL desde la placa PFP está siempre en el nivel "L".
 - 2) Compruebe si la tensión suministrada a la clavija del terminal de entrada del microprocesador IC5-17 está siempre en el nivel "L"
 - 3) Sustituya la placa PFP.
 - 4) Sustituya la placa LGC.

[C130] Anomalía en la bandeja del primer cajón

[C140] Anomalía en la bandeja del segundo cajón

¿Se eleva la bandeja? (Realice la comprobación de salida: 03-242, 243)

<u>200 01010 10 0010</u>	
$ NO \rightarrow 1 \rangle$	Compruebe si el conector del motor de elevación de la bandeja está desconectado.
2)	Compruebe si el conector CN348 de la placa LGC está desconectado.
3)	Compruebe si las clavijas del conector están desconectadas o si los colectores presentan un circuito abierto.
4)	Compruebe si la red conductora de la placa LGC presenta cortocircuito o circuito abierto.
5)	Sustituya el motor de elevación de la bandeja.
↓ 6)	Sustituya la placa LGC.
SÍ	
<u>¿Funciona el sen</u>	sor de elevación de la bandeja? (Realice la comprobación de entrada: 03-
[FAX]OFF/[4]/[B],	<u>/[4]/[A])</u>
$ \text{NO} \rightarrow 1 \rangle$	Compruebe si el conector del sensor está desconectado.
2)	Compruebe si el conector CN348 de la placa LGC está desconectado.
3)	Compruebe si la rendija llega al sensor.
4)	Compruebe si las clavijas del conector están desconectadas o si los colectores presentan un circuito abierto.
5)	Compruebe si la red conductora de la placa LGC presenta cortocircuito o circuito abierto.
6)	Sustituya el sensor de elevación de la bandeja.
7)	Sustituya la placa LGC.
Ý	
SI	
1) Compruebe si	la red conductora de la placa LGC presenta cortocircuito o circuito abierto.

2) Sustituya la placa LGC.

[C150] Anomalía en la bandeja del cajón superior del PFP

[C160] Anomalía en la bandeja del cajón inferior del PFP

¿Se eleva la bandeja? (Realice la comprobación de salida: 03-278, 280)

NO →	 Compruebe si el conector del motor de elevación de la bandeja está desconectado
	 Compruebe si alguno de los conectores CN241, CN242 y CN244 de la placa PEP está desconectado.
	3) Compruebe si el conector CN349 de la placa LGC está desconectado.
	 Compruebe si las clavijas del conector están desconectadas o si los colectores presentan un circuito abierto.
	 Compruebe si las redes conductoras de la placa PFP y la placa LGC presentan cortocircuito o circuito abierto.
i	Sustituya el motor de elevación de la bandeja.
İ	7) Sustituya la placa PFP.
\checkmark	8) Sustituya la placa LGC.
SÍ	
<u>¿Funciona el</u>	sensor de elevación de la bandeja? (Realice la comprobación de entrada: 03-
[FAX]OFF/[2]/	<u>([H], /[8]/[H])</u>
NO →	 Compruebe si el conector del sensor está desconectado.
	 Compruebe si alguno de los conectores CN241, CN247 y CN248 de la placa PFP está desconectado.
ļ	3) Compruebe si el conector CN349 de la placa LGC está desconectado.
	4) Compruebe si la rendija llega al sensor.
	 Compruebe si las clavijas del conector están desconectadas o si los colectores presentan un circuito abierto.
	 Compruebe si las redes conductoras de la placa PFP y la placa LGC presentan cortocircuito o circuito abierto.
	7) Sustituya el sensor de elevación de la bandeja.
i	8) Sustituya la placa PFP.
i	9) Sustituya la placa LGC.
\checkmark	
SÍ	
1) Comprueb	e si la red conductora de la placa LGC presenta cortocircuito o circuito abierto.

2) Sustituya la placa LGC.

[C180] Anomalía en el motor de elevación de la bandeja del LCF

<u>¿Se mueve la</u>	bandeja? (Realice la comprobación de salida: 03-271)
NO →	1) Compruebe si el conector del motor de elevación de la bandeja del LCF
	está desconectado.
	2) Compruebe si alguno de los conectores CN100, CN101 y CN103 de la
	placa LCF está desconectado.
	 Compruebe si el conector CN349 de la placa LGC está desconectado.
	 Compruebe si las clavijas del conector están desconectadas o si los
i	colectores presentan un circuito abierto.
i	5) Compruebe si las redes conductoras de la placa LCF y la placa LGC
i	presentan cortocircuito o circuito abierto.
	6) Sustituya el motor de elevación de la bandeja del LCF.
	7) Sustituya la placa LCF.
↓ - (8) Sustituya la placa LGC.
SI	
¿Funcionan el	sensor de elevación de la bandeja del LCF y el sensor de la base de la bandeja
del LCF?	
(Realice la cor	nprobación de entrada: 03-[FAX]OFF/[0]/[F], /[9]/[A])
NO →	1) Compruebe si los conectores de los sensores están desconectados.
	2) Compruebe si alguno de los conectores CN100, CN104 y CN105 de la
	placa LCF está desconectado.
	3) Compruebe si el conector CN349 de la placa LGC esta desconectado.
	4) Compruebe si la rendija llega a los sensores.
i	5) Compruebe si las clavijas del conector estan desconectadas o si los
i	colectores presentan un circuito abierto.
İ	6) Compruebe si las redes conductoras de la placa LCF y la placa LGC
	presentan cortocircuito o circuito abierto.
	Sustituya ei sensor. Sustituya la placa LOE
	8) Sustituya la piaca LCF.
	9) Sustituya la placa LGC.
sí	

1) Compruebe si la red conductora de la placa LGC presenta cortocircuito o circuito abierto.

2) Sustituya la placa LGC.

[C1A0] Anomalía en el motor del tope final del LCF



1) Compruebe si la red conductora de la placa LGC presenta cortocircuito o circuito abierto.

2) Sustituya la placa LGC.

[C1B0] Anomalía en el motor de transporte del LCF

¿Funciona el motor de transporte del LCF? (Realice la comprobación de salida: 03-122/172)

- NO → 1) Compruebe si el conector CN112 del motor de transporte del LCF está desconectado.
 - 2) Compruebe si el conector CN102 de la placa LCF está desconectado.
 - 3) Compruebe si el conector CN100 de la línea de la señal de la placa LCF está desconectado.
 - 4) Compruebe si el conector CN101 de la línea de alimentación de la placa LCF está desconectado.
 - 5) Compruebe si el conector CN349 de la placa LGC está desconectado.
 - 6) Compruebe si las clavijas del conector están desconectadas o si los colectores presentan un circuito abierto.
 - Compruebe si las redes conductoras de la placa del motor de transporte del LCF, la placa LCF y la placa LGC presentan cortocircuito o circuito abierto.
 - 8) Sustituya el motor de transporte del LCF.
 - 9) Sustituya la placa LCF.
 - 10)Sustituya la placa LGC.

SÍ

- 1) Compruebe si las clavijas del conector están desconectadas o si los colectores presentan un circuito abierto.
- 2) Compruebe si las redes conductoras de la placa del motor de transporte del LCF, la placa LCF y la placa LGC presentan cortocircuito o circuito abierto.
- Compruebe si la salida de la clavija CN102-3 de la señal de bloqueo PLL desde la placa LCF está siempre en el nivel "L".
- 4) Compruebe si la tensión suministrada a la clavija del terminal de entrada del microprocesador IC103-17 está siempre en el nivel "L".
- 5) Sustituya el motor de transporte del LCF.
- 6) Sustituya la placa LCF.
- 7) Sustituya la placa LGC.

5.1.9 Servicio técnico sobre el sistema de escaneado

[C260] Error de detección de pico

¿Se enciende la lámpara de exposición? (Realice la comprobación de salida: 03-267)

- SÍ → 1) Compruebe si los conectores de las placas CCD y SLG están desconectados.
 - 2) Compruebe si la placa de corrección de sombreado está sucia.
 - 3) Compruebe si la red conductora de la placa CCD presenta cortocircuito o circuito abierto.
 - 4) Compruebe si la red conductora de la placa SLG presenta cortocircuito o circuito abierto.
 - 5) Sustituya la unidad de la lente.
 - 6) Sustituya la placa SLG.

NO

- 1) Compruebe si los conectores de la lámpara de exposición y del inversor están desconectados.
- 2) Compruebe en la placa SLG si la clavija de conector CN21 está desconectada o si el colector presenta cortocircuito o circuito abierto.
- 3) Compruebe si la red conductora de la placa SLG presenta cortocircuito o circuito abierto.
- 4) Sustituya la placa SLG.
- 5) Sustituya el inversor.
- 6) Sustituya la lámpara de exposición.

[C270] Sensor de posición inicial del carrete no desconectado en el tiempo especificado

Retire el cristal para originales y mueva los carretes hacia el lado de alimentación de papel. Conecte la alimentación y compruebe los siguientes elementos.

¿Los carretes se han desplazado ligeramente hacia la dirección de alimentación?/¿Están los carretes parados en una posición distinta a la posición inicial?

- ↓ SÍ → Compruebe si los circuitos de la placa SLG son defectuosos. NO
- NO
- 1) Compruebe si la clavija de conector está desconectada o si el colector presenta cortocircuito o circuito abierto.
- 2) Compruebe si la red conductora de la placa SLG presenta cortocircuito o circuito abierto.
- 3) Sustituya la placa SLG.

[C280] Sensor de posición inicial del carrete no conectado en el tiempo especificado

Retire el cristal para originales y mueva los carretes hacia el lado de alimentación de papel. Conecte la alimentación y compruebe los siguientes elementos.

¿Hacen los carretes mucho ruido una vez han alcanzado la posición inicial?

- $SI \rightarrow EI$ sensor de posición inicial del carrete no está activado.
 - 1) Compruebe si el conector del sensor está desconectado.
 - 2) Compruebe si los circuitos de la placa SLG son defectuosos.

NŎ

Los carretes se detienen en la posición inicial y no se mueven.

- 1) Compruebe si las clavijas del conector están desconectadas o si los colectores presentan cortocircuito o circuito abierto.
- 2) Compruebe si la red conductora de la placa SLG presenta cortocircuito o circuito abierto.
- 3) Sustituya la placa SLG.

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

5.1.10 Servicio técnico sobre la unidad del fusor

Note:

Asegúrese de desconectar la alimentación y desenchufar el cable de alimentación antes de comprobar la unidad de alimentación y la unidad del fusor.

La propia unidad del fusor o parte de la unidad permanece caliente y los condensadores continúan cargados durante un rato después de desenchufar el cable de alimentación. Así pues, asegúrese de que la unidad se haya enfriado lo suficiente antes de la comprobación.

[C411/C412] Anomalía en el termistor o en el calentador durante el encendido 1. Compruebe la tensión de alimentación.

(1) Compruebe si la tensión de alimentación es normal. (¿La tensión durante el funcionamiento es de ±10 % de la tensión nominal?)

2. Compruebe las termopilas

- (1) Compruebe si las termopilas central y lateral (parte anterior y posterior) de la correa del fusor están correctamente instaladas.
- (2) Compruebe si los colectores de las termopilas central y lateral (parte anterior y posterior) de la correa del fusor presentan circuito abierto.

3. Compruebe la unidad de alimentación y la unidad del fusor

- (1) ¿Está la unidad del fusor correctamente instalada?
- (2) Compruebe si el calentador está averiado.
- (3) Compruebe si el conector del calentador está desconectado.
- (4) Compruebe si el termostato está fundido.
- (5) Compruebe si los conectores de la unidad de alimentación están desconectados (conector de salida de CA de la unidad de alimentación CN409 y conector I/F de LGC CN403).
- (6) Compruebe si hay alguna anomalía en la unidad de alimentación.
 - Sustituya la unidad de alimentación.

4. Compruebe la placa LGC

- (1) Compruebe si los conectores CN333 y CN345 están desconectados.
- (2) Compruebe si la red conductora de la placa LGC presenta cortocircuito o circuito abierto.
- (3) Sustituya la placa LGC.

5. Ponga a cero el contador de estado

Una vez subsanada la causa del error [C411/C412], ejecute los siguientes pasos:

- (1) Encienda el equipo mientras pulsa simultáneamente [0] y [8].
- (2) Introduzca "400" y a continuación pulse el botón [START].
- (3) Modifique a "0" el valor actual "1" o "2" del contador de estado y a continuación pulse el botón [ENTER] o el botón [INTERRUPT] (para cancelar [C411/C412]).
- (4) Desconecte y vuelva a conectar la alimentación. Asegúrese de que el equipo entra en el modo normal de preparación.

[C443/C445/C446/C447/C449] Anomalía en el calentador tras detectarse una anomalía

1,2,3,4. Compruebe las termopilas, el calentador y la placa LGC

Compruebe los componentes citados siguiendo el procedimiento 1, 2, 3 y 4 para [C411/C412].

5. Ponga a cero el contador de estado

Modifique el valor actual del contador de estado (08-400) "3", "5", "6", "9", "19", "21", "22", "23", "24", "25", "27" o "29" a "0" para [C44X], siguiendo el mismo procedimiento que para [C41X].

- El valor del contador de estado es como sigue en los siguientes casos.
 - El error se produjo durante el calentamiento: "3", "5" o "6"
 - El error se produjo cuando el equipo ya estaba preparado: "7"
 - La temperatura detectada por la termopila central de la correa del fusor es de 230°C o superior; la temperatura detectada por la termopila lateral es de 230°C o superior, o bien la temperatura detectada por la termopila del borde es de 230°C o superior: "9", "19", "21", "22", "23", "25", "27" o "29".
 - El error se produjo durante la impresión: "24" o "25"
 - El error se produjo en el modo de ahorro de energía: "27"
 - Se ha producido un atasco de papel: "29"

[C448] La lámpara del calentador permanece iluminada durante un período de tiempo determinado cuando la temperatura del rodillo de presión en estado "listo" es superior a la especificada

1. Compruebe la alimentación y la unidad del fusor

- (1) Compruebe si la unidad del fusor está correctamente instalada.
- (2) Compruebe si la abertura de supervisión de la termopila de la correa del fusor está obstruida por un cuerpo extraño o por algún papel.
- (3) Compruebe si la abertura de la termopila de la correa del fusor del equipo está obstruida.
- (4) Compruebe si los conectores de alimentación están desconectados (conector de salida de CA de la unidad de alimentación CN409 y conector del interfaz LGC CN403).
- (5) Compruebe si hay alguna anomalía en la unidad de alimentación.
 - * Sustituya la unidad de alimentación.

2. Compruebe la placa LGC

- (1) Compruebe si el conector CN333 está desconectado.
- (2) Compruebe si la red conductora de la placa LGC presenta cortocircuito o circuito abierto.
- (3) Sustituya la placa LGC.

3. Ponga a cero el contador de estado

Una vez subsanada la causa del error [C448], ejecute los siguientes pasos:

- (1) Encienda el equipo mientras pulsa simultáneamente [0] y [8].
- (2) Introduzca "400" y a continuación pulse el botón [START].
- (3) Modifique a "0" el valor actual "32" del contador de estado y a continuación pulse el botón [ENTER] o el botón [INTERRUPT] (para cancelar [C448]).
- (4) Desconecte y vuelva a conectar la alimentación. Asegúrese de que el equipo entra en el modo normal.

[C465/C466/C467/C468] Anomalía en el termistor del rodillo de presión después de pasar a estado "listo"

1. Compruebe el termistor del rodillo de presión

- (1) Compruebe si el conector está desconectado.
- (2) Compruebe si el termistor central del rodillo de presión está correctamente instalado.
- (3) Compruebe si el termistor posterior del rodillo de presión está en contacto adecuado con la superficie del rodillo de presión.
- (4) Compruebe si los colectores de los termistores central y posterior del rodillo de presión presentan circuito abierto.

2. Compruebe la unidad de alimentación y la unidad del fusor

- (1) Compruebe si la unidad del fusor está correctamente instalada.
- (2) Compruebe si el calentador presenta circuito abierto. (Compruebe si el calentador tiene continuidad eléctrica.)
- (3) Compruebe si el conector del calentador está desconectado.
- (4) Compruebe si el termistor presenta circuito abierto.
- (5) Compruebe si los conectores de alimentación están desconectados (conector de salida de CA de la unidad de alimentación CN409 y conector de I/F LGC CN403).
- (6) Compruebe si la unidad de alimentación está averiada.
 *Si la unidad de alimentación está averiada, sustitúyala.

3. Compruebe la placa LGC

- (1) Compruebe si el conector CN333 o el conector CN345 están desconectados.
- (2) Compruebe si la red conductora de la placa presenta cortocircuito o circuito abierto.
- (3) Sustituya la placa LGC.

4. Ponga a cero el contador de estado

Modifique el valor actual del contador de estado (08-400) "5", "6", "8", "18", "20", "26", "28", "33" o "34" a "0"

- * El valor del contador de estado se ajusta como sigue en los siguientes casos.
- El error se produjo durante el calentamiento: "5" o "6"
- El error se produjo cuando el equipo ya estaba preparado: "33"
- Cuando la temperatura detectada por el termistor del rodillo de presión es de 210° C o superior, en cualquiera de los estados del equipo (p. ej., durante el calentamiento o en estado "listo"): "8", "18", "20", "26" o "28".
- El error se produjo durante la impresión: "34"

[C4B0] Sobrecalentamiento anómalo del IGBT

1. Compruebe la placa LGC

- (1) Compruebe si la red conductora de la placa presenta cortocircuito o circuito abierto.
- (2) Compruebe si la NVRAM está instalada.
- (3) Sustituya la placa LGC.

2. Ponga a cero el contador de estado

Modifique a "0" los valores "30" o superior, o "4", del contador de estado (08-400).

[C4C0] Anomalía en el fusible de la unidad del fusor (protección desactivada) <u>1. Compruebe la unidad del fusor.</u>

- (1) Compruebe si la unidad del fusor está correctamente instalada.
- (2) Compruebe si el colector del fusible de la unidad del fusor está conectado.
- (3) Sustituya el fusible.

2. Compruebe la placa LGC

- (1) Compruebe si el conector CN333 está desconectado.
- (2) Compruebe si la red conductora de la placa LGC presenta cortocircuito o circuito abierto.
- (3) Sustituya la placa LGC.

3. Cancele el servicio técnico

Después de corregir la causa del error [C4C0], desconecte y vuelva a conectar la alimentación para cancelar el servicio técnico. Sin embargo, el valor del contador quedará almacenado hasta que sea sobrescrito por el valor de otra operación de servicio técnico.

[C4D0] Anomalía en la termopila de la correa del fusor

1. Compruebe la termopila

- (1) Compruebe si el conector de la termopila está desconectado.
- (2) Compruebe si los colectores de la termopila central y la termopila lateral de la correa del fusor presentan circuito abierto.
- (3) Sustituya la termopila.

2. Compruebe la placa LGC

- (1) Compruebe si el conector CN333 está desconectado.
- (2) Compruebe si la red conductora de la placa LGC presenta cortocircuito o circuito abierto.
- (3) Sustituya la placa LGC.

3. Cancele el servicio técnico

Después de corregir la causa del error [C4D0], desconecte y vuelva a conectar la alimentación para cancelar el servicio técnico. Sin embargo, el valor del contador quedará almacenado hasta que sea sobrescrito por el valor de otra operación de servicio técnico.

5.1.11 Servicio técnico sobre comunicación

[C550] Error de frecuencia intermedia del RADF

- (1) Compruebe si el colector que conecta la placa RADF y la placa SLG está desconectado o presenta circuito abierto.
- (2) Compruebe si la red conductora de la placa RADF presenta cortocircuito o circuito abierto.
- (3) Compruebe si la red conductora de la placa SLG presenta cortocircuito o circuito abierto.
- (4) Sustituya la placa RADF.
- (5) Sustituya la placa SLG.

[C570] Error de comunicación entre la CPU del motor y la placa IPC

- (1) Compruebe si la placa LGC y la placa IPC están correctamente conectadas.
- (2) Compruebe si la red conductora de la placa IPC presenta cortocircuito o circuito abierto.
- (3) Compruebe si la red conductora de la placa LGC presenta cortocircuito o circuito abierto.
- (4) Sustituya la placa IPC.
- (5) Sustituya la placa LGC.

[C580] Error de comunicación entre la placa IPC y el finisher

- (1) Compruebe si está instalado el finisher especificado.
- (2) Compruebe si el colector que conecta la placa IPC y la placa de control del finisher está desconectado o presenta circuito abierto.
- (3) Compruebe si la red conductora de la placa IPC presenta cortocircuito o circuito abierto.
- (4) Compruebe si la red conductora de la placa de control del finisher presenta cortocircuito o circuito abierto.
- (5) Sustituya la placa IPC.
- (6) Sustituya la placa de control del finisher.

[F070] Error de comunicación entre la CPU del sistema y la CPU del motor

- (1) Compruebe la versión de la ROM del sistema en la placa SYS.
- (2) Compruebe la versión de la ROM del motor de la placa LGC.
- (3) Compruebe si el conector CN423 de la placa IMG y el conector CN354 de la placa LGC están completamente insertados.
- (4) Compruebe si alguna de las clavijas de conector que unen la placa IMG (conector CN423) y la placa LGC (conector CN354) está desconectada.
- (5) Compruebe si el conector CN422 de la placa IMG y el conector CN127 de la placa SYS están completamente insertados.
- (6) Compruebe si alguna de las clavijas de conector que unen la placa IMG (conector CN422) y la placa SYS (conector CN127) está desconectada.
- (7) Compruebe si las redes conductoras de las placas IMG, LGC y SYS presentan cortocircuito o circuito abierto.
- (8) Sustituya la placa LGC si no ha encontrado ningún problema en los pasos (1) a (7) anteriores.
- (9) Si el problema persiste después de sustituir la placa LGC, vuelva a instalar la placa LGC extraída y sustituya la placa SYS.
- (10) Si el problema no se resuelve después de sustituir la placa SYS, vuelva a instalar la placa SYS extraída y sustituya la placa IMG.

[F110] Error de comunicación entre la CPU del sistema y la CPU del escáner [F111] Anomalía en la respuesta del escáner

- (1) Compruebe si el colector que conecta la placa IMG y la placa SLG está desconectado o presenta circuito abierto.
- (2) Compruebe la versión de la ROM del sistema en la placa SYS.
- (2) Compruebe la versión de la ROM del escáner en la placa SLG.
 (3) Compruebe la versión de la ROM del escáner en la placa SLG.
 (4) Sustituya la placa SYS.
 (5) Sustituya la placa SLG.

5.1.12 Servicio técnico sobre el RADF

No hay servicio técnico sobre el RADF (MR-3018).

5.1.13 Servicio técnico sobre el circuito

[C900] Error de conexión entre la placa SYS y la placa LGC

- (1) Compruebe si el conector CN423 de la placa IMG y el conector CN354 de la placa LGC están completamente insertados.
- (2) Compruebe si alguna de las clavijas de conector que unen la placa IMG (conector CN423) y la placa LGC (conector CN354) está desconectada.
- (3) Compruebe si el conector CN422 de la placa IMG y el conector CN127 de la placa SYS están completamente insertados.
- (4) Compruebe si alguna de las clavijas de conector que unen la placa IMG (conector CN422) y la placa SYS (conector CN127) está desconectada.
- (5) Compruebe si las redes conductoras de las placas IMG, LGC y SYS presentan cortocircuito o circuito abierto.
- (6) Sustituya la placa LGC si no ha encontrado ningún problema en los pasos (1) a (5) anteriores.
- (7) Si el problema persiste después de sustituir la placa LGC, vuelva a instalar la placa LGC extraída y sustituya la placa IMG.
- (8) Si el problema no se resuelve después de sustituir la placa IMG, vuelva a instalar la placa IMG extraída y sustituya la placa SYS.

[C940] Anomalía en la CPU principal

¿Se sigue produciendo el requerimiento de servicio técnico incluso después de apagar y volver a encender el interruptor de alimentación?

- \downarrow NO \rightarrow Déjelo durante un rato y vea cómo.
- SÍ
- 1) Compruebe si la red conductora entre la CPU principal y la FROM y la SRAM presenta cortocircuito o circuito abierto.
- 2) Sustituya la placa LGC si la anomalía ocurre frecuentemente.

[C950] Anomalía en la placa LGC, ID anómala [C961] Error de conexión en la placa IMG, ID anómala

- (1) Compruebe si el conector CN344 de la placa LGC está completamente insertado o está desconectado.
- (2) Compruebe si el conector CN423 de la placa IMG y el conector CN354 de la placa LGC están completamente insertados.
- (3) Compruebe si alguna de las clavijas de conector que unen la placa IMG (conector CN423) y la placa LGC (conector CN354) está desconectada.
- (4) Compruebe si las redes conductoras de las placas IMG y LGC presentan cortocircuito o circuito abierto.
- (5) Sustituya la placa LGC si no ha encontrado ningún problema en los pasos (1) a (4) anteriores.
- (6) Si el problema persiste después de sustituir la placa LGC, vuelva a instalar la placa LGC extraída y sustituya la placa IMG.
- (7) Si el problema no se resuelve después de sustituir la placa IMG, vuelva a instalar la placa IMG extraída y sustituya la NVRAM de la placa LGC.
- (8) Si el problema persiste después de sustituir la NVRAM de la placa LGC, vuelva a instalar la NVRAM extraída y solicite que la reparación sea efectuada por un especialista. (ID anómala)

[C9E0] Error de conexión entre la placa SLG y la placa SYS

- (1) Compruebe si el conector CN18 de la placa SLG está completamente insertado o está desconectado.
- (2) Compruebe si el conector CN421 de la placa IMG está completamente insertado o está desconectado.
- (3) Compruebe si las clavijas de conector que unen la placa SLG (conector CN18) y la placa IMG (conector CN421) están desconectadas o bien el colector que conecta estas placas presenta cortocircuito o circuito abierto.
- (4) Compruebe si el conector CN422 de la placa IMG y el conector CN127 de la placa SYS están completamente insertados.
- (5) Compruebe si alguna de las clavijas de conector que unen la placa IMG (conector CN422) y la placa SYS (conector CN127) está desconectada.
- (6) Compruebe si las redes conductoras de las placas SLG, IMG y SYS presentan cortocircuito o circuito abierto.
- (7) Sustituya la placa SLG si no ha encontrado ningún problema en los pasos (1) a (6) anteriores.
- (8) Si el problema persiste después de sustituir la placa SLG, vuelva a instalar la placa SLG extraída y sustituya la placa IMG.
- (9) Si el problema no se resuelve después de sustituir la placa IMG, vuelva a instalar la placa IMG extraída y sustituya la placa SYS.

[F090] Anomalía de la SRAM de la placa SYS

- (1) Desconecte la alimentación e inicie el Modo de configuración (08).
- (2) Cuando aparezca el mensaje "SRAM ERROR DOES IT INITIALIZE?" (Error de SRAM; ¿inicializar?) en la LCD, pulse el botón [INITIALIZE]. (Se borra la memoria SRAM).
- (3) Desconecte y vuelva a conectar la alimentación. Si el error no se soluciona, sustituya la placa SYS.

[F091] Anomalía de la NVRAM de la placa SYS

- (1) Desconecte la alimentación e inicie el Modo de configuración (08).
- (2) Cuando aparezca el mensaje "NVRAM ERROR DOES IT INITIALIZE?" (Error de NVRAM; ¿inicializar?) en la LCD, pulse el botón [INITIALIZE]. (Se inicializa la memoria NVRAM).
- (3) Realice la calibración del panel (08-692).

Nota:

Una vez inicializada la NVRAM, también se inicializarán los ajustes relacionados con el escáner y el procesamiento de imágenes. Reajústelos después de que la NVRAM se haya inicializado.

(4) Desconecte y vuelva a conectar la alimentación. Si el error no se soluciona, sustituya la NVRAM de la placa SYS.

5

[F092] Anomalía de la SRAM/NVRAM de la placa SYS

- (1) Desconecte la alimentación e inicie el Modo de configuración (08).
- (2) Cuando aparezca el mensaje "NVRAM/SRAM ERROR DOES IT INITIALIZE?" (Error de NVRAM/SRAM; ¿inicializar?) en la LCD, pulse el botón [INTERRUPT] o el botón [INITIALIZE]. (La memoria SRAM se borra y la memoria NVRAM se inicializa).
- (3) Realice la calibración del panel (08-692).

Nota:

Una vez inicializada la NVRAM, también se inicializarán los ajustes relacionados con el escáner y el procesamiento de imágenes. Reajústelos después de que la NVRAM se haya inicializado.

(4) Desconecte y vuelva a conectar la alimentación. Si el error no se soluciona, sustituya la NVRAM de la placa SYS.

[F350] Anomalía en la placa SLG

- (1) Compruebe si la red conductora de la placa SLG presenta cortocircuito o circuito abierto.
- (2) Si no encuentra ningún problema en la comprobación (1) anterior, compruebe la combinación de versiones de firmware de la ROM del sistema, ROM principal y ROM del escáner. Vuelva a instalar el firmware de la ROM del escáner.
- (3) Si se produce un error después de llevar a cabo el paso (2) anterior, sustituya la placa SLG.

Servicio técnico sobre la unidad óptica láser 5.1.14

[CA10] Anomalía en el motor poligonal

<u>¿Gira el moto</u>	<u>r poligonal?</u>
NO →	<e-studio2500c 3500c=""></e-studio2500c>
	 Compruebe si el conector del motor poligonal está desconectado.
	2) Compruebe si el conector de relé J506 está desconectado.
	3) Compruebe si el conector CN343 de la placa LGC está desconectado.
	4) Compruebe si la red conductora de la placa LGC presenta cortocircuito o
	circuito abierto.
	5) Sustituva la placa LGC.
	6) Sustituva la unidad óptica láser.
	<e-studio3510c></e-studio3510c>
	1) Compruebe si el conector de la placa POL está desconectado.
	2) Compruebe si los conectores de los dos bordes de HRNS-POL-DRV-382
	están desconectados.
	 Compruebe si el conector de relé J506 está desconectado.
	4) Compruebe si el conector CN343 de la placa LGC está desconectado.
	 Compruebe si la red conductora de la placa POL presenta cortocircuito o circuito abierto.
	6) Sustituya la placa POL.
	7) Compruebe si la red conductora de la placa LGC presenta cortocircuito o
	circuito abierto.
	8) Sustituya la placa LGC.
\downarrow	9) Sustituya la unidad óptica láser.
SÍ	
¿La imagen ir	npresa aparece distorsionada?
SÍ→	<e-studio2500c 3500c=""></e-studio2500c>
	1) Compruebe si el conector CN343 de la placa LGC está flojo.
	2) Compruebe si el conector de relé J506 está flojo.
İ	 Compruebe si el colector presenta circuito abierto o si la clavija de conector está floja.
	 Compruebe si la red conductora de la placa LGC presenta cortocircuito o circuito abierto.
	5) Compruebe si el ventilador de refrigeración de la unidad láser está detenido
	 6) Compruebe si el área de aspiración del ventilador de refrigeración de la unidad láser está obstruida.
	7) Sustituva la unidad óptica láser
	8) Sustituva la placa I GC
İ	<e-studio3510c></e-studio3510c>
	1) Compruebe si el conector CN343 de la placa I GC está floio
	2) Compruebe si el conector de relé J506 está floio.
	3) Compruebe si los conectores de los dos bordes de HRNS-POL-DRV-382
	están floios.
	 4) Compruebe si el colector presenta circuito abierto o si la clavija de conector está floia
	 Compruebe si la red conductora de la placa POL presenta cortocircuito o circuito abierto
	 6) Compruebe si la red conductora de la placa LGC presenta cortocircuito o circuito abierto
	 Compruebe si el ventilador de refrigeración de la unidad láser está detenido.
	 8) Compruebe si el área de aspiración del ventilador de refrigeración de la unidad lásor ostá obstruida.
	9) Sustituva la unidad óntica láser
\checkmark	10)Sustituva la placa LGC.
NO	

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

- 1) Compruebe si la red conductora de la placa LGC presenta cortocircuito o circuito abierto.
- Compruebe si las unidades de alta tensión (unidad de revelado, unidad de la correa de transferencia y unidad del segundo rodillo de transferencia) están firmemente conectadas a tierra.
- Compruebe si las uniones de suministro de polarización de las unidades de alta tensión están firmemente conectadas y no están sucias.
- Compruebe si la placa del sistema de transporte de papel está firmemente conectada a tierra.
- 5) Compruebe si el equipo está conectado a tierra.
- 6) Compruebe si el ventilador de refrigeración de la unidad láser está detenido.
- Compruebe si el área de aspiración del ventilador de refrigeración de la unidad láser está obstruida.
- 8) Sustituya la unidad óptica láser.
- 9) Sustituya la placa LGC.

[CA20] Error de detección de sincronización horizontal

¿Presenta avería o circuito abierto el colector entre la placa LGC (CN356) y la placa LDR, o está desconectado?

¿Están desconectados o flojos los conectores de relé (J504) y (J505)? (¿Están sujetos con los pestillos?)

¿Presenta avería o circuito abierto el colector entre la placa LGC (CN355) y la placa SNS, o está desconectado?

¿Están desconectados o flojos los conectores de relé (J502) y (J503)? (¿Están sujetos con los pestillos?)

- $Si \rightarrow$ 1) Vuelva a conectar el colector.
 - 2) Sustituya la unidad óptica láser.
 - 3) Sustituya la placa LGC.

↓ NO

1) Compruebe si la red conductora de la placa LGC presenta cortocircuito o circuito abierto.

- Compruebe si las unidades de alta tensión (unidad de revelado, unidad de la correa de transferencia y unidad del segundo rodillo de transferencia) están firmemente conectadas a tierra.
- 3) Compruebe si las uniones de suministro de polarización de las unidades de alta tensión están firmemente conectadas y no están sucias.
- Compruebe si la placa del sistema de transporte de papel está firmemente conectada a tierra.
- 5) Compruebe si el equipo está conectado a tierra.
- 6) Compruebe si el ventilador de refrigeración de la unidad láser está detenido.
- Compruebe si el área de aspiración del ventilador de refrigeración de la unidad láser está obstruida.
- 8) Sustituya la unidad óptica láser.
- 9) Sustituya la placa LGC.

5.1.15 Servicio técnico sobre el finisher

[CB10] Anomalía en el motor de entrada

<u>MJ-1101</u>

¿Existe algún problema mecánico cuando se gira el rodillo de entrada?

 $\downarrow \rightarrow SI$ Arregle el mecanismo.

NO

¿Está desconectado o presenta circuito abierto el colector situado entre el motor de entrada (M1) y la placa de control del finisher (CN7)?

- I \rightarrow SÍ Reconecte firmemente los conectores.
- Sustituya el colector.

NO

- 1) Sustituya el motor de entrada (M1).
- 2) Sustituya la placa de control del finisher.

[CB11] Anomalía en el motor guía de la bandeja del buffer

* El error [CB11] aparece cuando se produce el error [ED16] tres veces seguidas. MJ-1101

¿Existe algún problema mecánico cuando se abre/cierra la guía de la bandeja del buffer

mientras se levanta el rodillo del buffer?

 $\downarrow \rightarrow SI$ Arregle el mecanismo.

NO

¿Está desconectado o presenta circuito abierto el colector situado entre el motor de guía de la bandeja del buffer (M3) y la placa de control del finisher (CN18)?

- $I \rightarrow SI$ Reconecte firmemente los conectores.
- ✓ Sustituya el colector.

NO

- 1) Sustituya el motor guía de la bandeja del buffer (M3).
- 2) Sustituya la placa de control del finisher.

[CB12] Anomalía en el motor de accionamiento del rodillo del buffer MJ-1101

¿Existe algún problema mecánico cuando se gira el rodillo del buffer?

 $\downarrow \rightarrow SI$ Arregle el mecanismo de accionamiento.

NO

¿Está desconectado o presenta circuito abierto el colector situado entre el motor de accionamiento del rodillo del buffer (M6) y la placa de control del finisher (CN18)?

- $I \rightarrow SI$ Reconecte firmemente los conectores.
- Sustituya el colector.

NO

- 1) Sustituya el motor de accionamiento del rodillo del buffer (M6).
- 2) Sustituya la placa de control del finisher.

[CB30] Anomalía en el motor de desplazamiento de la bandeja 1/bandeja 2 MJ-1030

¿Funcionan correctamente los sensores 1-3 del área de desplazamiento de la bandeja 1 y los sensores 1-3 del área de desplazamiento de la bandeja 2?

Sustituya las placas de sensores del área de desplazamiento de las bandejas NO \rightarrow $\mathbf{1}$ 1 y 2.

SÍ

¿Son correctas las conexiones entre la placa de control del finisher y los motores de desplazamiento de las bandejas 1 y 2 (M37/M38)?

 $NO \rightarrow$ Corrija las conexiones. \mathbf{V}

SÍ

¿Existe algún problema en el mecanismo de elevación de las bandejas?

NO → Arregle el mecanismo de elevación. \mathbf{V}

SÍ

1) Sustituya los motores de desplazamiento de las bandejas 1 y 2.

2) Sustituya la placa de control del finisher.

[CB30] Anomalía en el motor de desplazamiento de la bandeja móvil MJ-1101

¿Existe algún problema mecánico cuando se mueve la bandeja móvil?

 \mathbf{V} →Sĺ Arregle el mecanismo.

NO

¿Está desconectado o presenta circuito abierto el colector situado entre el motor de desplazamiento de la bandeia móvil (M7) y la placa de control del finisher (CN8)?

• Reconecte firmemente los conectores. →Sĺ \mathbf{V}

Sustituya el colector.

NO

¿Se ha desconectado el conector, se ha realizado una instalación incorrecta o se han roto los sensores de posición A, B y C de la bandeja móvil (S13, S14 y S15)?

- Sustituya el colector. →si Т •
 - Vuelva a instalar correctamente el sensor.
 - Sustituya el sensor. •

NO

 $\mathbf{1}$

1) Sustituya el motor de desplazamiento de la bandeja móvil (M7).

[CCB31] Error de detección de papel de bandeja móvil lleno

<u>MJ-1101</u>

¿Existe algún problema mecánico cuando se mueve el accionador del sensor de detección de papel de bandeja móvil lleno (S17)?

 $\downarrow \rightarrow SI$ Arregle el mecanismo.

NO

¿Se ha desconectado el conector, se ha realizado una instalación incorrecta o se ha roto el sensor de detección de papel de bandeja móvil lleno (S17)?

- \rightarrow SÍ Conecte firmemente el conector.
 - Vuelva a instalar correctamente el sensor.
 - Sustituya el sensor.

√ NO

Т

¿Está desconectado o presenta circuito abierto el colector situado entre el sensor de detección de papel de bandeja móvil lleno (S17) y la placa de control del finisher (CN13)?

- \rightarrow SÍ Reconecte firmemente los conectores.
- Sustituya el colector.

NO

Sustituya la placa de control del finisher.

[CB40] Anomalía en el motor de la placa de alineación posterior

<u>MJ-1030</u>

¿Funciona correctamente el sensor de posición inicial de la placa de alineación posterior (PI37)?

 \downarrow NO \rightarrow Corrija la conexión.

SÍ

¿Existe algún problema mecánico con el recorrido de la placa de alineación?

 \downarrow NO \rightarrow Arregle el mecanismo.

SÍ

- 1) Sustituya el motor de la placa de alineación posterior.
- 2) Sustituya la placa de control del finisher.

[CB40] Anomalía en el motor de alineación anterior:

* El error [CB40] aparece cuando se produce el error [ED13] tres veces seguidas. MJ-1101

¿Existe algún problema mecánico cuando se mueve la placa de alineación anterior?

 $\downarrow \rightarrow SI$ Arregle el mecanismo.

NO

¿Está desconectado o presenta circuito abierto el colector situado entre el motor de alineación anterior (M9) y la placa de control del finisher (CN10)?

- $I \rightarrow SI$ Reconecte firmemente los conectores.
- Sustituya el colector.

NO

Sustituya el motor de alineación anterior (M9).

[CB50] Anomalía en el motor de grapado

<u>MJ-1030</u>

¿Es correcta la conexión entre la grapadora y la placa de control del finisher?

 \downarrow NO \rightarrow Corrija la conexión.

SÍ

1) Sustituya la grapadora.

2) Sustituya la placa de control del finisher.

[CB50] Error en la posición inicial de la grapadora

* El error [CB50] aparece cuando se produce el error [ED50] tres veces seguidas. MJ-1101

¿Está desconectado o presenta circuito abierto el colector situado entre la grapadora y la placa de control del finisher (CN2)?

 \rightarrow SÍ • Reconecte firmemente los conectores.

•	Sustituya el colector.
---	------------------------

NO

¿Están desconectados o presentan circuito abierto los colectores de la grapadora?

I	→Sĺ	•	Reconecte firmemente	los conectores.
---	-----	---	----------------------	-----------------

\checkmark	 Sustituya el colector.
--------------	--

NO

Sustituya la placa de control del finisher.

[CB51] Error en la posición inicial de desplazamiento de la grapadora <u>MJ-1101</u>

¿Existe algún problema mecánico cuando se mueve la grapadora?

 $\downarrow \rightarrow SI$ Arregle el mecanismo.

NO

¿Se ha desconectado el conector, se ha realizado una instalación incorrecta o se ha roto el sensor de posición inicial de la unidad de la grapadora (S10)?

- $| \rightarrow Si$ Conecte firmemente el conector.
 - Vuelva a instalar correctamente el sensor.
- ✓ Sustituya el sensor.

NO

Т

¿Está desconectado o presenta circuito abierto el colector situado entre el sensor de posición inicial de la unidad de la grapadora (S10) y la placa de control del finisher (CN1)?

- \rightarrow SÍ Reconecte firmemente los conectores.
- ✓ Sustituya el colector.

NO

¿Está desconectado o presenta circuito abierto el colector situado entre el motor de desplazamiento de la unidad de la grapadora (M4) y la placa de control del finisher (CN5)?

- $I \rightarrow SI$ Reconecte firmemente los conectores.
- ✓ Sustituya el colector.

NO

Sustituya la placa de control del finisher.

[CB60] Anomalía en el motor de desplazamiento de la unidad de la grapadora <u>MJ-1030</u>

<u>¿Funciona correctamente el sensor de posición inicial de desplazamiento de la grapadora (PI40)?</u>

 \downarrow NO \rightarrow Sustituya el sensor.

SÍ

¿Es correcta la conexión entre la placa de control del finisher y el motor de desplazamiento de la grapadora (M35)?

 \downarrow NO \rightarrow Corrija la conexión.

SÍ

¿Existe algún problema mecánico con el recorrido de desplazamiento del soporte de la grapadora?

↓ SÍ \rightarrow Arregle el mecanismo de elevación.

NO

- 1) Sustituya el motor de desplazamiento de la grapadora.
- 2) Sustituya la placa de control del finisher.

<u>MJ-1101</u>

¿Existe algún problema mecánico cuando se mueve la grapadora?

 $\downarrow \rightarrow SI$ Arregle el mecanismo.

NO

¿Está desconectado o presenta circuito abierto el colector situado entre el motor de desplazamiento de la unidad de la grapadora (M4) y la placa de control del finisher (CN5)?

- \rightarrow Sí Reconecte firmemente los conectores.
- Sustituya el colector.

NO

- 1) Sustituya el motor de desplazamiento de la unidad de la grapadora (M4).
- 2) Sustituya la placa de control del finisher.

[CB80] Anomalía en la copia de seguridad de los datos RAM

<u>MJ-1030</u>

¿Se soluciona el problema desconectando y volviendo a conectar la alimentación del equipo?

↓ SÍ →

NO

1) Sustituya la placa de control del finisher.

Fin

2) Sustituya la placa de control de perforación.

[CB80] Anomalía en la RAM

<u>MJ-1101</u>

¿Se soluciona el error después de apagar y volver a encender el equipo?

↓ →SÍ Fin.

NO

Sustituya la placa de control del finisher.

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

[CB81] Anomalía en flash ROM

<u>MJ-1101</u>

¿Se soluciona el error después de apagar y volver a encender el equipo?

→Sĺ Fin. \mathbf{V}

NO

- 1) Compruebe si la red conductora de la placa de control del finisher presenta cortocircuito o circuito abierto.
- 2) Sustituya la placa de control del finisher.

[CB90] Anomalía en el motor de la placa de empuje del papel

MJ-1030

¿Funcionan correctamente el sensor de posición inicial de la placa de empuje del papel (PI14), el sensor de posición superior de la placa de empuje del papel (PI15) y el sensor del reloj del motor de la placa de empuje del papel (PI1)?

 $\mathbf{\Lambda}$ $NO \rightarrow$ Sustituya el sensor.

SÍ

¿Funciona correctamente el mecanismo de accionamiento de la placa de empuje del papel?

 $\mathbf{\Lambda}$ $NO \rightarrow$ Arregle el mecanismo.

SÍ

1) Sustituya el motor de la placa de empuje del papel (M8).

2) Sustituya la placa de control del grapador plegador.

[CBA0] Anomalía en el motor del grapador plegador anterior [CBA0] Anomalía en el motor del grapador plegador posterior

MJ-1030

¿Están correctamente instalados los grapadores plegadores anterior y posterior y sus soportes?

 \mathbf{V} NO \rightarrow Instálelos correctamente.

SÍ

¿Funcionan correctamente los interruptores de posición inicial (SW7/SW5) de los grapadores plegadores anterior y posterior?

 $\mathbf{\Lambda}$ NO \rightarrow Sustituya el grapador plegador anterior o posterior.

SÍ

Sustituya la placa de control del grapador plegador.

[CBC0] Anomalía en el motor de alineación

MJ-1030

¿Funciona correctamente el sensor de posición inicial (PI5) de la placa de alineación?

 \mathbf{V} $NO \rightarrow$ Sustituya el sensor.

SÍ

¿Funciona correctamente el mecanismo de accionamiento de la placa de alineación?

 $\mathbf{\Lambda}$ $NO \rightarrow$ Arregle el mecanismo.

SÍ

1) Sustituya el motor de alineación (M5).

2) Sustituya la placa de control del grapador plegador.

[CBD0] Anomalía en el motor guía

<u>MJ-1030</u>

¿Funciona correctamente el sensor de posición inicial (PI13) de la guía?

↓ NO → Sustituya el sensor.

SÍ

¿Funciona correctamente el mecanismo de accionamiento de la placa de guía?

 \downarrow NO \rightarrow Arregle el mecanismo.

SÍ

1) Sustituya el motor guía (M3).

2) Sustituya la placa de control del grapador plegador.

[CBE0] Anomalía en el motor de plegado de papel

<u>MJ-1030</u>

¿Funcionan correctamente el sensor del reloj del motor de plegado del papel (PI4) y el sensor de posición inicial de plegado del papel (PI21)?

 \downarrow NO \rightarrow Sustituya los sensores.

SÍ

¿Funciona correctamente el mecanismo de accionamiento del rodillo de plegado de papel?

 \downarrow NO \rightarrow Arregle el mecanismo.

SÍ

1) Sustituya el motor de plegado del papel (M2).

2) Sustituya la placa de control del grapador plegador.

[CBF0] Anomalía del motor de la placa de posicionamiento del papel

<u>MJ-1030</u>

¿Funciona correctamente el sensor de posición inicial (PI7) de la placa de posicionamiento del papel?

 \downarrow NO \rightarrow Sustituya el sensor.

SÍ

¿Funciona correctamente el mecanismo de accionamiento de la placa de posicionamiento del papel?

 \downarrow NO \rightarrow Arregle el mecanismo.

SÍ

1) Sustituya el motor de la placa de posicionamiento del papel (M4).

2) Sustituya la placa de control del grapador plegador.

[CC00] Anomalía en el conector del sensor

<u>MJ-1030</u>

<u>¿Están el sensor de posición inicial de la guía (PI13), el sensor de posición inicial de la placa</u> <u>de empuje del papel (PI14) y el sensor de posición superior de la placa de empuje del papel</u> (PI15) conectados a la placa de control del grapador plegador?

 \downarrow NO \rightarrow Conéctelos a la placa.

SÍ

¿Es correcta la conexión entre los sensores y el grapador plegador?

 \downarrow NO \rightarrow Corrija la conexión.

¿Se están suministrando 5 V CC desde las clavijas J9-7, J9-10 y J9-13 del conector en la placa de control del grapador plegador?

 \downarrow NO \rightarrow Sustituya la placa de control del grapador plegador.

SÍ

¿Están correctamente puestos a tierra los pins J9-8, J9-11 y J9-14 del conector en la placa de control del grapador plegador?

 \downarrow NO \rightarrow Sustituya la placa de control del grapador plegador.

SÍ

Fin.

[CC10] Anomalía en el microinterruptor

<u>MJ-1030</u>

<u>¿Están en buen estado el interruptor de la cubierta anterior (MS31), el interruptor de la compuerta de entrada (SW1) y el interruptor de la compuerta de salida (SW3)?</u>

 \downarrow NO \rightarrow Sustituya los interruptores.

SÍ

<u>Mida la tensión entre J704-1 (+) y J704-2 (-) en la placa de control del finisher.</u> ¿Es de 24 V? \downarrow NO → Sustituya la placa de control del finisher.

¿Es correcta la conexión entre J704 en la placa de control del finisher y J1 en la placa de control del grapador plegador?

 \downarrow NO \rightarrow Corrija la conexión.

SÍ

Sustituya la placa de control del grapador plegador.

[CC20] Error de comunicación entre el finisher y el grapador plegador

<u>MJ-1030</u>

<u>¿Se soluciona el problema desconectando y volviendo a conectar la alimentación del equipo?</u> Ψ SÍ \rightarrow Fin.

NO

¿Están conectados los cables que unen la placa de control del finisher con la placa de control del grapador plegador?

 \downarrow NO \rightarrow Conecte los cables.

SÍ

1) Sustituya la placa de control del finisher.

2) Sustituya la placa de control del grapador plegador.

[CC30] Anomalía en el motor de transporte del apilado

* El error [CC30] aparece cuando se produce el error [EA70] tres veces seguidas. MJ-1101

¿Existe algún problema mecánico cuando se mueve la correa de transporte del apilado?

 $\downarrow \rightarrow SI$ Arregle el mecanismo.

NO

¿Está desconectado o presenta circuito abierto el colector situado entre el motor de transporte del apilado (M5) y la placa de control del finisher (CN10)?

 $| \rightarrow Si$ • Reconecte firmemente los conectores.

Sustituya el colector.

NO

1) Sustituya el motor de transporte del apilado (M5).

2) Sustituya la placa de control del finisher.

[CC31] Anomalía en el motor de transporte

* El error [CC31] aparece cuando se produce el error [ED12] tres veces seguidas. MJ-1101

¿Existe algún problema mecánico cuando se giran los rodillos de transporte de apilado 1 y 2?

 $\downarrow \rightarrow SI$ Arregle el mecanismo.

NO

¿Está desconectado o presenta circuito abierto el colector situado entre el motor de transporte (M2) y la placa de control del finisher (CN5)?

- $I \rightarrow SI$ Reconecte firmemente los conectores.
- ↓ Sustituya el colector.

NO

1) Sustituya el motor de transporte (M2).

2) Sustituya la placa de control del finisher.

[CC40] Anomalía en el motor basculante

<u>MJ-1030</u>

¿Funciona correctamente el sensor de posición inicial de la unidad basculante (PI35)?

 \downarrow NO \rightarrow Sustituya el sensor.

SÍ

<u>Es correcta la conexión entre la placa de control del finisher y el motor basculante (M36)?</u> Ψ NO \rightarrow Corrija la conexión.

SÍ

¿Funciona correctamente el mecanismo basculante?

 \downarrow NO \rightarrow Arregle el mecanismo.

SÍ

1) Sustituya el motor basculante.

[CC41] Anomalía en la posición inicial de la leva de retención del papel <u>MJ-1101</u>

¿Existe algún problema mecánico cuando se gira la leva de retención de papel?

 $\downarrow \rightarrow SI$ Arregle el mecanismo.

NO

¿Está desconectado o presenta circuito abierto el colector situado entre el sensor de posición inicial de la retención de papel (S6) y la placa de control del finisher (CN17)?

- $I \rightarrow SI$ Reconecte firmemente los conectores.
- Sustituya el colector.

NO

- 1) Sustituya el sensor de posición inicial de la retención de papel (S6).
- 2) Sustituya la placa de control del finisher.

[CC50] Anomalía en el motor de registro horizontal

MJ-1030 (al instalar el MJ-6004)

¿Funciona correctamente el sensor de posición inicial del registro horizontal (PI61)?

 \downarrow NO \rightarrow Sustituya el sensor.

SÍ

¿Es correcta la conexión entre el sensor de posición inicial del registro horizontal y la placa de control del finisher?

 \downarrow NO \rightarrow Corrija la conexión.

SÍ

¿Funciona correctamente el mecanismo de registro horizontal?

 \downarrow NO \rightarrow Arregle el mecanismo.

SÍ

- 1) Sustituya el motor del registro horizontal (M62).
- 2) Sustituya la placa de control de perforación.
- 3) Sustituya la placa de control del finisher.

[CC51] Anomalía en el motor de ajuste lateral (M2)

* El error [CC51] aparece cuando se produce el error [ED11] tres veces seguidas o durante el funcionamiento inicial.

MJ-1101 (al instalar el MJ-6101)

ż	Hay	' pa	pel	presente	en el	recorrido	de	trans	porte?
_									

→SÍ Retire el papel.

↓ NO

Gire el motor de ajuste lateral (M2). ¿Gira sin dificultad?

 $\downarrow \rightarrow NO$ Arregle el mecanismo.

SÍ

¿Están bien el sensor de posición inicial de desviación lateral (S3) y su conexión?

 $\downarrow \rightarrow$ NO Sustituya el sensor. Corrija la conexión.

SÍ

¿Es correcta la conexión entre la placa de control de perforación (HP) y el motor de ajuste lateral (M2)?

↓ →NO Corrija la conexión.

SÍ

- 1) Sustituya el motor de ajuste lateral de perforación (M2).
- 2) Sustituya la placa de control de perforación (HP).

[CC52] Anomalía en el motor de ajuste de desviación (M1)

* El error [CC52] aparece cuando se produce el error [ED10] tres veces seguidas o durante el funcionamiento inicial.

<u>MJ-1101 (al instalar el MJ-6101)</u>

¿Hay papel presente en el recorrido de transporte?

 $\downarrow \rightarrow SI$ Retire el papel.

NO

Gire el motor de ajuste de desviación (M1). ¿Gira sin dificultad?

 $\downarrow \rightarrow NO$ Arregle el mecanismo.

SÍ

¿Están bien el sensor de posición inicial de desviación (S2) y su conexión?

 \downarrow \rightarrow NO Sustituya el sensor. Corrija la conexión.

SÍ

¿Es correcta la conexión entre la placa de control de perforación (HP) y el motor de ajuste de desviación (M1)?

 $\downarrow \rightarrow$ NO Corrija la conexión.

SÍ

- 1) Sustituya el motor de ajuste de desviación (M1).
- 2) Sustituya la placa de control de perforación (HP).

[CC60] Anomalía en el motor de perforación

MJ-1030 (al instalar el MJ-6004)

¿Funcionan correctamente el sensor de posición inicial de perforación (PI63) y el sensor del reloj del motor de perforación (PI62)?

 \downarrow NO \rightarrow Sustituya los sensores.

SÍ

¿Es correcta la conexión entre los sensores y la placa de control del finisher?

 \downarrow NO \rightarrow Corrija la conexión.

SÍ

¿Funciona correctamente el mecanismo de perforación?

 \downarrow NO \rightarrow Arregle el mecanismo.

SÍ

1) Sustituya el motor de perforación (M61).

2) Sustituya la placa de control de perforación.

3) Sustituya la placa de control del finisher.

5

[CC61] Error de detección de posición inicial del motor de perforación (M3) * El error [CC61] aparece cuando se produce el error [E9F0] tres veces seguidas o durante el funcionamiento inicial.

MJ-1101 (al instalar el MJ-6101)

¿Hay papel presente en el recorrido de transporte?

 $\downarrow \rightarrow Si$ Retire el papel.

NO

Gire el motor de perforación (M3). ¿Gira sin dificultad?

 $\downarrow \rightarrow$ NO Arregle el mecanismo.

SÍ

¿Están bien el sensor de posición inicial de perforación (S4) y su conexión?

 $\downarrow \rightarrow$ NO Sustituya el sensor. Corrija la conexión.

SÍ

<u>¿Es correcta la conexión entre la placa de control de perforación (HP) y el motor de perforación (M3)?</u>

 $\downarrow \rightarrow$ NO Corrija la conexión.

SÍ

1) Sustituya el motor de perforación (M3).

2) Sustituya la placa de control de perforación (HP).

[CC71] Error en la suma de control de ROM de perforación

MJ-1101 (al instalar el MJ-6101)

¿Presenta cortocircuito o circuito abierto la red conductora de la placa de control de perforación (HP)?

 $\downarrow \rightarrow Si$ Sustituya la placa de control de perforación (HP).

NO

Sustituya la placa de control del finisher.

[CC72] Error de lectura o escritura en la RAM de perforación

MJ-1101 (al instalar el MJ-6101)

¿Presenta cortocircuito o circuito abierto la red conductora de la placa de control de perforación (HP)?

 $\downarrow \rightarrow SI$ Sustituya la placa de control de perforación (HP).

NO
[CC80] Anomalía en el motor de empuje anterior/Anomalía en el motor de la placa de alineación anterior

MJ-1030 (Anomalía en el motor de la placa de alineación anterior)

¿Funciona correctamente el sensor de posición inicial de la placa de alineación anterior (PI36)?

 \downarrow NO \rightarrow Sustituya el sensor.

SÍ

¿Es correcta la conexión entre la placa de control del finisher y el motor de la placa de alineación anterior (M33)?

 \downarrow NO \rightarrow Corrija la conexión.

SÍ

¿Existe algún problema mecánico con el recorrido de la placa de alineación?

 \downarrow NO \rightarrow Arregle el mecanismo.

SÍ

- 1) Sustituya el motor de la placa de alineación anterior.
- 2) Sustituya la placa de control del finisher.

[CC80] Anomalía en el motor de alineación posterior

* El error [CB80] aparece cuando se produce el error [ED14] tres veces seguidas.

<u>MJ-1101</u>

¿Existe algún problema mecánico cuando se mueve la placa de alineación posterior?

 $\downarrow \rightarrow SI$ Arregle el mecanismo.

NO

¿Está desconectado o presenta circuito abierto el colector situado entre el motor de alineación posterior (M10) y la placa de control del finisher (CN10)?

 $I \rightarrow SI$ • Reconecte firmemente los conectores.

✓ • Sustituya el colector.

NO

- 1) Sustituya el motor de alineación posterior (M10).
- 2) Sustituya la placa de control del finisher.

[CCD0] Anomalía en el motor de expulsión del apilado

<u>MJ-1030</u>

¿Funciona correctamente el sensor de posición inicial del obturador (PI45)?

 \downarrow NO \rightarrow Sustituya el sensor.

SÍ

¿Son correctas las conexiones entre la placa de control del finisher y el motor de expulsión del apilado (M32)/embrague del obturador (CL31)?

 \downarrow NO \rightarrow Corrija las conexiones.

SÍ

¿Existe algún problema en el mecanismo del obturador?

 \downarrow SÍ \rightarrow Arregle el mecanismo del obturador.

NO

- 1) Sustituya el motor de expulsión del apilado y el embrague del obturador.
- 2) Sustituya la placa de control del finisher.

[CCE0] Anomalía en el motor de asistencia del borde de salida

<u>MJ-1030</u>

¿Funciona correctamente el sensor de posición inicial de la guía de accionamiento del extremo posterior (PI39)?

 \downarrow NO \rightarrow Sustituya el sensor.

SÍ

¿Es correcta la conexión entre la placa de control del finisher y el motor de accionamiento del extremo posterior (M39)?

 \downarrow NO \rightarrow Corrija la conexión.

SÍ

¿Existe algún problema en el mecanismo de accionamiento del extremo posterior?

 \downarrow SÍ \rightarrow Arregle el mecanismo de accionamiento del extremo posterior.

NO

- 1) Sustituya el motor de accionamiento del extremo posterior.
- 2) Sustituya la placa de control del finisher.

[CCF0] Anomalía en el motor de cambio del engranaje

<u>MJ-1030</u>

¿Funciona correctamente el sensor de posición inicial de cambio del engranaje (PI49)?

$\mathbf{\Lambda}$	NO \rightarrow	Sustituya el sensor.

SÍ

¿Es correcta la conexión entre la placa de control del finisher y el motor de cambio del engranaje (M40)?

 \downarrow NO \rightarrow Corrija la conexión.

SÍ

¿Existe algún problema en el mecanismo de cambio del engranaje?

 \downarrow SÍ \rightarrow Arregle el mecanismo de cambio del engranaje.

NO

1) Sustituya el motor de cambio del engranaje.

2) Sustituya la placa de control del finisher.

[CDE0] Anomalía en el motor basculante

* El error [CDE0] aparece cuando se produce el error [ED15] tres veces seguidas o durante el funcionamiento inicial.

<u>MJ-1101</u>

¿Existe algún problema mecánico cuando se gira la paleta?

 $\downarrow \rightarrow SI$ Arregle el mecanismo.

NO

¿Está desconectado o presenta circuito abierto el colector situado entre el motor basculante (M8) y la placa de control del finisher (CN6)?

 $I \rightarrow SI$ • Reconecte firmemente los conectores.

Sustituya el colector.

↓ NO

1) Sustituya el motor basculante (M8).

2) Sustituya la placa de control del finisher.

[CE00] Error de comunicación entre el finisher y la unidad perforadora

MJ-1030 (al instalar el MJ-6004)

¿Se corrige el problema desconectando y volviendo a conectar el equipo?

 \downarrow SÍ \rightarrow Fin.

NO

¿Es correcta la conexión entre la placa de control del finisher y la placa de control de la perforadora?

 \downarrow NO \rightarrow Corrija la conexión.

SÍ

1) Sustituya la placa de control del finisher.

2) Sustituya la placa de control de perforación.

[CE00] Error de comunicación de perforación

MJ-1101 (al instalar el MJ-6101)

¿Está desconectado o presenta circuito abierto el colector situado entre la placa de control de perforación (HP) y la placa de control del finisher?

 $\downarrow \rightarrow$ SÍ Sustituya el colector. Corrija la conexión.

NO

¿Presenta cortocircuito o circuito abierto la red conductora de la placa de control de perforación (HP)?

 $\downarrow \rightarrow$ SÍ Sustituya la placa de control de perforación (HP).

NO

Sustituya la placa de control del finisher.

5.1.16 Servicio técnico sobre el control de imagen

- (1) Después de comprobar [CE10], [CE20] y [CE40] de acuerdo con los procedimientos descritos a continuación, compruebe su estado y adopte las medidas oportunas. A continuación efectúe la realización forzada del control de calidad de imagen en circuito cerrado conforme al procedimiento siguiente.
 - 1. Conecte la alimentación mientras mantiene pulsadas simultáneamente [0] y [5].
 - 2. Introduzca [396] y a continuación pulse el botón [START]. Compruebe si el control de calidad de imagen ha finalizado correctamente.
- (2) Después de confirmar los elementos de (1), ponga a cero el contador de detección de anomalías del control de calidad de imagen.
 - 1. Conecte la alimentación mientras mantiene pulsadas simultáneamente [0] y [8].
 - 2. Introduzca [573] y a continuación pulse el botón [START].
 - 3. Modifique de "1" "16" a "0" el contador de estado visualizado, y a continuación pulse el botón [ENTER] o [INTERRUPT].
 - 4. Introduzca [574] y a continuación pulse el botón [START].
 - 5. Modifique de "1" "16" a "0" el contador de estado visualizado, y a continuación pulse el botón [ENTER] o [INTERRUPT].
 - 6. Introduzca [575] y a continuación pulse el botón [START].
 - 7. Modifique de "1" "16" a "0" el contador de estado visualizado, y a continuación pulse el botón [ENTER] o [INTERRUPT].
 - 8. Introduzca [576] y a continuación pulse el botón [START].
 - 9. Modifique de "1" "16" a "0" el contador de estado visualizado, y a continuación pulse el botón [ENTER] o [INTERRUPT].
 - 10. Desconecte y vuelva a conectar la alimentación. Asegúrese de que el equipo entra en el modo normal de preparación.

[CA00] Anomalía en la alineación de la posición de la imagen

< Desactivación del control de alineación de la posición de la imagen >

- (1) Encienda el equipo mientras pulsa simultáneamente [0] y [8].
- (2) Introduzca "4546" y a continuación pulse el botón [START]. (08-4546: Control de ajuste de la posición/Configuración de modo)
- (3) Ajuste el valor en "0" (realización no automática)
- (4) Apague el equipo.

< Comprobación de la anomalía en la alineación de la posición de la imagen >

- (5) Encienda el equipo mientras pulsa simultáneamente [0] y [5].
- (6) Introduzca "4720" y a continuación pulse el botón [START]. (05-4720: Visualización de la causa del error de detección de la alineación de la posición de la imagen)
- (7) Compruebe el valor visualizado.

Cuando se produce el error [CA00], se muestra un valor entre 1 y 255. (0: Funcionamiento normal)

(Se muestra el estado de un total de 8 secciones (4 colores en los lados anterior y posterior)).

e-STUDIO2500c/3500c/3510c SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC



1-254: Anomalía detectada en una de estas secciones (El sensor de alineación de la posición de la imagen funciona correctamente).

Vaya al paso (23).

< Comprobación del estado del sensor de alineación de la posición de la imagen > Compruebe si los LED del área de emisión de luz del sensor de alineación de la posición de la imagen se iluminan y si el área de captación de luz del sensor detecta la luz reflejada en la superficie de la correa de transferencia.

- (8) Encienda el equipo mientras pulsa simultáneamente [0] y [3].
- (9) Pulse el botón de inicio [START].
- (10) Compruebe la visualización de los elementos [G] y [H] mientras mantiene pulsado [7].
- (11) Pulse el botón [CLEAR].
- (12) Introduzca "125" y a continuación pulse el botón [START]. (03-125: Sensor de calidad de imagen/Apertura del obturador del sensor de la alineación de la posición de la imagen)
- (13) Introduzca "126" y a continuación pulse el botón [START]. (03-126: Sensor de alineación de la posición de la imagen/LED encendido)
- (14) Pulse el botón de inicio [START].
- (15) Compruebe la visualización de los elementos [G] y [H] mientras mantiene pulsado [7].
- (16) Compárela con el estado de [G] y [H], visualizados en el paso 10.

Tanto [G] como [H] han cambiado	-	Los sensores de alineación de la posición de la imagen de ambos lados funcionan correctamente.
[G] permanece igual	-	El sensor posterior de alineación de la posición de la imagen no funciona correctamente.
[H] permanece igual	-	El sensor anterior de alineación de la posición de la imagen no funciona correctamente.
Tanto [G] como [H] permanecen iguales	-	Los sensores de alineación de la posición de la imagen de ambos lados no funcionan correctamente.

- (17) Pulse el botón [CLEAR].
- (18) Introduzca "176" y a continuación pulse el botón [START]. (03-176: Sensor de alineación de la posición de la imagen/LED apagado)
- (19) Introduzca "175" y a continuación pulse el botón [START]. (03-175: Sensor de calidad de imagen/Cierre del obturador del sensor de alineación de la posición de la imagen)
- (20) Apague el equipo.
- (21) Si los sensores de alineación de la posición de la imagen de ambos lados funcionan correctamente, vaya al paso (23). En caso contrario, vaya al paso (22).
- (22) Compruebe los siguientes elementos si los sensores de alineación de la posición de la imagen no funcionan correctamente:

¿Está desconectado el conector CN337 de la placa LGC?
¿Está desconectado el conector del sensor de alineación de la posición de la imagen?
¿Está averiado el colector situado entre la placa LGC y el sensor de alineación de la posición de la imagen?
¿Están las áreas de emisión o captación de luz del sensor de alineación de la posición de la imagen manchadas de tóner?

¿Se abren y cierran correctamente los obturadores del sensor de alineación de la posición de la imagen y el sensor de calidad de imagen? ¿Están averiados?

¿Están iluminados los LED del área de emisión de luz del sensor de alineación de la posición de la imagen?

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

	 < Procedimiento de comprobación del estado de apertura/cierre del obturador del sensor > 1) Extraiga la unidad de la correa de transferencia para que la unidad del sensor sea visible. 2) Encienda el equipo mientras pulsa simultáneamente [0] y [3].
	 El obturador debe abrirse al introducir "125". Debe cerrarse al introducir "175".
	< Procedimiento de comprobación del funcionamiento de los LED del sensor de alineación de la posición de la imagen > 1) Introduzca "125" para abrir el obturador
	 2) Los LED del área de emisión de luz del sensor deben iluminarse al introducir "126".
Está mal → 	 Yuelva a conectar el conector. Sustituya el colector.
	 Limpie las áreas de emisión y captación de luz del sensor de alineación de la posición de la imagen.
	 4) Si el obturador está averiado, sustitúyalo. Si el solenoide del obturador del sensor no funciona correctamente, sustitúyalo. ↓
\downarrow	Vaya al paso (8).
Correcto (Vaya al p	baso (23)).

< Comprobación con la plantilla de prueba >

- (23) Encienda el equipo mientras pulsa simultáneamente [0] y [4].
- (24) Introduzca "220" y a continuación pulse el botón [START].
- (25) Seleccione "C", "M", "Y" o "K".
- (26) Pulse el botón [CLEAR] una vez se haya impreso la plantilla de prueba en una hoja.
- (27) Compruebe si la imagen impresa o la plantilla de prueba para cada color presenta diferencias de densidad en el lado anterior, central y posterior, o si existe algún problema en el conjunto de la imagen.

¿La plantilla de prueba se ha impreso en blanco?

~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~	
	Compruebe si el obturador del láser funciona correctamente.
	< Procedimiento de comprobación del estado de apertura/cierre del
i	obturador del láser >
	 Extraiga la unidad del revelador para que el obturador del láser sea visible.
	 Limpie la zona que rodea el obturador del láser en caso de haber tóner o material de revelado disperso.
	 Encienda el equipo mientras pulsa simultáneamente [0] y [3].
	 Introduzca "417". (03-417: Estado de apertura/cierre del obturador del láser)
I	4) Pulse el botón [START] varias veces para abrir y cerrar el obturador.
Está mal → 	Si el obturador no se abre o cierra correctamente, compruébelo y corríjalo en caso necesario.
	\downarrow
	Vaya al paso (23).
\checkmark	
Normal	
¿La imagen de la	plantilla de prueba se ha impreso correctamente, sin diferencias de
densidad entre su	parte anterior y posterior?

e-STUDIO2500c/3500c/3510c SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

	NO →	 Compruebe el contacto entre la correa de transferencia y el tambor fotoconductor.
		2) Compruebe la cantidad de material de revelado. (Compruebe si el manguito del revelador recibe material de revelado).
↓ SÍ		\downarrow
<u>¿La in</u>	<u>nagen se ha im</u>	preso correctamente, sin franjas de color amarillo, magenta, cian o negro en la
<u>direcc</u>	ión de escanea	ido secundario?
	NO →	Compruebe si el cable del cargador principal correspondiente al color de las franjas está sucio.
ŠÍ		
<u>¿La in</u>	nagen se ha im	preso correctamente, sin franjas blancas en la dirección de escaneado
<u>secun</u>	dario?	
 ↓	NO →	Compruebe si el cristal de ranura de la unidad óptica láser está manchado.
; Alqu	no de los color	v es de la imagen se ha transformado en negro?
<u>ZAIgu</u>	Está mal→	Anomalía en el transformador de alto voltaje principal correspondiente al
	Lota mary	color o anomalía en la unidad óptica láser.
		Sustituya el transformador de alto voltaje que pudiera presentar la
		anomalía, de entre los cuatro transformadores principales, y uno de los que posiblemente funcionen correctamente. A continuación, imprima la misma plantilla de prueba.
		• Si el color que se ha transformado en negro cambia después de sustituir el
		transformador de alto voltaje principal, dicho transformador presenta una anomalía.
		• Si el color que se ha transformado en negro no cambia, compruebe si el
		colector situado entre la placa LGC y el transformador de alto voltaje
		principal está averiado o si el cargador principal no recibe suficiente
İ		alimentacion (averia del colector de alto voltaje o conexion incorrecta). Si
J		no se observa ningun problema, compruebe la unidad optica laser.
Norm	al	
Norma	ai vivol do donsida	♥ d de la parte anterior y posterior es baio : la imagen se imprime correctamente
en los	demás casos?	in de la parte antenor y postenor es bajo, ¿la imagen se imprime correctamente
011100	$NO \rightarrow$	Compruebe los siguientes elementos:
		 Compruebe si el tambor fotoconductor y la correa de transferencia están girando. En caso contrario, corrija el mecanismo.
		2) Compruebe si hay manchas, grietas o rasguños en la superficie de la correa de transferencia.
		 Compruebe si el conector del transformador de transferencia está desconectado.
		4) Compruebe si el colector de alto voltaje del transformador de alto voltaje principal y el transformador de transferencia están desconectados.
		5) Compruebe si el colector situado entre la placa LGC y el transformador de transferencia está averiado.
		 6) Compruebe si el contacto entre las conexiones de unión de alto voltaje de la unidad de la correa de transferencia es correcto y si no están sucias
		 7) Compruebe si el colector de alto voltaie está averiado
		 8) Compruebe si el conector del transformador de alto voltaje principal está desconectado.
		 9) Compruebe si el colector situado entre la placa LGC y el transformador de alto voltaje principal está averiado
		10) Sustituya el transformador de transferencia. 11) Sustituya el transformador de alto voltaje principal
Mayo 2006 © TOSI	HIBA TEC	e-STUDIO2500c/3510c SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

\downarrow	\downarrow
SÍ	Vaya al paso (23).
(Vaya al paso (28)).	

< Comprobación con el ajuste forzado de la posición de la imagen >

- (28) Encienda el equipo mientras pulsa simultáneamente [0] y [5].
- (29) Introduzca "4719" y a continuación pulse el botón [START]. (05-4719: Ajuste de posición forzado)

<u> \dot{s} Se produce el error [CA00] durante el control del ajuste de posición?</u> $| SI \rightarrow$ Vaya al paso (5). ψ NO (Vaya al paso (30)).

< Validación del control de alineación de la posición de la imagen > Compruebe el funcionamiento y corríjalo si fuera necesario. A continuación realice lo siguiente:

- (30) Encienda el equipo mientras pulsa simultáneamente [0] y [8].
- (31) Introduzca "4546" y a continuación pulse el botón [START]. (08-4546: Control de ajuste de la posición/Configuración de modo)
- (32) Ajuste el valor en "5" (realización automática).
- (33) Apague el equipo.

[CE10] Anomalía en el sensor de calidad de imagen (nivel DESCONECTADO)

¿Está desconectado el conector del sensor de calidad de la imagen, o el conector CN337 de la placa LGC?

¿Presenta circuito abierto el colector situado entre la placa LGC y el sensor de calidad de imagen, o el colector situado entre la placa LGC y la fuente de alimentación conmutada?

 Ψ SÍ \rightarrow Conecte firmemente el conector. Sustituya el colector.

NO

¿Es correcto el voltaje de salida procedente de la fuente de alimentación de 12 V?

 \downarrow NO \Rightarrow Compruebe el sistema de alimentación eléctrica y sustituya la fuente de alimentación conmutada.

SÍ

1) Sustituya el sensor de calidad de imagen.

2) Sustituya la placa LGC.

[CE20] Anomalía en el sensor de calidad de imagen (anomalía en el funcionamiento de la correa de transferencia)

¿Está firmemente instalada la correa de transferencia?

¿Hay suciedad (limpieza incorrecta), rasguños o grietas en la superficie de la correa de transferencia?

¿El tambor y la correa de transferencia están girando?

| SÍ \rightarrow < Procedimiento de comprobación >

- 1) Compruebe visualmente si la unidad de la correa de transferencia está firmemente instalada. En caso contrario, corríjala.
- 2) Compruebe visualmente si hay alguna imagen de tóner en la superficie de la correa de transferencia.

Si la hay, compruebe la instalación del limpiador de la correa de transferencia. Si observa alguna anomalía, corríjala y limpie la correa de transferencia.

3) Si no giran correctamente, compruebe visualmente si los engranajes de accionamiento están averiados o si están en contacto con el equipo.
 ↓

Vaya al paso (1).

NO

¿Está desconectado el conector CN337 de la placa LGC?

¿Está desconectado el conector del sensor de calidad de imagen?

¿Está averiado el colector situado entre la placa LGC y el sensor de calidad de imagen? ¿Hay manchas de tóner en la superficie del sensor de calidad de imagen?

¿El obturador del sensor de calidad de imagen se abre y cierra correctamente? ¿Está averiado?

- SÍ → < Procedimiento de comprobación del estado de apertura/cierre del obturador del sensor >
 - Extraiga la unidad de la correa de transferencia para que la unidad del sensor sea visible.
 - Manteniendo pulsadas simultáneamente las teclas digitales [0] y [3], encienda la alimentación.
 - El obturador debe abrirse al introducir "125". Debe cerrarse al introducir "175".
 - 1) Vuelva a conectar el conector.
 - 2) Sustituya el colector.
 - 3) Limpie la superficie del sensor.
 - 4) Si el obturador está averiado, sustitúyalo. Si el solenoide del obturador del sensor no funciona correctamente, sustitúyalo.
- \downarrow
- Vaya al paso (1).

NO

¿Es correcto el voltaje procedente de la fuente de alimentación de 12 V? ¿La clavija CN345-9 de la placa LGC recibe menos de 12 V?

SÍ → Compruebe si existe alguna anomalía en el sistema de alimentación. Si la hay, sustituya el regulador de conmutación.
 ↓
 Vaya al paso (1).

NO

Sustituya el sensor de calidad de imagen de la placa LGC.

- Ejecute "Inicialización del control de calidad de imagen (05-396)" y compruebe si se lleva a cabo correctamente (sin que se produzca ninguno de los errores CE10, CE20 y CE40). A continuación ejecute el ajuste gamma automático (Capítulos 3.7.1 y 3.8.1)

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

| Cuando se produce un error: \checkmark

Compruébelo y corríjalo.

L

(2) Restaure todos los valores de los códigos "Visualización/borrado del contador de detección de anomalías (Y/M/C/K) (de 08-573 a 576)".

[CE40] Anomalía en la plantilla de prueba del control de calidad de imagen

- Use "Visualización/borrado del contador de detección de anomalías del control de calidad de imagen Y a K (08-573 a 576)" para comprobar el estado anómalo de cada color.
- (2) Compruebe "Visualización del valor de salida del sensor de calidad de imagen/Plantilla de baja densidad (05-391-0 a 3)" para confirmar si la plantilla de baja densidad de cada color es anómala. Cualquier valor inferior a 280 para Y, M y C e inferior a 120 para K se considera como una anomalía en la plantilla de baja densidad.

	280 o superior (Y, M y C)	Inferior a 280 (Y, M y C)
Ì	120 o superior (K)	│ Inferior a 120 (K)
		Plantilla de baja densidad anómala
		Compruebe la correa de transferencia. Si no está limpia, compruebe la instalación de la unidad de limpieza de la correa de transferencia y corríjala en caso necesario.
ł		Ir a (4)
İ		(Si ya ha llevado a cabo este ciclo de comprobación
$\mathbf{\Lambda}$		anteriormente, vaya al paso (7)).

(3) Compruebe "Visualización del valor de salida del sensor de calidad de imagen/Plantilla de alta densidad (05-390-0 a 3)" para confirmar si la plantilla de alta densidad de cada color es anómala e identifique el color cuya plantilla sea anómala. Si el valor es igual o superior a 628, se considera como plantilla de alta densidad anómala.

nsidera como plantilla de alta de	
Inferior a 628 (Y, M, C y K)	│ 628 o superior (Y, M, C y K) ↓
	 Plantilla de alta densidad anómala Compruebe si el obturador del láser funciona correctamente. <procedimiento> Extraiga la unidad del revelador para que el obturador del láser sea fácilmente visible. Limpie la zona que rodea el obturador del láser en caso de haber material de revelado derramado. </procedimiento>
	 Conecte la alimentación mientras mantiene pulsadas simultáneamente las teclas digitales [0] y [3]. Introduzca "417". Pulse el botón [START] varias veces para abrir y cerrar el obturador. Si el obturador no se abre o cierra correctamente, compruébelo y corríjalo en caso necesario.
	 Compruebe si la unidad de revelado está correctamente instalada. 1) Compruebe visualmente la instalación de la unidad de revelado y corríjala si observa alguna anomalía.
	↓ Ir a (4)

(4) Ajuste a "0" (no válidos) los valores de "Control de calidad de imagen en circuito cerrado/Tensión de contraste (08-556)" y "Control de calidad de imagen en circuito cerrado/Energía del láser (08-557)".

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

- (5) Ejecute "Realización forzada del control de calidad de imagen en circuito abierto (05-394)".
- (6) Imprima varias veces la plantilla de prueba del control de calidad de imagen (04-270) y examine el área del color identificado en el paso (3) para comprobar si la imagen es anómala (Véase la nota).



- (7) Sustituya el sensor de calidad de imagen o la placa LGC.
- (8) Ajuste a "1" (válidos) los valores de "Control de calidad de imagen en circuito cerrado/Tensión de contraste (08-556)" y "Control de calidad de imagen en circuito cerrado/Energía del láser (08-557)".
- (9) Ejecute " Inicialización automática del control de calidad de imagen (05-396)" y asegúrese de que finaliza correctamente. (No se muestra el error [CE40]). A continuación realice el "Ajuste gamma automático" (Capítulo 3.7.1 y 3.8.1).
- (10) Borre todo "Visualización/borrado del contador de detección de anomalías del control de calidad de imagen Y a K (08-573 a 576)".

Nota:

Imagen anómala:

Copia en blanco, copia íntegramente de un color, franjas blancas, franjas de color, puntos blancos, transferencia deficiente, densidad de imagen no uniforme, imagen difuminada (baja densidad), distribución desigual de la luz, imagen emborronada.

[CE50] Anomalía en el sensor de temperatura/humedad

¿Está desconectado el conector CN342 de la placa LGC, o el conector del sensor de temperatura/humedad?

¿Está desconectado el colector que conecta la placa LGC y el sensor de temperatura/ humedad?

 \downarrow SÍ \rightarrow Conecte firmemente el conector. Sustituya el colector.

NO

- 1) Sustituya el sensor de temperatura/humedad.
- 2) Sustituya la placa LGC.

[CE60] Anomalía en el termistor Y del tambor [CE90] Anomalía en el termistor K del tambor

¿Está desconectado el colector situado entre la placa LGC y el conector del cajón de la unidad de revelado?

¿Están desconectados el colector del interior de la unidad de revelado y los colectores de los termistores Y o K del tambor?

¿Está desconectado el conector CN341 de la placa LGC, o el conector del termistor Y o el termistor K del tambor?

 \downarrow SÍ \rightarrow Vuelva a conectar el conector. Sustituya el colector.

NO

- 1) Sustituya el termistor Y o K del tambor.
- 2) Sustituya la placa LGC.

5.1.17 Servicio técnico sobre el proceso de copia

[C370] Anomalía en el motor de la correa de transferencia

- (1) Compruebe si el conector de la unidad de la correa de transferencia está desconectado.
- (2) ¿Funciona correctamente la unidad de la correa de transporte?
- (3) Compruebe si el conector del motor de la correa de transferencia está desconectado.
- (4) Compruebe si el conector CN341 de la placa LGC está desconectado.
- (5) Compruebe si se ha fundido el fusible de LVPS.
- (6) Compruebe si el sensor de detección de liberación de la correa de transferencia funciona correctamente.
- (7) Sustituya el motor de la correa de transferencia.
- (8) Sustituya la placa LGC.

[C380] Error en el auto-tóner (K)

[C390] Error en el auto-tóner (C)

[C3A0] Error en el auto-tóner (M)

[C3B0] Error en el auto-tóner (Y)

¿Presenta circuito abierto el colector situado entre la placa LGC y el conector del cajón de la unidad de revelado?

¿Presenta circuito abierto alguno de los colectores del interior de la unidad de revelado, o el colector del sensor del auto-tóner?

¿Está desconectado el conector del sensor del auto-tóner, o el conector CN341 de la placa LGC?

| NO \rightarrow Vuelva a conectar el conector. Sustituya el colector.

SÍ

- 1) Sustituya el sensor del auto-tóner.
- 2) Sustituya la placa LGC.

[C970] Anomalía en el transformador de alto voltaje

- (1) ¿Está el cargador principal correctamente instalado?
- (2) Compruebe si el resorte del punto de contacto de la alimentación de alta tensión está deformado.
- (3) Compruebe si el electrodo de la punta está roto o si la rejilla del cargador principal está deformada.
- (4) Compruebe si hay algún cuerpo extraño en el electrodo de la punta o en la rejilla del cargador principal.

[CD70] Bloqueo de la paleta de mezcla del depósito colector de tóner usado

¿Las paletas del depósito colector de tóner usado están girando? (Hágalas girar).

| NO \rightarrow 1) Sustituya el depósito colector de tóner usado.

SÍ

- ¿El motor de transporte de tóner usado está girando? (Realice la comprobación de salida: 03-414)
 - NO → 1) Compruebe si el conector o el conector de relé del motor de transporte de tóner usado está desconectado.
 - 2) Compruebe si existe alguna avería o anomalía en los engranajes de accionamiento del motor de transporte de tóner usado.
 - 3) Compruebe si el conector CN342 de la placa LGC está desconectado.
 - 4) Compruebe si las clavijas del conector están desconectadas o si el colector está averiado.
 - 5) Compruebe si la red conductora de la placa LGC presenta cortocircuito o circuito abierto.
 - 6) Sustituya el motor de transporte de tóner usado.
 - 7) Sustituya la placa LGC.

SÍ

¿El sensor de detección de bloqueo del motor de transporte de tóner usado funciona correctamente? (Realice la comprobación de salida: 03-[FAX]ON/[2]/[G])

Para determinar si se trata de un error, compruebe si el sensor detecta los estados indicados mediante mensajes normales y mensajes resaltados.

- NO → 1) Compruebe si el conector o el conector de relé del sensor de detección de bloqueo del motor de transporte de tóner usado está desconectado.
 - 2) Compruebe si el conector CN342 de la placa LGC está desconectado.
 - 3) Compruebe si las clavijas del conector están desconectadas o si el colector está averiado.

4) Compruebe si la red conductora de la placa LGC presenta cortocircuito o circuito abierto.

- 5) Sustituya el sensor de detección de bloqueo del motor de tóner usado.
- 6) Sustituya la placa LGC.
- SÍ

1) Compruebe si la red conductora de la placa LGC presenta cortocircuito o circuito abierto.

2) Sustituya la placa LGC.

CEC0] Anomalía en la detección de la posición del segundo rodillo de transferencia <u>Eunciona correctamente el embrague de contacto del segundo rodillo de transferencia?</u> (Realice la comprobación de salida: 03-435)				
 NO → 1) Compruebe si el conector o los conectores de unión del embrague de contacto del segundo rodillo de transferencia están desconectados. 2) Compruebe si el conector CN342 de la placa LGC está desconectado. 3) Compruebe si las clavijas del conector están desconectadas o si los cables de los colectores presentan circuito abierto. 4) Compruebe si la red conductora de la placa LGC presenta cortocircuito o circuito abierto. 5) Sustituya el embrague de contacto del segundo rodillo de transferencia. 6) Sustituya la placa LGC. 	i			
\checkmark				
SÍ				
¿Funciona correctamente el sensor de detección de la posición del segundo rodillo de				
transferencia?				
(Realice la comprobación de entrada: 03-[FAX]ON/[2]/[F])				
 NO → 1) Compruebe si el conector o los conectores de unión del sensor de detección de la posición del segundo rodillo de transferencia están desconectados. 				
 2) Compruebe si el conector CN345 de la placa LGC está desconectado. 3) Compruebe si las clavijas del conector están desconectadas o si los cables de los colectores presentan circuito abierto. 	;			
 Compruebe si la red conductora de la placa LGC presenta cortocircuito o circuito abierto. 				
 Sustituya el sensor de detección de la posición del segundo rodillo de transferencia. 				
$\dot{\downarrow}$ 6) Sustituya la placa LGC.				
SÍ				

- 1) Compruebe si la red conductora de la placa LGC presenta cortocircuito o circuito abierto.
- 2) Sustituya la placa LGC.

5.1.18 Otros servicios técnicos

[F100] Error de formato en el disco duro

- (1) Compruebe si el disco duro está instalado.
- (2) Compruebe si está instalado el disco duro especificado.
- (3) Compruebe si las clavijas del conector del disco duro están torcidas.
- (4) Compruebe si los conectores CN109 y CN130 de la placa SYS están desconectados.
- (5) Sustituya el colector.
- (6) Formatee el disco duro. (Introduzca "2" en 08-690.)
- (7) Sustituya el disco duro.
- (8) Sustituya la placa SYS.

[F101] Disco duro desmontado

[F102] Error en el inicio del disco duro

[F103] Tiempo de transferencia del disco duro transcurrido

[F104] Error en los datos del disco duro

[F105] Otros errores del disco duro

- (1) Compruebe si los conectores del disco duro están desconectados.
- (2) Compruebe si las clavijas del conector están desconectadas o si los cables de los colectores presentan circuito abierto.
- (3) Realice la comprobación de sectores defectuosos (08-694). Si el resultado es satisfactorio, recupere los datos contenidos en el disco duro. Si el resultado de la comprobación no es satisfactorio, sustituya el disco duro.
- (4) Sustituya la placa SYS.

[F106] Daños en la partición "Point and Print" (señalar e imprimir)

- (1) Desconecte la alimentación e inicie el Modo de configuración (08).
- (2) Introduzca "662" y pulse el botón [START]. (Se borra la partición).
- (3) Reinicie el equipo.
- (4) Acceda a TopAccess. Pulse en la pestaña [Administration] y luego sobre "Maintenance Menu" (Menú de mantenimiento) para abrirlo.

A continuación instale el controlador "Point and Print".

[F107] Daños en la partición /SHR

Inicialice Electronic Filing empleando el Modo de configuración (08-666).

[F108] Daños en la partición /SHA

Inicialice la carpeta compartida empleando el Modo de configuración (08-667).

[F120] Anomalía en la base de datos

- (1) Reconstruya las bases de datos. (Ejecute 08-684).
- (2) Si el error no se corrige, inicialice el disco duro. (Introduzca "2" en 08-690).
- * Al ejecutar "Reconstrucción de todas las bases de datos (08-684)", se borran todos los datos de la libreta de direcciones y del buzón de correo. Asegúrese de realizar una copia de seguridad de estos datos antes de la reconstrucción y restaure los datos posteriormente.

[F130] Dirección MAC no válida

Compare el número de serie del equipo con el número que se visualiza en 08-995. Si son diferentes introduzca el número de serie correcto en 08-995.

[F200] Kit de sobrescritura de datos (GP-1060) extraído

Borre la llamada de servicio "F200". (Introduzca "0" en 08-633).

* Cuando se extrae el kit de sobrescritura de datos (GP-1060) del equipo, se produce la llamada de servicio "F200".

5.1.19 Error en el funcionamiento de FAX por Internet/Escaneado

Notas:

- Al inicializar Electronic Filing (archivo electrónico) (Modo de configuración (08-666)), se borran todos los datos de Electronic Filing. Haga una copia de seguridad de los datos de Electronic Filing empleando la Electronic Filing Function (Función de Electronic Filing) de TopAccess antes de realizar la inicialización.
- 2. Al inicializar la carpeta compartida (Modo de configuración (08-667)) se borran todos los datos contenidos en ella. Haga una copia de los datos de la carpeta compartida utilizando el Explorer ("Explorador") antes de la inicialización.
- 3. Al formatear el disco duro (Modo de configuración (08-690)) se borran todos los datos de la carpeta compartida, Electronic Filing, libreta de direcciones, plantillas, etc. Haga una copia de seguridad de estos datos antes de la inicialización. Tenga en cuenta que no es posible hacer una copia de seguridad de determinados datos (Página 5-1).

[1] Error relacionado con FAX por Internet

[1C10] Anomalía en el acceso al sistema

[1C32] Fallo en el borrado de ficheros

Desconecte y vuelva a conectar la alimentación. Ejecute de nuevo el trabajo que presenta el error. Si el error persiste compruebe, en primer lugar, que no haya ningún otro trabajo en ejecución y luego formatee el disco duro (08-690).

[1C11] Memoria insuficiente

Cuando haya trabajos en ejecución, repita el trabajo que presenta el error después de finalizar los demás trabajos.

Si el error persiste, desconecte y vuelva a encender el equipo y vuelva a ejecutar el trabajo.

[1C12] Error de recepción de mensaje

[1C13] Error de transmisión de mensaje

Desconecte y vuelva a conectar la alimentación. Ejecute de nuevo el trabajo que presenta el error.

[1C14] Parámetro inválido

Cuando se utilice una plantilla, vuelva a crearla.

Si el error persiste, desconecte y vuelva a encender el equipo y vuelva a ejecutar el trabajo.

[1C15] Se ha superado la capacidad del fichero

Vuelva a introducir y amplíe "Maximum send to E-mail/iFAX size" (Tamaño máximo de correo electrónico/iFAX) o reduzca el número de páginas y vuelva a ejecutar el trabajo.

[1C20] Anomalía en el acceso al módulo de gestión del sistema

[1C21] Anomalía en el acceso al módulo de control de trabajos

[1C22] Anomalía en el acceso al módulo de control de trabajos

Desconecte y vuelva a conectar la alimentación. Ejecute de nuevo el trabajo que presenta el error. Compruebe que no haya ningún otro trabajo en ejecución y formatee el disco duro (08-690). Si la recuperación sigue sin completarse, sustituya la placa SYS.

5 - 95

[1C30] Fallo en la creación de directorios

[1C31] Fallo en la creación de ficheros

[1C33] Fallo en el acceso a ficheros

Compruebe si los derechos de acceso al directorio de almacenamiento permiten modificarlo. Compruebe si el servidor o el disco local disponen de espacio suficiente.

[1C40] Anomalía en la conversión de imágenes

Desconecte y vuelva a conectar la alimentación. Ejecute de nuevo el trabajo que presenta el error. Sustituya la memoria principal y vuelva a ejecutar el trabajo.

[1C60] Fallo total del disco duro durante el procesamiento

Reduzca el número de páginas del trabajo que presenta el error y vuelva a ejecutarlo. Compruebe si el servidor o el disco local disponen de espacio suficiente.

[1C61] Fallo de lectura de la libreta de direcciones

Desconecte y vuelva a conectar la alimentación. Ejecute de nuevo el trabajo que presenta el error. Vuelva a introducir los datos de la libreta de direcciones y ejecute de nuevo el trabajo.

[1C62] Fallo de adquisición de memoria

Compruebe si se está realizando algún trabajo y vuelva a ejecutar el trabajo que presenta el error. Desconecte y vuelva a conectar la alimentación. Ejecute de nuevo el trabajo que presenta el error. Sustituya la memoria principal y vuelva a ejecutar el trabajo.

[1C63] La dirección IP del terminal no está configurada

Vuelva a introducir la dirección IP del terminal. Desconecte y vuelva a conectar la alimentación. Ejecute de nuevo el trabajo que presenta el error.

[1C64] La dirección de correo del terminal no está configurada

Vuelva a introducir la dirección de correo del terminal. Desconecte y vuelva a conectar la alimentación. Ejecute de nuevo el trabajo que presenta el error.

[1C65] La dirección SMTP no está configurada

Vuelva a introducir la dirección SMTP y ejecute el trabajo. Desconecte y vuelva a conectar la alimentación. Ejecute de nuevo el trabajo que presenta el error.

[1C66] Error de final de tiempo de espera del servidor

Compruebe si el servidor SMTP funciona correctamente.

[1C67] Error de final de tiempo de espera de la tarjeta de interfaz de red (NIC) [1C68] Error de acceso de la tarjeta de interfaz de red (NIC)

[1C6D] Error de sistema

Desconecte y vuelva a conectar la alimentación. Ejecute de nuevo el trabajo que presenta el error. Si el error persiste, sustituya la placa SYS.

[1C69] Error de conexión del servidor SMTP

Vuelva a introducir el nombre de usuario o la contraseña del servidor SMTP y ejecute de nuevo el trabajo.

Compruebe si el servidor SMTP funciona correctamente.

[1C6A] Error HOST NAME (nombre del host)

Compruebe si existe algún carácter no válido en el nombre de dispositivo. Borre el carácter no válido y restablezca el nombre de dispositivo correcto.

[1C6B] Error en la dirección de correo del terminal

Compruebe si existe algún carácter no válido en la dirección de correo electrónico del terminal. Borre el carácter no válido y restablezca la dirección de correo electrónico del terminal correcta; a continuación, vuelva a ejecutar el trabajo.

[1C6C] Error en la dirección de correo de destino

Compruebe si existe algún carácter no válido en la dirección de correo electrónico de destino. Borre el carácter no válido y restablezca la dirección de correo electrónico del destinatario correcta; a continuación, vuelva a ejecutar el trabajo.

[1C70] Cliente SMTP apagado

Active el SMTP y vuelva a ejecutar el trabajo.

[1C71] Error de autenticación de SMTP

Compruebe si el método de autenticación SMTP, nombre de usuario y contraseña son correctos y vuelva a intentar la autenticación.

[1C72] Error de POP antes de SMTP

Compruebe si la configuración de POP antes de SMTP y de POP3 es correcta y vuelva a intentar la autenticación.

[1C80] Fallo de transmisión de FAX por Internet al procesar un trabajo recibido por correo electrónico

Restablezca "Received InternetFax Forward" (Reenvío de Fax por Internet recibido).

[1C81] Fallo de transmisión de Onramp Gateway (fax de teléfono a PC)

Restablezca el buzón de correo.

[1C82] Fallo de transmisión de FAX por Internet al procesar un trabajo recibido por FAX

Restablezca "Received Fax Forward" (Reenvío de Fax recibido).

[1CC1] Fallo de alimentación

Compruebe si el cable de alimentación está conectado correctamente y firmemente insertado. Compruebe si la tensión de alimentación es inestable.

[2] Error relacionado con el RFC

[2500] Error HOST NAME (RFC: 500) / Error en la dirección de correo de destino (RFC: 500) / Error en la dirección de correo del terminal (RFC: 500)

[2501] Error HOST NAME (RFC: 501) / Error en la dirección de correo de destino (RFC: 501) / Error en la dirección de correo del terminal (RFC: 501)

Compruebe si la dirección de correo del terminal y de destino es correcta.

Compruebe si el servidor de correo funciona correctamente.

Desconecte y vuelva a conectar la alimentación. Ejecute de nuevo el trabajo que presenta el error.

[2503] Error en la dirección de correo de destino (RFC: 503)

[2504] Error HOST NAME (RFC: 504)

[2551] Error en la dirección de correo de destino (RFC: 551)

Compruebe si el servidor de correo funciona correctamente.

Desconecte y vuelva a conectar la alimentación. Ejecute de nuevo el trabajo que presenta el error. Si el error persiste, sustituya la placa SYS.

[2550] Error en la dirección de correo de destino (RFC: 550)

Compruebe el estado del buzón en el servidor de correo.

[2552] Error en la dirección de correo del terminal/destino (RFC: 552)

Desconecte y vuelva a conectar la alimentación. Ejecute de nuevo el trabajo que presenta el error. Si el error persiste, sustituya la placa NIC.

[2553] Error en la dirección de correo de destino (RFC: 553)

Compruebe si hay algún carácter ilegal en el buzón del servidor de correo.

[3] Error relacionado con Electronic Filing (archivo electrónico)

[2B10] No hay ningún error de trabajo en el módulo de control de trabajos

[2B11] Anomalía del estado de TRABAJO

[2B20] Error de funcionamiento de la librería de ficheros

[2B30] Insuficiente espacio en el disco en la partición /BOX

[2BC0] Se ha producido un fallo fatal

[2BC1] Fallo de adquisición de recursos en el módulo de gestión del sistema

Borre algunos datos en Electronic Filing y vuelva a ejecutar el trabajo que presenta el error (en el caso de [2B30]).

Pregunte al administrador si se ha desactivado Electronic Filing. (En el caso de [2CC1])

Desconecte y vuelva a conectar la alimentación. Ejecute de nuevo el trabajo que presenta el error. Compruebe que no haya ningún otro trabajo en ejecución y formatee el disco duro (08-690).

Si la recuperación sigue sin completarse, sustituya la placa SYS.

[2B50] Error en la librería de imágenes

[2B90] Capacidad de la memoria insuficiente

Desconecte y vuelva a conectar la alimentación. Ejecute de nuevo el trabajo que presenta el error. Si el error persiste, sustituya la memoria principal.

Ejecute de nuevo el trabajo que presenta el error.

Compruebe si hay algún otro trabajo en ejecución e inicialice Electronic Filing empleando el Modo de configuración (08-666).

[2B31] El estado de Electronic Filing o de la carpeta especificados no está definido o se está creando/eliminando

Compruebe si el Electronic Filing o la carpeta especificados existen. (En caso contrario, este error no se produciría).

Borre el Electronic Filing o carpeta especificados.

Ejecute de nuevo el trabajo que presenta el error.

Si no es posible borrar el Electronic Filing o carpeta especificados, inicialice Electronic Filing empleando el Modo de configuración (08-666).

[2B32] Error al imprimir documento Electronic Filing: No se puede imprimir el documento especificado porque está siendo utilizado por el cliente (está siendo editado, etc.)

Compruebe si el documento especificado existe. (En caso contrario, este error no se produciría). Borre el documento especificado.

Ejecute de nuevo el trabajo que presenta el error.

Si no es posible borrar el documento especificado, inicialice Electronic Filing empleando el Modo de configuración (08-666).

[2B51] Error del listado de librerías

Compruebe si es posible imprimir la lista de funciones.

Si es posible imprimirla, vuelva a ejecutar el trabajo que presenta el error.

Si no es posible imprimirla, sustituya la memoria principal.

Si la recuperación no es completa, formatee el disco duro (08-690).

[2BA0] Contraseña de buzón no válida

Compruebe si la contraseña es la correcta.

Vuelva a introducir la contraseña.

Cuando este error aparezca al imprimir los datos de Electronic Filing, realice la impresión con la contraseña de administrador.

Si la recuperación sigue sin ser completa o la contraseña no es válida para operaciones distintas de la impresión (abrir el fichero, etc.), inicialice Electronic Filing empleando el modo de configuración (08-666).

[2BA1] Se ha seleccionado un tamaño del papel o modo de color no compatible con la función Electronic Filing.

Compruebe el tamaño del papel o modo de color.

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

e-STUDIO2500c/3500c/3510c SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

5 - 99

[2BB1] Fallo de alimentación

[2BD0] Fallo de alimentación durante la restauración de Electronic Filing

Compruebe si el cable de alimentación está conectado correctamente y firmemente insertado. Compruebe si la tensión de alimentación es inestable.

[2BE0] Fallo de lectura de los parámetros del equipo

Desconecte y vuelva a conectar la alimentación. Ejecute de nuevo el trabajo que presenta el error.

[2BF0] Superación del número máximo de páginas

Reduzca el número de páginas insertadas y vuelva a ejecutar el trabajo.

[2BF1] Superación del número máximo de documentos

Haga una copia de seguridad de los documentos del buzón o la carpeta en el PC o bórrelos.

[2BF2] Superación del número máximo de carpetas

Haga una copia de seguridad de las carpetas del buzón o la carpeta en el PC o bórrelos.

WWW.SERVICE-MANUAL.NET

[4] Error relacionado con el escaneado remoto

[2A20] Fallo de adquisición de recursos en el módulo de gestión del sistema

Vuelva a ejecutar el trabajo que presenta el error.

Si el error persiste, desconecte y vuelva a encender el equipo y vuelva a ejecutar el trabajo que presenta el error.

[2A40] Error de sistema

Desconecte y vuelva a encender el equipo y vuelva a ejecutar el trabajo que presenta el error.

[2A51] Fallo de alimentación

Compruebe si el cable de alimentación está correctamente conectado. Compruebe si la tensión de alimentación es inestable.

[5] Error relacionado con el correo electrónico

[2C10] Anomalía en el acceso al sistema

[2C32] Fallo en el borrado de ficheros

Desconecte y vuelva a conectar la alimentación. Ejecute de nuevo el trabajo que presenta el error. Si el error persiste compruebe, en primer lugar, que no haya ningún otro trabajo en ejecución y luego formatee el disco duro (08-690).

[2C11] Memoria insuficiente

Cuando haya trabajos en ejecución, repita el trabajo que presenta el error después de finalizar los demás trabajos.

Si el error persiste, desconecte y vuelva a encender el equipo y vuelva a ejecutar el trabajo.

[2C12] Error de recepción de mensaje

[2C13] Error de transmisión de mensaje

Desconecte y vuelva a conectar la alimentación. Ejecute de nuevo el trabajo que presenta el error.

[2C14] Parámetro inválido

Cuando se utilice una plantilla, vuelva a crearla.

Si el error persiste, desconecte y vuelva a encender el equipo y vuelva a ejecutar el trabajo.

[2C15] Se ha superado la capacidad del fichero

Vuelva a introducir y amplíe "Maximum send to E-mail/iFAX size" (Tamaño máximo de correo electrónico/iFAX) o reduzca el número de páginas y vuelva a ejecutar el trabajo.

[2C20] Anomalía en el acceso al módulo de gestión del sistema

[2C21] Anomalía en el acceso al módulo de control de trabajos

[2C22] Anomalía en el acceso al módulo de control de trabajos

Desconecte y vuelva a conectar la alimentación. Ejecute de nuevo el trabajo que presenta el error. Compruebe que no haya ningún otro trabajo en ejecución y formatee el disco duro (08-690). Si la recuperación sigue sin completarse, sustituya la placa SYS.

[2C30] Fallo en la creación de directorios

[2C31] Fallo en la creación de ficheros

[2C33] Fallo en el acceso a ficheros

Compruebe si los derechos de acceso al directorio de almacenamiento permiten modificarlo. Compruebe si el servidor o el disco local disponen de espacio suficiente.

[2C40] Anomalía en la conversión de imágenes

[2C62] Fallo de adquisición de memoria

Desconecte y vuelva a conectar la alimentación. Ejecute de nuevo el trabajo que presenta el error. Sustituya la memoria principal y vuelva a ejecutar el trabajo.

[2C60] Fallo total del disco duro durante el procesamiento

Reduzca el número de páginas del trabajo que presenta el error y vuelva a ejecutarlo. Compruebe si el servidor o el disco local disponen de espacio suficiente.

[2C61] Fallo de lectura de la libreta de direcciones

Desconecte y vuelva a conectar la alimentación. Ejecute de nuevo el trabajo que presenta el error. Vuelva a introducir los datos de la libreta de direcciones y ejecute de nuevo el trabajo.

[2C63] La dirección IP del terminal no está configurada

Vuelva a introducir la dirección IP del terminal.

Desconecte y vuelva a conectar la alimentación. Ejecute de nuevo el trabajo que presenta el error.

5 - 102

[2C64] La dirección de correo del terminal no está configurada

Vuelva a introducir la dirección de correo del terminal.

Desconecte y vuelva a conectar la alimentación. Ejecute de nuevo el trabajo que presenta el error.

[2C65] La dirección SMTP no está configurada

Vuelva a introducir la dirección SMTP y ejecute el trabajo. Desconecte y vuelva a conectar la alimentación. Ejecute de nuevo el trabajo que presenta el error.

[2C66] Error de final de tiempo de espera del servidor

Compruebe si el servidor SMTP funciona correctamente.

[2C67] Error de final de tiempo de espera de la tarjeta de interfaz de red (NIC)

[2C68] Error de acceso de la tarjeta de interfaz de red (NIC)

[2C6D] Error de sistema de NIC

Desconecte y vuelva a conectar la alimentación. Ejecute de nuevo el trabajo que presenta el error. Si el error persiste, sustituya la placa SYS.

[2C69] Error de conexión del servidor SMTP

Vuelva a introducir el nombre de usuario y la contraseña del servidor SMTP y ejecute de nuevo el trabajo.

Compruebe si el servidor SMTP funciona correctamente.

[2C6A] Error HOST NAME (no hay error de RFC)

Compruebe si existe algún carácter no válido en el nombre de dispositivo. Borre el carácter no válido y restablezca el nombre de dispositivo correcto.

[2C6B] Error en la dirección de correo del terminal

Compruebe si existe algún carácter no válido en la dirección de correo electrónico del terminal. Borre el carácter no válido y restablezca la dirección de correo electrónico del terminal correcta; a continuación, vuelva a ejecutar el trabajo.

[2C6C] Error en la dirección de correo de destino (no hay error de RFC)

Compruebe si existe algún carácter no válido en la dirección de correo electrónico de destino. Borre el carácter no válido y restablezca la dirección de correo electrónico del destinatario correcta; a continuación, vuelva a ejecutar el trabajo.

[2C70] Cliente SMTP apagado

Active el SMTP y vuelva a ejecutar el trabajo.

[2C71] Error de autenticación de SMTP

Compruebe si el método de autenticación SMTP, nombre de usuario y contraseña son correctos y vuelva a intentar la autenticación.

[2C72] Error de POP antes de SMTP

Compruebe si la configuración de POP antes de SMTP y de POP3 es correcta y vuelva a intentar la autenticación.

[2C80] Fallo de transmisión de correo electrónico al procesar un trabajo recibido por correo electrónico

Restablezca "Received InternetFax Forward" (Reenvío de Fax por Internet recibido).

[2C81] No ha sido posible procesar un trabajo recibido por FAX

Restablezca la configuración del buzón de correo o de "Received InternetFax Forward" (Reenvío de Fax por Internet recibido).

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

e-STUDIO2500c/3500c/3510c SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

5 - 103

[2CC1] Fallo de alimentación

Compruebe si el cable de alimentación está conectado correctamente y firmemente insertado. Compruebe si la tensión de alimentación es inestable.

[6] Error relacionado con los ficheros compartidos

[2D10] Anomalía en el acceso al sistema

[2D32] Fallo en el borrado de ficheros

[2DA6] Fallo en el borrado de ficheros

[2DA7] Fallo de adquisición de recursos

Borre los ficheros de la carpeta compartida empleando el explorador, ya que se ha producido un fallo en el borrado automático/manual de ficheros (en el caso de [2DA6])

Desconecte y vuelva a conectar la alimentación. Ejecute de nuevo el trabajo que presenta el error. Si el error persiste compruebe, en primer lugar, que no haya ningún otro trabajo en ejecución y luego formatee el disco duro (08-690).

[2D11] Memoria insuficiente

Cuando haya trabajos en ejecución, repita el trabajo que presenta el error después de finalizar los demás trabajos.

Si el error persiste, desconecte y vuelva a encender el equipo y vuelva a ejecutar el trabajo.

[2D12] Error de recepción de mensaje

[2D13] Error de transmisión de mensaje

Desconecte y vuelva a conectar la alimentación. Ejecute de nuevo el trabajo que presenta el error.

[2D14] [2D61] Parámetro no válido

Cuando se utilice una plantilla, vuelva a crearla.

Si el error persiste, desconecte y vuelva a encender el equipo y vuelva a ejecutar el trabajo.

[2D15] Se ha superado el tamaño máximo para ficheros compartidos

Divida el fichero que presenta el error en varios ficheros y vuelva a intentar ejecutarlo. También puede volver a intentar ejecutar el trabajo en formato de una sola página.

[2D20] Anomalía en el acceso al módulo de gestión del sistema

[2D21] Anomalía en el acceso al módulo de control de trabajos

[2D22] Anomalía en el acceso al módulo de control de trabajos

[2D60] Anomalía de acceso a la librería de ficheros

Desconecte y vuelva a conectar la alimentación. Ejecute de nuevo el trabajo que presenta el error. Compruebe que no haya ningún otro trabajo en ejecución y formatee el disco duro (08-690). Si la recuperación sigue sin completarse, sustituya la placa SYS.

[2D30] Fallo en la creación de directorios

[2D31] Fallo en la creación de ficheros

[2D33] Fallo en el acceso a ficheros

Compruebe si los derechos de acceso al directorio de almacenamiento permiten modificarlo. Compruebe si el disco del servidor, el disco local o el dispositivo de almacenamiento USB tienen espacio libre suficiente.

[2D40] Anomalía en la conversión de imágenes

Desconecte y vuelva a conectar la alimentación. Ejecute de nuevo el trabajo que presenta el error. Sustituya la memoria principal y vuelva a ejecutar el trabajo.

Si el error persiste compruebe, en primer lugar, que no haya ningún otro trabajo en ejecución y luego inicialice la carpeta compartida empleando el Modo de configuración (08-667).

[2D62] Error de conexión del servidor de ficheros

Compruebe la dirección IP o la ruta del servidor. Compruebe si el servidor funciona correctamente.

[2D63] Ruta de red no válida

Compruebe la ruta de red. Si la ruta es correcta, desconecte y vuelva a conectar la alimentación y vuelva a ejecutar el trabajo.

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

e-STUDIO2500c/3500c/3510c SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

5 - 105

[2D64] Fallo de inicio de sesión

Vuelva a introducir el nombre de usuario y la contraseña. Ejecute el trabajo. Compruebe si la cuenta del servidor está configurada correctamente.

[2D65] Hay demasiados documentos en la carpeta: No ha sido posible crear un nuevo documento

Borre algunos de los ficheros de la carpeta.

[2D66] Fallo total de la capacidad de almacenamiento durante el proceso.

Reduzca el número de páginas del trabajo que presenta el error, o reduzca el modo de resolución, y vuelva a ejecutarlo.

Compruebe si el disco del servidor, el disco local o el dispositivo de almacenamiento USB tienen espacio libre suficiente.

[2D67] Servicio FTP no disponible

Compruebe si la configuración del servicio FTP es correcta.

[2D68] Servicio de ficheros compartidos no disponible

Compruebe si la configuración de SMB es correcta.

[2DC1] Fallo de alimentación

Compruebe si el cable de alimentación está conectado correctamente y firmemente insertado. Compruebe si la tensión de alimentación es inestable.

[7] Error relacionado con la recepción del correo electrónico

[3A10] [3A11] [3A12] Error de la especificación MIME del correo electrónico

El formato del correo no corresponde a MIME 1.0.

Solicite al remitente que vuelva a enviar el mensaje de correo electrónico con un formato que corresponda a MIME 1.0.

[3A20] [3A21] [3A22] Error de análisis del correo electrónico

[3B10] [3B11] [3B12] Error de formato del correo electrónico

[3B40] [3B41] [3B42] Error de decodificación del correo electrónico

Estos errores se producen cuando los datos del correo electrónico se corrompen entre el envío y la recepción. Solicita al remitente que vuelva a enviar el mensaje de correo electrónico.

[3A30] Error de final de tiempo de espera de correo electrónico fraccionado

El correo electrónico fraccionado no se ha recibido dentro del periodo de tiempo especificado. Solicite al remitente que vuelva a enviar el mensaje de correo electrónico fraccionado o amplíe el tiempo de espera de correo electrónico fraccionado.

[3A40] Error relacionado con el correo electrónico fraccionado

El formato del correo electrónico fraccionado no se corresponde con el del equipo. Solicite al remitente que vuelva a crear y enviar el correo electrónico fraccionado en el formato RFC2046.

[3A50] [3A51] [3A52] Error por capacidad insuficiente del disco duro

[3A60] [3A61] [3A62] Advertencia de capacidad insuficiente del disco duro

Estos errores se producen cuando la capacidad del disco duro no es suficiente para realizar una concentración temporal de trabajos, etc.

Solicite al remitente que vuelva a efectuar el envío una vez transcurrido un periodo de tiempo determinado o fraccione el correo electrónico en más de un mensaje.

El error por capacidad insuficiente del disco duro también se produce cuando la impresión se cancela por falta de papel.

En este caso, agregue más papel.

[3A70] Advertencia de interrupción del correo fraccionado

Este error se produce cuando el ajuste de recepción de correo fraccionado se desactiva durante la recepción de un correo electrónico fraccionado.

Active el ajuste de recepción de correo fraccionado y a continuación solicite al remitente que vuelva a enviar el correo.

[3A80] [3A81] [3A82] Ajuste de recepción de correo electrónico fraccionado apagado

Active el ajuste de recepción de correo fraccionado y a continuación solicite al remitente que vuelva a enviar el correo.

[3B20] [3B21] [3B22] Error de tipo de contenido

El formato del fichero adjunto no es compatible con el equipo (TIFF-FX). Solicite al remitente que vuelva a enviar el fichero en formato TIFF-FX.

[3B30] [3B31] [3B32] Error de codificación de caracteres

Estos errores se producen cuando la norma de codificación de caracteres es diferente de ISO-8559-1 o ISO-8559-2. Solicite al remitente que cambie la norma de codificación de caracteres a una de las normas indicadas anteriormente y a continuación vuelva a enviar el correo.

[3C10] [3C11] [3C12] [3C13] Error de análisis TIFF

Estos errores se producen cuando los datos del correo electrónico se corrompen entre la transmisión y la recepción del mismo o cuando el formato del fichero adjunto no es compatible con el equipo (TIFF-FX). Solicita al remitente que vuelva a enviar el mensaje de correo electrónico.

[3C20] [3C21] [3C22] Error de compresión TIFF

El método de compresión del fichero TIFF no es válido para este equipo. (Válido: MH/MR/MMR/JBIG) Solicite al remitente que vuelva a enviar el fichero con un método de compresión válido.

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

e-STUDIO2500c/3500c/3510c SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

5 - 107

[3C30] [3C31] [3C32] Error de resolución TIFF

La resolución del fichero TIFF no es válida para este equipo. (Válido: 200 x 100, 200 x 200, 200 x 400, 400 x 400, 300 x 300 o equivalente)

Solicite al remitente que vuelva a enviar el fichero con una resolución válida.

[3C40] [3C41] [3C42] Error de tamaño del papel para formato TIFF

El tamaño de papel del fichero TIFF no es válido para este equipo. (Válido: A4, B4, A3, B5, LT, LG, LD o ST)

Solicite al remitente que vuelva a enviar el fichero con un tamaño de papel válido.

[3C50] [3C51] [3C52] Error de destino Offramp (fax de PC a teléfono)

Estos errores se producen cuando el número de FAX del destino Offramp es incorrecto. Solicite al remitente que corrija el número de FAX del destino Offramp y a continuación vuelva a enviar el correo.

[3C60] [3C61] [3C62] Error de seguridad Offramp

Estos errores se producen cuando el número de FAX del destino Offramp no se encuentra en la libreta de direcciones.

Compruebe si el número de FAX del destino Offramp se ha introducido correctamente o ha sido modificado.

[3C70] Error por fallo de alimentación

Compruebe si se recupera el correo electrónico después de volver a conectar la alimentación. Solicite al remitente que vuelva a enviar el correo electrónico si no ha podido ser recuperado.

[3D10] Error en la dirección de correo de destino

Compruebe si el ajuste del servidor o DNS es correcto. Si hay algún ajuste incorrecto, corríjalo. Si los ajustes son correctos, compruebe con el remitente si la dirección de destino es la correcta.

[3D20] Error en el límite de destino Offramp

Informe al remitente de que no es posible transferir datos de FAX superiores a 40.

[3D30] Error de la placa FAX

Este error se produce cuando la placa FAX no está instalada o presenta una anomalía.

Compruebe si la placa FAX está correctamente conectada.

[3E10] Error de conexión del servidor POP3

Compruebe si la dirección IP o nombre de dominio del servidor POP3 ajustados para este equipo son correctos o si el servidor POP3 al que va a conectarse funciona correctamente.

[3E20] Error de final de tiempo de espera para la conexión del servidor POP3

Compruebe si el servidor POP3 con el que va a efectuarse la conexión funciona correctamente. Compruebe si el cable LAN está correctamente conectado.

[3E30] Error de inicio de sesión POP3

Compruebe si el nombre de usuario y la contraseña de este equipo para el servidor POP3 son correctos.

[3E40] Error de método de inicio de sesión POP3

Compruebe que el método de inicio de sesión del servidor POP3 (Auto, POP3 o APOP) es correcto. [3F00] [3F10] [3F20] [3F30] [3F40] Error de E/S de fichero

Estos errores se producen cuando los datos del correo electrónico no se transmiten correctamente al disco duro.

Solicita al remitente que vuelva a enviar el mensaje de correo electrónico.

Sustituya el disco duro si el error persiste después de volver a enviar el correo electrónico.

5.1.20 Error de funcionamiento de la impresora

[4031] Fallo total del disco duro durante la impresión

Reduzca el número de páginas del trabajo que presenta el error y vuelva a ejecutarlo. Compruebe si el servidor o el disco local disponen de espacio suficiente.

[4032] Error por configuración para impresión privada exclusivamente

Seleccione "Private" (privada) y vuelva a realizar la impresión.

[4033] Error de limitación de almacenamiento de datos de impresión

Seleccione "Print" (impresión) y vuelva a realizar la impresión.

[4034] Error de limitación de almacenamiento e-Filing

Seleccione "Print" (impresión) y vuelva a realizar la impresión.

[4035] Error de limitación de almacenamiento de ficheros locales

Seleccione "Remote" (remoto) (SMB/FTP) como destino del fichero que se desea guardar.

[4036] Error de autenticación del usuario

Identifíquese o regístrese como usuario y luego vuelva a realizar la impresión.

[4040] No existe autorización para realizar el trabajo

Compruebe la autorización del trabajo con el administrador.

[4050] Problema en la conexión con el servidor LDAP o con la configuración de autorización del servidor LDAP

Compruebe la conexión con el servidor LDAP o la configuración de autorización del servidor LDAP con el administrador.

[A221] Cancelación del trabajo de impresión

Este mensaje aparece cuando se borra el trabajo que aparece en pantalla.

[A222] Cancelación del trabajo de impresión debido a un fallo de alimentación

Cuando haya trabajos en ejecución, repita el trabajo que presenta el error después de finalizar los demás trabajos.

Si el error persiste, desconecte y vuelva a encender el equipo y vuelva a ejecutar el trabajo.

[A290] Error de límite superado (Negro)

[A291] Error de límite superado (Negro) [A292] Error de límite superado (Negro) Borre el contador de límite (Negro).

[A2A0] Error de límite superado (Color) [A2A1] Error de límite superado (Color) [A2A2] Error de límite superado (Color) Borre el contador de límite (Color).

5.2 Solución de problemas de imagen

1) Alteración del color

<Síntomas>

Modo de original	Ubicación		Síntomas
Todos los modos	Color borroso en el contorno de texto o ilustración blancos sobre un fondo de color	Alteración del color→	₽₽₢
Modo texto Modo Texto/Foto	Contorno en texto negro sobre un fondo de color	Vacío blanco→	ABC
Modo Foto Modo Plano	Color borroso en el contorno de línea o texto	Alteración del color→	
			<mark><mark>፟</mark> </mark>
			Fig. 5-1

Causa/Sección	Paso	Elemento de comprobación	Medida a adoptar	Observación
	1	Impresión de prueba (A3/LD)	Imprima la plantilla cuadriculada incorporada.	Para las siguientes comprobacio- nes
Anomalía en el giro del tambor	2	Compruebe el funcionamiento del motor del tambor en el modo de prueba (03) para determinar si existe alguna anomalía en el giro del tambor.	Sustituya el motor del tambor.	
	3	Compruebe el funcionamiento del motor del tambor en el modo de prueba (03) para determinar si existe alguna anomalía en el giro del tambor.	Reconecte los conectores. Sustituya los colectores. Sustituya la placa LGC.	
Velocidad de giro del motor del tambor inadecuada.	4	Verifique el valor ajustado para la velocidad de giro del motor principal. (¿Es el valor significativamente distinto del valor por defecto?)	Ajuste la velocidad del motor del tambor a 128.	
Acoplamiento del tambor y acoplamiento en el lado del equipo	5	Acoplamiento flojo, desperfecto, deformación	Compruebe si están instalados correctamente o sustituya los acoplamientos.	
Correa de transferencia	6	Deformación o desperfecto de la correa de accionamiento o manchas en la correa.	Limpie o sustituya la correa de transferencia.	
	7	¿Están sueltos, dañados o deformados los engranajes del lado de la correa de transferencia?	Apriete los tornillos si se han aflojado o sustituya los engranajes.	
	8	Manchas o desperfectos en el rodillo de accionamiento	Limpie o sustituya el rodillo de accionamiento.	
	9	¿Se superpone el saliente de la correa de transferencia sobre el casquillo en ambos lados del rodillo de accionamiento?	Ajuste la posición de la correa de transferencia.	
	10	¿Está el borde de la correa dañado o manchado?	Limpie o sustituya la correa de transferencia.	
	11	Exfoliación de la lámina de limpieza (Carga de accionamiento grande)	Sustituya la lámina de limpieza.	
	12	¿Está correctamente instalada la unidad de la correa de transferencia? (¿Está la unidad correctamente conectada a tierra?)	Compruebe y corrija la instalación.	
Unidad óptica láser	13	Compruebe la plantilla cuadriculada. ¿Están distorsionadas las líneas de la dirección de escaneado primario?	Sustituya la unidad óptica láser.	Defecto característico de la lente $F\theta$ o distorsión del espejo reflector
Transformador de alto voltaje	14	Compruebe la conexión del terminal de suministro de alta tensión del primer o el segundo rodillo de transferencia.	Corrija o sustituya el terminal si está suelto o dañado.	

e-STUDIO2500c/3500c/3510c SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

2) Espaciado desigual e imagen borrosa

<Síntomas>

Modo de original	Ubicación		Síntoma	S
Todos los modos	Ocurre cíclicamente en ángulos rectos con respecto a la dirección de alimentación de papel	Espaciado desigual	Feeding direction	Fig. 5-2

Causa/Sección	Paso	Elemento de comprobación	Medida a adoptar	Observación
	1	Impresión de prueba (A3/LD)	Imprima las plantillas de media tinta y cuadriculada incorporadas.	Para las siguientes comprobaciones
Tambor	2	¿Hay espaciados desiguales de aprox. 94 mm?	Sustituya el motor principal.	
	3	¿Hay algún desperfecto en la superficie del tambor?	Limpie o sustituya el tambor.	
Anomalía en el giro del tambor	4	Compruebe el funcionamiento del motor del tambor en el modo de prueba (03) para determinar si existe alguna anomalía en el giro del tambor.	Sustituya el motor del tambor.	
	5	Compruebe el funcionamiento del motor del tambor en el modo de prueba (03) para determinar si existe alguna anomalía en el giro del tambor.	Reconecte los conectores. Sustituya los colectores. Sustituya la placa LGC.	
Manguito del revelador	6	¿Hay espaciados desiguales de aprox. 28 mm?	Sustituya el manguito del revelador.	
Velocidad de giro del motor del tambor inadecuada.	7	Verifique el valor ajustado para la velocidad de giro del motor del tambor. (¿Es el valor significativamente distinto del valor por defecto?)	Ajuste la velocidad del motor del tambor a 128.	
Acoplamiento del tambor	8	Acoplamiento flojo, desperfecto, deformación	Sustituya los acoplamientos.	
Correa de transferencia	9	Deformación o desperfectos en la correa de transferencia	Sustituya la correa de transferencia.	Compruebe la plantilla de media tinta. (Espaciado desigual: aprox. 90 mm)
	10	Manchas o desperfectos en el rodillo de accionamiento	Limpie o sustituya el rodillo de accionamiento.	Compruebe la plantilla de media tinta. (Espaciado desigual: aprox. 90 mm)
	11	Carga de accionamiento grande debido a la exfoliación de la lámina de limpieza	Sustituya la lámina de limpieza.	
Unidad óptica láser	12	Compruebe la plantilla de media tinta para determinar si existen espaciados desiguales de aprox. 0,3 mm, 0,8 mm, 1,1 mm y 1,5 mm, respectivamente, en la imagen.	Sustituya la unidad óptica láser.	Compruebe la plantilla de media tinta. (Espaciado desigual: aprox. 0,3 mm, 0,8 mm, 1,1 mm y 1,5 mm)

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

3) Densidad de la imagen, reproducción del color y equilibrio de grises deficientes



Check color reproduction.

Check color reproduction.

Fig.	5-3
------	-----

Causa/Sección	Paso	Elementos de comprobación	Medidas a adoptar	Observa- ciones
Densidad/ Reproducción del color/Equilibrio de grises	1	Compruebe la densidad de la imagen/ reproducción del color/equilibrio de grises.	Efectúe la realización forzada del control de ciclo cerrado de calidad de la imagen (05-395) y a continuación el ajuste gamma automático.	
Densidad de la impresora	2	Compruebe la densidad de la imagen obtenida mediante la impresora.	Imprima las plantillas de prueba y examínelas. Color: usando 04-231 para cada color Negro: usando 04-113	Véase el paso 5 si se observa un defecto.
Escáner	3	Compruebe si el cristal para originales, los espejos o la lente están sucios.	Límpielos.	
Valor de ajuste de parámetros	4	Compruebe los parámetros de procesamiento de imágenes.	Ajuste el equilibrio de colores (Color). Ajuste la densidad de la imagen.	
Anomalía en la imagen obtenida mediante la impresora	5	¿Hay alguna imagen difuminada (baja densidad)?	Lleve a cabo los procedimientos de solución de problemas para imágenes difuminadas.	
		¿Hay condensación de fondo?	Lleve a cabo los procedimientos de solución de problemas contra condensación de fondo.	
		¿Hay imágenes emborronadas?	Lleve a cabo los procedimientos de solución de problemas contra imágenes emborronadas.	
		¿Hay algún defecto de transferencia?	Lleve a cabo los procedimientos de solución de problemas contra una transferencia deficiente.	
		¿Se observa una limpieza deficiente de la correa de transferencia? (Compruebe el interior del equipo).	Corrija el área de la correa de transferencia. (Consulte el Manual de servicio)	

e-STUDIO2500c/3500c/3510c SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

4) Condensación en el fondo



Fig.	5-4
------	-----

Causa/Sección	Paso	Elementos de comprobación	Medidas a adoptar	Observa- ciones
Reproducción de la densidad	1	Compruebe la reproducción de la gradación.	Efectúe la realización forzada del control de ciclo cerrado de calidad de la imagen (05-395) y a continuación el ajuste gamma automático.	
Sección de impresora	2	Compruebe la imagen de salida de la impresora.	Imprima las plantillas de prueba y examínelas. Color: usando 04-231 para cada color Negro: usando 04-113	Véase el paso 6 si se observa un defecto.
Escáner	3	Compruebe si el cristal para originales, los espejos o la lente están sucios.	Límpielos.	
Valor de ajuste de parámetros	4	Compruebe los parámetros de procesamiento de imágenes.	Compruebe el valor de compensación de la desviación para el procesamiento del fondo (color), ajuste del fondo (negro) y el ajuste de pico del fondo para la corrección del margen (negro).	
	5	Ajuste los parámetros de procesamiento de imágenes.	Al comprobar la imagen arriba delimitada, ajuste el nivel de reproducción mediante el ajuste de la compensación para el procesamiento del fondo (color), ajuste del fondo (negro) y el ajuste de pico del fondo para la corrección del margen (negro).	
Cubierta	6	¿Está la cubierta correctamente instalada? (¿Está el tambor expuesto a la luz externa?)	Corríjalo.	

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

Causa/Sección	Paso	Elementos de comprobación	Medidas a adoptar	Observa- ciones
Auto-tóner	7	¿Funciona correctamente el sensor del auto-tóner?	Compruebe el funcionamiento del sensor del auto-tóner y reajústelo.	
	8	¿Funciona constantemente el suministro de tóner?	Compruebe el motor y los circuitos.	
Salida del cargador principal	9	¿Es correcta la salida del cargador principal?	Compruebe los circuitos.	
Polarización del revelador	10	¿Es correcta la polarización del revelador?	Compruebe los circuitos.	
Unidad de revelado	11	¿Es correcto el contacto entre el tambor y el material de revelado?	Compruebe el espacio intermedio entre la lámina y el manguito y la posición de los polos.	
Material de revelado/Tóner/ Tambor	12	¿Se están utilizando el material de revelado, el tóner y el tambor especificados?	Use el material de revelado, el tóner y el tambor especificados.	
	13	¿Ha transcurrido el período MP del material de revelado y el tambor?	Sustituya el material de revelado y el tambor.	
	14	¿Está el entorno de almacenamiento del cartucho de tóner a 35°C o menos sin condensación?	Use el cartucho de tóner almacenado en un entorno que cumpla la especificación.	
Lámina de limpieza del tambor	15	¿Se limpia correctamente el tambor?	Compruebe la presión de la lámina de limpieza del tambor.	
Lámina de limpieza de la correa de transferencia	16	¿Está la lámina de limpieza de la correa de transferencia en contacto correcto con la correa de transferencia?	Extraiga la correa de transferencia y compruebe si el resorte y el gancho de presión de la lámina de limpieza de la correa de transferencia están correctamente instalados.	
Limpieza del tóner	17	¿Se ha acumulado el tóner sobre las juntas de la unidad de revelado?	Elimine el tóner y limpie las juntas.	

* Si el problema no queda resuelto al poner en práctica el paso 1, el paso 2 o los pasos siguientes (sin incluir el ajuste de los parámetros), ejecute la "Realización forzada del control de calidad de imagen en circuito cerrado" y luego el "Ajuste gamma automático" después de hacer una medición.
5) Moiré/falta de nitidez



Fig. 5-5

Moiré

Causa/Sección	Paso	Elementos de comprobación	Medidas a adoptar	Observaciones
Reproducción de la densidad	1	Compruebe la reproducción de la gradación.	Efectúe la realización forzada del control de ciclo cerrado de calidad de la imagen (05-395) y a continuación el ajuste gamma automático.	
Valor de ajuste de parámetros	2	Compruebe los parámetros de procesamiento de imágenes.	Compruebe el valor de ajuste de la nitidez.	
	3	Ajuste los parámetros de procesamiento de imágenes.	Al comprobar las imágenes A y B arriba delimitadas, reduzca el moiré mediante el ajuste de nitidez.	
Sección de impresora	4	Compruebe la imagen de salida de la impresora.	Imprima las plantillas de prueba y examínelas. Color: usando 04-231 para cada color Negro: usando 04-113	Si se observa un defecto, siga los procedimientos de solución de problemas correspondientes.

Falta de nitidez

Causa/Sección	Paso	Elementos de comprobación	Medidas a adoptar	Observaciones
Reproducción de la densidad	1	Compruebe la reproducción de la gradación.	Efectúe la realización forzada del control de ciclo cerrado de calidad de la imagen (05-395) y a continuación el ajuste gamma automático.	
Valor de ajuste de parámetros	2	Compruebe los parámetros de procesamiento de imágenes.	Compruebe el valor de ajuste de la nitidez.	
	3	Ajuste los parámetros de procesamiento de imágenes.	Al comprobar la imagen A arriba delimitada, aumente la nitidez mediante el ajuste de nitidez.	

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

* Si el problema no queda resuelto al poner en práctica el paso 1, el paso 2 o los pasos siguientes (sin incluir el ajuste de los parámetros), ejecute la "Realización forzada del control de calidad de imagen en circuito cerrado" y luego el "Ajuste gamma automático" después de hacer una medición.

6) Maculaje de tóner





Maculaje de to	óner (la image	n sombra a	parece ap	orox. 173	mm por	detrás de	la imagen o	de alta
densidad.)								

Causa/Sección	Paso	Elementos de comprobación	Medidas a adoptar	Observaciones
Unidad del fusor	1	¿Es correcta la presión entre la correa del fusor y el rodillo de presión?	Compruebe las piezas de eliminación de presión y el mecanismo de presión.	
	2	¿Está el termostato en contacto?	Establezca el contacto.	
	3	¿Existen rasguños en la superficie de la correa del fusor o del rodillo de presión?	Sustituya la correa del fusor o el rodillo de presión.	
	4	¿Ha transcurrido el período de MP de la correa del fusor o del rodillo de presión?	Sustituya la correa del fusor o el rodillo de presión.	
	5	¿Es adecuada la temperatura del rodillo del fusor?	Compruebe y corrija el circuito de control.	
Papel	6	¿Corresponde el tipo de papel al modo seleccionado?	Use el tipo de papel adecuado o seleccione el modo adecuado.	
	7	¿Se está utilizando el papel recomendado?	Utilice el papel recomendado.	
Material de revelado	8	¿Se está utilizando el material de revelado especificado?	Utilice el material de revelado y el tóner especificados.	
Escáner	9	¿Están limpios los espejos, el cristal para originales o la lente?	Límpielos.	
Control de calidad de imagen	10	¿Está el control activado?	Compruebe los códigos relativos al control de calidad de la imagen.	
Densidad	11	¿Es la densidad demasiado elevada?	Efectúe la realización forzada del control de ciclo cerrado de calidad de la imagen (05-395) y a continuación el ajuste gamma automático.	
Densidad de la impresora	12	Compruebe la densidad de la imagen obtenida mediante la impresora.	Imprima las plantillas de prueba y examínelas. Color: usando 04-231 para cada color Negro: usando 04-113	Si se observa un defecto, siga los procedimientos de solución de problemas correspondientes.

7) Imagen borrosa



Fig. 5-7

Maculaje de tóner (la imagen sombra aparece aprox. 173 mm por detrás de la imagen de alta densidad.)

Causa/Sección	Paso	Elementos de comprobación	Medidas a adoptar
Escáner	1	¿Está el escáner húmedo por condensación?	Límpielo.
Tambor	2	¿Está el tambor húmedo por condensación o sucio?	Limpie el tambor con un paño seco. * No utilice nunca alcohol u otros disolventes orgánicos, ya que afectan negativamente al tambor.
Ventilador de ozono	3	¿Funciona correctamente el ventilador de ozono?	Compruebe la conexión del conector.
	4	¿Está el filtro de ozono manchado o dañado?	Sustitúyalo.

8) Fusión deficiente



Fig. 5-8

Maculaje de tóner (la imagen sombra aparece aprox. 173 mm por detrás de la imagen de alta densidad.)

Causa/Sección	Paso	Elementos de comprobación	Medidas a adoptar
Alimentación eléctrica/control	1	Compruebe si el conector presenta un contacto correcto.	Corríjalo.
anómalos	2	¿Están correctamente conectados los conectores en la placa LGC y los conectores de unión?	Vuelva a conectarlos.
	3	¿Está en buen estado la placa LGC?	Sustituya la placa LGC.
	4	¿Presenta cortocircuito o circuito abierto el colector de la placa LGC?	Sustituya el colector.
Presión incorrecta entre la correa del fusor y el rodillo de presión	5	¿Funcionan correctamente los resortes de presión?	Compruebe/ajuste los resortes de presión.
Temperatura del rodillo del fusor	6	¿La temperatura del rodillo del fusor es demasiado baja?	Compruebe/corrija el valor de ajuste de la temperatura del rodillo del fusor. Limpie o sustituya los termistores. Compruebe/corrija el circuito relacionado.
Material de revelado y tóner	7	¿Se están utilizando el material de revelado y el tóner especificados?	Utilice el material de revelado y el tóner especificados.
Papel	8	¿Está el papel húmedo?	Cambie el papel.
	9	¿Corresponde el tipo de papel al modo seleccionado?	Use el tipo de papel adecuado o seleccione el modo adecuado.
	10	¿Se está utilizando el papel recomendado?	Utilice el papel recomendado.

9) Copia en blanco



Fig. 5-9

Causa/Sección	Paso	Elementos de comprobación	Medidas a adoptar
Transformador de alto voltaje (1er/2º rodillo de transferencia y polarización del revelador)	1	¿Es defectuosa la salida del transformador de alto voltaje?	Ajuste la salida y corrija el circuito o sustituya el transformador.
	2	¿Están firmemente conectados los conectores del colector de alto voltaje? ¿Presenta el colector circuito abierto?	Reconecte firmemente el colector. Sustituya el colector de alto voltaje.
Unidad de revelado	3	¿Está correctamente instalada la unidad de revelado?	Compruebe/corrija el enganche de acoplamiento del manguito del revelador.
	4	¿Giran el manguito del revelador y el mezclador?	Compruebe/corrija el sistema de accionamiento del revelador.
	5	¿Hay material de revelado en la unidad de revelado?	Compruebe si la rejilla del cargador está sucia. (El material de revelado puede disminuir debido a la desviación del soporte portador).
	6	¿Se transporta correctamente el material de revelado?	Retire cualquier sustancia extraña que pudiera haber en el material de revelado.
	7	¿Existe algún error de fase de la escobilla magnética?	Compruebe la posición de los polos del revelador.
	8	¿Es incorrecto el espacio intermedio entre la lámina de limpieza y el manguito?	Ajuste el espacio intermedio mediante la galga lámina-manguito.
Tambor	9	¿Está el tambor girando?	Compruebe que el eje del tambor está insertado. Compruebe el sistema de accionamiento del tambor.
	10	¿Está el tambor conectado a tierra?	Compruebe el contacto de la placa de conexión a tierra.

Causa/Sección	Paso	Elementos de comprobación	Medidas a adoptar
Unidad de transferencia	11	¿Es correcto el contacto de la correa de transferencia con el tambor?	Compruebe si la palanca de liberación del contacto está en posición de liberación. Compruebe la instalación de la correa de transferencia.
	12	¿Es correcto el transporte de la correa de transferencia?	Compruebe la instalación de la correa de transferencia o el mecanismo de transporte.
	13	¿Presenta el 2º rodillo de transferencia un contacto y una liberación correctos?	Compruebe la conexión del conector del embrague de contacto del 2º rodillo de transferencia y si existe un circuito abierto en el colector.
Interruptor de fuente de alimentación	14	¿Es correcta la salida de la fuente de alimentación (5,1 VD)?	Sustituya la fuente de alimentación conmutada.
Colectores para las placas SLG, SYS, LGC y LDR	15	¿Están los conectores firmemente conectados? ¿Presenta circuito abierto algún colector entre las placas?	Reconecte firmemente los conectores. Sustituya el colector.
Unidad óptica láser	16	¿Se retiró el cierre de protección de la rendija al sustituir la unidad?	Retire el cierre de protección.



Fig. 5-10

Causa/Sección	Paso	Elementos de comprobación	Medidas a adoptar
Inversor de la lámpara de exposición	1	¿Se enciende la lámpara de exposición?	Compruebe el contacto del conector del inversor. Si el inversor no funciona, sustitúyalo. Si la lámpara no funciona, sustitúyala.
Cargador principal	2	¿Está firmemente instalado el cargador principal?	Vuelva a instalarlo firmemente.
	3	¿El electrodo de la punta no se desprende?	Vuelva a instalarlo firmemente.
Transformador de alto voltaje	4	¿Es defectuosa la salida del transformador de alto voltaje?	Ajuste la salida y corrija el circuito o sustituya el transformador de alto voltaje.
(polarización del electrodo de la punta/rejilla del cargador principal)	5	¿Están firmemente conectados los conectores del colector de alto voltaje? ¿Presenta el colector circuito abierto?	Reconecte firmemente el colector. Sustituya el colector de alto voltaje.
Colectores de las placas SLG, SYS, IMG y LGC	6	¿Están los conectores firmemente conectados? ¿Presenta circuito abierto algún colector entre las placas? ¿Está desconectado el conector situado entre las placas SYS e IMG? ¿Está desconectado el conector situado entre las placas LGC e IMG?	Reconecte firmemente los conectores. Sustituya el colector.
Escáner	7	¿Hay cuerpos extraños en el recorrido óptico?	Retírelo.
Humedad por condensación en el escáner y el tambor	8	¿Hay humedad por condensación en el escáner o el tambor?	Limpie los espejos, la lente y el tambor. Mantenga el cable de alimentación enchufado, de modo que el calentador húmedo pueda funcionar.

11) Franjas blancas (en la dirección de alimentación)



Fig. 5-11

Causa/Sección	Paso	Elementos de comprobación	Medidas a adoptar
Unidad óptica láser	1	¿Hay cuerpos extraños o polvo en el cristal de rendija?	Limpie el cristal de rendija.
Rejilla del cargador principal	2	¿Hay cuerpos extraños en la rejilla del cargador?	Retire el cuerpo extraño.
Unidad de revelado	3	¿Hay algún cuerpo extraño en el interior de la lámina de limpieza?	Retire el cuerpo extraño.
	4	¿Hay algún cuerpo extraño en el cierre del tambor?	Retire el cuerpo extraño.
	5	¿Hay fibras de papel o suciedad adheridas a la unidad de revelado y en contacto con el tambor?	Limpie las fibras de papel o la suciedad.
Tambor	6	¿Hay rasguños o cuerpos extraños en la superficie del tambor?	Sustituya el tambor.
Unidad de transferencia	7	¿Hay rasguños o cuerpos extraños en la superficie de la correa de transferencia?	Sustituya la correa de transferencia.
	8	¿Está el colector o algún cuerpo extraño en contacto con la superficie de la correa de transferencia?	Corríjalos o retírelos.
	9	¿Existe algún rasguño o agujero en el 1er/2º rodillo de transferencia?	Sustituya el 1er/2º rodillo de transferencia.
Unidad de transferencia	10	¿Se observa algún cuerpo extraño en el 2º rodillo de transferencia opuesto?	Retire el cuerpo extraño o limpie el rodillo.
Recorrido de transporte	11	¿Entra en contacto la imagen de tóner con algún cuerpo extraño después de la transferencia, antes de entrar en la unidad del fusor?	Retire el cuerpo extraño.
Lámpara de descarga	12	¿Se ha apagado algún LED de la lámpara de descarga?	Sustituya la lámpara de descarga.
Escáner	13	¿Hay algún cuerpo extraño o polvo en la trayectoria óptica?	Limpie la lente y los espejos.

12)Franjas blancas (en ángulo recto con respecto a la dirección de alimentación)



Fig. 5-12

Causa/Sección	Paso	Elementos de comprobación	Medidas a adoptar
Cargador principal	1	¿Hay algún cuerpo extraño en el cargador?	Retire el cuerpo extraño.
	2	¿Es deficiente el contacto de los terminales?	Limpie o ajuste los terminales.
Tambor	3	¿Hay anomalías en la superficie del tambor?	Sustituya el tambor.
	4	¿Está el tambor conectado a tierra?	Compruebe el contacto de la placa de conexión a tierra.
Lámpara de descarga	5	¿Se enciende correctamente la lámpara de descarga?	Sustituya la lámpara de descarga o limpie los terminales.
Unidad de revelado	6	¿Gira correctamente el manguito del revelador? ¿Hay anomalías en la superficie del manguito?	Compruebe el sistema de accionamiento del revelador o limpie la superficie del manguito.
	7	¿Es correcta la conexión del terminal de alimentación de polarización del revelador?	Corríjalo.
Sistemas de accionamiento	8	¿Se observan temblores del tambor, el escáner o la correa de transferencia?	Compruebe todos los sistemas de accionamiento.
Transformador de alto voltaje (electrodo de la punta/rejilla del cargador principal, polarización del revelador y 1er/ 2º rodillo de transferencia)	9	¿Es defectuosa la salida del transformador de alto voltaje?	Compruebe/corrija cualquier pérdida eléctrica y los circuitos relacionados. Si el transformador de alto voltaje no funciona, sustitúyalo.

13)Desviación (imagen inclinada)



Fig. 5-13

Causa/Sección	Paso	Elementos de comprobación	Medidas a adoptar
Cajón/LCF	1	¿Está correctamente instalado el cajón o LCF?	Reinstale correctamente el cajón el LCF.
	2	¿Hay demasiado papel cargado en el cajón o el LCF?	Reduzca el papel a 550 hojas o menos. (2.500 hojas o menos/apilado para LCF)
	3	¿Está doblada la esquina del papel?	Cambie la dirección del papel y reinsértelo.
	4	¿Están correctamente ajustadas las guías laterales del cajón o del LCF?	Ajuste las guías laterales.
Rodillo de alimentación de papel	5	¿Está sucia la superficie del rodillo de alimentación de papel?	Limpie con alcohol la superficie del rodillo o sustituya el rodillo.
Rodillos	6	¿Están todos los rodillos correctamente fijados al eje?	Compruebe los anillos en E, las clavijas y las presillas.
Magnitud de alineación	7	¿Es correcta la magnitud de alineación?	Incremente la magnitud de alineación.
Rodillo de registro	8	¿Se ha soltado el resorte del rodillo de registro?	Monte correctamente el resorte. Limpie el rodillo si está sucio.
Guía de prerregistro	9	¿Está correctamente instalada la guía de prerregistro?	Corríjalo.
Guía anterior de segunda transferencia	10	¿Está correctamente instalada la guía anterior de segunda transferencia?	Corríjalo.
RADF	11	¿Está el RADF correctamente instalado y ajustado?	Reinstálelo y vuelva a ajustarlo.
Unidad de transferencia	12	¿Está correctamente instalada la unidad de la correa de transferencia?	Corríjalo.

14)Franjas de color (en dirección de alimentación)



Fig.	5-14
	• • •

Causa/Sección	Paso	Elementos de comprobación	Medidas a adoptar
Escáner	1	¿Hay cuerpos extraños en el recorrido óptico?	Limpie la rendija, la lente y los espejos.
	2	¿Hay polvo o manchas en la placa de corrección de sombreado o el cristal para originales del ADF?	Límpielos.
Cargador principal	3	¿Hay cuerpos extraños en la rejilla del cargador?	Retire el cuerpo extraño.
	4	¿Está la rejilla del cargador sucia o deformada?	Limpie o sustituya la rejilla del cargador.
	5	¿Hay algún cuerpo extraño en el cargador principal?	Retire el cuerpo extraño.
	6	¿Está el electrodo de la punta sucio o deformado?	Limpie o sustituya el electrodo de la punta.
	7	¿Hay algún cuerpo extraño en el interior de la carcasa del cargador?	Retire el cuerpo extraño.
	8	¿Está sucia la superficie interior de la carcasa del cargador?	Limpie la superficie interior.
Limpiador del tambor	9	¿Hay algún cuerpo extraño adherido al borde de la lámina de limpieza del tambor?	Limpie o sustituya la lámina de limpieza del tambor.
	10	¿Es deficiente la recuperación de tóner?	Limpie la sección del sinfín de recuperación de tóner.
Unidad de transferencia	11	¿Está el colector o algún cuerpo extraño en contacto con la superficie de la correa de transferencia?	Corríjalos o retírelos.
	12	¿Hay polvo de papel adherido al borde de la lámina de limpieza de la correa de transferencia?	Limpie o sustituya la lámina de limpieza de la correa de transferencia.
	13	¿Está la lámina de limpieza de la correa de transferencia en contacto correcto con la correa de transferencia?	Extraiga la correa de transferencia y compruebe si el resorte y el gancho de presión de la lámina de limpieza de la correa de transferencia están correctamente instalados.
Unidad del fusor	14	 a. ¿Hay suciedad o rasguños en la superficie de la correa del fusor y del rodillo de presión? b. ¿Está sucio el termistor? 	a. Límpielos o sustitúyalos. b. Limpie el termistor.
Tambor	15	¿Hay rasguños en la superficie del tambor?	Sustituya el tambor.
Unidad óptica láser	16	¿Hay cuerpos extraños o polvo en el cristal de rendija?	Elimine el cuerpo extraño o el polvo.

e-STUDIO2500c/3500c/3510c SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

15)Franjas de color (en ángulo recto con respecto a la dirección de alimentación)



Fig. 5-15

Causa/Sección	Paso	Elementos de comprobación	Medidas a adoptar
Cargador principal	1	¿Está el electrodo de la punta sucio o deformado?	Limpie o sustituya el electrodo de la punta.
Unidad del fusor	2	¿Se observa suciedad en la correa del fusor o el rodillo de presión?	Límpielos.
Transformador de alto voltaje (electrodo de la punta/rejilla del cargador principal y polarización del rodillo de transferencia)	3	¿Es defectuosa la salida del transformador de alto voltaje?	Compruebe el circuito y sustituya el transformador de alto voltaje si éste no funciona.
	4	¿Están sueltas todas las conexiones de salida de alto voltaje? (Compruebe si alguna pérdida eléctrica está produciendo ruido.)	Reconecte todas las conexiones.
Tambor	5	¿Hay rasguños profundos en la superficie del tambor?	Sustituya el tambor, especialmente si el rasguño ha alcanzado la base de aluminio.
	6	¿Hay rasguños finos en la superficie del tambor (picadura del tambor)?	Compruebe y corrija el contacto de la lámina de limpieza y la lámina de recuperación.
	7	¿Está el tambor conectado a tierra?	Compruebe el contacto de la placa de conexión a tierra.
2º rodillo de transferencia	8	¿Gira correctamente el 2º rodillo de transferencia?	Limpie el área del rodillo o sustituya el rodillo.
Escáner	9	¿Hay algún cuerpo extraño en el raíl del carrete?	Retire el cuerpo extraño.

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

16)Puntos blancos

Feeding direction

Fig. 5-16

Causa/Sección	Paso	Elementos de comprobación	Medidas a adoptar
Causa/Seccion	Fasu		
Cartucho de tóner	1	¿Es correcta la densidad del toner del material de revelado?	Compruebe y corrija el sensor del auto-toner y el funcionamiento del suministro de tóner. Compruebe si la cantidad de tóner en el cartucho de tóner es suficiente.
	2	¿Es correcto el espacio intermedio entre la lámina y el manguito?	Ajuste el espacio intermedio.
Material de revelado/ Tóner/Tambor	3	¿Se están utilizando el material de revelado, el tóner y el tambor especificados?	Use el material de revelado, el tóner y el tambor especificados.
	4	¿Ha transcurrido el período MP del material de revelado y el tambor?	Sustituya el material de revelado y el tambor.
	5	¿Está el entorno de almacenamiento del cartucho de tóner a 35°C o menos sin condensación?	Use el cartucho de tóner almacenado en un entorno que cumpla la especificación.
	6	¿Hay alguna mella en la superficie del tambor?	Sustituya el tambor.
	7	¿Se está formando una película en el tambor?	Limpie o sustituya el tambor.
	8	¿Está el tambor húmedo por condensación?	Limpie la superficie del tambor con un paño seco.
Unidad de transferencia	9	¿Hay algún cuerpo extraño en la superficie de la correa de transferencia?	Retire el cuerpo extraño.
	10	¿Hay algún cuerpo extraño en el 2º rodillo de transferencia opuesto de la correa de transferencia?	Limpie la unidad de la correa de transferencia.
Cargador principal	11	¿Hay algún cuerpo extraño en el cargador?	Retírelo.
	12	¿Está el electrodo de la punta sucio o deformado?	Limpie o sustituya el electrodo de la punta.
Transformador de alto voltaje (electrodo de la punta/rejilla del cargador principal, polarización del 1er/2º rodillo de transferencia y el revelador)	13	¿Es defectuosa la salida del transformador de alto voltaje?	Ajuste la salida.
Papel	14	¿Corresponde el tipo de papel al modo seleccionado?	Use el tipo de papel adecuado o seleccione el modo adecuado.

e-STUDIO2500c/3500c/3510c SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

17)Transferencia deficiente



Fig. 5-17

Causa/Sección	Paso	Elementos de comprobación	Medidas a adoptar
Unidad de transferencia	1	¿Están sucios la correa de transferencia o el primer/segundo rodillos de transferencia?	Límpielos.
	2	¿Es correcto el contacto de la correa de transferencia con el tambor?	Corríjalo.
	3	¿Es correcto el contacto del segundo rodillo de transferencia con la correa de transferencia?	Corríjalo.
	4	¿Existe alguna deformación o anomalía en la correa de transferencia?	Sustituya la correa.
	5	¿Está sucio el 2º rodillo de transferencia opuesto?	Limpie el rodillo y sustituya la almohadilla de limpieza.
Papel	6	¿Se suministra alto voltaje correctamente al 2º rodillo de transferencia?	Si se observa algún fallo de contacto en el área de alimentación (p. ej. el casquillo conductor y el resorte se sueltan), corríjalo.
	7	¿Está enrollado el papel del cajón o el LCF?	Reinserte el papel con el reverso boca arriba o cambie el papel.
	8	¿Está húmedo el papel del cajón o el LCF?	Cambie el papel. * No almacene papel en un lugar húmedo.
Rodillo de registro	9	¿Se observa un funcionamiento deficiente del rodillo de registro?	Limpie el rodillo, vuelva a montar el resorte o sustituya las piezas defectuosas relacionadas con el motor.
Magnitud de alineación	10	¿Es correcta la magnitud de alineación?	Incremente la magnitud de alineación
Transformador de alto voltaje	11	¿Es defectuosa la salida del transformador de alto voltaje?	Compruebe el circuito y ajuste la salida del transformador.
(polarización del 1er/2º rodillo de transferencia)	12	¿Es correcto el contacto del colector de alta tensión y los terminales?	Corríjalos si se han aflojado.

18)Densidad de imagen no uniforme



Fig. 5-18

Causa/Sección	Paso	Elementos de comprobación	Medidas a adoptar
Cargador principal	1	¿Está sucio el cargador principal?	Límpielo o sustituya el electrodo de la punta.
Unidad de transferencia	2	¿Están sucios la correa de transferencia o el primer/segundo rodillos de transferencia?	Limpie la correa.
	3	¿Es correcto el contacto de la correa de transferencia con el tambor?	Corríjalo.
	4	¿Es correcto el contacto del 2º rodillo de transferencia con la correa de transferencia? (¿Está el rodillo ladeado?)	Corríjalo.
	5	¿Existe alguna deformación o anomalía en la correa de transferencia?	Sustituya la correa de transferencia.
Unidad óptica láser	6	¿Hay cuerpos extraños o polvo en el cristal de rendija?	Limpie el cristal de rendija.
Lámpara de	7	¿Está sucia la lámpara de descarga?	Límpiela.
descarga	8	¿Se ha apagado algún LED de la lámpara de descarga?	Sustitúyalo.
Unidad de revelado	9	¿Es correcto el contacto de la escobilla magnética con el tambor?	Ajuste el espacio intermedio entre la lámina y el manguito.
	10	¿Actúa correctamente el resorte de presión de la unidad de revelado?	Compruebe el resorte de presión.
	11	¿Es deficiente el transporte de material de revelado?	Retire cualquier cuerpo extraño si lo hubiera.
Sección de escaneado	12	 a. ¿Están abiertos la cubierta del original o el RADF? b. ¿Están sucios el cristal para originales, los espejos o la lente? 	a. Cierre la cubierta del original o el RADF.b. Límpielos.



Fig. 5-19

Causa/Sección	Paso	Elementos de comprobación	Medidas a adoptar
No queda tóner Circuito de auto-	1	¿Está parpadeando el símbolo "AÑADIR TÓNER"?	Sustituya el cartucho de tóner.
tóner	2	¿Hay suficiente tóner en el cartucho?	Compruebe el funcionamiento del circuito
	3	¿Es demasiado baja la densidad del tóner del material de revelado?	de auto-tóner.
Motor del tóner	4	¿Se observa un funcionamiento deficiente del motor del tóner?	Compruebe el circuito de accionamiento del motor.
Cartucho de tóner	5	¿Hay alguna anomalía en el cartucho de tóner?	Sustituya el cartucho de tóner.
Material de revelado	6	¿Ha transcurrido el período de MP del material de revelado?	Sustituya el material de revelado.
Unidad de revelado	7	¿Es correcto el contacto de la escobilla magnética con el tambor?	Compruebe la instalación de la unidad de revelado. Compruebe el espacio intermedio entre la lámina y el manguito y la posición de los polos.
Cargador principal	8	¿Está sucio el cargador principal?	Límpielo o sustituya el electrodo de la punta.
Tambor	9	¿Se está formando una película en la superficie del tambor?	Limpie o sustituya el tambor.
	10	¿Ha transcurrido el período de MP del tambor?	Sustituya el tambor.
Unidad de transferencia	11	¿Ha transcurrido el período de MP de la correa de transferencia o el 1er o 2º rodillos de transferencia?	Sustituya la correa de transferencia o el 1er o 2º rodillos de transferencia.
Transformador de alto voltaje (polarización del revelador)	12	¿Es incorrecto el ajuste de salida del transformador de alto voltaje?	Ajuste la salida del transformador de alto voltaje.
	13	¿Están firmemente conectados los conectores del colector de alto voltaje? ¿Presenta el colector circuito abierto?	Reconecte firmemente el colector. Sustituya el colector de alto voltaje.

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

20)Dislocación de la imagen en la dirección de alimentación



Fig. 5-20

Causa/Sección	Paso	Elementos de comprobación	Medidas a adoptar
Error de ajuste de la sección del escáner o de la impresora	1	¿Se observa la misma dislocación en todas las copias?	Ajuste el escáner/la impresora usando el modo de ajuste.
Rodillo de registro	2	¿Está sucio el rodillo de registro, o se ha soltado el resorte?	Limpie el rodillo con alcohol. Vuelva a instalar el resorte.
	3	¿Se observa un funcionamiento deficiente del motor de registro?	Ajuste o sustituya los engranajes, etc. si no están correctamente engranados.
	4	¿Funciona correctamente el motor de registro? (¿Se retrasa la secuencia de operaciones?)	Sustituya el motor de registro.
Embrague de alimentación de papel, embrague de transporte	5	¿Se observa un funcionamiento deficiente del embrague de alimentación de papel o el embrague de transporte?	Compruebe el circuito o el embrague y sustitúyalos si fuera preciso.
Magnitud de alineación	6	¿Es correcta la magnitud de alineación?	Reduzca la magnitud de alineación.
Cada rodillo	7	¿Están firmemente sujetos el rodillo y el eje?	Compruebe el anillo en E, la clavija y la presilla.
	8	¿Está sucia la superficie del rodillo?	Limpie con alcohol la superficie del rodillo o sustitúyalo.
Guía de prerregistro	9	¿Está correctamente instalada la guía de prerregistro?	Vuelva a instalar la guía.

21)Imagen borrosa



Fig. 5-21

Causa/Sección	Paso	Elementos de comprobación	Medidas a adoptar
-	1	¿Es correcta la imagen de tóner en el tambor?	Si es correcta, ejecute los pasos 1 a 3; de lo contrario, ejecute los pasos del 4 en adelante.
Rodillo de registro	2	¿Gira correctamente el rodillo de registro?	Compruebe la sección del rodillo de registro y sus resortes.
Unidad de transferencia	3	¿Funcionan normalmente la correa de transferencia o el 2º rodillo de transferencia?	Compruebe el sistema de accionamiento y, si fuera preciso, sustituya la correa de transferencia o el 2º rodillo de transferencia.
Unidad del fusor	4	¿Giran correctamente el rodillo del fusor y del rodillo de presión? ¿Es correcto el transporte de la correa del fusor?	Compruebe el sistema de accionamiento. Si fuera necesario, sustituya la correa del fusor, el rodillo del fusor y el rodillo de presión.
Tambor	5	¿Hay rasguños extensos en el tambor?	Sustituya el tambor.
Escáner	6	¿Está defectuosa la lámina de deslizamiento?	Sustitúyalo.
	7	¿Hay alguna anomalía en los pies del carrete?	Sustituya los pies.
	8	¿Es incorrecta la tensión de la correa de distribución?	Corrija la tensión.
	9	¿El sistema de accionamiento del carrete no funciona correctamente?	Compruebe el sistema de accionamiento del carrete.
	10	¿Hay algún espejo mal instalado?	Instálelos correctamente.
Sistema de accionamiento del tambor	11	¿El sistema de accionamiento del tambor no funciona correctamente?	Compruebe el sistema de accionamiento del tambor. Limpie o sustituya las correas, las poleas o los casquillos si presentan suciedad o rasguños.

22)Limpieza deficiente

Nota:

Puede producirse una limpieza deficiente en la dirección de alimentación.



Fig. 5-22

Causa/Sección	Paso	Elementos de comprobación	Medidas a adoptar
Material de revelado	1	¿Se está utilizando el material de revelado especificado?	Utilice el material de revelado y el tóner especificados.
Limpiador del tambor	2	¿Hay polvo adherido al borde de la lámina de limpieza del tambor?	Límpiela o sustitúyala.
	3	¿Se observa exfoliación en la lámina de limpieza del tambor?	Sustituya la lámina.
Limpiador de la correa de transferencia	4	¿Hay polvo de papel adherido al borde de la lámina de limpieza de la correa de transferencia?	Límpiela o sustitúyala.
	5	¿Se observa exfoliación en la lámina de límpieza de la correa de transferencia?	Sustituya la lámina.
	6	¿Está la lámina de limpieza de la correa de transferencia en contacto correcto con la correa de transferencia?	Extraiga la correa de transferencia y compruebe si el resorte y el gancho de presión de la lámina de limpieza de la correa de transferencia están correctamente instalados.
Sinfín de recuperación de tóner	7	¿Es deficiente la recuperación de tóner?	Limpie la sección del sinfín de recuperación de tóner. Compruebe la presión de la lámina de limpieza.
Unidad del fusor	8	¿Existe algún defecto de tipo burbuja en la correa del fusor (espaciado de 189 mm aprox. en la imagen)?	Sustituya la correa del fusor. Compruebe y corrija el circuito de control del calentador.
	9	¿Ha transcurrido el período de MP de la correa del fusor y el rodillo de presión?	Sustitúyalos.
	10	¿Es correcta la presión entre la correa del fusor y el rodillo de presión?	Compruebe y ajuste el mecanismo de presión.
	11	¿Es correcta la temperatura del rodillo del fusor?	Compruebe/corrija el valor de ajuste de la temperatura del rodillo del fusor. Limpie o sustituya los termistores. Compruebe y corrija el circuito.

e-STUDIO2500c/3500c/3510c SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC



Fig. 5-23

Causa/Sección	Paso	Elementos de comprobación	Medidas a adoptar
Cristal para originales	1	¿Está sucio el cristal para originales?	Limpie el cristal.
Cargador principal	2	¿Están sucios el electrodo de la punta, la rejilla y la carcasa?	Límpielos o sustitúyalos.
Lámpara de descarga	3	¿Está sucia la lámpara de descarga?	Límpiela.
Escáner	4	¿Están sucios el reflector, la lámpara de exposición, los espejos, la lente, etc.?	Límpielos.
Lámpara de exposición	5	¿Está inclinada la lámpara de exposición?	Ajuste la posición de instalación de la lámpara.
	6	¿Está la lámpara descolorida o degradada?	Sustitúyala.
Unidad de proceso	7	¿Hay algún cuerpo extraño adherido al área de la lámina de limpieza de la unidad de revelado o a la carcasa del cargador principal que obstruya el haz del láser?	Retire el cuerpo extraño.

24)Imagen emborronada



Fig. 5-24

Causa/Sección	Paso	Elementos de comprobación	Medidas a adoptar
Papel	1	¿Corresponde el tipo de papel al modo seleccionado?	Compruebe el tipo y el modo de papel.
	2	¿Está el papel demasiado seco?	Cambie el papel.
Unidad de transferencia	3	¿Es correcto el contacto de la correa de transferencia con el tambor?	Corríjalo.
	4	¿Es correcto el contacto del segundo rodillo de transferencia con la correa de transferencia?	Corríjalo.
	5	¿Existe alguna anomalía en la correa de transferencia?	Limpie o sustituya la correa de transferencia.
Transformador de alto voltaje (polarización del 1er/2º rodillo de transferencia)	6	¿Es anómala la salida del transformador de alto voltaje?	Ajuste la salida. Si fuera preciso, sustituya el transformador.

25)Manchas en el reverso del papel



Back side of 2nd page

Fig. 5-25

Causa/Sección	ausa/Sección Paso Elementos de comprobación		Medidas a adoptar	
Ajuste/ configuración de	1	¿Es correcto el ajuste del margen de la imagen?	Ajuste el margen.	
imagen	2	¿Es correcto el margen de ajuste de la imagen cuando no se ha seleccionado el tamaño del papel en la alimentación por bypass?	Ajuste el margen.	
	3	¿Es correcto el ajuste de margen de la imagen durante el duplicado?	Ajuste el margen. (05-434)	
	4	¿Es correcta la posición de la imagen en la dirección de escaneado primario/ secundario?	Ajuste la posición.	
	5	¿Es correcta la proporción de reproducción de la imagen en la dirección de escaneado primario/secundario?	Ajuste la proporción de reproducción.	
	6	¿Es correcto el ajuste del papel para etiquetas?	Corrija el ajuste.	
Alimentación de papel/Área de	7	¿Se corresponde el tamaño del papel del cajón o del LCF con el tamaño ajustado?	Utilice el tamaño de papel adecuado o modifique el ajuste de tamaño.	
transporte	8	¿Es correcta la anchura existente entre los ajustadores de tamaño del cajón (excesiva)?	Corrija la posición de los ajustadores.	
	9	¿Es correcta la anchura existente entre los ajustadores de tamaño de la bandeja de bypass (excesiva)?	Corrija la anchura.	
	10	¿Es correcto el ajuste de la desviación lateral de los cajones o los ajustadores de la bandeja de bypass?	Ajuste la desviación.	
	11	¿La magnitud de alineación del papel es adecuada?	Ajuste la magnitud de alineación.	
	12	¿Se observa suciedad o desgaste en el rodillo de alimentación o el rodillo de transporte?	Limpie o sustituya los rodillos.	
	13	¿Se corresponde el modo de papel con el tipo de papel?	Utilice el tipo o modo de papel adecuado.	
	14	¿Se está utilizando el papel recomendado?	Utilice el papel recomendado.	
Unidad de transferencia	15	¿Se observa alguna mancha causada por una limpieza deficiente, etc. en la correa de transferencia?	Limpie la correa de transferencia.	
	16	¿Está la lámina de limpieza de la correa de transferencia en contacto correcto con la correa de transferencia?	Extraiga la correa de transferencia y compruebe si el resorte y el gancho de presión de la lámina de limpieza de la correa de transferencia están correctamente instalados.	
	17	¿Gira correctamente el 2º rodillo de transferencia?	Limpie el área alrededor del rodillo. En caso contrario, sustituya el rodillo.	
	18	¿Se observa algún cuerpo extraño o mancha en el 2º rodillo de transferencia?	Limpie o sustituya el rodillo.	
	19	¿Ha transcurrido el período de MP del 2º rodillo de transferencia?	Sustituya el 2º rodillo de transferencia.	
Unidad del fusor	20	¿Se observa suciedad en la correa del fusor y el rodillo de presión?	Limpie la correa del fusor y el rodillo de presión.	
	21	¿Se observa suciedad en el saliente de la guía de transporte?	Limpie el saliente.	

26)Vacío blanco en media tinta



Causa/Sección	Paso	Elementos de comprobación	Medidas a adoptar
Unidad del fusor	1	Posición de instalación de la unidad del fusor	Suba o baje la placa de ajuste del ángulo de la unidad del fusor. (Fig. 5-27)



Fig. 5-27

27)Arrugas en el papel

Hay dos lugares en los que se producen arrugas en el papel: antes de la etapa de fusión y en la unidad del fusor

Véase a continuación para determinar cada caso.

Alise el papel arrugado. Cuando no hay imagen en el área arrugada

 \rightarrow Véase (1) "Papel arrugado antes de la fusión".

Alise el papel arrugado. Cuando se ha copiado una imagen en el área arrugada →Véase (2) "Papel arrugado en la unidad del fusor".

(1) Papel arrugado antes de la fusión.

¿El papel está colocado correctamente?

 $| NO \rightarrow$ Coloque el papel correctamente.

√ SÍ

¿Hay alguna anomalía en el rodillo de transporte, como rasguños o desgaste?

| SÍ \rightarrow Sustituya el rodillo de transporte.

NO

¿Se está utilizando papel flexible, como papel reciclado?

SÍ →	Cambie al modo de papel reciclado.
	Seleccione "RECYCLED PAPER" (PAPEL RECICLADO) en MEDIA TYPE

j

(TIPO DE MEDIO).

Si el papel sigue arrugándose, vaya a "NO".

NO

- 1) Incremente el valor de ajuste de alineación del papel.
 - (Véase 3.6.2 "Alineación del papel en el rodillo de registro")
- 2) Incremente la velocidad del motor de transporte. (Ajústela con el código 05-489).

(2) Papel arrugado en la unidad del fusor

¿El papel está colocado correctamente?

| NO \rightarrow Coloque el papel correctamente.

¿El papel ha absorbido humedad?

| SÍ \rightarrow Utilice papel que no haya absorbido humedad.

¿Se está utilizando papel flexible, como papel reciclado?

 $SI \rightarrow$ Cambie al modo de papel reciclado.

(Seleccione "RECYCLED PAPER" (PAPEL RECICLADO) en MEDIA TYPE (TIPO DE MEDIO). Si el papel sigue arrugándose, vaya a "NO".

NO

Ť

- 1) Suba o baje la posición de instalación de la unidad del fusor
- y compruebe si el papel continúa arrugándose. (Véase (26) " Vacío blanco en media tinta").
- 2) Ajuste la guía de entrada de la unidad del fusor y compruebe si el papel continúa arrugándose. (Fig. 5-28)



Fig. 5-28

5

e-STUDIO2500c/3500c/3510c SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

WWW.SERVICE-MANUAL.NET

5.3 Sustitución de las placas de CI y el disco duro

<PRECAUCIONES DURANTE LA SUSTITUCIÓN DE LAS PLACAS DE CI>

La ID de cada equipo está registrada en la placa LGC, la placa IMG, la placa SYS y la placa SLG. Por esta razón, en caso de ser necesario sustituirlas, hágalo una por una.

Si fuera preciso sustituir más de una de las placas indicadas, hágalo de acuerdo con el procedimiento descrito a continuación.

- 1) En primer lugar, sustituya una de las placas.
- 2) Encienda el equipo y confirme que aparece el mensaje "LISTA".
- 3) Apague el equipo.
- 4) Sustituya otra placa.
- 5) Repita los pasos 2 a 4.

La placa LGC y la placa IMG pueden ser sustituidas sin necesidad de efectuar otros ajustes. Cuando sea necesario sustituir el disco duro, consulte "5.3.1 Sustitución de disco duro". Cuando sea necesario sustituir la placa SYS, consulte "5.3.2 Sustitución de la placa SYS". Cuando sea necesario sustituir la placa SLG, consulte "5.3.3 Sustitución de la placa SLG". Cuando sea necesario sustituir la NVRAM, consulte "5.3.4 Sustitución y borrado de la NVRAM".

5.3.1 Sustitución del disco duro

<PRECAUCIONES DURANTE LA SUSTITUCIÓN DEL DISCO DURO>

Cuando vaya a sustituir el disco duro, deberá hacer una copia de seguridad de los datos contenidos en el mismo antes de sustituirlo y recuperarlos después de la instalación.

Notas:

- A fin de mantener la seguridad de los datos, solicite a los usuarios que realicen la copia de seguridad/restauración de los datos/información respectivos contenidos en el disco duro. El técnico de servicio únicamente podrá realizarla cuando así lo autoricen los usuarios.
- 2. Algunos de los datos del disco duro no pueden ser incluidos en una copia de seguridad y solamente pueden conservarse en papel.

El procedimiento de sustitución del disco duro es el siguiente.

- (1) Solicite a los usuarios que hagan una copia de seguridad de los datos del disco duro. Consulte la lista siguiente para conocer los tipos de datos y si es posible efectuar una copia de seguridad y el método empleado.
 - Datos de imagen en Electronic Filing
 - Archívelos en "e-Filing" en TopAccess.
 - Información del código F, información de registro de plantillas, libreta de direcciones
 Haga una copia de seguridad desde el menú "Administrator" (Administrador) de TopAccess.
 - Datos de gestión de departamentos
 - Expórtelos mediante el menú "Administrator" de TopAccess.
 - Datos de registro (impresión, escaneado, FAX (transmisión/recepción))
 - Expórtelos mediante el menú "Administrator" de TopAccess. (No es posible importarlos).
 - Datos de la carpeta compartida (datos de escaneado, datos de copia/envío de FAX guardados)
 Cópielos al ordenador cliente a través de la red. (Los datos copiados en el ordenador cliente no pueden ser copiados de nuevo en la carpeta compartida).
 - Datos de espera de impresión (datos de copia y datos de recepción de FAX a la espera de ser impresos debido a falta de papel, atasco, etc.)
 - Imprímalos después de reponer el papel, corregir el atasco, etc. (No es posible conservar estos datos).
 - Trabajos de impresión (datos de impresión privada, datos de impresión programada)
 - Si queda algún trabajo pendiente, imprímalo. (No es posible hacer copia de seguridad de estos datos).
 - Datos de FAX guardados (datos confidenciales/de tablón de anuncios)

e-STUDIO2500c/3500c/3510c SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

5 - 142

- Imprímalos. (No es posible hacer copia de seguridad de estos datos).
- Datos de registro de envío de FAX (transmisión diferida/transmisión de recuperación)
 - No es posible hacer copia de seguridad de estos datos.
- (2) Imprima la "FUNCTION LIST FOR MAINTENANCE" (LISTA DE FUNCIONES DE MANTENIMIENTO; contenido de los ajustes del Modo de funcionamiento (13)).
 - Pulse el botón [USER FUNCTIONS] y luego el botón [USER].
 - Pulse el botón [LIST].
 - Introduzca [*] [#] [*] [*] [3] [3] y a continuación pulse el botón [START]. Se imprime la lista.
- (3) Imprima la lista "FUNCTION" (FUNCIÓN).
 - Pulse el botón [USER FUNCTIONS].
 - Pulse el botón [ADMIN], introduzca la contraseña y pulse el botón [ENTER].
 - Pulse el botón [LIST/REPORT] y a continuación el botón [LIST].
 - Pulse el botón [FUNCTION]. Se imprime la lista.
- (4) Sustituya el disco duro.
- (5) Actualización de los datos del programa del disco duro y de la IU.
 - Cree las particiones. (Si utiliza la plantilla de descarga, este paso no es necesario). Manteniendo pulsadas simultáneamente las teclas [3] y [CLEAR], encienda la alimentación. Cuando aparezca el mensaje "Firmware Version Up Mode" en la LCD, introduzca [3] y pulse el botón [START].
 - Actualícelo con el dispositivo de almacenamiento USB. Consulte "6. ACTUALIZACIÓN DEL FIRMWARE" para más detalles.
 - Formatee el disco duro. (Modo de configuración (08-690: 2))
 - * Cuando la unidad de FAX (GD-1210) está instalada. Inicie el modo de borrado de FAX (1*). Ejecute 1*-100 (configuración de FAX), 1*-102 (borrado de los datos de imagen) del modo de borrado del FAX.
 - Realice el ajuste gamma automático de la impresora. Consulte "3.6.1 Ajuste gamma automático" para más detalles.
- (6) Solicite a los usuarios que restablezcan sus elementos de ajuste y que restauren sus datos y su información. Consulte los siguientes apartados relacionados con el restablecimiento y la restauración.
 - Controlador de impresora
 - Cárguelos desde el menú "Administrator" de TopAccess.
 - Información del código F, información de registro de plantillas, libreta de direcciones
 Restáurelos desde el menú "Administrator" de TopAccess.
 - Datos de gestión de departamentos
 - Impórtelos desde el menú "Administrator" de TopAccess.
 - Datos de imagen en Electronic Filing
 - Cárguelos desde "e-Filing" en TopAccess.
- (7) Consulte la "FUNCTION LIST FOR MAINTENANCE" (LISTA DE FUNCIONES DE MANTENIMIENTO) impresa anteriormente y realice los ajustes.
 - Imprima la "FUNCTION LIST FOR MAINTENANCE" después de formatear el disco. (Consulte el paso (2) del procedimiento).
 - Manteniendo pulsadas simultáneamente las teclas digitales [1] y [3], encienda la alimentación. (Modo de función)
 - Compare las listas impresas antes y después de formatear el disco duro para comprobar los elementos de ajuste que tengan valores diferentes. Ajuste el valor que estaba ajustado antes de formatear el disco duro.
 - Apague el equipo.

- (8) Consulte la lista de funciones impresa anteriormente para modificar los valores por defecto de la función de FAX.
 - Pulse el botón [USER FUNCTIONS].
 - Pulse el botón [ADMIN], introduzca la contraseña y pulse el botón [ENTER].
 - Pulse el botón [FAX] y el botón [TERMINAL ID] para ajustar cada elemento.
 - Pulse el botón [INITIAL SETUP] para ajustar cada elemento.

5.3.2 Sustitución de la placa SYS

<<PRECAUCIONES DURANTE LA SUSTITUCIÓN DE LA PLACA SYS>>

Si se sustituye la placa SYS con la función de cifrado de datos activada, será imposible leer la información o datos de los usuarios almacenada en el disco duro.

Realice los siguientes procedimientos y ajustes cuando sustituya la placa SYS.

<Después de sustituir la placa SYS>

- (1) Instale la memoria DIMM (memoria principal, memoria de página) de la placa SYS reemplazada en la nueva placa SYS.
- (2) Instale la NVRAM de la placa SYS reemplazada en la nueva placa SYS.
- (3) Actualice la versión de las ROM del sistema (firmware del sistema, datos del SO, datos de la IU; estas ROM se utilizaban en la placa SYS reemplazada).
 *Consulte "6. ACTUALIZACIÓN DEL FIRMWARE" para más detalles acerca de la actualización de las ROM del sistema.
- (4) Desconecte la alimentación e inicie el Modo de configuración (08).
- (5) Cuando aparezca el mensaje "SRAM ERROR DOES IT INITIALIZE?" (Error de SRAM; ¿inicializar?) en la LCD, pulse el botón [INITIALIZE].
 *Se borra la memoria SRAM
 *Si la SRAM ne por inicializar de produce un error E000 el inicializar.
 - *Si la SRAM no se inicializa, se produce un error F090 al iniciarse.

Notas:

- Una vez borrada la SRAM es necesario volver a ajustar los siguientes elementos, por lo que debe conservarse por escrito el contenido de los ajustes.
 - <Ajustes del FAX>
 - ID de terminal
 - Ajustes por defecto del FAX
 - <Ajustes del correo electrónico>
 - Ajuste de las propiedades de los mensajes de correo electrónico
 - <Fax por Internet>
 - Ajuste de las propiedades del Fax por Internet
- Una vez borrada la SRAM, el recuento de cartuchos de tóner consumidos de la función de pedido automático de suministros se reinicia en 0, pero no es posible volver a ajustarlo.
- (6) Ejecute 08-200 (ajuste de hora y fecha) para ajustar la fecha y la hora.
- (7) Compruebe el número de serie después de ejecutar el código 08-995. Si el número es distinto del número de la etiqueta adherida a la cubierta posterior del equipo, vuelva a introducir el número correcto con el código 08-995.
- (8) Ejecute 08-693 (inicialización de la información NIC).
 * Si no va a activar la función de cifrado de datos, vaya al paso (10).
- (9) Active la función de cifrado de datos.
 - 1. Ejecute 08-9379 (configuración de la función de cifrado de datos) y ajústelo en "1" (válido).
 - 2. Formatee el disco duro. (Modo de configuración (08-690: 2))

5 - 144

- (10) Apague el equipo.*Si no hay una placa FAX instalada, vaya al paso (14).
- (11) Inicie el modo de borrado de FAX (1*)
- (12) Realice 1*-102 (borrado de los datos de imagen).

Notas:

- Los siguientes datos de imagen se borran al ejecutar 1*-102.
- Imágenes de la transmisión de polling del fax
- Imágenes del buzón de correo del fax e información del buzón
- Imágenes de la transmisión de faxes
- Imágenes de la recepción de faxes
- (13) Apague el equipo.
- (14) Encienda el equipo.
- (15) Ajuste el tipo de marcado. [USER FUNCTIONS] → [ADMIN] → [FAX] → [INITIAL SETUP]

5.3.3 Sustitución de la placa SLG

<PRECAUCIONES DURANTE LA SUSTITUCIÓN DE LA PLACA SLG>

Una vez sustituida la placa SLG, debe ejecutarse la "Transferencia de datos del valor de las características del escáner/Placa SYS

 \rightarrow Placa SLG (05-363)".

5.3.4 Sustitución o borrado de la NVRAM

<<Precauciones durante la sustitución o el borrado de la NVRAM>> Una vez sustituida o borrada la NVRAM ("Borrado de todo el sistema (08-669)"), deben realizarse los siguientes ajustes conforme al procedimiento descrito a continuación.

<Después de sustituir o borrar la NVRAM>

- (1) Extraiga la placa FAX, si está instalada.
- (2) Encienda el equipo en el Modo de configuración (08).
- (3) Compruebe el número de serie después de ejecutar 08-995 (Visualización de número de equipo). Si el número es diferente del que figura en la etiqueta adherida en la cubierta posterior del equipo, vuelva a introducir el número de serie correcto con 08-995.

Nota:

La dirección MAC del equipo se genera a partir del número de serie. Si se introduce un número de serie del equipo incorrecto, la dirección MAC no será válida y será imposible acceder a la red.

- (4) Ejecute 08-693 (inicialización de la información NIC).
- (5) Ejecute "Transferencia de datos del valor de las características del escáner/Placa SLG → Placa SYS (05-364)".
- (6) Ejecute "Inicialización del control de calidad de imagen (05-396)" (Capítulo 3.3), y a continuación "Ajuste gamma automático (05-1642, 1000 y 1002)" (Capítulos 3.71 y 3.8.1).

e-STUDIO2500c/3500c/3510c SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

5 - 145

- (7) Ejecute "1: Contador eléctrico -> Contador de copias de seguridad" con 08-257 (Contador de copias) para recuperar el recuento total.
- (8) Apague el equipo.
- (9) Instale la placa FAX extraída en el paso (1).
 *Si no había una placa FAX instalada, los siguientes pasos no son necesarios.
- (10) Encienda el equipo en el Modo de configuración (08).
- (11) Ajuste el destino con 08-701 (Selección de destino del FAX).
- (12) Inicie el modo de borrado de FAX (1*).
- (13) Ejecute 1*-100 (Configuración de FAX).
- (14) Apague el equipo.
- (15) Encienda el equipo.
- (16) Ajuste el tipo de marcado. [USER FUNCTIONS] \rightarrow [ADMIN] \rightarrow [FAX] \rightarrow [INITIAL SETUP]

5.3.5 Precauciones cuando se ha instalado el kit de sobrescritura de datos (GP-1060)

Si se ha instalado el kit de sobrescritura de datos (GP-1060), tenga en cuenta las siguientes precauciones.

<< Precauciones durante la eliminación del disco duro>>

Asegúrese de ejecutar 08-1426 (Borrado forzoso de los datos del disco duro) antes de desechar el disco duro del equipo, y compruebe que los datos se han borrado por completo.

100% D	
HDD Erase [OK]	
	CVC 1/4 0
	SYS VI.U

- Compruebe si el porcentaje es 100% y "HDD Erase [OK]" (borrado del disco duro correcto) aparece en la esquina superior izquierda de la pantalla.
- Compruebe si la versión (SYS V1.0) aparece en la esquina inferior derecha de la pantalla.

<<Precauciones durante la eliminación de la placa SYS>>

- Antes de desechar la placa SYS, pueden ejecutarse los siguientes códigos.
- 08-1427 (Borrado forzoso de todos los datos de la NVRAM)
- 08-1428 (Borrado forzoso de todos los datos de la copia de seguridad de la SRAM) Si se ejecutan, ya no será posible reiniciar el equipo.

e-STUDIO2500c/3500c/3510c SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

5.3.6 Visualización de la información del disco duro

Con este código se visualiza en el panel de control el historial de operaciones del disco duro, que se guarda en el mismo. Se pueden diagnosticar o predecir fallos del disco duro con la información visualizada.

1) Mensaje

Con el código de configuración 08-670 se mostrará la siguiente pantalla.

— HDD manufacturer	Model name	e HDD seria	al numb	er	
100% 670 Test Mode					
<u>(WDCXWD800BB-22JHC0)(WD-</u>	WMAM9204944	(3)			
ID NAME		VALUE	NAV	Worst	
01 Read Error Rate		0	200	200	
02 Throughput Performan					
03 Spin Up Time		2691	166	165	
04 Spin Start/Stop Coun	t	216	100	100	
05 Re-allocated Sector (Count	0	200	200	
1/6					

- Los elementos compatibles varían en función del fabricante del disco duro.
- Cuando no es compatible con los elementos, se visualiza "---" en las columnas VALUE, NAV y Worst.

2) Uso

La combinación de los valores de ID= 05 y c5 se utiliza para diagnosticar si existe una avería física en el disco duro cuando se sospecha que pueda existir un fallo en el mismo (se ha producido un requerimiento de servicio técnico F100-180 o 120).

Resultado		Dosoringión	Diagnóstico	
ID	VALOR	Descripción	Diagnostico	
05	0	Baja probabilidad de avería física	No es necesario	
c5	0		sustituir el disco duro.	
05	De 1 a 999	El sector defectuoso ha sido reasignado y el disco duro se ha	No es necesario	
c5	0	recuperado.	sustituir el disco duro.	
05	Cualquier valor	Alta posibilidad de existencia de un sector defectuoso. (Es	Se recomienda	
c5	1 o más	probable que se produzca una avería física en función del uso del disco duro).	sustituir el disco duro.	
05	Cualquiera de	Alta probabilidad de avería física	Se recomienda	
c5	ellos es al menos		sustituir el disco	
	1.000.		duro.	
05	Se visualizan	Alta posibilidad de fallo físico (la causa puede residir en un	Se recomienda	
c5	todos los valores	conector o colector del disco duro o en la placa SYS).	sustituir el disco	
	como "".		auro.	

3) ID=05 y c5

ID	Nom.	Descripción	Observaciones	
05	Re-allocated Sector Count	El número de sectores reasignados	Este valor tiende a aumentar cuando se produce un fallo en el disco duro.	
c5	Current Pending Sector Count	El número de sectores candidatos para la reasignación	Este valor tiende a aumentar cuando se produce un fallo en el disco duro.	

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

4) Descripción de cada ID

ID	Nom.	Significado
01	Read Error Rate	Este atributo es una medida de la tasa de errores de lectura
02	Throughput Performance	Este atributo es una medida del rendimiento.
03	Spin Up Time	Este atributo es una medida de la velocidad con la que el accionamiento puede girar partiendo del estado de paro
04	Spin Start/Stop Count	Este atributo es una medida del número total de giros partiendo del estado de paro.
05	Re-allocated Sector Count	Este atributo es una medida del número total de sectores reasignados.
07	Seek Error Rate	Este atributo es una medida de la tasa de errores de búsqueda
08	Seek Time Performance	Este atributo es una medida del rendimiento de búsqueda de un accionamiento durante operaciones normales en línea.
09	Power-On Hours	Este atributo es una medida del tiempo total (horas o minutos, en función del fabricante del disco) que la unidad ha estado encendida.
0a	Spin Retry Count	Este atributo es una medida del número total de reintentos de giro.
0c	Power Cycle Count	Este atributo es una medida del número de veces que se ha encendido la unidad
c0	Power off Retract Count	Este atributo es una medida del número total de descargas de emergencia.
c1	Load Cycle Count	Este atributo es una medida del número total de cargas/ descargas.
c2	Temperature	Este atributo es una medida de la temperatura del disco duro.
c3	ECC On the Fly Count	Este atributo es una medida del número total de códigos de corrección de errores al vuelo.
c4	Reallocation Event Count	Este atributo es una medida del número total de eventos de reasignación.
c5	Current Pending Sector Count	Este atributo es una medida del número total de sectores candidatos para la reasignación.
c6	Off-Line Scan Uncorrectable Sector Count	Este atributo es una medida del número total de sectores que no se pueden corregir encontrados durante la búsqueda fuera de línea.
с7	Ultra DMA CRC Error Count (Rate)	Este atributo es una medida del número total de errores encontrados en la transferencia de datos en el modo ultra control de DMA.
c8	Write Error Rate	Este atributo es una medida de la tasa de errores de escritura.

5.4 Otros errores

- No es posible realizar ninguna operación (las operaciones efectuadas desde el panel de control no tienen éxito) después de instalar alguna de las opciones, como el módulo LAN inalámbrico o la placa paralela.
 - Compruebe si la placa de la opción está correctamente instalada.
- 2) No es posible conectarse a la LAN inalámbrica aunque esté ajustada como "Activada".
 - El estado de la conexión de la LAN inalámbrica y sus ajustes pueden comprobarse con [USER FUNCTIONS] \rightarrow [ADMIN] \rightarrow [WIRELESS LAN] \rightarrow [SETTING CHECK]. Confirme los ajustes con el administrador.
 - * "NIC INITIALIZING" no desaparece al encender el equipo, pero sí desaparece una vez transcurridos 6 minutos, al concluir el tiempo de espera de inicialización de NIC. En este caso, la conexión con la LAN inalámbrica no tuvo éxito aunque desapareciera el mensaje "NIC INITIALIZING".
 - * No es posible efectuar una conexión con la LAN inalámbrica si no se encuentra el punto de acceso al que desea conectarse o los ajustes de seguridad no son correctos.

5.5 Configuración de la función de cifrado de datos

5.5.1 Procedimiento de activación de la función de cifrado de datos

<< Precauciones durante la activación de la función de cifrado de datos >>

Cuando se activa la función de cifrado de los datos del disco duro mediante la función de cifrado de datos, no es posible recuperar los datos almacenados actualmente en el disco duro. Por la tanto, cuando sea necesario activar la función de cifrado de datos tras la instalación del equipo, es necesario efectuar una copia de seguridad de los datos del disco duro antes de configurar dicha función y luego recuperarlos tras completar la configuración.

Notas:

- 1. <u>Para garantizar la seguridad, solicite al administrador del equipo que realice la copia y</u> restauración de los datos e información de los usuarios en el disco duro. El técnico del servicio técnico solamente puede realizar la copia o restauración si el administrador del equipo lo permite.
- 2. Algunos de los datos del disco duro no pueden ser incluidos en una copia de seguridad y solamente pueden conservarse en papel.

El procedimiento de configuración de la función de cifrado de los datos del disco duro mediante la función de cifrado de datos se describe a continuación.



Fig. 5-29

e-STUDIO2500c/3500c/3510c SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC
[A] Haga una copia de seguridad de los datos del disco duro

Solicite al administrador del equipo que haga una copia de seguridad de los datos del disco duro. Consulte los siguientes apartados para conocer el tipo de datos y la posibilidad de realizar una copia de seguridad, así como el método:

- Datos de imagen en Electronic Filing
 - Archívelos en "e-Filing" en TopAccess.
- Información del código F, información de registro de plantillas, libreta de direcciones
- Haga una copia de seguridad desde el menú "Administrator" (Administrador) de TopAccess.
 Datos de gestión de departamentos
 - Expórtelos mediante el menú "Administrator" de TopAccess.
- Datos de registro (impresión, escaneado, FAX (transmisión/recepción))
- Expórtelos mediante el menú "Administrator" de TopAccess. (No es posible importarlos).
- Datos de la carpeta compartida (datos de escaneado, datos de copia/envío de FAX guardados)
 Cópielos al ordenador cliente a través de la red. (Los datos copiados al ordenador cliente no pueden ser devueltos a la carpeta compartida).
- Datos de espera de impresión (datos de copia y datos de recepción de FAX a la espera de ser impresos debido a falta de papel, atasco, etc.)
 - Imprímalos después de reponer el papel, corregir el atasco, etc. (no es posible conservar estos datos).
- Trabajos de impresión (datos de impresión privada, datos de impresión programada)
 - Si queda algún trabajo pendiente, imprímalo. (No es posible hacer copia de seguridad de estos datos).
- Datos de FAX guardados (datos confidenciales/de tablón de anuncios)
 - Imprímalos. (No es posible hacer copia de seguridad de estos datos).
- Datos de registro de envío de FAX (transmisión diferida/transmisión de recuperación)
 No es posible hacer copia de seguridad de estos datos.

[B] Imprima la "FUNCTION LIST FOR MAINTENANCE" (LISTA DE FUNCIONES DE MANTENIMIENTO)

Imprímala siguiendo el procedimiento descrito a continuación.

 Imprima la "FUNCTION LIST FOR MAINTENANCE" [USER FUNCTIONS] → [USER] → [LIST] → [*][#][*][*][3][3] → [START] → Se imprime la lista.

[C] Impresión de la "function list" (lista de funciones).

Imprímala siguiendo el procedimiento descrito a continuación.

Imprima la "function list" (lista de funciones).
 [USER FUNCTIONS] → [ADMIN] → Introduzca la contraseña → [ENTER] → [LIST/REPORT] → [LIST] → [FUNCTION] → Se imprime la lista.

Nota:

Explique el procedimiento al administrador del equipo y pídale que introduzca su contraseña.

[D] Active la función de cifrado de datos.

Configure la función de cifrado de datos con el código 08-9379. A continuación se indican los valores de configuración.

No válido: 0

Válido: 1

Ajuste a "1" el código 08-9379 para activar esta función. Debe tenerse en cuenta que el rendimiento del equipo desciende en un 25%, aproximadamente, cuando se activa esta función. (Este porcentaje es meramente estimativo y puede variar en función de las operaciones ejecutadas).

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

e-STUDIO2500c/3500c/3510c SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

[E] Formatee el disco duro

Devuelva el disco duro a su estado inicial con el siguiente procedimiento.

- Formatee el disco duro
 - Llévelo a cabo en el modo de configuración (08-690: 2).
- Inicialice la función FAX (Cuando se ha instalado la placa FAX opcional (GD-1210)) Lleve a cabo lo siguiente:

<Procedimiento>

- 1) Conecte la alimentación mientras pulsa simultáneamente [1] y [*].
- 2) Pulse lo siguiente: $[100] \rightarrow [START] \rightarrow [INITIALIZE]$ (Configuración de la función FAX)
- 3) Pulse lo siguiente: $[102] \rightarrow [START] \rightarrow [INITIALIZE]$ (Borrado de los datos de imagen)
- 4) Apague el equipo.

[F] Restaure los elementos de configuración del usuario y restaure sus datos e información.

Solicite al administrador del equipo que restablezca los elementos de configuración del usuario y que restaure sus datos e información.

Siga los pasos siguientes para efectuar la restauración:

- Controlador de impresora
 - Cárguelos desde el menú "Administrator" de TopAccess.
- Información del código F, información de registro de plantillas, libreta de direcciones
 Restáurelos desde el menú "Administrator" de TopAccess.
- Datos de gestión de departamentos
 - Impórtelos desde el menú "Administrator" de TopAccess.
- Datos de imagen en Electronic Filing
- Restáurelos desde "e-Filing" en TopAccess.

[G] Restaure la "FUNCTION LIST FOR MAINTENANCE" (LISTA DE FUNCIONES DE MANTENIMIENTO)

Restáurela siguiendo el procedimiento descrito a continuación.

Restaure los elementos consultado la "FUNCTION LIST FOR MAINTENANCE".

Imprima la "FUNCTION LIST FOR MAINTENANCE"

(P.5-151 "[B] Imprima la "FUNCTION LIST FOR MAINTENANCE" (LISTA DE FUNCIONES DE MANTENIMIENTO)")

Compare esta lista con la lista impresa en el paso [B]. Si existe alguna diferencia en las configuraciones, ajuste los valores conforme a la lista impresa en el paso [B].

- 1) Conecte la alimentación mientras pulsa simultáneamente [1] y [3].
- Introduzca el código → [START] → Introduzca el valor de la lista impresa en el paso [B] → [ENTER]
- 3) Apague el equipo.

[H] Restaure la "function list" (lista de funciones)

Restáurela siguiendo el procedimiento descrito a continuación.

- Restaure la configuración por defecto de las funciones del FAX consultando la "function list".
 - <Procedimiento de configuración>
 - 1) Encienda el equipo.
 - 2) [USER FUNCTIONS] → [ADMIN] → Introduzca la contraseña → [ENTER] → [FAX]
 → [TERMINAL ID] → Rellene todos los campos → [ENTER] → [INITIAL SETUP]
 - \rightarrow Rellene todos los campos \rightarrow [ENTER]

Nota:

Explique la siguiente operación al administrador del equipo y pídale que introduzca su contraseña.

[I] Compruebe el funcionamiento de la función de cifrado de datos

Compruebe si la función de cifrado de datos está activada.

• Pulse el botón [USER FUNCTIONS] en el panel de control. Si aparece un icono en forma de llave en la parte inferior derecha de la pantalla, la función de cifrado de datos está activada.



5.5.2 Procedimiento de desactivación de la función de cifrado de datos

El procedimiento básico es idéntico al empleado para activar esta función. Para desactivarla, ajústela en "0 (No válida)" en el código 08-9379, en el paso "[D] Active la función de cifrado de datos" indicado en la figura 5-29.

5.5.3 Procedimiento para desechar el disco duro cuando se ha activado la función de cifrado de datos

Desactive la función de cifrado de datos siguiendo el procedimiento indicado en 5.5.2. A continuación ejecute el código 08-1426 (Borrado forzoso de los datos del disco duro) para borrar completamente los datos del disco duro.

e-STUDIO2500c/3500c/3510c SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

5 - 154

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

WWW.SERVICE-MANUAL.NET

6. ACTUALIZACIÓN DEL FIRMWARE

Firmware	Almacenado en	Método de actualización
Datos maestros (Datos de programa de disco duro, datos de IU)	Disco duro	Dispositivo de almacenamiento USB
ROM del sistema (Firmware del sistema, datos SO, datos de IU)	Placa de control del sistema (placa SYS)	Dispositivo de almacenamiento USB * Cuando sustituya la placa de control del sistema (placa SYS), actualícela con la plantilla de descarga.
ROM principal (Firmware de la máquina)	Placa de CI lógica (placa LGC)	Dispositivo de almacenamiento USB * También es posible realizar la actualización con la plantilla de descarga.
ROM del escáner (Firmware del escáner)	Placa de control de la sección de escaneado (placa SLG)	Dispositivo de almacenamiento USB * También es posible realizar la actualización con la plantilla de descarga.
ROM del RADF (Firmware del RADF)	Placa de control del RADF (MR-3018)	Plantilla de descarga
ROM del finisher (Firmware del finisher)	Placa de control del finisher (MJ-1101/ MJ-1030)	Plantilla de descarga
ROM del finisher (Firmware del grapador plegador)	Placa de control del finisher (MJ-1030)	Plantilla de descarga
ROM de la unidad perforadora (Firmware de la unidad perforadora)	Placa de control de perforación (MJ-6101)	Plantilla de descarga
ROM del FAX (Firmware del FAX)	Placa del FAX (GD-1210)	Plantilla de descarga

En este modelo, en la ROM de cada placa está grabado el siguiente firmware.

Si desea actualizar el firmware arriba mencionado o si el equipo se halla en estado no operativo debido a defectos del firmware, es posible actualizar el firmware mediante los siguientes procedimientos.

- Actualización mediante la plantilla de descarga
- P.6-2 "6.1 Actualización del firmware mediante la plantilla de descarga"
- Actualización con el dispositivo de almacenamiento del USB
 - P.6-33 "6.2 Actualización del firmware con dispositivo de almacenamiento USB"

Notas:

- Cuando sustituya la placa de control del sistema (placa SYS), actualícela con la plantilla de descarga.
- El firmware grabado varía en función de los tipos de placas suministradas como piezas de servicio. Para actualizar, sólo el firmware mínimo está instalado en la placa de control del sistema, la placa de CI lógica y la placa de CI de control de la sección de escaneado. No hay ningún firmware instalado en la placa del FAX. La versión más reciente del firmware en el momento de la entrega se graba en la placa de control del RADF y la placa de control del finisher.

Al sustituir sobre el terreno cualquiera de las placas mencionadas por nuevas placas, confirme la otra versión de firmware utilizada y a continuación realice la actualización con la versión apropiada del firmware.

• El firmware (datos maestros) no está instalado en el disco duro suministrado como pieza de servicio. Al sustituir el disco duro por uno nuevo, confirme la otra versión de firmware utilizada y a continuación grabe la versión apropiada del firmware.

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

e-STUDIO2500c/3500c/3510c ACTUALIZACIÓN DEL FIRMWARE

6.1 Actualización del firmware mediante la plantilla de descarga

En este modelo, es posible actualizar automáticamente el firmware conectando la plantilla de descarga mediante el conector dedicado y conectando la alimentación del equipo.

La plantilla de descarga consiste en la ROM en la que está escrito el programa y la placa de plantilla.

Hay disponibles tres tipos de plantillas de descarga para los distintos tipos de firmware.

Para actualizar el firmware, además de los métodos actuales, tales como actualizar cada firmware

individualmente, está disponible la actualización de una sola vez del firmware del equipo (excepto el disco duro y los dispositivos opcionales).

		Plantilla de descarga		
Firmware	Almacenado en	Actualización de una sola vez	Actualización individual	
ROM del sistema	Placa de control del sistema (placa SYS)	PWA-DWNLD-350-JIG2 (48 MB)	-	
ROM principal	Placa de CI lógica (placa LGC)	de descarga.>	K-PWA-DLS-320	
ROM del escáner	Placa de control de la sección de escaneado (placa SLG)		K-PWA-DLM-320	
ROM del RADF	Placa de control del RADF (MR-3018)	-	K-PWA-DLM-320	
ROM del finisher (Firmware del finisher)	Placa de control del finisher (MJ-1101/MJ-1030)	-	K-PWA-DLM-320	
ROM del finisher (Firmware del grapador plegador)	Placa de control del finisher (MJ-1030)	-	K-PWA-DLM-320	
ROM de la unidad perforadora (Firmware de la unidad perforadora)	Placa de control de perforación (MJ-6101)	-	K-PWA-DLM-320	
ROM del FAX	Placa del FAX (GD-1210)	-	K-PWA-DLM-320	

Consulte los siguientes apartados para los detalles de la actualización con cada plantilla de descarga. P.6-4 "6.1.1 PWA-DWNLD-350-JIG2 (48 MB)"

P.6-16 "6.1.3 K-PWA-DLS-320"

P.6-19 "6.1.4 K-PWA-DLM-320"

PWA-DWNLD-350-JIG2 (48MB)



Fig. 6-1 Placa de plantilla: PWA-DWNLD-350-JIG2 (48 MB)

Importante:

- Se necesitan dos plantillas de descarga (PWA-DWNLD-350-JIG2) para realizar la actualización.
- La plantilla de descarga (PWA-DWNLD-350-JIG) es la plantilla en la que la Flash ROM está montada directamente en la placa. En consecuencia, para grabar los datos en estas Flash ROM es necesario el adaptador del registrador ROM (PWA-DL-ADP-350). Para grabar los datos, consulte los siguientes apartados:

P.6-14 "6.1.2 Grabación de datos en la plantilla de descarga (PWA-DWNLD-350-JIG)"

e-STUDIO2500c/3500c/3510c ACTUALIZACIÓN DEL FIRMWARE

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

K-PWA-DLS-320



Fig. 6-2 Placa de plantilla: K-PWA-DLS-320

Importante:

Tenga en cuenta la dirección de la ROM.

K-PWA-DLM-320



Fig. 6-3 Placa de plantilla: K-PWA-DLM-320

Importante:

Tenga en cuenta la dirección de la ROM.

6.1.1 PWA-DWNLD-350-JIG2 (48 MB)

El firmware del equipo, excepto el disco duro y los dispositivos opcionales, puede actualizarse individualmente o de una sola vez, utilizando PWA-DWNLD-350-JIG2 (48 MB). Actualice los datos ROM grabados en cada placa cuando sea necesario, p. ej. tras sustituir la placa de control del sistema, la placa de CI lógica o la placa de control de la sección de escaneado.

Los datos que se van a sobrescribir mediante esta actualización son los siguientes:

- <Actualización de la ROM del sistema>
- Firmware del sistema (datos del firmware del sistema, datos de programa interno de la FROM)
- Datos SO (software de la sección básica de la FROM)
- Datos de la IU (datos del área fija)

<Actualización de la ROM del motor> Datos de la ROM del motor

<Actualización de la ROM del escáner> Datos de la ROM del escáner

[A] Procedimiento de actualización

Importante:

- Utilice dos "PWA-DWNLD-350-JIG2" como plantillas de descarga.
- Desconecte la alimentación antes de instalar y retirar la plantilla de descarga.
- No desconecte la alimentación durante la actualización. Los datos podrían resultar dañados y la máquina podría dejar de funcionar correctamente.
- (1) Grabe en la plantilla de descarga los datos ROM que se deben actualizar.
 P.6-14 "6.1.2 Grabación de datos en la plantilla de descarga (PWA-DWNLD-350-JIG)"
- (2) Apague el equipo.
- (3) Extraiga la placa de recubrimiento.



Fig. 6-4

e-STUDIO2500c/3500c/3510c ACTUALIZACIÓN DEL FIRMWARE

(4) Conecte la plantilla de descarga al conector de la plantilla (CN126, CN124) de la placa SYS.



Fig. 6-5

Número de la plantilla de descarga	Conector
Plantilla de descarga 0	CN126
Plantilla de descarga 1	CN124

(5) Conecte la alimentación mientras pulsa simultáneamente los botones [8] y [9]. Se visualiza la pantalla de selección de los elementos a actualizar. Se visualiza "*" junto a los elementos a actualizar. (Todos los elementos están seleccionados en los ajustes por defecto).

Download Board Firmware Update Mode Select Update Item	Version in update media
 *0. OS Update *1. UI Data Update *2. System Firmware Update *3. Engine Firmware Update *4. Scanner Firmware Update 	OS Version Vx.xx/x.xx x UIF Version Vxxx.xxx x SYS Version Vxxx.xxx x ENG Version xxxxx-xx SCN Version xxxxx-xx

Fig. 6-6

(6) Seleccione el elemento con las teclas digitales.

Se visualiza "*" junto al elemento seleccionado. Visualice o borre el signo "*" pulsando el número del elemento. Todos los elementos están seleccionados en los ajustes por defecto.

- Seleccione todos los elementos para actualizar el firmware del equipo de una sola vez.
- Seleccione elementos de la siguiente forma para actualizarlos individualmente.

<Actualización de la ROM del sistema> Seleccione "0. OS Update", "1. UI Update" y "2. System Firmware".

<Actualización de la ROM del motor> Seleccione sólo "3. Engine Firmware Update".

<Actualización de la ROM del escáner> Seleccione sólo "4. Scanner Firmware Update".

Ejemplo: Actualización de la ROM del sistema

Download Board Firmware Update Mode Select Update Item	Version in update media
 *0. OS Update *1. UI Data Update *2. System Firmware Update 3. Engine Firmware Update 4. Scanner Firmware Update 	OS Version Vx.xx/x.xx x UIF Version Vxxx.xxx x SYS Version Vxxx.xxx x ENG Version xxxxx-xx SCN Version xxxxx-xx

Fig. 6-7

(Se utiliza como ejemplo la actualización de todos los elementos, que se explica en el procedimiento descrito a continuación).

Pulse el botón de inicio [START].
 La actualización se inicia y el estado de procesamiento se visualiza en la pantalla LCD.

Download Board Firmware Update Mode				
Download Board Check Devices Update Status	-> FROM Update Start. - Completed - Installing	OS Update		
Data Check	_	Engine MAIN Update Flash Update Scanner Firm Update Flash Update		

Fig. 6-8

Mensaje de estado durante la actualización	Mensaje de estado al finalizar la actualización
OS Update	OS UpdateCompleted
UI Data Update	UI Data UpdateCompleted
SysFirm Update	SysFirm UpdateCompleted
Engine MAIN UpdateFlash Update	Engine MAIN UpdateCompleted
Scanner Firm UpdateFlash Update	Scanner Firm UpdateCompleted

(8) Una vez que la actualización ha concluido correctamente, se indica "Update Completed!" [¡Actualización finalizada!] en la parte inferior de la pantalla LCD.

Download Board Firmware Update Mode	
	OS Update Completed UI Data Update Completed SysFirm Update Completed Engine MAIN Update Completed Scanner Firm Update Completed
	Update Completed.

Fig. 6-9

Si no se ha completado con éxito la actualización, se indica "Update Failed" [Fallo de la actualización] en la parte inferior de la pantalla LCD. "Failed" [Fallo] aparece junto al elemento que ha sufrido el fallo en la pantalla de estado. Desconecte la alimentación y compruebe los siguientes elementos. Después de confirmar y solucionar los problemas, reinicie la actualización desde el principio.

- ¿Está correctamente conectada la plantilla de descarga?
- ¿Se han grabado correctamente en la plantilla de descarga los datos de actualización?
- ¿Funcionan correctamente la plantilla de descarga y el equipo?

Download Board Firmware Update Mode	
	OS Update Completed UI Data Update Completed SysFirm Update Completed Engine MAIN Update Failed Scanner Firm Update Completed
	Update Failed.

Fig. 6-10

- (9) Desconecte la alimentación, retire la plantilla de descarga e instale la placa de recubrimiento y la cubierta del conector.
- (10) Lleve a cabo la inicialización de los datos de actualización.
 - Conecte la alimentación mientras pulsa simultáneamente los botones [0] y [8].
 - Introduzca "947", y a continuación pulse el botón de inicio [START].
 - Pulse el botón [INITIALIZE].

[B] Confirmación de los datos actualizados

Una vez finalizada la actualización, verifique cada versión de los datos en el Modo de configuración (08) para confirmar que los datos se han sobrescrito correctamente.

<Actualización de la ROM del sistema> 08-900: Versión de la ROM del sistema: 08-920: Versión del software de la sección básica de la FROM 08-921: Versión del programa interno de la FROM 08-922: Versión del área fija de datos de la IU

<Actualización de la ROM del motor> 08-903: Versión de la ROM del motor

<Actualización de la ROM del escáner> 08-905: Versión de la ROM del escáner

[C] Ajuste

Realice el ajuste del equipo.

- Realización del control de calidad de imagen (05-396):
 P.3-4 "3.3 Realización del control de calidad de imagen"
- Ajuste del control de registro de color (05-4719):
 P.3-6 "3.4 Ajuste del control de registro de color"
- Ajuste gamma automático <Fotocopiadora> (05-1642) (empleando la plantilla de prueba [4][FAX]):
 P.3-29 "3.7.1 Ajuste gamma automático"
- Ajuste gamma automático <Impresora> (05-1008) (empleando la plantilla de prueba [70][FAX]):
 P.3-43 "3.8.1 Ajuste gamma automático"

[D] Indicación durante la actualización

La actualización se lleva a cabo en paralelo, como puede verse en el diagrama de flujo que figura a continuación.



Fig. 6-11

Bajo estas líneas hay un ejemplo de cómo cambia la pantalla LCD durante la actualización. Tenga en cuenta que el orden de las pantallas puede ser diferente, ya que durante el proceso se realiza una actualización en paralelo.

Turn ON the power while [8] button and [9] button are pressed simultaneously		
Ĺ	}	
Download Board Firmware Update Mode Select Update Item	✔ Version in update media	
*0. OS Update *1. UI Data Update *2. System Firmware Update *3. Engine Firmware Update *4. Scanner Firmware Update	OS Version Vx.xx/x.xx x UIF Version Vxxx.xxx x SYS Version Vxxx.xxx x ENG Version xxxxx-xx SCN Version xxxxx-xx	

 Seleccione los elementos que deben ser
 actualizados y pulse el botón [START] para comenzar a actualizar
 [System ROM], [Engine ROM] y
 [Scanner ROM] en paralelo.

Download Board F	irmware Update Mode				
Download Board Check Devices Update Status	-> FROM Update Start. - Completed - Installing	OS Update			
Data Check	_	Engine MAIN U Scanner Firm	Jpdate Update	Flash Flash	Update Update
Engine Update Sta xxxx/nnnnn	atus				
Scanner Update St xxxx/nnnnn	tatus				

 \int

Una vez actualizado [System ROM]-[OS Update], aparecerá el mensaje "OS Update...Completed" y comenzará [UI Update].

Download Board F	irmware Update Mode	
Download Board Check Devices Update Status	-> FROM Update Start. - Completed - Installing	OS Update Completed UI Data Update
Data Check	_	Engine MAIN Update Flash Update Scanner Firm Update Flash Update
Engine Update Sta xxxx/nnnnn Scanner Update S ⁻ xxxx/nnnnn	atus tatus	



Una vez actualizado [System ROM]-[UI Update], aparecerá el mensaje "UI Data Update...Completed" y comenzará [System Firmware Update].

Download Board Firmware	e Update Mode		
Download Board -> FF Check Devices - (Update Status - Data Check -	ROM Update Start. Completed Installing	OS Update UI Data Update SysFirm Update Engine MAIN Update Scanner Firm Update	<u>Completed</u> Completed) Flash Update Flash Update
Engine Update Status xxxx/nnnnn Scanner Update Status xxxx/nnnnn			

Ţ

Después de la actualización de [Engine ROM], el mensaje "Engine MAIN Update..Flash Update" cambia a "Engine MAIN Update..Completed".

Download Board	Firmware Update Mode	
Download Board Check Devices Update Status Data Check	-> FROM Update Start. - Completed - Installing -	OS Update Completed UI Data Update Completed SysFirm Update (Engine MAIN Update Completed) Scanner Firm Update Flash Update
Scanner Update xxxx/nnnnn	Status	

 \mathcal{V}

Al concluir la actualización de [System ROM]-[System Firmware Update] aparece el mensaje "SysFirm Update...Completed".

Download Board Firmware Update Mode	
	OS Update Completed UI Data Update Completed SysFirm Update Completed Engine MAIN Update Completed Scanner Firm Update Flash Update
Scanner Update Status xxxx/nnnnn	

 \mathcal{V}

Después de la actualización de [Scanner ROM], el mensaje "Scanner Firm Update..Flash Update" cambia a "Scanner Firm Update..Completed".

Una vez actualizados todos los datos, aparecerá el mensaje "Update Completed".

Download Board Firmware Update Mode	
	OS Update Completed UI Data Update Completed SysFirm Update Completed Engine MAIN Update Completed Scanner Firm Update Completed
	(Update Completed.)

* Si no se ha completado con éxito la actualización, se indica "Update Failed" [Fallo de la actualización] en la parte inferior de la pantalla LCD. "Failed" [Fallo] aparece junto al elemento que ha sufrido el fallo en la pantalla de estado.

Download Board Firmware Update Mode	
	OS Update Completed UI Data Update Completed SysFirm Update Completed Engine MAIN Update Failed Scanner Firm Update Completed
Failed it	ems Error message

6.1.2 Grabación de datos en la plantilla de descarga (PWA-DWNLD-350-JIG)

La plantilla de descarga (PWA-DWNLD-350-JIG) es la plantilla en la que la Flash ROM está montada directamente en la placa. Para grabar datos en estas Flash ROM se precisa el adaptador del registrador de ROM (PWA-DL-ADP-350) Para grabar los datos, conecte la plantilla de descarga al registrador ROM mediante el adaptador del registrador ROM. En cuanto al procedimiento para grabar datos, consulte el procedimiento de descarga en el manual de instrucciones de cada registrador ROM, u otros.



Fig. 6-12

Nota:

Existen dos tipos de adaptador del registrador ROM. Use el apropiado en función del registrador ROM que se vaya a utilizar. El tipo de adaptador aplicable para el registrador ROM puede confirmarse mediante el nombre del modelo indicado en la placa. Antes de conectarlos, confirme que el adaptador es compatible con el registrador ROM que se va a utilizar. Si se conecta un adaptador incompatible, la aplicación del registrador ROM lo considera como un error y no podrá ejecutarse la grabación de los datos. Las combinaciones aplicables del registrador ROM y el adaptador son las siguientes:

Registrador ROM	Adaptador del registrador ROM
Minato Electronics MODEL 1881XP (o equivalente)	PWA-DL-ADP-350-1881 (model 1881)
Minato Electronics MODEL 1893/1895/1931/1940 (o equivalente)	PWA-DL-ADP-350-1931 (model 1931)





model 193

Fig. 6-13 PWA-DL-ADP-350-1881

Fig. 6-14 PWA-DL-ADP-350-1931

- Precauciones durante la grabación de los datos
 - Señale las dos plantillas de descarga (PWA-DWNLD-350-JIG2) como "Plantilla de descarga 0" y "Plantilla de descarga 1" y no las confunda durante la grabación.
 - Ajuste la tensión de grabación (VID) a 3,3 V.
 - Durante la grabación de los datos, cambie la dirección de 0 a 3FFFFF. Los datos pueden grabarse incorrectamente de no hacerlo así.
 - La ROM Flash en la cual van a grabarse los datos se selecciona girando el interruptor giratorio del adaptador en la plantilla de descarga. Tenga cuidado de ajustar el interruptor giratorio del adaptador en función de los datos (ficheros) que van a grabarse.

Interruptor	Nombre de fichero		
giratorio	Plantilla de descarga 0	Plantilla de descarga 1	Flash ROM
1	jigu0-1.bin	jigu0-0.bin	ROM 1
2	jigu1-1.bin	jigu1-0.bin	ROM 2
3	jigu2-1.bin	jigu2-0.bin	ROM 3
4	N/A	N/A	ROM 4
5	N/A	N/A	ROM 5
6	N/A	N/A	ROM 6

Nota:

Procure no confundir las diferentes versiones de ROM, ya que aunque el nombre de fichero es idéntico, la versión de ROM es diferente.

6.1.3 K-PWA-DLS-320

El firmware del equipo (ROM principal) puede actualizarse individualmente utilizando K-PWA-DLS-320. Actualice los datos de ROM grabados en cada placa cuando sea necesario, como p. ej. en caso de sustituir la placa.

Los datos que se van a sobrescribir mediante esta actualización son los siguientes: <Actualización de la ROM del motor> Datos de la ROM del motor

[A] Procedimiento de actualización

Dado que el procedimiento varía en función de los datos, a continuación se ofrece la descripción de cada procedimiento.

Importante:

- Desconecte la alimentación antes de instalar o retirar la plantilla de descarga.
- No desconecte la alimentación durante la actualización. Los datos podrían resultar dañados y la máquina podría dejar de funcionar correctamente.

<Actualización de la ROM del motor>

- Instale la ROM en la plantilla de descarga. Asegúrese de que la dirección sea correcta (P.6-3 " K-PWA-DLS-320").
- (2) Apague el equipo.
- (3) Retire la cubierta posterior.



Fig. 6-15

(4) Retire la placa de recubrimiento.



Fig. 6-16

(5) Conecte la plantilla de descarga al conector de la plantilla (CN352) de la placa de CI lógica (placa LGC).





- (6) Abra la cubierta anterior.
- (7) Conecte la alimentación mientras pulsa simultáneamente los botones [0] y [8]. La actualización se inicia automáticamente y se enciende el LED de la plantilla de descarga.
- (8) Una vez finalizada con éxito la actualización, el LED de la plantilla de descarga parpadea. El LED empieza a parpadear aprox. 20 segundos después de iniciarse la actualización. Se considera que la actualización ha fallado si transcurrido un minuto todavía no ha empezado a parpadear. En este caso, desconecte la alimentación y compruebe los siguientes elementos. A continuación, solucione el problema y reinicie la actualización desde el principio.
 - ¿Está correctamente conectada la plantilla de descarga?
 - ¿Está la ROM correctamente instalada en la plantilla de descarga?
 - ¿Se han grabado correctamente en la ROM de la plantilla de descarga los datos de actualización?
 - ¿Funcionan correctamente la plantilla de descarga y el equipo?
- (9) Desconecte la alimentación, retire la plantilla de descarga e instale la placa de recubrimiento y la cubierta posterior.
- (10) Cierre la cubierta anterior.

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

e-STUDIO2500c/3500c/3510c ACTUALIZACIÓN DEL FIRMWARE

[B] Confirmación de la fecha actualizada

Una vez finalizada la actualización, verifique cada versión de los datos en el Modo de configuración (08) para confirmar que la fecha se ha sobrescrito correctamente.

<Actualización de la ROM del motor> 08-903: Versión de la ROM del motor

6.1.4 K-PWA-DLM-320

El firmware del equipo (ROM del escáner) y de los dispositivos opcionales (ROM del RADF, ROM del finisher, ROM del FAX) puede actualizarse individualmente utilizando K-PWA-DLM-320. Actualice los datos de ROM grabados en cada placa cuando sea necesario, como p. ej. en caso de sustituir la placa.

Los datos que se van a sobrescribir mediante esta actualización son los siguientes: <Actualización de la ROM del escáner> Datos de la ROM del escáner

<Actualización de la ROM del RADF> Datos de la ROM del RADF

<Actualización de la ROM del finisher>

- Firmware del finisher
- Firmware del grapador plegador
- Firmware de la unidad perforadora

<Actualización de la ROM del FAX> Datos de la ROM del FAX

[A] Procedimiento de actualización

Dado que el procedimiento varía en función de los datos, a continuación se ofrece la descripción de cada procedimiento.

Importante:

- Desconecte la alimentación antes de instalar o retirar la plantilla de descarga.
- No desconecte la alimentación durante la actualización. Los datos podrían resultar dañados y la máquina podría dejar de funcionar correctamente.

<Actualización de la ROM del escáner>

- Instale la ROM en la plantilla de descarga. Asegúrese de que la dirección sea correcta (P.6-3 " K-PWA-DLM-320").
- (2) Apague el equipo.
- (3) Retire la cubierta lateral derecha.



Fig. 6-18

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

e-STUDIO2500c/3500c/3510c ACTUALIZACIÓN DEL FIRMWARE

(4) Retire la placa de recubrimiento.



Fig. 6-19

(5) Conecte la plantilla de descarga al conector de la plantilla (CN16) en la placa de control de la sección de escaneado (placa SLG).





- (6) Conecte la alimentación mientras pulsa simultáneamente los botones [0] y [8]. La actualización se inicia automáticamente y se enciende el LED de la plantilla de descarga.
- (7) Una vez finalizada con éxito la actualización, el LED de la plantilla de descarga parpadea. El LED empieza a parpadear aprox. 20 segundos después de iniciarse la actualización. Se considera que la actualización ha fallado si transcurrido un minuto todavía no ha empezado a parpadear. En este caso, desconecte la alimentación y compruebe los siguientes elementos. A continuación, solucione el problema y reinicie la actualización desde el principio.
 - ¿Está correctamente conectada la plantilla de descarga?
 - ¿Está la ROM correctamente instalada en la plantilla de descarga?
 - ¿Se han grabado correctamente en la ROM de la plantilla de descarga los datos de actualización?
 - ¿Funcionan correctamente la plantilla de descarga y el equipo?
- (8) Desconecte la alimentación, retire la plantilla de descarga e instale la placa de recubrimiento y la cubierta superior derecha.

e-STUDIO2500c/3500c/3510c ACTUALIZACIÓN DEL FIRMWARE

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

<Actualización de la ROM del RADF>

- (1) Instale la ROM en la plantilla de descarga. Asegúrese de que la dirección sea correcta (P.6-3 " K-PWA-DLM-320").
- (2) Apague el equipo.
- (3) Retire la cubierta posterior del RADF.





(4) Conecte la plantilla de descarga al conector de la plantilla (CN81) en la placa de control del RADF.





- (5) Conecte la alimentación mientras pulsa simultáneamente los botones [0] y [8]. La actualización se inicia automáticamente y se enciende el LED de la plantilla de descarga.
- (6) Una vez finalizada con éxito la actualización, el LED de la plantilla de descarga parpadea lentamente (a intervalos de 8 seg. aprox.). El LED empieza a parpadear aprox. 15 segundos después de iniciarse la actualización. Se considera que la actualización ha fallado si transcurrido un minuto todavía no ha empezado a parpadear o parpadea excesivamente rápido (a intervalos de 0,1 seg. aprox.). En este caso, desconecte la alimentación y compruebe los siguientes elementos. A continuación, solucione el problema y reinicie la actualización desde el principio.
 - ¿Está correctamente conectada la plantilla de descarga?
 - ¿Está la ROM correctamente instalada en la plantilla de descarga?
 - ¿Se han grabado correctamente en la ROM de la plantilla de descarga los datos de actualización?
 - ¿Funcionan correctamente la plantilla de descarga y el equipo?
- (7) Desconecte la alimentación, retire la plantilla de descarga e instale la cubierta posterior del RADF. Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

e-STUDIO2500c/3500c/3510c ACTUALIZACIÓN DEL FIRMWARE

<Actualización de la ROM del finisher (MJ-1030)>

El firmware del finisher y del grapador plegador están grabados en la ROM del finisher. Ambos firmware pueden actualizarse individualmente instalando la plantilla de descarga en la placa de control del finisher.

- Instale la ROM en la plantilla de descarga.
 Asegúrese de que la dirección sea correcta.
 P.6-3 " K-PWA-DLM-320"
- (2) Apague el equipo.
- (3) Retire la cubierta posterior del finisher.



Fig. 6-23

- * Conecte el cable de interfaz del finisher al equipo después de retirar la cubierta posterior del finisher.
- (4) Conecte la plantilla de descarga al conector de la plantilla en la placa de control del finisher.



e-STUDIO2500c/3500c/3510c ACTUALIZACIÓN DEL FIRMWARE

(5) Cambie el ajuste del conmutador DIP en la placa de control del finisher. Cambie el ajuste del conmutador DIP de la manera indicada a continuación según el firmware que vaya a actualizarse.

Nota:

Anote los ajustes actuales del conmutador DIP antes de modificarlos. Una vez concluida la actualización, devuelva el conmutador DIP al estado anotado.



Fig. 6-25

<Actualización del firmware del finisher> Cambie a OFF todos los ajustes del conmutador DIP (1-8).

<Actualización del firmware del grapador plegador> Cambie el ajuste de los conmutadores DIP 1-6 a OFF y 7-8 a ON. (6) Conecte la alimentación mientras pulsa simultáneamente los botones [0] y [8]. La actualización se inicia automáticamente y se enciende el LED de la plantilla de descarga.

Consejo:

El estado del proceso puede comprobarse mediante la iluminación de los LED (LED 101-103) de la placa de control del finisher.



Fig. 6-26

Estado del proceso	LED		
	LED103	LED102	LED101
0% o más	OFF	OFF	ON
15% o más	OFF	ON	OFF
30% o más	OFF	ON	ON
45% o más	ON	OFF	OFF
60% o más	ON	OFF	ON
75% o más	ON	ON	OFF
90% o más	ON	ON	ON

- (7) Una vez finalizada con éxito la actualización, el LED de la plantilla de descarga parpadea lentamente (a intervalos de 8 s). El LED empieza a parpadear aprox. 30 segundos (sección del finisher) o 2 minutos y 30 segundos (sección del grapador plegador) después de iniciarse la actualización. Se considera que la actualización ha fallado si transcurrido un minuto (sección del finisher) tres (sección del grapador plegador) el LED todavía no ha empezado a parpadear o parpadea excesivamente rápido (a intervalos de 0,1 seg. aprox.). En este caso, desconecte la alimentación y compruebe los siguientes elementos. A continuación, solucione el problema y reinicie la actualización desde el principio.
 - ¿Está correctamente conectada la plantilla de descarga?
 - ¿Está la ROM correctamente instalada en la plantilla de descarga?
 - ¿Se han grabado correctamente en la ROM de la plantilla de descarga los datos de actualización?
 - ¿Funcionan correctamente la plantilla de descarga y el equipo?
 - ¿Está el conmutador DIP en la placa de control del finisher ajustado correctamente, de acuerdo con la sección para la que se efectúa la descarga (finisher o grapador plegador)?
- (8) Desconecte la alimentación, retire la plantilla de descarga y devuelva el conmutador DIP al estado previo a la actualización.
- (9) Instale la cubierta posterior del finisher.

e-STUDIO2500c/3500c/3510c ACTUALIZACIÓN DEL FIRMWARE

<Actualización de la ROM del finisher (MJ-1101)>

- Coloque la ROM en la plantilla de descarga.
 Asegúrese de que tanto la ROM como su dirección están bien.
 P.6-3 " K-PWA-DLM-320"
- (2) Desconecte la alimentación del equipo.
- (3) Extraiga un tornillo y retire la cubierta de acceso a la placa.



Fig. 6-27

(4) Conecte la plantilla de descarga al conector de la plantilla (CN9) en la placa de control del finisher.



Fig. 6-28

(5) Conecte la alimentación mientras pulsa simultáneamente [0] y [8].
 La actualización se inicia y se enciende el LED de la plantilla de descarga.

6

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

e-STUDIO2500c/3500c/3510c ACTUALIZACIÓN DEL FIRMWARE

(6) Una vez finalizada con éxito la actualización, el LED de la plantilla de descarga empieza a parpadear.

El LED de la plantilla de descarga empieza a parpadear aproximadamente 12 segundos después del inicio de la actualización.

Se considera que la actualización ha fallado si, transcurridos 20 segundos, el LED todavía no ha empezado a parpadear.

En este caso, desconecte la alimentación y compruebe los siguientes elementos.

A continuación, solucione el problema y reinicie la actualización desde el principio.

- ¿Está correctamente conectada la plantilla de descarga?
- ¿Está la ROM correctamente instalada en la plantilla de descarga?
- ¿Se han grabado los datos de actualización correctamente en la ROM de la plantilla?
- ¿Presenta daños la plantilla de descarga o el equipo?
- (7) Desconecte la alimentación y retire la plantilla de descarga.
- (8) Instale la cubierta de acceso a la placa.

<Actualización de la ROM de la unidad perforadora (MJ-6101)>

1. Comprobación de la posición de perforación

Siga el procedimiento descrito a continuación para comprobar la posición de parada del transporte de papel durante la perforación antes de actualizar el firmware, ya que el valor de posición cambia a su valor por defecto después de actualizar el firmware.

- (1) Desconecte la alimentación del equipo.
- (2) Retire la cubierta de acceso de la placa del finisher y ajuste el interruptor DIP SW1 de la placa de control del finisher de la forma que se muestra en la figura siguiente.





(3) El LED 1 del panel de control del finisher comienza a parpadear al conectar la alimentación del equipo. Cuente el número de veces que el LED 1 parpadea. Si el número de parpadeos es 6, esto indica que el valor de la posición de parada ha cambiado a su valor por defecto. Si el número no es 6, anote el número de parpadeos, ya que lo necesitará para restaurar el valor después de actualizar el firmware.

2. Actualización del firmware

Actualice el firmware utilizando la plantilla de descarga (K-PWA-DLM-320).

- Coloque la ROM en la plantilla de descarga.
 Asegúrese de que tanto la ROM como su dirección están bien.
 P.6-3 " K-PWA-DLM-320"
- (2) Desconecte la alimentación del equipo.

6

(3) Extraiga un tornillo y retire la cubierta de acceso a la placa del finisher.





(4) Suelte los pestillos y retire la cubierta posterior inferior de la unidad perforadora.





(5) Extraiga los tres tornillos y retire la cubierta posterior de la unidad perforadora.



Fig. 6-32

e-STUDIO2500c/3500c/3510c ACTUALIZACIÓN DEL FIRMWARE

(6) Conecte la plantilla de descarga al conector de la plantilla (CN9) de la placa de control del finisher.



Fig. 6-33

(7) Ajuste el interruptor DIP SW4 de la placa de control de perforación en ON.



Fig. 6-34

- (8) Conecte la alimentación mientras pulsa simultáneamente [0] y [8]. La actualización se inicia y se enciende el LED de la plantilla de descarga.
- (9) Una vez finalizada con éxito la actualización, el LED de la plantilla de descarga empieza a parpadear. El LED de la plantilla de descarga empieza a parpadear aproximadamente 20 segundos después del inicio de la actualización. Se considera que la actualización ha fallado si, transcurridos 30 segundos, el LED todavía no ha empezado a parpadear. En este caso, desconecte la alimentación y compruebe los siguientes elementos. A continuación, solucione el problema y reinicie la actualización desde el principio.
 - ¿Está correctamente conectada la plantilla de descarga?
 - ¿Está la ROM correctamente instalada en la plantilla de descarga?
 - ¿Está ajustado correctamente el interruptor DIP SW4 de la placa de control de perforación?
 - ¿Se han grabado los datos de actualización correctamente en la ROM de la plantilla?
 - ¿Presenta daños la plantilla de descarga o el equipo?
 - ¿Está conectado correctamente el conector (CN12) de la placa de control del finisher?
 - ¿Están conectados correctamente el conector (CN15) de la placa de control del finisher y el conector (CN1) de la placa de control de perforación?
- (10) Desconecte la alimentación y retire la plantilla de descarga.

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

e-STUDIO2500c/3500c/3510c ACTUALIZACIÓN DEL FIRMWARE

(11) Ajuste el interruptor DIP SW4 de la placa de control de perforación en OFF.

Nota:

Si el número de parpadeos no es 6 (lo que indica que el valor de ajuste es "0") en el apartado "1. Comprobación de la posición de perforación", siga los pasos descritos en "5.1 Ajuste de la posición de parada" del Manual de servicio de MJ-6101 para ajustar el valor en el que estaba definido antes de la actualización.

(12) Cambie el ajuste de los interruptores DIP SW1 y SW2 de la placa de control de perforación siguiendo el modelo mostrado en la figura siguiente.



Fig. 6-35

- (13) Instale la cubierta posterior de la unidad perforadora.
- (14) Instale la cubierta posterior inferior de la unidad perforadora.
- (15) Instale la cubierta de acceso a la placa del finisher.

<Actualización de la ROM del FAX>

Importante:

- Antes de actualizar la ROM del FAX, imprima la lista de funciones actual para el mantenimiento, la lista de funciones (ADMIN), la información de números del listín telefónico y la información de números de grupo. En caso de que la actualización haya fallado y por algún motivo se haya perdido la información registrada de los usuarios, vuelva a registrar la información de usuarios a partir de las listas y recupérela.
- Confirme lo siguientes elementos antes de desconectar la alimentación del equipo. Al desconectar la alimentación podrían borrarse los siguientes datos:
 - Confirme que el LED "MEMORY RX" esté apagado y que no haya datos de recepción de memoria.
 - Imprima el "Informe de buzón/buzón de reenvío" y a continuación confirme que no haya datos de código F.
 - Pulse la tecla [JOB STATUS] para visualizar la pantalla y confirme que no haya datos de transmisión de memoria.
- (1) Instale la ROM en la plantilla de descarga. Asegúrese de que la dirección sea correcta (
 P.6-3
 " K-PWA-DLM-320").
- (2) Apague el equipo.
- (3) Retire la placa de recubrimiento.



Fig. 6-36

(4) Conecte la plantilla de descarga al conector de la plantilla de la placa del FAX.



Fig. 6-37

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

e-STUDIO2500c/3500c/3510c ACTUALIZACIÓN DEL FIRMWARE

- (5) Conecte la alimentación mientras pulsa simultáneamente los botones [0] y [8]. La actualización se inicia automáticamente y se enciende el LED de la plantilla de descarga.
- (6) Una vez finalizada con éxito la actualización, el LED de la plantilla de descarga parpadea. El LED empieza a parpadear aprox. 30 segundos después de iniciarse la actualización. Se considera que la actualización ha fallado si transcurrido un minuto todavía no ha empezado a parpadear. En este caso, desconecte la alimentación y compruebe los siguientes elementos. A continuación, solucione el problema y reinicie la actualización desde el principio.
 - ¿Está correctamente conectada la plantilla de descarga?
 - ¿Está la ROM correctamente instalada en la plantilla de descarga?
 - ¿Se han grabado correctamente en la ROM de la plantilla de descarga los datos de actualización?
 - ¿Funcionan correctamente la plantilla de descarga y el equipo?
- (7) Desconecte la alimentación, retire la plantilla de descarga e instale la placa de recubrimiento.
- (8) En modo de borrado de FAX, ejecute la "Configuración de FAX".
 - Confirme que la configuración de destino es correcta en el Modo de configuración (08). 08-201: Selección de destino del equipo 08-701: Selección de destino del FAX
 - Conecte la alimentación mientras pulsa simultáneamente los botones [1] y [*].
 - Introduzca "100".
 - Pulse el botón de inicio [START].

Notas:

Si el equipo no funciona correctamente después del paso (8), siga el procedimiento descrito a continuación y posteriormente ejecute "Borrar los datos de imágenes" en el modo de borrado de FAX para borrar los datos de imágenes de la memoria.

- Confirme que la configuración de destino es correcta en el Modo de configuración (08). 08-201: Selección de destino del equipo 08-701: Selección de destino del FAX
- Conecte la alimentación mientras pulsa simultáneamente los botones [1] y [*].
- Introduzca "102".
- Pulse el botón de inicio [START].

[B] Confirmación de los datos actualizados

Una vez finalizada la actualización, verifique cada versión de los datos en el Modo de configuración (08) para confirmar que los datos se han sobrescrito correctamente.

<Actualización de la ROM del escáner> 08-905: Versión de la ROM del escáner

<Actualización de la ROM del RADF> 08-907: Versión de la ROM del RADF

<Actualización de la ROM del finisher> 08-908: Versión de la ROM del finisher 08-911: Versión de la ROM de la unidad perforadora (MJ-6101 solamente)

<Actualización de la ROM del FAX> 08-915: Versión de la ROM del FAX

e-STUDIO2500c/3500c/3510c ACTUALIZACIÓN DEL FIRMWARE
6.2 Actualización del firmware con dispositivo de almacenamiento USB

En este equipo se puede actualizar el firmware conectando el dispositivo de almacenamiento de USB en el que están guardados los datos del firmware al conector USB instalado sobre la placa de control del sistema y conectando a continuación la alimentación.

Con este método, puede seleccionarse el tipo de firmware que se debe actualizar en la pantalla LCD. De este modo se puede o bien actualizar individualmente sólo el firmware necesario o actualizar todo el firmware de una sola vez.

Los tipos de firmware que pueden actualizarse con este método son los que se indican en la tabla siguiente.

Firmware	Almacenado en	Nombre de carpeta específico del modelo	Nombre de fichero de datos
Datos maestros	Disco duro	2500C_3510C	 2, 3 n El nombre del fichero deberá ser un número consecutivo desde el 1 al "n" sin extensión de fichero. La capacidad de cada fichero es de unos 8 MB. No obstante, la capacidad de "n" (último número) puede ser inferior a 8 MB.
ROM del sistema	Placa de control del sistema (placa SYS)		firmImage0.bin, firmImage1.bin
ROM principal	Placa de CI lógica (placa LGC)		firmImage2.bin
ROM del escáner	Placa de control de la sección de escaneado (placa SLG)		

Importante:

- Sólo deben utilizarse para la actualización dispositivos de almacenamiento USB que cumplan las siguientes condiciones. Preste atención, dado que no se garantiza la actualización con un dispositivo distinto de los anteriores.
 - Una combinación de dispositivo de almacenamiento USB y memoria flash (para conectarse directamente al puerto USB) con una capacidad de 64 MB a 512 MB (o 1 GB).
 - Se ha confirmado que el dispositivo de almacenamiento USB funciona en la comprobación de entrada de este equipo (modo de prueba 03).
 (III) P.2-26 "2.2.1 Comprobación de entrada (Modo de prueba 03)")
 - Un dispositivo de almacenamiento USB que cumpla con las siguientes normas reguladas por USB-IF (USB Implementers Forum)
 Código de clase: 8 (=08h) (clase de almacenamiento masivo)
 Código de subclase: 6 (=06h) (conjunto de comandos de transferencia SCSI)
 Código de protocolo: 80 (=50 h) (sólo masivo)
 - * Los dispositivos de almacenamiento USB más comunes cumplen las especificaciones anteriores y se pueden utilizar para la actualización. No obstante, no se garantiza sistemáticamente el funcionamiento en todos los sistemas de color digitales multifuncionales y en los sistemas digitales multifuncionales porque la mayoría de estos dispositivos han sido desarrollados para ser utilizados en un entorno para PC (Windows o Macintosh). Por tanto, cuando compre el dispositivo asegúrese de que funciona en el equipo en el que desea realizar la actualización.
- El fichero de datos para la actualización se guarda en la carpeta específica del modelo. Nunca cambie el nombre de esta carpeta específica del modelo porque se utiliza para diferenciar los ficheros de datos cuando hay ficheros de datos de actualización para múltiples modelos guardados en el dispositivo de almacenamiento USB.
- Guarde la carpeta específica del modelo en el directorio raíz del dispositivo de almacenamiento USB.
- Puede guardar el fichero de datos directamente en el directorio raíz cuando los ficheros de datos de actualización de un modelo concreto están guardados en el dispositivo de almacenamiento USB.
 Sin embargo, si ya existe la carpeta específica del modelo para el mismo modelo que el del fichero de datos guardado en el directorio raíz, la carpeta específica del modelo tendrá prioridad.
- Los dispositivos de almacenamiento USB compatibles con USB1.1 y USB2.0 pueden utilizarse para la actualización. Sin embargo, la actualización se realiza a la velocidad de USB1.1 aunque se utilice el dispositivo compatible con USB2.0.
- No actualice el firmware mediante un dispositivo de almacenamiento que no sea una memoria flash (por ejemplo un lector de tarjetas de memoria con conexión USB, una unidad de CD/DVD o un disco duro) ya que la actualización no está garantizada.

[A] Procedimiento de actualización

Importante:

- El sistema de ficheros del dispositivo USB debe tener el formato FAT. Tenga cuidado, ya que los dispositivos con los formatos FAT32 o NTFS no funcionarán. Puede comprobarse el sistema de ficheros en las propiedades de aplicaciones como el Explorador de Windows.
- No desconecte la alimentación durante la actualización. Los datos podrían resultar dañados y la máquina podría dejar de funcionar correctamente.
- (1) Conecte el dispositivo de almacenamiento USB al ordenador y grabe la carpeta específica del modelo en la que se guardará el fichero de datos.
 - Confirme el nombre de la carpeta específica del modelo y el nombre del fichero de datos antes de grabar los datos (
 P.6-33 "6.2 Actualización del firmware con dispositivo de almacenamiento USB").
 - El sistema de ficheros del dispositivo USB debe tener el formato FAT.
 - Windows 95 y NT no son compatibles con USB. Tenga cuidado, ya que los datos no se pueden grabar en los dispositivos si se utilizan ordenadores con estos sistemas operativos.
- (2) Apague el equipo.
- (3) Conecte el dispositivo de almacenamiento USB al conector USB (host) de la cubierta superior derecha.



Fig. 6-38

Nota:

El equipo tiene 3 conectores USB (host): Uno está situado bajo el interruptor de alimentación y los otros dos en la parte posterior derecha del equipo. Para la actualización, conecte el dispositivo de almacenamiento USB en cualquiera de los 3 conectores USB (host). No es posible realizar la actualización si hay varios dispositivos de almacenamiento USB conectados simultáneamente.

6

(4) Conecte la alimentación mientras pulsa simultáneamente los botones [4] y [9]. Tras tres minutos aparece la pantalla de selección de los elementos que se deben actualizar. Se visualiza "*" junto a los elementos a actualizar. (Todos los elementos, excepto "0. OS Update", se seleccionan en los ajustes por defecto).

Download Storage Firmware Update Mode Select Update Item	Version in update media
0. OS Update *1. HDD Update *2. UI Data Update *3. System Firmware Update *4. Engine Firmware Update *5. Scanner Firmware Update	UIF Version Vxxx.xxx.x SYS Version Vxxx.xxx x ENG Version xxxxx-xx SCN Version xxxxx-xx



Nota:

La visualización de elementos de esta pantalla varía según el tipo de datos grabados en el dispositivo de almacenamiento USB. Cada elemento se muestra sólo cuando cada fichero de datos se graba en el dispositivo de almacenamiento USB en las siguientes condiciones.

Elemento	Condición
0. OS Update	Se graba firmImage0.bin.
1. HDD Update	Se graban todos los ficheros maestros (1, 2, 3 n).
2. UI Data Update	Se graba firmImage0.bin.
3. System Firmware Update	Se graban firmImage0.bin y firmImage1.bin.
4. Engine Firmware Update	Se graba firmImage2.bin.
5. Scanner Firmware Update	Se graba firmImage2.bin.

Si el dispositivo de almacenamiento USB no se reconoce correctamente, aparece el siguiente mensaje. En ese caso, desconecte el dispositivo de almacenamiento USB y vuelva a conectarlo pasados tres minutos o desconecte la alimentación del equipo y conecte el dispositivo correctamente. Seguidamente, repita el procedimiento desde el paso (5).

Please Set Correct USB Storage Device

Fig. 6-40

e-STUDIO2500c/3500c/3510c ACTUALIZACIÓN DEL FIRMWARE

Si el fichero de datos de actualización no existe o se ha almacenado un fichero de datos correspondiente a otro modelo, se mostrará el siguiente mensaje. En tal caso, apague el equipo y compruebe si el fichero de datos guardado en el dispositivo de almacenamiento USB es correcto. Seguidamente, repita el procedimiento desde el paso (5).

-----WARNING: ROMDATA MISMATCH!!----ROMDATA Version is V***.*** * Please REBOOT to use Correct ROMDATA

If you still want to continue, Please Push Start Key

Fig. 6-41

e-STUDIO2500c/3500c/3510c ACTUALIZACIÓN DEL FIRMWARE

(5) Seleccione el elemento con las teclas digitales.

Se visualiza "*" junto al elemento seleccionado. Visualice o borre el signo "*" pulsando el número del elemento. Todos los elementos están seleccionados en los ajustes por defecto.

- Seleccione todos los elementos para actualizar el firmware del equipo de una sola vez.
- Seleccione elementos de la siguiente forma para actualizarlos individualmente.

<Actualización de datos del sistema operativo> Seleccione sólo "0. OS Update".

<Actualización de datos maestros> Seleccione sólo "1. HDD Update".

<Actualización de la ROM del sistema> Seleccione "2. UI Data Update" y "3. System Firmware Update".

<Actualización de la ROM del motor> Seleccione sólo "4. Machine Firmware Update".

<Actualización de la ROM del escáner> Seleccione sólo "5. Scanner Firmware Update".

Ejemplo: Actualización de los datos maestros y de la ROM del sistema

Download Storage Firmware Update Mode Select Update Item	Version in update media
 *0. OS Update *1. HDD Update *2. UI Data Update *3. System Firmware Update 4. Engine Firmware Update 5. Scanner Firmware Update 	UIF Version Vxxx.xxx.x SYS Version Vxxx.xxx x ENG Version xxxxx-xx SCN Version xxxxx-xx

Fig. 6-42

(Se utiliza como ejemplo la actualización de todos los elementos, que se explica en el procedimiento descrito a continuación).

(6) Pulse el botón de inicio [START].

La actualización se inicia y el estado de procesamiento se visualiza en la pantalla LCD.

Fig. 6-43

Mensaje de estado durante la actualización	Mensaje de estado al finalizar la actualización
OS Update	OS UpdateCompleted
HD Data Update	HD Data UpdateCompleted
UI Data Update	UI Data UpdateCompleted
SysFirm Update	SysFirm UpdateCompleted
Engine MAIN UpdateFlash Update	Engine MAIN UpdateCompleted
Scanner Firm UpdateFlash Update	Scanner Firm UpdateCompleted

(7) Una vez que la actualización ha concluido correctamente, se indica "Update Completed!" [¡Actualización finalizada!] en la parte inferior de la pantalla LCD.

Download Storage Firmware Update Mode	
	OS Update Completed HD Data Update Completed UI Data Update Completed SysFirm Update Completed Engine MAIN Update Completed Scanner Firm Update Completed
	Update Completed.

Fig. 6-44

Si no se ha completado con éxito la actualización, se indica "Update Failed" [Fallo de la actualización] en la parte inferior de la pantalla LCD. "Failed" [Fallo] aparece junto al elemento que ha sufrido el fallo en la pantalla de estado. Desconecte la alimentación y compruebe los siguientes elementos. Después de confirmar y solucionar los problemas, reinicie la actualización desde el principio.

- ¿El dispositivo de almacenamiento USB cumple las condiciones para ser utilizado en la actualización (
 P.6-33 "6.2 Actualización del firmware con dispositivo de almacenamiento USB")?
- ¿El fichero de datos está grabado correctamente en el dispositivo de almacenamiento USB?
- ¿El dispositivo de almacenamiento USB está instalado correctamente?
- ¿Funcionan adecuadamente el dispositivo de almacenamiento USB y el equipo?

Download Storage Firmware Update Mode		
	OS Update HD Data Update UI Data Update SysFirm Update Engine MAIN Update Scanner Firm Update	Completed Completed Completed Completed Failed Completed
	Update Failed.	

Fig. 6-45

- (8) Desconecte la alimentación y retire el dispositivo de almacenamiento USB.
- (9) Lleve a cabo la inicialización de los datos de actualización.
 - Conecte la alimentación mientras pulsa simultáneamente los botones [0] y [8].
 - Introduzca "947", y a continuación pulse el botón de inicio [START].
 - Pulse el botón [INITIALIZE].

e-STUDIO2500c/3500c/3510c ACTUALIZACIÓN DEL FIRMWARE

[B] Confirmación de los datos actualizados

Una vez finalizada la actualización, verifique cada versión de los datos en el Modo de configuración (08) para confirmar que los datos se han sobrescrito correctamente.

<Actualización de datos maestros>

08-924: Versión del primer idioma de los datos de la IU en el disco duro 08-925: Versión del segundo idioma de los datos de la IU en el disco duro 08-926: Versión del tercer idioma de los datos de la IU en el disco duro 08-927: Versión del cuarto idioma de los datos de la IU en el disco duro 08-928: Versión del guinto idioma de los datos de la IU en el disco duro 08-929: Versión del sexto idioma de los datos de la IU en el disco duro 08-931: Versión del séptimo idioma de los datos de la IU en el disco duro 08-933: Versión de los datos del disco duro 08-934: Versión del primer idioma de los datos de la IU de web en el disco duro 08-935: Versión del segundo idioma de los datos de la IU de web en el disco duro 08-936: Versión del tercer idioma de los datos de la IU de web en el disco duro 08-937: Versión del cuarto idioma de los datos de la IU de web en el disco duro 08-938: Versión del quinto idioma de los datos de la IU de web en el disco duro 08-939: Versión del sexto idioma de los datos de la IU de web en el disco duro 08-923: Versión del área común de datos de la IU 08-930: Versión de datos de IU en la FROM visualizada al conectar la alimentación

<Actualización de la ROM del sistema> 08-900: Versión de la ROM del sistema: 08-920: Versión del software de la sección básica de la FROM 08-921: Versión del programa interno de la FROM 08-922: Versión del área fija de datos de la IU

<Actualización de la ROM del motor> 08-903: Versión de la ROM del motor

<Actualización de la ROM del escáner> 08-905: Versión de la ROM del escáner

[C] Ajuste

Realice el ajuste del equipo.

- Realización del control de calidad de imagen (05-396):
 P.3-4 "3.3 Realización del control de calidad de imagen"
- Ajuste del control de registro de color (05-4719):
 P.3-6 "3.4 Ajuste del control de registro de color"
- Ajuste gamma automático <Fotocopiadora> (05-1642) (empleando la plantilla de prueba [4][FAX]):
 P.3-29 "3.7.1 Ajuste gamma automático"
- Ajuste gamma automático <Impresora> (05-1008) (empleando la plantilla de prueba [70][FAX]):
 P.3-43 "3.8.1 Ajuste gamma automático"

[D] Indicación durante la actualización

La actualización se lleva a cabo en paralelo, como puede verse en el diagrama de flujo que figura a continuación.



Fig. 6-46

Bajo estas líneas hay un ejemplo de cómo cambia la pantalla LCD durante la actualización. Tenga en cuenta que el orden de las pantallas puede ser diferente, ya que durante el proceso se realiza una actualización en paralelo.

Turn ON the power while [4] button and [9] button are pressed simultaneously		
Ŷ	Se visualiza la pantalla inicial y comienza el proceso de reconocimiento del dispositivo de almacenamiento USB conectado al equipo.	
Ŷ	Cuando se reconozca el dispositivo correctamente, aparecerá la pantalla para seleccionar los elementos.	
e \	Version in update media	
L S S	JIF Version Vxxx.xxx.x SYS Version Vxxx.xxx x ENG Version xxxxx-xx SCN Version xxxxx-xx	

Seleccione los elementos que deben ser actualizados y pulse el botón [START] para comenzar a actualizar [System ROM], [Master Data], [Engine ROM] y [Scanner ROM] en paralelo.

e-STUDIO2500c/3500c/3510c ACTUALIZACIÓN DEL FIRMWARE

6 - 43

Download Storage Firmware Update Mode Download Board -> FROM Update Start. OS Update Completed HD Data Update Check Devices _ _ Update Status Installing Data Check Engine MAIN Update ... Flash Update Scanner Firm Update ... Flash Update Download Storage -> HDD copying 1/n Engine Update Status xxxx/nnnnn Scanner Update Status xxxx/nnnnn

 $\overline{\mathbf{v}}$

Una vez actualizado [System ROM]-[OS Update], aparecerá el mensaje "OS Update...Completed" y comenzará [UI Update].

Download Storage Firmware Update Mode	
Download Board -> FROM Update Start. Check Devices - Completed Update Status - Installing	OS Update Completed HD Data Update UI Data Update
Data Check - Download Storage -> HDD copying 1/n	Engine MAIN Update Flash Update Scanner Firm Update Flash Update
Engine Update Status xxxx/nnnnn Scanner Update Status xxxx/nnnnn	

JĻ

Una vez actualizado [System ROM]-[UI Update], aparecerá el mensaje "UI Data Update...Completed" y comenzará [System Firmware Update].

Download Storage Firmware Update Mode			
Download Board -> FROM Update Start. Check Devices - Completed Update Status - Installing Data Check -	OS Update Completed HD Data Update (UI Data Update Completed) SysFirm Update Engine MAIN Update		
Download Storage -> HDD copying 1/n	Scanner Firm Update Flash Update		
Engine Update Status xxxx/nnnnn			
Scanner Update Status xxxx/nnnnn			

e-STUDIO2500c/3500c/3510c ACTUALIZACIÓN DEL FIRMWARE

I

1

6 - 44

Л

Después de la actualización de [Engine ROM], el mensaje "Engine MAIN Update..Flash Update" cambia a "Engine MAIN Update..Completed".

Download Storage Firmware Update Mode Download Storage -> FROM Update Start. Completed OS Update HD Data Update Check Devices _ Completed _ Update Status Installing UI Data Update Completed SysFirm Update Data Check _ (Engine MAIN Update .. Completed) Download Storage -> HDD copying Scanner Firm Update .. Flash Update 1/n xxx/ yyy 2/n xxx/ yyy Scanner Update Status xxxx/nnnnn

 \mathcal{V}

Al concluir la actualización de [System ROM]-[System Firmware Update] aparece el mensaje "SysFirm Update...Completed".

Download Storage Firmware Update Mode	
Download Storage -> HDD copying 1/n xxx/ yyy 2/n xxx/ yyy 3/n Scanner Update Status xxxx/nnnn	OS Update Completed HD Data Update UI Data Update Completed SysFirm Update Completed Engine MAIN Update Completed Scanner Firm Update Flash Update
File name of master data	—— Total files —— Copies

Una vez actualizado [Master Data], aparecerá el mensaje "HD Data Update...Completed".

6

e-STUDIO2500c/3500c/3510c ACTUALIZACIÓN DEL FIRMWARE

	OS Update Completed HD Data Update Completed UI Data Update Completed SysFirm Update Completed Engine MAIN Update Completed Scanner Firm Update Completed
Scanner Update Status xxxx/nnnnn	
Ŷ	Después de la actualización de [Scanner ROM], el mensaje "Scanner Firm UpdateFlash Update" cambia a "Scanner Firm UpdateCompleted".
	Una vez actualizados todos los datos, aparecerá el mensaje "Update Completed".
Download Storage Firmware Update Mode	
	OS Update Completed HD Data Update Completed UI Data Update Completed SysFirm Update Completed Engine MAIN Update Completed Scanner Firm Update Completed
	(Update Completed.)

Download Storage Firmware Update Mode

* Si el dispositivo de almacenamiento USB no se reconoce correctamente, aparece el siguiente mensaje y la actualización se interrumpe.

Please Set Correct USB Storage Device

* Si no se ha completado con éxito la actualización, se indica "Update Failed" [Fallo de la actualización] en la parte inferior de la pantalla LCD. "Failed" [Fallo] aparece junto al elemento que ha sufrido el fallo en la pantalla de estado.

Download Storage Firmware Update Mode	
	OS Update Completed HD Data Update Completed UI Data Update Completed SysFirm Update Completed Engine MAIN Update Failed Scanner Firm Update Completed
Failed	l items Error message

6.3 Si se produce un fallo durante la actualización del firmware

Si se desconecta la alimentación durante la actualización del firmware o no es posible reiniciar el equipo después de la actualización por cualquier razón, realice la actualización del firmware siguiendo el procedimiento descrito a continuación.

[A] Procedimiento

(1) Actualice la ROM del sistema, la ROM principal y la ROM del escáner utilizando las plantillas de descarga.

Antes de comenzar, grabe los datos de la ROM del sistema, la ROM principal y la ROM del escáner que vaya a actualizar en las plantillas de descarga.

Consulte el siguiente procedimiento de actualización para más detalles. P.6-4 "6.1.1 PWA-DWNLD-350-JIG2 (48 MB)"

(2) Actualice los datos maestros utilizando el dispositivo de almacenamiento USB. Antes de comenzar, grabe el fichero de datos maestros en el dispositivo de almacenamiento USB. Si alguno de los ficheros de datos de la ROM del sistema, la ROM principal y la ROM del escáner que no sean los datos maestros ya ha sido grabado anteriormente en el dispositivo de almacenamiento USB, especifique solamente "datos maestros" en la pantalla de selección que aparece durante la actualización. (Seleccione "*" solamente para "1. HDD Update").

Consulte el siguiente procedimiento de actualización para más detalles. P.6-33 "6.2 Actualización del firmware con dispositivo de almacenamiento USB"

Importante:

Si no es posible reiniciar el equipo ni siquiera después de realizar la actualización siguiendo el procedimiento anterior, sustituya la placa SYS y la NVRAM.

6.4 Anexo

[A] Modo de asistencia

Este equipo posee el Modo de asistencia para realizar las siguientes funciones.

(1) Borrado de marca NVRAM ("Clear NvRAM flags.")

Incluso aunque se haya completado con normalidad la descarga del firmware, se puede iniciar accidentalmente el Modo de recuperación cuando se vuelve a encender el equipo. En este caso, borre las marcas NVRAM utilizadas en el proceso de descarga con esta función. (Habitualmente las marcas se borran de manera automática durante el proceso de descarga.)
Asimismo, en el caso de que se inicie accidentalmente el Modo de recuperación después de la sustitución de NVRAM en la placa SYS, las marcas se borran con esta función.

- (2) Formateo de la partición de almacenamiento de datos ("Format Loader Partition.") Cuando se detecta un defecto en los datos de IU, etc. que se almacenan en el disco duro, el área de partición de los datos de IU, etc. almacenados se formatea con esta función. (No la utilice, dado que habitualmente no es necesario).
- (3) Creación de partición de disco duro ("All Partition Delete and Create Loader Partition.") Cuando se sustituye el disco duro o se descargan datos de la IU, etc. utilizando un dispositivo de almacenamiento USB, es necesario formatear la partición del disco duro antes de la descarga. Para este caso, se crea la partición en el disco duro con esta función.

Notas:

- 1. Cuando la descarga se realiza con plantilla de descarga, no es necesario formatear previamente una partición.
- Lleve a cabo el formateo de la partición del disco duro sólo cuando se instale un disco duro y una placa del aleatorizador nuevos, dado que esta operación eliminará todos los datos guardados en el disco duro.

[B] Procedimiento de funcionamiento del Modo de asistencia

(1) Conecte la alimentación mientras pulsa simultáneamente los botones [3] y [CLEAR].
Aparece la pantalla siguiente.

Firmware Version Up Mode
Select Number(1-3) and Press START key.
> 1 : Clear NvRAM flags.
2 : Format Loader partition.
3 : All Partition Delete and Create Loader Partition.

Fig. 6-47

(2) Seleccione el elemento con las teclas digitales y pulse el botón [START].

e-STUDIO2500c/3500c/3510c ACTUALIZACIÓN DEL FIRMWARE

6 - 49

e-STUDIO2500c/3500c/3510c ACTUALIZACIÓN DEL FIRMWARE

6 - 50

7. UNIDAD DE ALIMENTACIÓN

7.1 Canal de salida

Los siguientes son los 3 canales de salida de la línea del interruptor principal.

1) +3,3 V

+3,3 V A:	CN402 Clavijas 9 y 10
	Salida a la placa SYS
+3,3 V A:	CN405 Clavija 1
	Salida a la placa IMG
+3,3 V B:	CN402 Clavija 13
	Salida a la placa SYS
+3,3 V B:	CN403 Clavijas 1 y 2
	Salida a la placa LGC
+3,3 V B:	CN404 Clavija 3
	Salida a la placa SLG
+3,3 V B:	CN405 Clavijas 2, 3 y 4
	Salida a la placa IMG

2) +5,1 V

+5,1 V A:	CN402 Clavijas 19, 20, 21 y 22
	Salida a la placa SYS
+5,1 V B:	CN402 Clavija 17
	Salida a la placa SYS
+5,1 V B:	CN403 Clavija 7
	Salida a la placa LGC, PFP/LCF (a través de la placa LGC), unidad puente (a
	través de la placa LGC)
+5,1 V B:	CN404 Clavijas 1 y 2
	Salida a la placa SLG, RADF
+5,1 V B:	CN406 Clavija 4
	Salida al finisher

+5,1 V B: CN412 Clavija 1 Salida a la placa FIL

3) +12 V

+12 V A:	CN402 Clavija 5
	Salida a la placa SYS
+12 V B:	CN402 Clavija 3
	Salida a la placa SYS
+12 V B:	CN403 Clavija 9
	Salida a la placa LGC
+12 V B:	CN408 Clavija 1
	Salida a la unidad FAX

Los siguientes son los 2 canales de salida de la línea del interruptor de la cubierta.

1) +5,1 V

+5,1 V D:	CN403 Clavija 21
	Salida a la placa LGC

2) +24 V

+24 V D:	CN410 Clavija 1
	Salida al ventilador 1 de refrigeración del regulador de conmutación
+24 V D:	CN411 Clavija 1
	Salida al ventilador 2 de refrigeración del regulador de conmutación
+24 V D1:	CN403 Clavijas 19 y 20
	Salida a la placa LGC, PFP/LCF (a través de la placa LGC)
+24 V D2:	CN403 Clavijas 17 y 18
	Salida a la placa LGC
+24 V D3:	CN403 Clavijas 13 y 15
	Salida a la placa LGC, transformador de alta tensión (a través de la placa LGC),
unidad puente	
	(a través de la placa LGC)
+24 V D4:	CN404 Clavijas 11, 12, 13 y 14
	Salida a la placa SLG, RADF
+24 V D4:	CN406 Clavija 2
	Salida al finisher

Tensión de salida para cada tipo de conector

Línea del interruptor principal			
Conector	Destino	Tensión	
CN402	A la placa SYS	+3,3 V A, +3,3 V B, +5,1 V A, +5,1 V B, +12 V A, +12 V B	
CN403	A la placa LGC, PFP/LCF (a través de la placa LGC), unidad puente (a través de la placa LGC)	+3,3 V B, +5,1 V B, +12 V B	
CN404	A la placa SLG, RADF	+3,3 V B, +5,1 V B	
CN405	A la placa IMG	+3,3 V A, +3,3 V B	
CN406	Al finisher	+5,1 V B	
CN408	A la unidad de FAX	+12 V B	
CN412	A la placa FIL	+5,1 V B	

Línea del interruptor de la cubierta

Conector	Destino	Tensión
CN403	A la placa LGC, PFP/LCF (a través de la placa LGC), transformador de alta tensión (a través de la placa LGC), unidad puente (a través de la placa LGC)	+5,1 V D, +24 V D1, +24 V D2, +24 V D3
CN404	A la placa SLG, RADF	+24 V D4
CN406	Al finisher	+24 V D4
CN410	Al ventilador 1 de refrigeración del regulador de conmutación	+24 V D
CN411	Al ventilador 2 de refrigeración del regulador de conmutación	+24 V D

e-STUDIO2500c/3500c/3510c UNIDAD DE ALIMENTACIÓN

7.2 Fusibles

Cuando salte el fusible secundario de alimentación, compruebe que no existan anomalías en las piezas empleando la tabla siguiente.

Tensión	Placa/unidad	Pieza		Tipo de fusible
+24 V D1	Placa LGC	Motor del revelador	M9	F201:
		Motor poligonal	M13	6,3 A (Desfase parcial de
		Motor M del espejo	M14	-uempo)
		Motor C del espejo	M15	
		Motor K del espejo	M16	
		Motor del fusor	M17	
		Motor de transporte/alimentación	M20	
		Motor de la UAD	M22	
	PFP/LCF			
+24 V D2	Placa LGC	Motor de la correa de transferencia	M7	F202:
		Motor del tambor	M10	6,3 A (Desfase parcial de
		Motor de salida	M18	-uempo)
		Motor de registro	M19	
		Embrague de la UAD	CLT7	
+24 V D3	Placa LGC	Motor Y de transporte de tóner	M2	F203:
		Motor M de transporte de tóner	M3	6,3 A (Desfase parcial de
		Motor C de transporte de tóner	M4	-tiempo)
		Motor K de transporte de tóner	M5	
		Motor de transporte de tóner usado	M6	
		Motor del obturador	M12	
		Ventilador de refrigeración interna	M23	-
		Ventilador de expulsión de ozono	M24	_
		Ventilador de refrigeración de la sección de salida/fusor	M25	-
		Ventilador de refrigeración de la unidad del láser	M29	-
		Sensor Y del auto-tóner	S22	-
		Sensor M del auto-tóner	S23	_
		Sensor C del auto-tóner	S24	-
		Sensor K del auto-tóner	S25	
		Interruptor principal	SW1	-
		Embrague de transporte del primer cajón (velocidad lenta)	CLT1	_
		Embrague de transporte del primer cajón (velocidad rápida)	CLT2	_
		Embrague de alimentación del primer cajón	CLT3	_
		Embrague de transporte del segundo cajón (velocidad lenta)	CLT4	_
		Embrague de transporte del segundo cajón (velocidad rápida)	CLT5	
		Embrague de alimentación del segundo cajón	CLT6	
		Embrague de alimentación por bypass	CLT8	
		Solenoide de arrastre de bypass	SOL1	
		LED Y de descarga	ERS-Y	
		LED M de descarga	ERS-M	
		LED C de descarga	ERS-C	
		LED K de descarga	ERS-K	
		Transformador de alto voltaje	HVT	
	Unidad puente			
	Contador de copia	s por teclado, copias de tarjeta, controlador de monedas		
+24 V D4	Placa SLG	Motor de escaneado	M1	F204:
		Placa del inversor de la lámpara	INV	6,3 A (Desfase parcial de
	RADF			
	Finisher			

e-STUDIO2500c/3500c/3510c UNIDAD DE ALIMENTACIÓN



7.3 Configuración de la unidad de alimentación



8. SERVICIO POR CONTROL REMOTO

Las siguientes funciones están disponibles como Servicio por control remoto.

- Pedido automático de suministros
 Pide automáticamente el tóner y la bolsa de tóner usado por FAX o correo electrónico.
- Notificación de servicio Notifica el estado del equipo por correo electrónico o FAX al técnico de servicio.

8.1 Pedido automático de suministros

8.1.1 Sinopsis

Pide automáticamente el tóner y la bolsa de tóner usado.

- Realización de un pedido Hay dos formas de realizar un pedido.
 - FAX

Se requiere la instalación de la placa FAX.

Si la placa FAX no ha sido instalada se considera desactivada.

- Correo electrónico (cuerpo del correo electrónico + imagen TIFF)
- (2) Intervalos de pedido

Cuando se vacíe el tóner, se contará el número de ocurrencias. Cuando se alcance el número especificado en CONDITION, el pedido se realizará automáticamente.

Con respecto a la bolsa de tóner usado, se realizará de acuerdo con el número de veces que se ha detectado que está llena.

El número especificado en CONDITION puede ajustarse de forma independiente tanto para el tóner como para la bolsa de tóner usado.

(3) Si se produce el fallo de un pedido Si surgen algunos problemas y no se puede realizar el pedido después de registrar un pedido como trabajo, consulte la solución estándar para el caso de fallo de envío de FAX/correo electrónico.

8.1.2 Elemento de configuración

Para habilitar el Pedido de suministro automático es necesario realizar las siguientes configuraciones.

Nota:

Al seleccionar el correo electrónico para realizar un pedido es necesario que la opción de envío y recepción de correos electrónicos esté habilitada. Confirme los detalles con el administrador.

(1) Configuración de autodiagnóstico (08)

Como ajuste por defecto, el ajuste de Pedido de suministro automático no se visualiza en la pantalla táctil.

Para visualizarlo es necesario conmutar la configuración válido/inválido (08-765).

- 0: Válido (FAX/Transmisión de FAX por Internet)
- 1: Válido (FAX/Transmisión de FAX por Internet/HTTP)*
- 2: No válido (por defecto)

Al cambiar el valor de configuración de "2" (por defecto) a "0", se visualiza la pantalla de Pedido de suministro automático. (* HTTP aún no está disponible).

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

e-STUDIO2500c/3500c/3510c SERVICIO POR CONTROL REMOTO

(2) Configuración de la pantalla táctil

Cada uno de los elementos se configura desde la pantalla de Pedido de suministro automático en la pantalla táctil.

Es necesario introducir la contraseña y la información del cliente porque la configuración se realiza desde la pantalla ADMIN. La configuración se debe realizar con el administrador.

[ADMIN] > [SERVICE] > [SUPPLY ORDER SETUP] > [ORDER INFORMATION		
AUTO SUPPLY ORDER	Pedido por: [FAX], [MAIL], [HTTP] (*1)	
FAX NUMBER	Número de FAX del proveedor (*2)	
E-MAIL	Dirección de correo electrónico del proveedor (*3)	
CUSTOMER	Datos del cliente	
NAME (Nombre)		
TEL NUMBER (Nº tlf.)		
E-MAIL		
ADDRESS (Dirección)		
SUPPLIER	Información del proveedor	
NAME (Nombre)		
ADDRESS (Dirección)		
SERVICE TECHNICIAN	Datos del especialista del servicio técnico	
NUMBER (Número)		
NAME (Nombre)		
TEL NUMBER (Nº tlf.)		
E-MAIL		

Configuración básica

1]

*1HTTP aún no está disponible.

*2Incluso cuando "FAX" está seleccionado, el pedido no se realiza sin introducir el número de FAX.

*3Incluso cuando "MAIL" está seleccionado, el pedido no se realiza sin introducir la dirección de correo electrónico.

Configuración detallada para el pedido

[ADMIN] > [SERVICE] > [SUPPLY ORDER SETUP] > [TONER ORDERING]

***** TONER ORDER	Información de pedido (TÓNER/BOLSA DE TÓNER USADO)	
PART NUMBER	Número de componente del pedido	
CONDITION	El número de estados (*)	
QUANTITY	La cantidad de pedido	
AUTO ORDER	Configuración de pedido ON/OFF para cada componente	

El pedido se realiza cuando el número de pieza de repuesto alcanza el número especificado para CONDITION.

Número de FAX de este equipo (información común)

[ADMIN] > [FAX] > [TERMINAL ID]		
ID NAME Identificación de este equipo		
FAX NUMBER	Número de FAX de este equipo	

Información del correo electrónico de este equipo (información común)

[ADMIN] > [E-MAIL]	
FROM ADDRESS	Dirección de correo electrónico de este equipo (*)
FROM NAME	Nombre de usuario del correo electrónico de este equipo

- Al enviar un correo electrónico se comprueba la validez de la dirección. Si la dirección no es válida, el correo no se envía.
- (3) Resultado de la lista de configuración del Pedido automático de suministro. Al pulsar los siguientes botones y teclas se imprime la lista de configuración. [USER FUNCTIONS] [USER] [LISTS] [*] [#] [*] [*] [3] [8] [START]

e-STUDIO2500c/3500c/3510c SERVICIO POR CONTROL REMOTO

8.1.3 Procedimiento de configuración

- (1) Arranque el modo de configuración de autodiagnóstico 08-765 y después cambie el valor de ajuste a "0".
- (2) Apague la fotocopiadora y después vuelva a encenderla.
- (3) Pulse el botón [USER FUNCTIONS] para entrar en la pantalla de funciones de usuario.
- (4) Pulse el botón [ADMIN].
 - Cuando haya seleccionado la opción Administrator Password se visualizará la pantalla ADMINISTRATOR PASSWORD.

(<u>,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,</u>	(Januari 1997)		(
ADDRESS	COUNTER	USER	ADMIN
ADMINISTRATOR	PASSWORD		·
	يتى 	PASSWORD	

Fig. 8-1

(5) Al pulsar el botón [PASSWORD] la pantalla pasa al teclado completo. Después introduzca la contraseña de administrador y pulse el botón [ENTER].
*Confirme la contraseña con el administrador

Commente	Contrasena	COLLEI	auministrac	101.

ADDRESS	COUNTER		DMIN		
		рр Сору	PC- FAX		P @ E-MAIL
RETURN	INTERNET FAX	PRINTER /E-FILING		P 2	



(6) Pulse el botón [SERVICE] de la pantalla ADMIN.

8

(7) Se visualiza la pantalla SERVICE.

SERVICE	
RETURN	



(8) Pulse el botón [SUPPLY ORDER SETUP].

ADDRESS COUNTER USER ADMIN

Fig. 8-4

(9) Pulse el botón [ORDER INFORMATION].

(10) Se visualiza la pantalla ORDER INFORMATION.

ADDRESS	ADMIN
ORDER INFORMATION	1
AUTO SUPPLY ORDER FAX MAIL HITTE OFF FAX NUMBER	
	CANCEL ENTER Next

Fig. 8-5

(11) P [F [C	Pulse los botones de FAX] / [MAIL] / DFF]	la pantalla ORDER INFORMATION para configurar el elemento deseado. Seleccione el botón [FAX] o el botón [MAIL] para el modo de envío de pedido. (HTTP aún no está disponible). [OFF]: Deshabilitar la función AUTO SUPPLY ORDER.
(F	FAX NUMBER]	Introduzca el número de FAX del proveedor. (Para realizar un envío por FAX, el pedido no puede realizarse automáticamente si no introduce el número).
(E	E-MAIL]	Introduzca la dirección de correo electrónico del proveedor. (Para realizar un envío por correo electrónico, el pedido no puede realizarse automáticamente si no introduce la dirección).

(12) Pulse el botón [NEXT].

(Pulse el botón [ENTER] para registrarse, y después se vuelve a la pantalla (7) SERVICE. Pulse el botón [CANCEL] para cancelar el registro, y después se vuelve a la pantalla (7) SERVICE).

(13) Se visualiza la pantalla CUSTOMER/SUPPLIER.

ADDRESS	ADMIN
CUSTOMER	SUPPLIER
NAME TEL NUMBER E-MAIL ADDRESS	NAME ADDRESS
	CANCEL ENTER Next Prev

Fig. 8-6

e-STUDIO2500c/3500c/3510c SERVICIO POR CONTROL REMOTO

8

(14) Pulse los botones de la pantalla CUSTOMER/SUPPLIER para ajustar el elemento deseado. CUSTOMER

[NAME]	Introduzca el nombre del cliente.
[TEL NUMBER]	Introduzca el número de teléfono del cliente.
[E-MAIL]	Introduzca la dirección de correo electrónico del cliente.
[ADDRESS]	Introduzca la dirección del cliente.

SUPPLIER

[NAME] Introduzca el nombre del proveedor. [ADDRESS] Introduzca la dirección del proveedor.

- (15) Pulse el botón [NEXT].
- (16) Se visualiza la pantalla SERVICE TECHNICIAN/RESULT PRINTING.

ADDRESS COUNTER USER	ADMIN
SERVICE TECHNICIAN NUMBER NAME TEL NUMBER E-MAIL	DESCRIPTION RESULT PRINTING OFF ALWAYS ON ERROR
	CANCEL ENTER Prev

Fig. 8-7

(17) Pulse un botón de la pantalla SERVICE TECHNICIAN/RESULT PRINTING para ajustar el elemento deseado.

SERVICE TECHNICIAN

[NUMBER]	Introduzca el número del TÉCNICO DE SERVICIO.
[NAME]	Introduzca el nombre del TÉCNICO DE SERVICIO.
[TEL NUMBER]	Introduzca el número de teléfono del TÉCNICO DE SERVICIO.
[E-MAIL]	Introduzca la dirección de correo electrónico del TÉCNICO DE SERVICIO.
[DESCRIPTION]	Introduzca los comentarios si desea registrarlos.

RESULT PRINTING

[OFF] / [ALWAYS] / [ON ERROR]

Si pulsa cualquiera de estas opciones, se imprimirá la lista de resultados.

(18) Pulse el botón [ENTER] para realizar el registro y finalizar la configuración de información del pedido.

(19) Se vuelve a la pantalla SERVICE.

ADDRESS	
SERVICE	
SUPPLY ORDER SETUP	
RETURN	



(20) Pulse el botón [SUPPLY ORDER SETUP].

ADDRESS COUNTER USER ADMIN
RETURN

Fig. 8-9

- (21) Pulse el botón [TONER ORDERING].
- (22) Se visualiza la pantalla TONER ORDERING.

ADDRESS COUNTER USER ADMIN
TONER ORDERING
YELLOW(Y) MAGENTA(M) CYAN(C) BLACK(K) USED TONER CONTAINER
RETURN

Fig. 8-10

8

(23) Pulse el botón [YELLOW(Y)]. (Seleccione el componente que desea pedir).

ADDRESS	ADMIN
YELLOW(Y) TONER ORDER PART NUMBER CONDITION QUANTITY 1	AUTO ORDER



(24) Introduzca la información de pedido en TONER.

[PART NUMBER]	Número de tóner
[CONDITION]	El pedido se realiza cuando el número de tóner vacío alcanza el número
	especificado para CONDITION.
[QUANTITY]	Cantidad que se desea pedir

AUTO ORDER [ON]/[OFF]

Le permite seleccionar si cada pedido se realizará automáticamente o no.

- (25) Pulse el botón [ENTER] para registrar la configuración de pedido de tóner.
- (26) Se visualiza la pantalla TONER ORDERING.

ADDRESS COUNTER USER ADMIN
TONER ORDERING
YELLOW(Y) MAGENTA(M) CYAN(C) BLACK(K) USED TONER CONTAINER
RETURN

Fig. 8-12

(27) Pulse el botón [MAGENTA(M)] / [CYAN(C)] / [BLACK(K)] / [USED TONER CONTAINER] y luego introduzca la información del pedido de la misma forma.

ADDRESS COUNTER	USER	ADMIN	
USED TONER CONTAINER ORDER		AITTO ORDER	
PART NUMBER			
QUANTITY 1			
		CANCEL	



- (28) Pulse el botón [ENTER] para realizar el registro de la información del pedido.
- (29) Se vuelve a la pantalla TONER ORDERING.
- (30) Pulse el botón [USER FUNCTION] de la pantalla táctil para salir de la pantalla ADMIN y volver a la pantalla BASIC. De esta forma finaliza la configuración del Pedido automático de suministro.

Nota:

La configuración de Pedido automático de suministro está disponible también desde el siguiente modo de configuración (08).

Elementos	Código 08	Contenido
Forma de envío de pedido [FAX] / [MAIL] / [OFF]	732	0: Pedido por FAX 1: Pedido por correo electrónico 2: Pedido por HTTP 3: OFF
SUPPLIER [FAX NUMBER]	733	Máximo 32 dígitos
SUPPLIER [E-MAIL]	734	Máximo 192 letras
CUSTOMER [NAME]	738	Máximo 50 letras
CUSTOMER [TEL NUMBER]	739	Máximo 32 dígitos
CUSTOMER [E-MAIL]	740	Máximo 192 letras
CUSTOMER [ADDRESS]	741	Máximo 100 letras
SUPPLIER [NAME]	746	Máximo 50 letras
SUPPLIER [ADDRESS]	747	Máximo 100 letras
SERVICE TECHNICIAN [NUMBER]	742	Máximo 5 dígitos
SERVICE TECHNICIAN [NAME]	743	Máximo 50 letras
SERVICE TECHNICIAN [TEL NUMBER]	744	Máximo 32 dígitos

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

e-STUDIO2500c/3500c/3510c SERVICIO POR CONTROL REMOTO

Elementos	Código 08	Contenido
SERVICE TECHNICIAN [E-MAIL]	745	Máximo 192 letras
Observaciones [DESCRIPTION]	748	Máximo 128 letras
RESULT PRINTING [OFF] / [ALWAYS] / [ON ERROR]	764	0: OFF 1: Siempre 2: ON Error
YELLOW(Y) TONER [PART NUMBER]	755	Máximo 20 dígitos
YELLOW(Y) TONER [CONDITION]	757	1-99
YELLOW(Y) TONER [QUANTITY]	756	1-99
MAGENTA(M) TONER [PART NUMBER]	752	Máximo 20 dígitos
MAGENTA(M) TONER [CONDITION]	754	1-99
MAGENTA(M) TONER [QUANTITY]	753	1-99
CYAN(C) TONER [PART NUMBER]	749	Máximo 20 dígitos
CYAN(C) TONER [CONDITION]	751	1-99
CYAN(C) TONER [QUANTITY]	750	1-99
BLACK(K) TONER [PART NUMBER]	758	Máximo 20 dígitos
BLACK(K) TONER [CONDITION]	760	1-99
BLACK(K) TONER [QUANTITY]	759	1-99
USED TONER CONTAINER [PART NUMBER]	761	Máximo 20 dígitos
USED TONER CONTAINER [CONDITION]	763	1-99
USED TONER CONTAINER [QUANTITY]	762	1-99

8.1.4 Formato de la hoja de pedido

A continuación se indican algunos ejemplos de hojas de pedido.

(1) FAX (este formato es el mismo que el del correo electrónico con la imagen TIFF adjunta).
 *1 No se incluyen los componentes que no formen parte del pedido. (Menos espacio entre las líneas)

DATE & TIME CUSTOMER NUMBER CUSTOMER ADDRES CUSTOMER ADDRES CUSTOMER TEL NUM CUSTOMER E-MAIL A SERVICE TECHNICIA SERVICE TECHNICIA SUPPLIER NAME SUPPLIER ADDRESS	R ABER ADDRESS IN TEL NUMBER IN E-MAIL	:99-99-'99 99:99 :XXX :XXXXXXXXXXX :XXXXXXXXXX :XXXXXXXX	××××××××××××××××××××××××××××××××××××××	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XX XX XX XX XX XX XX XX XX
TONER CARTRIDGE CYAN		PART NUMBER	QUA XX S	NTITY 1 ⁹ 9	
MAGENTA		: XXXXXXXXXXX	XX S	99	
YELLOW					
USED TONER CONTA	AINER	: XXXXXXXXXX	XX S	99	
DESCRIPTION AREA DEVICE DESCRIPTION SERIAL NUMBER DEVICE FAX NUMBER DEVICE E-MAIL ADDRESS		::XXXXXXXXXXXX :XXXXXXXXXXX :XXXXXXXXXX	(XXXXXXXXXXXX (XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	xx xx xx xx xx	
PRINT COUNTER SCAN COUNTER	TOTAL 9999999999 9999999999	BLACK 999999999 9999999999	TWIN COLO 999999999 9999999999	R FULL COLC 9999999999 9999999999	DR

Fig. 8-14

(2) E-MAIL (la imagen TIFF adjunta a este correo electrónico tiene el mismo formato que la hoja de pedido de FAX).

ASUNTO: SUPPLY ORDER REQUEST (SOLICITUD DE PEDIDO DE SUMINISTRO) *1 No se incluyen los componentes que no formen parte del pedido. (Menos espacio entre las líneas)

Date&Time: '06-04-14 00:17 Customer Number: S01 MachineName: TOSHIBA e-STUDIO3500c SerialNumber: 1234567890 Device FAX Number: Device Email: aaa@linux.nam1.local OrderInformation: YELLOW PartNumber: YELLOW-03 Quantity:17 } (*1) CounterInformation: PrintCounter(Small) FullColor: 0 TwinColor: 0 Black: 141 PrintCounter(Large) FullColor: 0 TwinColor: 0 Black: 0 ScanCounter FullColor: 0 TwinColor: 0 Black: 7



(3) Lista de resultados

*1 No se incluyen los componentes que no formen parte del pedido. (Menos espacio entre las líneas)

DATE & TIME CUSTOMER NUMBER CUSTOMER NAME CUSTOMER ADDRESS CUSTOMER TEL NUMBER CUSTOMER E-MAIL ADDRESS SERVICE TECHNICIAN TEL NUMBER SERVICE TECHNICIAN E-MAIL SUPPLIER NAME SUPPLIER ADDRESS		ORDER XXXXXXXXX :99-99-'99 99:99 :XXX :XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX			
TONER CARTRIDGE			QUANTITY		
			(99)		
MAGENTA				`	
PLACK		· XXXXXXXXXX 99)	
USED TONER CO	NTAINER	: XXXXXXXXXXXX	< 99)		
DESCRIPTION AREA					
DEVICE DESCRIPTIO	ON	:XXXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXXXXX		
	R				
DEVICE F-MAIL ADDRESS		·XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX			
	TOTAL	BLACK	TWIN COLOR	FULL COLOR	
PRINT COUNTER	999999999	999999999	999999999	999999999	
SCAN COUNTER	999999999	999999999	999999999	999999999	

Fig. 8-16

e-STUDIO2500c/3500c/3510c SERVICIO POR CONTROL REMOTO

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

8.2 Notificación de servicio

8.2.1 Sinopsis

Esta función notifica automáticamente el estado del equipo por correo electrónico o FAX al técnico de servicio. A continuación se muestran los tres elementos que se deben notificar.

- Envío de contador total Cuando esta función está activada, notifica periódicamente cada información de contador (en la fecha y hora ajustadas una vez al mes).
- Avisos al servicio técnico (solamente correo electrónico) Cuando esta función está activada, notifica el código de error correspondiente y el error al servicio técnico.
- Envío del contador de MP

Cuando esta función está activada, notifica que ha llegado la hora de realizar el MP cuando el recuento actual de MP ha alcanzado el valor indicado, o cuando el recuento de accionamiento de MP ha alcanzado el valor indicado.

8.2.2 Configuración

Nota:

Al seleccionar esta función es necesario que la opción de envío y recepción de correos electrónicos o FAX esté activada. Confirme los detalles con el administrador.

[1] Preparación

La pantalla para configurar esta función no se visualiza en los ajustes por defecto. Configure esta pantalla para visualizarla con el siguiente código (08).

- 08-774 Configuración de la pantalla de notificación
 - 0: No válido (por defecto)
 - 1: Válido

[2] Procedimiento de configuración

- (1) Pulse el botón [USER FUNCTIONS] y pulse el botón [ADMIN]. Después introduzca la contraseña y pulse el botón [ENTER].
 - Confirme la contraseña con el administrador.

ADDRESS	COUNTER	USER	ADMIN	
ADMINISTRATOR	PASSWORD		-	
	ححت) *****_	PASSWORD		

Fig. 8-17

(2) Pulse el botón [SERVICE].



Fig. 8-18

(3) Pulse el botón [SERVICE NOTIFICATION].

ADDRESS CO	UNTER	ER	ADMIN	
SUPPLY ORDER S	ETUP	NOTIFICATION		
RETURN				

Fig. 8-19

e-STUDIO2500c/3500c/3510c SERVICIO POR CONTROL REMOTO
- (4) Pulse el botón [E-MAIL] o [FAX] en "SERVICE NOTIFICATION".
 - Cuando se pulsa el botón [OFF], todas las funciones relacionadas con la Notificación de Servicio quedan inhabilitadas.

ADDRESS COUNTER USER ADMIN
SERVICE NOTIFICATION
OFF E-MAIL FAX
CANCEL

Fig. 8-20

- (5) Introduzca la dirección de correo electrónico o número de FAX de destino.
 - Al pulsar el botón [E-MAIL], la pantalla pasa al teclado completo. Después introduzca las direcciones de correo electrónico y pulse el botón [ENTER]. (Pueden configurarse hasta 3 direcciones).

ADDRESS	COUNTER	USER	ADMIN
SERVICE NOTIFIC, E-MAIL aaa E-MAIL E-MAIL	ATION @toshiba.com		TOTAL COUNTER TRANSMIT



• Pulse el botón [FAX NUMBER], introduzca el número de FAX y luego pulse el botón [ENTER].

ADDRESS	ADMIN
SERVICE NOTIFICATION	TOTAL COUNTER TRANSMIT ON OFF PM COUNTER TRANSMIT ON OFF



```
Mayo 2006 © TOSHIBA TEC
```

(6) Pulse el botón [ON] para notificar o el botón [OFF] para notificar cada elemento por correo electrónico y FAX.

Cuando el Envío de recuento total está ajustado en ON, se visualiza la pantalla para ajustar la fecha de notificación. Después ajuste la fecha de notificación siguiendo el siguiente procedimiento. (La información se notifica en la fecha y hora ajustadas una vez al mes).

ADDRESS COUNTER USER ADMIN
TOTAL COUNTER DETAILS
Date : SET

Fig. 8-23

- Introduzca la fecha (valores aceptables: 1-31) en "Date" y pulse el botón [SET]. (Corrija el valor pulsando el botón [CLEAR] si aún no ha pulsado el botón [SET]. Corrija el valor pulsando el botón [RESET] para desplazar el cursor hasta el dígito a corregir si el botón [SET] ya está pulsado).
- Introduzca la hora (valores aceptables: 00:00-23:59) en "Time".
 Introduzca la hora en los dígitos de hora de la opción "Time", pulse el botón [SET], introduzca los minutos en los dígitos de minutos de la opción "Time" y pulse el botón [SET]. (Corrija el valor pulsando el botón [CLEAR] si aún no ha pulsado el botón [SET]. Corrija el valor pulsando el botón [RESET] para desplazar el cursor hasta el dígito a corregir si el botón [SET] ya está pulsado).
- Pulse el botón [ENTER] para realizar todas las configuraciones. La visualización vuelve a la pantalla del punto 5).
- (7) Pulse el botón [ENTER]. Finalizará la configuración.

Nota:

La configuración de Notificación de servicio está disponible también desde el siguiente modo de configuración (08).

Elementos	Código 08	Contenido
Configuración de la notificación de servicio	767	0: OFF (No válido) 1: E-mail 2: FAX
Dirección de correo electrónico 1	768	Máximo 192 letras
Dirección de correo electrónico 2	777	Máximo 192 letras
Dirección de correo electrónico 3	778	Máximo 192 letras
Número de FAX	1145	Máximo 32 dígitos
Configuración de envío de contador total	769	0: OFF (No válido) 1: ON (Válido)
Configuración del día de transmisión del contador total	770	1 a 31
Configuración del intervalo de transmisión del contador total (Hora/Hora/Minuto/Minuto)	776	00:00-23:59
Configuración de aviso al servicio técnico	775	0: OFF (No válido) 1: ON (Válido)
Configuración de envío de contador de MP	771	0: OFF (No válido) 1: ON (Válido)

e-STUDIO2500c/3500c/3510c SERVICIO POR CONTROL REMOTO

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

8.2.3 Elementos que se pueden notificar

A continuación se muestran los elementos que se deben notificar.

- 1) Envío de contador total/ Envío de contador de MP por correo electrónico (el fichero XML adjunto a este correo electrónico posee el mismo formato).
 - Asunto: Counter Notification (notificación de contador)

(En caso de Envío de contador de MP, se muestra como "Periodical Maintenance Notification" ("Notificación de mantenimiento periódico").



Fig. 8-24

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

- (1) Fecha
- (2) Modelo del equipo
- (3) Número de serie
- (4) Valor del contador total
- (5) Datos del cliente
- (6) Datos del especialista del servicio técnico
- (7) Configuración del recuento del papel de tamaño grande (contador del sistema de cargo)
- Configuración de la definición de papel de tamaño grande (contador del sistema de cargo)
- (9) Configuración del recuento del papel de tamaño grande (MP)
- (10) Configuración de la definición del papel de tamaño grande (MP)
- (1) Número de páginas de salida en la función de copia (COLOR)
- (12) Número de páginas de salida en la función de impresión (COLOR)
- (13) Número de páginas de salida en la función de copia (DOS COLORES)
- (14) Número de páginas de salida en la función de copia (NEGRO)
- (15) Número de páginas de salida en la función de impresión (NEGRO)
- (16) Número de páginas de salida en el modo de impresión de lista (NEGRO)
- (17) Número de páginas de salida en la función de FAX (NEGRO)
- (18) Número de páginas de escaneado en la función de copia (COLOR)
- (19) Número de páginas de escaneado en la función de escaneado en red (COLOR)
- 20 Número de páginas de escaneado en la función de copia (DOS COLORES)
- (21) Número de páginas de escaneado en la función de copia (NEGRO)
- (22) Número de páginas de escaneado en la función de FAX (NEGRO)
- 23 Número de páginas de escaneado en la función de escaneado en red (NEGRO)
- (24) Número de páginas enviadas en la función de FAX (NEGRO)
- (25) Número de páginas recibidas en la función de FAX (NEGRO)
- (26) Valor de configuración del recuento de MP
- (27) Valor de configuración actual del recuento de MP
- (28) Valor de configuración del recuento de accionamiento de MP
- (29) Valor de recuento actual de accionamiento de MP
- (30) Historial de errores
 - *1 Se visualizan los últimos 20 errores.

- 2) Envío de contador total/Envío de contador de MP por FAX
 - *1 En caso de Envío de contador de MP, el título cambia a "PERIODICAL MAINTENANCE NOTIFICATION".





- (1) Fecha
- (2) Modelo del equipo
- (3) Número de serie
- (4) Valor del contador total
- (5) Datos del cliente
- (6) Datos del especialista del servicio técnico
- (7) Configuración del recuento del papel de tamaño grande (contador del sistema de cargo)
- Configuración de la definición de papel de tamaño grande (contador del sistema de cargo)
- (9) Configuración del recuento del papel de tamaño grande (MP)
- (10) Configuración de la definición del papel de tamaño grande (MP)
- (1) Número de páginas de salida en la función de copia (COLOR)
- (12) Número de páginas de salida en la función de impresión (COLOR)
- (13) Número de páginas de salida en la función de copia (DOS COLORES)
- (14) Número de páginas de salida en la función de impresión (DOS COLORES)
- (15) Número de páginas de salida en la función de copia (NEGRO)
- (16) Número de páginas de salida en la función de impresión (NEGRO)
- (17) Número de páginas de salida en el modo de impresión de lista (NEGRO)
- (18) Número de páginas de salida en la función de FAX (NEGRO)
- (19) Número de páginas de escaneado en la función de copia (COLOR)
- 20 Número de páginas de escaneado en la función de escaneado en red (COLOR)
- (21) Número de páginas de escaneado en la función de copia (DOS COLORES)
- (22) Número de páginas de escaneado en la función de escaneado en red (DOS COLORES)
- 23 Número de páginas de escaneado en la función de copia (NEGRO)
- 24 Número de páginas de escaneado en la función de FAX (NEGRO)
- (25) Número de páginas de escaneado en la función de escaneado en red (NEGRO)
- (26) Número de páginas enviadas en la función de FAX (NEGRO)
- (27) Número de páginas recibidas en la función de FAX (NEGRO)
- (28) Valor de configuración del recuento de MP
- (29) Valor de configuración actual del recuento de MP
- (30) Valor de configuración del recuento de accionamiento de MP
- (31) Valor de recuento actual de accionamiento de MP
- (32) Historial de errores
 - *2 Se visualizan los últimos 20 errores.

 Aviso al servicio técnico Asunto: Aviso al servicio técnico

(1)—	Date: 04/14/20	06 13:47	
	Machine Name	e: e-STUDIO3500c SerialNumber:1234567890	
		(2) (3)	
4—	-Function: Print	er	
(5)—	-Severity: Error		
6	ErrorCode: XX	XX	
7—	–Message:		

<u>_</u>	- Customer:		
0	Namo	CUSTOMED NAME	
	Tel Number	: 1234567890	
	F-Mail	: rustomer_emailaddress@dddd xyx	
	Address	CUSTOMER ADDRESS	
	, laar ooo		
9—	-Service Techni	cian:	
	Number	: svc12	
	Name	: SERVICE_TECHNICIAN_NAME	
	Tel Number	: 0987654321	
	E-Mail	: svc@toshibatec.co.jp	
10—	- Printer Error H	istory:	
	Date	Time ErrorCode	
	04/13/2006	16:44 F110	
	04/12/2006	22:28 F110	
	04/12/2006	22:23 F110 (⁽¹⁾	
	03/15/2006	22:23 F110	
	02/25/2006	11:12 F110	
	-		



- (1) Fecha (en la que se produce un error)
- (2) Modelo del equipo
- (3) Número de serie
- (4) Función: Configurada como "Impresión"
- (5) Gravedad: Configurada como "Error"
- (6) Código de error
- (7) Mensaje de error: Se visualiza el contenido del error.
- (8) Datos del cliente
- (9) Datos del especialista del servicio técnico
- (10) Historial de errores
 - *1 Se visualizan los últimos 20 errores.

e-STUDIO2500c/3500c/3510c SERVICIO POR CONTROL REMOTO

8 - 22

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

9. CLONACIÓN DE DATOS con DISPOSITIVO DE ALMACENAMIENTO USB

En este equipo, se puede realizar una copia de seguridad de los datos de usuario, los elementos de configuración y los datos de la SRAM, o también se pueden restaurar, encendiendo el equipo después de haber conectado el dispositivo de almacenamiento USB en el que se han grabado los programas de clonación de datos al conector USB de la placa SYS.

Con este método, puede seleccionarse en la pantalla LCD el tipo de datos que se desea restaurar o del que se va a realizar una copia de seguridad.

Así podrá copiar o restaurar sólo los datos necesarios o, por el contrario, todos los datos de una sola vez. Los programas necesarios para clonar datos con este método se especifican en la siguiente tabla.

Ubicación del almacenamiento	Nombre del fichero del programa
Directorio raíz	rootusb, clone_25_3510c

Importante:

- Se presupone que la clonación de datos se realizará cuando el equipo esté instalado o cuando las opciones estén instaladas. Si se ha registrado la libreta de direcciones, no realice la restauración. Perderá los datos registrados/configurados.
- El dispositivo de almacenamiento USB para la clonación de datos debe reunir los siguientes requisitos. No se garantiza la operación de clonación de datos con dispositivos que no sean los especificados a continuación.
 - Una combinación de dispositivos de almacenamiento USB con memoria flash (que se conecte directamente al puerto USB) con una capacidad de entre 128 y 512 MB (o 1 GB).
 - Un dispositivo que cumpla las especificaciones siguientes definidas por USB-IF (USB Implementers Forum)

implementers i oram)		
Código de clase:	8 (=08h)	(clase de almacenamiento masivo)
Código de subclase:	6 (=06h)	(conjunto de comandos de transferencia SCSI)
Código de protocolo:	80 (=50 h)	(sólo masivo)

- * La mayor parte de los dispositivos de almacenamiento USB cumplen las especificaciones anteriores y, por tanto, son adecuados para esta operación de clonación de datos. No obstante, la mayoría de ellos han sido diseñados originalmente en un entorno para PC (por ejemplo, Windows o Macintosh) de modo que las operaciones realizadas exclusivamente con este equipo no están plenamente garantizadas. Por este motivo, el usuario deberá comprobar previamente y de forma meticulosa si puede producirse algún problema con el funcionamiento en este equipo cuando se adopta uno de estos dispositivos.
- Para la clonación de datos, se pueden utilizar dispositivos de almacenamiento USB 1.1 y 2.0. Sin embargo, la velocidad de funcionamiento cuando se utiliza un dispositivo USB 2.0 es equivalente a la de un dispositivo USB 1.1.
- No se garantiza la clonación de datos con cualquier dispositivo de almacenamiento que no tenga memoria flash (por ejemplo, un lector de tarjetas de memoria que se pueda conectar por USB, una unidad de CD/DVD, un disco duro, etc.) No los utilice nunca para esta operación.
- No olvide desconectar el cable de la LAN y la línea del fax antes de comenzar a copiar o restaurar los datos. Además, no utilice el RADF ni abra la cubierta, ni el cajón, etc. durante la clonación de datos.
- Sólo se pueden copiar / restaurar datos para el mismo modelo y versión. Si la versión es diferente, actualice el firmware y copie / restaure los datos en la misma versión.
- Restaure los datos en equipos que tengan las mismas opciones que tenía el equipo cuando se realizó la copia de seguridad de los datos.
- Si se restaura la "gestión de departamentos" o la "información de gestión de usuarios", los valores del contador también se copiarán, de modo que tendrá que borrarlos. No obstante, no se copiará el contador total.
- Borre los datos de la copia de seguridad del dispositivo de almacenamiento USB después de la clonación.

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

e-STUDIO2500c/3500c/3510c CLONACIÓN DE DATOS con DISPOSITIVO DE ALMACENAMIENTO USB

[A] Procedimiento para la clonación de datos (copia de seguridad)

Importante:

- El sistema de ficheros del dispositivo USB debe estar en formato FAT. Recuerde que los dispositivos que estén en formato FAT32 o NTFS no funcionarán. Se puede comprobar el sistema de ficheros abriendo las propiedades del dispositivo desde el Explorador de Windows.
- Nunca apague el equipo durante la clonación ya que se podrían dañar los datos o la operación podría concluir incorrectamente.
- (1) Conecte el dispositivo de almacenamiento USB al PC y borre todos los datos que contenga.
 - El sistema de ficheros del dispositivo USB debe estar en formato FAT.
 - Windows 95 y NT no son compatibles con USB. No se pueden grabar los datos en el dispositivo con un PC que tenga instalado uno de estos sistemas operativos.

(2) Grabe el fichero del programa.

- Grabe el programa de clonación de datos en el directorio raíz.
- (3) Apague el equipo.
- (4) Conecte el dispositivo de almacenamiento USB al conector USB (host) en la placa SYS.



Fig. 9-1

Nota:

El equipo tiene 3 conectores USB (host): Uno está situado bajo el interruptor de alimentación y los otros dos en la parte posterior derecha del equipo. Para clonar los datos, conecte el dispositivo de almacenamiento USB en cualquiera de los 3 conectores USB (host). No es posible realizar la clonación de datos si hay varios dispositivos de almacenamiento USB conectados simultáneamente.

<Copia de seguridad de los datos de usuario>

(5) Conecte la alimentación mientras pulsa simultáneamente los botones [5] y [9]. Se visualiza la pantalla en la que seleccionar los elementos para la copia de seguridad / restauración.

Select No.	Version X.XX
1: User Data Back Up 2: User Data Restore 3: Setting Back Up 4: Setting Restore 5: SRAM Data Back Up 6: SRAM Data Restore	



- (6) Seleccione con las teclas digitales los elementos que se ejecutarán.
 - Si va a realizar una copia de seguridad, seleccione uno de los elementos siguientes: <Copia de seguridad de los datos de usuario>
 - Seleccione "1: User Data Back Up". <Copia de seguridad de elementos de configuración> Seleccione "3: Setting Back Up". <Copia de seguridad de datos de la SRAM> Seleccione "5: SRAM Data Back Up".

Nota:

Una vez seleccionado el elemento con las teclas digitales, la visualización del menú siguiente puede requerir cierto tiempo.

(7) Pulse el botón [1].

Se visualiza la pantalla en la que seleccionar el elemento para la copia de seguridad de los datos de usuario. En esta pantalla, se muestran a continuación de "*" los elementos que se van a copiar. (Los elementos "4", "5" y "6" aparecen seleccionados en la pantalla por defecto).

User Data Backup

1: Address Book 2: Mail Box 3: Template *4: Combined *5: Department Code *6: User Info

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

e-STUDIO2500c/3500c/3510c CLONACIÓN DE DATOS con DISPOSITIVO DE ALMACENAMIENTO USB

- (8) Seleccione con las teclas digitales los elementos que se copiarán. Junto a los elementos seleccionados aparece "*". Se puede borrar o añadir la marca "*" cada vez que se pulsa la tecla digital correspondiente.
 - Para realizar una copia de seguridad de los datos de una sola vez, seleccione "4", "5" o "6". (Al seleccionar "4" se ejecutan los elementos "1", "2" y "3" juntos.)
 - Para realizar una copia de seguridad de los datos seleccionados individualmente, marque los elementos siguientes:

<Copia de seguridad de la libreta de direcciones>

Seleccione "1: Address Book" solamente.

<Copia de seguridad del buzón de correo>

Seleccione "2: Mail Box" solamente.

<Copia de seguridad de las plantillas>

Seleccione "3: Template" solamente.

<Copia de seguridad de 1: Address Book, 2: Mail Box y 3: Template in a batch> Seleccione "4: Combined" solamente.

<Copia de seguridad de gestión de departamentos> Seleccione "5: Department Code" solamente.

Copia de seguridad de información de gestión de usuarios> Seleccione "6: User info" solamente.

P. ej.:

En caso de que realice una copia de seguridad de la gestión de departamentos y de la información de gestión de usuarios

User Data Backup

- 1: Address Book
- 2: Mail Box
- 3: Template
- 4: Combined *5: Department Code
- *6: User Info

Fig. 9-4

(Se facilitan las pantallas siguientes a modo de ejemplo de la copia de seguridad de todos los elementos).

(9) Pulse el botón de inicio [Start].

La copia de seguridad se inicia y el estado de copia se visualiza en la pantalla LCD.

User Da	nta Backup	
1: A 2: M 3: T *4: C *5: D *6: U	Address Book Mail Box Template Combined Department Code Jser Info	Completed

Fig. 9-5

(10) Cuando la copia de seguridad ha concluido correctamente, se visualiza el mensaje "Back Up Completed" en la pantalla LCD.

User Data Backup	Back Up Completed
1: Address Book 2: Mail Box 3: Template *4: Combined *5: Department Code *6: User Info	Completed Completed Completed

Fig. 9-6

(11) Desconecte la alimentación y retire el dispositivo de almacenamiento USB.

<Copia de seguridad de la configuración>

- (12) Conecte el dispositivo de almacenamiento USB al conector USB (host) en la placa SYS.
- (13) Conecte la alimentación mientras pulsa simultáneamente los botones [5] y [9]. Se visualiza la pantalla en la que seleccionar los elementos para la copia de seguridad / restauración.

Select No.	Version X.XX
1: User Data Back Up 2: User Data Restore 3: Setting Back Up 4: Setting Restore 5: SRAM Data Back Up 6: SRAM Data Restore	

Fig. 9-7

Nota:

Una vez seleccionado el elemento con las teclas digitales, la visualización del menú siguiente puede requerir cierto tiempo.

(14) Pulse el botón [3].

Se visualiza la pantalla en la que seleccionar el elemento para la copia de seguridad de la configuración. En esta pantalla, se muestran a continuación de "*" los elementos que se van a copiar. (En esta pantalla no aparece seleccionado ningún elemento por defecto)

Setting Back Up AdminSetting 1: Network/Print Service 2: SaveAsFile/Email/InternetFAX 3: Notification 4: Directory Service Setting for Option 5: FAX Kit 6: WirelessLAN/Bluetooth Kit

Fig. 9-8

e-STUDIO2500c/3500c/3510c CLONACIÓN DE DATOS con DISPOSITIVO DE ALMACENAMIENTO USB

(15) Seleccione con las teclas digitales los elementos que se copiarán.

Junto a los elementos seleccionados aparece "*". Se puede borrar o añadir la marca "*" cada vez que se pulsa la tecla digital correspondiente.

- Para realizar una copia de seguridad de los datos seleccionados individualmente, marque los elementos siguientes:
 - <Copia de seguridad de TopAccess: Red / Servicio de impresión>
 - Seleccione "1: Network/Print Service" solamente.

<Copia de seguridad de TopAccess: Guardar como fichero/correo electrónico/fax por Internet>

Seleccione "2: SaveAsFile/Email/InternetFAX" solamente.

- <Copia de seguridad de TopAccess: Notificación >
 - Seleccione "3: Notification" solamente.

<Copia de seguridad de TopAccess: Servicio de directorios> Seleccione "4: Directory Service" solamente.

- <Opción de copia de seguridad: configuración del fax>
 - Seleccione "5: FAX Kit" solamente.
- <Opción de copia de seguridad: configuración de LAN inalámbrica/Bluetooth> Seleccione "6: WirelessLAN/Bluetooth Kit" solamente.

(Se facilitan las pantallas siguientes a modo de ejemplo de la copia de seguridad de todos los elementos de TopAccess)

(16) Pulse el botón de inicio [Start].

La copia de seguridad se inicia y el estado de copia se visualiza en la pantalla LCD.

Setting Back Up AdminSetting *1: Network/Print ServiceCompleted *2: SaveAsFile/Email/InternetFAX *3: Notification *4: Directory Service Setting for Option 5: FAX Kit 6: WirelessLAN/Bluetooth Kit

Fig. 9-9

(17) Cuando la copia de seguridad ha concluido correctamente, se visualiza el mensaje "Back Up Completed" en la pantalla LCD.

Setting Back Up	Back Up Completed
AdminSetting *1: Network/Print Service *2: SaveAsFile/Email/InternetFAX *3: Notification *4: Directory Service Setting for Option 5: FAX Kit 6: WirelessLAN/Bluetooth Kit	Completed Completed Completed Completed

Fig. 9-10

(18) Desconecte la alimentación y retire el dispositivo de almacenamiento USB.

<Copia de seguridad de los datos de la SRAM>

- (19) Conecte el dispositivo de almacenamiento USB al conector USB (host) en la placa SYS.
- (20) Conecte la alimentación mientras pulsa simultáneamente los botones [5] y [9]. Se visualiza la pantalla en la que seleccionar los elementos para la copia de seguridad / restauración.





Nota:

Una vez seleccionado el elemento con las teclas digitales, la visualización del menú siguiente puede requerir cierto tiempo.

(21) Pulse el botón [5].

Se visualiza la pantalla en la que seleccionar el elemento para la copia de seguridad de los datos de la SRAM. En esta pantalla, se muestra a continuación de "*" el elemento que se va a copiar. (En esta pantalla no aparece seleccionado ningún elemento por defecto)

SRAM Data Back Up		
1. SRAM		

Fig. 9-12

- (22) Seleccione con las teclas digitales el elemento que se copiará. Junto a los elementos seleccionados aparece "*". Se puede borrar o añadir la marca "*" cada vez que se pulsa la tecla digital correspondiente.
 - Para realizar una copia de seguridad de los datos seleccionados individualmente, marque el elemento siguiente:
 - <Copia de seguridad de datos de la SRAM> Seleccione "1: SRAM"

Nota:

La copia de seguridad/restauración de los datos de la SRAM se puede realizar únicamente para el mismo modelo.

La versión de ROM debe ser la misma cuando se copian y restauran los datos.

(Se facilitan las pantallas siguientes a modo de ejemplo de la copia de seguridad de los datos de la SRAM)

(23) Pulse el botón de inicio [Start].

La copia de seguridad se inicia y el estado de copia se visualiza en la pantalla LCD.

SRAM Data Back Up	
*1. SRAM	

Fig. 9-13

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

(24) Cuando la copia de seguridad ha concluido correctamente, se visualiza el mensaje "Back Up Completed" en la pantalla LCD.

SRAM Data Back Up	Back Up Completed
*1. SRAM	Completed

Fig. 9-14

(25) Desconecte la alimentación y retire el dispositivo de almacenamiento USB.

[B] Procedimiento para la clonación de datos (restauración)

Importante:

- El sistema de ficheros del dispositivo USB debe estar en formato FAT. Recuerde que los dispositivos que estén en formato FAT32 o NTFS no funcionarán. Se puede comprobar el sistema de ficheros abriendo las propiedades del dispositivo desde el Explorador de Windows.
- Nunca apague el equipo durante la clonación ya que se podrían dañar los datos o la operación podría concluir incorrectamente.
- (1) Apague el equipo.
- (2) Conecte el dispositivo de almacenamiento USB al conector USB (host) en la placa SYS.



Fig. 9-15

Nota:

El equipo tiene 3 conectores USB (host): Uno está situado bajo el interruptor de alimentación y los otros dos en la parte posterior derecha del equipo. Para clonar los datos, conecte el dispositivo de almacenamiento USB en cualquiera de los 3 conectores USB (host). No es posible realizar la clonación de datos si hay varios dispositivos de almacenamiento USB conectados simultáneamente.

9

<Restauración de los datos de usuario>

(3) Conecte la alimentación mientras pulsa simultáneamente los botones [5] y [9]. Se visualiza la pantalla en la que seleccionar los elementos para la copia de seguridad / restauración.

Select No.	Version X.XX
1: User Data Back Up 2: User Data Restore 3: Setting Back Up 4: Setting Restore 5: SRAM Data Back Up 6: SRAM Data Restore	

Fig. 9-16

- (4) Seleccione con las teclas digitales los elementos que se ejecutarán.
 - Si va a realizar una restauración, seleccione los elementos siguientes: <Restauración de los datos de usuario>

Seleccione "2: User Data Restore". <Restauración de los elementos de configuración> Seleccione "4: Setting Restore". <Restauración de datos de la SRAM> Seleccione "6: SRAM Data Restore".

Nota:

Una vez seleccionado el elemento con las teclas digitales, la visualización del menú siguiente puede requerir cierto tiempo.

(5) Pulse el botón [2].

Se visualiza la pantalla en la que seleccionar el elemento para la restauración de los datos de usuario. En esta pantalla, se muestran a continuación de "*" los elementos que se van a restaurar. (Los elementos "4", "5" y "6" aparecen seleccionados en la pantalla por defecto).

User Data Restore 1: Address Book 2: Mail Box 3: Template *4: Combined *5: Department Code *6: User Info

Fig. 9-17

e-STUDIO2500c/3500c/3510c CLONACIÓN DE DATOS con DISPOSITIVO DE ALMACENAMIENTO USB Mayo

- (6) Seleccione con las teclas digitales los elementos que se restaurarán. Junto a los elementos seleccionados aparece "*". Se puede borrar o añadir la marca "*" cada vez que se pulsa la tecla digital correspondiente.
 - Para restaurar los datos de una sola vez, seleccione "4", "5" o "6". (Al seleccionar "4" se ejecutan los elementos "1", "2" y "3" juntos.)
 - Para restaurar los datos seleccionados individualmente, marque los elementos siguientes: Asegúrese de que selecciona el mismo elemento que ha seleccionado individualmente para la copia de seguridad.

<Restauración de la libreta de direcciones>

Seleccione "1: Address Book" solamente.

<Restauración del buzón de correo>

Seleccione "2: Mail Box" solamente.

<Restauración de las plantillas>

Seleccione "3: Template" solamente.

<Restauración de 1: Address Book, 2: Mail Box y 3: Template in a batch>

- Seleccione "4: Combined" solamente.
- <Restauración de la gestión de departamentos>
 - Seleccione "5: Department Code" solamente.
- <Restauración de la información de gestión de usuarios> Seleccione "6: User info" solamente.

P. ej.:

En caso de que restaure la gestión de departamentos y la información de gestión de usuarios

User Data Restore

- 1: Address Book
- 2: Mail Box
- 3: Template
- 4: Combined
- *5: Department Code
- *6: User Info

Fig. 9-18

(Se facilitan las pantallas siguientes a modo de ejemplo de la restauración de todos los elementos)

(7) Pulse el botón de inicio [Start].La restauración se inicia y el estado de restauración se visualiza en la pantalla LCD.





(8) Cuando la restauración ha concluido correctamente, se visualiza el mensaje "Restore Completed" en la pantalla LCD.

User Data Restoer	Restore Completed	
1: Address Book 2: Mail Box 3: Template *4: Combined *5: Department Code *6: User Info	Completed Completed Completed	



- (9) Desconecte la alimentación y retire el dispositivo de almacenamiento USB.
- (10) Borre el contador (si restaura el código de departamento y la información de usuario). Bórrelos todos porque también se copian los valores de contador. No obstante, no se copiará el contador total.

<Procedimiento>

Pulse los botones como se indica a continuación: [USER FUNCTION] \rightarrow [ADMIN] \rightarrow Introduzca la contraseña \rightarrow [COUNTER] \rightarrow [DEPARTMENT SETTING] \rightarrow Introduzca la contraseña \rightarrow [RESET ALL COUNTERS]

*Active la gestión de departamentos cuando el botón [RESET ALL COUNTERS] esta configurado para ser desactivada.

<Restauración de la configuración>

- (11) Conecte el dispositivo de almacenamiento USB al conector USB (host) en la placa SYS.
- (12) Conecte la alimentación mientras pulsa simultáneamente los botones [5] y [9]. Se visualiza la pantalla en la que seleccionar los elementos para la copia de seguridad / restauración.

Select No. Version X.XX	Select No.	Version X.XX
1: User Data Back Up 2: User Data Restore 3: Setting Back Up 4: Setting Restore 5: SRAM Data Back Up 6: SRAM Data Restore	1: User Data Back Up 2: User Data Restore 3: Setting Back Up 4: Setting Restore 5: SRAM Data Back Up 6: SRAM Data Restore	

Fig. 9-21

Nota:

Una vez seleccionado el elemento con las teclas digitales, la visualización del menú siguiente puede requerir cierto tiempo.

(13) Pulse el botón [4].

Se visualiza la pantalla en la que seleccionar el elemento para la restauración de la configuración. En esta pantalla, se muestran a continuación de "*" los elementos que se van a restaurar. (En esta pantalla no aparece seleccionado ningún elemento por defecto)

Setting Restore AdminSetting 1: Network/Print Service 2: SaveAsFile/Email/InternetFAX 3: Notification 4: Directory Service Setting for Option 5: FAX Kit 6: WirelessLAN/Bluetooth Kit

Fig. 9-22

e-STUDIO2500c/3500c/3510c CLONACIÓN DE DATOS con DISPOSITIVO DE ALMACENAMIENTO USB

- (14) Seleccione con las teclas digitales los elementos que se restaurarán. Junto a los elementos seleccionados aparece "*". Se puede borrar o añadir la marca "*" cada vez que se pulsa la tecla digital correspondiente.
 - Para restaurar los datos seleccionados individualmente, marque los elementos siguientes: <Restauración de TopAccess: Red / Servicio de impresión> Seleccione "1: Network/Print Service" solamente.
 - <Restauración de TopAccess: Guardar como fichero/correo electrónico/fax por Internet> Seleccione "2: SaveAsFile/Email/InternetFAX" solamente.
 - <Restauración de TopAccess: Notificación >
 - Seleccione "3: Notification" solamente.
 - <Restauración de TopAccess: Servicio de directorios> Seleccione "4: Directory Service" solamente.
 - Restauración de opciones: configuración del fax>
 - Seleccione "5: FAX Kit" solamente.
 - <Restauración de opciones: configuración de LAN inalámbrica/Bluetooth> Seleccione "6: WirelessLAN/Bluetooth Kit" solamente.

Nota:

Asegúrese de restaurar los mismos elementos de opción en el mismo estado en el que estaban cuando se realizó su copia de seguridad.

(Se facilitan las pantallas siguientes a modo de ejemplo de la restauración de todos los elementos de TopAccess)

(15) Pulse el botón de inicio [Start].

La restauración se inicia y el estado de restauración se visualiza en la pantalla LCD.

Setting Restore AdminSetting *1: Network/Print ServiceCompleted *2: SaveAsFile/Email/InternetFAX *3: Notification *4: Directory Service Setting for Option 5: FAX Kit 6: WirelessLAN/Bluetooth Kit

Fig. 9-23

(16) Cuando la restauración ha concluido correctamente, se visualiza el mensaje "Restore Completed" en la pantalla LCD.

Setting Restore	Restore Completed
AdminSetting *1: Network/Print Service *2: SaveAsFile/Email/InternetFAX *3: Notification *4: Directory Service Setting for Option 5: FAX Kit 6: WirelessLAN/Bluetooth Kit	Completed Completed Completed Completed

Fig. 9-24

(17) Desconecte la alimentación y retire el dispositivo de almacenamiento USB.

<Restauración de datos de la SRAM.>

- (18) Conecte el dispositivo de almacenamiento USB al conector USB (host) en la placa SYS.
- (19) Conecte la alimentación mientras pulsa simultáneamente los botones [5] y [9]. Se visualiza la pantalla en la que seleccionar los elementos para la copia de seguridad / restauración.



Fig. 9-25

Nota:

Una vez seleccionado el elemento con las teclas digitales, la visualización del menú siguiente puede requerir cierto tiempo.

(20) Pulse el botón [6].

Se visualiza la pantalla en la que seleccionar el elemento para la restauración de datos de la SRAM. En esta pantalla, se muestra a continuación de "*" el elemento que se va a restaurar. (En esta pantalla no aparece seleccionado ningún elemento por defecto)

SRAM Data Restore	
1. SRAM	

Fig. 9-26

- (21) Seleccione con las teclas digitales el elemento que se restaurará. Junto a los elementos seleccionados aparece "*". Se puede borrar o añadir la marca "*" cada vez que se pulsa la tecla digital correspondiente.
 - Para restaurar los datos seleccionados individualmente, marque el elemento siguiente: <Restauración de datos de la SRAM> Seleccione "1: SRAM"

Nota:

La copia de seguridad/restauración de los datos de la SRAM se puede realizar únicamente para el mismo modelo.

La versión de ROM debe ser la misma cuando se copian y restauran los datos.

(Se facilitan las pantallas siguientes a modo de ejemplo de la restauración de datos de la SRAM)

(22) Pulse el botón de inicio [Start].

La restauración se inicia y el estado de restauración se visualiza en la pantalla LCD.

SRAM Data Restore			
*1. SRAM	-		

Fig. 9-27

(23) Cuando la restauración ha concluido correctamente, se visualiza el mensaje "Restore Completed" en la pantalla LCD.

SRAM Data Restore	Restore Completed
*1. SRAM	Completed

Fig. 9-28

(24) Desconecte la alimentación y retire el dispositivo de almacenamiento USB.

[C] Confirmación del error

"Back Up ERROR X" (X: código de error) aparece en la parte superior de la pantalla LCD cuando los datos no se han podido copiar / restaurar correctamente. En ese caso, desconecte la alimentación y compruebe los siguientes elementos. Después de confirmar y solucionar el problema, vuelva a copiar/ restaurar los datos desde el principio.

- ¿El dispositivo de almacenamiento USB cumple las condiciones para ser utilizado para esta clonación?
- ¿El fichero del programa actualizado está grabado correctamente en el dispositivo de almacenamiento USB?
- ¿El dispositivo de almacenamiento USB está instalado correctamente?
- ¿Está dañado el dispositivo de almacenamiento USB o el equipo?

User Data Backup	Back Up ERROR X
1: Address Book 2: Mail Box 3: Template *4: Combined *5: Department Code *6: User Info	ERROR

Fig. 9-29

Código de error	Contenido del error
ERROR 1	Error de copia
ERROR 2	Error de F/I
ERROR 3	Error de memoria USB llena
ERROR 4	Error de carpeta de trabajo
ERROR 5	Error de fichero no encontrado
ERROR 6	Error de seguridad
ERROR 7	Error en el valor de la suma de control
ERROR 8	Error en la comprobación de modelos
ERROR 9	Error en la comprobación de versiones
ERROR 10	Error en la comprobación del destino
ERROR 11	Error en la comprobación del número de serie

[D] Fichero de copia de seguridad

Los ficheros de datos de copia de seguridad están encriptados.

<Fichero de datos de usuario>

En el directorio raíz se crea la carpeta "user_data", y en ella se guardan los siguientes ficheros.

Elemento de datos	Nombre de fichero
Libreta de direcciones	BACKUP_ADDR.sct
Buzón de correo	BACKUP_MBOX.sct
Plantilla	BACKUP_TEMP.sct
Copia de seguridad de la libreta de direcciones, del buzón de correo y de las plantillas de una vez	BACKUP_ALL.sct
Información de la gestión de departamentos	BACKUP_Department.sct
Información de gestión de usuarios	BACKUP_User.sct

<Fichero de datos de configuración>

En el directorio raíz se crea la carpeta "setting_data", y en ella se guardan los siguientes ficheros.

Elemento de datos	Nombre de fichero
Red / Servicio de impresión	network.sct
Guardar como fichero/correo electrónico/fax por Internet	scan.sct
Configuración de las notificaciones	notice.sct
Servicio de directorios	ldap.sct
Configuración del fax	fax.sct
Configuración de la LAN inalámbrica / configuración de Bluetooth	wl.sct, bl.sct

<Archivo de datos de la SRAM>

Se crea la carpeta "sram_data" en el directorio raíz y los	ficheros siguientes se almacenan en e	lla.
Elemento de datos	Nombre de fichero	
SRAM	sram.sct	

* Además de los datos copiados, se crean los siguientes archivos en cada carpeta.

Elemento copiado	Nombre de fichero
Datos de usuario	user_data.txt
Datos de elementos de configuración	setting_data.txt
Datos de la SRAM	sram_data.txt

<Contenidos del fichero>



- Formato de los ficheros (user_data.txt, setting_data.txt, sram_data.txt: todos en común) Línea 1: Versión
 Línea 2: Número de serie
 - Línea 3: Fecha

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

e-STUDIO2500c/3500c/3510c CLONACIÓN DE DATOS con DISPOSITIVO DE ALMACENAMIENTO USB

9 - 22

10. ESQUEMAS DE CONEXIONES DEL CABLEADO PREFORMADO



10.1 Cableado preformado de CA

Fig. 10-1

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

e-STUDIO2500c/3500c/3510c ESQUEMAS DE CONEXIONES DEL CABLEADO PREFORMADO

10 - 1

e-STUDIO2500c/3500c/3510c ESQUEMAS DE CONEXIONES DEL CABLEADO PREFORMADO

Mayo 2006 © TOSHIBA TEC

10 - 2



10.3 Disposición de los componentes eléctricos



	Motor C del espejo		
M16	MIR-MOT-K Motor K del espejo	[E]	5-D
M17	FUS-MOT Motor del fusor	[F]	6-E
M18	EXIT-MOT Motor de salida	[F]	6-C
M19	RGST-MOT Motor de registro	[G]	6-C
M20	FEED/TRNS-MOT Motor de transporte/alimentación	[H]	7-E
M21	CST-TRY-MOT Motor de elevación de la bandeja	[H]	8-E
M22	ADU-MOT Motor de la UAD	[1]	8-A
M23	INTRNL-FAN-MOT Ventilador de refrigeración interna	[B]	6-F
M24	OZN-FAN-MOT Ventilador de expulsión de ozono	[D]	7-C
M25	FUS/EXIT-FAN-MOT Ventilador de refrigeración de la sección de salida/fusor	[F]	6-E
M26	SYS-FAN-MOT Ventilador de refrigeración de la placa SYS	[J]	2-G
M27	PS-FAN-MOT-1 Ventilador 1 de refrigeración del regulador de conmutación	[J]	5-F
M28	PS-FAN-MOT-2 Ventilador 2 de refrigeración del regulador de conmutación	[J]	5-F
M29	LSU-FAN-MOT Ventilador de refrigeración de la unidad del láser	[E]	7-D
M30	SCAN-FAN-MOT Ventilador de refrigeración de la unidad del escáner	[A]	3-E

[E]

5-C

	(postenor)		
S18	TNR-LVL-SNR Sensor de calidad de imagen	[C]	7-B
S19	DRM-SW-SNR Sensor de detección de conmutación del tambor	[D]	7-E
S20	SHUT-SNR Sensor de detección del estado del obturador	[D]	5-B
521	CH-CLN-SNR Sensor de detección del limpiador del electrodo de la punta	[D]	5-B
522	ATTNR-SNR-Y Sensor Y del auto-tóner	[D]	6-G
523	ATTNR-SNR-M Sensor M del auto-tóner	[D]	6-G
524	ATTNR-SNR-C Sensor C del auto-tóner	[D]	6-F
S25	ATTNR-SNR-K Sensor K del auto-tóner	[D]	6-H
S26	EXIT-SNR Sensor de salida	[F]	6-D
527	CLNG-SNR Sensor de detección de papel adherido	[G]	7-B
S28	RGST-SNR Sensor de registro	[G]	7-C
S29	TR2-SNR Sensor de detección de la posición del segundo rodillo de transferencia	[G]	7-B
S30	CST1-FEED-SNR Sensor de alimentación del primer cajón	[H]	7-C
S31	CST1-TRY-SNR Sensor de elevación de la bandeja del primer cajón	[H]	8-C
532	CST1-EMP-SNR Sensor de papel en stock en el primer cajón	[H]	8-C
533	CST1-NEMP-SNR Sensor de papel en stock en el primer cajón	[H]	8-D
534	CST2-FEED-SNR Sensor de alimentación del segundo cajón	[H]	8-E
S35	CST2-TRY-SNR Sensor de elevación de la bandeja del segundo cajón	[H]	8-D
536	CST2-EMP-SNR Sensor de papel en stock en el segundo cajón	[H]	8-D
537	CST2-NEMP-SNR Sensor de papel en stock en el segundo cajón	[H]	8-E

IMG-POS-SNR-R

S17

	(velocidad lenta)	6.0	
CLT3	CST1-FEED-CLT Embrague de alimentación del primer cajón	[H]	8-C
CLT4	CST2-TR-L-CLT Embrague de transporte del segundo cajón (velocidad lenta)	[H]	8-D
CLT5	CST2-TR-H-CLT Embrague de transporte del segundo cajón (velocidad rápida)	[H]	8-D
CLT6	CST2-FEED-CLT Embrague de alimentación del segundo cajón	[H]	8-E
CLT7	ADU-CLT Embrague de la UAD	[1]	8-B
CLT8	SFB-FEED-CLT Embrague de alimentación por bypass	[1]	8-B

orte del primer cajór

[H]

7-C

	s	

CLT1

7-B

[C]

rague de l

ST1-TR-L-CLT

SIMDO.	Nom.	Figura	preformado
SOL1	SFB-SOL Solenoide de arrastre de bypass	[1]	8-C
SOL2	SNR-SHUT-SOL Solenoide del obturador del sensor	[C]	7-B

UAD	PWA-F-ADU Placa de control de la UAD (placa UAD)	[1]	8-A
SFB	PWA-F-SFB Placa de detección de ancho del papel (placa SFB)	[1]	8-B
SYS	PWA-F-SYS Placa de control del sistema (placa SYS)	[J]	3-A
JSP	PWA-F-JSP Placa CODEC (placa JSP)	[J]	2-B
LGC	PWA-F-LGC Placa de CI lógica (placa LGC)	[J]	6-A
IMG	PWA-F-IMG Placa de procesamiento de imagen (placa IMG)	[J]	4-D
FIL	PWA-F-FIL Placa de filtro (placa FIL)	[J]	3-G

ción de la señal de horizontal (placa SN

Nom.

Lámparas y calentadore

EXP LP-EXPO Lámpara de exposició ERS-Y LP-ERS-Y LED Y de descarga

ERS-Y LED Y de descarga
 ERS-M LEC M de descarga
 ERS-M LED M de descarga
 ERS-C LED C de descarga
 ERS-C LED C de descarga
 ERS-K LE-P-KR-K
 LED X de descarga
 LAMP2 L-H-TR-R
 LAMP2 L-H-TR-R
 LAMP2 L-AMP347 ad calentad
 STAV-NH-1

LAMP3 LP-PR Lámpar del rollio de presión Lámpar del rollio de presión DH1 SCN-DH-L Calentador húmedo del escàner (tar Calentador húmedo del escàner (den DH3 DRM-DH-L Calentador húmedo del tambor (taquí DH4 DRM-DH-R

Símbo.

Termostato de calendador húmedo del escimer P ^U preformado THERONO-DRM-DH-L I Cablada THOLOS Termostato del calendador húmedo del tambor (gragierda) [R] Cablada THERMO-DRM-DH-R [R] Cablada THOLOS THERMO-DRM-DH-R [R] Cablada Transformador [R] Cablada preformado c Simbo. Nom. Figure Ubicación cablada	HVT	PS-HVT Transformador de alto voltaje	[J]	8-G	
Termostato dei cientador húmedo dei escàner troi preformado c THERMO-DRM-DH-L Cablead [K] Cablead THMCK (crquierda) [K] Cablead THMCK Termostato dei calentador húmedo dei tambor [K] Cablead THMCK Termostato dei calentador húmedo dei tambor [K] Cablead THMCK Termostato dei calentador húmedo dei tambor [K] Cablead Transformador Transformador Transformador Transformador	Símbo.	Nom.	Figura	Ubicación del cableado preformado	
Termostato dei ciertator húmedo dei escàrer ¹⁰¹ preformado d THEKO-DORM-DH-L Cablead THMOS Termostato dei ciertator húmedo dei tambor (rojuvira) [K] THEKO-DRM-DH-R Cablead THMOS Termostato dei ciertador húmedo dei tambor (rojevira) [K]	Transformador				
THERMO-DRM-DH-L THMOS Termostato del calentador húmedo del tambor (izquierda) [K] Cablead preformado del tambor	THMO6	THERMO-DRM-DH-R Termostato del calentador húmedo del tambor (derecha)	[K]	Cableado preformado de CA	
Termostato del calentador húmedo del escáner (10) preformado o	THMO5	THERMO-DRM-DH-L Termostato del calentador húmedo del tambor (izquierda)	[K]	Cableado preformado de CA	
THMO4 THERMO-SCN-DH [K] Cablead	THMO4	THERMO-SCN-DH Termostato del calentador húmedo del escáner	[K]	Cableado preformado de CA	

[F]

(F1

preformado de Ca

THERMO-FBLT-S Termostato posterior de la correa del fusor THERMO-PR

o del rodillo de presi

THMO2

нмоз

5-D

Ubicación del cableado preformado

3-H

5-B

5-B

5-B

5-B

5-8 Cableado preformado de CA Cableado preformado de CA Cableado preformado de CA Cableado preformado de CA Cableado preformado de CA

Cableado Cableado preformado de CA

[E]

Figura

[A]

[D]

[D] [D]

[D]

[F] [F]

[F] [K] [K] [K]

[K]

Símbo.	Nom.	Figura	Ubicación del cableado preformado
INV	INV Placa del inversor de la lámpara	[A]	3-H
TCP	TCP Pantalla táctil	[A]	1-A
FS1	FUSE-FUS Fusible de la unidad del fusor	[F]	6-D
HDD	HDD Disco duro	[J]	3-E
PS	PS-ACC Regulador de conmutación	[J]	4-H
BRK	BRK Interruptor	[J]	Cableado preformado de C

TOSHIBA

TOSHIBA TEC CORPORATION

2-17-2, HIGASHIGOTANDA, SHINAGAWA-KU, TOKYO, 141-8664, JAPAN